



# Sun StorEdge™ 3000 Family 2U 陣列 機架安裝指南

---

Sun Microsystems, Inc.  
4150 Network Circle  
Santa Clara, CA 95054 U.S.A.  
650-960-1300

文件編號 817-2993-10  
2003 年 6 月，修訂版 A

請將對於此文件的建議傳送至：<http://www.sun.com/hwdocs/feedback>

Copyright © 2002-2003 Dot Hill Systems Corporation, 6305 El Camino Real, Carlsbad, California 92009, USA. 保留所有權利。

Sun Microsystems, Inc. 和 Dot Hill Systems Corporation 擁有本產品或本文檔中收錄技術有關的智慧財產權。特別是但不僅限於，這些智慧財產權包括 <http://www.sun.com/patents> 所列出的美國專利中的一項或多項專利，以及在美國或其他國家申請的一項或多項其他專利或申請中的專利。

本產品或文件是在獲得許可的情況下發行，使用、複製、散佈和解譯受到限制。本產品或文件的任何部分，未經 Sun 或其授權者的事先書面授權，不得以任何形式或採取任何方式加以複製。

協力廠商軟體已得到 Sun 供應商的版權保護和許可。

本產品的部分從 Berkeley BSD 系統演變而來的，已獲得加州大學 (University of California) 的授權。UNIX 在美國或其他國家是註冊商標，此商標獲得 X/Open Company, Ltd. 的獨家授權。

Sun、Sun Microsystems、Sun 標誌、Sun StorEdge、AnswerBook2、docs.sun.com 和 Solaris 是 Sun Microsystems, Inc. 在美國及其他國家的商標或註冊商標。

美國政府權限 - 商業用途。政府使用者受 Sun Microsystems, Inc. 標準授權合約與 FAR 及其附錄之適用條款所管制。

文件以「現狀」提供，所有明示或暗示的條件、表示或保證 (其中包括對銷售性、具體用途適合性或非侵犯性的任何暗示擔保) 均予以放棄，除非這類放棄在法律上無效。



Adobe PostScript

# 目錄

---

1. 在機架和機櫃中安裝陣列 1-1
  - 1.1 機架安裝套件概述 1-1
  - 1.2 單人安裝需求 1-3
  - 1.3 檢查工具 1-3
  - 1.4 更改前蓋鎖，讓鑰匙無法取下 1-4
  
2. 安裝在 Sun 機櫃中 2-1
  - 2.1 組裝概述 2-1
  - 2.2 將陣列安裝到機櫃中 2-5
  
3. Telco 機架安裝 3-1
  - 3.1 平鑲安裝配置 3-1
  - 3.2 重心配置 3-5
  
4. 開啓電源並檢查各個 LED 4-1
  - A. Sun StorEdge 72 吋擴充機櫃中的安裝孔 A-1



# 在機架和機櫃中安裝陣列

---

本文件說明在支援的機架和機櫃中安裝 Sun StorEdge 3000 Family 陣列。本章包含下列主題：

- 第 1-1 頁 「機架安裝套件概述」
- 第 1-3 頁 「單人安裝需求」
- 第 1-3 頁 「檢查工具」
- 第 1-4 頁 「更改前蓋鎖，讓鑰匙無法取下」

---

## 1.1 機架安裝套件概述

如果有關其他支援的機架和機櫃的最新消息，請參閱您所要安裝陣列型號的版本資訊。您可以在下列網站找到這些版本資訊：

[http://www.sun.com/products-n-solutions/hardware/docs/Network\\_Storage\\_Solutions/Workgroup/](http://www.sun.com/products-n-solutions/hardware/docs/Network_Storage_Solutions/Workgroup/)

---

**提示** – 如果事先詳閱本手冊中的這些指示，可以為您節省很多時間。如果完全按照本手冊中提供的指示操作，整個組裝過程應該不到三十分鐘。

---

下表所列是支援的機櫃和機架及其他必要套件、適用於每種機櫃和機架的機架安裝套件，以及本手冊中安裝指示的位置。

**表 1-1** 支援的機櫃及相關機架安裝套件

支援的機櫃或機架	需要的機架安裝套件	安裝指示
Sun StorEdge 72 吋擴充機櫃 * SG-XARY030A	XTA-3310-RK-19L	第 2-1 頁「安裝在 Sun 機櫃中」
Sun Fire 機櫃 SF-XCAB	XTA-3310-RK-19L	第 2-1 頁「安裝在 Sun 機櫃中」
Sun Rack 900 機櫃 ** SR9-XKL038A-IP	XTA-3310-RK-19S	第 2-1 頁「安裝在 Sun 機櫃中」
Telco 平鑲安裝機架	XTA-3310-RK-19F	第 3-1 頁「平鑲安裝配置」
Telco 重心機架	XTA-3310-RK-19C	第 3-5 頁「重心配置」

\* Sun StorEdge 72 吋擴充機櫃需要適用於 Sun StorEdge 3000 Family 2U 陣列的 X9818A 門組套件。

\*\* Sun Rack 900 機櫃也需要配合這些陣列的 X6825A 門組套件和 X6835A EMI 套件。

---

## 1.2 單人安裝需求

每個陣列應該要由兩個人安裝，不過下列情況也可以由一個人安裝陣列：

- 在 Sun 機櫃中，如果導軌工具箱包含具有接合邊 (提供支撐用) 的後支架
- 在 Telco 機架中，如果工作人員擁有適當的設備支柱可以確保安裝的安全與方便

如需單人安裝，您應該先卸下電源供應器及硬碟，以減少重量並確保安全。可能的話，先將陣列置於機架中另一個設備或架子的上方，以便在安裝所有支架時將陣列固定住。



---

**小心** – 如果您只有一個人在 Sun 機櫃中進行安裝，而且沒有帶接合邊的後部支架或特殊的設備支柱，您必須先卸下電源供應器和硬碟機，然後再將陣列安裝在機架中。

---

如果想要在機架安裝過程中減少陣列的重量，請參閱陣列的《*Sun StorEdge 3000 Family FRU 安裝指南*》，並依照指示卸下硬碟和電源供應器。完全組裝好的陣列重達 50 多磅，而沒有磁碟機和電源供應器的陣列大約為 30 磅。

---

## 1.3 檢查工具

完成這一步驟需要使用下列工具：

- 中號十字螺絲起子
- 六角螺絲扳手 (已提供；用於 6 毫米螺絲和 #12-24 x 3/8 吋凹頭螺絲)



---

**小心** – 任何步驟均不得使用任何電動工具。電動工具可能會造成剝落或損壞連接。

---

## 1.4 更改前蓋鎖，讓鑰匙無法取下

陣列的蓋板上有兩個鎖，只要將鎖轉到鎖住或開啓的位置就可以取出鑰匙。不過您也可以重新配置這些鎖，讓鑰匙無法取下來。為方便作業，請在將陣列安裝到機架或機櫃之前卸下蓋板的時候進行這項選擇性的更改。

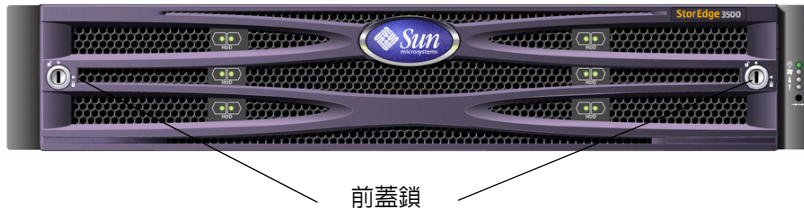


圖 1-1 陣列的前蓋和前蓋鎖

如果要更改這些鎖讓鑰匙無法取下，請依照下列步驟進行：

1. 將旋臂輕輕轉到耳座之外，卸下蓋板，確定鑰匙位於鎖住的位置，卡樺的位置以水平方向伸出蓋板的邊緣（請參閱圖 1-2 中第一個面板）。
2. 將鑰匙固定在定位，然後使用 12 毫米 (3/8 吋) 的螺帽起子卸下固定卡樺的固定螺帽，如圖 1-2 中第一個面板所示。



---

**小心** – 鑰匙一定要固定在定位，要不然可能會折斷鎖上面作為擋片的小耳片。

---

3. 將卡樺從鎖身有螺紋的部分抽出，如圖 1-2 中第二個面板所示。
4. 將卡樺面朝上放在一邊，方便您裝回去的時候記得它的方向。
5. 用鑰匙將鎖轉動 180 度，如圖 1-2 中第三個面板所示。
6. 按照原來的方向裝回卡樺，如圖 1-2 中第四個面板所示。
7. 將鑰匙固定在定位，然後使用螺帽起子重新鎖緊固定卡樺的固定螺帽，如圖 1-2 中第五個面板所示。請小心不要將螺帽的螺紋鎖偏了。



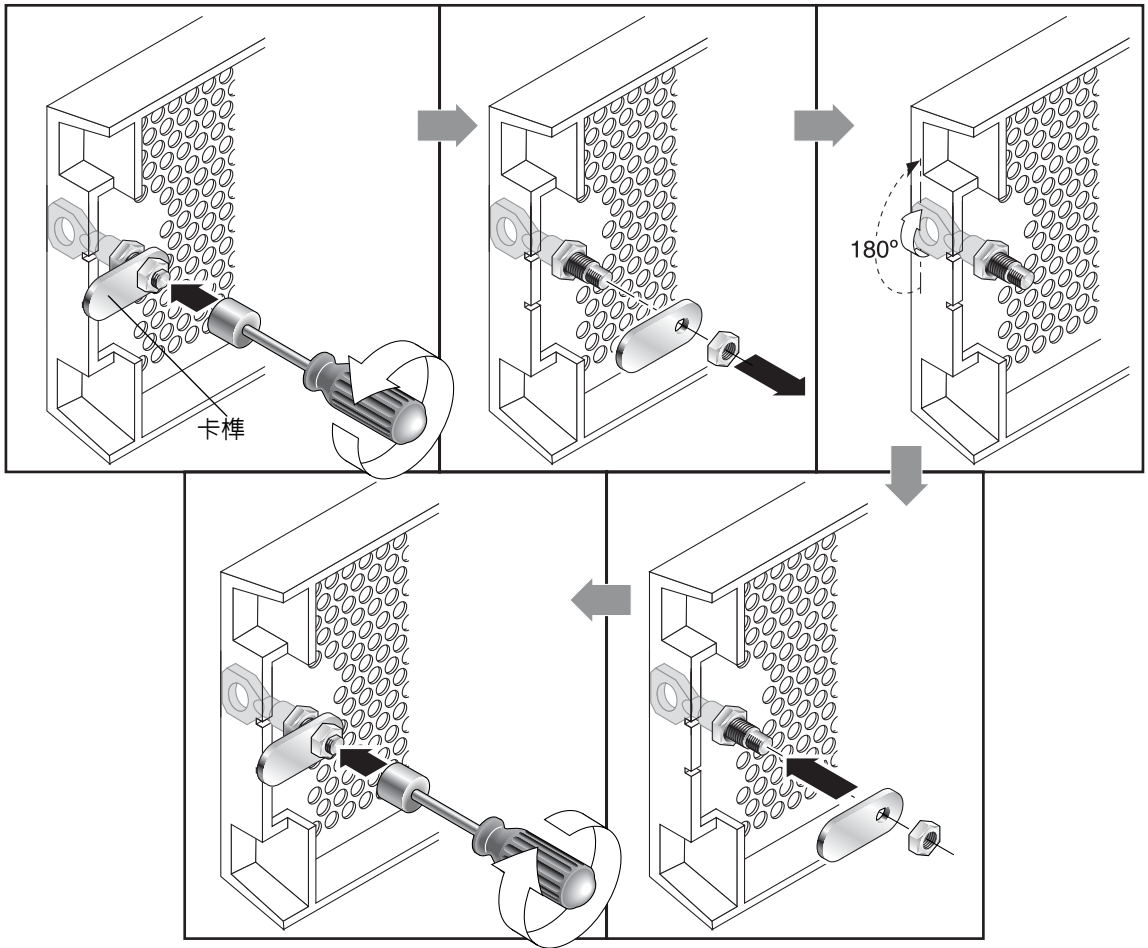


圖 1-2 更改前蓋鎖讓鑰匙無法取下的步驟順序



**小心** – 鑰匙一定要固定在定位，要不然可能會折斷鎖上面作為擋片的小耳片。

8. 裝回蓋板。

**注意** – 如果要將前蓋鎖改回可以讓鑰匙取下來，請重複前面的步驟。



## 安裝在 Sun 機櫃中

---

本章說明如何使用兩種深度範圍的可調整式安裝支架，來安裝 Sun StorEdge™ 3310 SCSI 和 3510 光纖通道陣列。

所涵蓋的主題為：

- 第 2-1 頁 「組裝概述」
- 第 2-5 頁 「將陣列安裝到機櫃中」

---

### 2.1 組裝概述

圖 2-1 顯示 Sun StorEdge 3000 Family 2U 陣列在 Sun 機櫃中完成安裝的情況。安裝中的情況請參閱圖 2-2。

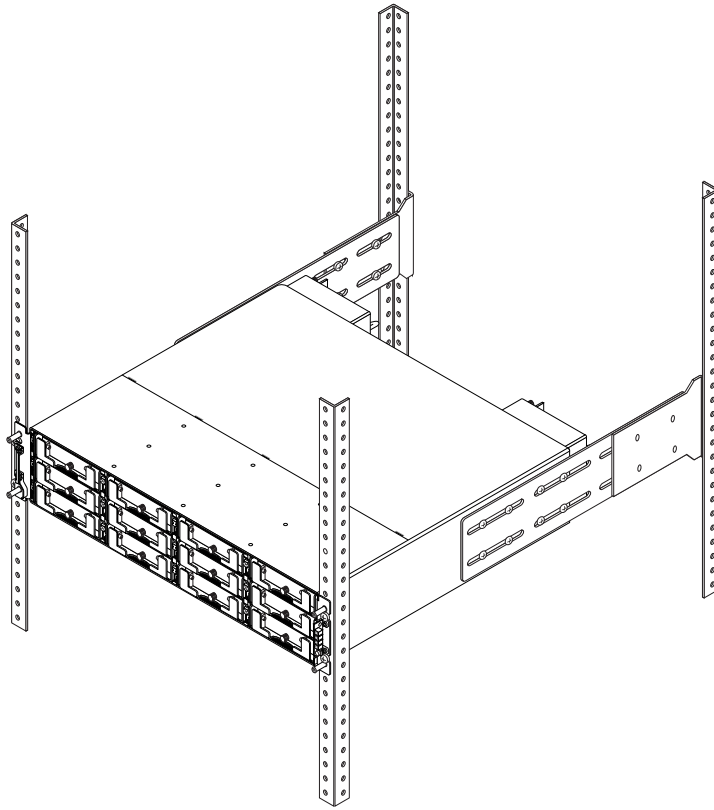


圖 2-1 安裝後已取下機箱帽和前蓋、透過機架安裝的機櫃陣列

安裝中的情況請參閱圖 2-2。

---

**注意** – 客戶提供的機架可能有幾種不同尺寸的螺紋孔。為了配合這些不同機架，機架安裝套件有幾種不同尺寸的錐頂螺絲和凹頭螺絲。當螺絲直徑對錐頂螺絲而言太大而不適用時，就在正面安裝蓋上使用凹頭螺絲。

---

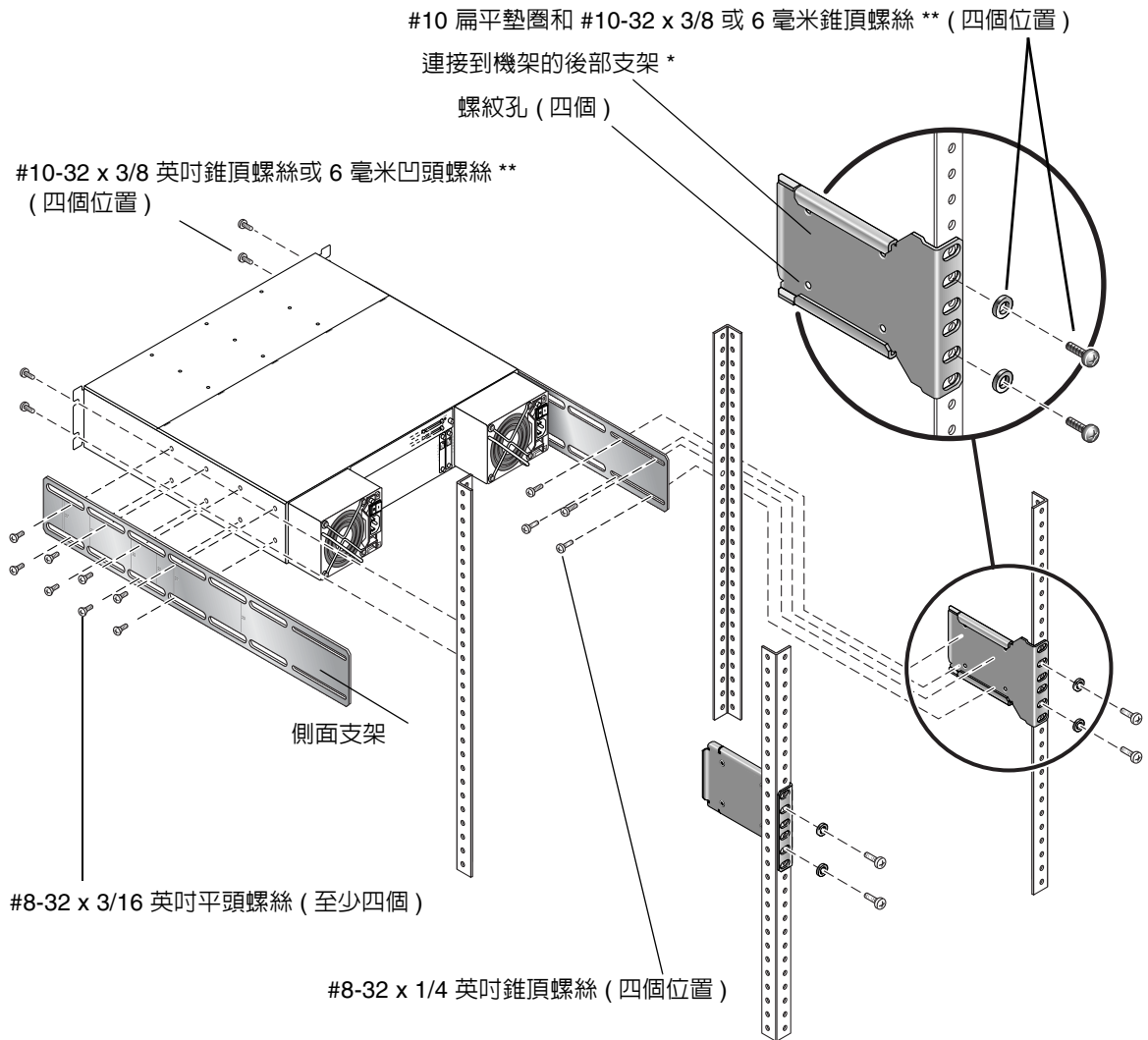


圖 2-2 機櫃式機架安裝 (Sun 機櫃中 22 至 28 吋深的機架)

\* 附帶接合邊的後部支架可支持兩側支架，因此只需一個人就可以進行安裝。

\*\* 其他可配合適當機架使用的螺絲：5 毫米錐頂螺絲 (前部和後部)，或 6 毫米有帽螺絲 (前部) 和 6 毫米錐頂螺絲 (後部)。

將 Sun StorEdge 陣列安裝到 19 吋機櫃之前，請先檢查是否已擁有針對您要安裝的機架安裝套件中所列出的所有機架安裝套件元件 (表 2-1 或表 2-2)。

**表 2-1** XTA-3310-RK-19S 595-6573-02 機架套件，2U，19 吋寬，22 至 28 吋深 (595-6573-02)

主要元件			緊固件		
數量	零件編號	說明	數量	零件編號	說明
2	71-00000552	側面支架	16	01-00000006	#8 ñ 32 x 3/16 英吋平頭螺絲
2	71-00000554	後部支架	10	01-09010300	#8 ñ 32 x 1/4 英吋錐頂螺絲
	或者		10	01-50200300	#10 ñ 32 x 3/8 英吋錐頂螺絲
	71-00000621	帶接合邊的後部支架 **	10	02-80002300	#10 ñ 扁平墊圈
			4	01-00000083	6 毫米凹頭螺絲
			4	01-00000084	6 毫米錐頂螺絲
			10	01-00000093	5 毫米錐頂螺絲
1	09-00000064	適用於 6 毫米凹頭螺絲的 5 毫米六角螺絲扳手			

\*\* U 形的接合邊可以支撐兩側支架，在組裝和鎖緊螺絲時不需要其他人扶住陣列。

**表 2-2** XTA-3310-RK-19L 機架套件，2U，19 吋寬機櫃，28 至 36 吋深 (595-6574-02)

主要元件			緊固件		
數量	零件編號	說明	數量	零件編號	說明
2	71-00000553	側面支架	16	01-00000006	#8 – 32 x 3/16 英吋平頭螺絲
2	71-00000555	後部支架	16	01-09010300	#8 – 32 x 1/4 英吋錐頂螺絲
	或者		10	01-50200300	#10 – 32 x 3/8 英吋錐頂螺絲
	71-00000622	帶接合邊的後部支架 **	10	02-80002300	#10 墊圈
			4	01-00000083	6 毫米凹頭螺絲
			4	01-00000084	6 毫米錐頂螺絲
			10	01-00000093	5 毫米錐頂螺絲
1	09-00000064	適用於 6 毫米凹頭螺絲的 5 毫米六角螺絲扳手			

\*\*U 形的接合邊可以支撐兩側支架，在組裝和鎖緊螺絲時不需要其他人扶住陣列。

---

## 2.2 將陣列安裝到機櫃中

以機架安裝陣列前，請先詳閱第 1-3 頁「單人安裝需求」和第 1-3 頁「檢查工具」。

### 1. 決定將要安裝陣列的位置。

在機架的**底部**安裝第一個陣列，然後依序在前一個機箱上面安裝後續的各個機箱。

如果需要有關其他機架孔的相關資訊，請參閱第 A-1 頁「Sun StorEdge 72 吋擴充機櫃中的安裝孔」。

---

**注意** – 請將所有的硬體放在塑膠袋中以便日後使用。這樣做可以正確識別螺絲並避免混淆。

---

### 2. 進行機架安裝之前，請務必檢查安裝場地，並確認您有夠長的電纜可連接到伺服器 and 電源插座。

### 3. 從機箱正面取下前蓋（前面板）和兩個塑膠帽。



---

**小心** – 塑膠帽是用來扣住的零件，取下它們時請小心。請小心取下正確的塑膠帽，避免弄斷塑膠帽下面的重設開關按鈕。

---

若要取下塑膠帽：

#### a. 抓住帽頂並将它穩固地朝裝置的外側壓，直到塑膠帽內的小型塑膠標籤分離。

也就是說，陣列左邊的塑膠帽向左壓，而陣列右邊的塑膠帽則向右邊壓。

#### b. 將塑膠帽朝您的方向拉以將其卸除。

### 4. 將兩側支架連接到左側機箱和右側機箱。

每個側面最多可連接八個 #8-32 x 3/16 英吋平頭機用螺絲，從而可以對安裝位置做一些調整。請確定您至少使用四個螺絲。

- a. 使用銘刻在兩側支架中的對齊標記（深度以英吋為單位）來定位機架和螺絲。
- 決定您所需的深度，並將側面支架上最後面的對齊記號與機箱最後面的安裝孔對齊。
- 確定您想要的深度所對應的對齊記號與最接近後部的機箱側邊之上下螺紋孔是對齊的。

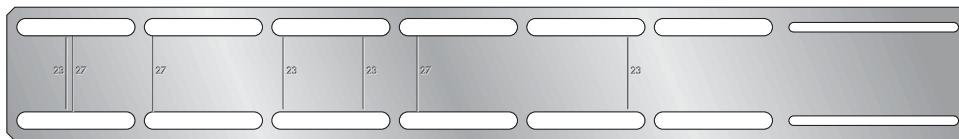


圖 2-3 附帶對齊記號的側面支架

- b. 在每個側邊上，先將兩個螺絲穿過側面支架槽的上下對齊記號，並插入機箱中最後一對後部螺紋孔。

在圖 2-4 中，27 英吋的對齊記號位置在最後一對後部螺紋孔的上下。這是用來安置 27 英吋深機架的陣列。

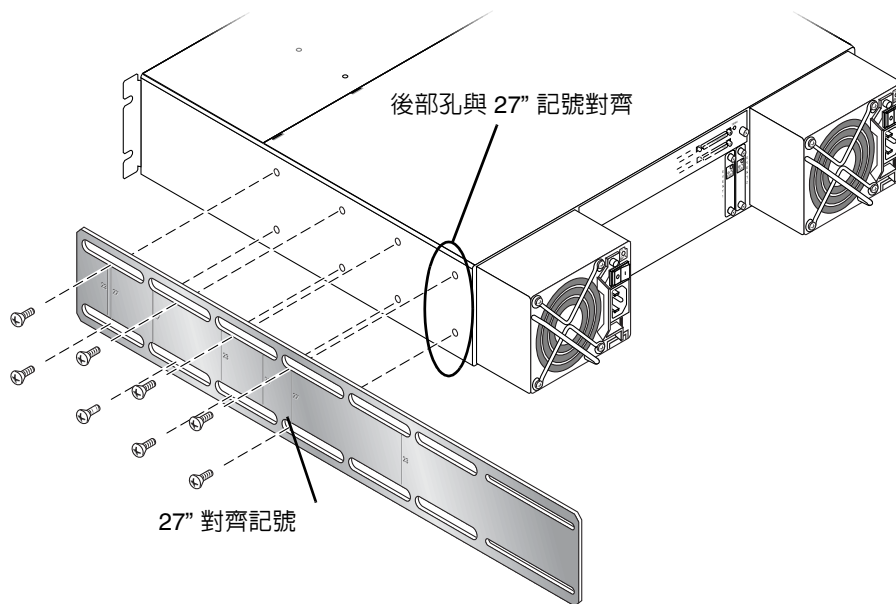


圖 2-4 將側面支架對齊陣列側邊的后部螺紋孔

- c. 將其他最多六個螺絲穿過側面支架槽，插入機箱中其他的螺紋孔。



5. 使用四個螺絲和四個墊圈將後部支架連接到後部垂直支柱（將一個支架連接到一個支柱時需要兩個螺絲）。
  - a. 透過側面支架槽和後部支架孔插入至少四個 #8-32 x 1/4 英寸錐頂螺絲。
  - b. 用兩個附帶 #10 墊圈的 #10-32 x 3/8 英寸錐形頭機用螺絲或兩個 6 毫米（或 5 毫米）錐頂螺絲，將後部支架連接起來。

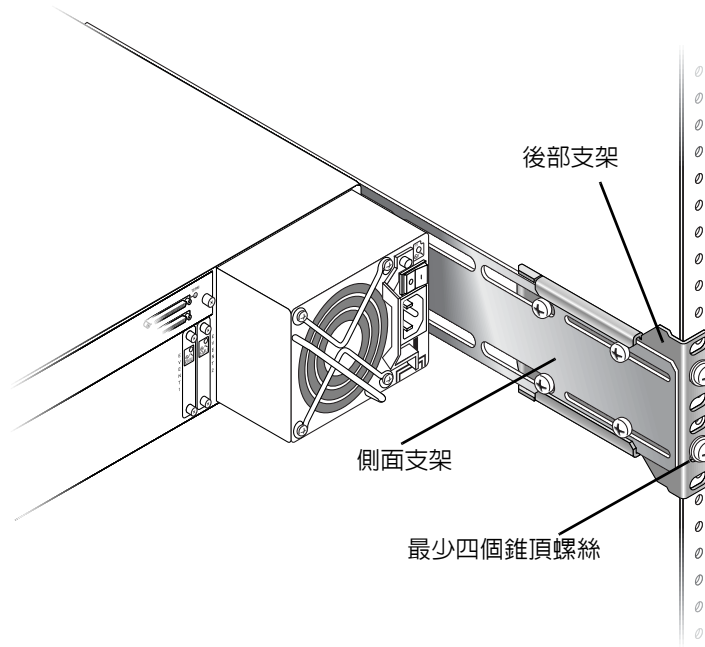


圖 2-5 已組裝好的後部和側面支架

將適當的螺絲類型用於支柱：

- 四個附帶 #10 墊圈的 #10-32 x 3/8 吋錐形頭機用螺絲  
或者
  - 四個 6 毫米錐頂螺絲  
或者
  - 四個 5 毫米錐頂螺絲
6. 抬起機箱並使兩側支架滑到已連接到後部支柱的後部支架。  
調整這些支架的深度，使兩側支架上的後部刻槽與後部支架中的四個 PEM 螺母對齊。

**7. 將每個側面支架連接到後部支架（請參閱圖 2-5）：**

如果要將 22 到 28 英吋深的機架的後部支架和兩側支架連接起來，則每個支架最少需要四個螺絲，最多總共需要使用：

- 八個 #8-32 x 1/4 英吋錐頂螺絲
- 四個 #10-32 x 3/8 英吋錐頂螺絲
- 四個 #10 扁平墊圈

如果要將 28 到 36 吋深的機架的後部支架和兩側支架連接起來，則每個支架最少需要四個螺絲，最多總共需要使用：

- 十六個 #8-32 x 1/4 英吋錐頂螺絲
- 四個 #10-32 x 3/8 英吋錐頂螺絲
- 四個 #10 扁平墊圈

**8. 用四個適當的螺絲連接和保護陣列的正面安裝蓋（每個蓋需要兩個螺絲）：**

- 四個 #10-32 x 3/8 英吋錐頂螺絲  
或者
- 四個 6 毫米凹頭螺絲  
或者
- 四個 5 毫米錐頂螺絲

**9. 將所有磁碟機和電源 / 風扇模組重新安裝到陣列。**

**10. 重新將兩個塑膠帽和前蓋裝回機箱正面。**

**11. 將電源線連接到機箱，通電後檢查 LED 的運作是否正常。**

請參閱第 4-1 頁「開啓電源並檢查各個 LED」。

## Telco 機架安裝

---

本章提供使用 Telco 硬體來安裝 Sun StorEdge 3310 SCSI 和 3510 光纖通道陣列的程序。

所涵蓋的主題為：

- 第 3-1 頁 「平鑲安裝配置」
- 第 3-5 頁 「重心配置」

---

### 3.1 平鑲安裝配置

以機架安裝陣列前，請先詳閱第 1-3 頁 「單人安裝需求」和第 1-3 頁 「檢查工具」。

安裝時，請參閱圖 3-1 和表 3-1。將陣列安裝至 Telco 19 吋寬平鑲安裝機架所需的主要元件和緊固件，皆列於表 3-1 中。

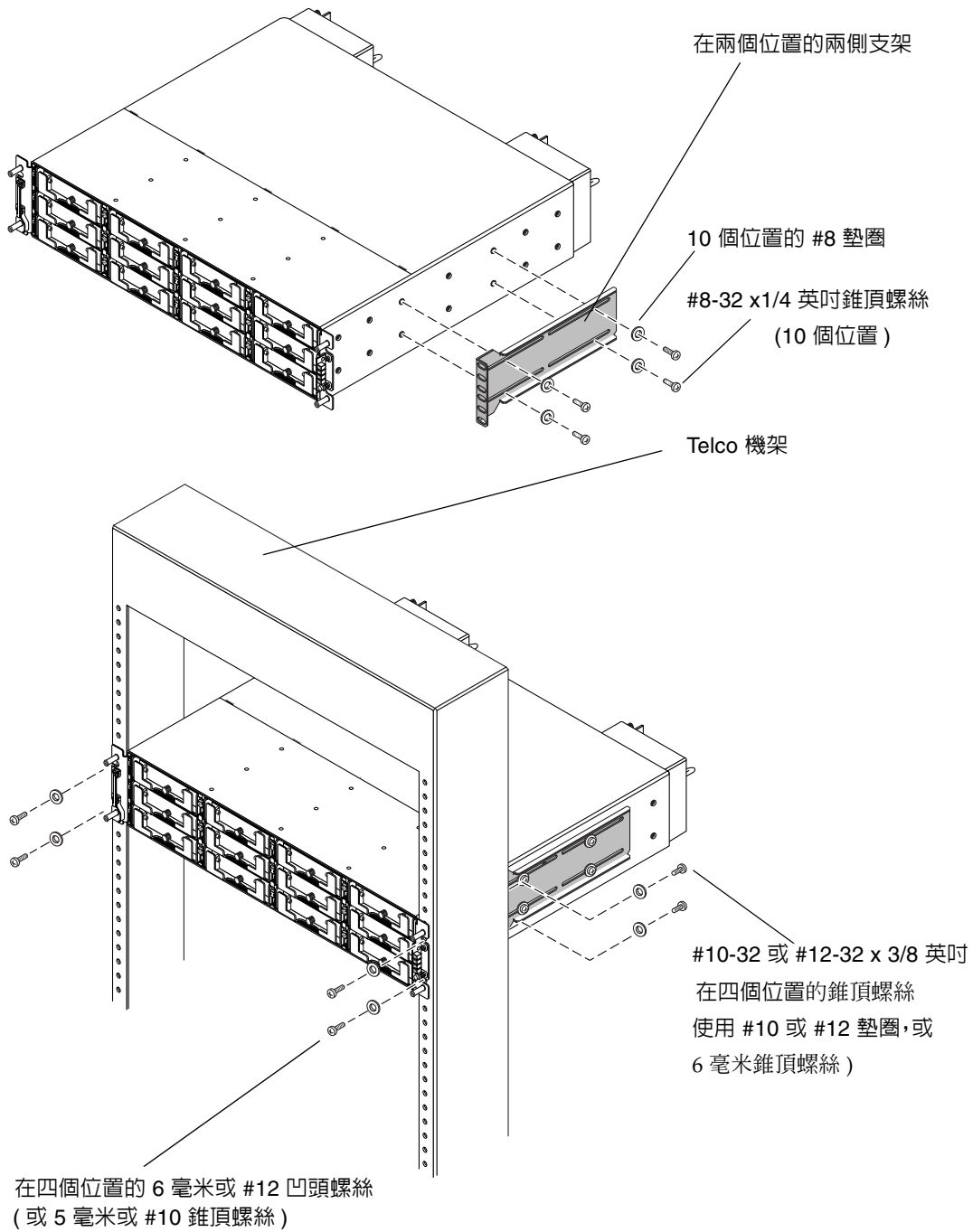


圖 3-1 平鑲安裝組裝

表 3-1 XTA-3310-RK-19F : Telco 平鑲安裝機架安裝工具箱 (595-6576-01)

主要元件			緊固件		
數量	零件編號	說明	數量	零件編號	說明
2	71-00000492	後部支架	10	01-09010300	#8-32 x 1/4 英吋錐頂螺絲
			10	28-FLAT-8	#8 墊圈
			8	01-50200300	#10-32 x 3/8 英吋錐頂螺絲
			8	02-80002300	#10 墊圈
			4	01-00000083	6 毫米凹頭螺絲
			8	01-00000084	6 毫米錐頂螺絲
			8	01-00000093	5 毫米錐頂螺絲
			8	01-12020300	#10-24 x 3/8 英吋錐頂螺絲
			8	01-00000092	#12-24 x 3/8 吋凹頭螺絲
			1	09-00000064	六角螺絲扳手 *
1	09-00000063	六角螺絲扳手 **			

\* 適用於 6 毫米凹頭螺絲的 5 毫米六角螺絲扳手。

\*\* 適用於 #12-24 凹頭有帽螺絲的 5/32 扳手。

執行下列安裝步驟以進行 Telco 平鑲安裝機架配置 (請參閱圖 3-1)。

1. 決定將要安裝陣第 A-1 頁「Sun StorEdge 72 吋擴充機櫃中的安裝孔」列的位置。  
在機架的底部安裝第一個陣列，然後依序在前一個機箱上面安裝後續的各個機箱。  
如果需要有關其他機架孔的相關資訊，請參閱第 A-1 頁「Sun StorEdge 72 吋擴充機櫃中的安裝孔」。

**注意** – 請將所有的硬體放在塑膠袋中以便日後使用。這樣做可以正確識別螺絲並避免混淆。

2. 進行機架安裝之前，請務必檢查安裝場地，並確認您有夠長的電纜可連接到伺服器 and 電源插座。
3. 從機箱正面取下前蓋 (前面板) 和兩個塑膠帽。



---

**小心** – 塑膠帽是用來扣住的零件，取下它們時請小心。小心取下正確的塑膠帽，避免弄斷塑膠帽下面的重設開關按鈕。

---

若要取下塑膠帽：

- a. 抓住帽頂並將它穩固地朝裝置的外側壓，直到塑膠帽內的小型塑膠標籤分離。  
也就是說，陣列左邊的塑膠帽向左壓，而陣列右邊的塑膠帽則向右邊壓。
  - b. 將塑膠帽朝您的方向拉以將其卸除。
4. 在支撐機箱時，使用四個 6 毫米凹頭螺絲穿過機箱蓋，將裝置連接到 Telco 機架。
  5. 將後部支架連接到機箱的左側和右側。每個支架使用四個帶 #8 墊圈的 #8-32 x 1/4 英寸錐形頭機用螺絲。  
將適當的螺絲類型用於支柱：
    - #10-32 x 3/8 英寸錐頂螺絲  
或者
    - 5 毫米錐頂螺絲  
或者
    - #12-24 凹頭螺絲  
或者
    - 6 毫米錐頂螺絲
  6. 將所有磁碟機模組和電源 / 風扇模組重新安裝到陣列（如果之前已卸下）。
  7. 將兩個塑膠帽和前蓋重新裝回（扣在）機箱正面。
  8. 將電源線連接到機箱，開啓電源，然後檢查 LED 的運作是否正常。  
若要獲得有關 LED 的詳細資訊，請參閱第 4-1 頁「開啓電源並檢查各個 LED」。

## 3.2 重心配置

以機架安裝陣列前，請先詳閱第 1-3 頁「單人安裝需求」和第 1-3 頁「檢查工具」。

請參閱下列零件清單並在安裝過程中參閱圖 3-2。下表所列為適用於安裝 Telco 19 吋寬重心機架時所需的主要元件和緊固件。

**表 3-2** XTA-3310-RK-19C : Telco 重心機架安裝工具箱 (595-6575-01)

主要元件			緊固件		
數量	零件編號	說明	數量	零件編號	說明
4	71-00000491	側面支架	24	01-09010300	#8-32 x 1/4 英吋錐頂螺絲
			24	28-FLAT-8	#8 墊圈
			10	01-50200300	#10-32 x 3/8 英吋錐頂螺絲
			10	02-80002300	#10 墊圈
			10	02-09002340	#12 墊圈
			10	01-00000084	6 毫米 x 6 錐頂螺絲
			10	01-00000093	5 毫米 x 6 錐頂螺絲
			10	01-12020300	#10-24 x 3/8 英吋錐頂螺絲
			8	01-00000092	#12-24 x 3/8 吋凹頭螺絲
			1	09-00000064	六角螺絲扳手 *
1	09-00000063	六角螺絲扳手 **			

\* 適用於 6 毫米凹頭螺絲的 5 毫米六角螺絲扳手

\*\* 適用於 #12-24 凹頭有帽螺絲的 5/32 扳手

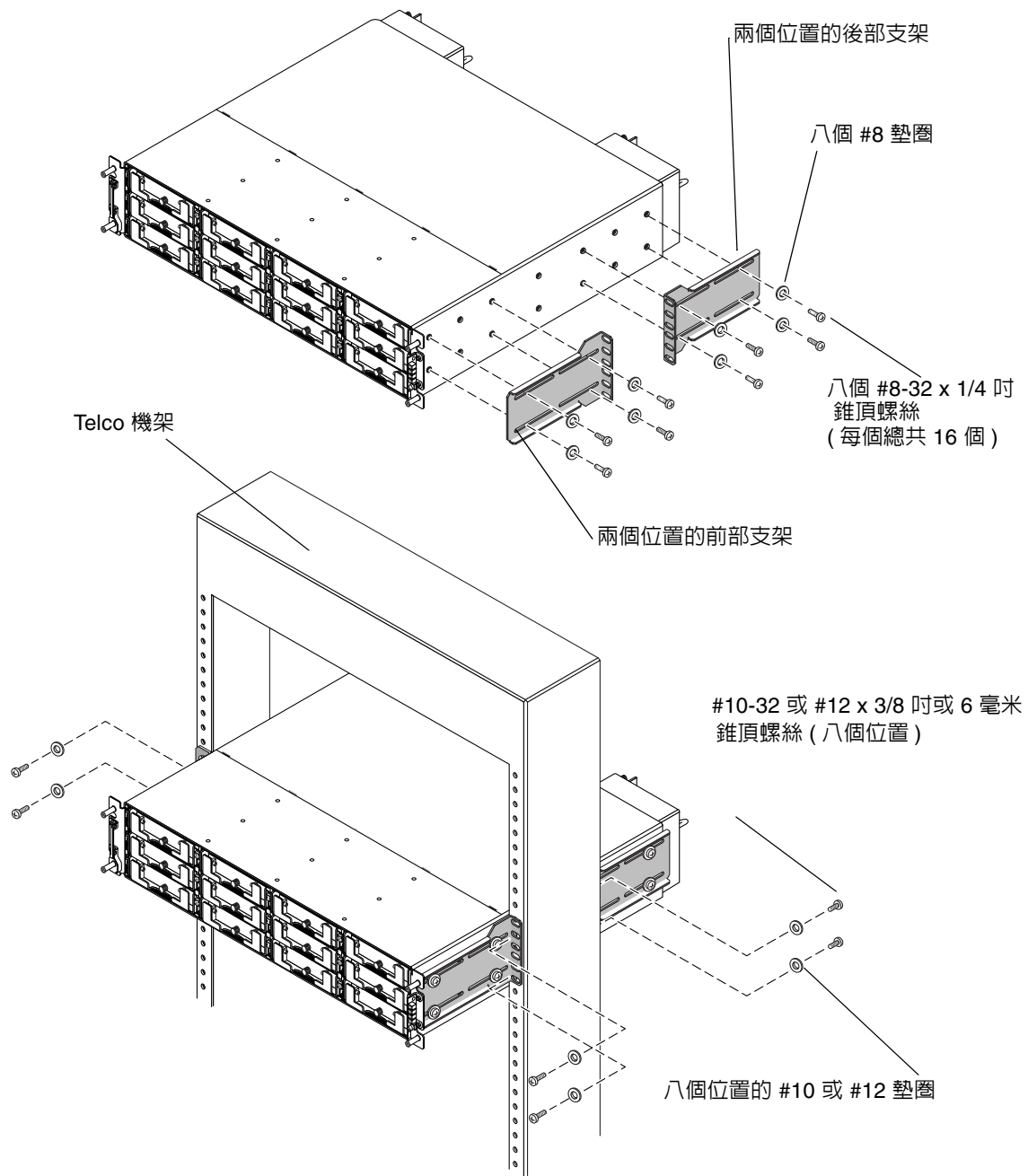


圖 3-2 重心裝配



執行以下安裝步驟以進行 Telco 重心機架配置 (請參閱圖 3-2)：

**1. 決定將要安裝陣列的位置。**

在機架的底部安裝第一個陣列，然後依序在前一個機箱上面安裝後續的各個機箱。

如果需要有關其他機架孔的相關資訊，請參閱第 A-1 頁「Sun StorEdge 72 吋擴充機櫃中的安裝孔」。

---

**注意** – 請將所有的硬體放在塑膠袋中以便日後使用。這樣做可以正確識別螺絲大小並避免混淆。

---

**2. 進行機架安裝之前，請務必檢查安裝場地，並確認您有夠長的電纜可連接到伺服器和電源插座。**

**3. 從機箱正面取下前蓋 (前面板) 和兩個塑膠帽。**



---

**小心** – 塑膠帽是用來扣住的零件，取下它們時請小心。小心取下正確的塑膠帽，避免弄斷塑膠帽下面的重設開關按鈕。

---

若要取下塑膠帽：

- a. 抓住帽頂並將它穩固地朝裝置的外側壓，直到塑膠帽內的小型塑膠標籤分離。  
也就是說，陣列左邊的塑膠帽向左壓，而陣列右邊的塑膠帽則向右邊壓。
- b. 將塑膠帽朝您的方向拉以將其卸除。

**4. 將兩個側面支架連接到機箱的兩邊：**

要留出機架的深度和機箱在機架中可活動的距離。首先連接正面支架。

對於每個正面支架，最多使用六個含 #8 墊圈的 #8-32 x 1/4 英寸錐形頭機用螺絲 (使用可用的安裝孔) (最少使用四個螺絲)。然後按照步驟 5 的說明將正面支架安裝到 Telco 機架。

5. 將八個（或更多）6 毫米螺絲穿過支架兩側的安裝孔插入框架，將機箱固定到 Telco 機架上。
  - a. 將適當的螺絲類型用於支柱：
    - #10-32 x 3/8 吋錐頂螺絲，附帶 #8 墊圈  
或者
    - 5 毫米錐頂螺絲或 #12-24 有帽螺絲
  - b. 針對每個後部側面支架使用四個帶 #8 墊圈的 #8-32 x 1/4 吋錐頂螺絲。
6. 將所有磁碟機模組和電源 / 風扇模組重新安裝到陣列（如果之前已卸下）。
7. 重新將兩個塑膠帽和前蓋裝回（扣在）機箱正面。
8. 將電源線連接到機箱，通電後檢查 LED 的運作是否正常。  
若要獲得有關 LED 的詳細資訊，請參閱第 4-1 頁「開啓電源並檢查各個 LED」。

## 開啓電源並檢查各個 LED

---

依照下面的步驟，對陣列第 4-1 頁「開啓電源並檢查各個 LED」進行初始檢查。

1. 將兩個交流（或直流）電源線連接到陣列後部的電源 / 風扇模組。
2. 利用兩個電源開關來打開陣列的電源。
3. 確定所有前面 LED 都變成綠色。

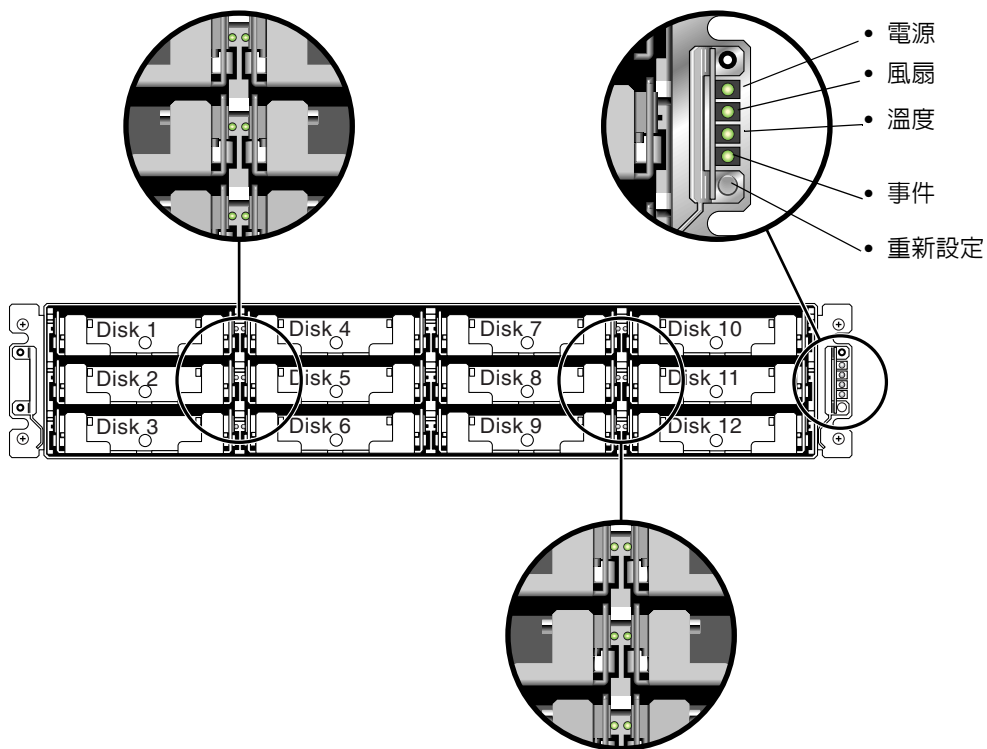


圖 4-1 顯示 LED 的前面板

如果需要有關如何連接陣列電源線和開啓電源以及如何解讀 LED 的詳細資訊，請參閱您陣列的《Sun StorEdge 3000 Family 安裝、操作和維修手冊》。

## Sun StorEdge 72 吋擴充機櫃中的 安裝孔

下表所列是在 72 吋擴充機櫃中安裝多台 Sun StorEdge 3000 Family 2 機架單元 (2 RU) 陣列時使用的支架安裝孔。

**注意** – Sun StorEdge 72 吋擴充機櫃擁有的電源連接最多可連接八台 Sun StorEdge 3310 SCSI 和 Sun StorEdge 3510 FC 陣列。

表 A-1 Sun StorEdge 3000 Family SCSI 和 FC 陣列

陣列	前孔	後孔
1	9,12	9,12
2	15, 18	15, 18
3	21,24	21,24
4	27,30	27,30
5	33,36	33,36
6	39,42	39,42
7	45,48	45,48
8	51,54	51,54
9*	57,60	57,60
10*	63,66	63,66
11*	69,72	69,72
12*	75,78	75,78
13*	81,84	81,84
14*	87,90	87,90

表 A-1 Sun StorEdge 3000 Family SCSI 和 FC 陣列 ( 續上頁 )

陣列	前孔	後孔
15*	93,96	93,96
16*	99,102	99,102
17*	105,108	105,108

\* 陣列必須不是使用針對陣列 1 至 8 顯示的孔安裝，才能使用這些位置。

---

**注意** – Sun StorEdge 擴充機櫃 (72 吋) 的下面六個孔配置了電源定序器。

---