



PeopleBook EnterpriseOne 8.9

Determinazione dei costi dei prodotti e contabilità di produzione

Settembre 2003

PeopleBook EnterpriseOne 8.9
Determinazione dei costi dei prodotti e contabilità di produzione
SKU SCM89IMA0309

Copyright 2003 PeopleSoft, Inc. Tutti i diritti riservati.

Questa documentazione contiene dati riservati di proprietà di PeopleSoft, Inc. ("PeopleSoft"), protetti da copyright e da clausole di non divulgazione del contratto di PeopleSoft. Questa documentazione non può essere riprodotta, memorizzata in alcun database o divulgata in alcun formato, compresi, ma non limitatamente a, formati elettronici, grafici o meccanici, fotocopie e registrazioni o di altro tipo, senza previa autorizzazione scritta di PeopleSoft.

Questa documentazione è soggetta a modifiche senza preavviso e PeopleSoft non garantisce che le informazioni in essa contenute siano prive di errori. Gli eventuali errori rilevati devono essere comunicati in forma scritta a PeopleSoft.

Il software protetto da copyright descritto nel presente documento viene concesso in uso conformemente alle condizioni previste dal relativo contratto di licenza che disciplina le condizioni d'uso del software e del presente documento, ivi comprese le clausole di divulgazione.

PeopleSoft, PeopleTools, PS/nVision, PeopleCode, PeopleBooks, PeopleTalk e Vantive sono marchi registrati e Pure Internet Architecture, Intelligent Context Manager e The Real-Time Enterprise sono marchi commerciali di PeopleSoft, Inc. Altri nomi di società e di prodotti possono essere marchi registrati dei rispettivi proprietari. Le informazioni contenute nel presente documento sono soggette a modifiche senza preavviso.

Clausole di divulgazione del codice sorgente ("Open Source")

Questo prodotto comprende software sviluppato da Apache Software Foundation (<http://www.apache.org/>). Copyright © 1999-2000 Apache Software Foundation. Tutti i diritti riservati. IL SOFTWARE VIENE FORNITO "QUAL È" E VIENE ESCLUSA OGNI GARANZIA ESPRESSA O IMPLICITA, AVENTE AD OGGETTO, A MERO TITOLO ESEMPLIFICATIVO MA NON ESAUSTIVO, OGNI GARANZIA IMPLICITA DI COMMERCIALIZZABILITÀ E DI IDONEITÀ AD UN USO STABILITO. IN NESSUN CASO APACHE SOFTWARE FOUNDATION O I RELATIVI SOCI SONO DA RITENERE RESPONSABILI PER DANNI DIRETTI, INDIRETTI, INCIDENTALI, SPECIALI, PARTICOLARI O CONSEGUENZIALI (IVI COMPRESI, MA SENZA LIMITAZIONE, L'ACQUISTO DI PRODOTTI O SERVIZI SOSTITUTIVI, IL MANCATO UTILIZZO, LA PERDITA DI DATI, IL MANCATO PROFITTO O L'INTERRUZIONE DEL BUSINESS) QUALUNQUE SIA LA CAUSA A CUI SIANO IMPUTABILI, INDIPENDENTEMENTE DALLA QUALIFICAZIONE GIURIDICA DEGLI STESSI ED IN BASE A QUALSIVOGLIA CLAUSOLA DI RESPONSABILITÀ, CONTRATTUALE, TOTALE O DOVUTA AD ATTI ILLECITI (COMPRESA NEGLIGENZA O ALTRO) DERIVANTE DALL'USO DEL SOFTWARE, ANCHE NEI CASI IN CUI L'ALTRA PARTE SIA STATA AVVISATA DELLA POSSIBILITÀ DEL VERIFICARSI DI TALI DANNI.

PeopleSoft non assume alcuna responsabilità per la concessione in uso o la distribuzione di software o documentazione open source o shareware né per i danni che derivano dall'uso di suddetto software o documentazione.

Sommario

Panoramica	1
Ambito operativo e finalità	1
Sistemi di determinazione dei costi standard	3
Sistemi di determinazione dei costi effettivi.....	3
Monitoraggio dei costi richiesto da esterni	4
Vantaggi competitivi dei sistemi Determinazione costo prodotto e Contabilità di produzione	4
Panoramica dei sistemi Determinazione costo prodotto e Contabilità di produzione	6
Integrazione del sistema.....	6
Caratteristiche di Determinazione costo prodotto e Contabilità di produzione.....	7
Integrazione della determinazione del costo di prodotti e della contabilità di produzione standard	8
Integrazione della contabilità effettiva	8
Gestione efficiente dei costi.....	9
Tabelle relative ai sistemi Determinazione costo prodotto e Contabilità di produzione	11
 Impostazione dei sistemi Determinazione costo prodotto e Contabilità di produzione	 14
Codici definiti dall'utente per la determinazione costo prodotto	14
Esempio: Impostazione dei codici raggruppamenti dei costi per distinte base con indicazione dei costi.....	16
Impostazione dei dati sulla determinazione dei costi	16
Impostazione delle quantità per la determinazione dei costi standard.....	17
Impostazione dei livelli di costo per l'articolo.....	18
Impostazione dei metodi e dei costi per gli articoli	20
Impostazione delle costanti di produzione per i sistemi Determinazione costo prodotto e Contabilità di produzione	24
Impostazione delle tariffe standard e dei codici fattore	31
Assegnazione di valori ai componenti di costo definiti dall'utente.....	34
Impostazione delle tariffe simulate per i centri di lavoro.....	37
Impostazione dei codici classe per contabilità generale	40
Revisione delle istruzioni AAI	40
 Determinazione del costo di prodotto	 46
Determinazione dei costi standard	46
Costi simulati e costi congelati	47
Determinazione dei costi effettivi.....	47
Componenti di costo.....	48
Revisione della determinazione dei costi nella distinta base	49
Revisione delle istruzioni di ciclo.....	51

Creazione dei costi simulati.....	55
Creazione del report eccezioni determinazione costi.....	56
Creazione di un ricalcolo simulato.....	57
Operazioni relative ai componenti di costo simulati	63
Revisione e rettifica dei componenti di costo simulati.....	63
Revisione delle distinte base con indicazione dei costi.....	67
Revisione della determinazione del costo ciclo.....	75
Aggiornamento dei costi congelati.....	81
Congelamento tariffe centro di lavoro	88
Revisione dei dati relativi alla determinazione dei costi	90
Revisione dei componenti di costo congelati	90
Revisione del report Componenti di costo.....	91
Revisione dello storico movimenti	91
Verifica del report Determinazione costo distinta base	93
Revisione del report Determinazione costo distinta multilivello	94
Revisione del report Analisi integrità costi.....	95
Operazioni relative a funzioni aggiuntive di determinazione dei costi	96
Copia dei costi	96
Copia dei costi congelati nei costi simulati	97
Aggiornamento del prezzo e del costo delle vendite.....	98
Aggiornamento dei costi di produzione	100
Modifica dei livelli di costo degli articoli	102
Rivalutazione del work in process	104
Applicazione di costi accessori ai costi effettivi di produzione	107
Operazioni relative alla determinazione dei costi in diversi ambienti della supply chain.....	108
Nozioni sulla determinazione dei costi per la produzione in batch.....	108
Nozioni sulla determinazione dei costi per articoli di kit	109
Operazioni relative alla determinazione dei costi per articoli configurati.....	110
Operazioni relative alla determinazione dei costi nella produzione di processo	111
Revisione della determinazione del costo per le distinte base con valori percentuali	129
Contabilità di produzione	132
Elementi di base della contabilità	136
Piano dei conti	136
Conti e codici conto	137
Gestione della contabilità tramite subledger	140
Varianze di produzione.....	143
Flusso delle transazioni per la contabilità di produzione	144
Ordini di lavorazione nella contabilità.....	146

Lista parti e ciclo	147
Rettifica degli ordini di lavorazione	147
Unità non contabilizzate	148
Prelievo di materiali	148
Registrazione di ore e quantità	149
Ricevimento di operazioni esterne	150
Registrazione dello scarto dei componenti	151
Registrazione dei completamenti	151
Creazione delle prime note	152
Prime note e processo a tre livelli	152
Creazione di prime note per il work in process o i completamenti	155
Revisione dei costi di produzione	163
Creazione prime note per varienze	167
Revisione dei batch CoGe	170
Posting delle prime note di produzione in contabilità generale	172
Operazioni da eseguire prima del posting	172
Processo di posting	175
Verifica del report integrità storico movimenti articoli/conto	182
Revisione dei report per la contabilità di produzione	184
Revisione degli ordini di lavorazione in base agli importi	184
Revisione degli ordini di lavorazione in base alle unità	184
Revisione delle varienze tecniche	184
Revisione delle varienze pianificate	184
Revisione delle varienze relative all'efficienza	185
Revisione varianza totale/WIP e altre varienze	185
Revisione della valutazione dell'ordine di lavorazione completato	185
Revisione delle varienze degli importi degli ordini di lavorazione	185
Revisione del riepilogo costi (ordini di lavorazione completi)	185
Revisione della varianza del prezzo di acquisto	186
Revisione delle varienze dell'uso dei materiali	186
Revisione della varianza tariffa manodopera	186
Revisione dell'efficienza della manodopera	187
Nozioni sul ricalcolo dei costi	188
Componenti di costo dei materiali	188
Componenti di costo del ciclo	188
Componenti di costo per le operazioni esterne (di solito Dx)	191
Varianza prezzo acquisto	191
Esempio: Varianza prezzo di acquisto e costo aggiuntivo materiale	191

Panoramica

La determinazione dei costi dei prodotti e la contabilità di produzione rappresentano una parte importante dell'ambiente di produzione. Per impostare il sistema di contabilità di produzione è necessario determinare dapprima se si desidera utilizzare metodi di determinazione dei costi standard o effettivi.

I sistemi Determinazione costo prodotto e Contabilità di produzione della suite di applicazioni di produzione della J.D. Edwards forniscono le funzionalità necessarie per risolvere i problemi posti dagli ambiti operativi e consentono alle aziende di controllare i costi e di ottenere una maggiore trasparenza.

Ambito operativo e finalità

In ogni azienda è necessario affrontare problematiche fondamentali quali la determinazione dei profitti e delle perdite e il confronto tra la redditività attuale e quella potenziale. Per fare ciò, è necessario disporre di un metodo che consente di determinare i costi operativi. Le società devono inoltre disporre di un metodo per abbinare i costi alle funzioni associate. In questo modo è possibile determinare se i costi sono necessari e quale metodo usare per correggere quei costi che non rientrano nei piani delle società.

Di solito, le società sono impostate in gruppi con funzioni separate e distinte. I dati sono ottenuti da un'area dell'organizzazione e inviati su un percorso predefinito, senza previa coordinazione, alle altre aree funzionali. Tali aree potrebbero trarre beneficio dai dati condivisi per operare in modo più efficiente. La condivisione delle informazioni tra dipartimenti, quali ad esempio il reparto progettazione, il reparto produzione, il reparto pianificazione, il reparto controllo della produzione e il reparto per la gestione della qualità, consente un'integrazione trasversale con il risultato di semplificare i processi e di ridurre i costi del prodotto.

Le aziende moderne sottopongono i metodi di elaborazione delle informazioni all'interno della loro struttura a un processo di ridefinizione e affinamento. Si presta sempre più attenzione ai metodi di condivisione e coordinamento delle informazioni fra aree funzionali diverse al fine di ottimizzarne le attività. La competizione nei mercati ha portato le aziende ad analizzare i propri metodi di gestione per ottenere maggiore efficienza nell'impostazione, nel monitoraggio e nella modifica dei processi. Queste attività, nel loro insieme, influenzano la redditività. I costi di gestione di una società non possono essere ridotti se non se ne determina dapprima l'origine.

La concorrenza globale e le nuove dinamiche di mercato hanno modificato gli obiettivi di molte aziende. Flessibilità è la parola chiave. Per garantirsi una fetta di mercato consistente, le società devono capire quali sono le aree strategiche sulle quali concentrarsi. Gli strumenti per la gestione della qualità totale, in grado di evidenziare le aree sulle quali concentrarsi e le cause potenziali, sono sempre più comuni. I controlli di processi statistici, i metodi di monitoraggio e le analisi delle cause consentono di determinare le aree sulle quali concentrarsi per migliorare l'operatività. Tali processi influiscono in modo positivo sulla disponibilità di assistenza e sulla redditività di un'azienda.

Da un punto di vista finanziario, un'azienda che cerca di migliorare la propria redditività deve poter accedere a dati dettagliati sui costi dei singoli prodotti. Per capire come ogni attività influenza i costi e come gestire le attività al meglio, è necessario individuare i costi relativi ad ogni livello.

Ogni dipartimento deve essere responsabile dei costi totali per le attività generate. Ad esempio, il costo iniziale di un articolo può essere una combinazione dei seguenti costi, oltre al costo dell'articolo stesso:

- Costi fornitore
- Costi di produzione
- Costi di magazzino
- Costi di trasporto
- Costi di gestione del magazzino

Quando si eseguono operazioni relative alla produzione, altri costi sono associati all'articolo. Ad ogni operazione eseguita sono associati costi che devono essere monitorati e compresi nel costo complessivo e aggiornato dell'articolo.

Una volta definiti i costi, è possibile utilizzare vari strumenti per il controllo della distribuzione dei costi tra le aree operative. La contabilità di produzione controlla in modo particolare i costi generati dalle varie attività di produzione e rappresenta uno strumento per il confronto tra risultati previsti ed effettivi.

Uno dei metodi usati per creare i costi base di confronto è il metodo della determinazione del costo standard di un prodotto. Specificando tale costo, che comprende più componenti di costo, si determina il costo base. È quindi possibile confrontare il costo base con il costo effettivo di un prodotto al termine del ciclo di produzione. Il valore risultante consente di determinare se le attività completate rientrano nei costi previsti. È quindi possibile intervenire su costi specifici. Se una società non sa quali costi sono coinvolti e l'origine degli stessi non è in grado di risolvere eventuali problemi.

Tutte le aree interessate dal costo del prodotto devono essere coinvolte nella determinazione e valutazione dei costi. È quindi necessario determinare quali sono i costi che creano valore aggiunto per un articolo ed eliminare quelli che non ne creano. Ogni area deve essere responsabile dei costi derivati dall'attività svolta. La riduzione dei costi influisce direttamente sulla redditività dell'azienda. Tecniche aziendali di riduzione delle perdite, quali ad esempio le tecnologie just-in-time, possono essere applicate alle attività che influenzano i costi del prodotto. Lo scopo è di ridurre le perdite riducendo le attività senza valore aggiunto. In questo modo è possibile diminuire i costi generali e quindi il costo del prodotto.

La sempre crescente necessità di controllo dei costi comporta l'introduzione di un meccanismo che consenta di controllare i costi previsti, ma anche i costi effettivi di ogni attività. Quando i costi previsti ed effettivi sono noti, è possibile confrontarli e identificare le aree migliorabili. È quindi possibile creare processi che consentano di garantire il costo minimo possibile al cliente, aumentare la redditività e conservare o migliorare la posizione dell'azienda nel mercato.

I metodi disponibili per la gestione dell'azienda sono vari. Questi includono la determinazione dei criteri per valutare le condizioni di un'azienda, la determinazione e l'implementazione di processi e di procedure per creare un sistema operativo funzionante e la determinazione dei criteri per la valutazione dei miglioramenti. L'utilizzo di tali metodi consente di raggiungere lo scopo prefissato di mantenere o migliorare la propria fetta di mercato.

Se gli scopi includono l'operare ad un livello ottimale di costo, è necessario includere nell'analisi dei costi non solo il costo dei prodotti usati per l'elaborazione ma anche i vari fattori che compongono il costo totale. L'analisi deve inoltre includere tutte le attività che influenzano in modo positivo o negativo i costi e che possono riflettersi sull'utente finale o sul cliente. La suddivisione dei costi e la definizione dei costi extra consente all'azienda di

identificare le attività con valore aggiunto e le aree il cui miglioramento permette all'azienda di assumere una posizione più forte nel mercato.

Sistemi di determinazione dei costi standard

Le aziende che utilizzano sistemi di determinazione dei costi standard sono in grado di specificare i flussi dei costi dall'acquisto o dalla produzione al magazzino. Di solito, i costi relativi a manodopera, materiali e indiretti sono basati sullo storico. Questa tecnica è diversa dalla tecnica di determinazione dei costi in base all'attività, che usa i costi correnti mano a mano che l'attività viene completata invece di costi standard predeterminati. La determinazione dei costi standard consente di stabilire una strategia sistematica per identificare i vari componenti del costo, i singoli costi che compongono il costo finale. Di solito, il sistema calcola i costi di materiale, manodopera e indiretti. Un'azienda generalmente deve poter calcolare e controllare i costi accessori, quali elettricità o royalty. La somma totale dei costi rappresenta il costo di base. Tali componenti di costo sono di aiuto per la pianificazione di strategie future per l'intera azienda.

Una volta completate le attività produttive, si identificano le differenze tra i costi standard predeterminati e il valore effettivo risultato del processo produttivo. È possibile identificare diverse fasi di varianza. La differenza tra i costi standard congelati (previsti) originali e i costi della distinta base esistenti dopo il congelamento del record può essere un esempio. Questa differenza è chiamata *varianza tecnica*. È inoltre possibile confrontare la distinta base con la lista parti generata per un ordine di lavorazione. Una differenza di costo tra le due viene chiamata *varianza pianificata*. Anche la lista parti originaria dell'ordine di lavorazione e la lista finale dei prodotti prelevati possono presentare differenze. Questa differenza è chiamata *varianza effettiva*. I confronti tra le varianze consentono di identificare le discrepanze della produzione e le aree che richiedono ulteriori controlli. La determinazione dei costi standard viene utilizzata in special modo per processi ripetitivi e basati su piani di produzione, come anche per produzioni discrete e di processo. Una volta impostati, è possibile monitorare i costi per l'intero ciclo del prodotto o della famiglia di prodotti.

Sistemi di determinazione dei costi effettivi

Le aziende che scelgono di gestire i costi monitorando i costi effettivi per scopi di reporting pongono l'enfasi sulla necessità di monitorare i costi mano a mano che questi vengono sostenuti. La determinazione dei costi effettivi usa i componenti di costo predeterminati, ma i costi sono accumulati nel momento in cui vengono sostenuti per l'intero processo produttivo. I costi previsti e i costi effettivi sono uguali in quanto il costo effettivo viene aggiornato continuamente per essere il costo più recente. L'analisi dei costi può includere i costi dei materiali e della manodopera mano a mano che questi vengono accumulati. Per ambienti quali la produzione su commessa o l'assemblaggio su commessa, tale visibilità è importante poiché due articoli sono raramente uguali. Poiché ogni articolo può essere diverso da un articolo prodotto in precedenza, può essere impossibile determinare un costo standard in base allo storico produzione. Altri fattori che portano a scegliere la determinazione dei costi effettivi includono l'utilizzo di materie prime i cui costi variano continuamente o fluttuazioni economiche.

La determinazione dei costi effettivi consente inoltre di rivalutare il magazzino in base ai costi effettivi, solitamente più accurati. Le differenze di costo relative a manodopera o componenti aggiuntivi sono immediatamente rilevate. Il costo del movimento magazzino viene aggiornato dopo ogni transazione elaborata.

Poiché le variazioni dei costi dei componenti influiscono sui costi effettivi totali, le industrie del settore elettronico e tecnologico traggono maggiore beneficio da questo tipo di

determinazione dei costi. Le industrie del settore delle materie prime, quali latticini o metalli preziosi, caratterizzati da forti fluttuazioni dei costi, possono utilizzare il sistema di determinazione dei costi effettivi per determinare il costo corrente più recente. Per questo settore, il ritorno sull'investimento è rappresentato dall'accesso ai costi nel momento in cui vengono sostenuti.

Monitoraggio dei costi richiesto da esterni

Enti esterni richiedono il monitoraggio di specifiche aree operative. Tali enti includono agenzie di regolamentazione (ad esempio agenzie che regolamentano il settore farmaceutico) o clienti che richiedono un livello più elevato di regolamentazione o di controllo dei processi. Numerose organizzazioni richiedono a tale scopo la certificazione ISO. La certificazione ISO garantisce l'ottemperanza a processi prestabiliti per i quali è stata preparata una documentazione adeguata. Tuttavia, la sola partecipazione alla registrazione non è sufficiente. Un'azienda deve determinare se lo scopo della partecipazione sia la generazione di un numero aggiuntivo di documenti oppure il miglioramento dei processi. La necessità di definire i costi dei prodotti e di determinare i metodi per la registrazione delle attività trasversali all'azienda è motivo sufficiente per stabilire processi di controllo. Numerose aziende implementano programmi migliorativi che consentono di scoprire aree problematiche e di eliminare fonti di perdite interne, anche se non sono presenti agenzie o normative esterne. Lo scopo finale è di mantenere l'azienda stabile e informata in uno scenario in continua evoluzione su scala globale.

Vantaggi competitivi dei sistemi Determinazione costo prodotto e Contabilità di produzione

- Nella tabella seguente vengono forniti esempi di problemi frequenti riscontrati nella contabilità di produzione, le soluzioni fornite dal software della J.D. Edwards e il ritorno sull'investimento:

Problema

Determinazione di utili o perdite

Soluzione

I costi sono inclusi in una singola scheda indipendentemente dall'origine.

Il sistema consente di suddividere ed eseguire il reporting dei costi in formato dettaglio o riepilogo.

Il ritorno sull'investimento consiste nella possibilità di visualizzare in ogni momento i costi della produzione e i record contabili generati da funzioni associate in tutta l'azienda. In questo modo, le scelte sono informate.

Determinazione dell'origine dei costi

La determinazione dei costi del prodotto in base ad articolo, ora, quantità e la contabilità produzione sono integrati. Il sistema visualizza tutti gli elementi che influiscono sul costo di un articolo.

Il sistema di determinazione del costo del prodotto fornisce al sistema una maggiore visibilità dei costi e un supporto alla gestione decisionale. I dati forniti dal sistema contribuiscono a migliorare la precisione nella determinazione dei costi per il cliente.

Il ritorno sull'investimento consiste in una visibilità dei costi più accurata che consente scelte informate e, di conseguenza, una determinazione più precisa del costo per il cliente.

Automatizzazione dell'elaborazione dei dati contabili per la produzione allo scopo di adattare il numero di conti alla complessità della struttura contabile.

Una volta strutturata la parte contabile, il personale dei vari dipartimenti è in grado di accedervi mediante le istruzioni AAL e i codici di classe CoGe.

Record contabili accurati sono disponibili automaticamente.

Non essendo necessario generare nuovi record contabili, diminuiscono le possibilità di errore.

Il ritorno sull'investimento consiste in una visibilità dei costi più accurata che consente scelte informate e, di conseguenza, una determinazione più precisa del costo per il cliente.

Gestione dei record contabilità per vari conti in base al cliente

È possibile progettare e gestire le strutture di determinazione costo prodotti e contabili all'interno di un singolo database per fornire record accurati per l'intero ciclo di vita di un articolo.

Il ritorno sull'investimento consiste nella possibilità di revisionare e rettificare i costi e i record contabili per una gestione accurata e completa dello storico dei costi in un unico database. Questo consente di diminuire i leadtime di processo e i costi.

Struttura dei prezzi complessa per articoli configurati che rende difficile il calcolo dei prezzi in tempo reale per gli ordini, in particolar modo per le aziende dei settori dell'alta tecnologia e dell'elettronica.

Il sistema per il calcolo avanzamento prezzi e il sistema Configuratore base consentono di determinare accuratamente e tempestivamente il costo all'inserimento dell'ordine. Poiché le configurazioni sono determinate all'inserimento dell'ordine, le aziende elettroniche usano il sistema per il calcolo avanzamento prezzi per fornire preventivi di vendite al cliente.

Il ritorno sull'investimento consiste in una maggiore accuratezza nella visibilità dei costi che consente scelte informate e una diminuzione del leadtime di processo per gli ordini.

Nel settore delle materie prime è richiesto il monitoraggio delle prestazioni lavorative e il confronto

Il sistema di contabilità della produzione fornisce record dei costi manodopera standard che possono essere confrontati con la prestazione effettiva durante e dopo il

di queste ultime con le prestazioni standard

confrontati con la prestazione effettiva durante o dopo il processo produttivo.

Il ritorno sull'investimento consiste nella possibilità di confrontare in maniera tempestiva e accurata la prestazione standard e la prestazione effettiva, consentendo una maggiore precisione nella determinazione dei costi.

Panoramica dei sistemi Determinazione costo prodotto e Contabilità di produzione

La gestione di informazioni precise e complete relative al valore del magazzino è uno dei problemi cruciali per le aziende. Un magazzino troppo esteso o l'utilizzo di metodi non adatti per la determinazione dei costi di determinati articoli può incidere in modo sostanziale sulle entrate.

Il sistema Determinazione costo prodotto consente di memorizzare e richiamare dati relativi ai costi. Consente inoltre di gestire i costi fornendo informazioni sugli obiettivi della società. Una determinazione accurata dei costi consente di valutare i seguenti processi produttivi e di determinarne l'impatto sulla redditività:

- Budget di produzione (manodopera diretta, manodopera indiretta e costi indiretti)
- Progettazione prodotto (progettazione e produzione tecnica)
- Contabilità (margine lordo per linea produttiva o articolo)

Una volta stabiliti i costi nel sistema Determinazione costo prodotto, il sistema Contabilità di produzione monitora i costi, elabora report sulle differenze ed esegue il posting delle transazioni produzione in contabilità.

Integrazione del sistema

I sistemi Determinazione costo prodotto e Contabilità di produzione fanno parte di Gestione Supply Chain. Tali sistemi consentono di monitorare e registrare i costi dei prodotti e della loro produzione parallelamente alle attività relative alla supply chain.

La Gestione Supply Chain viene utilizzata per coordinare le risorse di magazzino, di materie prime e di manodopera in modo da rispettare le consegne pianificate. I sistemi che la compongono sono completamente integrati e mantengono i dati aggiornati e accurati per tutte le operazioni dell'impresa. Si tratta di un sistema mirato a formalizzare le attività di pianificazione dell'impresa e delle operazioni e allo stesso tempo all'applicazione di tali piani.

Alcune funzioni dei sistemi Determinazione costo prodotto e Contabilità di produzione si integrano con altri sistemi J.D. Edwards, quali ad esempio:

- Gestione dati tecnici di produzione
- Controllo avanzamento produzione
- Gestione cespiti aziendali
- Gestione progetto produzione
- Paghe
- Contabilità generale

È necessaria una conoscenza di base dei sistemi e delle relative tabelle oltre alle interazioni con i sistemi Determinazione costo prodotto e Contabilità di produzione.

Caratteristiche di Determinazione costo prodotto e Contabilità di produzione

I sistemi Determinazione costo prodotto e Contabilità di produzione sono flessibili e consentono la gestione dell'ambiente di produzione. La tabella seguente illustra alcuni dei vantaggi e delle caratteristiche di questi sistemi:

Costi aggiuntivi definiti dall'utente	Definizione e gestione di un numero illimitato di componenti di costo per monitorare costi specifici quali trasporto, imposte, dazi ed elettricità.
Metodi di ricalcolo costo definiti dall'utente	Definizione di un numero illimitato di metodi di determinazione dei costi da usare per l'analisi della simulazione costi e la determinazione dei costi effettivi.
Fattore di costo e tariffe definiti dall'utente	I fattori di costo e le tariffe vengono allocati per uno specifico articolo. Questi fattori e tariffe sono usati con i costi extra per calcolare i costi aggiuntivi.
Differenze di costo	Stampa di una serie completa di report per confrontare i costi prima di implementare le modifiche.
Ricalcolo distinta base	Calcolo del costo totale del materiale usando le distinte base per tutti gli articoli e aggiungendo il costo totale dei componenti.
Simulazione costi	Esecuzione di una simulazione completa dei costi prima dell'aggiornamento dei dati live a congelati.
Determinazione dei costi multiplant	La gestione dei dati relativi al costo a livello di deposito/fabbrica consente differenze di costo in ubicazioni diverse per lo stesso articolo.
Varianze	Esistono i seguenti tipi di varianze: • Progettazione tecnica • Prevista • Effettive (materiali e manodopera) • Altro
Prime note per varianze	Creazione di un dettaglio o riepilogo prime note per le differenze presenti negli ordini di lavorazione o nei piani di produzione.
Prime note per le transazioni degli ordini di lavorazione o i piani di produzione	Creazione di un dettaglio o riepilogo prime note per i lavori completati e non.
Tabelle istruzioni AAI	Addebito degli importi a specifici conti.
Report	Stampa dei report con il dettaglio costi e differenze per ordini di lavorazione o piani di produzione.

Integrazione della determinazione del costo di prodotti e della contabilità di produzione standard

Il sistema Determinazione costo prodotto è una parte importante dell'ambiente di produzione. Prima di implementare il sistema Contabilità di produzione è necessario impostare i costi dei prodotti fabbricati. Per calcolare tali costi è necessario considerare i seguenti aspetti della produzione:

- Report del costo (quanto costa produrre un determinato articolo)
- Report delle differenze (costo effettivo verso costo standard)
- Determinazione del costo del prodotto e del lavoro (dati dettagliati) per manodopera e costi indiretti

Se si usa il metodo di determinazione dei costi standard (07), una volta calcolato il valore dei componenti di costo in modalità simulata, se i risultati sono soddisfacenti, è necessario stabilire componenti di costo standard congelati. Gli standard congelati vengono usati in tutte le transazioni del reparto produzione per i calcoli che creano transazioni in contabilità generale e rappresentano la base per la valutazione del magazzino.

La determinazione dei costi standard è più adatta ad un'azienda con costi regolari e differenze di costo minime tra periodi di produzione. Le aziende con personale contabile ridotto spesso utilizzano la contabilità standard.

Integrazione della contabilità effettiva

- Il sistema della J.D. Edwards prevede due metodi per la valutazione dei costi effettivi:
 - Metodo del costo medio ponderato (02)
 - Metodo del costo effettivo aggiornato (09)

È possibile implementare la determinazione dei costi effettivi con il sistema Contabilità di produzione senza usare il sistema Determinazione costo prodotto.

- Per numerose aziende che utilizzano il sistema Controllo avanzamento produzione della J.D. Edwards è importante essere in grado di rilevare e monitorare i costi effettivi o medi di produzione. Se si usa la determinazione dei costi effettivi, il sistema calcola il costo del prodotto costruito seguendo un ordine di lavorazione o un piano di produzione in base alle ore effettive usate e alla quantità effettiva di parti prelevate. Il sistema aggiorna il costo in base ai dati più recenti.

La determinazione dei costi effettivi è una funzione del sistema Contabilità di produzione e non Determinazione costo prodotto. Se si utilizza la determinazione dei costi effettivi, non è necessario impostare i costi per ogni articolo prodotto poiché questi sono calcolati quando si eseguono gli ordini di lavorazione o i piani di produzione. Un'azienda può scegliere di utilizzare una combinazione di articoli con costi effettivi e costi standard. Se si utilizza uno dei metodi di determinazione dei costi effettivi, impostare i costi accessori, o indiretti, come se si trattasse di costi standard.

Quando si completano gli ordini di lavorazione per gli articoli che utilizzano i metodi di determinazione dei costi 02 (medio ponderato) o 09 (effettivo aggiornato) il sistema esegue quanto segue:

- Calcola il nuovo costo unitario per l'articolo in base alle attività del reparto
- Calcola il valore delle giacenze di magazzino per gli articoli che usano il metodo di determinazione dei costi 09

- Calcola e aggiorna il costo medio ponderato
- Aggiorna la tabella File costo articolo (F4105) con il nuovo valore

La determinazione del costo medio viene usata dalle aziende i cui costi sono soggetti a frequenti cambiamenti di entità non rilevante.

La determinazione dei costi effettivi è utile principalmente alle aziende con le seguenti caratteristiche:

- Produzione su ordinazione
- Preparazione preventivi
- Soggette a modifiche frequenti e significative dei costi

Gestione efficiente dei costi

La maggior parte dei dipartimenti dell'azienda forniscono dati utili per le attività di determinazione del costo e quindi contribuiscono all'accuratezza del budget di produzione.

Nella tabella che segue sono indicati esempi di dipartimenti di un'azienda tipica e gli aspetti dei sistemi Determinazione costo prodotto e Contabilità di produzione influenzati da ciascuno di essi.

Progettazione tecnica

Il gruppo addetto alla progettazione tecnica è responsabile di quanto segue:

- Distinta base completa
- Dati produzione-acquisto accurati
- Ottemperanza agli ordini di modifica tecnica

Vendite

Il reparto vendite fornisce informazioni importanti sui mercati di sbocco oltre che sulle più recenti tendenze del settore. Per una gestione efficiente dei costi, il personale addetto alle vendite deve fornire una previsione tempestiva e ragionevole.

Reparto produzione

Il gruppo del reparto produzione deve identificare quanto segue:

- I processi corretti
- Le modifiche ai processi esistenti
- Costi indiretti della produzione
- Dati accurati sui centri di lavoro

Acquisti

Il reparto acquisti deve fornire i dati seguenti:

- Costi fornitore accurati
- Costi di trasporto accurati

Produzione

Il reparto produzione fornisce informazioni cruciali per la determinazione dei costi. Ad esempio, per assicurare la correttezza di tali informazioni, i responsabili di questo reparto:

- Inseriscono i dati tempestivamente e in modo accurato
- Identificano le discrepanze tra distinte base e istruzioni di ciclo

Contabilità a costi

Il personale responsabile della contabilità a costi deve eseguire le seguenti operazioni:

- Verificare che a tutti gli articoli corrisponda un costo
- Identificare i costi indiretti generali e amministrativi
- Creare tempestivamente report per le differenze (tra costi standard e costi correnti)

Nella definizione e nella gestione dei costi di produzione, occorre tenere in considerazione quanto segue:

- Quando (e con quale frequenza) vengono modificati i costi
- La modalità di limitazione dell'accesso
- Quando il costo di un nuovo articolo viene indicato
- Le modalità di registrazione delle tariffe manodopera e i costi indiretti del centro di lavoro

Le seguenti condizioni sono possibili quando si definiscono i costi:

- Non tutti i costi sono disponibili prima del ricalcolo iniziale
- Vengono usate unità di misura non valide
- I resoconti relativi alle ore e ai costi manodopera non sono accurati
- I nuovi prodotti non sono aggiornati in modo tempestivo
- Gli standard sono aggiornati troppo spesso
- Articoli sono stati aggiunti o eliminati dalla distinta base successivamente all'ultimo aggiornamento dei costi
- Le fasi delle istruzioni di ciclo sono state modificate successivamente all'ultimo aggiornamento

Considerazioni relative alla determinazione dei costi standard e dei costi effettivi

La scelta fra la determinazione dei costi standard o effettivi dipende dalle necessità e dai fabbisogni dell'azienda. I fattori da prendere in considerazione nella scelta fra questi due metodi di determinazione dei costi sono molteplici. Nell'elenco che segue sono presentate considerazioni relative ai sistemi Determinazione costo prodotto e Contabilità di produzione della J.D. Edwards:

Integrazione con altri sistemi

I programmi del Configuratore base non sono pienamente compatibili con i metodi di determinazione dei costi effettivi (02 o 09)

Considerazioni sulla produzione

Se si utilizzano i metodi di determinazione dei costi effettivi, seguire le linee guida indicate di seguito:

- Usare solo distinte base ad un livello, se si usano le distinte base
- Usare la produzione discreta
- Usare la progettazione su commessa o la produzione su commessa e verificare tutti i dati inseriti negli ordini di lavorazione

Considerazioni sul trasferimento di magazzino

Se si utilizzano i metodi di determinazione dei costi effettivi, seguire le linee guida indicate di seguito:

- Il trasferimento di magazzino per uno scopo diverso dal costo del venduto può portare a dati non affidabili nella contabilità varianza.
- È necessario impostare manualmente il costo effettivo per l'ubicazione primaria in modo che sia uguale al costo standard per consentire merci provvisorie.
- Utilizzando questo metodo l'elaborazione dell'inventario fisico può richiedere più tempo.

Considerazioni sulla determinazione del costo

Se si utilizzano i metodi di determinazione dei costi effettivi, mantenere il livello del costo merci in magazzino a livello di articolo, deposito e ubicazione (Livello costo merci in magazzino 3) per ottimizzare i risultati.

Tabelle relative ai sistemi Determinazione costo prodotto e Contabilità di produzione

La lista che segue comprende le tabelle usate per i sistemi Determinazione costo prodotto e Contabilità di produzione:

Saldi conto (F0902)

Contiene posting netto per ogni periodo e saldi dell'esercizio precedente (netto e cumulativo). La tabella contiene un record per conto, tipo di scheda, subledger, esercizio e tabella valuta.

Scheda conto (F0911)

Contiene le transazioni dettagliate di contabilità generale.

Tabella principale conti (F0901)

Contiene le definizioni dei conti, compresi i codici e le relative descrizioni.

Tabella principale rubrica indirizzi (F0101)

Contiene dati su cliente, fornitore, dipendente e potenziali clienti.

Distribuzione/produzione - Valori AAI (F4095)

Contiene codici conto usati per creare voci di prime note e addebitare importi.

Record controllo batch (F0011)

Contiene dati della testata generati dal sistema, ad inclusione del numero batch, dello stato batch e della data di inserimento del batch.

Tabella principale distinte base (F3002)

Contiene informazioni sulle distinte base a livello di centro di controllo, quali ad esempio quantità di componenti. Il sistema usa tali dati per calcolare i costi materiali.

File deposito articolo (F4102)

Definisce e gestisce i dati a livello di fabbrica o magazzino, quali ad esempio i codici di categoria a livello di deposito.

Tabella principale centri di controllo (F0006)	Identifica i dati relativi ai centri di controllo quali ad esempio nome società e codici di categoria assegnati.
Ulteriori componenti di costo articolo (F30026)	Contiene i costi standard e i costi accessori.
Dettaglio componenti costo articolo (F300261)	Contiene i componenti dei costi articoli per centro di lavoro.
File costo articoli (F4105)	Contiene il riepilogo dei costi articoli e il metodo di valutazione del magazzino.
Tariffe attrezzatura (F1301)	Contiene le tariffe attrezzatura da utilizzare per la determinazione dei costi effettivi, se si seleziona questa tabella come origine della tariffa macchina nel programma Costanti di produzione (P3009).
Tariffe/messaggi generici (F00191)	Contiene le tabelle di tariffe e fattori, come indicato di seguito: • 30/CF Fattori determinazione costo • 30/CR Tariffe • 31/ER Tariffe manodopera
File storico movimenti articolo (F4111)	Contiene le transazioni che indicano modifiche nel valore del magazzino.
File ubicazione articolo (F41021)	Determina il codice classe CoGe usato per le transazioni di contabilità di produzione.
Anagrafica articolo (F4101)	Contiene le informazioni di base relative ad ogni articolo di magazzino che è stato definito, quali ad esempio i codici articolo, le descrizioni, i codici di categoria e le unità di misura.
Costanti di produzione (F3009)	Contiene variabili che indicano, ad esempio, se il ricalcolo del costo dovrà includere l'efficienza e quali valori indiretti dovranno essere utilizzati. Per la determinazione dei costi effettivi, è possibile specificare l'origine delle tariffe manodopera e macchina.
Dati produzione articolo (F4101M)	Contiene la quantità usata dal sistema per determinare l'allocazione dei costi fissi di attrezzaggio per un articolo.
Lista parti OL (F3111)	Contiene la lista parti allegata ad un ordine di lavorazione o ad un piano di produzione. Contiene un record per ogni parte.
Tabella tag lista parti controllo (F3111T)	Contiene i costi accumulati, lo scarto accumulato e la quantità scarto non contabilizzata per i componenti.
Costi di produzione (F3102)	Contiene tutti i costi associati ad un particolare ordine di lavorazione.

File dettagli ordini di acquisto (F4311)	Contiene transazioni relative ad un ordine di acquisto.
File principale ciclo (F3003)	Contiene informazioni sui cicli, tra cui la sequenza delle operazioni, il centro di lavoro, il tempo di lavorazione, il tempo di attrezzaggio e le ore macchina. Il sistema usa tali dati per calcolare i costi manodopera, macchina e indiretti.
Regole contabilità flessibile (F4096)	Determina i dati da usare per le voci di costo.
Codici definiti dall'utente (F0005)	Contiene i codici definiti dall'utente e le relative descrizioni.
File principale centro di lavoro (F30006)	Contiene dettagli su tutti i centri di lavoro definiti, inclusa l'efficienza.
File tariffe centro di lavoro (F30008)	Contiene tariffe simulate e congelate per ogni centro di lavoro, quali costi indiretti e manodopera.
Tabella principale ordini di lavorazione (F4801)	Contiene tutti i dati della testata dell'ordine di lavorazione. I dati della tabella sono visualizzati nei documenti del reparto produzione. Il sistema aggiorna la tabella quando si eseguono le transazioni di completamento per gli ordini di lavorazione.
Tabella tag principale ordine di lavorazione (F4801T)	Contiene il metodo di determinazione dei costi per l'ordine di lavorazione. Include inoltre l'importo e le quantità non contabilizzate per lo scarto e i completamenti non contabilizzati.
Ciclo ordini di lavorazione (F3112)	Contiene le istruzioni ciclo allegate ad un ordine di lavorazione o ad un piano di produzione. Contiene un record per ogni numero sequenza operazione e centro di lavorazione.
Tabella tag istruzioni ciclo (F3112T)	Contiene le quantità e gli importi non contabilizzati per operazioni esterne.
Transazioni ore ordine di lavorazione (F31122)	Contiene le transazioni manodopera e ore macchina per ordine di lavorazione.

Impostazione dei sistemi Determinazione costo prodotto e Contabilità di produzione

Per usare i sistemi Determinazione costo prodotto e Contabilità di produzione, è necessario definire alcuni dati usati dal sistema durante l'elaborazione. Le impostazioni possono essere diverse se si utilizzano costi standard o effettivi.

Codici definiti dall'utente per la determinazione costo prodotto

Numerosi campi dei sistemi Determinazione costo prodotto e Contabilità di produzione richiedono l'utilizzo di codici definiti dall'utente. È possibile personalizzare i campi del sistema impostando i codici definiti dall'utente per soddisfare le esigenze della società. I codici definiti dall'utente consentono di determinare e aggiornare una tabella di codici validi per i vari tipi di informazione. I codici vengono raggruppati per sistema e per tipo di codice.

I sistemi Determinazione costo prodotto e Contabilità di produzione usano i seguenti codici definiti dall'utente:

Componenti costo aggiuntivi (30/CA) Usare i componenti di costo per identificare e monitorare ogni tipo di costo per un articolo. I componenti di costo che iniziano con A, B e C non sono modificabili. Usare il componente D per le operazioni esterne.

È possibile definire un numero illimitato di componenti di costo aggiuntivi per giustificare costi accessori quali ad esempio elettricità o ricerche e sviluppo. Usare una X per identificare più facilmente i costi accessori. È possibile assegnare componenti di costo separati per categoria. I codici definiti dall'utente per i componenti di costo aggiuntivi possono iniziare con qualunque lettera tranne A, B o C. Il programma Simulazione ricalcolo (R30812) elimina i componenti di costo aggiuntivi che iniziano con queste lettere.

Quando si impostano i componenti di costo, completare una riga separata per tutti i componenti di costo possibili che possono essere usati nel ricalcolo di un costo. Completare i campi con le seguenti informazioni:

- Codici: Il codice del componente di costo
- Descrizione 1: L'oggetto rappresentato dal componente
- Descrizione 2: Testo aggiuntivo alla Descrizione 1
- Trattamento speciale: Dati supplementari. Per operazioni esterne, il primo carattere deve essere 1.

Attenzione

Un componente di costo può essere usato soltanto una volta per un'operazione esterna di un ciclo. Se il ciclo contiene più operazioni esterne, è necessario definire componenti di costo diversi, ad esempio D1 e D2.

Raggruppamenti costi (30/CB)

I raggruppamenti dei costi consentono di raggruppare componenti simili per inquiry o per il reporting.

Quando si impostano i raggruppamenti, completare i campi con le seguenti informazioni:

- Codici: Identificano i componenti di costo da raggruppare
- Descrizione 1: Il nome che si desidera visualizzare quale titolo della colonna relativa ai raggruppamenti nelle revisioni delle distinte base con indicazione dei costi e nei report. Il titolo va immesso soltanto una volta per ciascun numero di sequenza (immesso nel campo Descrizione 2) Se il programma trova più occorrenze, usa il nome definito per l'ultimo componente di costo accumulato nel raggruppamento.
- Descrizione 2: Specifica in quale colonna viene raggruppato ogni componente.

Raggruppamenti costi operativi (30/CO)

Usare i codici dei raggruppamenti operativi per combinare i costi dei componenti per ogni fase delle istruzioni di ciclo. In questo modo è possibile raggruppare i costi operativi in totali che vengono visualizzati nelle revisioni e nei report relativi ai cicli. È ad esempio possibile monitorare il costo manodopera per componenti di costo separati quali attrezzaggio, macchina e indiretti. Se si assegna lo stesso numero di sequenza a ciascun componente di costo, è possibile combinare i componenti in un solo costo totale per la manodopera nella revisione o nel report relativi all'articolo.

Quando si impostano i codici per i raggruppamenti operativi, completare i campi con le seguenti informazioni:

- Codici: Identificano i componenti di costo da raggruppare
- Descrizione 1: Il nome che si desidera visualizzare quale titolo della colonna dei raggruppamenti operativi nelle inquiry e nei report. Il titolo va immesso soltanto una volta per ciascun numero di sequenza (immesso nel campo Descrizione 2) Se il programma trova più occorrenze, usa il nome definito per l'ultimo componente di costo accumulato nel raggruppamento.
- Descrizione 2: Specifica in quale colonna viene raggruppato ogni componente. Usare i raggruppamenti 1 e 2 per costi accessori poiché il sistema non li calcola in base al ciclo e i costi accessori non sono collegati ad una specifica operazione delle istruzioni di ciclo. I raggruppamenti 1 e 2 sono visualizzati nella testata di Inquiry risorse (P30208), e un'opzione di elaborazione controlla se vengono inclusi nei costi totali.

Messaggi errore per anomalie ricalcolo costi (30/EM)

Utilizzare questa tabella UDC per verificare i messaggi di errore visualizzati nel programma Report costi per eccezioni (R30801) quando un articolo contiene uno degli errori inclusi nella tabella. È possibile modificare il livello di importanza di un errore in base alle necessità dell'azienda. Il livello di importanza è descritto nella colonna Descrizione 2.

I messaggi di errore non sono modificabili. Non è possibile aggiungere o eliminare messaggi. Se si modifica il nome di un messaggio esistente, non modificarne il significato ma adattare la definizione alle esigenze dell'azienda.

Calcolo costo medio (40/AV)	Se si desidera che il sistema aggiorni automaticamente il metodo di determinazione dei costi Costo medio ponderato (02), usare questa tabella UDC per immettere i codici dei programmi che il sistema dovrà aggiornare.
Metodo di calcolo costo (40/CM)	Questa tabella UDC consente di revisionare i metodi di determinazione dei costi per tutti gli articoli. I codici da 01 a 09 non sono modificabili. I codici da 10 a 19 sono riservati alla J.D. Edwards. I codici 02, 07 e 09 sono i soli metodi usati in produzione.

Esempio: Impostazione dei codici raggruppamenti dei costi per distinte base con indicazione dei costi

È possibile raggruppare i componenti di costo simili per revisioni e report. È ad esempio possibile definire i componenti di costo A1 e A2 come Purchase. Per fare questo, assegnare lo stesso numero sequenza nel campo Descrizione 2. Il numero di sequenza determina inoltre l'ordine di visualizzazione dei gruppi nelle revisioni delle distinte base con indicazione dei costi e nei report. Le inquiry e i report possono quindi essere usati per verificare i costi totali per il gruppo Purchase.

Ogni raggruppamento dei costi contiene numerosi componenti di costo definiti. È ad esempio possibile definire i raggruppamenti e usare i codici definiti dall'utente come indicato di seguito:

Raggruppamento 1	Purchase. Include componenti di costo A1 (materiale), A2 (scarto) e D1 (operazioni esterne)
Raggruppamento 2	Labor. Include i componenti di costo B1 (manodopera diretta), B2 (attrezzaggio) e B4 (efficienza manodopera)
Raggruppamento 3	Machine. Include il componente di costo B3 (ore macchina)
Raggruppamento 4	Overhead. Include i componenti di costo C1 (costo macchina variabile) e C2 (costo macchina fisso)
Raggruppamento 5	Extras. Include i componenti di costo X1 (imposte) e X2 (energia elettrica)

Impostazione dei dati sulla determinazione dei costi

I sistemi Determinazione costo prodotto e Contabilità di produzione possono essere personalizzati in base alle singole esigenze. Il sistema usa i valori definiti dall'utente per determinare i costi degli articoli prodotti.

Nota

Se si utilizza uno dei due metodi di determinazione dei costi effettivi, non si impostano le quantità di costo.

Impostazione delle quantità per la determinazione dei costi standard

Il sistema usa le quantità base per determinare i costi fissi per un articolo. Le quantità base ai fini della determinazione dei costi rappresentano la quantità media di un ordine di lavorazione o di un piano di produzione per l'articolo. Al ricalcolo del costo, il sistema divide il costo fisso per la quantità specificata e determina il costo fisso unitario.

Nota

Se si usa uno dei metodi di determinazione dei costi effettivi (02 o 09), non è necessario completare l'attività.

► Come impostare le quantità di costo per costi standard

Nel menu Rettifica articolo (G4112), scegliere Dati produzione dep./fabbr. articolo.

1. Nello schermo Gestione deposito articolo, completare il seguente campo, quindi fare clic su Trova:
 - Cod. articolo
2. Scegliere un record nell'area dettagli, quindi scegliere Ulteriori dati sistema dal menu Riga.

The screenshot shows the 'Ulteriori dati sistema' (Additional System Data) screen in PeopleSoft. The 'Produzione fabbrica' (Factory Production) tab is selected. The 'Qtà costo contabile' (Accountable Cost Quantity) field is highlighted with a red box. The field is currently set to 10. Other fields visible include 'Cod. politica riordino' (Lot for Lot, As Required), 'Val. pol. di riordino' (Planned by MPS or DRP), 'Codice pianif.' (Planned by MPS or DRP), 'Regoladi pianificazione' (Greater of Fcst or Cust Demanc), 'GG limite pianific.' (20), 'GG blocco mess.' (10), 'Blocco visualizz. mess.' (299), 'Manod. attrezzaggio', 'Ore di coda/mov.', 'Cod. ECO', 'Motivo ECO', 'Data ECO', 'Qtà costo contabile' (10), 'Cod. tipo prelievo' (Manual Issue), 'Base temp.' (Unit Rate), 'Liv. rett. prodotto' (AA), 'Fattore calo', 'Metodo fattore calo' (%), 'Leadtime livello' (2), 'Lead Time di produzione', 'Leadtime cumulativo' (2), 'Leadtime x unità' (1,02), 'Fisso/Variab.' (F), 'Qtà Leadtime prod.' (10), 'Prelievi e ricevimenti' (0), 'No Action Taken', 'Numero ultima rettifica', and 'Flag ingr. attivo'.

3. Nello schermo Ulteriori dati sistema, selezionare la scheda Produzione fabbrica e completare il seguente campo:
 - Qtà costo contabile

Descrizioni dei campi

Descrizione	Glossario
Qtà costo contabile	Un valore usato dal sistema nel programma di calcolo dei costi per determinar l'allocazione dei costi di attrezzaggio. Il programma stabilisce i costi totali di attrezzaggio e divide la somma per questa quantità in modo da stabilire il costo di attrezzaggio unitario. Il valore di default è 1.

Impostazione dei livelli di costo per l'articolo

Il livello di costo assegnato ad un articolo indica il livello al quale il sistema gestisce i costi. L'utente definisce se desidera un costo globale (livello costo 1) o un costo diversificato per ogni deposito/fabbrica (livello costo 2). Il sistema può inoltre mantenere un costo diverso per ogni ubicazione e lotto per un deposito/fabbrica (livello costo 3).

Quanto segue è valido per il livello di costo 3:

- Gli articoli configurati devono avere livello di costo 3.
- Se si usa la determinazione dei costi effettivi, usare il livello di costo 3.
- Nel sistema di determinazione del costo standard, i costi con livello 3 sono usati solo a scopo informativo.

Dopo avere inserito i dati sul costo, non modificare il livello di costo per l'articolo nello schermo. Per modificare un livello di costo per articolo, usare il programma Conversione livello costo articolo (R41815).

► Come impostare un livello di costo per articolo

Nel menu Movimenti/anagrafica mag. (G4111), scegliere Anagrafica articolo.

1. Nello schermo Gestione sfoglia anagrafica articolo, completare il seguente campo nella riga QBE e fare clic su Trova:
 - Codice Articolo
2. Scegliere un record e premere Seleziona.

PeopleSoft®

Rettifica anagrafica articolo

OK Annulla Schermo Strumenti

Codice articolo breve 60038

Codice articolo 220

Dati articolo di base | Altri informazioni | Pesì e misure | Elaborazione lotto

Numero catalogo	220	
Descrizione	Touring Bike, Red	
Descrizione		Testo ricerca Bike, Tour

Tp stoccaggio	M	Mfg. Assembly or Sub-Assem	Liv. costo merci in mag.	2	Item/Branch Only
Categoria CoOe	IN30	Inventory	Liv. prezzi vendita	3	Item/Branch/Location/Lot
UM	EA	Each	Liv. prezzo acqu.	3	Inventory Cost Level
Tipo riga	S	Stock Inventory Item	Met. calc. prezzi kit/configuratore	1	Total Components List Prices
Flag sfuso/imball.	P	Packaged Item	Calc. costi config.		Non Configured Item
Codice pianific.	7500	McDougle, Cathy	Metodo impegni	1	Location With Most Quantity
Codice acquir.			Mess. stampa		
			Mess. rilievo art.		
			Conv. UM standard		Item Specific UOM

☒ Backorder consentiti

☒ Controllo disponibilità

3. Nello schermo Rettifica anagrafica articolo, selezionare la scheda Dati articolo di base e completare o verificare il seguente campo:
 - Liv. costo merci in mag.
4. Se si usa la determinazione dei costi effettivi e si è inserito 3 nel campo Liv. costo merci in mag., selezionare la scheda Elaborazione lotto e completare il seguente campo:
 - Tipo elabor. lotto

Descrizioni dei campi

Descrizione	Glossario
Liv. costo merci in mag.	Il livello al quale il costo gestione magazzino è definito e recuperato dalla tabella costo Gestione magazzino (F4105). I valori sono definiti nel modo seguente: 1 Livello articolo 2 Livello articolo/deposito 3 Livello articolo/deposito/ubicazione
Tipo elabor. lotto	Codice che indica se assegnare un codice lotto o un numero di serie. L'elaborazione dei codici lotto e dei numeri di serie si servono della tabella Anagrafica lotti (F4108). I codici validi sono: 0 Assegnazione lotti opzionale; è possibile assegnare i codici manualmente. La quantità può essere maggiore di 1. (Default) 1 Assegnazione lotti obbligatoria: codici assegnati dal sistema usando la data del sistema con il formato AAMMGG. La quantità può essere maggiore di uno. 2 Assegnazione lotti obbligatoria; i codici sono assegnati in ordine crescente secondo la numerazione automatica. La quantità può essere maggiore di uno. 3 Assegnazione lotto obbligatoria; i codici sono assegnati manualmente. La quantità può essere maggiore di uno. 4 Assegnazione numero di serie opzionale eccetto durante la conferma di spedizione. la quantità non può essere maggiore di uno. 5 Assegnazione numero di serie obbligatoria: codici assegnati dal sistema con la data nel formato AAA.MMM.GGG. La quantità non può essere maggiore di uno. 5 Assegnazione numero di serie obbligatoria: il sistema assegna i Numeri in ordine crescente secondo la numerazione automatica. La quantità non può essere maggiore di uno. 6 Assegnazione numero di serie obbligatoria: i numeri vanno Assegnati manualmente. La quantità non può essere maggiore di uno.

Impostazione dei metodi e dei costi per gli articoli

Per consentire al sistema di monitorare i costi, l'utente deve fornire i dati relativi al costo per ogni articolo. Assegnando i livelli di costo 2 o 3 a un articolo, si specifica il metodo utilizzato dal sistema per determinare il costo di quell'articolo per le transazioni di vendita, i movimenti di magazzino e per gli ordini di acquisto nel programma Costanti deposito fabbrica (P41001). È possibile modificare i valori delle costanti relative al deposito/fabbrica per un articolo specifico al livello deposito/fabbrica.

È ad esempio possibile usare il costo medio ponderato per determinare il costo delle merci in magazzino e usare il metodo di determinazione dei costi effettivi per aggiornare il costo unitario di un articolo per gli ordini di acquisto.

È possibile impostare la contabilità di produzione in modo da utilizzare uno dei seguenti metodi:

Determinazione dei costi standard Usare il metodo 07 (standard) Questo metodo è adatto agli articoli prodotti in grandi quantità a costi stabili. Quando si usa il metodo 07 per l'articolo principale, il sistema usa solo il metodo 07 per tutti i componenti dell'articolo principale, le operazioni esterne e così via.

Determinazione dei costi effettivi Usare il metodo 02 (medio ponderato) o il metodo 09 (effettivo aggiornato). Quando si usa il metodo 02 o 09 per l'articolo principale, il sistema usa questo valore per aggiornare il campo Scheda (LEDG) della tabella Tabella etichetta principale ordine di lavorazione (F4801T) al momento della creazione degli ordini di lavorazione. Per questo motivo, ai componenti della lista parti per l'articolo principale è possibile associare qualunque metodo valido (40/CM). Il metodo di determinazione dei costi effettivi è valido solo per la produzione discreta.

Il metodo 02 (medio ponderato) viene usato per i costi che cambiano di frequente. Usare questo metodo se non si desidera rivalutare le giacenze di magazzino dopo ogni ordine completato, ma solo quando necessario.

Il metodo 09 (effettivo aggiornato) viene usato per gli articoli progettati o prodotti su commessa e i cui costi cambiano spesso e in modo rilevante. Usare questo metodo per rivalutare il magazzino ogni volta che si esegue il programma per il completamento di un ordine di lavorazione.

Attenzione

- Poiché il software della J.D. Edwards non supporta la determinazione dei costi effettivi per gli articoli configurati (tipo di stoccaggio C) o risultanti da processi (tipo di stoccaggio R), se si tenta di definire il metodo di determinazione dei costi effettivi per questi articoli, il sistema visualizza un errore.

Per ogni metodo assegnato ad un articolo, è inoltre necessario specificare il costo o consentire al sistema di calcolarlo. Ad esempio, per usare il metodo di determinazione del costo effettivo aggiornato è possibile inserire un costo iniziale che il sistema aggiorna con l'ultimo costo di produzione.

- Per definire metodi di determinazione personalizzati, usare i codici definiti dall'utente (40/CM). Si può ad esempio stabilire un metodo per gestire lo storico dei costi dell'anno precedente. I codici da 01 a 09 non sono modificabili. I codici da 10 a 19 sono riservati alla J.D. Edwards e non possono essere assegnati.

Nota

I metodi di determinazione dei costi divenuti obsoleti possono essere eliminati. Se si tenta di eliminare il metodo di determinazione dei costi relativo alle vendite, agli acquisti o al magazzino, il sistema visualizza un messaggio di avviso. Il sistema non elimina il metodo, ma lo aggiorna a costo 0.

► Come impostare i metodi e i costi per gli articoli

Nel menu *Determinazione costi prodotti (G3014)*, scegliere *Inserimento/modifica costi prodotto*.

1. Nello schermo *Gestione costo articoli*, completare i seguenti campi e fare clic su *Trova*:
 - Fabbrica
 - Cod. articolo
2. Scegliere un record nell'area dettagli e fare clic su *Aggiungi*.

PeopleSoft®

Rettifica costi

OK Elimina Annulla Strumenti

Cod. articolo: 220

Deposito/fabbrica: M30

Metodo calcolo costi

Vendite/magazzino: 07

Acquisti: 07

Metodo Calc costi	Descrizione	Costo Unitario
☒ 02	Weighted Average	520,0324
☐ 07	Standard	527,8817
01 - 19 Reserved for JDE		

3. Nello schermo *Rettifica costi*, inserire i metodi adatti nei seguenti campi:
 - Vendite/magazzino
 - Acquisti
4. Completare i seguenti campi per ciascun metodo di determinazione dei costi:
 - Metodo Calc costi
 - Costo Unitario

Se si inserisce un metodo di determinazione dei costi per il magazzino o gli acquisti e non si imposta un importo per tale metodo, viene visualizzato un avviso. Se non si inserisce un importo per il metodo, il sistema assegna un costo pari a 0.

5. Fare clic su OK.

Descrizioni dei campi

Descrizione	Glossario
Vendite/magazzino	Codice definito dall'utente (40/CM) che indica il metodo di calcolo dei costi che il sistema utilizza per calcolare il costo del venduto di un articolo. I metodi di calcolo dei costi 01-19 possono essere utilizzati solo dalla J.D. Edwards. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Se si considerano i costi a livello di articolo, il sistema recupera il valore di default di questo campo dal dizionario dati. Se invece si considerano i costi a livello di articolo e deposito/fabbrica, il sistema recupera il valore di default dai parametri deposito/fabbrica.
Acquisti	Codice definito dall'utente (40/CM) che indica il metodo di calcolo dei costi utilizzato dal sistema per determinare il costo dell'articolo degli ordini di acquisto. I metodi di calcolo dei costi 01-19 possono essere utilizzati solo dalla J.D. Edwards. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Se si mantengono i costi a livello articolo, il sistema recupera il valore di default per questo campo dal dizionario dati. Se invece li si mantengono a livello di deposito, il sistema recupererà il suddetto valore dai parametri di deposito.
Metodo Calc csti	Codice definito dall'utente (40/CM) che identifica un metodo per il calcolo dei costi. Utilizzare questo metodo per indicare il metodo da far utilizzare al sistema. I metodi di calcolo dei costi 01 possono essere utilizzati solo dalla J.D. Edwards.
Costo Unitario	L'importo per unità ottenuto dividendo il costo totale per la quantità unitaria. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Il costo unitario basato sul metodo di costificazione corrispondente. E' possibile modificare l'importo per qualsiasi metodo di costificazione in qualsiasi momento. Se si modifica l'importo per il metodo di costificazione usato per il rilevamento del costo del venduto, il sistema abbina il nuovo importo alla quantità in giacenza dell'articolo. Esso, inoltre, crea le prime note per giustificare la differenza fra i nuovi e i vecchi importi. Alcuni programmi aggiornano l'importo per certi metodi di costificazione. Ad esempio: - o Metodo del costo ultimo - Il sistema aggiorna interattivamente questo costo unitario sulla base dell'ultimo costo dell'articolo al momento del ricevimento dell'ordine d'acquisto o dopo una rettifica di magazzino. - o Metodo della media ponderata - Il sistema calcola e aggiorna questo importo aggiungendo le quantità della transazione, aggiungendo i costi della transazione e dividendo il costo totale per la quantità totale. - o Metodo acquisto - Il sistema usa un metodo di aggiornamento simile a quello del Costo ultimo, ma senza il costo accessorio.

Opzioni di elaborazione Inserimento/modifica costi prodotto (P4105)

Elaborazione

1. Inserire 1 per impedire la modifica del costo standard.

Interoperabilità

1. Inserire il tipo di transazione per l'interoperabilità.

Se vuoto, l'elaborazione interoperabilità in uscita non verrà eseguita.

Contabilità flessibile

1. Contabilità flessibile

Vuoto = Non attiva la contabilità flessibile

1 = Attiva la contabilità flessibile

Impostazione delle costanti di produzione per i sistemi Determinazione costo prodotto e Contabilità di produzione

I dati relativi alla determinazione del costo dei prodotti e alla contabilità di produzione devono essere univoci per il deposito e/o la fabbrica. Il programma Costanti di produzione (P3009) consente di specificare le informazioni elencate di seguito, necessarie per il calcolo dei costi:

- La gestione dei costi a livello di centro di lavoro oppure di componente di costo
- Le modalità per il calcolo dei costi indiretti
- La possibilità di considerare l'efficienza del centro di lavoro per il calcolo della manodopera diretta e dei costi indiretti
- L'inserimento dei costi indiretti in forma di percentuale o tariffe

Se si utilizza la determinazione dei costi effettivi, è possibile specificare l'origine delle tariffe manodopera e macchina usate del sistema per calcolare i costi manodopera e macchina.

► **Come impostare le costanti di produzione per il sistema Determinazione costo prodotto**

Nel menu Impostazione determinazione costi prodotti (G3042), scegliere Costanti di produzione.

1. Nello schermo Gestione costanti di produzione, scegliere un deposito/fabbrica, quindi fare clic su Seleziona.

PeopleSoft®

Rettifiche costanti produzione

OK Annulla Strumenti

Dep./fabbr. M30 Eastern Manufacturing Center

Costanti di produzione Turni Controllo impegni Opzioni calcolo costi

☐ Costo per centro di lavoro

☒ Modif. costo x efficienza centro lavoro

☒ Costi indiretti con efficienza CL

☒ Inclusione costo ind. variab. man.

☒ Calcolo costo var. con man. att.

☒ Calcolo costo var. con man. dir.

☒ Inclusione costo ind. fisso manod.

☒ Calc. costo ind. fisso con man. att.

☒ Calc. costo ind. fisso con man. dir.

☒ Inclusione costo ind. fisso macch.

☒ Inclusione costo ind. variab. macch.

Calcolo costo effettivo

Origine tar. macchina 1

Origine tar. manod. 1

Costi indiretti

☒ Percentuali

☐ Tariffe

2. Nello schermo Rettifiche costanti produzione, selezionare la scheda Opzioni calcolo costi.
3. Attivare una o più delle opzioni di calcolo dei costi elencate di seguito, in base alle esigenze aziendali:
 - Costo per centro di lavoro
Se si attiva questa opzione, il sistema gestisce i costi a livello di centro di lavoro e memorizza i dati nella tabella Dettagli componenti costo articolo (F300261).
 - Modif. costo x efficienza centro lavoro
Se si attiva questa opzione, il sistema crea il componente di costo B4 (efficienza manodopera).
 - Inclusione costo ind. variab. man
 - Calc. costo ind. fisso con man. att.

- Calcolo costo var. con man. dir.
 - Inclusione costo ind. fisso manod.
 - Calc. costo ind. fisso con man. att.
 - Calc. costo ind. fisso con man. dir.
 - Inclusione costo ind. fisso macch.
 - Inclusione costo ind. variab. macch.
4. Se si utilizza la determinazione dei costi effettivi, completare i seguenti campi:
- Origine tar. macchina
 - Origine tar. manod.

Nota

Per le tariffe macchina, è possibile utilizzare le tariffe congelate del centro di lavoro provenienti dalla tabella File tariffe centro di controllo (F30008) per il metodo di determinazione del costo dell'articolo principale, oppure è possibile utilizzare la tabella Tariffe attrezzatura (F1301). Per le tariffe manodopera, è possibile usare la tabella File tariffe centro di controllo (F30008) oppure il programma Tariffe manodopera dipendente (P00191)

5. Selezionare una delle opzioni seguenti nella casella di gruppo Costi indiretti:
- Percentuali
 - Tariffe
6. Selezionare le opzioni desiderate, quindi fare clic su OK.

Vedere inoltre

- ❑ *Impostazione delle costanti di produzione* nel manuale *Gestione dei dati di produzione* per ulteriori informazioni sull'impostazione delle costanti.

Descrizioni dei campi

Descrizione	Glossario
Costo per centro di lavoro	Codice, gestito dal programma Costanti di produzione (P3009), che indica se il sistema registra le variazioni dei costi per gli articoli di processo o discreti a livello di riepilogo nella tabella Ulteriori componenti di costo articolo (F30026) oppure a livello di dettaglio nella tabella di dettaglio dei componenti di costo (F300261). I valori validi sono: Y Sì. Gestione costi a livello di dettaglio per componente di costo e centro di lavoro. N No. Gestione dei costi a livello di riepilogo solo per componente di costo.
Modif. costo x efficienza centro lavoro	Opzione che determina se il ricalcolo dei costi crea il componente di costo B4 (efficienza manodopera) in base al valore di manodopera diretta (componente costo B1) e la percentuale di efficienza del centro di lavoro dalla tabella principale dei centri di lavoro (F30006). Per World: I valori validi sono: Y Sì. Crea il componente di costo B4. N No. Non crea il componente di costo B4. Per OneWorld: Per creare il componente di costo B4, fare clic su Modifica costo per efficienza centro di lavoro sotto il titolo Opzioni di calcolo costi.
Costi indiretti con efficienza CL	Opzione che determina se il ricalcolo dei costi include l'efficienza del centro di lavoro durante il calcolo dei costi indiretti dopo aver specificato che si desidera modificare i costi per efficienza del centro di lavoro. Per World: I valori validi sono: Y Sì. Include l'efficienza del centro di lavoro. N No. Non include l'efficienza del centro di lavoro. Per OneWorld: Per includere l'efficienza del centro di lavoro, fare clic su Includere efficienza per centro di lavoro nei costi indiretti sotto Opzioni di calcolo dei costi.

Inclusione costo ind. variab. man	Opzione che determina se il ricalcolo dei costi crea il componente di costo C 3 (per i costi indiretti variabili manodopera) nella tabella delle aggiunte dei componenti di costo articolo (F30026). Per World: I valori validi sono: Y Sì. Crea il componente di costo C3. N No. Non crea il componente di costo C3. Per OneWorld: Per creare il componente di costo C3, fare clic sull'opzione Includere costi indiretti variabili manodopera sotto Opzioni calcolo costi.
Calcolo costo var. con man. att.	Opzione che determina se il ricalcolo dei costi include le spese di manodopera attrezzaggio (componente di costo B2) nel totale utilizzato per calcolare i costi indiretti variabili dell'attrezzaggio (componente di costo C3). Per World: I valori validi sono: Y Sì. Include le spese di manodopera per l'attrezzaggio. N No. Non include le spese di manodopera per l'attrezzaggio. Per OneWorld: Per includere le suddette spese, fare clic sull'opzione Calcola costi variabili su manodopera attrezzaggio sotto Opzioni di calcolo dei costi.
Calcolo costo var. con man. dir.	Opzione che determina se il ricalcolo dei costi include le spese di manodopera diretta (componente di costo B1) nel totale utilizzato per calcolare i costi indiretti variabili della manodopera (componente di costo C4). Per World: I valori validi sono: Y Sì. Include le spese di manodopera diretta. N No. Non include le spese di manodopera diretta. Per OneWorld: Per includere le suddette spese, fare clic sull'opzione Calcola costi variabili su manodopera diretta sotto Opzioni di calcolo dei costi.

Inclusione costo ind. fisso manod.

Opzione che determina se il ricalcolo dei costi crea il componente di costo C 4 (per i costi indiretti fissi manodopera) nella tabella delle aggiunte dei componenti di costo articolo (F30026).

Per World:

I valori validi sono:

- Y Sì. Crea il componente di costo C4.
- N No. Non crea il componente di costo C4.

Per OneWorld:

Per creare il componente di costo C4, fare clic sull'opzione Includere costi indiretti fissi manodopera sotto Opzioni calcolo costi.

Calc. costo ind. fisso con man. att.

Opzione che determina se il ricalcolo dei costi include le spese di manodopera per l'attrezzaggio (componente di costo B2) nel totale utilizzato per calcolare i costi indiretti fissi di attrezzaggio (componente di costo C4).

Per World:

I valori validi sono:

- Y Sì. Include le spese di manodopera per l'attrezzaggio.
- N No. Non include le spese di manodopera per l'attrezzaggio.

Per OneWorld:

Per includere le suddette spese, fare clic sull'opzione Calcola costi fissi su manodopera attrezzaggio sotto Opzioni di calcolo dei costi.

Calc. costo ind. fisso con man. dir.

Opzione che determina se il ricalcolo dei costi include le spese di manodopera diretta (componente di costo B1) nel totale utilizzato per calcolare i costi indiretti fissi della manodopera (componente di costo C4).

Per World:

I valori validi sono:

- Y Sì. Include le spese di manodopera diretta.
- N No. Non include le spese di manodopera diretta.

Per OneWorld:

Per includere le suddette spese, fare clic sull'opzione Calcola costi fissi su manodopera diretta sotto Opzioni di calcolo dei costi.

Inclusione costo ind. variab. macch.	Opzione che determina se il ricalcolo dei costi crea il componente di costo C 1 (per i costi indiretti fissi macchine) nella tabella dei componenti di costo (F30026). Per World: I valori validi sono: Y Sì. Crea il componente costo C1. N No. Non crea il componente di costo C1. Per OneWorld: Per creare il componente di costo C1, fare clic sull'opzione Includere costi indiretti variabili macchine sotto Opzioni calcolo costi.
Inclusione costo ind. fisso macch.	Opzione che determina se il ricalcolo dei costi crea il componente di costo C 2 (per i costi indiretti fissi macchine) nella tabella delle aggiunte dei componenti di costo articolo (F30026). Per World: I valori validi sono: Y Sì. Crea il componente di costo C2. N No. Non crea il componente di costo C2. Per OneWorld: Per creare il componente di costo C2, fare clic sull'opzione Includere costi indiretti fissi macchine sotto Opzioni calcolo costi.
Origine tar. macchina	Un codice che specifica la provenienza delle tariffe della macchina quando il sistema calcola i costi dei cicli per una stima. I valori validi sono: 1 Tabella Tariffe centro di lavoro (F30008). 2 Tabella tariffe attrezzature (F1301).
Origine tar. manod.	Codice che specifica la provenienza delle tariffe della manodopera quando il sistema calcola i costi dei cicli per una stima. I valori validi sono: 1 File tariffe centro di lavoro (F30008) 2 Tabella tariffe dipendenti (F00191)

Percentuali

Opzione che determina se i valori dei campi relativi ai costi indiretti (dal componente di costo C1 al componente di costo C4) nella tabella delle tariffe dei centri di lavoro (F30008) sono espressi in percentuali o tariffe.

Per World:

I valori validi sono:

R I costi indiretti sono espressi in tariffe (valore in valuta).

P I costi indiretti sono espressi in percentuali.

Per OneWorld:

Per specificare se il sistema esprime i costi indiretti come percentuali o tariffe, fare clic su Percentuali o Tariffe sotto Costi indiretti.

Impostazione delle tariffe standard e dei codici fattore

Le tariffe standard e i codici fattore rappresentano i costi indiretti che non possono essere attribuiti direttamente a determinati processi produttivi o operazioni ma devono essere inclusi nel calcolo del costo. Questo tipo di costi include energia, assicurazione, costi per la ricerca e lo sviluppo, costi di affitto o altri costi indiretti o di gestione.

Nota

I codici tariffa e i codici fattore sono definiti dall'utente. Tuttavia, per la loro gestione, è necessario accedere al programma Tariffe standard (P00191) tramite il menu. I codici non possono essere modificati nelle tabelle dei codici definiti dall'utente che hanno la stessa etichetta. Ad esempio, se si inserisce 30 e CR nello schermo Gestione codici definiti dall'utente, viene aperta la tabella UDC relativa ai centri di lavoro critici e non le tariffe standard.

Il programma Simulazione ricalcolo (R30812) usa le tariffe e i fattori definiti dall'utente per calcolare alcuni dei costi visualizzati nel programma Componenti di costo (P30026).

► Come impostare i codici tariffe standard

Nel menu *Impostazione determinazione costi prodotti (G3042)*, scegliere *Tariffe standard*.

1. Selezionare Costing Rates, quindi premere Seleziona.

PeopleSoft®

Inserimento tariffe/messaggi generici

OK Trova Elimina Annulla Schermo Riga Strumenti

Cod. prod. 30 Product Data Management

UDC CR

Personalizza griglia

	Codice	Descrizione	Tasso	
☒	0001	Electricity (\$ per kWh)	0,5800	☒
☐	0002	Warehouse Space (\$ per SF)	0,0220	☐

2. Nello schermo *Inserimento tariffe/messaggi generici*, completare i seguenti campi e fare clic su OK:

- Codice

Il programma Componenti di costo (P30026) usa questo valore insieme al codice fattore per calcolare i costi accessori.

- Descr.

Descrizione del codice.

- Tariffa

Il valore, costituito da un numero a 4 cifre decimali, che viene usato per calcolare i costi accessori per questo codice.

► Come impostare i codici fattore standard

Nel menu Impostazione determinazione costi prodotti (G3042), scegliere Fattori standard.

1. Selezionare Costing factors, quindi premere Seleziona.

PeopleSoft®

Inserimento tariffe/messaggi generici

OK Trova Elimina Annulla Schermo Riga Strumenti

Cod. prod. 30 Product Data Management

UDC CF

Personalizza griglia

	Codice	Descrizione	Tasso	
☒	0001	Electrical	0,0020	☒
☐	0002	Special Tooling	200,0000	☐

2. Nello schermo Inserimento tariffe/messaggi generici, completare i seguenti campi e fare clic su OK:
 - Codice
Il programma Componenti di costo (P30026) usa questo valore insieme al codice fattore per calcolare i costi accessori.
 - Descr.
Descrizione del codice.
 - Tariffa
Il valore, costituito da un numero a 4 cifre decimali, che viene usato per calcolare i costi accessori per questo codice.

Assegnazione di valori ai componenti di costo definiti dall'utente

Una volta impostati i componenti di costo, le tariffe standard e i codici fattore, è necessario assegnare un valore monetario ad ognuno. Tali valori sono aggiunti all'importo netto di ogni articolo impostato. È possibile assegnare manualmente il valore aggiunto netto, oppure è possibile assegnare un valore predefinito.

È inoltre possibile assegnare un valore calcolato in base al valore totale di un altro componente di costo. In questo caso, il sistema calcola il valore aggiunto netto in base al valore totale di un componente di costo esistente. Inoltre, è possibile assegnare un valore calcolato in base al valore aggiunto netto di un altro componente di costo. Il sistema calcola il valore aggiunto netto in base al valore aggiunto netto di un componente di costo esistente. In entrambi i casi il sistema calcola il valore al momento dell'inserimento dei dati nel programma Componenti di costo (P30026). I costi sono quindi ricalcolati nel costo dell'articolo quando si esegue il programma Simulazione ricalcolo (R30812).

Il sistema calcola il valore aggiunto netto moltiplicando una tariffa e un fattore. Se si inseriscono entrambi, il sistema moltiplica i due numeri per calcolare il costo aggiunto netto per il componente di costo dell'articolo.

Operazioni preliminari

- ☐ Impostare i componenti di costo nella tabella UDC 30/CA.
- ☐ Impostare le tariffe standard e i codici fattore.

► Come assegnare un valore aggiunto netto manualmente

Nel menu Determinazione costi prodotti (G3014), scegliere Inserimento/modifica componenti di costo.

1. Nello schermo Gestione componenti costo, completare i seguenti campi e fare clic su Trova:
 - Deposito/fabbrica
 - Cod. articolo
2. Scegliere un record nell'area dettagli e fare clic su Seleziona.
3. Nello schermo Inserimento componenti costo, completare il seguente campo per il record a cui si desidera assegnare un valore aggiunto netto. Fare quindi clic su OK.
 - Simulato Agg. netto

Nota

Il programma visualizza i costi inseriti manualmente nel campo Totale simulato.

► Come assegnare un valore predefinito

Nel menu Determinazione costi prodotti (G3014), scegliere Inserimento/modifica componenti di costo.

1. Nello schermo Gestione componenti costo, completare i seguenti campi e fare clic su Trova:

- Deposito/fabbrica
- Cod. articolo

2. Scegliere un record nell'area dettagli e fare clic su Seleziona.

3. Nello schermo Inserimento componenti costo, completare uno dei seguenti campi e fare clic su OK:

- Cd ft Simul.

Il sistema richiama il valore definito per il codice fattore (30/CF) dalla tabella Tariffe/messaggi generici (F00191). Il sistema moltiplica i valori dei campi Cod. fattore (simulato) e Cod. piano (simulato). Per verificare i codici fattore validi, usare il pulsante di ricerca oppure scegliere Fattori dal menu Schermo.

- Cod. tar. Simulato

Il sistema richiama il valore definito per il codice fattore (30/CF) dalla tabella Tariffe/messaggi generici (F00191). Il sistema moltiplica i valori dei campi Cod. piano (simulato) e Cod. fattore (simulato). Per verificare i codici fattore validi, usare il pulsante di ricerca oppure scegliere Fattori dal menu Schermo.

Nota

Se si completano entrambi i campi, il sistema moltiplica i valori di ritorno per il fattore e la tariffa.

► Come assegnare un valore calcolato in base al valore totale di un componente di costo

Nel menu Determinazione costi prodotti (G3014), scegliere Inserimento/modifica componenti di costo.

1. Nello schermo Gestione componenti costo, completare i seguenti campi e fare clic su Trova:

- Deposito/fabbrica
- Cod. articolo

2. Scegliere un record nell'area dettagli e fare clic su Seleziona.

3. Nello schermo Inserimento componenti costo, selezionare un tipo di componente di costo e inserire il simbolo & commerciale seguito dal codice del componente di costo nel seguente campo:

- Cd ft Simul.

Data la modalità di ricalcolo dei costi, il componente di costo cui si fa riferimento deve precedere il componente di costo che viene definito. Ad esempio, per definire il componente di costo X2, è possibile fare riferimento al componente X1 inserendo &X1 nel campo, ma non è possibile definire il componente di costo X1 facendo riferimento a X2.

4. Completare uno dei campi seguenti e fare clic su OK:

- Cod. tar. Simulato
- Piano Simulato

Il sistema richiama il valore totale del componente di costo e lo moltiplica per il valore della tariffa indicata.

► **Come assegnare un valore calcolato in base al valore aggiunto netto di un componente di costo**

Nel menu Determinazione costi prodotti (G3014), scegliere Inserimento/modifica componenti di costo.

1. Nello schermo Gestione componenti costo, completare i seguenti campi e fare clic su Trova:

- Deposito/fabbrica
- Cod. articolo

2. Scegliere un record nell'area dettagli e fare clic su Seleziona.

3. Nello schermo Inserimento componenti costo, completare i seguenti campi:

- Tp Cst

4. Inserire il simbolo asterisco (*) seguito dal codice del componente di costo nel seguente campo:

- Cd ft Simul.

Data la modalità di ricalcolo dei costi, il componente di costo cui si fa riferimento deve precedere il componente di costo che viene definito. Ad esempio, per definire il componente di costo X2, è possibile fare riferimento al componente X1 inserendo *X1 nel campo, ma non è possibile definire il componente di costo X1 facendo riferimento a X2.

5. Completare uno dei campi seguenti e fare clic su OK:

- Cod. tar. Simulato
- Piano Simulato

Il sistema richiama il valore aggiunto netto del componente di costo e lo moltiplica per il valore della tariffa indicata.

► Come assegnare un valore calcolato moltiplicando tariffa e fattore

Nel menu Determinazione costi prodotti (G3014), scegliere Inserimento/modifica componenti di costo.

1. Nello schermo Gestione componenti costo, completare i seguenti campi e fare clic su Trova:
 - Deposito/fabbrica
 - Cod. articolo
2. Scegliere un record nell'area dettagli e fare clic su Seleziona.
3. Nello schermo Inserimento componenti costo, selezionare un tipo di componente di costo e completare uno dei seguenti campi, o entrambi:
 - Cod. tar. Simulato
 - Piano Simulato

In alternativa, completare i campi Cod. fattore (Simulato) o Cod. piano (Simulato) oppure entrambi. Il sistema richiama i valori per i codici e li moltiplica.

Impostazione delle tariffe simulate per i centri di lavoro

Il monitoraggio delle modifiche dei costi macchina o manodopera consente una gestione efficiente dei centri di lavoro. È possibile aggiornare le tariffe simulate per le ore macchina e manodopera per centro di lavoro o per metodo di determinazione dei costi. Il sistema usa questi valori in altri calcoli di produzione, ad esempio per i cicli, i report differenza tariffe manodopera e i report di efficienza manodopera diretta.

Se si utilizza la determinazione dei costi standard, impostare le tariffe simulate per i centri di lavoro.

Se si utilizza la determinazione dei costi effettivi e non si desidera usare le tariffe manodopera o macchina, è possibile usare le tariffe centro di lavoro. Questa scelta deve essere operata al momento dell'impostazione delle costanti di produzione. È anche possibile impostare le tariffe centro di lavoro anche se si sono scelte le tariffe manodopera e macchina. Se non sono state selezionate altre tariffe, il sistema usa la tariffa centro di lavoro come tariffa predefinita.

Operazioni preliminari

- ☐ Impostazione dei centri di lavoro

► Come impostare le tariffe simulate per i centri di lavoro

Nel menu *Determinazione costo prodotti (G3014)*, scegliere *Inserimento/modifica piani centro di lavoro*.

1. Nello schermo *Gestione piani centro di lavoro*, completare il seguente campo, quindi fare clic su *Trova*:
 - Deposito Fabbrica
 - Centro di lavoro
2. Scegliere un record e premere *Seleziona*.

	Simulata	Congelata
Manodopera diretta	12,00	12,00
Manodopera attrezzaggio	12,00	12,00
C/I variabile manodopera	25,00	25,00
C/I fisso manodopera	25,00	25,00
Ore macchina	10,00	10,00
C/I variabile macchina	10,00	10,00
C/I fisso macchina	10,00	10,00

* Valori C/I in percentuale

3. Nello schermo *Rettifiche piani centro lavoro*, completare i seguenti campi e fare clic su *OK*:
 - Manodopera diretta
 - Manodopera attrezzaggio
 - C/I variabile manodopera
 - C/I fisso manodopera
 - Ore macchina
 - C/I variabile macchina
 - C/I fisso macchina.

Vedere inoltre

- ❑ *Inserimento dei dati relativi alla determinazione costi e contabilità nel manuale Gestione dei dati di produzione.*

Descrizioni dei campi

Descrizione	Glossario
Centro di lavoro	Numero che identifica un deposito, una fabbrica, un centro di lavoro o un centro di controllo.
Manodopera diretta	Tasso, in costo orario per persona, che il sistema utilizza con le ore di manodopera del ciclo associato per calcolare il costo della manodopera standard.
Manodopera attrezzaggio	Tasso che il sistema utilizza per calcolare il costo standard della manodopera di attrezzaggio a partire dalle ore di manodopera attrezzaggio del ciclo di lavorazione corrispondente.
C/I variabile manodopera	Una tariffa o un valore percentuale, come indicato nelle costanti di produzione, usato per calcolare il costo indiretto variabile standard manodopera. Se il valore rappresenta una tariffa, questa indica il costo orario. Se il valore è espresso in percentuale, è la percentuale di manodopera diretta. Inserire le percentuali come numeri interi. Ad esempio, inserire 5 per 5%.
C/I fisso manodopera	Una tariffa o un valore percentuale, come indicato nelle costanti di produzione, usato per calcolare il costo indiretto fisso standard manodopera. Se il valore rappresenta una tariffa, questa indica il costo orario. Se il valore è espresso in percentuale, è la percentuale di manodopera diretta. Inserire le percentuali come numeri interi. Ad esempio, inserire 5 per 5%.
Ore macchina	Tasso che il sistema utilizza per calcolare il costo standard della manodopera di lavorazione macchina a partire dalle ore lavorazione macchina del ciclo di lavorazione corrispondente.
C/I variabile macchina	Una tariffa o un valore percentuale, come indicato nelle costanti di produzione, usato per calcolare il costo indiretto fisso futuro macchina. Se il valore rappresenta una tariffa, questa indica il costo orario. Se il valore è espresso in percentuale, è la percentuale di ore macchina. Inserire le percentuali come numeri interi. Ad esempio, inserire 5 per 5%.
C/I fisso macchina.	Una tariffa o un valore percentuale, come indicato nelle costanti di produzione, usato per calcolare il costo indiretto fisso standard macchina. Se il valore rappresenta una tariffa, questa indica il costo orario. Se il valore è espresso in percentuale, è la percentuale di ore macchina. Inserire le percentuali come numeri interi. Ad esempio, inserire 5 per 5%.

Impostazione dei codici classe per contabilità generale

I codici classe sono usati dalle istruzioni AAI per determinare i conti nei quali il sistema esegue il posting delle transazioni.

I codici classe CoGe vengono impostati nello schermo Dati deposito/articolo. Il sistema copia il valore nel programma Rettifiche ubicazione (P41024) e le istruzioni AAI usano il codice classe CoGe della tabella File ubicazione articolo (F41021).

Poiché il sistema genera le prime note in base ai codici classe CoGe e alle istruzioni AAI, prestare particolare attenzione all'impostazione dei codici. Di solito, le istruzioni AAI sono già impostate oppure vengono impostate in collaborazione con altri dipartimenti contabili.

► Come impostare i codici classe CoGe

Nel menu Movimenti/anagrafica mag. (G4111), scegliere Deposito/fabbrica articolo.

1. Nello schermo Gestione deposito articolo, completare il seguente campo, quindi fare clic su Trova:
 - Cod. articolo
2. Scegliere un record e premere Seleziona.
3. Nello schermo Dati deposito/articolo, selezionare la scheda Dati fabbrica/articolo di base, completare i seguenti campi e fare clic su OK:
 - Classe CoGe
4. Nello schermo Gestione deposito articolo, scegliere Rettifica ubicazione dal menu Riga.
5. Nello schermo Gestione ubicazioni articolo, scegliere un'ubicazione e fare clic su Seleziona.
6. Nello schermo Rettifiche ubicazione, completare il seguente campo oppure accettare il valore di default.
 - Codice classe
7. Fare clic su OK.

Revisione delle istruzioni AAI

Ad ogni transazione per la quale il sistema crea prime note corrispondono istruzioni AAI che controllano il posting in specifici conti CoGe. Le istruzioni AAI collegano la contabilità di produzione, il piano dei conti e i report finanziari. È necessario creare le istruzioni AAI per ogni combinazione di società, transazione, tipo di documento e classe CoGe e componente di costo.

Per creare prime note CoGe per le transazioni, le istruzioni AAI usano le seguenti informazioni per trovare il numero conto da usare.

- Codice società
- Tipo documento

- Codice classe CoGe
- Componente di costo
- Deposito o centro di controllo

Per scegliere un'istruzione AAI, il sistema esegue la ricerca per società e codice classe CoGe. Se questa è negativa, esegue la ricerca per società di default e codice classe CoGe dell'articolo. Se anche questa è negativa, esegue la ricerca per società e inserisce quattro asterischi (****) nel campo del codice classe CoGe dell'articolo.

- Ogni istruzione AAI o tipo di record fa riferimento ad un conto CoGe specifico che consiste di un centro di controllo, un oggetto e un sottoconto. La J.D. Edwards definisce le istruzioni AAI per la produzione al livello 3000, come indicato di seguito:

3110 Magazzino/materie prime	Questa istruzione AAI indica i conti CoGe dello stato patrimoniale usati quando si prelevano materie prime o parti dal magazzino destinate al work in process (tipo documento IM). Questa istruzione AAI viene usata anche per prelevare gli assemblaggi parziali completati per il work in process.
3120 Work in process	Per le transazioni di addebito, questa istruzione AAI incrementa il valore del work in process prelevando materie prime e parti per gli ordini di lavorazione o i piani di produzione (tipo documento IM). Per le transazioni di accredito, durante il completamento (tipo documento IC), questa istruzione AAI consente di registrare il trasferimento dei costi dei materiali di un ordine di lavorazione o un piano di produzione dal magazzino work in process al magazzino degli assemblaggi parziali e dei prodotti finiti. Queste istruzioni AAI consentono inoltre di registrare il trasferimento di manodopera diretta, attrezzaggio e costi indiretti dal work in process quando gli ordini o i piani sono stati completati.
3130 Assemblaggi parziali/prodotti finiti	Questa istruzione AAI indica i conti CoGe dello stato patrimoniale usati quando si ricevono assemblaggi parziali o prodotti finiti dal work in process nel magazzino (tipo documento IC) o scarto (tipo documento IS).
3210 Eliminazione del Work in process	Per la determinazione dei costi effettivi, questa istruzione AAI esegue il posting del costo aggiuntivo del venduto non incluso all'inserimento dei completamenti.
3220 Manodopera	Questa istruzione AAI esegue il posting di addebito quando le ore pianificate differiscono dalle ore effettive associate alle attività del reparto produzione sul tipo documento IV. Questo si applica a tutti i componenti di costo tranne A1 e A2. Le differenze vengono registrate come negative o positive.
3240 Materiale	Questa istruzione AAI esegue il posting quando i costi pianificati sono diversi dal costo effettivo dei componenti di costo A1 e A2. La differenza è causata da prelievi eccessivi o insufficienti. Le differenze vengono registrate come dare o avere.

3260 Pianificate

Questa istruzione AAI consente di eseguire il posting quando i costi pianificati differiscono dai costi correnti associati alle attività del reparto produzione sul tipo documento IV. La varianza può essere il risultato di uno dei seguenti fattori:

- Una modifica della lista parti o del ciclo
- Un fattore di calo

Le varianze vengono registrate come negative o positive.

3270 Progettata

Questa istruzione AAI esegue il posting quando i costi standard (congelati) differiscono dai costi correnti associati alle attività del reparto produzione sul tipo documento IV. Tale varianza è dovuta a modifiche della distinta base standard o delle istruzioni di ciclo standard.

Le varianze vengono registrate come negative o positive.

3280 Altri

Questa istruzione AAI esegue il posting quando i costi del prodotto completato differiscono dai costi standard associati alle attività del reparto produzione sul tipo documento IV. Tale varianza è il risultato di un ricalcolo eseguito durante il ciclo oppure è generata quando la somma di quantità completata e quantità scartata non è pari alla quantità dell'ordine o del piano. La varianza può essere il risultato di un errore di arrotondamento.

Le varianze vengono registrate come negative o positive.

3401 Accumuli

Questa istruzione AAI indica i conti dare e avere relativi alle transazioni manodopera per il work in process degli ordini di lavorazione o i piani di produzione (tipo documento IH).

► Come verificare le istruzioni AAI

Nel menu Impostazione controllo avanzamento produzione (G3141), scegliere Istruzioni AAI.

1. Nello schermo Gestione AAI, completare il seguente campo:

- Vai a AAI

Nota

Se si accede al programma da un menu di produzione, il sistema inserisce automaticamente 3000 (l'inizio delle istruzioni AAI) nel campo Vai a.

2. Scegliere un record, quindi scegliere Dettagli dal menu Riga.

PeopleSoft®

Rettifica conto

OK Trova Elimina Annulla Schermo Strumenti

Cod. tabella AAI 3110 Inventory/Raw Material

Record 1 - 10

	Soc	Tp Dc	Descrizione	Cat. CG	Descrizione	Tp Or	Descrizione	Tp Cst	Deposito Fabbrica	Mstr	Sot.
☒	00	IM	Material Charged To \	IN30	Magazzino	WO	Real (firm) Work Orde	A1		1411	
☐	00200	IM	Material Charged To \	IN99	Magazzino	WO	Real (firm) Work Orde A1		M10 1510	A1	
☐	00200	IM	Material Charged To \	JC30	EPM con gestione corr	WO	Real (firm) Work Orde A1			1472	
☐	00200	IM	Material Charged To \	JC30	EPM con gestione corr	WO	Real (firm) Work Orde A2			1474	
☐	00200	IM	Material Charged To \	JC30	EPM con gestione corr	WO	Real (firm) Work Orde B1			1476	
☐	00200	IM	Material Charged To \	JC30	EPM con gestione corr	WO	Real (firm) Work Orde B2			1478	
☐	00200	IM	Material Charged To \	JC30	EPM con gestione corr	WO	Real (firm) Work Orde B3			1480	
☐	00200	IM	Material Charged To \	JC30	EPM con gestione corr	WO	Real (firm) Work Orde B4			1482	
☐	00200	IM	Material Charged To \	JC30	EPM con gestione corr	WO	Real (firm) Work Orde C1			1484	
☐	00200	IM	Material Charged To \	JC30	EPM con gestione corr	WO	Real (firm) Work Orde C2			1486	

3. Nello schermo Rettifica conto, verificare i seguenti campi:

- Soc
- Tp Dc
- Cat. CoGe
- Tp Or
- Tp Cst
- Deposito Fabbrica
- Mstr.
- Sot.

Descrizioni dei campi

Descrizione	Glossario
Soc	Un codice che indica un'organizzazione, un fondo oppure un'entità di reporting. Il codice società deve essere presente nella tabella Costanti società (F0010) e deve indicare un'entità di reporting che dispone di uno stato patrimoniale completo. A questo livello, è possibile avere transazioni intersocietarie. Nota: Usare la società 00000 per i valori di default quali le date e le istruzioni AAI. Non è possibile usare la società 00000 per le transazioni.
Tp Dc	Codice definito dall'utente (00/DT) che identifica l'origine e lo scopo della transazione. La J.D. Edwards riserva diversi prefissi ai tipi di documento, ad esempio fatture fornitore, fatture cliente, incassi e schede ore. I tipi di documenti riservati ai codici sono: P Documenti contabilità fornitori R Documenti contabilità clienti T Documenti ore e retribuzione I Documenti di magazzino O Ordini di acquisto S Ordini clienti
Tp Or	Codice definito dall'utente (tabella 00/DT) che identifica il tipo di documento. Questo codice indica, inoltre, l'origine della transazione. La JDE ha riservato dei codici definiti dall'utente per le fatture clienti e fornitori, per gli incassi e per i fogli di presenza, che creano contropartite automatiche durante il programma di Posting (tali contropartite non pareggiano in modo autonomo gli inserimenti originali). I seguenti tipi di documento sono stati impostati dalla JDE e non devono essere modificati: P Documenti della Contabilità fornitori R Documenti della Contabilità clienti T Documenti sistema Paghe e stipendi I Documenti Gestione magazzino O Documenti per gestione ordini J Fatturazione Contabilità generale/interessi congiunti
Tp Cst	Un codice che indica ogni voce di costo di un articolo. Quanto segue è un esempio della struttura di codificazione: A1 Materie prime acquistate B1 Ricalcolo cicli di manodopera diretta B2 Ricalcolo cicli di manodopera per attrezzaggio C1 Ricalcolo cicli oneri variabili C2 Ricalcolo cicli oneri fissi Dx Ricalcolo cicli operazioni esterne Xx Elementi aggiuntivi extra, quali elettricità e acqua Il calcolo delle spese extra opera generalmente con gli extra di tipi Xx. Tale struttura dei costi permette di utilizzare un numero illimitato di componenti di costo per il calcolo dei ricalcoli di costo alternativi. Il sistema associa in seguito questi componenti di costo ad uno di sei raggruppamenti di costo definiti dall'utente.

Deposito Fabbrica

Codice alfanumerico che identifica un'entità all'interno di un'azienda al livello della quale si desidera rilevare i costi. Per esempio, un CC può essere un'ubicazione di magazzino logistico, una commessa, un progetto, un centro di lavoro o un deposito/fabbrica.

Ai fini della reportistica è possibile assegnare un centro di controllo a un documento, un'entità o una persona. Ad esempio, il sistema contiene dei report di partite aperte CL/FO per centro di controllo in modo da monitorare l'attrezzatura per reparto responsabile.

È possibile che le impostazioni di sicurezza impediscano di visualizzare i dati dei centri di controllo sui quali non si ha alcuna autorità.

--- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO ---

Se si lascia questo campo vuoto, il sistema utilizza il centro di controllo inserito nell'ordine di lavorazione, nel campo Addebita a centro di controllo.

Mstr.

Il segmento di un conto della contabilità generale che si riferisce alla divisione codice costo (ad esempio manodopera, materiali e attrezzatura) in sotto categorie. Ad esempio, è possibile dividere il codice costo per la manodopera in ore ordinarie, ore a retribuzione straordinaria e onere.

- Nota: se si usa il piano dei conti flessibile e il mastro contiene 6 cifre, la J.D. Edwards consiglia di usare tutte le 6 cifre. Inserire 000456, infatti, non equivale a inserire 456 poiché in questo caso il sistema inserisce tre spazi vuoti per riempire le 3 cifre rimanenti.

Sot.

Suddivisione di un mastro. I sottoconti comprendono record più particolareggiati dell'attività contabile di un mastro.

--- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO ---

Se si lascia il campo vuoto, il sistema usa il valore inserito nell'ordine di lavorazione nel campo Codice costo.

Opzioni di elaborazione Istruzioni AAI (P40950)

Valori di default

Codice tabella AAI

Inserire 1 se il tipo di costo deve essere visualizzabile nelle tabelle AAI di distribuzione riportate qui di seguito: 4122, 4124, 4220, 4240 e 4310.

Determinazione del costo di prodotto

Per rimanere competitive in un settore in continua evoluzione e per ridurre i costi, le aziende devono conoscerne tutti gli aspetti ed essere alla continua ricerca di soluzioni che consentano di ridurre i leadtime, velocizzare la produzione e ridurre i costi delle operazioni. Questi processi rendono l'azienda flessibile, in grado di rispondere alle variazioni della domanda e di gestire o migliorare la propria parte di mercato.

Per ridurre i costi, è necessario capire dove essi vengono creati. Per il settore della produzione, è necessario individuare i vari fattori che contribuiscono al costo finale del prodotto. È necessario identificare non solo il costo del singolo articolo, ma anche tutte le caratteristiche o attività che aumentano il costo finale del prodotto o aggiungono valore al prodotto finito.

Numerose attività o processi contribuiscono ad aumentare il costo del prodotto. È necessario stabilire processi e strumenti per identificare i singoli componenti di costo. Inoltre, è necessario identificare come i costi sostenuti si ripercuotano sui clienti.

Oltre a definire i processi produttivi e le attività automatiche di determinazione dei costi, è necessario creare definizioni dettagliate dei processi di definizione dei costi. Le tecniche di determinazione dei costi devono essere in grado di supportare qualunque metodo di produzione usato. Spesso un'azienda vuole diminuire il leadtime necessario per gestire e controllare i dati di determinazione del costo per l'intero processo di produzione. Dati più accurati sulla determinazione dei costi consentono di identificare costi inutili e di diminuire i costi che ricadono sul cliente o che vengono assorbiti. Lo scopo è il miglioramento dei risultati finanziari e dei margini di profitto.

Determinazione dei costi standard

La determinazione dei costi standard consente di stimare i costi di ogni articolo finale e parte prodotta prima dell'inizio della produzione. I costi stimati sono basati sulle prestazioni passate e sull'analisi delle condizioni future.

Costo aggiunto netto

I costi includono quanto segue:

- Manodopera
- Costi indiretti
- Operazioni esterne
- Costi accessori
- Materiali (solo per parti acquistate)

Costo totale

Questi costi includono quanto segue:

- Il costo aggiunto netto dell'articolo
- Il costo totale dei componenti di livello inferiore

Il costo aggiunto netto rappresenta il costo di produzione di un articolo ad un determinato livello della distinta base. Per le parti fabbricate, il costo include la manodopera, le operazioni esterne e i costi accessori ma non i materiali (articoli di livello inferiore). Per le parti acquistate, il costo aggiunto netto include il costo dei materiali. Il costo totale di un articolo rappresenta la somma del costo aggiunto netto dell'articolo e del costo totale di tutti i componenti.

La definizione e il monitoraggio dei costi standard consentono di misurare la produzione dell'azienda in rapporto ai costi standard. La determinazione del costo fornisce informazioni sugli investimenti monetari legati ai materiali, al work in process e all'inventario fisico. Questi dati possono essere usati per determinare il costo di articoli finiti e di componenti di servizio.

Costi simulati e costi congelati

I costi simulati rappresentano un'analisi delle possibili situazioni indotte dall'utilizzo di uno specifico metodo di determinazione dei costi. Essi consentono di tenere in considerazione fattori variabili quali ad esempio le tariffe manodopera o il costo delle materie prime. È possibile creare più esempi simulati prima di procedere alla finalizzazione.

Le modifiche vengono rese finali eseguendo un congelamento per il metodo di determinazione dei costi utilizzato. Un aggiornamento congelato copia i valori simulati e li trasforma in costi congelati ed inoltre aggiorna la tabella File costo articoli (F4105). Questi costi rimangono validi fino al successivo aggiornamento.

Determinazione dei costi effettivi

La determinazione dei costi effettivi registra i costi effettivi di produzione associati alle transazioni del reparto produzione quali ad esempio gli ordini di lavorazione. La determinazione dei costi effettivi utilizza i componenti di costo basati su lista parti, ciclo e costi accessori.

- Se si utilizza la determinazione dei costi effettivi, è necessario conoscere a fondo il funzionamento della determinazione dei costi standard nei sistemi della J.D. Edwards. Il sistema della J.D. Edwards per la determinazione dei costi effettivi presenta le seguenti caratteristiche:

Costi dei materiali

Il sistema calcola i costi dei materiali in base al metodo e al livello assegnato quando si imposta l'articolo. Il costo di un componente viene calcolato al momento del prelievo dei materiali destinati a un ordine di lavorazione, moltiplicando la quantità del componente per il costo impostato per il metodo di determinazione dei costi selezionato nella tabella File costo articoli (F4105).

Costi della manodopera

I costi della manodopera vengono calcolati come segue:

- Tramite le tariffe impostate per il centro di lavoro
- Tramite la tabella delle tariffe dei dipendenti (31/ER)
- Tramite la tabella Dati anagrafica dipendenti (F060116), se si usa la suite di prodotti Gestione page e risorse umane della J.D. Edwards. Il programma Inserimento ore rapido (P051121) consente di richiamare i dati dalla tabella Dati anagrafica dipendenti.
- Tramite l'inserimento manuale dei costi quando si inseriscono ore e quantità completate.

Costi macchina	I costi macchina vengono calcolati come segue: • Tramite le tariffe del centro di lavoro per il metodo di determinazione dei costi specificato • Tramite le tariffe del centro di lavoro che il sistema calcola adoperando i dati memorizzati nella tabella Tariffe attrezzatura (F1301) • Tramite l'inserimento manuale dei costi quando si inseriscono ore e quantità completate.
Costi indiretti	Il sistema calcola i costi indiretti usando tariffe o percentuali del File tariffe centro di controllo (F30008). Il programma Costanti di produzione (P3009) consente di selezionare il tipo di costi indiretti da includere.
Costi accessori	Nel programma Inserimento/modifica componenti di costo, i costi accessori per un elemento di costo effettivo si definiscono inserendoli ed eseguendo il programma Reimpostazione costo simulato (R30850).
Operazioni esterne	Il sistema calcola i costi delle operazioni esterne con il metodo di determinazione dei costi specificato per l'articolo elaborato da una società esterna (articolo *OP). Il sistema calcola i costi accessori dalla tabella Ulteriori componenti di costo articolo (F30026).

Componenti di costo

I componenti di costo sono valori memorizzati nella tabella UDC 30/CA rappresentanti i costi singoli che compongono un articolo, ad esempio i costi dei materiali, la manodopera, i costi indiretti e i costi accessori. Il sistema calcola automaticamente i costi dei materiali, la manodopera e i costi indiretti. I costi accessori, quali l'energia elettrica, sono controllati manualmente.

I componenti di costo consentono di gestire i dati relativi alla determinazione del costo dell'articolo. È possibile usarli per impostare costi simulati per la pianificazione delle modifiche ai costi e per la visualizzazione dei costi aggiunti netti simulati e congelati e dei costi componenti totali per un articolo.

Inoltre, è possibile eseguire quanto segue:

- Aggiungere i costi accessori associati alla fabbricazione di un prodotto, quali i costi per energia elettrica, assicurazione, acqua e spazio magazzino.
- Verificare i calcoli specifici usati per determinare gli importi dei costi di un articolo.
- Gestire i costi per deposito per l'elaborazione multi-plant. L'elaborazione multiplant consente l'utilizzo di diversi valori in base a differenze regionali o di settore.
- Impostare le tariffe che rappresentano elementi di costo.
- Definire fattori di costo aggiuntivi da includere nei calcoli della determinazione del costo.

Revisione della determinazione dei costi nella distinta base

La revisione delle distinte base consente di capire come queste influenzano i costi dei materiali. Solo per gli articoli con un tipo distinta M è stato definito un costo.

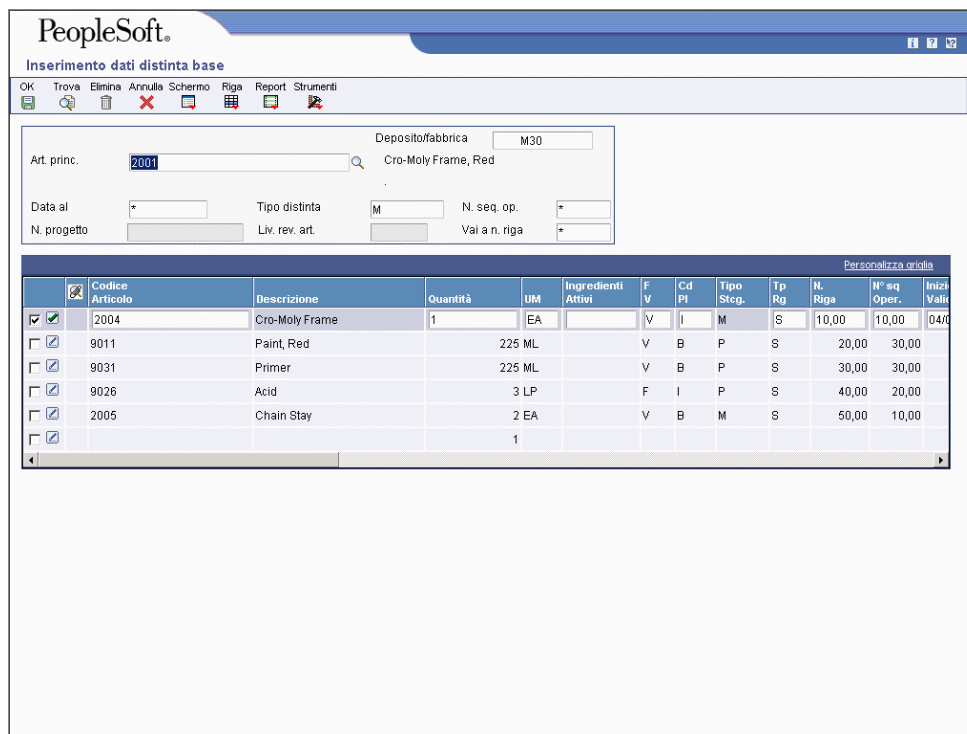
Vedere inoltre

- ❑ *Inserimento delle distinte base* nel manuale *Gestione dei dati di produzione* per istruzioni sull'inserimento delle distinte base

► Come verificare la determinazione del costo nelle distinte base

Nel menu PDM Operazioni giornaliere produzione discreta (G3011), scegliere Inserimento/modifica distinta.

1. Nello schermo Gestione distinta base, completare i seguenti campi e fare clic su Trova:
 - Dep./fabbr.
 - Cod. articolo
2. Scegliere un record e premere Seleziona.



PeopleSoft

Inserimento dati distinta base

OK Trova Elimina Annulla Schermo Riga Report Strumenti

Art. princ. 2001 Deposito/fabbrica M30
Cro-Moly Frame, Red

Data al * Tipo distinta M N. seq. op. *
N. progetto * Liv. rev. art. * Val a n. riga *

	Codice Articolo	Descrizione	Quantità	UM	Ingredienti Attivi	F V	Cd PI	Tipo Stcg.	Tp Rg	N. Riga	N° sq Oper.	Inizi Vali
☒	2004	Cro-Moly Frame	1	EA		V	I	M	S	10,00	10,00	04/0
☐	9011	Paint, Red	225 ML			V	B	P	S	20,00	30,00	
☐	9031	Primer	225 ML			V	B	P	S	30,00	30,00	
☐	9026	Acid	3 LP			F	I	P	S	40,00	20,00	
☐	2005	Chain Stay	2 EA			V	B	M	S	50,00	10,00	
☐			1									

3. Nello schermo Inserimento dati distinta base, verificare i seguenti campi:

- Codice Articolo
- Quantità
- UM
- F V
- % costo Caratt.
- % di Scarto
- % scarto Operazione

Descrizioni dei campi

Descrizione	Glossario
Quantità	Il numero di unità applicate alla transazione dal sistema. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Numero che indica quante componenti utilizzare per produrre l'articolo principale. Una quantità uguale a zero è valida. Il valore di default è 1.
UM	Codice definito dall'utente (sistema 00/tipo UM) che identifica l'unità di misura di un articolo. Ad esempio, può trattarsi di unità, casse, scatole eccetera.
F V	Codice che indica se la quantità per assemblaggio di un articolo sulla distinta base varia a seconda della quantità di articolo principale prodotto o è fissa a prescindere dalla quantità di articolo principale. Questo valore determina anche se la quantità di componenti rappresenta una percentuale della quantità di articolo principale. I valori validi sono: F Quantità fissa V Quantità variabile (default) % Quantità espresse in percentuale e il cui totale equivale al 100% Per i componenti con quantità fissa, i sistemi relativi agli ordini di lavorazione e ai requisiti di materiale I sistemi di pianificazione non calcolano il totale della quantità dei componenti per assemblaggio in base alla quantità dell'ordine.
% costo Caratt.	Percentuale che il programma di simulazione del ricalcolo dei costi utilizza per calcolare il costo di un articolo accessorio come percentuale del costo totale dell'articolo principale. Inserire la percentuale come numero intero, ad esempio, 5% scritto 5.0.

% di Scarto	La percentuale di componenti non utilizzabili creata durante la produzione di un particolare articolo principale. Durante la generazione di DRP/MPS/MRP, il sistema aumenta il fabbisogno lordo dei componenti per compensarne la futura perdita. Nota: Il calo è la perdita prevista di articoli principali e, quindi componenti, dovuto al processo di produzione. Il calo e lo scarto vengono sommati per ottenere il totale delle perdite avvenute durante il processo di produzione di un particolare articolo. Cifre esatte di calo e scarto possono aiutare a pianificare in modo più accurato. Inserire le percentuali come numeri interi: 5% come 5.0 --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- I sistemi di controllo avanzamento produzione e la pianificazione dei requisiti materiali aumentano il fabbisogno di componenti di questa percentuale. La percentuale di scarto riguarda solo la relazione tra un articolo principale e un componente.
% scarto Operazione	Valore che il sistema utilizza per calcolare l'aumento e la diminuzione delle quantità di materiali e registrarne la perdita durante un'operazione. Il sistema aggiorna questo valore nello schermo di compilazione e aggiornamento della distinta base durante l'esecuzione del programma di aggiornamento della resa pianificata. Il sistema calcola questo valore aggiungendo le percentuali della resa dell'ultima operazione alla prima operazione. Utilizzare un'opzione di elaborazione nello schermo di inserimento e modifica dei cicli per consentire al sistema di calcolare la percentuale di scarto del componente. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Percentuale di aumento dei requisiti del componente causata dalla determinazione del costo dei prodotti quando vengono calcolati i costi degli articoli.

Revisione delle istruzioni di ciclo

La revisione delle istruzioni di ciclo consente di capire l'influenza dei costi di manodopera e dei costi indiretti.

Vedere inoltre

- ❑ *Istruzioni di ciclo* nel manuale *Gestione dei dati di produzione* per informazioni sull'inserimento dei cicli di produzione.

► Come verificare i dati delle istruzioni di ciclo

Nel menu PDM Operazioni giornaliere produzione discreta (G3011), scegliere Inserimento/modifica ciclo.

1. Nello schermo Gestione operazioni ciclo, scegliere il ciclo che si desidera verificare.
2. Dal menu Schermo, scegliere Rettifica.

PeopleSoft®

Inserimento dati ciclo

OK Elimina Annulla Schermo Riga Visualizza Strumenti

Dep./fabbr. M30

Cod. articolo 220 Touring Bike, Red

Quantità batch EA

Data al 24/09/03 Rgi/Casella * Tipo di ciclo M

Revis. articolo N. progetto 200T Val a oper. *

Personalizza riga

	Centro Lavoro	N° sq Oper.	Descrizione	Ore Manodopera	Ore Macchina	Man. Attr.	Cons Prod	Ore Coda	Ore Mov.	Linea/Cella	Inizio Validità
☒	200-901	10,00	Assembly	0,50	0,00	0,00	Cons	0,00			04/04/97
☐	200-901	20,00	Assembly	0,25	0,00	0,00	Cons	0,00			04/04/97
☐	200-901	30,00	Assembly	1,00	0,00	0,00	Cons	0,00			04/04/97
☐	200-901	40,00	Assembly	1,00	0,00	0,00	Cons	0,00			04/04/97
☐	200-911	50,00	Test/Inspect	0,25	0,00	0,00	Cons	0,00			04/04/97
☐	200-920	60,00	Package	0,25	0,00	0,00	Cons	0,00			04/04/97

3. Nello schermo Inserimento dati ciclo, verificare i seguenti campi:

- Centro Lavoro
- Ore Manodopera
- Ore Macchina
- Man. Attr.
- Dim. Sq.
- Tp Cst
- Tipo Op.
- % Resa
- % resa Cumul.
- Base Temp.

Descrizioni dei campi

Descrizione	Glossario
Centro Lavoro	Codice alfanumerico che identifica un'entità all'interno di un'azienda al livello della quale si desidera rilevare i costi. Per esempio, un CC può essere un'ubicazione di magazzino logistico, una commessa, un progetto, un centro di lavoro o un deposito/fabbrica. Ai fini della reportistica è possibile assegnare un centro di controllo a un documento, un'entità o una persona. Ad esempio, il sistema contiene dei report di partite aperte CL/FO per centro di controllo in modo da monitorare l'attrezzatura per reparto responsabile. È possibile che le impostazioni di sicurezza impediscano di visualizzare i dati dei centri di controllo sui quali non si ha alcuna autorità. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Per gli utenti dell'attrezzatura, si tratta della risorsa di completamento dell'attività di manutenzione.
Ore Manodopera	Le ore di manodopera standard necessarie per la produzione di un dato articolo. Le ore di manodopera contenute nella Tabella principale cicli di lavorazione (F3003) sono le ore totali necessarie ad una squadra di dimensioni specificate per completare l'operazione. Le ore vengono moltiplicate per la dimensione della squadra durante il rilascio dell'avanzamento produzione e la determinazione del costo del prodotto. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Per macchine/impianti: Numero di ore necessarie a completare la manutenzione.
Ore Macchina	Le ore macchina standard necessarie per la produzione di un dato articolo.
Man. Attr.	Le ore standard di attrezzaggio che si prevede siano necessarie per il completamento normale di questo articolo. Questo valore non viene modificato dalla dimensione della squadra.
Base Temp.	Un codice definito dall'utente (30/TB) che indica il modo in cui le ore macchina e le ore manodopera vengono espresse per un prodotto. I codici base temporale identificano la base temporale da utilizzare per le ore macchina o manodopera inserite per ogni fase del ciclo di lavorazione. Per esempio, 25 ore per 1.000 pezzi o 15 ore per 10.000 pezzi. I codici base temporale sono gestiti nello schermo Codici base temporale. Il sistema usa i valori nel campo Descrizione 2 nello schermo Codici definiti dall'utente per effettuare la determinazione dei costi e la schedulazione. La descrizione è una spiegazione del codice, ma non viene utilizzata nei calcoli.

Dim. Sq.	Il numero di persone che lavorano nel centro di lavoro o all'operazione di ciclo specificati. Il sistema moltiplica il valore Manodopera nella tabella principale dei cicli di lavorazione (F3003) per la dimensione della squadra durante la costificazione per generare gli importi totali manodopera. Se il codice di carico è L o B, il sistema usa le ore manodopera totali per la pianificazione al più tardi. Se il codice di carico è C o M, il sistema usa le ore macchina totali per la pianificazione al più tardi senza aggiustamento dovuto alla dimensione della squadra. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Nel sistema Controllo avanzamento produzione: Il campo Dimensione squadra nello schermo Cicli OL contiene il valore inserito nello schermo Rettifiche centro di lavoro (P3006). E' possibile sovrascrivere questo valore modificando il campo nello schermo Cicli OL. Lo schermo Rettifiche centro di lavoro non rifletterà questo cambiamento.
Tipo Op.	Codice definito dall'utente (30/OT) che indica il tipo di operazione. Sono valori validi: A Ciclo alternativo TT Ore trasferimento IT Attesa T Testo --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Per la determinazione del costo del prodotto: Solo le operazioni con un codice del tipo di operazione uguale a "vuoto" sono relative alla determinazione del costo.
% Resa	Percentuale di resa di produzione pianificata di una fase del ciclo. Il programma di aggiornamento della resa pianificata utilizza questo valore per aggiornare la percentuale cumulativa nel ciclo e la percentuale di scarto dell'operazione nella distinta base. Il sistema Pianificazione requisiti materiali utilizza la percentuale di scarto della fase e la percentuale di scarto dei componenti esistenti per pianificare la domanda dei componenti.
% resa Cumul.	Valore che rappresenta la percentuale cumulativa di resa di output pianificat per una fase. Il sistema usa questo valore per rettificare la percentuale di scarto della fase per i componenti a quella fase dell'operazione. Ciò mette i grado il sistema MRP di usare la percentuale di scarto della fase della operazione insieme alla percentuale di scarto componenti esistente per pianificare la domanda di componenti.

Creazione dei costi simulati

Il sistema Determinazione costo prodotto consente di calcolare i costi a partire da situazioni ipotetiche. È possibile verificare tutte le modifiche apportate senza alterare i costi congelati standard. È possibile creare più esempi simulati prima di procedere alla finalizzazione. Ad esempio, il ricalcolo simulato consente di:

- Simulare un aumento del costo dei materiali
- Prevedere le variazioni causate dal cambiamento delle tariffe manodopera
- Sviluppare strategie per la determinazione dei costi e per la contrattazione relativa ad accordi e manodopera

È possibile impostare le opzioni di elaborazione per i programmi di calcolo simulato per specificare il metodo di determinazione dei costi che si desidera usare.

Il programma Simulazione ricalcolo (R30812) usa i dati delle seguenti tabelle per generare i costi:

Costanti di produzione (F3009)	I valori memorizzati in questa tabella indicano se i costi indiretti devono essere inclusi nei calcoli dei componenti di costo.
File tariffe centro di controllo (F30008)	Il programma usa importi monetari e percentuali per il calcolo dei costi manodopera, macchina e indiretti.
File principale ciclo (F3003)	In questa tabella sono memorizzate le ore necessarie per ogni operazione, le dimensioni delle squadre, i costi delle operazioni esterne e i valori cumulativi delle rese.
Tabella principale distinta base (F3002)	In questa tabella sono memorizzati dati relativi ai materiali richiesti ad ogni livello della distinta.
File costo articoli (F4105)	Questa tabella fornisce i costi degli articoli acquistati e delle operazioni esterne.
File codice alternativo articolo (F4104)	In questa tabella viene identificato il ciclo principale.
File principale centro di lavoro (F30006)	Questa tabella fornisce il fattore efficienza per il centro di lavoro.
Anagrafica articolo (F4101)	In questa tabella è memorizzato il codice di livello inferiore. I costi sono ricalcolati dal livello più basso al livello più alto.
File deposito articolo (F4102)	Questa tabella fornisce la quantità base ai fini della determinazione dei costi.
Tariffe/messaggi generici (F00191)	In questa tabella sono memorizzati le tariffe e i fattori per i costi accessori.
Ulteriori componenti di costo articolo (F30026)	Questa tabella fornisce i calcoli per i costi accessori.

Il programma esegue la somma dei costi di tutti i componenti per ogni livello dell'articolo principale della distinta base per ottenere il costo totale dell'articolo principale.

Creazione del report eccezioni determinazione costi

Nel menu Report determinazione costo prodotti (G3023), scegliere Eccezioni determinazione costi.

Prima di eseguire il ricalcolo dei costi simulati, eseguire il report Eccezioni determinazione costi (R30801). In questo report sono elencati i messaggi di errore associati a eventuali problemi che si sono verificati in relazione ad un articolo. Un articolo senza istruzioni di ciclo rappresenta un esempio.

I messaggi di errore non sono modificabili e sono memorizzati nella tabella 30/EM. Non è possibile aggiungere messaggi di errore o modificare quelli esistenti. È possibile definire il livello di importanza di un errore in base alle necessità dell'azienda. Se ad esempio un costo manodopera uguale a 0 rappresenta un'anomalia importante per l'azienda, è possibile assegnare un livello di importanza massima al relativo messaggio di errore. Nelle opzioni di elaborazione è possibile indicare il livello minimo che si desidera includere nel report.

L'elenco seguente identifica le impostazioni modificabili di default per ogni messaggio di errore non modificabile:

Livello di importanza 10	• No accounting lot size for setup (nessuna dimensione lotto per impostazione) • Setup hours are zero (ore impostazione zero) • Machine hours are zero (ore macchina zero)
Livello di importanza 20	• Purchase part with bill of material (parti con distinta base) • Bill of material components with no quantity (componenti con distinta base senza quantità)
Livello di importanza 30	• No cost component - material cost (nessun componente di costo – costo materiale) • No work center - labor rate (nessun centro di lavoro – tariffa manodopera) • No work center - setup labor rate (nessun centro di lavoro – tariffa attrezzaggio) • No work center - labor variable overhead rate (nessun centro di lavoro – tariffa variabile manodopera indiretta) • No work center - labor fixed overhead rate (nessun centro di lavoro – tariffa fissa manodopera indiretta) • No work center - machine run rate (nessun centro di lavoro – tariffa macchina) • No work center - machine variable overhead rate (nessun centro di lavoro – tariffa indiretta variabile macchina) • No work center - machine fixed overhead rate (nessun centro di lavoro – tariffa indiretta fissa macchina) • Purchased item without purchased cost (articolo acquistato senza costo di acquisto)
Livello di importanza 40	• No rates for work center (nessuna tariffa impostata per centro di lavoro)

**Livello di
importanza 50**

- Manufactured item with no bill of material (articolo fabbricato senza distinta base)
- Manufactured item with no routing (articolo senza istruzioni di ciclo)

È necessario correggere eventuali problemi ed eseguire nuovamente il report Eccezioni determinazione costi prima di creare un ricalcolo simulato.

Opzioni di elaborazione Eccezioni determinazione costi (R30801)

Messaggio di errore

Inserire il livello minimo del messaggio
che deve apparire sul report.

Messaggio di errore

Metodo di costo:

Inserire il metodo di costo sul quale
basare la rilevazione degli errori
di costificazione (es.: 01, 02,...).

Se vuoto, verrà utilizzato il metodo
di costo 07 (standard).

Metodo di costo

Inserire il metodo di costo acquisto sul
quale basare la rilevazione degli
errori di costificazione (es.: 07,
02,...). Se vuoto, verrà utilizzato
il metodo di costo 07 (standard).

Metodo di costo

Creazione di un ricalcolo simulato

Nel menu Impostazione determinazione costo prodotti (G3014), scegliere Simulazione ricalcolo.

Usare il programma Simulazione ricalcolo (R30812) per calcolare i costi in base a situazioni ipotetiche. Il report Simulazione costo (R30825) visualizza i componenti di costo per centro di lavoro. Una volta eseguito questo report, è possibile verificare i risultati nel programma Inserimento/modifica componenti di costo (P30026).

Per scegliere una distinta o un ciclo, il programma esegue la ricerca dapprima per una distinta la cui quantità indicata è uguale alla quantità base ai fini della determinazione dei costi. Se la ricerca non restituisce alcun risultato, il sistema usa la distinta a base zero. La distinta base deve essere di tipo M (distinta di produzione standard).

Per calcolare i componenti di costo B e C, è necessario che le seguenti situazioni si verifichino:

- Il ciclo deve essere di tipo M (ciclo di produzione standard).
- Ad un'operazione del ciclo deve corrispondere un centro di lavoro con tariffe nella tabella principale dei centri di lavoro (F30006) perché i componenti di costo possano essere visualizzati.
- Il codice tipo operazione del ciclo deve indicare un'operazione normale (il campo del codice tipo operazione è vuoto).
- Le date effettive del ciclo devono essere valide. La data di riferimento di default è la data corrente.

La simulazione dei costi è influenzata da quanto segue.

Resa cumulativa

La resa cumulativa definita nel ciclo influisce sul calcolo delle ore manodopera e macchina. Per ottenere una resa pari a 100% all'ultima operazione è necessario usare un numero sufficiente di ore. In una serie di cicli, è necessario rettificare le ore di conseguenza. L'esempio che segue indica come la resa cumulativa influenzi il costo delle ore:

Resa cumulativa = 85% (0,85)

	Manodopera	Macchina	Attrezzaggio
Senza resa	5	5	5
Con resa	5.88	5.88	5

Per ogni operazione, le ore macchina e manodopera sono rettificate dividendo le ore per la resa cumulativa. Le ore di attrezzaggio non sono incluse.

Scarto dell'operazione

Lo scarto, definito nella distinta base, influisce sul calcolo del costo dei materiali. Per ogni operazione è necessaria una quantità di materiale sufficiente a raggiungere una resa pari al 100% in corrispondenza dell'ultima operazione. Quando si calcola il costo dei materiali, la quantità dei componenti viene rettificata di conseguenza. Nell'esempio che segue viene illustrato come lo scarto influisca sul costo:

Principale = A

Componente = B

Quantità = 3

Costo di B = 5,00

Scarto operativo = 8%

Costo di B consolidato nell'articolo principale A = $3 \times 1,08 \times 5 = 16,20$

Cicli principali

Il programma Simulazione ricalcolo usa il ciclo principale per l'articolo della tabella File principale ciclo (F3003) se si verifica quanto segue:

- Il campo dei cicli principali dello schermo delle costanti di produzione è impostato su Y per il deposito.
- All'articolo principale è stato assegnato un articolo alternativo per il ciclo principale. L'articolo alternativo è stato definito con un tipo MR e il campo Indirizzo deve essere vuoto).
- Per l'articolo alternativo è stato definito un ciclo.

Conversione delle unità di misura

Il programma Simulazione ricalcolo converte tutte le unità di misura nell'unità di misura primaria per il ricalcolo.

Quando una delle unità di misura è un'unità di misura del titolo, la conversione include il valore del titolo standard presente in Dati produzione dep./fabb. articolo. Nell'esempio che segue viene illustrata una conversione con un'unità di misura del titolo:

- Componente = B
- Quantità = 3
- Unità di misura primaria = GA (galloni)
- Unità di misura del componente = GP (titolo/gallone)
- Titolo standard = 50%
- Costo di B = 50 (dalla tabella File costo articoli, F4105)
- Costo consolidato nell'articolo principale = $[(3 / 0,5) \times 50] = 300$

Operazioni preliminari

- ☐ Creare il report Eccezione determinazione costi (R30801).

Opzioni di elaborazione Simulazione ricalcolo (R30812)

Scheda Default

Queste opzioni di elaborazione consentono di specificare i valori di default per la data e il metodo di determinazione dei costi.

1. Data di riferimento

Vuoto = Data di sistema

La data che determina il ciclo e la distinta base di ogni articolo che il sistema utilizza per il ricalcolo, in base alle rispettive date di validità. Se questo campo viene lasciato vuoto, il sistema utilizza la data corrente.

2. Metodo di costo

Vuoto = 07

Metodo di costo usato per i nuovi costi simulati nella tabella dei componenti di costo. Se questo campo viene lasciato vuoto, il programma calcola i costi solo per il metodo costo 07 (costi standard).

Scheda Elaborazione

Queste opzioni di elaborazione definiscono i criteri di elaborazione.

1. Livello singolo

Vuoto = Ricalcolo completo

1 = Livello singolo

Usare quest'opzione di elaborazione per specificare se si vogliono simulare i costi per uno o più articoli selezionati senza però rideterminare il costo di tutti gli altri articoli della distinta base. Per esempio, si potrebbe avere un nuovo articolo di cui è necessario determinare il costo, ma non si vuole rideterminare il costo di tutti i componenti. Se si inserisce 1, il programma utilizza i costi dei componenti di livello inferiore per ricalcolare il costo del nuovo articolo, senza rideterminare il costo dei componenti stessi.

Se il campo viene lasciato vuoto, il programma esegue un ricalcolo completo di tutti i componenti. Inserire solo i codici degli articoli principali nella selezione dati.

Se si sta determinando il costo degli articoli nella produzione di processo, lasciare l'opzione vuota, in modo da eseguire un ricalcolo completo per il costo degli ingredienti.

I valori validi sono:

Vuoto Esegue un ricalcolo completo.

1 Esegue il ricalcolo per un solo livello.

2. Svuota e ricalcola

1 = Articoli prodotti

2 = Tutti gli articoli

3 = Svuota tutti gli articoli e calcola gli articoli prodotti

Questa opzione di elaborazione controlla il modo in cui il programma calcola i costi relativi ai cicli.

I valori validi sono:

Vuoto I costi B1-C4 sono inseriti manualmente. Altrimenti, il programma sovrascrive i costi che sono stati inseriti manualmente.

1 Il programma svuota e ricalcola la manodopera e i costi indiretti per gli articoli prodotti. Questa è l'opzione più comune per questo programma.

2 Il programma svuota e ricalcola la manodopera e i costi indiretti per tutti gli articoli. Utilizzare questa opzione se sono state acquistate delle parti con dei cicli e si è verificata la necessità di ricalcolare i costi di manodopera, ad esempio, le ispezioni.

3 Il programma svuota i valori di manodopera e dei costi indiretti per tutti gli articoli, ma ricalcola la manodopera e i costi indiretti solo per gli articoli prodotti. Utilizzare questa opzione se una parte che veniva prodotta viene ora acquistata. Ciò consente di assicurare che i valori di manodopera e dei costi indiretti siano svuotati per gli articoli che hanno subito tale modifica.

3. Metodo di costo

a. Articoli acquistati

Vuoto = non spostare i costi

Questa opzione di elaborazione consente di specificare il metodo di determinazione dei costi da utilizzare quale input per i costi degli articoli acquistati. Se questo campo viene lasciato vuoto, il programma non recupererà i costi dalla tabella Tipi di importo (F4105).

b. Operazioni esterne

Vuoto = Non sposta i costi

Questa opzione di elaborazione consente di specificare il metodo di determinazione dei costi da utilizzare quale input per i costi d'acquisto relativi alle operazioni esterne. Se questo campo viene lasciato vuoto, il programma non recupererà i costi dalla tabella Tipi di importo (F4105).

Prima di eseguire il programma è necessario verificare quanto segue riguardo alle operazioni esterne:

o E' stato impostato un record articolo deposito/fabbrica per l'articolo *OP, manualmente oppure tramite il programma Gestione ordini lavorazione

o Nella tabella Tipi di importo (F4105) esiste un costo valido per il metodo qui specificato.

Scheda Stampa

Queste opzioni di elaborazione consentono di determinare quali articoli visualizzare nel report Simulazione costi.

1. Stampa articoli

Vuoto = Nessuno

1 = Tutti gli articoli

2 = Articoli modificati

Utilizzare queste opzioni di elaborazione per specificare quali articoli inserire nel report Simulazione costi.

I valori validi sono:

Vuoto Non stampa.

1 Stampa tutti gli articoli.

2 Stampa gli articoli modificati.

Scheda Produzione di processo

Se si utilizza la produzione di processo, le opzioni di elaborazione determinano le modalità di calcolo dei costi dei co-/sottoprodotti.

1. Calcolo co-/sottoprodotti

Vuoto = Non calcola

1 = Calcola

Se si utilizza la produzione di processo, inserire 1 per calcolare i costi dei co-/sottoprodotti. Se questo campo viene lasciato vuoto, il programma calcola i costi solo per il processo principale.

I valori validi sono:

Vuoto Non calcola

1 Calcola

2. Calcola e svuota i costi degli ingredienti usati come co-/sottoprodotti in un altro processo.

vuoto = Svuota e calcola

1 = Non svuota e non calcola

Questa opzione di elaborazione consente di specificare se il sistema cancella e ricalcola i costi dei coprodotti, dei sottoprodotti o di entrambi. Inserire 1 se un ingrediente di un processo incluso in una selezione dati è anche un co-/sottoprodotto di un altro processo che non è incluso nella selezione dati. Se si lascia vuoto, il sistema elimina il costo del coprodotto o del sottoprodotto. Quando il costo viene eliminato, il sistema non include il costo del coprodotto o del sottoprodotto nel costo totale del processo. I valori validi sono:

Vuoto

Elimina e ricalcola i costi del coprodotto e del sottoprodotto

1

Non elimina i costi del coprodotto e del sottoprodotto

Operazioni relative ai componenti di costo simulati

Dopo avere creato i costi simulati, verificare i dati per determinare come viene influenzato il ricalcolo. Se necessario, rettificare i dati relativi ai costi. Quando i costi sono corretti, eseguire il programma Aggiornamento costi congelati (R30835).

Revisione e rettifica dei componenti di costo simulati

La revisione dei dati e la simulazione dei costi consentono di pianificare modifiche future. Una volta eseguito il programma Simulazione ricalcolo costo standard (R30812) è possibile verificare il report della simulazione costi in cui sono riportati il costo precedente dell'articolo, il costo ricalcolato risultante dalla simulazione e la differenza fra di essi. La revisione di tale report consente di rettificare dati non corretti e di creare nuovi costi simulati che includano le modifiche.

È possibile modificare solo i costi simulati. Se si desidera gestire manualmente i componenti di costo del ciclo (B e C) ed evitare che vengano sovrascritti, impostare le relative opzioni di elaborazione.

I costi devono essere eliminati al livello della distinta in cui sono usati. Ad esempio, non è possibile eliminare i costi dei componenti di livello inferiore nell'articolo principale. È invece necessario trovare il codice articolo e rimuovere i costi del componente. Il sistema modifica il costo del componente di livello superiore o dell'articolo principale solo quando si esegue il programma Simulazione ricalcolo costo standard. Per eliminare i costi delle operazioni esterne (di solito il componente di costo Dx), eliminare il componente dal ciclo. Eliminare quindi il componente di costo e il valore aggiunto netto nello schermo Gestione componenti costo.

Se l'opzione relativa al costo per centro di lavoro nel programma Costanti di produzione (P3009) è stata attivata, è anche possibile definire i componenti di costo per centro di lavoro. Se si utilizza questa funzionalità, nella tabella Dettagli componenti costo articolo (F300261), l'ammontare di un componente di costo in centri di lavoro multipli deve corrispondere all'ammontare dei componenti di costo corrispondenti nella tabella Ulteriori componenti di

costo articolo (F30026) I codici tariffa e fattore simulati possono essere usati sia al livello del centro di lavoro che a quello del componente di costo, ma non ad entrambi i livelli.

► Come verificare e rettificare i componenti di costo simulati

Nel menu Determinazione costo prodotti (G3014), scegliere Inserimento/modifica componenti di costo.

1. Nello schermo Gestione componenti costo, completare i seguenti campi e fare clic su Trova:
 - Deposito/fabbrica
 - Cod. articolo
2. Scegliere un record e premere Seleziona.

Record 1 - 10	Tp Cst	Descrizione	Simulato Agg. netto	Totale Simulato	Cd ft Simul.	Fatt. Simul.	Cod. tar. Simulato	Piano Simulato
☒	A1	Materiali		335,0467				
☐	A2	Scarto						
☐	B1	Manodopera diretta	35,0000	91,5736				
☐	B2	Manodopera per attrezzaggio		0,8267				
☐	B3	Lavorazione macchina		12,3232				
☐	B4	Efficienza manodopera						
☐	C1	Indiretto variabile macchina		1,0957				
☐	C2	Indiretto fisso macchina		1,0957				
☐	C3	Indiretto variabile manodopera	8,7500	21,7586				
☐	C4	Indiretto fisso manodopera	8,7500	21,7586				

3. Nello schermo Inserimento componenti costo, completare i seguenti campi della testata:
 - Simulato
 - Congelato
 - Scheda costo
 - Calc. costo

Il costo totale dell'articolo è il costo di tutti i componenti al momento dell'ultima simulazione per i valori simulati e dell'ultimo aggiornamento per i valori congelati. I

valori simulati e congelati sono contenuti nella tabella Ulteriori componenti di costo articolo (F30026).

Se il programma rileva una differenza tra i campi del costo congelato e del costo totale, evidenzia entrambi i campi.

4. Verificare e rettificare i seguenti campi nell'area dettagli:
 - Tp Cst
 - Simulato Agg. netto
 - Totale Simulato
5. Per accedere ai dettagli del calcolo per il valore aggiunto netto di un componente di costo del ciclo (B o C), scegliere un record, quindi scegliere Costificazione dal menu Riga.

PeopleSoft®

Gestione costi centro di lavorazione

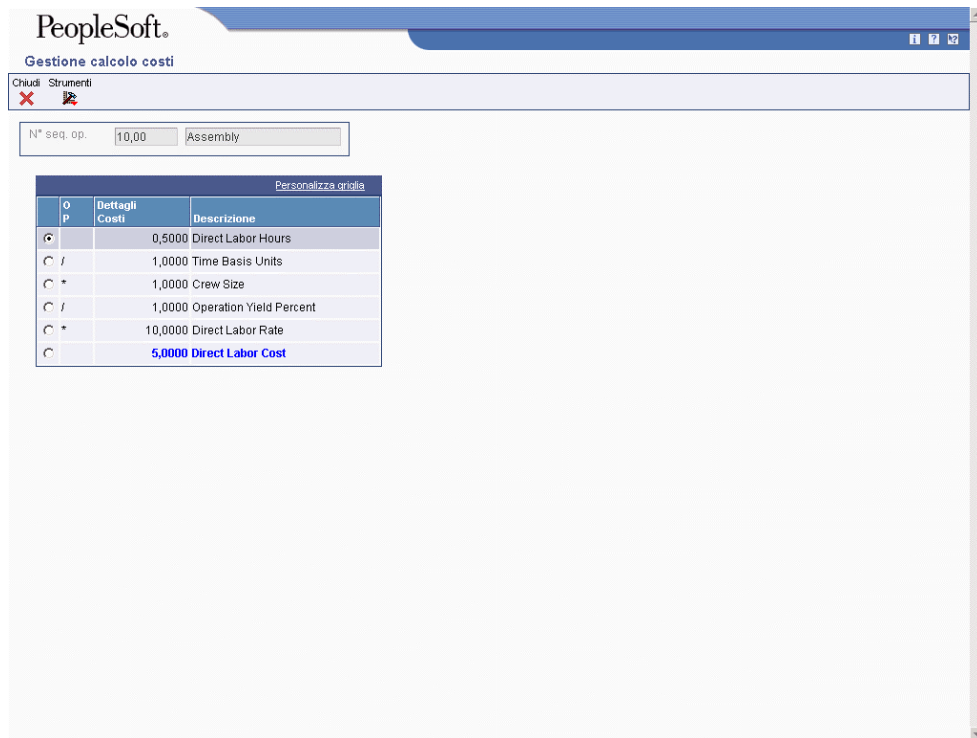
Selezione Chiudi Costificazione Visualizza Riga Strumenti

Simulato

Tipo costo **B1**

Deposito Fabbrica	N° sq Oper	Costo Unitario
☒ 200-901	10,00	5,0000
☐ 200-901	20,00	2,5000
☐ 200-901	30,00	10,0000
☐ 200-901	40,00	10,0000
☐ 200-911	50,00	2,5000
☐ 200-920	60,00	5,0000
Totale		35,0000

6. Nello schermo Gestione costi centro di lavorazione, scegliere un'operazione e fare clic su Selezione.



Lo schermo Gestione costi centro di lavorazione visualizza i costi in tempo reale. Tali valori sono calcolati in base ai dati del centro di lavoro, alle tariffe del centro di lavoro e alle costanti di produzione. I costi possono essere diversi da quelli visualizzati nello schermo Inserimento componenti di costo, se il ciclo, le tariffe centro di lavoro o le costanti di produzione sono stati modificati dall'ultima esecuzione del programma Simulazione ricalcolo costo standard (R30812).

Vedere inoltre

- ❑ *Creazione dei costi simulati* nel manuale *Determinazione dei costi dei prodotti e contabilità di produzione* per istruzioni sulla creazione dei costi da verificare
- ❑ *Nozioni sul ricalcolo dei costi* nel manuale *Determinazione dei costi dei prodotti e contabilità di produzione* per consultare degli esempi

Descrizioni dei campi

Descrizione	Glossario
Simulato Agg. netto	Viene usato per calcolare il costo durante la simulazione.
Totale Simulato	Campo usato per calcolare il costo di tutti i livelli inferiori durante il processo di simulazione.

Opzioni di elaborazione Inserimento/modifica componenti di costo (P30026)

Scheda Elaborazione

Queste opzioni di elaborazione consentono di determinare se il calcolo dei costi viene eseguito a partire dall'inserimento manuale dei dati, oppure mediante l'esecuzione del programma Simulazione ricalcolo costo standard (R30812).

Inserire 1 per consentire l'input nei tipi di costo calcolati per ciclo (es. B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4).

Inserimento costo ciclo

Questa opzione di elaborazione consente di specificare le modalità di gestione dei componenti di costo aggiunti netti B1 - C4. I valori validi sono:

Vuoto

Usare il programma Simulazione ricalcolo (R30812) per calcolare i componenti di costo netti aggiunti.

1

Usa i componenti di costo inseriti manualmente.

Inserire 1 per consentire l'inserimento di valori nel campo del costo totale simulato

Inserimento costo totale

Questa opzione di elaborazione consente di determinare la modalità di calcolo del costo totale aggiunto netto. I valori validi sono:

Vuoto Costo totale aggiunto netto calcolato dal programma di ricalcolo del costo simulato

1 Inserimento manuale costo totale aggiunto netto

Revisione delle distinte base con indicazione dei costi

Per facilitare la pianificazione delle risorse e dei costi futuri degli articoli, il programma Inquiry costo distinta (P30206) consente di verificare i costi degli articoli principali e dei loro componenti.

Il programma visualizza il riepilogo dei costi per i componenti diretti e i costi aggiunti netti e totali per l'articolo principale. Per l'articolo principale, i costi visualizzati sono i componenti di costo aggiunti netti della tabella Ulteriori componenti di costo articolo (F30026). Per ogni componente, i costi visualizzati sono calcolati in base alla data di riferimento della distinta base e al metodo usato. Il programma usa la data di riferimento per ignorare le righe relative a componenti obsoleti della distinta base.

È ad esempio possibile verificare tutti i costi di produzione di un articolo principale, incluso assemblaggio, assemblaggio parziale e costo dei componenti. Inoltre, il costo di produzione di un componente viene suddiviso in cinque categorie definite dall'utente per il calcolo dei costi:

- Acquisto
- Manodopera
- Macchina
- Costi indiretti
- Costi accessori

Questo programma calcola il costo associato a ogni componente di costo con lo stesso metodo usato dal programma Simulazione ricalcolo costo standard (R30812).

Ad esempio, è possibile verificare le seguenti informazioni:

- Il costo aggiunto netto per l'articolo principale dalla tabella Ulteriori componenti di costo articolo (F30026) in alto nello schermo.
- Il dettaglio dei costi per tutti i componenti di livello successivo.
- I costi totali dell'articolo principale provenienti dalla tabella Ulteriori componenti di costo articolo.
- Il totale di tutti i costi relativi all'articolo principale.

Il programma può accumulare costi di acquisto per 500 componenti in ogni distinta base. Oltre 500, i componenti non sono inclusi nel processo di determinazione dei costi.

Nota

Se si esegue l'aggiornamento dei costi sulla distinta base, le modifiche vengono rilevate dal programma Inquiry costo distinta. Lo schermo Inserimento componenti costo visualizza i costi calcolati quando si esegue il programma Simulazione ricalcolo costo standard. I valori possono differire da quelli visualizzati nello schermo Gestione costi distinta se la distinta base, le istruzioni di ciclo o le costanti di produzione sono state modificate dall'ultima esecuzione del programma di ricalcolo.

I totali sono i totali della tabella Ulteriori componenti di costo articolo (F30026) o i totali delle colonne calcolati in tempo reale, a seconda dell'impostazione delle opzioni di elaborazione per il calcolo dei totali.

► **Come verificare le distinte base con costo calcolato**

Nel menu Determinazione costo prodotti (G3014), scegliere Inquiry costo distinta.

1. Nello schermo Gestione costi distinta, completare i seguenti campi e fare clic su Trova:
 - Dep./fabbrica
 - Articolo princ.
2. Verificare i campi seguenti:
 - Qtà richiesta
 - Al
 - Calc. costo
 - Vai al n. seq.
 - 2° codice Articolo
 - Acquisto
 - Manod.
 - Macchina
 - Costi Indiretti
 - Spese Generali
 - Totale
3. Scegliere un record nell'area dettagli e scegliere Dettagli dal menu Riga.

PeopleSoft®

Dettaglio costi distinta base

Annulla Strumenti

Costi componenti simulati Dep.fabbrica M30

Codice articolo 220 Touring Bike, Red

Tp stoccaggio M

Acquisto		Quantità	0
Manodop.	35,0000	Inizio validità	
Macchina		Fine validità	
Indiretti	17,5000	% scarto oper.	0,00
Margin.	5,0000	% di scarto	
Totale	57,5000	% costo caratt.	

4. Nello schermo Dettaglio costi distinta base, verificare i seguenti campi:
 - Quantità
 - Inizio validità
 - Fine validità
 - % scarto oper.
 - % di scarto
 - % costo caratt.
5. Fare clic su Annulla.
6. Nello schermo Gestione costi distinta, scegliere un componente, quindi scegliere Successivo dal menu Riga per accedere ai dati relativi al costo dei componenti.

PeopleSoft®

Gestione costi distinta

Seleziona Trova Chiudi Visualizza Schermo Riga Strumenti

Costi componenti simulati

Articolo princ. 2001

Qtà richiesta 1 EA

Tipo stoccaggio M

Quantità batch 0 EA

Dep.fabbrica M30

Cro-Moly Frame, Red

AI 24/09/03

Met. cal costo 07 Standard

Vai al n. seq.

Personalizza origina

2° codice Articolo	Acquisto	Manodopera	Macchina	Indiretti	Margin. 1-9	Totale	Deposito	3° cod. Articolo
☐ 2001	5,0000	28,1000	6,0000	10,7700		49,8700		M30 2001
☐ 2004	58,3924	82,2361	8,3045	20,0866		169,0196		M30 2004
☐ 9011	11,2500					11,2500		M30 9011
☐ 9031	4,5000					4,5000		M30 9031
☐ 9026	7,3500					7,3500		M30 9026
☐ 2005	32,9910	22,4000	3,5000	7,7360		66,6270		M30 2005
☐ TOTALE:	56,1867	64,8406	12,3232	28,2086		161,5591		M30 2001

- Per passare da costi congelati a costi simulati, scegliere Simulato o Congelato dal menu Visualizza.
- Per verificare i raggruppamenti dei costi dell'articolo, scegliere Colonne dal menu Schermo.

PeopleSoft®				
Gestione dei raggruppamenti di costo				
Chiudi Strumenti				
Record 1 - 10 Personalizza griglia				
Acquisto	Manod.	Macchina	Costi ind.	Spese Generali
☒ A1	B1	B3	C1	X1
☐ A2	B2		C2	X2
☐ D1	B4		C3	X3
☐ D2			C4	X4
☐				X5
☐				X6
☐				X7
☐				X8
☐				X9
☐				XA

Descrizioni dei campi

Descrizione

Glossario

AI

La data utilizzata per i controlli di validità. Inserire una data specifica per visualizzare i documenti (ordini, distinte base, cicli e così via) validi in o a partire da quella data. Il valore di default è la data attuale del sistema, ma è possibile inserire una data futura o passata qualsiasi.

Qtà richiesta

Il numero di articoli principali che si desidera elaborare. Il sistema calcola i valori di livello inferiore in termini di quantità in rapporto al numero di articoli principali richiesto.

Ad esempio, se sono necessari 3 componenti per un articolo principale e la quantità richiesta è pari a 10, il sistema pianifica il fabbisogno e il costo di 30 componenti.

Vai al n. seq.

Numero che indica la modalità di visualizzazione della sequenza dei componenti in una distinta base ad un livello. Tale numero indica la sequenza utilizzata per aggiungere un componente a una distinta base ad un livello. Tale numero può essere modificato per cambiare la sequenza di visualizzazione.

Acquisto	Campo Importo lavoro per il sistema di produzione. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Raggruppamento di costo N. 1, come definito dal codice definito dall'utente 30/CO, Raggruppamenti operativi. Un'opzione di elaborazione controlla se il sistema aggiunge i raggruppamenti costo 1 e 2 (in alto nello schermo) al totale di tutti i costi dell'articolo principale in basso nello schermo.
Quantità	Il numero di unità applicate alla transazione dal sistema.
Inizio validità	Data che indica una delle seguenti situazioni: - o Quando un componente diventa parte effettiva di una distinta base - o Quando una fase del ciclo di produzione di un articolo diventa parte effettiva della sequenza delle fasi - o Quando diventa effettivo un piano di produzione continua Il valore di default è la data corrente del sistema. E' possibile inserire date di validità future per consentire al sistema di pianificare le modifiche future. Gli articoli che non saranno più validi in futuro possono ancora essere registrati e riconosciuti nei sistemi di calcolo dei costi dei prodotti, della gestione del flusso di produzione e della pianificazione dei fabbisogni di capacità. Il sistema di pianificazione dei requisiti di materiale determina la validità dei componenti per date di validità e non per livello di analisi della distinta base. Alcuni schermi visualizzano i dati in base alle date di validità inserite.
Fine validità	Data che indica una delle seguenti situazioni: - o Un componente della distinta base non è più valido - o Una fase del ciclo non è più valida nella sequenza del ciclo di un prodotto. - o Un piano di produzione non è più attivo. Il valore di default è il 31 dicembre dell'anno di default definito nel dizionario dati come anno di cambio secolo. L'utente può inserire date future valide in modo da permettere al sistema di pianificare le modifiche imminenti. I prodotti che non saranno più validi in futuro possono continuare a essere registrati e identificati nei sistemi Determinazione del costo dei prodotti, Controllo avanzamento produzione e Pianificazione fabbisogni capacità. Il sistema Pianificazione fabbisogni capacità determina i componenti validi in funzione delle date di validità, e non dal livello di revisione della distinta base. Alcuni schermi visualizzano i dati in base alle date di validità inseriti dall'utente.
% scarto oper.	Valore che il sistema utilizza per calcolare l'aumento e la diminuzione delle quantità di materiali e registrarne la perdita durante un'operazione. Il sistema aggiorna questo valore nello schermo di compilazione e aggiornamento della distinta base durante l'esecuzione del programma di aggiornamento della resa pianificata. Il sistema calcola questo valore aggiungendo le percentuali della resa dell'ultima operazione alla prima operazione. Utilizzare un'opzione di elaborazione nello schermo di inserimento e modifica dei cicli per consentire al sistema di calcolare la percentuale di scarto del componente.

% di scarto	La percentuale di componenti non utilizzabili creata durante la produzione di un particolare articolo principale. Durante la generazione di DRP/MPS/MRP, il sistema aumenta il fabbisogno lordo dei componenti per compensarne la futura perdita. Nota: Il calo è la perdita prevista di articoli principali e, quindi componenti, dovuto al processo di produzione. Il calo e lo scarto vengono sommati per ottenere il totale delle perdite avvenute durante il processo di produzione di un particolare articolo. Cifre esatte di calo e scarto possono aiutare a pianificare in modo più accurato. Inserire le percentuali come numeri interi: 5% come 5.0
% costo caratt.	Percentuale di resa di produzione pianificata di una fase del ciclo. Il programma di aggiornamento della resa pianificata utilizza questo valore per aggiornare la percentuale cumulativa nel ciclo e la percentuale di scarto dell'operazione nella distinta base. Il sistema Pianificazione requisiti materiali utilizza la percentuale di scarto della fase e la percentuale di scarto dei componenti esistenti per pianificare la domanda dei componenti.

Opzioni di elaborazione Inquiry costo distinta (P30206)

Scheda Visualizzazione

Queste opzioni consentono di controllare le informazioni da visualizzare sullo schermo, quali la visualizzazione dei costi standard o calcolati e se i costi fissi sono basati sulla quantità di costo richiesta o sulla quantità base ai fini della determinazione dei costi.

1. Posizioni decimali (0-4). (Futuro)

Vuoto = 4

Questa opzione di elaborazione serve ad indicare il numero di decimali visualizzati dal sistema. I valori validi sono da 0 a 4. Se si lascia vuota questa opzione, il sistema visualizza quattro decimali.

2. Totali

Vuoto = Totali standard

1 = Totali calcolati

Questa opzione di elaborazione serve a specificare se il sistema visualizza i totali calcolati o i totali standard. I totali calcolati sono totali in colonna. I totali standard sono costi unitari dalla tabella Componenti di costo (F30026) moltiplicati per la quantità richiesta. I valori validi sono:

1 Visualizza i totali calcolati.

vuoto Visualizza i totali standard (default).

3. Costi fissi di riferimento

Vuoto = ACQ

1 = Quantità richiesta

Questa opzione di elaborazione serve a specificare se il sistema basa i costi fissi sulla quantità costo contabile o sulla quantità richiesta. I valori validi sono:

vuoto Costi fissi basati sulla quantità di costo contabile (default)

1 Costi fissi basati sulla quantità richiesta.

Revisione della determinazione del costo ciclo

Usare Inquiry determinazione costo processo/ciclo (P30208) per verificare il riepilogo dei costi di un articolo per ogni operazione del ciclo. Tali dati consentono di gestire i costi di produzione in modo più efficiente. Ad esempio, è possibile eseguire quanto indicato di seguito:

- Verificare quale centro di lavoro è responsabile di un'operazione
- Determinare se un centro di lavoro esegue più operazioni contemporaneamente
- Visualizzare i costi simulati e congelati per la manodopera
- Calcolare i totali per tutti i costi per categorie di costo

Questo programma calcola il costo associato a ogni componente di costo con lo stesso metodo usato dal programma Simulazione ricalcolo costo standard (R30812).

Il programma può accumulare costi di acquisto per 500 componenti in ogni distinta base. Oltre 500, i componenti non sono inclusi nel processo di determinazione dei costi.

Nota

Se si aggiorna il ciclo per un articolo, le modifiche vengono rilevate dal programma Inquiry determinazione costo processo/ciclo. Lo schermo Inserimento componenti costo visualizza i costi calcolati quando si esegue il programma Simulazione ricalcolo costo standard. I valori visualizzati nello schermo Inserimento componenti costo possono differire da quelli dello schermo Gestione costo ciclo/processo se le istruzioni di ciclo, le tariffe dei centri di lavoro o le costanti di produzione sono state modificate dall'ultima esecuzione del programma di ricalcolo.

Il programma Inquiry determinazione costo processo/ciclo usa il ciclo principale per l'articolo della tabella File principale ciclo (F3003) se si verifica quanto segue:

- L'opzione Cicli principali dello schermo Rettifiche costanti produzione (W3009B) è attiva per il deposito.
- All'articolo principale è stato assegnato un articolo alternativo per il ciclo principale. L'articolo alternativo è stato definito con un tipo MR e il campo Indirizzo deve essere vuoto).
- Per l'articolo alternativo è stato definito un ciclo.

► **Come verificare la determinazione del costo ciclo**

Nel menu Determinazione costo prodotti (G3014), scegliere Inquiry determinazione costo processo/ciclo.

1. Nello schermo Gestione costo ciclo/processo, completare i seguenti campi e fare clic su Trova:
 - Dep./fabb.
 - Cod. articolo
2. Verificare i campi seguenti:
 - Qtà richiesta
 - Data rifer.
 - Calc. costo
 - Vai alla seq. op.
 - Spese generali
 - Centro Lavoro
 - N° sq Oper.
 - Manodopera
 - Macchine
 - Costi Indiretti
 - Componenti
 - Totale
3. Per passare da costi congelati a costi simulati, scegliere Simulato o Congelato dal menu Visualizza.
4. Per verificare il dettaglio dei calcoli, scegliere un'operazione, quindi scegliere Dettagli dal menu Riga.
5. Nello schermo Dettagli costo ciclo, verificare i seguenti campi:
 - Categoria
 - Tipo Cst.
 - Descr.
 - Costo
6. Fare clic su Chiudi.

7. Nello schermo Gestione costo ciclo/processo, scegliere Raggruppamento op. dal menu Schermo per verificare i raggruppamenti.

Viene visualizzato lo schermo Chiave raggruppamento costi operativi. Nello schermo sono visualizzati i componenti di costo e i relativi raggruppamenti.

Descrizioni dei campi

Descrizione	Glossario
Qtà richiesta	Il numero di articoli principali che si desidera elaborare. Il sistema calcola i valori di livello inferiore in termini di quantità in rapporto al numero di articoli principali richiesto. Ad esempio, se sono necessari 3 componenti per un articolo principale e la quantità richiesta è pari a 10, il sistema pianifica il fabbisogno e il costo di 30 componenti. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Il numero di articoli principali per i quali si desidera scorporre i costi. I costi sono calcolati in termini di quantità per articolo principale.
Data rifer.	La data utilizzata per i controlli di validità. Inserire una data specifica per visualizzare i documenti (ordini, distinte base, cicli e così via) validi in o a partire da quella data. Il valore di default è la data attuale del sistema, ma è possibile inserire una data futura o passata qualsiasi.
Calc. costo	Codice definito dall'utente (40/CM) che identifica un metodo per il calcolo dei costi. Utilizzare questo metodo per indicare il metodo da far utilizzare al sistema. I metodi di calcolo dei costi 01 possono essere utilizzati solo dalla J.D. Edwards.

Vai alla seq. op.	Numero che indica l'ordine di successione. Nelle istruzioni di ciclo, numero che ordina in sequenza le fasi di fabbricazione o di assemblaggio nella produzione di un articolo. Costi e spese possono essere rilevati a livello dell'operazione. Nelle distinte base, numero che contrassegna la fase di ciclo nel processo di fabbricazione o assemblaggio nella quale è necessario un particolare componente o parte. La sequenza delle operazioni viene definita una volta che sono state definite le istruzioni di ciclo per un prodotto. Il sistema Controllo avanzamento produzione usa questo numero nelle operazioni di scarico retroattivo/preventivo. Negli ordini di modifica tecnica, numero che ordina in sequenza le fasi di assemblaggio relative alla modifica tecnica. Nella produzione ripetitiva, numero che identifica la sequenza di produzione pianificata di un prodotto. Funzione che consente di inserire la sequenza di visualizzazione dei dati. E' possibile usare i decimali se si desidera aggiungere delle fasi intermedie. Ad esempio, usare 12.5 per aggiungere una fase intermedia fra le fasi 12 e 13.
Spese generali	--- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- PARTE SUPERIORE DELLO SCHERMO: un'opzione di elaborazione di questo programma controlla se il campo di salto deve servire per visualizzare i dati a partire dal o fino al valore inserito. Nel primo caso, un numero di sequenza operazioni inserito è utilizzato come punto di partenza per la visualizzazione delle operazioni, e sulla riga dei totali vengono visualizzati i totali a partire dal valore inserito. Nel secondo caso, un numero di sequenza operazioni inserito è utilizzato come punto di arrivo per la visualizzazione delle operazioni. Sulla riga dei totali vengono visualizzati i totali per tutte le operazioni fino all'operazione specificata. PARTE INFERIORE DELLO SCHERMO: il campo della sequenza operazioni contiene un numero che indica l'ordine di ogni fase del ciclo produttivo. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Raggruppamento di costo N. 2 come definito per il codice definito dall'utente 30/CO, raggruppamento costi operativi. Un'opzione di elaborazione controlla se il sistema aggiunge i raggruppamenti di costo 1 e 2 (in alto nello schermo) al totale di tutti i costi dell'articolo principale in basso nello schermo.
Centro Lavoro	Numero che identifica un deposito, una fabbrica, un centro di lavoro o un centro di controllo. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Il centro di controllo assegnato al centro di lavoro per la sequenza delle operazioni elencate.

N° sq Oper.	Numero che indica l'ordine di successione. Nelle istruzioni di ciclo, numero che ordina in sequenza le fasi di fabbricazione o di assemblaggio nella produzione di un articolo. Costi e spese possono essere rilevati a livello dell'operazione. Nelle distinte base, numero che contrassegna la fase di ciclo nel processo di fabbricazione o assemblaggio nella quale è necessario un particolare componente o parte. La sequenza delle operazioni viene definita una volta che sono state definite le istruzioni di ciclo per un prodotto. Il sistema Controllo avanzamento produzione usa questo numero nelle operazioni di scarico retroattivo/preventivo. Negli ordini di modifica tecnica, numero che ordina in sequenza le fasi di assemblaggio relative alla modifica tecnica. Nella produzione ripetitiva, numero che identifica la sequenza di produzione pianificata di un prodotto. Funzione che consente di inserire la sequenza di visualizzazione dei dati. E' possibile usare i decimali se si desidera aggiungere delle fasi intermedie. Ad esempio, usare 12.5 per aggiungere una fase intermedia fra le fasi 12 e 13.
Manodopera	--- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- PARTE SUPERIORE DELLO SCHERMO: un'opzione di elaborazione di questo programma controlla se il campo di salto deve servire per visualizzare i dati a partire dal o fino al valore inserito. Nel primo caso, un numero di sequenza operazioni inserito è utilizzato come punto di partenza per la visualizzazione delle operazioni, e sulla riga dei totali vengono visualizzati i totali a partire dal valore inserito. Nel secondo caso, un numero di sequenza operazioni inserito è utilizzato come punto di arrivo per la visualizzazione delle operazioni. Sulla riga dei totali vengono visualizzati i totali per tutte le operazioni fino all'operazione specificata. PARTE INFERIORE DELLO SCHERMO: il campo della sequenza operazioni contiene un numero che indica l'ordine di ogni fase del ciclo produttivo. Campo Importo lavoro per il sistema di produzione. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Raggruppamento di costo N. 3, come definito dal codice definito dall'utente 30/CO, Raggruppamenti costi operativi. Il totale di questa colonna viene visualizzato in basso nello schermo, nella riga "Totali". La testata al di sopra delle colonne indica quali costi vengono visualizzati: congelati o simulati. E' possibile passare dai valori congelati ai valori simulati, e viceversa. E' anche possibile visualizzare un'itemizzazione dettagliata dei componenti di costo che il sistema aggiunge per determinare il totale per il centro di lavoro.

Macchine	Campo Importo lavoro per il sistema di produzione. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Raggruppamento costo N. 4 come definito per il codice definito dall'utente 30/CO, raggruppamenti operativi. Il totale di questa colonna viene visualizzato in fondo allo schermo nella riga 'Totali'. Il titolo che precede le colonne indica i costi visualizzati: congelati o simulati. E' possibile passare dagli uni agli altri. E' possibile visualizzare anche un frazionamento dettagliato dei componenti di costo aggiunti per determinare il totale del centro di lavoro.
Costi Indiretti	Campo Importo lavoro per il sistema di produzione. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Raggruppamenti costo N. 5 come definito per il codice definito dall'utente 30/CO, raggruppamenti operativi. Il totale di questa colonna viene visualizzato in fondo allo schermo nella riga 'Totali'. Il titolo che precede le colonne indica i costi visualizzati: congelati o simulati. E' possibile passare dagli uni agli altri. E' possibile visualizzare anche un frazionamento dettagliato dei componenti di costo aggiunti per determinare il totale del centro di lavoro.
Componenti	Campo Importo lavoro per il sistema di produzione. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Raggruppamento di costo N. 6, come definito dal codice definito dall'utente 30/CO, Raggruppamenti operativi. Il totale di questa colonna viene visualizzato in basso nello schermo nella riga Totali. La testata al di sopra delle colonne indica quali costi vengono visualizzati: congelati o simulati. È possibile passare dai valori congelati ai valori simulati e viceversa. È anche possibile visualizzare un elenco dettagliato dei componenti di costo che il sistema aggiunge per determinare il totale per il centro di lavoro.
Totale	Campo Importo lavoro per il sistema di produzione. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Questa colonna contiene i totali calcolati dal sistema per ogni riga di costi, cioè per ogni sequenza operativa. I totali in basso nello schermo sono i totali di ogni raggruppamento di costo. Il totale più a destra in basso è il totale di tutti i costi per il ciclo di un articolo.

Opzioni di elaborazione Determinazione costo processo/cicli (P30208)

Default

1. Inserire il metodo di costificazione (es. '01, 02 o 03) per gli articoli subappaltati. Se vuoto, sarà usato il metodo 01.

Metodo costificazione op. esterne

2. Inserire il metodo di costificazione per gli articoli acquistati (es. 01, 02, 03). Se vuoto, sarà usato il metodo standard.

Autorità fiscale 2

Metodo costificazione acquisti

Visualizzazione

1. Inserire '1' per visualizzare i costi 'FINO A' e la sequenza delle operazioni nel comando 'Salto a'. Se vuoto, i costi saranno visualizzati a partire dai costi inseriti per l'operazione.

Vai a flag

Elaborazione

1. Inserire '1' per includere i gruppi di costi 1 e 2 nel totale. Se vuoto, il totale includerà unicamente i gruppi da 3 a 6.

Includere gruppi 1 e 2 nel totale

Aggiornamento dei costi congelati

Nel menu Determinazione costo prodotti (G3014), scegliere Congelamento costo standard.

Una volta eseguito un ricalcolo dei costi simulati per determinare l'impatto delle modifiche, è possibile aggiornare i costi congelati con i costi simulati eseguendo il programma Aggiornamento costi congelati (R30835). La maggior parte delle aziende esegue il programma all'inizio del nuovo anno fiscale per creare i costi di produzione per l'esercizio successivo.

È possibile impostare un'opzione di elaborazione che consente l'esecuzione automatica di una rivalutazione dei costi al momento dell'esecuzione del programma Aggiornamento costi congelati. In questo caso, il programma Rivalutazione WIP (R30837) viene eseguito per tutti gli articoli elaborati dal programma Aggiornamento costi congelati. Se nella tabella File costo articoli (F4105) sono presenti articoli contrassegnati per la modifica del costo, gli ordini di lavorazione che li contengono vengono rivalutati, insieme agli ordini di lavorazione per i quali è stato prelevato l'articolo principale. Questa logica viene applicata a tutti i livelli degli articoli principali, fino a quello di livello più alto.

Nota

Questo programma usa i costi generati dalla versione più recente del programma Simulazione ricalcolo costo standard (R30812). Se i dati sono stati modificati dall'ultimo ricalcolo, tali modifiche non sono incluse nell'aggiornamento dei costi congelati.

Il programma Aggiornamento costi congelati usa i costi generati dal programma Simulazione ricalcolo costo standard per eseguire quanto segue:

- Aggiornare i costi unitari nella tabella File costo articoli (F4105) per il metodo di determinazione dei costi selezionato
- Aggiornare i costi congelati nella tabella Ulteriori componenti di costo articolo (F30026) per il metodo di determinazione dei costi selezionato
- Aggiornare le tariffe manodopera e i costi indiretti nella tabella File tariffe centro di controllo (F30008)
- Stampare i totali per società, deposito/fabbrica e codice di categoria CoGe
- Per i saldi in giacenza, creare un record saldo articoli (IB) nella tabella File storico movimenti articolo (F4111) se il metodo selezionato corrisponde al metodo di determinazione dei costi per vendite e magazzino per un articolo.
- Per i saldi in giacenza, creare prime note nella tabella Scheda conto (F0911) in formato dettaglio o riepilogo, creando un batch di tipo NC (Aggiornamento costo congelato)

Se il metodo selezionato per l'aggiornamento è il metodo di determinazione dei costi delle vendite e del magazzino, viene creato un record dello storico movimento articolo. Tale record indica una modifica nel valore del magazzino per gli articoli aggiornati. Il numero di record creati dipende dal livello di costo dell'articolo definito nella tabella Anagrafica articolo (F4101). Ad esempio, agli articoli con livello costo 2 corrisponde un record per ogni deposito/fabbrica per i quali sono definiti, poiché i costi possono variare da deposito a deposito.

Il programma crea delle prime note in formato dettaglio o riepilogo il cui importo corrisponde ai record dello storico movimenti. In questo modo, il programma garantisce l'integrità dei dati presenti nelle tabelle File storico movimenti articolo e Scheda conto (F0911). Per verificare l'integrità, usare il programma Report integrità storico movimenti articoli/conto (R41543).

L'aggiornamento dei costi congelati avviene nel modo seguente:

- Il programma crea una prima nota solo se è stato creato un record storico movimenti.
- Un record storico movimenti viene creato solo se un record della scheda costi articolo è stato aggiornato.
- Il record della scheda costi articolo viene aggiornato solo se il record del componente di costo è stato aggiornato.

Il programma usa le seguenti istruzioni AAI per ottenere il mastro:

Numero tabella AAI	Descrizione	Uso
4134	Magazzino	• Addebitare per indicare un aumento del costo dell'articolo • Accreditare per indicare una diminuzione del costo dell'articolo
4136	Spesa o COGS	• Addebitare per indicare spese o perdite • Accreditare per indicare reddito o guadagno

L'elenco che segue contiene dati relativi al dettaglio o al riepilogo delle prime note:

Dettaglio prime note	Il programma può creare numerose prime note per componente di costo per lo stesso articolo e deposito, in base alle impostazioni delle istruzioni AAI. Se si sceglie il formato dettaglio, il programma crea record avere e dare corrispondenti per ogni record dello storico movimenti. Usare il formato dettaglio quando si desidera un registro di controllo dettagliato. Tuttavia, il numero di record può essere elevato e lo spazio non sufficiente.
Riepilogo prime note	Se si sceglie il formato riepilogo, il programma crea record avere e dare in base ai totali parziali della società, al codice classe di contabilità generale e al tipo transazione. Usare il formato riepilogo per limitare il dettaglio in contabilità generale. È possibile creare un registro di controllo dettagliato eseguendo un report.
Il programma produce quanto segue:	
Messaggi di errore	Il programma visualizza messaggi di errore quando trova errori in contabilità generale durante la formattazione delle prime note. Un messaggio di errore indica la stessa combinazione di istruzioni AAI, codice conto e codice classe CoGe. Correggere eventuali errori ed eseguire nuovamente il programma Aggiornamento costi congelati (F30835). Per determinare se sono presenti messaggi di errore, controllare i messaggi del workflow per i lavori inviati.
Report Aggiornamento scheda costi articolo (R30834)	Il report indica gli effetti della rivalutazione del magazzino in base alle modifiche apportate ai record delle rettifiche di costo per gli articoli del magazzino. È possibile stampare tutti gli articoli oppure solo quelli con una modifica del costo. Questo report può essere eseguito in modalità di prova o finale. Il report fornisce le seguenti informazioni: • I costi precedenti e correnti di ogni articolo aggiornato • Le differenze tra i costi • La quantità in giacenza • L'importo netto della modifica del costo • Il riepilogo dell'importo modificato dalla categoria della contabilità generale • Gli errori eccezione CoGe • Se le transazioni CoGe sono state create • I totali parziali CoGe per società e codice classe CoGe oppure solo codice classe CoGe

Opzioni di elaborazione Componente costo articolo – Aggiornamento congelato (R30835)

Scheda Default

Queste opzioni di elaborazione consentono di specificare i valori di default per la data di riferimento e il metodo di determinazione dei costi.

1. Metodo di calcolo costi

vuoto = 07

Questa opzione di elaborazione consente di specificare il metodo usato per aggiornare le tabelle Ulteriori componenti di costo articolo (F30026) e Costo articoli (F4105). Se si lascia vuoto, il sistema usa il metodo di costo 07 (costi standard) per calcolare i costi.

2. Data di riferimento

vuoto = data sistema

Utilizzare questa opzione di elaborazione per specificare la data che determina il ciclo e la distinta base di ogni articolo da utilizzare per il ricalcolo riepilogativo, in base alle rispettive date di validità. Se questa opzione di elaborazione viene lasciata vuota, il sistema utilizza la data corrente.

Scheda Elaborazione

Queste opzioni di elaborazione definiscono i criteri per l'elaborazione.

1. Aggiornamento costi

vuoto = modalità di prova

1 = modalità finale

Questa opzione di elaborazione consente di specificare al sistema se aggiornare i costi. Se questa opzione viene lasciata vuota, il programma crea dei report eccezioni e dei messaggi di errore, ma non aggiorna i costi. I valori validi sono:

Vuoto

Non aggiorna i costi

1

Aggiorna i costi

2. Livello singolo

vuoto = aggiornamento completo

1 = aggiornamento ad un livello

Questa opzione di elaborazione consente di specificare se il sistema esegue un ricalcolo completo della distinta base o aggiorna solo il costo di specifici articoli senza aggiornare i restanti costi. Ad esempio, può essere necessario definire il costo di un nuovo articolo, ma non si desidera ricalcolare il costo dei restanti. Dopo aver creato i costi simulati per il nuovo articolo, è possibile aggiornarne i costi congelati senza aggiornare i costi dei componenti di livello inferiore. I valori validi sono:

Vuoto

Esegue un ricalcolo completo

1

Esegue il ricalcolo per un solo livello.

3. Aggiornamento tariffe centro di lavoro

vuoto = non esegue l'aggiornamento

1 = esegue l'aggiornamento in tutti i centri lavoro di tutte le società e di tutti i depositi

2 = esegue l'aggiornamento di tutti i centri di lavoro associati agli articoli congelati

Questa opzione di elaborazione consente di specificare se il sistema aggiorna i centri di lavoro in modalità finale. I valori validi sono:

Vuoto

Non aggiorna le tariffe

1

Aggiorna tutte le tariffe di tutti i centri di lavoro per tutte le società e tutti i depositi

2

Aggiorna tutti i centri di lavoro associati agli articoli congelati

4. Utilizzo contabilità flessibile

vuoto = non utilizza la contabilità flessibile

1 = utilizza la contabilità flessibile

Questa opzione di elaborazione consente di attivare la contabilità flessibile. Il sistema usa le regole della contabilità flessibile per determinare i valori da inserire nei campi della voci di costo. I valori

validi sono:

Vuoto

Non usa la contabilità flessibile.

1

Usa la contabilità flessibile.

5. Rivalutazione WIP

vuoto = Non richiamare la rivalutazione WIP

1 = richiamare la rivalutazione WIP

Questa opzione di elaborazione consente di specificare se il sistema esegue automaticamente il programma per la rivalutazione WIP (R30837) per aggiornare i costi WIP. I valori validi sono:

Vuoto

Non usa il programma WIP

1

Usa il programma WIP

Scheda Produzione di processo

Se si utilizza la produzione di processo, queste opzioni di elaborazione consentono di aggiornare i costi dei co-/sottoprodotti.

1. Aggiornamento co/sottoprodotti

vuoto = non esegue l'aggiornamento

1 = esegue l'aggiornamento

Questa opzione di elaborazione consente di specificare se il sistema aggiorna i costi dei co-/sottoprodotti per la produzione di processo. Se questo campo viene lasciato vuoto, il programma aggiorna solo i costi del processo principale. I valori validi sono:

Vuoto

Non aggiorna i costi di co/sottoprodotti.

1

Aggiorna i costi di co/sottoprodotti.

Scheda CoGe

Queste opzioni di elaborazione consentono di specificare i dati CoGe e la modalità usata dal sistema per la creazione di prime note per la contabilità generale.

1. Data CoGe

vuoto = data sistema

Questa opzione di elaborazione consente di specificare la data delle transazioni della scheda conto e delle prime note. Se questo campo viene lasciato vuoto, il programma usa la data di sistema.

2. Transazioni CoGe

vuoto = nessuna

1 = dettaglio

2 = riepilogo

Questa opzione di elaborazione consente di specificare come il sistema crea le prime note in contabilità generale. I valori validi sono:

Vuoto

Non crea prime note CoGe.

1

Crea prime note CoGe dettagliate per le transazioni Saldo articolo (IB)

2

Crea prime note CoGe riepilogate (una voce per ogni conto).

Scheda Versioni

Questa opzione di elaborazione consente di specificare la versione del programma seguente da usare quando questo viene richiamato dal programma Aggiornamento costi congelati.

1. Rivalutazione WIP

Vuoto = ZJDE0001

Questa opzione di elaborazione consente di specificare la versione del report rivalutazione WIP (R30837) da utilizzare. Se si lascia l'opzione vuota, il sistema usa la versione ZJDE0001 per rettificare WIP in base ai costi modificati.

Scheda Stampa

Queste opzioni di elaborazione consentono di specificare gli articoli inclusi nel report
Aggiornamento scheda costi articolo.

1. Rivalutazione WIP

Vuoto = ZJDE0001

Questa opzione di elaborazione consente di controllare la stampa degli articoli. I valori validi sono:

Vuoto

Stampa tutti gli articoli

1

Stampa tutti gli articoli

2

Stampa solo gli articoli modificati

Congelamento tariffe centro di lavoro

Nel menu Determinazione costo prodotti (G3014), scegliere Piano centro lavoro congelato.

Il programma Piano centro lavoro congelato (R30860) consente di aggiornare le tariffe congelate di un centro di lavoro. Eseguire il programma quando le tariffe relative ad un centro di lavoro subiscono delle modifiche. L'aggiornamento delle tariffe congelate di un centro di lavoro può essere effettuato utilizzando il relativo programma (R30835). Tuttavia, per la determinazione dei costi effettivi non è necessario eseguire simulazioni e ricalcoli. Se si utilizza il metodo di determinazione dei costi effettivi, l'esecuzione del programma Piano centro di lavoro congelato assicura che i centri di lavoro vengano aggiornati con i costi modificati.

Inoltre, il programma consente di aggiornare i costi congelati per i centri di lavoro selezionati invece di aggiornare tutte le tariffe dei centri di lavoro presenti nel sistema.

Opzioni di elaborazione Piano centro lavoro congelato (R30860)

Scheda Elaborazione

Questa opzione di elaborazione consente di specificare se il sistema simula o congela le tariffe dei centri di lavoro.

Modalità aggiornamento tariffe

Vuoto = modalità di prova

1 = modalità finale

Questa opzione di elaborazione consente di specificare se il sistema simula o congela le tariffe dei centri di lavoro quando si esegue il programma Tariffe centro lavoro congelate (R30860). I valori validi sono:

Vuoto

Simula tariffe centro di lavoro.

1

Congela tariffe centro di lavoro.

Scheda Stampa

Questa opzione di elaborazione consente di specificare se deve essere stampato un report all'esecuzione del programma e i record inclusi nel report.

Stampa centri di lavoro

vuoto = non stampa alcun report

1 = stampa tutti i centri di lavoro

2 = stampa tutti i centri di lavoro modificati

Questa opzione di elaborazione consente di specificare i record che il sistema include nel report quando si esegue il programma Tariffe centro lavoro congelate (R30860). I valori validi sono:

Vuoto

Non genera un report.

1

Include tutti i record dei centri di lavoro.

2

Include solo i record dei centri di lavoro modificati.

Revisione dei dati relativi alla determinazione dei costi

Dopo avere eseguito il programma Aggiornamento costi congelati (R30835) per ricalcolare il magazzino, verificare i dati relativi ai costi. Tali costi rimangono validi fino all'aggiornamento successivo. È possibile verificare i costi congelati nel programma Inserimento/modifica componenti di costo (P30026). È inoltre possibile creare un report basato sulle informazioni fornite da questo programma. Il programma Inquiry storico movimenti (CARDEX) (P4111) fornisce informazioni relative alle transazioni riguardanti l'articolo che si sta revisionando incluse modifiche dei costi. È possibile verificare i costi visualizzando la distinta base e paragonando i costi congelati standard con i costi unitari memorizzati nella tabella File costo articolo (F4105).

Revisione dei componenti di costo congelati

Dopo aver eseguito il programma Aggiornamento costi congelati (R30835) per rivalutare il magazzino, è possibile usare il programma Inserimento/modifica componenti di costo (P30026) per verificare i costi congelati suddivisi per componente di costo.

► Come verificare i componenti di costo congelati

Nel menu Determinazione costo prodotti (G3014), scegliere Inserimento/modifica componenti di costo.

1. Nello schermo Gestione componenti costo, completare i seguenti campi e fare clic su Trova:
 - Cod. articolo
 - Deposito/fabbrica
 - Calc. costo
2. Controllare il campo seguente:
 - Congelato
3. Per passare da costi congelati a costi simulati, scegliere Simulato o Congelato dal menu Visualizza.
4. Fare clic su Chiudi.

Descrizioni dei campi

Descrizione	Glossario
Totale Congelato	Il costo standard accumulato ricalcolato a partire dai livelli inferiori.

Revisione del report Componenti di costo

Nel menu Report determinazione costo prodotti (G3023), scegliere Componenti di costo.

Il report Componenti di costo (R30026P) consente di verificare i componenti di costo e il costo totale di ogni articolo. Tali dati vengono richiamati dal programma Inserimento/modifica componenti di costo (P30026).

È possibile personalizzare il report in base alle specifiche esigenze. Ad esempio, è possibile:

- Elaborare il report usando un metodo di determinazione dei costi valido
- Verificare il tipo costo e la descrizione per codice articolo
- Identificare articoli
- Definire i dati che si desidera visualizzare nel report usando le opzioni di selezione dati. Ad esempio, è possibile selezionare articoli specifici e scegliere se includere fattori o tariffe per costi aggiuntivi
- Stampare il report per un singolo articolo, più articoli o tutti gli articoli

È possibile includere qualunque componente di costo definito per un articolo nel raggruppamento dei costi specificato.

Opzioni di elaborazione Componenti di costo (R30026P)

Default

1. Inserire "1" per stampare i costi simulati, inserire "2" per stampare i costi congelati. Se il campo resta vuoto, verranno stampati i costi simulati.

Selezione costi simulati/congelati

Revisione dello storico movimenti

Il programma Inquiry storico movimenti (CARDEX) (P4111) consente di visualizzare le transazioni del saldo articolo (IB). Il programma Aggiornamento costi congelati (R30835) trasferisce le transazioni IB allo storico articolo se quanto segue si verifica:

- Il costo congelato cambia nella tabella File costo articoli (F4105) in base al metodo di determinazione dei costi usato.
- Tale metodo viene usato come metodo di determinazione dei costi di vendite e magazzino.
- Esiste una quantità in giacenza.

► Come verificare lo storico movimenti

Nel menu Determinazione costo prodotti (G3014), scegliere Inquiry storico movimenti (CARDEX).

1. Nello schermo Gestione storico movimenti articoli, completare il seguente campo:
 - Cod. articolo
2. Inserire IB nel seguente campo e fare clic su Trova:
 - Tipo di documento
3. Verificare i seguenti campi:
 - Data movimento
 - Costo Unitario
4. Fare clic su Chiudi.

Descrizioni dei campi

Descrizione	Glossario
Tipo di documento	Codice definito dall'utente (00/DT) che identifica l'origine e lo scopo della transazione. • La J.D. Edwards riserva diversi prefissi ai tipi di documento, ad esempio fatture fornitore, fatture cliente, incassi e schede ore. I tipi di documenti riservati ai codici sono: P Documenti contabilità fornitori R Documenti contabilità clienti T Documenti ore e retribuzione I Documenti di magazzino O Ordini di acquisto S Ordini clienti
Data movimento	La data in cui un ordine è stato inserito nel sistema. Questa data determina il livello di validità usato dal sistema per la determinazione dei prezzi di magazzino.
Quantità	Valore che rappresenta la quantità disponibile, che può consistere nel saldo giacenza meno impegni, prenotazioni e backorder. Inserire questo valore nel programma Costanti deposito/fabbrica (P41001).

Opzioni di elaborazione Inquiry storico movimenti (CARDEX) (P4111)

Default

Inserire un tipo di documento. Se vuoto,

** sarà il valore di default e

verranno visualizzati tutti i tipi.

1. Tipo di documento

Versioni

Inserire la versione da utilizzare di

ogni programma. Se vuoto, verrà utilizzata la versione ZJDE0001.

1. Inquiry scheda carico e consegna

(FUTURO)

Visualizz.

1. Inserire '1' per visualizzare la

quantità in unità di misura

primarie con le quantità nell'

unità di misura delle transazioni.

Verifica del report Determinazione costo distinta base

Nel menu Report determinazione costo prodotti (G3023), scegliere Determinazione costo distinta base.

Il report Determinazione costo distinta base (R30440) consente di verificare i costi totali degli articoli principali per costo componente. Usare tali informazioni per una pianificazione più accurata mediante il controllo dei costi.

La personalizzazione del report facilita l'analisi. Ad esempio, è possibile:

- Elaborare il report usando un metodo di determinazione dei costi valido
- Elaborare i report per i costi simulati o congelati
- Specificare nelle opzioni di elaborazione la data da usare per richiamare i dati se non si desidera usare la data corrente
- Stampare tutti i costi e le categorie definite dall'utente
- Stampare il report per un deposito, specifici depositi o tutti i depositi

Questo report presenta i costi dei componenti in cinque raggruppamenti definiti dall'utente. Inoltre, il report visualizza i totali dei raggruppamenti dei costi per ogni articolo. Ogni raggruppamento contiene numerosi componenti di costo, in base all'impostazione dei codici definiti dall'utente.

Opzioni di elaborazione Determinazione costo distinta base (R30440)

Default

1. Inserire la data 'AI' per la DB. Se vuoto, sarà usata la data corrente.

Data AI

Visualizzazione

1. Inserire il metodo di costificazione (01, 02, 03). Se vuoto, sarà usato di default il metodo 07 (standard).

Autorità fiscale

Metodo costificazione

2. Inserire i costi da stampare. '1' Simulati, '2' Congelati.

Simulati/Congelati

3. Inserire il numero di unità il cui costo deve essere determinato (es. 10.000).

Quantità - Quantità richiesta

Revisione del report Determinazione costo distinta multilivello

Nel menu Report determinazione costo prodotti (G3023), scegliere Determinazione costo distinta multilivello.

Il report Determinazione costo distinta multilivello (R30445A) consente di verificare un elenco dei costi totali degli articoli principali per costo componente. Usare tali informazioni per una pianificazione più accurata mediante il controllo dei costi.

La personalizzazione del report facilita l'analisi. Ad esempio, è possibile:

- Specificare il numero di unità per le quali determinare il costo all'esecuzione del report
- Elaborare il report usando un metodo di determinazione dei costi valido
- Elaborare i report per i costi simulati o congelati
- Specificare la data che il programma usa per l'accesso ai dati
- Stampare tutti i costi e le categorie definite dall'utente
- Stampare il report per un deposito, specifici depositi o tutti i depositi

Questo report presenta i costi dei componenti in cinque raggruppamenti definiti dall'utente. Inoltre, il programma somma i raggruppamenti di costo per ogni articolo. Ogni raggruppamento contiene numerosi componenti di costo, in base all'impostazione dei codici definiti dall'utente.

Opzioni di elaborazione Determinazione costo distinta multilivello (R30445A)

Default

1. Inserire al data Fino al della DB.

Se vuoto, verrà utilizzata la data corrente.

Data di riferimento

Visualizzaz.

1. Inserire il metodo di costo da usare

Il valore vuoto caricherà di default il codice '07' (standard).

Metodo calcolo costi

2. Inserire i costi da stampare

1 = Simulati 2 = Congelati

Simulati / Congelati

3. Inserire le unità per il calcolo dei costi (ad es. 10000)

Quantità - Quantità richiesta

Stampa

1. '1' per stampare un report DB con costi già calcolati e con rientranze

Passaggio a report con rientranze

2. '1' per stampare la riga di dettaglio del costo unitario. Se vuoto, verrà stampata solo una riga di dettaglio per ogni articolo.

Dettagli costo unitario

Revisione del report Analisi integrità costi

Nel menu Report determinazione costo prodotti (G3023), scegliere Analisi integrità costi.

Il report Analisi integrità costi (R30543) consente di confrontare la somma dei componenti di costo standard congelati di un articolo nello schermo Inserimento componenti costo (W30026B), con il costo unitario della tabella File costo articolo (F4105) e di verificarne le differenze. Per gli articoli al livello costo 3, il programma usa il costo unitario per l'ubicazione primaria dell'articolo memorizzato nella tabella File costo articolo.

Nota

Se si usa il metodo per la determinazione dei costi effettivi, non eseguire il report poiché i dati relativi ai costi non sono accurati.

Opzioni di elaborazione Analisi integrità costi (R30543)

Opzioni report

Inserire 1 per vedere il dettaglio di
tutti gli articoli. Se vuoto,
saranno stampati solo gli articoli
con discrepanze nel prezzo.

Valore selezione

Operazioni relative a funzioni aggiuntive di determinazione dei costi

È possibile usare numerose funzionalità aggiuntive per la determinazione dei costi. I costi di un articolo possono essere copiati da un metodo ad un altro. È possibile reimpostare i costi simulati sui valori congelati. È possibile aggiornare i costi negli ordini cliente con i valori più recenti. È possibile aggiornare il costo di un articolo globalmente, modificando l'importo o la percentuale. È inoltre possibile aggiornare i livelli di costo degli articoli. È anche possibile eseguire un programma batch per rivalutare il magazzino work in process per la determinazione dei costi standard ed effettivi.

Copia dei costi

Nel menu Report determinazione costo prodotti (G3023), scegliere Copia valori costo.

Usare il programma Copia valori costo (R30890) per copiare i costi simulati o congelati e le tariffe di centri di lavoro da un metodo di determinazione dei costi all'altro. È inoltre possibile copiare le tariffe dei centri di lavoro tra metodi all'interno dello stesso centro di lavoro.

In base ai valori impostati nelle opzioni di elaborazione, il programma copia i dati dalle tabelle Ulteriori componenti di costo articolo (F30026) e File tariffe centro di controllo (F30008) per aggiornare i costi e le tariffe dei centri di lavoro per il metodo specificato. Nella *copia*, è possibile sostituire solo i costi simulati, non i costi congelati. Per aggiornare i costi congelati è necessario eseguire il programma Aggiornamento costi congelati (R30835).

Attenzione

Pianificare attentamente i costi e le tariffe che si desidera copiare. Scegliere le impostazioni per le opzioni di elaborazione prima di completare la copia. Il programma non crea un report dei costi aggiornati.

Opzioni di elaborazione Copia valori costo (R30890)

Elaborazione

COPIA DA INFORMAZIONI:

1. Inserire '1' per copiare i costi simulati o '2' per copiare i costi congelati.

Simulati o congelati

2. Inserire

il deposito/fabbrica e il metodo di costo da copiare.

Deposito/fabbrica da copiare:

Metodo di costo da copiare:

COPIA SU INFORMAZIONI:

3. Inserire

il deposito/fabbrica e il metodo di costo da aggiornare.

Deposito/fabbrica da aggiornare

Metodo di costo da aggiornare

Copia dei costi congelati nei costi simulati

Nel menu Report determinazione costo prodotti (G3023), scegliere Ripristino costi simulati.

Per i metodi di determinazione dei costi e per i depositi scelti, usare il programma Ripristino costi simulati (R30850) per ripristinare i valori congelati per i costi simulati. In questo modo è possibile iniziare una nuova simulazione.

Opzioni di elaborazione Ripristino costi simulati (R30850)

Elaborazione

1. Inserire il deposito per lo azzeramento del costo ('*' per tutti i depositi).

Deposito

2. Inserire '1' per riazzerare i tassi nella tabella dei tassi per centro di lavoro e i metodi di costificazione.

Azzera tassi

Aggiornamento del prezzo e del costo delle vendite

Nel menu Elaborazione di fine giornata (G4213), scegliere Aggiornamento prezzi/costi vendite.

Il programma Aggiornamento prezzi/costi vendite (R42950) consente di aggiornare il costo unitario e totale degli ordini cliente con i costi più recenti specificati nella tabella File costo articoli (F4105). Se l'elaborazione multivaluta è attivata, il programma aggiorna i campi del costo unitario e totale in valuta estera. Usare la selezione dati per designare i dati specifici da elaborare.

Attenzione

Quando si esegue il programma, il sistema aggiorna i dati relativi agli ordini cliente attivi. Prestare la massima attenzione durante l'impostazione delle selezioni dati.

Vedere inoltre

- ☐ *Aggiornamento dei prezzi per un cliente nel manuale Gestione ordini cliente per informazioni sull'aggiornamento dei prezzi per singoli clienti.*

Opzioni di elaborazione Aggiornamento prezzi/costi vendite (R42950)

Opzioni costo

Inserire '1' per aggiornare gli OC con il costo unitario più corrente. Qualsiasi altro valore lascerà il costo immutato.

Inserire '1' per aggiornare il tasso cambio valuta. Saranno ricalcolati solo gli importi in valuta nazionale. Lasciare il campo vuoto se non si vogliono apportare modifiche.

Inserire '1' per aggiornare il cambio valuta tra società. Gli importi in valuta non verranno ricalcolati. Se vuoto, il tasso di cambio tra società non verrà aggiornato.

Opzioni prezzo

Inserire '1' per aggiornare il prezzo unitario OC. Gli altri valori non modificheranno il prezzo unitario.

' ' - Data movimento; '1' - Data spedizione richiesta; '2' - Data spedizione promessa; '3' - Data promessa originale; '4' - Data spedizione effettiva; '5' - Data sistema; '6' - Data fattura; '7' - Costo

sistema

Specificare la data su cui basare
il calcolo dei prezzi.

Inserire '1' per ricalcolare il
prezzo di trasferimento per le
vendite tra depositi. Verrà
utilizzato il metodo di calcolo
dei prezzi specificato
all'inserimento dell'ordine.

Inserire '1' per conservare la data di validità prezzo alternativa o il prezzo in base alla preferenza
date. Se vuoto, la data di validità prezzo alternativa non sarà conservata e l'opzione di elaborazione
precedente per specificare la data in cui verranno utilizzati i ricalcoli prezzo.

Calcolo avanzamento prezzi

Inserire il tipo di riga degli OC
dettagliati. Questa riga
conterrà la differenza tra il
vecchio prezzo di vendita e il più
recente. Se vuoto, il prezzo
verrà aggiornato direttamente
nella riga. Questa deve essere
un tipo di riga non
inventariabile.

Se nell'ultima
opzione di elaborazione è stato
specificato che è necessaria la
creazione di un record delle righe
di dettaglio delle vendite per
registrare la differenza di prezzo
inserire lo stato successivo
alternativo della riga di
dettaglio. Se vuoto, verrà usato
lo stato successivo della riga di
dettaglio originale.

Inserire '1' per basare il
ricalcolo sulla quantità ordine
originale. Se vuoto, il sistema
ricalcolerà in base alle quantità
correnti dell'ordine.

Elaborazione merci gratuite durante il ricalcolo prezzi mediante il programma R42950:

Lasciare vuoto per ricalcolare il prezzo dell'intero ordine, annullando le merci gratuite e
riaggiungendole se l'ordine lo consente.

Inserire '1' per conservare le merci gratuite sull'ordine e ricalcolare il prezzo degli articoli rimanenti sull'ordine.

Versioni

Inserimento OC (P4210)

Aggiornamento dei costi di produzione

Usare il programma Gestione costi rapida (P41051) per aggiornare i costi degli articoli acquistati per deposito/fabbrica, ubicazione o lotto desiderati. Si possono definire aumenti o diminuzioni dei costi in percentuale o indicando un importo, oppure è possibile definire un nuovo importo. È inoltre possibile definire il metodo di determinazione dei costi per il quale si desidera aggiornare i costi.

Il programma aggiorna i costi per gli articoli acquistati nella tabella File costo articoli (F4105). Eseguire il programma Aggiornamento costi congelati (R30835) per aggiornare i costi nella tabella Ulteriori componenti di costo articolo (F30026) per gli articoli prodotti o acquistati.

Nota

I dati visualizzati nello schermo Gestione costi ubicazione dipendono dal livello di costo dell'articolo. Ad esempio, per un articolo con livello costo 2, il sistema visualizza i costi di tutti i depositi/fabbrica. Se un articolo ha un livello costo di 3, il sistema visualizza i costi per tutte le ubicazioni del deposito/fabbrica specificati.

Vedere inoltre

- ❑ *Aggiornamento dei costi articolo* nel manuale *Gestione magazzino* per ulteriori informazioni sull'aggiornamento dei costi

► Come aggiornare i costi della produzione

Nel menu Aggiornamento prezzo/costo magazzino (G4123), scegliere Gestione costi rapida.

1. Nello schermo Gestione costi ubicazione, completare il seguente campo e fare clic su Trova:
 - Cod. articolo
 - Calc. costo
2. Scegliere un deposito/fabbrica e fare clic su Seleziona.

3. Nello schermo Rettifica costi, completare i seguenti campi:

- Importo
- Tipo importo

Descrizioni dei campi

Descrizione	Glossario
Importo	Importo in dollari o percentuale che identifica l'aumento o la diminuzione da applicare ai costi unitari per articolo. E' inoltre possibile indicare un importo in dollari che sostituisca i costi unitari correnti. Il valore che si specifica nel campo Tipo Importo determina se l'importo che si inserisce è in dollari o in percentuale. Nota: Inserire le percentuali sotto forma di numeri interi. Per esempio, inserire 10 per accrescere i costi del 10%. Per ridurre i costi, inserire un segno negativo davanti al numero. Per esempio, inserire -10 per ridurre i costi del 10%. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Il sistema modifica tutti i costi per tutte le ubicazioni.

Tipo importo

Codice che indica se il valore presente nel campo dell'aumento/diminuzione importo rappresenta un importo in dollari o un valore percentuale.

I valori validi sono:

Importo A

% Percentuale

* Costo alternativo

Opzioni di elaborazione Gestione costi rapida

Default

1. Inserire il metodo di calcolo dei costi da visualizzare.

Elaborazione

1. Inserire '1' per evitare le modifiche ai costi standard.

Modifica dei livelli di costo degli articoli

Nel menu Op. tecniche & avanzate magazzino (G4131), scegliere Conversione livello costo articolo.

Una volta inseriti i dati relativi ai costi, può essere necessario modificare il livello del costo di un articolo. Per modificare un livello di costo per articolo dopo l'inserimento delle informazioni relative al costo, usare il programma Conversione livello costo articolo (R41815).

Il programma elimina tutti i record esistenti relativi al costo per l'articolo memorizzato nella tabella File costo articoli (F4105) e crea nuovi record corrispondenti al livello. Per creare nuovi record, il sistema usa il metodo di determinazione dei costi identificato per vendite e magazzino nello schermo Rettifiche costi.

Il programma non modifica la valutazione del costo di articoli e non crea prime note. Se ad esempio si modifica il livello del costo di un articolo da deposito/fabbrica e ubicazione a deposito/fabbrica, tutti i record esistenti per il deposito/fabbrica e l'ubicazione devono contenere lo stesso metodo di determinazione dei costi per le vendite e il magazzino e lo stesso costo.

Questo programma può essere eseguito sia in modalità di prova sia in modalità finale. Quando si esegue il programma in modalità di prova, il sistema genera il report conversione nel quale sono visualizzati gli errori da correggere. Eseguire dapprima il programma in modalità di prova per correggere gli errori.

Quando il programma viene eseguito in modalità finale, vengono aggiornati i seguenti dati:

- Il campo del livello di costo del magazzino nella tabella Anagrafica articolo (F4101)
- La tabella File costo articoli (F4105)

Attenzione

Quando si modificano i livelli dei costi, le modifiche influenzano dati in tutto il sistema. Limitare l'accesso a tale programma.

Operazioni preliminari

- ❑ Eseguire una copia completa di back up delle tabelle prima di iniziare il processo di conversione. Se i risultati della conversione non sono soddisfacenti, è possibile usare la copia delle tabelle per ripristinare il formato originale dei dati.
- ❑ Assicurarsi che nessun utente tenti di accedere alle tabelle Anagrafica articolo (F41010) o File costo articoli (F4105) quando il programma viene eseguito in modalità finale.

Opzioni di elaborazione Conversione livello costo articolo (R41815)

Elaborazione

1. Inserire il livello di costo da aggiornare.

Livello - Costo magazzino

2. Se si aggiorna il livello di costo a '1', inserire il deposito da cui derivare i costi di default. Se l'aggiornamento viene eseguito dal livello '3', i costi di default saranno quelli dell'ubicazione primaria.

Deposito/fabbrica

3. Inserire '1' per eseguire i file in modalità finale e aggiornarli. Se il campo resta vuoto, i file non verranno aggiornati.

Modalità di aggiornamento

4. Inserire '1' per stampare solo le eccezioni sul report di modifica. Se il campo resta vuoto, verranno stampati tutti gli articoli.

Modalità di stampa

Rivalutazione del work in process

Nel menu Determinazione costi prodotti (G3014), scegliere Rivalutazione WIP.

L'azienda deve essere in grado di rivalutare il magazzino del work in process ogni qualvolta i costi dei materiali o della manodopera subiscono delle modifiche, indipendentemente dal metodo di determinazione dei costi usato. Quando i costi di un articolo cambiano, il campo Flag costo modificato (CCFL) della tabella File costo articoli (F4105) relativo a quell'articolo viene impostato su 1. La modifica del costo può essere introdotta per aggiornare i costi in risposta a cambiamenti del mercato e per mantenere i prezzi ad un livello realistico.

Il programma Rivalutazione WIP (R30837) può essere eseguito per articoli di cui si determina il costo standard, per ordini di lavorazione discreti, di processo e configurati. Se si usa il metodo di determinazione dei costi effettivi, il programma Rivalutazione WIP può essere eseguito soltanto per modifiche dei costi dei materiali in ordini di lavorazione discreti.

Lo scopo della rivalutazione del work in process è di ricalcolare i costi di produzione per tutti gli ordini di lavorazione aperti nella tabella Costi di produzione (F3102), inclusi i costi correnti, pianificati, effettivi e quelli relativi agli scarti, in base al costo articolo più recente. Il report consente di visualizzare le differenze fra i valori del work in progress originari e quelli nuovi. È possibile impostare un'opzione di elaborazione che consente di creare prime note nella tabella Scheda conto (F0911) per ciascuna differenza riscontrata fra i valori del work in process originari e quelli nuovi. È possibile usare il numero di ordine di lavorazione predefinito nel campo relativo al subledger della tabella Scheda Conto. Il programma Rivalutazione WIP non rivaluta le giacenze di magazzino e non può essere eseguito per gli ordini di lavorazione chiusi. Per gli ordini di lavorazione chiusi, il valore del campo relativo alla varianza (PPFG) della tabella principale ordini di lavorazione (F4801) è impostato su 3.

Se si usa il metodo di determinazione dei costi standard, l'esecuzione automatica di una rivalutazione del work in process assicura che i costi dei componenti e della manodopera siano sempre aggiornati nel magazzino del work in process ed elimina differenze artificiali generate da modifiche dei costi che possono verificarsi durante il ciclo di vita di un ordine di lavorazione. Inoltre, rende superfluo l'inserimento manuale di prime note per la rivalutazione del work in process.

Se si usa il metodo di determinazione dei costi effettivi, la rivalutazione del work in process consente una corretta rendicontazione in contesti in cui i costi degli ordini di lavorazione per assemblaggi parziali vengono registrati in seguito al prelievo degli articoli necessari, di cui si calcola il costo effettivo, destinati all'articolo principale. Senza rivalutazione del work in progress, i costi reali degli ordini di lavorazione degli assemblaggi parziali non sono riportati nell'ordine di lavorazione principale.

È possibile accedere al programma per la rivalutazione del work in process attraverso tre percorsi diversi. Se si usa la determinazione dei costi standard, è possibile richiamare il programma Rivalutazione WIP dal programma per l'aggiornamento dei costi congelati (R30835) impostando un'opzione di elaborazione e specificando la versione del programma desiderata. In questo caso, il programma Rivalutazione WIP viene eseguito per tutti gli articoli elaborati dal programma Aggiornamento costi congelati. Se sono presenti articoli contrassegnati per la modifica del costo, gli ordini di lavorazione che li contengono vengono rivalutati, insieme agli ordini di lavorazione per i quali è stato prelevato l'articolo principale. Questa logica viene applicata a tutti i livelli degli articoli principali, fino a quello di livello più alto. Tutti i tipi di costo nella tabella Costi di produzione (F3102) vengono inclusi nella selezione dati.

Se si usa la determinazione dei costi effettivi, è possibile richiamare il programma Rivalutazione WIP dal programma Completamenti OL standalone (P31114) o dal programma Varianze (R31804) impostando l'opzione di elaborazione appropriata e specificando la versione del programma desiderata. L'esecuzione del programma per la rivalutazione del work in process causa l'aggiornamento del costo di produzione dell'articolo principale, in base al costo più recente degli articoli relativi all'assemblaggio parziale. Se il programma Rivalutazione WIP viene richiamato dal programma Completamenti OL standalone, il sistema rivaluta gli ordini di lavoro usando l'articolo completato, come pure gli ordini di lavoro principali. Solo i tipi di costo dei materiali nella tabella Costi di produzione (F3102) vengono inclusi nella selezione dati.

Nota

Se un articolo di cui si calcola il costo effettivo viene assegnato al livello di costo 3 (articolo, deposito, ubicazione e lotto), perché i costi possano essere calcolati e rivalutati correttamente, i costi relativi all'articolo devono essere monitorati al livello del lotto o dell'ubicazione. Il completamento di ordini di lavorazione e il loro prelievo da un lotto o da un'ubicazione consentono di associare i costi unitari degli articoli, calcolati per il lotto o l'ubicazione al momento del completamento, a qualsiasi ordine per il quale l'articolo è stato prelevato.

Quando si avvia il programma per la rivalutazione del work in progress a partire dal programma Varianze, gli ordini di lavorazione aperti vengono rivalutati usando gli articoli contrassegnati per la modifica del costo nella tabella File costo articoli, come pure i relativi ordini di lavorazione principali. Al momento della rivalutazione del work in process, il sistema annulla il flag relativo alla modifica del costo. Tutti i tipi di costo nella tabella Costi di produzione vengono inclusi nella selezione dati.

È inoltre possibile richiamare il programma dal menu come programma batch singolo. In questo modo è possibile eseguire la rivalutazione del work in process senza modificare i processi esistenti. L'esecuzione della rivalutazione del work in process come programma batch singolo consente inoltre di ripetere l'esecuzione del programma quando questo viene chiuso in condizioni anomale dopo essere stato richiamato da un altro programma. Il programma può essere eseguito sia per il calcolo dei costi effettivi che per quello dei costi standard degli articoli. Tutti i tipi di costo nella tabella Costi di produzione vengono inclusi nella selezione dati.

È possibile impostare un'opzione di elaborazione che consente l'esecuzione del programma Rivalutazione WIP sia in modalità di prova che finale. Tuttavia, se il programma viene richiamato da un altro programma, la modalità di esecuzione sarà quella del programma che effettua la chiamata.

Opzioni di elaborazione Rivalutazione WIP (R30837)

Scheda Default

Queste opzioni di elaborazione consentono di determinare i valori predefiniti per l'esecuzione della rivalutazione del work in process, come, ad esempio, il tipo di documento utilizzato e se viene eseguito un aggiornamento dei costi.

1. Tipo documento

vuoto = IB

Questa opzione di elaborazione consente di specificare il tipo di documento (UDC 00/DT) che il sistema utilizza. Se questa opzione di elaborazione viene lasciata vuota, il sistema utilizza il tipo IB.

2. Transazione CoGe

vuoto = nessuna transazione CoGe

1 = crea dettaglio transazioni CoGe

2 = crea riepilogo transazioni CoGe

Questa opzione di elaborazione consente di specificare se nessuna transazione CoGe viene creata oppure se transazioni CoGe dettagliate sono create per numero documento oppure se prime note di riepilogo per conto sono create nella tabella F0911. I valori validi sono:

Vuoto

Non creare transazioni CoGe nella tabella F0911.

1

Transazioni CoGe di dettaglio per numero documento sono create nella tabella F0911.

2

Prime note di dettaglio per conto sono create nella tabella F0911.

3. Subledger di default

vuoto = non inserire il valore del numero documento produzione nel campo subledger di default

1 = inserire di default il valore del numero documento produzione nel campo subledger

Questa opzione di elaborazione consente di specificare se il sistema utilizza il numero documento produzione come valore di default del subledger. I valori validi sono:

Vuoto

Non usa il numero documento produzione quale numero di default del subledger.

1

Usa il numero documento produzione quale numero di default del subledger.

4. Prova o finale

vuoto = modalità di prova

1 = modalità finale

Questa opzione di elaborazione consente di specificare se eseguire il programma di rivalutazione WIP (R30837) in modalità finale o di prova. In modalità di prova, il sistema esegue tutti i calcoli e visualizza i risultati nel report. In modalità finale, il programma aggiorna inoltre la tabella Costi di produzione (F3102) e crea prime note per le modifiche ai costi del work in process nella tabella Scheda conto (F0911).

Nota: Quando il programma di rivalutazione WIP viene eseguito da un altro programma, vale la modalità di tale programma (finale o di prova).

Applicazione di costi accessori ai costi effettivi di produzione

Quando si decide di usare la determinazione dei costi effettivi per uno o per tutti gli articoli, è possibile applicare costi accessori al costo dell'articolo principale. Per applicare i costi accessori al costo effettivo, è necessario seguire le maggior parte delle attività di impostazione e alcuni dei passaggi determinazione dei costi standard. Il sistema calcola i costi accessori in base al modello della tabella Ulteriori componenti di costo articolo (F30026). L'applicazione di costi accessori per la determinazione dei costi effettivi richiede quanto segue:

- Impostazione dei componenti di costo nella tabella UDC 30/CA per ogni costo accessorio.
- Impostazione del metodo di determinazione dei costi per ogni articolo come 02 (media ponderata) o 09 (effettivo aggiornato).
- Impostazione delle tariffe simulate per i metodi di determinazione dei costi che si desidera usare per i costi accessori.
- Creazione del ricalcolo simulato.
- Aggiornamento dei costi accessori congelati. Inserimento del metodo di determinazione dei costi 02 o 09 nelle opzioni di elaborazione nella scheda Default. Inserimento dello stesso metodo inserito alla fase 2.
- Revisione dei costi congelati per convalidarne la corretta impostazione e la loro corrispondenza con i costi del report prodotto all'aggiornamento dei costi congelati.

Operazioni preliminari

- ☐ Impostare i livelli di costo per gli articoli.
- ☐ Impostare i codici tariffa e fattore per i costi accessori.

Operazioni relative alla determinazione dei costi in diversi ambienti della supply chain

Il numero di aziende che utilizzano un solo tipo di ambiente operativo è limitato. Le aziende che utilizzano la produzione di processo usano metodologie discrete per l'esecuzione di attività di imballaggio e spedizione. Le aziende che utilizzano metodi di produzione discreta spesso rendono le operazioni più efficienti usando metodi basati su piani o elaborazioni batch. Sono varie le combinazioni di metodi operativi che è possibile adottare, in base al settore e alla tipologia della produzione.

Le aziende che usano una combinazione di metodi produttivi devono essere in grado di contabilizzare i costi derivanti dai vari metodi. Ad ogni metodo corrispondono strategie specifiche per stabilire e raccogliere i dati relativi ai costi. Inoltre, possono essere necessarie rettifiche o restrizioni per consentire alle informazioni di passare dai componenti di costo di base fino ai ricalcoli o ai prodotti finiti.

Oltre a definire i processi produttivi e le attività automatiche di determinazione dei costi, è necessario creare definizioni dettagliate dei processi di definizione dei costi. Le tecniche di determinazione dei costi devono essere in grado di supportare qualunque metodo di produzione usato. Lo scopo da raggiungere è la diminuzione del leadtime necessario per gestire e controllare i dati di determinazione dei costi per l'intero processo di produzione.

Se si usa il sistema Determinazione costo prodotti in ambienti particolari che richiedono l'uso di batch, kit, processi o articoli configurati, o nella distribuzione, i costi vengono calcolati in modo diverso.

Nota

Se si usa il metodo di determinazione dei costi 02 (media ponderata) o 09 (costo effettivo aggiornato), i processi e gli articoli configurati non sono supportati e il contenuto di questa sezione non è rilevante.

Nozioni sulla determinazione dei costi per la produzione in batch

Quando si utilizzano le distinte base e le istruzioni di ciclo per i prodotti quali composti chimici, alimenti o petrolio, vengono solitamente usate quantità batch specifiche.

Per eseguire il ricalcolo correttamente, la quantità di costo contabile, la dimensione del batch della distinta base e delle istruzioni di ciclo devono corrispondere, come indicato di seguito:

- I costi della manodopera e i costi indiretti vengono ricalcolati solo se la quantità base ai fini della determinazione dei costi corrisponde alla dimensione batch del ciclo
- I costi dei materiali sono ricalcolati solo se la quantità base ai fini della determinazione dei costi corrisponde alla dimensione batch della distinta base

Nella tabella che segue sono illustrate le possibili situazioni:

Quantità base ai fini della determinazione dei costi	Dimensione batch distinta	Dimensione batch ciclo	Ricalcolo
10.000	10.000	10.000	Completamento
5.000	10.000	10.000	Nessuna
10.000	5.000	10.000	Solo manodopera e indiretti
10.000	10.000	5.000	Solo materiali

Se il programma Simulazione ricalcolo costo standard (R30812) non trova una distinta base la cui dimensione batch corrisponde alla quantità base ai fini della determinazione dei costi, usa una distinta base con valore zero.

Nota

Gli importi dei costi visualizzati negli schermi Gestione costi distinta e Inserimento componenti di costo sono espressi per unità di misura non per quantità batch. I costi di attrezzaggio sono espressi per la quantità batch.

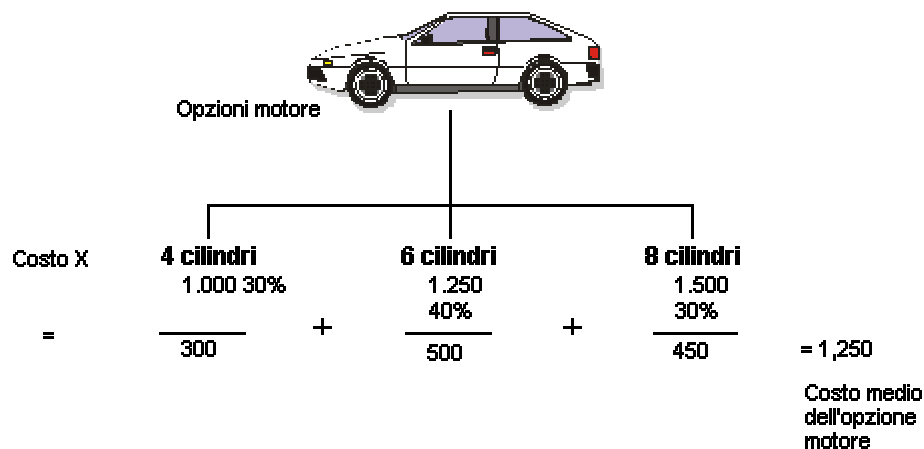
Nozioni sulla determinazione dei costi per articoli di kit

Quando si usano articoli di kit con opzioni, il programma Simulazione ricalcolo costo standard (R30812) calcola il costo medio dell'articolo fantasma principale in base alla percentuale di costo, come indicato di seguito:

- L'articolo fantasma principale deve avere un tipo stoccaggio M (prodotto). Le opzioni sono prodotto o acquistato.
- Le percentuali di costo dei componenti sono definite dall'utente nella distinta base.
- Il programma Simulazione ricalcolo costo standard moltiplica la percentuale di costo per il costo dell'opzione (dalla tabella File costo articoli [F4105]) per determinare la parte dell'opzione del costo medio dell'articolo fantasma principale.
- Il programma aggiunge quindi importi per ogni opzione per determinare il costo medio dell'articolo fantasma.

Nel grafico che segue è illustrato un esempio di determinazione dei costi per un articolo di kit.

Determinazione costo prodotti per un articolo kit



Operazioni relative alla determinazione dei costi per articoli configurati

La determinazione dei costi per gli articoli configurati è diversa rispetto agli articoli non configurati, poiché per i primi non esistono distinte base standard o istruzioni di ciclo. Non esistendo configurazioni standard, non è possibile determinare i costi prima dell'inserimento dell'ordine. Il ricalcolo dei costi standard discreti non è applicabile agli articoli configurati. Di conseguenza, il programma Simulazione ricalcolo costo standard (R30812) non viene mai eseguito e nella tabella Ulteriori componenti di costo articolo (F30026) non sono presenti costi congelati standard.

Tuttavia, i costi standard per le parti acquistate e per quelle prodotte usate in articoli configurati devono essere determinati e congelati (metodo di determinazione dei costi 07) nella tabella File costo articoli (F4105) perché tali costi possano essere inclusi nei costi calcolati per ordini di lavorazione relativi ad articoli configurati.

Il programma Elaborazione ordini (R31410) esegue un ricalcolo dei costi quando allega una lista parti e istruzioni di ciclo a un ordine di lavorazione per un articolo configurato. Un'opzione di elaborazione fornisce le istruzioni per il calcolo dei costi. I costi sono memorizzati nel campo relativo al costo standard congelato (colonna 1) della tabella Costi di produzione (F3102) e non nella tabella F30026.

Questi costi risultano dall'accumulo dei costi standard dei componenti, dai valori della manodopera e indiretti definiti con le costanti di produzione, insieme al ciclo, alle informazioni sul centro di lavoro e ai valori dell'ordine di lavorazione.

Per un articolo configurato, il costo materiale A1 viene calcolato dal costo totale dei componenti diretti. I componenti sono definiti dalle regole di inserimento P e Q.

Il costo diretto della manodopera B1 è calcolato a partire dal ciclo dell'articolo, che è definito dalla regola di inserimento R.

Il costo definito dalle regole di inserimento X influenza soltanto gli ordini cliente e non gli ordini di lavorazione. Pertanto, i costi associati definiti dalla regola di inserimento X non sono presenti nella tabella F3102.

Nota

Se si usano il metodo di determinazione dei costi 02 (media ponderata) o 09 (costo effettivo aggiornato), i processi e gli articoli configurati non sono supportati. Il contenuto non è valido in questo caso.

Quando il programma Elaborazione ordini definisce i costi standard per gli articoli configurati, le prime note per tali articoli sono uguali a quelle per gli articoli non configurati.

I preventivi di vendita per gli articoli configurati costituiscono un'eccezione alla regola della determinazione dei costi standard per gli articoli configurati. Se la funzionalità Costi preventivo vendita è attivata in Costanti configuratore (P3209), il costo standard per un articolo configurato in un preventivo di vendita viene calcolato senza eseguire il programma Elaborazione ordini.

Nella tabella seguente è indicata l'origine dei costi generati per gli articoli configurati nella tabella F3102:

Metodo determinazione costi	Standard	Corrente	Previsto	Effettivo	Completato	Scartato	Completo non contabilizzato	Scartato non contabilizzato
Determinazione del costo standard	R31410	Non usato	R31802A	R31802A	R31802A	R31802A	Non usato	Non usato

Operazioni relative alla determinazione dei costi nella produzione di processo

Nella produzione di processo, il prodotto viene creato mescolando o separando elementi o eseguendo reazioni chimiche. Questa procedura è solitamente composta di due passaggi, la mescolatura o miscelatura e l'imballaggio. Questo tipo di produzione include anche passaggi intermedi, quali pulitura, cottura o fermentazione.

Gli articoli creati tramite la produzione di processo includono, fra gli altri:

- Liquidi
- Fibre
- Polveri
- Gas

Prodotti farmaceutici, alimenti e bevande sono esempi della produzione di processo.

Un processo prevede l'utilizzo di ingredienti (l'equivalente delle parti nell'ordine di lavorazione) e un ciclo di processo o una ricetta. L'output del processo include quanto segue:

- Intermedio** L'output di un'operazione usata come input per l'operazione successiva. Al prodotto intermedio non è associato alcun costo.
- Sottoprodotti** Il prodotto non diretto (o residuo) del processo.
- Co-prodotti** Un articolo finale prodotto come risultato di un processo. Di solito, da un processo risultano due o più sottoprodotti.

Un articolo risultato del processo viene definito in base alle sue relazioni con gli ingredienti. Le relazioni determinano anche le informazioni sui co-/sottoprodotti, i prodotti intermedi e quelli sostitutivi. Le fasi richieste per produrre un articolo finito vengono definite grazie alle istruzioni di ciclo del processo. Le istruzioni di ciclo definiscono i centri di lavorazione e i costi standard della manodopera.

Impostare le opzioni di elaborazione del programma Simulazione ricalcolo costo standard (R30812) in modo da includere il costo dei co-prodotti e dei sottoprodotti. Per determinare il costo del co-prodotti e dei sottoprodotti, il sistema esegue i seguenti calcoli:

Divide il costo del processo in co-prodotti e sottoprodotti in base all'impostazione della percentuale di costo della caratteristica

Il sistema usa quindi i dati della Tabella determinazione costo/pianificazione coprodotti (F3404) per allocare il costo di ogni processo e per determinare i costi standard dei coprodotti e dei sottoprodotti.

Revisione della determinazione del costo per la produzione di processo

Usare questo schermo per revisionare i costi di ogni fase del processo:

► Come verificare la determinazione del costo di un processo

Nel menu PDM Operazioni giornaliere produzione di processo (G3012), scegliere Ins./mod. processo.

1. Nello schermo Gestione operazioni ciclo, completare i seguenti campi, quindi fare clic su Trova:
 - Dep./fabb.
 - Cod. articolo
 - Quantità batch
2. Verificare i seguenti campi:
 - Ore Manodopera
 - Ore Macchina
 - Man. Attr.
3. Dal menu Schermo, scegliere Rettifica.

PeopleSoft®

Inserimento dati processo

OK Elimina Annulla Schermo Riga Visualizza Strumenti

Dep./fabbr. M30
Lubricant Process

Processo 5000
Quantità batch EA
Data al 24/09/03 Rgi/Casella * Tipo di ciclo M
Revis. articolo N. progetto Vai a oper. *

Personalizza riga

	Centro Lavoro	N° sq Oper.	Descrizione	Ore Manodopera	Ore Macchina	Man. Attr.	Cons Prod	Ore Coda	Ore Mov.	Linea/Cella	Inizio Validità
☒	200-201	10,00	Filter bulk oil	0,00	1,00	0,25	Both	0,00			15/04/97
☐	200-202	20,00	Blend additives	0,00	0,25	0,00	Cons	0,00			15/04/97
☐	200-203	30,00	Refine	0,00	2,00	0,00	Prod	0,00			15/04/97
☐	200-202	40,00	Blend graphite	0,00	0,25	0,00	Both	0,00			15/04/97

4. Nello schermo Inserimento dati processo, verificare i seguenti campi:

- Dim. Sq.
- Tp Cst
- Tipo Op.
- % Resa
- % resa Cumul.
- Base Temp.

Descrizioni dei campi

Descrizione	Glossario
Dim. Sq.	Il numero di persone che lavorano nel centro di lavoro o all'operazione di ciclo specificati. Il sistema moltiplica il valore Manodopera nella tabella principale dei cicli di lavorazione (F3003) per la dimensione della squadra durante la costificazione per generare gli importi totali manodopera. Se il codice di carico è L o B, il sistema usa le ore manodopera totali per la pianificazione al più tardi. Se il codice di carico è C o M, il sistema usa le ore macchina totali per la pianificazione al più tardi senza aggiustamento dovuto alla dimensione della squadra. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Nel sistema Controllo avanzamento produzione: Il campo Dimensione squadra nello schermo Cicli OL contiene il valore inserito nello schermo Rettifiche centro di lavoro (P3006). E' possibile sovrascrivere questo valore modificando il campo nello schermo Cicli OL. Lo schermo Rettifiche centro di lavoro non rifletterà questo cambiamento.
Tipo Op.	Codice definito dall'utente (30/OT) che indica il tipo di operazione. Sono valori validi: A Ciclo alternativo TT Ore trasferimento IT Attesa T Testo --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Per la determinazione del costo del prodotto: Solo le operazioni con un codice del tipo di operazione uguale a "vuoto" sono relative alla determinazione del costo.
% resa Cumul.	Valore che rappresenta la percentuale cumulativa di resa di output pianificat per una fase. Il sistema usa questo valore per rettificare la percentuale di scarto della fase per i componenti a quella fase dell'operazione. Ciò mette i grado il sistema MRP di usare la percentuale di scarto della fase della operazione insieme alla percentuale di scarto componenti esistente per pianificare la domanda di componenti.

Base Temp.

Un codice definito dall'utente (30/TB) che indica il modo in cui le ore macchina e le ore manodopera vengono espresse per un prodotto. I codici base temporale identificano la base temporale da utilizzare per le ore macchina o manodopera inserite per ogni fase del ciclo di lavorazione. Per esempio, 25 ore per 1.000 pezzi o 15 ore per 10.000 pezzi. I codici base temporale sono gestiti nello schermo Codici base temporale.

Il sistema usa i valori nel campo Descrizione 2 nello schermo Codici definiti dall'utente per effettuare la determinazione dei costi e la schedulazione. La descrizione è una spiegazione del codice, ma non viene utilizzata nei calcoli.

Revisione della determinazione del costo per gli ingredienti

Gli ingredienti sono i componenti di un processo. Durante l'impostazione, una lista degli ingredienti viene allegata al processo (come quando si allega una lista parti al ciclo).

Se un ingrediente di un processo ha costi accessori inclusi nel costo, il sistema abbina i costi accessori ai co-prodotti e ai sottoprodotti allo stesso modo in cui vengono abbinati gli ingredienti. I costi accessori vengono abbinati usando la stessa sequenza in cui vengono utilizzati gli ingredienti e al costo del co-prodotto.

► Come verificare la determinazione del costo per gli ingredienti

Nel menu PDM Operazioni giornaliere produzione di processo (G3012), scegliere Ins./mod. processo.

1. Nello schermo Gestione operazioni ciclo, completare i seguenti campi, quindi fare clic su Trova:
 - Dep./fabb.
 - Cod. articolo
2. Dal menu Schermo, scegliere Rettifica.
3. Nello schermo Inserimenti dati processo, selezionare Ingredienti dal menu Schermo.

PeopleSoft®

Inserimento ingr.

OK Trova Elimina Annulla Schermo Riga Report Strumenti

Deposito/fabbrica M30
Lubricant Process

Proc. 5000

Data al * Tipo distinta M N. seq. op. *
N. progetto Liv. rev. art. Vai a n. riga *

	Codice Articolo	Descrizione	Quantità	UM	Ingredienti Attivi	F V	Cd PI	Tipo Stcg.	Tp Rg	Il Riga	N° sq Oper.	Inizi Valori
☒	5001	Oil	50	GA		V	I	P	S	10,00	10,00	150
☐	5002	Rust Inhibitor		1 GA		V	B	P	S	20,00	20,00	
☐	5003	Graphite		38 OZ		V	B	P	S	30,00	40,00	
☐	5004	Thinner		1 GA		V	B	P	S	40,00	20,00	
☐				1								

4. Nello schermo Inserimento ingr., verificare i seguenti campi:

- Codice Articolo
- Quantità
- UM
- F V
- % costo Caratt.
- % di Scarto
- % scarto Operazione

Revisione della determinazione del costo per co-/sottoprodotti

I co-prodotti sono il risultato di un ciclo di processo. Essi rappresentano di solito il prodotto (prodotto finale) venduto ai clienti.

Un sottoprodotto è un materiale di valore prodotto incidentalmente o come residuo di un processo. I sottoprodotti possono essere riciclati, venduti o usati per altri fini.

La determinazione del costo di co-prodotti e sottoprodotti viene eseguita usando il campo della funzionalità del costo percentuale. I costi accessori per co-/sottoprodotti non usano percentuali di costo.

Esempio: Costo percentuale e determinazione del costo di co-/sottoprodotti

Quanto riportato di seguito si riferisce all'esempio che illustra il costo percentuale e la determinazione del costo di co-/sottoprodotti:

- Costo cumulativo = costo dell'operazione + costo dell'operazione precedente – costo del co-/sottoprodotto risultato dell'operazione precedente.
- Il totale di tutte le percentuali calcolate durante un'operazione non può eccedere il 100%.
- Il totale di tutte le percentuali deve essere uguale a 100% per l'ultima operazione.

Operazione	Co-/sottoprodotto	%	Costo dell'operazione	Costo cumulativo	Costo del co-/sottoprodotto
10	Sottoprodotto 1	10	100,00	100,00	10,00
20	Co-prodotto 1	30	100,00	$100,00 + (100,00 - 10,00) = 190,00$	57,00
	Co-prodotto 2	20			38,00
30			100,00	$100,00 + (190,00 - 95,00) = 195,00$	
40	Co-prodotto 3	60	100,00	$100,00 + 195,00 = 295,00$	177,00
	Co-prodotto 4	30			88,50
	Co-prodotto 5	10			29,50

L'elenco che segue contiene calcoli per il costo percentuale e per la determinazione del costo di co-/sottoprodotti:

- Costo del co-/sottoprodotto di un'operazione = costo cumulativo di un'operazione moltiplicato per il costo percentuale
- Costo cumulativo = costo dell'operazione + costo dell'operazione precedente – costo del co-/sottoprodotto risultato dell'operazione precedente.
- Il totale delle percentuali calcolate durante un'operazione non può eccedere il 100%.
- Il totale di tutte le percentuali deve essere uguale a 100% per l'ultima operazione.

Esempio: Costi accessori per co-/sottoprodotti

I costi accessori non sono associati a una fase particolare del processo. Per questo, i costi percentuali non sono usati per distribuire i costi accessori. Al contrario, il sistema esegue le azioni seguenti:

1. Determina il totale dei costi aggiunti netti da B1 a C4 per tutti co-/sottoprodotti
2. Calcola quale percentuale ogni co-/sottoprodotto rappresenta
3. Usa tale percentuale per allocare i costi accessori

Nel ricalcolo simulato dei componenti di costo di un processo, il costo accessorio X3 (spese di trasporto) è incluso nell'importo del processo.

Tipo di costo	Aggiunto netto	Totale
A1 - Materiali		40.00
B1 Manodopera diretta	20.00	20.00
B2 Manodopera attrezzaggio	40.00	40.00
B3 Ore macchina	20.00	20.00
C1 Costo macchina variabile	20.00	20.00
C2 Fisso indiretto macchina	20.00	20.00
C3 Manodopera variabile	60.00	60.00
C4 Indiretto fisso manodopera	60.00	60.00
X# Trasporto	40.00	

Il costo simulato totale, il costo congelato totale o il costo articolo totale sono tutti pari a 280.

Quando si esegue il ricalcolo per includere il tipo costo X3, il programma determina la percentuale che ogni co-/sottoprodotto contribuisce al costo totale da B1 a C4 come indicato nella seguente tabella:

Tipo di costo	Sottoprodotto 1	Sottoprodotto 2	Co-prodotto 1	Co-prodotto 2	Totale
B1		10,00	5,00	5,00	20,00
B2	10,00	10,00	10,00	10,00	40,00
B3	10,00		5,00	5,00	20,00
C1	10,00		5,00	5,00	20,00
C2	10,00		5,00	5,00	20,00
C3	10,00	20,00	15,00	15,00	60,00
C4	10,00	20,00	15,00	15,00	60,00
Totale	60,00	60,00	60,00	60,00	240,00
% del totale	25%	25%	25%	25%	100%

Poiché i quattro co-/sottoprodotti hanno lo stesso costo totale, nel ricalcolo ad ognuno viene abbinato il 25% dei costi accessori. Quando si esegue una verifica dei costi per l'articolo dopo il ricalcolo, il costo simulato viene visualizzato come segue:

Tipo di costo	Aggiunto netto	Totale
A1 - Materiali		10,00
B1 Manodopera diretta	5,00	5,00
B2 Manodopera attrezzaggio	10,00	10,00
B3 Ore macchina	5,00	5,00
C1 Costo macchina variabile	5,00	5,00
C2 Fisso indiretto macchina	5,00	5,00
C3 Manodopera variabile	15,00	15,00
C4 Indiretto fisso manodopera	15,00	15,00
X# Trasporto	10,00	10,00

Costo simulato = 80, Costo congelato = 70, Scheda costo = 70

► **Come verificare gli input alla determinazione del costo per i co-/sottoprodotti**

Nel menu PDM Op. giorn. produzione di processo (G3012), scegliere Ins./mod. processo.

1. Nello schermo Gestione operazioni ciclo, completare i seguenti campi, quindi fare clic su Trova:
 - Dep./fabb.
 - Cod. articolo
2. Dal menu Schermo, scegliere Rettifica.
3. Nello schermo Inserimenti dati processo, selezionare Rettifiche co/by dal menu Schermo.

PeopleSoft®

Verifica co-/sottoprodotto

OK Elimina Annulla Strumenti

Tutte le operazioni

Personalizza griglia

	Co By	Co-/sotto Prodotto	Descrizione	Quantità Output	UM	Tipo Stoccag.	Fabbrica Co.By	% cst Crt	% Risorsa	N° sq Oper.
☒		5010	Sludge	2	GA	M	M30	0,01	0,01	10,00
☐	C	5110	Household Lubricant Bulk	20	GA	M	M30	40,00	40,00	30,00
☐	C	5210	Graphite Lubricant Bulk	30	GA	M	M30	100,00	100,00	40,00
								100,00	100,00	

4. Nello schermo Verifica co-/sottoprodotto, completare i seguenti campi.

- Quantità Output
- UM
- % cst Crt
- % Risorsa

Descrizioni dei campi

Descrizione

Quantità Output

Glossario

La quantità di unità finite che si prevede questa distinta base e questo ciclo possano produrre. Questo campo consente all'utente di specificare le quantità diverse dei componenti in base al totale delle merci finite prodotte. Ad esempio, è richiesta 1 oncia di solvente per unità fino a 100 unità di prodotto finito. Tuttavia, se si producono 200 unità di prodotto finito, sono necessarie 2 oncie di solvente per unità finita. In questo esempio, l'utente deve impostare delle quantità batch per 100 e 200 unità di prodotto finito specificando la quantità appropriata di solvente per unità.

UM

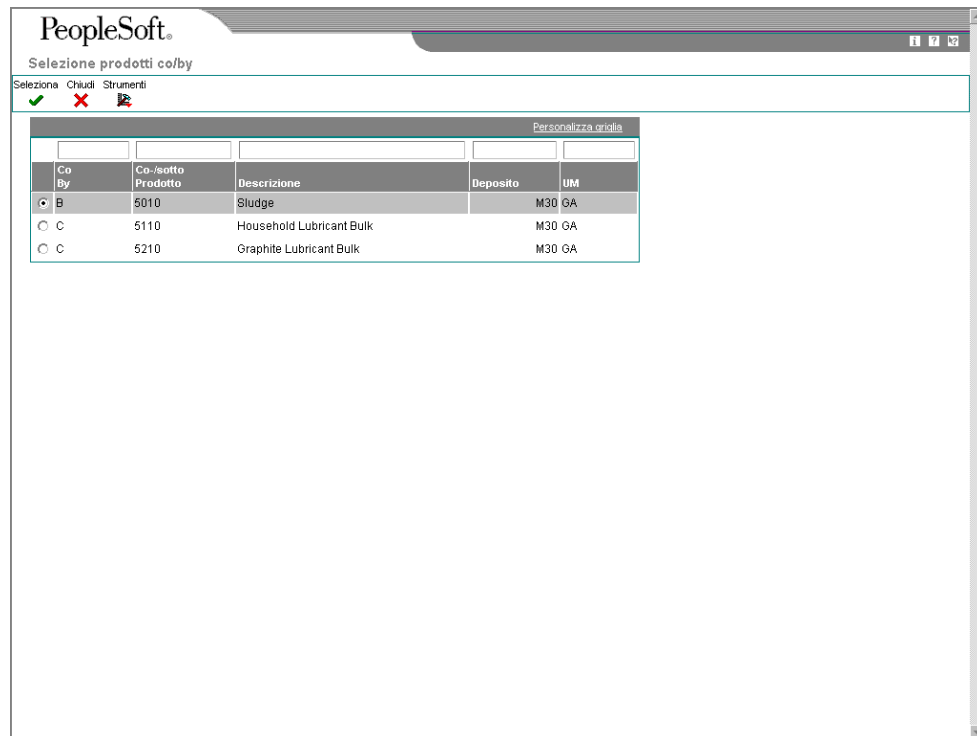
Codice definito dall'utente (00/UM) che indica l'unità di misura dell'articolo ad esempio CS (cassa), BX (scatola).

% cst Crt	Percentuale che il programma di simulazione del ricalcolo dei costi utilizza per calcolare il costo di un articolo accessorio come percentuale del costo totale dell'articolo principale. Inserire la percentuale come numero intero, ad esempio, 5% scritto 5.0. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Valore utilizzato nel programma del ricalcolo dei costi per calcolare la percentuale del costo, compresa l'ultima operazione da cui viene rilasciato il co/sottoprodotto, destinata ai co/sottoprodotti della fase in questione. Il totale delle percentuali calcolate durante un'operazione non può eccedere il 100%. Il totale delle percentuali alla fine dell'ultima operazione deve essere uguale al 100%.
% Risorsa	Codice che indica la percentuale degli ingredienti che dovrebbe essere prelevata separatamente per coprodotti e sottoprodotti. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Codice utilizzato per prelevare gli ingredienti separatamente per coprodotti e sottoprodotti dopo aver completato l'ordine di lavorazione, piuttosto che prelevare il totale di ciascun ingrediente. Durante l'operazione finale, la percentuale di risorse di coprodotti e sottoprodotti deve essere uguale a 100% per poter prelevare tutti gli ingredienti.

► **Come verificare i costi relativi al co-/sottoprodotto**

Nel menu Determinazione costi prodotti (G3014), scegliere Inserimento/modifica componenti di costo.

1. Nello schermo Gestione componenti costo, completare i seguenti campi e fare clic su Trova:
 - Dep./fabb.
 - Cod. articolo
2. Nel menu Schermo, scegliere Co/sottoprodotti.



3. Nello schermo Selezione prodotti co-/by, scegliere un co-/sottoprodotto e fare clic su Selezione.

Il sistema visualizza i costi relativi al co-/sottoprodotto selezionato nello schermo Gestione componenti costo.

Revisione dei costi di un processo

Usare Inquiry determinazione costo processo/ciclo (P30208) per verificare il riepilogo dei costi di un articolo per ogni operazione del ciclo. Tali dati consentono di gestire i costi di produzione in modo più efficiente. Ad esempio, è possibile:

- La verifica del centro di lavoro responsabile di un'operazione
- La determinazione dell'esecuzione di più operazioni contemporaneamente da parte di un centro di lavoro
- La visualizzazione dei costi simulati e congelati per manodopera, macchina e indiretti per metodo di determinazione.
- Il calcolo dei totali per tutti i costi per categorie di costo
- La revisione del costo degli ingredienti
- La revisione dei costi dei co-/sottoprodotti prodotti
- La revisione dei costi per quantità e unità di misura diverse. Questa funzionalità consente di simulare scenari diversi e verificare gli effetti dei costi.

Questo programma calcola il costo associato a ogni componente di costo con lo stesso metodo usato dal programma Simulazione ricalcolo costo standard (R30812).

► Come verificare un processo con costo calcolato

Nel menu Determinazione costo prodotti (G3014), scegliere Inquiry determinazione costo processo/ciclo.

1. Nello schermo Gestione costo ciclo/processo, completare i seguenti campi e fare clic su Trova:
 - Dep./fabb.
 - Cod. articolo
2. Verificare i seguenti campi:
 - Qtà richiesta
 - Data rifer.
 - Calc. costo
 - Qtà batch ciclo
 - Qtà batch distinta
 - Centro Lavoro
 - N° sq Oper.
 - Manodopera
I costi della manodopera vengono calcolati ogni volta che si accede a questo schermo.
 - Macchine
 - Costi Indiretti
 - Componenti
 - Totale
3. Per passare da costi congelati a costi simulati, scegliere Simulato o Congelato dal menu Visualizza.
4. Per verificare i raggruppamenti operativi dell'articolo, scegliere Raggruppamento op. dal menu Schermo.
5. Nello schermo Chiave raggruppamento costi operativi, verificare i dati e fare clic su Chiudi.
6. Nello schermo Gestione costo ciclo/processo, scegliere Costo distinta base dal menu Schermo.
7. Verificare i dati nello schermo Gestione costi distinta.
È possibile verificare i costi degli ingredienti per una singola operazione o per tutti gli ingredienti usati in tutte le operazioni del processo. I costi sono richiamati dal programma Componenti di costo (P30026) e riflettono l'ultimo ricalcolo simulato. Per

questo motivo, i costi possono essere diversi da quelli nello schermo Gestione costo ciclo/processo se il processo è stato modificato dall'ultimo ricalcolo.

8. Fare clic su Chiudi.
9. Nello schermo Gestione costo ciclo/processo, scegliere Dettagli dal menu Riga per verificare tutti i costi associati a un'operazione.
10. Verificare i dati riportati nello schermo Dettagli costo ciclo.
I componenti di costo sono raggruppati in base ai raggruppamenti dei costi.
11. Fare clic su Chiudi.

Descrizioni dei campi

Descrizione	Glossario
Qtà richiesta	Il numero di articoli principali che si desidera elaborare. Il sistema calcola i valori di livello inferiore in termini di quantità in rapporto al numero di articoli principali richiesto. Ad esempio, se sono necessari 3 componenti per un articolo principale e la quantità richiesta è pari a 10, il sistema pianifica il fabbisogno e il costo di 30 componenti. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Il numero di articoli principali per i quali si desidera incorporare i costi. I costi sono calcolati in termini di quantità per articolo principale.
Data rifer.	La data utilizzata per i controlli di validità. Inserire una data specifica per visualizzare i documenti (ordini, distinte base, cicli e così via) validi in o a partire da quella data. Il valore di default è la data attuale del sistema, ma è possibile inserire una data futura o passata qualsiasi.
Calc. costo	Codice definito dall'utente (40/CM) che identifica un metodo per il calcolo dei costi. Utilizzare questo metodo per indicare il metodo da far utilizzare al sistema. I metodi di calcolo dei costi 01 possono essere utilizzati solo dalla J.D. Edwards.
Qtà batch ciclo	Numero che rappresenta la quantità di unità finite previste da questa distinta base o ciclo di produzione. L'utente può specificare le diverse quantità di componenti in base alle unità di prodotti finiti. Ad esempio, per un massimo di 100 unità di prodotto finito è necessaria 1 oncia di solvente per unità. Se si producono 200 unità, sono necessarie 2 once di solvente per unità di prodotto finito. È possibile impostare quantità batch di 100 e 200 unità di prodotto finito specificando la giusta quantità di solvente per unità.
Qtà batch distinta	Numero che rappresenta la quantità di unità finite previste da questa distinta base o ciclo di produzione. L'utente può specificare le diverse quantità di componenti in base alle unità di prodotti finiti. Ad esempio, per un massimo di 100 unità di prodotto finito è necessaria 1 oncia di solvente per unità. Se si producono 200 unità, sono necessarie 2 once di solvente per unità di prodotto finito. È possibile impostare quantità batch di 100 e 200 unità di prodotto finito specificando la giusta quantità di solvente per unità.

Centro Lavoro	Numero che identifica un deposito, una fabbrica, un centro di lavoro o un centro di controllo. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Il centro di controllo assegnato al centro di lavoro per la sequenza delle operazioni elencate.
N° sq Oper.	Numero che indica l'ordine di successione. Nelle istruzioni di ciclo, numero che ordina in sequenza le fasi di fabbricazione o di assemblaggio nella produzione di un articolo. Costi e spese possono essere rilevati a livello dell'operazione. Nelle distinte base, numero che contrassegna la fase di ciclo nel processo di fabbricazione o assemblaggio nella quale è necessario un particolare componente o parte. La sequenza delle operazioni viene definita una volta che sono state definite le istruzioni di ciclo per un prodotto. Il sistema Controllo avanzamento produzione usa questo numero nelle operazioni di scarico retroattivo/preventivo. Negli ordini di modifica tecnica, numero che ordina in sequenza le fasi di assemblaggio relative alla modifica tecnica. Nella produzione ripetitiva, numero che identifica la sequenza di produzione pianificata di un prodotto. Funzione che consente di inserire la sequenza di visualizzazione dei dati. E' possibile usare i decimali se si desidera aggiungere delle fasi intermedie. Ad esempio, usare 12.5 per aggiungere una fase intermedia fra le fasi 12 e 13. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- PARTE SUPERIORE DELLO SCHERMO: un'opzione di elaborazione di questo programma controlla se il campo di salto deve servire per visualizzare i dati a partire dal o fino al valore inserito. Nel primo caso, un numero di sequenza operazioni inserito è utilizzato come punto di partenza per la visualizzazione delle operazioni, e sulla riga dei totali vengono visualizzati i totali a partire dal valore inserito. Nel secondo caso, un numero di sequenza operazioni inserito è utilizzato come punto di arrivo per la visualizzazione delle operazioni. Sulla riga dei totali vengono visualizzati i totali per tutte le operazioni fino all'operazione specificata. PARTE INFERIORE DELLO SCHERMO: il campo della sequenza operazioni contiene un numero che indica l'ordine di ogni fase del ciclo produttivo.

Manodopera	Campo Importo lavoro per il sistema di produzione. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Raggruppamento di costo N. 3, come definito dal codice definito dall'utente 30/CO, Raggruppamenti costi operativi. Il totale di questa colonna viene visualizzato in basso nello schermo, nella riga "Totali". La testata al di sopra delle colonne indica quali costi vengono visualizzati: congelati o simulati. E' possibile passare dai valori congelati ai valori simulati, e viceversa. E' anche possibile visualizzare un'itemizzazione dettagliata dei componenti di costo che il sistema aggiunge per determinare il totale per il centro di lavoro.
Macchine	Campo Importo lavoro per il sistema di produzione. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Raggruppamento costo N. 4 come definito per il codice definito dall'utente 30/CO, raggruppamenti operativi. Il totale di questa colonna viene visualizzato in fondo allo schermo nella riga 'Totali'. Il titolo che precede le colonne indica i costi visualizzati: congelati o simulati. E' possibile passare dagli uni agli altri. E' possibile visualizzare anche un frazionamento dettagliato dei componenti di costo aggiunti per determinare il totale del centro di lavoro.
Costi Indiretti	Campo Importo lavoro per il sistema di produzione. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Raggruppamenti costo N. 5 come definito per il codice definito dall'utente 30/CO, raggruppamenti operativi. Il totale di questa colonna viene visualizzato in fondo allo schermo nella riga 'Totali'. Il titolo che precede le colonne indica i costi visualizzati: congelati o simulati. E' possibile passare dagli uni agli altri. E' possibile visualizzare anche un frazionamento dettagliato dei componenti di costo aggiunti per determinare il totale del centro di lavoro.
Componenti	Campo Importo lavoro per il sistema di produzione. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Raggruppamento di costo N. 6, come definito dal codice definito dall'utente 30/CO, Raggruppamenti operativi. Il totale di questa colonna viene visualizzato in basso nello schermo nella riga Totali. La testata al di sopra delle colonne indica quali costi vengono visualizzati: congelati o simulati. È possibile passare dai valori congelati ai valori simulati e viceversa. È anche possibile visualizzare un elenco dettagliato dei componenti di costo che il sistema aggiunge per determinare il totale per il centro di lavoro.

Totale

Campo Importo lavoro per il sistema di produzione.

--- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO ---

Questa colonna contiene i totali calcolati dal sistema per ogni riga di costi, cioè per ogni sequenza operativa.

I totali in basso nello schermo sono i totali di ogni raggruppamento di costo.

Il totale più a destra in basso è il totale di tutti i costi per il ciclo di un articolo.

Impostazione della tabella per la pianificazione dei co-/sottoprodotti

Il programma Tabella pianificazione co-/sottoprodotti (P3404) consente di determinare quanto segue:

- La percentuale della domanda di co-prodotti soddisfatta dagli ordini di lavorazione
- La percentuale della produzione dell'articolo soddisfatta da altre fonti quali ordini di acquisto o ordini di lavorazione per i co-prodotti

Le impostazioni del programma Tabella di pianificazione consentono di specificare il processo usato dal sistema per calcolare i costi dei co-/sottoprodotti e i processi usati dal sistema per la pianificazione della domanda. Poiché un co-prodotto o un sottoprodotto può essere il risultato di processi diversi, in base alla frequenza di utilizzo di un processo, è possibile assegnare un peso ai costi di ogni processo nella tabella di pianificazione.

Di solito, la domanda di co-prodotti e di sottoprodotti viene soddisfatta da ordini di lavorazione di processo. Tuttavia, per un co-prodotto discreto, è possibile specificare una percentuale di un processo, di una distinta base e di un ciclo. A questo scopo, inserire nel programma una percentuale inferiore al 100%. Ad esempio, è possibile inserire 50% per il processo. La percentuale rimanente viene soddisfatta da ordini di lavorazione discreti.

È anche possibile che un co-prodotto sia il risultato di più processi. Ad esempio, un processo può rappresentare il 75% della produzione e un altro il 25%. Entrambi i processi vengono visualizzati nello schermo Gestione tabella di pianificazione quando si identifica il co-prodotto. In questo caso, impostare il programma con un costo percentuale pari a 100%. In questo modo, il ricalcolo dei costi dei co-prodotti e sottoprodotti viene eseguito correttamente.

Quando più di un processo ha come risultato la creazione dello stesso co-prodotto o sottoprodotto, usare il programma per distribuire il costo del co-prodotto o del sottoprodotto fra i processi che lo hanno creato. È possibile assegnare un'importanza specifica ai costi di ogni processo.

È ad esempio possibile che un co-prodotto sia il risultato di due processi, come nell'esempio seguente:

- Il processo di produzione usato nel 90% dei casi
- Un secondo processo utilizzato nel 10% dei casi per ordini urgenti il cui costo è superiore.

È possibile impostare la tabella di pianificazione in modo da consentire che i costi standard riflettano i costi accessori sostenuti per l'utilizzo del processo più costoso.

► Come impostare la tabella per la pianificazione dei co-/sottoprodotti

Nel menu Impostazione determinazione costi prodotti (G3042), scegliere Tabella pianificazione co-/sottoprodotti.

1. Nello schermo Gestione tabella di pianificazione co-/sottoprodotti, completare i seguenti campi e fare clic su Trova:
 - Dep./Fabb.
 - Co-/sottoprod.
2. Scegliere un processo e fare clic su Seleziona.

PeopleSoft®

Rettifiche tabella pianificazione co-/sottoprodotti

OK Elimina Annulla Strumenti

Dep./Fabb. M30

Co-/sottoprod. 5110 Household Lubricant Bulk

Data al *

Articolo/ Processo	Descrizione	Pro	% piano	% costo	Inizio Validità	Fine Validità	Terzo cod. Articolo
5000	Lubricant Process	Y	100,00	100,00	26/03/98	31/12/10	5000

3. Nello schermo Rettifiche tabella pianificazione co-/sottoprodotti, completare i seguenti campi per ogni processo:
 - Articolo/ Processo
 - % piano
 - % costo
 - Inizio Validità
 - Fine Validità
4. Quando i dati sono corretti per tutti i processi elencati, fare click su OK.

Vedere inoltre

- ❑ *Definizione dei co-prodotti e dei sottoprodotti* nel manuale *Pianificazione dei fabbisogni* per informazioni aggiuntive sull'impostazione della tabella di pianificazione

Descrizioni dei campi

Descrizione	Glossario
Articolo/ Processo	Codice che il sistema assegna ad un articolo. Il formato può essere breve, esteso o terzo. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- L'articolo di processo principale.
% piano	Percentuale di domanda di un determinato prodotto in base alle proiezioni di produzione. Ad esempio, in base alla domanda, una società potrà decidere di produrre il 65% del proprio lubrificante ad alta viscosità e il 35% a bassa viscosità. Il sistema di pianificazione dei requisiti di materiale utilizza questa percentuale per pianificare con precisione i co/sottoprodotti di un processo. Inserire la percentuale come numero intero, ad esempio, 5% scritto 5.0. Il valore di default è 0%. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- La percentuale dell'offerta proveniente da uno specifico processo.
% costo	Percentuale che il programma di simulazione del ricalcolo dei costi utilizza per calcolare il costo di un articolo accessorio come percentuale del costo totale dell'articolo principale. Inserire la percentuale come numero intero, ad esempio, 5% scritto 5.0. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Usato per calcolare il costo del co/sottoprodotto quando viene prodotto da più di un processo, oppure da una combinazione di processo e ordine di lavorazione. Questo valore determina quale percentuale del costo del co/sottoprodotto viene allocata al processo selezionato.

Revisione della determinazione del costo per le distinte base con valori percentuali

Nella produzione di processo o discreta, è possibile usare una distinta base con valori percentuali per esprimere le parti o gli ingredienti sotto forma di percentuale della quantità principale.

Se si utilizzano le distinte base con valori percentuali, il sistema calcola i costi in base alle quantità specificate in tale distinta. Le quantità sono espresse in percentuale (ad esempio 75 per 75%) e il totale delle quantità componente deve essere 100. Ai componenti è necessario assegnare un'unità di misura che converte l'unità di misura principale senza errori di arrotondamento. Per le distinte base con quantità batch uguale a zero, il ricalcolo viene eseguito sul costo di una sola unità di misura primaria per il prodotto principale.

► **Come verificare la determinazione del costo per una distinta base con valori percentuali**

Nel menu PDM Operazioni giornaliere produzione discreta (G3011), scegliere Inserimento/modifica distinta.

1. Nello schermo Gestione distinte base, completare i seguenti campi e fare clic su Trova:
 - Dep./fabb.
 - Cod. articolo
2. Scegliere un record e premere Seleziona.

	Codice Articolo	Descrizione	Quantità	UM	Ingredienti Attivi	F V	Cd Pl	Tipo Stcg	Tp Rg	N. Riga	N° sq Oper.	Inizio Valid
☒	4101	Water, Purified	50	ML		%	B	P	S	10,00	10,00	22/0
☐	4102	Electrolyte	38 ML	1	%	B	P	S		20,00	10,00	
☐	4103	Flavoring, Lime	10 ML		%	B	P	S		30,00	10,00	
☐	4104	Coloring, Green #9	2 ML		%	B	P	S		40,00	10,00	
☐			1									

3. Nello schermo Inserimento dati distinta base, verificare i seguenti campi:
 - Quantità
 - F V

Descrizioni dei campi

Descrizione	Glossario
Quantità	Il numero di unità applicate alla transazione dal sistema. --- DATI SPECIFICI DELLO SCHERMO --- Numero che indica quante componenti utilizzare per produrre l'articolo principale. Una quantità uguale a zero è valida. Il valore di default è 1.

Contabilità di produzione

Per rimanere competitive in un settore in continua evoluzione, le aziende devono integrare tutti gli aspetti operativi. Questo include l'identificazione delle operazioni che consentono di ridurre i leadtime, migliorare i tempi di consegna e ridurre i costi operativi. Lo scopo è di ridurre i costi per il cliente e allo stesso tempo rimanere competitivi.

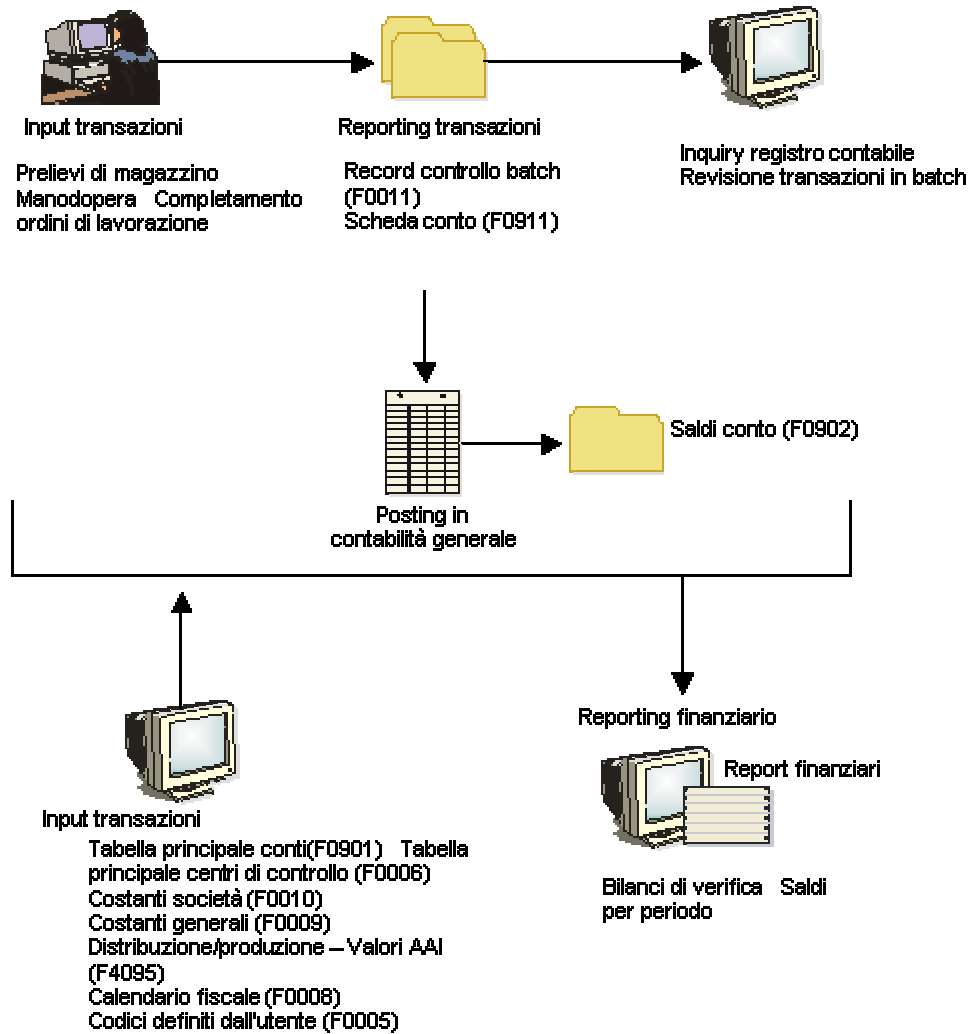
Una volta definiti i costi e identificate le loro origini, è possibile scegliere di trasferire i record alla contabilità. Quando si usa un sistema per la contabilità di produzione, è possibile monitorare i costi associati ad ogni attività nel processo produttivo. Quando il materiale viene ricevuto in magazzino, prelevato per un ordine di lavorazione, e usato nelle varie fasi del ciclo di produzione, è possibile gestire record contabili dettagliati con gli importi dare a avere relativi a conti predefiniti. Tali record possono essere trasferiti in contabilità generale per il saldo del ciclo di produzione.

La capacità di eseguire la determinazione dei costi standard (confronto basato sui costi congelati) o la determinazione dei costi effettivi (confronto di costi previsti e costi effettivi) consente alle aziende di calcolare con esattezza il costo della produzione. I confronti consentono di identificare aree che non rientrano nelle spese previste. In questo modo è possibile prendere decisioni informate e agire in modo da riflettere i costi correnti nel costo finale del prodotto. Il work in process e le giacenze di magazzino possono essere rivalutate in modo da riflettere i costi aggiornati.

In un settore dinamico quale quello dell'elettronica e delle tecnologie avanzate, è necessario un continuo monitoraggio dei cambiamenti del settore e della domanda, della configurazione del prodotto e dei processi di produzione. Le modifiche devono essere integrate e inserite nel ciclo di vita del prodotto nel minor tempo possibile. Solo le aziende che riducono i tempi di introduzione sul mercato e i costi sono in grado di rimanere competitive.

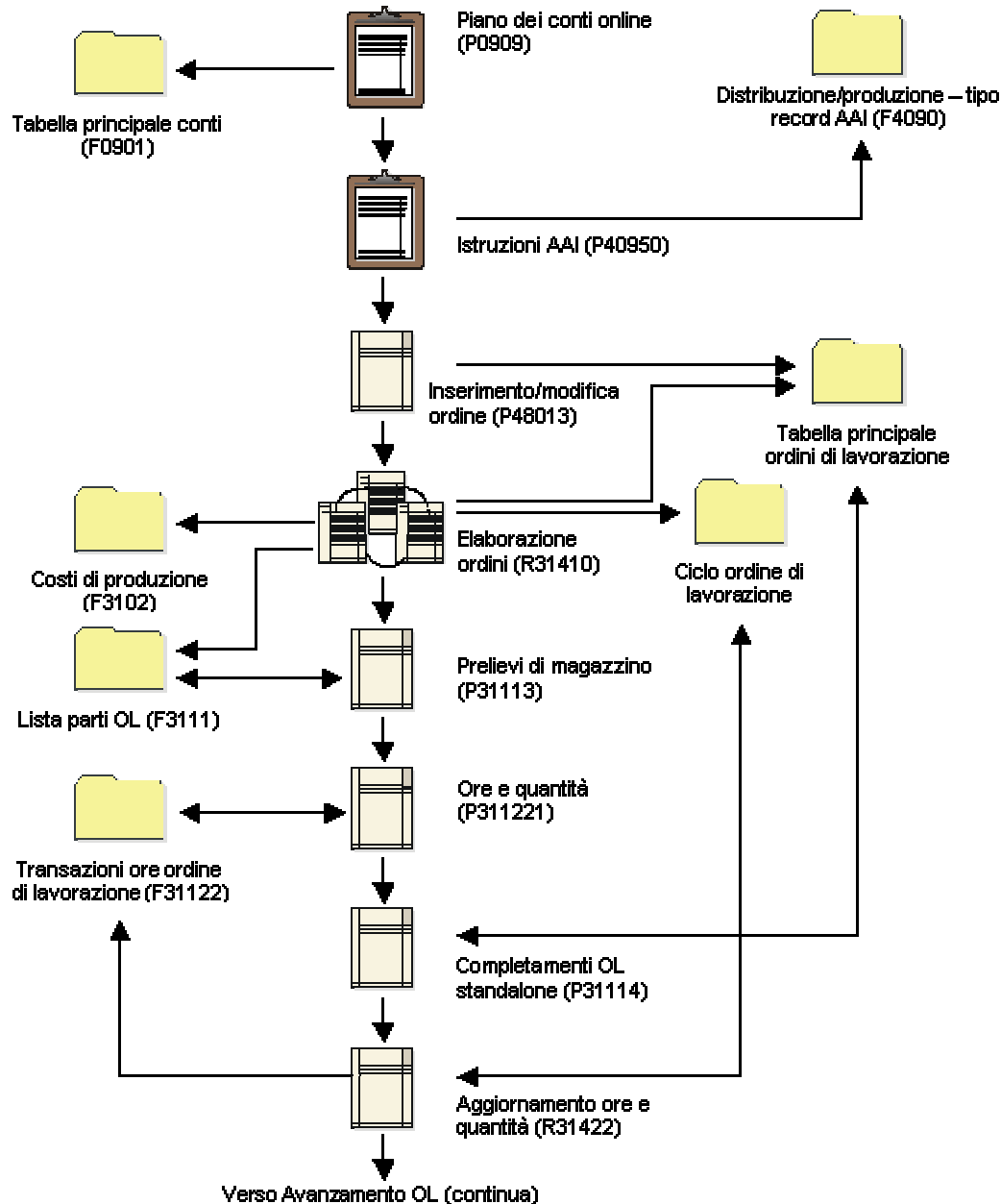
Nel grafico che segue sono illustrate le interazioni tra i sistemi Contabilità di produzione e Contabilità generale.

Interazione tra i sistemi Contabilità di produzione e Contabilità generale

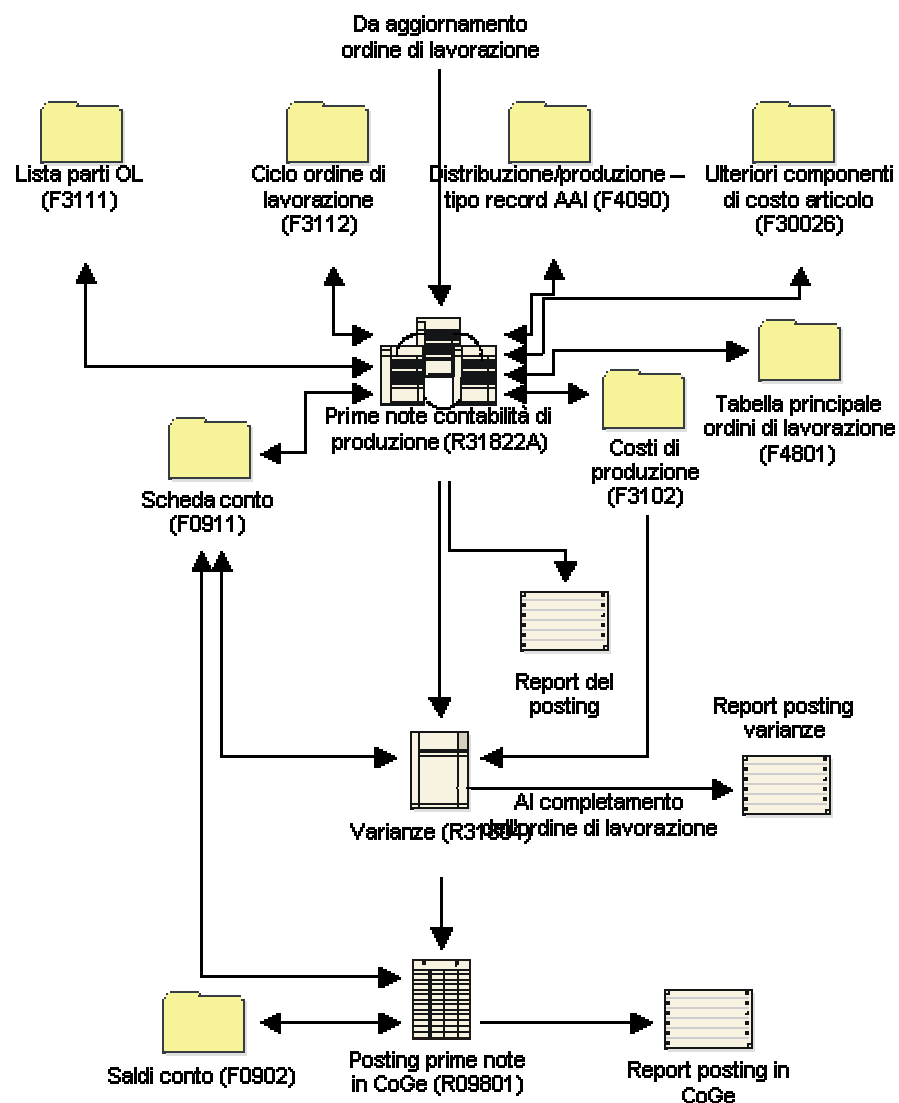


Nel grafico in due parti che segue viene illustrato il flusso del sistema Contabilità di produzione.

Diagramma di flusso del sistema Contabilità di produzione



Flusso del sistema Contabilità di produzione



Elementi di base della contabilità

Per impostare il sistema della contabilità di produzione sono necessarie nozioni di base relative alla contabilità generale e di produzione. I concetti di base consentono di usare il sistema Contabilità di produzione per eseguire quanto segue:

- Creare prime note per ordini di lavorazione o piani di produzione
- Creare prime note di varianza

Piano dei conti

Il piano dei conti rappresenta un record dei conti validi assegnati ad un centro di controllo all'interno della struttura di reporting dell'azienda. Quando si imposta il piano dei conti, l'ubicazione dei conti viene definita usando le istruzioni AAI.

Il piano dei conti riportato di seguito inizia con i tipi di categorie principali delle transazioni e continua con le descrizioni dettagliate delle transazioni.

Cespiti	Stato patrimoniale
Passività	Stato patrimoniale
Capitale	Stato patrimoniale
Ricavi	Conto economico
Spese	Conto economico

Nel piano dei conti sono visualizzati i seguenti elementi:

- Il codice conto e la descrizione
- I codici di controllo del posting
- Il livello di dettaglio assegnato ad un conto (LDD)
- I conti assegnati a ciascun centro di controllo

Nel grafico che segue viene illustrato un estratto del piano dei conti per la società 200:

Piano dei conti dello stato patrimoniale

Conto	Descrizione	Controllo posting	LDD	B/S CC200
1000	Attività	N	3	*
1001	Attività correnti	N	4	x
1100	Cassa	N	5	x
1110	Cassa in conti banca	N	6	x
1130	Investimenti a breve Contabilità		6	x
1200	clienti	N	5	x
1210	Crediti verso clienti	M	6	x
1215	Detrazione per crediti a rischio		6	x
	Magazzino			
1400	Spese prepagate	N	5	x
1800	Assicurazione prepagata	N	5	x
1810	Altre spese prepagate		6	
1890			6	x
2000	Immobilizzazioni	N	4	*
2001	Immobili ed attrezzature	N	5	x
2020	Edifici		6	x
2060	Mobili & attrezzature per ufficio		6	x
	Fondo ammortamento			
2100	Fondo ammortamento – Edifici		5	x
2120	Fondo ammortamento –	N	6	x
	Mobili & attrezzature per ufficio			
2160	Fondo ammortamento –		6	x
	Computer			
	Altre immobilizzazioni		6	
2170				x
3900		N	5	x

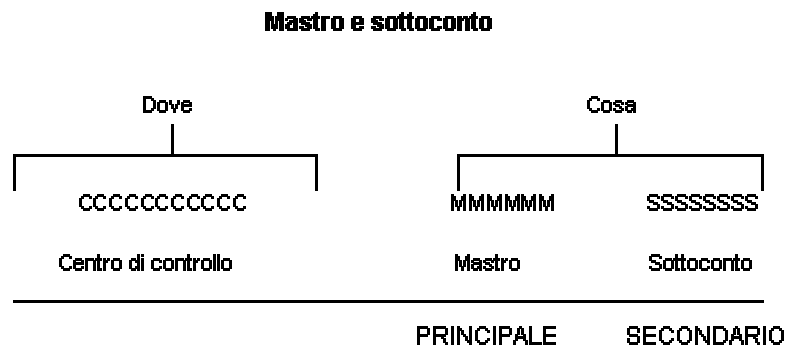
Conti e codici conto

La struttura dei codici conti fornisce un metodo per l'inserimento delle transazioni in contabilità generale. Quando si imposta il sistema, è necessario:

- Assegnare codici centro di controllo, mastro e sottoconto
- Determinare le modalità di posting degli importi
- Assegnare i livelli di dettaglio usati dal sistema per ricalcolare i saldi e creare una struttura gerarchica dei conti

Un codice conto include il centro di controllo e i codici mastro e sottoconto. È possibile impostare le costanti della contabilità generale in modo da utilizzare punti, virgole o altri simboli definiti dall'utente per separare i singoli componenti del codice conto.

Il grafico che segue illustra la struttura del codice conto:



L'elenco che segue illustra la struttura del codice conto:

Centro di controllo

I centri di controllo rappresentano una parte importante della struttura contabile. Le attività della contabilità generale si verificano a livello di centro di controllo. Questi rappresentano il livello organizzativo più basso nell'azienda e il livello al quale si riportano tutte le spese, i ricavi, i cespiti, le passività e il capitale netto.

Una società può avere più centri di controllo di ricavo e di spese, quali ad esempio:

- Dipartimento A
- Dipartimento B
- Reparto produzione

Mastro e sottoconto

La maggior parte dei centri di controllo definiti sono mastri. I mastri possono inoltre avere sottoconti, che definiscono ulteriormente le attività di transazione. I conti mastro e i sottoconti descrivono il tipo di transazione che viene registrato, ad esempio, il pagamento di un affitto, la spesa sostenuta per la fornitura di carta e così via. Questi elementi compongono il piano dei conti.

Mastro – Conto principale

Il mastro, o conto principale, descrive il tipo di movimento. Il sistema richiede mastri per ogni movimento, quali ad esempio:

- Spese di affitto
- Vendite di servizi
- Magazzino prodotti finiti

È possibile utilizzare fino a 6 caratteri alfanumerici in questo campo. Per migliorare l'inserimento dei dati, usare solo numeri per il mastro.

Sottoconto – Conto minore

I sottoconti sono suddivisioni dei mastri. Si usano quando sono necessarie informazioni più dettagliate sulle attività contabili di un mastro. È possibile utilizzare fino a 8 caratteri alfanumerici in questo campo. È ad esempio possibile categorizzare il mastro Depositi bancari (conto 1110) usando i seguenti sottoconti:

1110.BEAR (Bear Creek National Bank)

1110.FIB (First Interstate Bank)

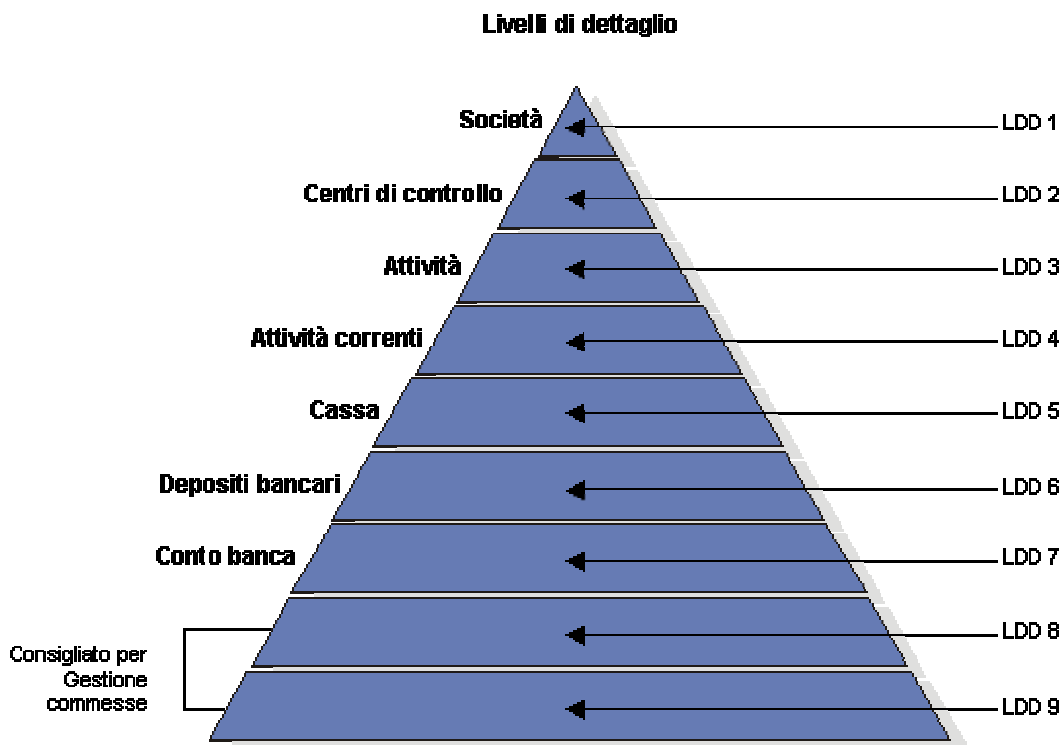
1110.FRANCE (First Bank of France)

Livello di dettaglio

Ad ogni conto si assegna un livello di dettaglio (LDD) che consente di controllare per quali conti sono eseguiti i totali parziali durante il processo di ricalcolo. Il sistema visualizza inoltre il livello di dettaglio online e nei report stampati.

Usare i livelli da 3 a 9 per i conti. Il livello 1 è riservato alle società e il livello 2 ai centri di controllo. Il sistema sottolinea il livello 3 nei report dello stato patrimoniale e i livelli 3 e 4 nei report delle entrate.

Il grafico che segue illustra la gerarchia relativa ai livelli di dettaglio.



Seguire le seguenti linee guida per assegnare i livelli di dettaglio ai conti:

- Assegnare i livelli di dettaglio in sequenza, senza interruzioni. I livelli di dettaglio non sequenziali possono causare errori di ricalcolo riepilogativo nei report finanziari eseguiti su uno dei livelli che è stato saltato.
- Assegnare il livello 3 ai conti principali dello stato patrimoniale per cespiti, passività e capitali.
- Assegnare i livelli 3 o 4 ai conti principali dello stato patrimoniale, quali ad esempio:
 - Ricavi
 - Costi diretti

- Spese generali e di amministrazione
- Altri ricavi e altre spese

Gestione della contabilità tramite subledger

Oltre al tradizionale metodo di codifica di centro di controllo/mastro/sottoconto, è possibile usare la contabilità tramite subledger. I subledger sono suddivisioni dei dettagli conto per categorie che non si desidera includere nel piano dei conti.

Il subledger e il tipo subledger per un conto della contabilità generale interagiscono per fornire il dettaglio contabile nella tabella principale dei conti. Il numero di subledger funge da riferimento di controllo per le transazioni registrate tramite posting del subledger specifico.

Usare i tipi di subledger per raggruppare ed eseguire report delle transazioni registrate in un conto di contabilità generale. I tipi di subledger consentono di visualizzare i totali dei conti in modo più dettagliato. È inoltre possibile eseguire il report di subledger per tutti i conti. Ad esempio, è possibile eseguire il report di tutta l'attività contabile per cespiti o per numero di ordine di lavorazione.

Il subledger si distingue dal sottoconto negli aspetti seguenti:

- I subledger non creano record addizionali nella tabella principale dei conti (F0901).
- Le transazioni vengono inserite e registrate nello stesso conto usando codici diversi nei campi Subledger e Tipo subledger, invece che in conti diversi.
- I subledger creano record aggiuntivi nella tabella Saldi conto (F0902). Questo viene controllato usando il codice di controllo posting della tabella principale del conto.

Tipi di subledger

Sono disponibili otto tipi di subledger predefiniti. Per ciascun tipo, il sistema verifica l'esistenza del numero del subledger in una tabella principale.

Tipo subledger principale

A - Numero rubrica indirizzi. Il sistema verifica l'esistenza del numero del subledger nella Tabella principale rubrica indirizzi (F0101). Rappresenta il tipo di subledger più usato e viene usato per il metodo dettaglio delle eliminazioni intersocietarie.

C - Codice centro di controllo. Questo codice viene controllato in funzione dei dati della tabella principale dei centri di controllo (F0006).

Altri tipi subledger

E - Codice attrezzatura. Il sistema verifica l'esistenza del numero del subledger nella tabella Anagrafica cespiti (F1201).

L - Codice locazione. Il sistema verifica l'esistenza del numero del subledger nella Tabella principale locatario/locazione (F1501).

I - Codice articolo (breve). Il sistema verifica l'esistenza del numero del subledger nell'Anagrafica articolo (F4101).

O - Numero ordine. Il sistema verifica l'esistenza del numero del subledger nel File dettagli ordine cliente (F4211).

S - Subledger di struttura. Il sistema verifica l'esistenza del numero del subledger nella tabella Piano dei conti - File riferimento (F0909).

W - Codice dell'ordine di lavorazione. Il sistema verifica l'esistenza del numero del subledger nella tabella principale degli ordini di lavorazione (F4801).

È inoltre possibile impostare tre tipi di subledger (X, Y e Z) nei codici definiti dall'utente (00/ST). Il sistema non verifica l'esistenza di questi ultimi tipi. Questi tipi vengono impostati se si desidera che il sistema controlli i valori in funzione di un formato richiesto invece che di un valore specifico.

Codici di controllo posting

Usare i codici di controllo posting (PEC) per designare quali conti usano subledger e le modalità di posting dei conti. Questi codici definiscono le modalità di aggiornamento delle tabelle di contabilità generale e il tipo di dati sui quali è possibile eseguire ricerche o report.

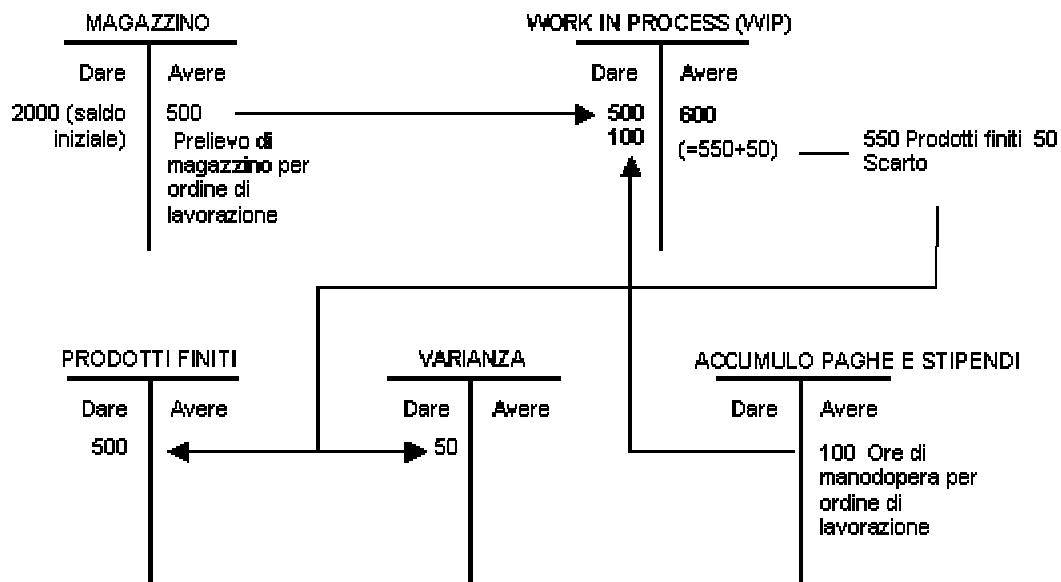
Impostare il codice nella Tabella principale conti (F0901) per tutti i conti che utilizzano la contabilità tramite subledger. Per la contabilità tramite subledger, usare uno dei seguenti codici:

- S** Riepilogo. Il sistema esegue il posting dei subledger in formato riepilogo per tutte le transazioni relative al conto. Nella tabella Scheda conto (F0911) sono presenti solo dettagli del subledger.
Questo codice richiede la compilazione del subledger.
- L** Lungo. Il sistema esegue il posting dei subledger in formato dettaglio. Il sistema memorizza il dettaglio subledger nelle tabelle Scheda conto (F0911) e Saldi conto (F0902).
Questo codice richiede la compilazione del subledger.
- X** Il sistema non consente la compilazione del subledger per il conto.
- Vuoto** Il sistema consente tutti i posting. Il sistema esegue il posting dei subledger in formato dettaglio. Un codice vuoto non richiede la compilazione del subledger.

Transazioni di contabilità generale

Nell'esempio che segue viene mostrata la registrazione delle transazioni in contabilità generale.

Transazioni di contabilità generale

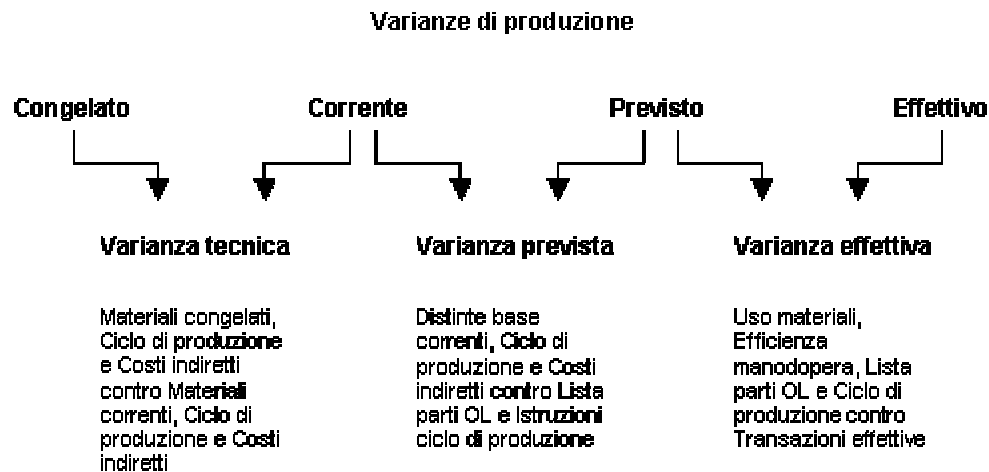


Una volta completato il lavoro, gli articoli vengono trasferiti dal WIP ai Prodotti finiti. La differenza tra il magazzino totale e i prodotti finiti rappresenta lo scarto, che viene trasferito al conto varianza, o ad un altro conto in base alle istruzioni AAI.

Varianze di produzione

Le varianze si verificano quando il costo effettivo è diverso dal costo previsto. Tali varianze possono essere dovute a differenze del costo della manodopera o dei costi indiretti oppure a modifiche alla distinta base o al ciclo.

Il seguente grafico illustra le varianze tipiche della produzione:



Nella seguente tabella è riportata una descrizione di ogni tipo di varianza.

Progettazione e tecnica	La differenza tra i costi standard congelati (materiale, manodopera e indiretti) e i costi correnti derivanti da distinte base, cicli e costi indiretti.
Prevista	La differenza tra i costi correnti derivati da distinte base, cicli e costi indiretti nel momento in cui la lista parti e le istruzioni di ciclo vengono allegati e i costi basati sulla lista parti dell'ordine di lavorazione o del piano di produzione e le istruzioni di ciclo. Le varianze pianificate possono verificarsi quando si rettifica un ordine di lavorazione o un piano di produzione.
Effettivo	La differenza tra i valori della lista parti e del ciclo relativi all'ordine di lavorazione o al piano di produzione, e il materiale e la manodopera effettivamente registrati in quell'ordine di lavorazione o piano di produzione. Le varianze effettive si verificano nei seguenti casi: • Prelievo di materiali • Inserimento ore e quantità • Inserimento di completamenti
Efficienza manodopera	La differenza tra i costi della manodopera pianificati ed effettivi, in base all'ordine di lavorazione o al ciclo del piano di produzione.

Utilizzo di materiali

La differenza tra i costi dei materiali pianificati ed effettivi, in base all'ordine di lavorazione o alla lista parti del piano di produzione.

Altro

Varianze che risultano da una delle cause elencate di seguito:

- Un ricalcolo dei costi eseguito durante l'esecuzione di un ordine di lavorazione o di un ciclo di produzione. Questo tipo di varianza può essere eliminata con l'esecuzione del programma Rivalutazione costo (R30837).
- Un errore di arrotondamento. Quando il numero di posizioni decimali nelle tabella Costi di produzione (F3102), Ulteriori componenti di costo articolo (F30026) e Scheda conto (F0911) non corrisponde, il sistema genera una varianza di arrotondamento.
- Gli articoli risultanti da un ordine di lavorazione sono di numero superiore o inferiore al previsto. Questa varianza può essere evitata impostando le opzioni di elaborazione del programma Varianze (R31804) per rielaborare i costi di produzione.

Flusso delle transazioni per la contabilità di produzione

La tabella seguente identifica le tabelle aggiornate dai programmi della contabilità di produzione. Se non specificato separatamente, l'aggiornamento si applica ai costi effettivi e standard.

	Tabella principale OL (F4801) e Tabella principale tag OL (F4801T)	Liste parti OL (F3111) e Tabella tag lista parti (F3111T)	Movimento ore OL (F31122)	Ciclo ordine di lavorazione (F3112) e Tabella tag istruzioni ciclo	Costi di produzione (F3102)	File storico movimenti articolo (F4111)	Scheda conto (F0911)
Elaborazione ordini (R31410)	Stato degli ordini di lavorazione e quantità ordinata Metodo di determinazione dei costi specificato nella tabella dei tag	Quantità richiesta Costi accumulati nella tabella dei tag		Ore richieste Operazioni esterne specificate nella tabella dei tag	Determinazione del costo standard: unità e importi standard, unità e importi attuali Determinazione dei costi effettivi: unità e importi attuali		
Prelievi di magazzino (P31113)		Quantità prelevate Quantità e importi non contabilizzati nella tabella dei tag				Creazione di transazioni IM (senza numero batch o data CoGe)	

Scarto componenti (F31116)		Quantità e importi non contabilizzati nella tabella dei tag					
Ore e quantità (P311221) e Inserimento ore rapido (P051121)			Flag elaborazione Ore registrate				
Aggiornamento ore e quantità (R31422)			Attivazione del flag elaborazione	Unità e importi non contabilizzati			
Completamenti OL standalone (P31114)	Stato degli ordini di lavorazione, unità e importi non contabilizzati per i completamenti e gli scarti				Determinazione dei costi effettivi: unità e importi non contabilizzati per i completamenti e gli scarti	Creazione di transazioni IC e IS (senza numero batch)	
Prime note contabilità di produzione (R31802A)	Stato ordine di lavorazione Azzeramento delle unità non contabilizzate	Azzeramento delle unità non contabilizzate		Azzeramento delle unità non contabilizzate	Completamenti pianificati ed effettivi e unità e importi relativi agli scarti Determinazione dei costi effettivi: azzeramento delle unità e degli importi non contabilizzati relativi a completamenti o scarto	Numero batch e data CoGe per le transazioni IM, IC e IH	Creazione di transazioni IM, IH, IS e IC

Varianze (R31804)	Stato degli ordini di lavorazione, flag variazione prezzo produzione				Registra le varianze e può aggiornare gli importi e le unità pianificati, standard e attuali	Soltanto per il metodo di determinazione dei costi 09 Creazione di transazioni IB	Creazione di transazioni IV nella Scheda conto Determinazione dei costi effettivi: creazione di transazioni IC, IS e SO
------------------------------	--	--	--	--	--	--	--

L'esecuzione del programma Prime note contabilità di produzione aggiorna la tabella File riferimento incrociato ordine di lavorazione (F3106) con il numero dell'ordine di lavorazione, il numero del documento, il tipo di documento, la data CoGe e il numero batch, il tipo e la data.

L'esecuzione del programma per il posting dell'elenco prime note (R09801) aggiorna tutti i saldi conto nella tabella Saldi conto (F0902).

Ordini di lavorazione nella contabilità

Il sistema Contabilità di produzione consente di monitorare i costi associati agli ordini di lavorazione e crea le prime note per tutte le transazioni del reparto produzione. Ogni fase del processo può influenzare la contabilità di produzione. Ogni volta che si completa una fase del processo, la relativa transazione può creare una varianza. Le varianze vengono calcolate quando si esegue il programma Varianze (R31804).

Un ordine di lavorazione rappresenta la richiesta di produrre una determinata quantità di un articolo entro una data prestabilita. Un ordine di lavorazione è composto da:

- Una testata
- Una lista parti
- Istruzioni di ciclo

Per creare un ordine di lavorazione è necessario identificare nella testata l'articolo, il deposito/fabbrica e la data richiesta per l'ordine di lavorazione. Dopo avere determinato le risorse necessarie per produrre un articolo, è possibile pianificare l'ordine di lavorazione e iniziare il lavoro. Quando si completa l'ordine di lavorazione, è necessario monitorare quanto segue:

- Articoli completati
- Materiali usati
- Quantità scartate
- Ore macchina e manodopera usate

Lista parti e ciclo

Dopo avere creato la testata di un ordine di lavorazione, è necessario allegare una lista parti ordine di lavorazione e un ciclo ordine di lavorazione per indicare le parti, il personale, le macchine e il tempo necessario per la creazione degli articoli. La lista parti e le istruzioni di ciclo possono essere allegate in tre modi:

- Manualmente, inserendo le parti richieste nello schermo Lista parti OL (W3111A)
- In modalità interattiva, usando il programma Inserimento/modifica ordini (P48013). Questo metodo usa i dati della distinta base o del ciclo relativi all'articolo come dati di default per la lista parti o le istruzioni di ciclo. È possibile modificare i dati.
- Automaticamente, con il programma Elaborazione ordini (R31410). Questo metodo crea copie della distinta base e del ciclo e li usa per la lista parti e le istruzioni di ciclo iniziali. È possibile modificare i dati. Questo metodo consente di allegare la lista parti e le istruzioni di ciclo in batch. È inoltre possibile usare questo metodo per generare un ordine di lavorazione per le operazioni esterne.

Determinazione del costo standard

Quando la lista parti e le istruzioni di ciclo sono allegate in modo interattivo o in batch, il sistema confronta i costi standard congelati e i costi correnti e aggiorna la tabella Costi di produzione (F3102). I costi congelati standard vengono richiamati dalla tabella Ulteriori componenti di costo articolo (F30026), in base alla distinta base e al ciclo originali. I costi correnti vengono calcolati in base ai valori della tabella dei componenti di costo aggiuntivi, in base ai valori della distinta base e delle istruzioni di ciclo correnti.

- Se tra i costi standard congelati e i costi correnti esiste una differenza, l'importo della differenza diviene una varianza tecnica. È possibile visualizzare una varianza tecnica dopo avere allegato la lista parti e le istruzioni di ciclo a un ordine di lavorazione.

Determinazione dei costi effettivi

Il sistema calcola i costi correnti e aggiorna la tabella Costi di produzione (F3102). Il sistema richiama i costi dalla tabella File costo articoli (F4105), usando il metodo di determinazione dei costi del magazzino.

- Per i costi di ciclo correnti, il sistema richiama le tariffe manodopera e macchina in base alle costanti di produzione. Le tariffe macchina possono essere richiamate dalla tabella Tariffe attrezzatura (F1301) e le tariffe manodopera dalla tabella delle tariffe dipendenti (31/ER) impostata nel programma Record messaggi generici/tariffe (P00191). Se nelle costanti di produzione si sceglie di usare la tabella delle tariffe dipendenti come origine dei costi della manodopera e la tabella delle tariffe attrezzature come origine dei costi macchina, ma non le si inseriscono nel ciclo, il sistema visualizza un messaggio di avviso e usa la tabella File tariffe centro di controllo (F30008) come origine delle tariffe.

Rettifica degli ordini di lavorazione

Dopo avere creato un ordine di lavorazione e allegato lista parti e istruzioni di ciclo, può essere necessario apportare delle rettifiche. Se si rettificano la quantità richiesta, la lista parti o il ciclo, è inoltre possibile rettificare il costo dell'ordine di lavorazione. Tali costi sono detti costi pianificati.

Quando si esegue il programma Prime note contabilità di produzione (R31802A), il sistema calcola i costi pianificati a partire dai valori della lista parti e dalle istruzioni di ciclo e aggiorna la tabella Costi di produzione (F3102). Il sistema confronta i costi correnti con i costi

pianificati rettificati. Se tra i costi correnti e i costi pianificati esiste una differenza, l'importo della differenza diviene una varianza pianificata.

Unità non contabilizzate

Le unità non contabilizzate rappresentano le quantità e gli importi delle transazioni relative ad un ordine di lavorazione quando si prelevano parti o si registrano manodopera o completamenti. Per verificare le unità non contabilizzate è possibile utilizzare l'Universal Table Browser (UTB). Tali unità sono memorizzate nel sistema fino a quando si esegue il programma Prime note contabilità di produzione (R31802A) per il work in process e i completamenti. Il programma crea prime note per le unità non contabilizzate, quindi le elimina.

Le unità e gli importi non contabilizzati aggiornati con il prelievo per un ordine di lavorazione sono memorizzati nella tabella Liste parti OL (F3111).

Nella tabella Ciclo ordine di lavorazione (F3112) sono memorizzati le unità e gli importi non contabilizzati. Questi vengono aggiornati quando si registrano le ore macchina e di lavorazione eseguendo il programma Aggiornamento ore e quantità. (R31422).

Per la determinazione del costo standard, la tabella principale dell'ordine di lavorazione (F4801) memorizza le unità non contabilizzate aggiornate al completamento dell'ordine. Per i costi effettivi, la tabella Costi di produzione (F3102) memorizza le unità e gli importi non contabilizzati aggiornati al completamento dell'ordine.

Prelievo di materiali

È necessario inviare i materiali richiesti (parti) al reparto produzione. Per eliminare dal magazzino le quantità prelevate per il reparto produzione tramite una transazione di prelievo, usare il programma Prelievi di magazzino (P31113). La transazione registra le quantità effettive e il costo dei materiali usati nel processo produttivo nei sistemi Gestione magazzino e Contabilità di produzione.

Le transazioni relative a prelievi non devono verificarsi contemporaneamente al trasferimento fisico dal magazzino. È possibile scegliere in quale punto del processo produttivo si desidera che i record contengano il prelievo delle parti.

L'elenco che segue identifica le quattro modalità per il prelievo dei materiali:

Prelievo manuale	Il materiale viene eliminato dal magazzino quando si inserisce il movimento di prelievo nello schermo dei prelievi.
Scarico preventivo	Se l'opzione di elaborazione è impostata correttamente, i materiali sono eliminati automaticamente dal magazzino quando un ordine di lavorazione viene elaborato con il programma Elaborazione ordini (R31410).
Scarico retroattivo	I materiali sono eliminati dal magazzino quando gli articoli dell'ordine di lavorazione sono inseriti come completati. Questo si verifica quando si registrano completamenti parziali per l'intera durata del processo produttivo oppure quando si registrano completamenti totali all'ultima operazione delle istruzioni di ciclo.
Scarico retroattivo	I materiali sono eliminati automaticamente dal magazzino in corrispondenza di operazioni definite come punti di rilevazione durante il ciclo. quando i punti di

ore e materiali rilevazione sono registrati come completi o parzialmente completati. Il programma Scarico retroattivo ore e materiali (P31123) consente di eseguire lo scarico simultaneo di materiali e ore manodopera e di registrare articoli completati in corrispondenza di un'operazione.

Se si usa il programma per completare ordini di lavorazione che usano la determinazione dei costi effettivi, è necessario prelevare le materie prime a disposizione fino all'ultimo punto di rilevazione e aggiornare le ore prima di eseguire il programma Completamenti magazzino OL (P31114). Se si impostano le opzioni di elaborazione in modo che il programma venga eseguito automaticamente, il costo non include i costi da B4 a C4 per le transazioni elaborate in questa modalità.

Quando si esegue il prelievo per un ordine di lavorazione, le parti vengono prelevate immediatamente dal magazzino con una transazione IM registrata nella tabella File storico movimenti articolo (F4111). Le unità e gli importi non contabilizzati sono aggiornati nella tabella Liste parti OL (F3111) fino a quando si esegue il programma Prime note contabilità di produzione (R31802A) per il work in process o i completamenti.

Indipendentemente dal metodo usato per prelevare materiali per un ordine di lavorazione, quando si esegue il programma Varianze (R31804), il sistema confronta il costo dei materiali prelevati con il costo dei materiali specificati nella lista parti. Il programma calcola la varianza effettiva per ogni differenza.

In base al metodo di costo usato, il sistema esegue i seguenti calcoli al prelievo dei materiali:

Determinazione del costo standard (metodo 07)	Calcola gli importi usando il valore congelato dei componenti di costo del programma Ulteriori componenti di costo articolo (P30026)
Determinazione dei costi effettivi (metodo 02 o metodo 09)	Calcola gli importi usando il valore della tabella File costo articoli (F4105) per il metodo di determinazione dei costi del magazzino.

Registrazione di ore e quantità

Durante la produzione di articoli per un ordine di lavorazione, vengono registrati le ore dedicate alla produzione e il numero di articoli completati.

Per la registrazione di ore e quantità è possibile usare due programmi:

- Inserimento ore rapido (P051121)
- Inserimento ore ordine di lavorazione (P311221)

Il sistema Controllo avanzamento produzione si interfaccia con il programma Inserimento ore rapido consentendo l'utilizzo dei dati relativi alle transazioni sia in Controllo avanzamento produzione che nel sistema Paghe. È possibile registrare ore e quantità per ordine di lavorazione o per dipendente in modo da poter inserire sia lavoratori a cottimo che a tariffa oraria. I dati inseriti nel sistema Paghe aggiornano le tabelle dei sistemi relativi alla produzione, ma le ore e le quantità inserite nei programmi di produzione non aggiornano le tabelle del sistema Paghe.

Il programma Ore e quantità (P311221) consente di addebitare le ore e le quantità effettive a un ordine di lavorazione. I dati della testata sono richiamati dalla tabella principale ordini di

lavorazione (F4801). I dati inseriti sono memorizzati nella tabella Transazioni ore ordine di lavoro (F31122).

I programmi di revisione e i report consentono di verificare e rettificare le ore e le quantità registrate per dipendente e ordine di lavoro. Dopo avere inserito i dati relativi ad ore e quantità, si esegue il posting delle transazioni nella tabella Ciclo ordine di lavoro (F3112). Tali dati vengono usati per creare le prime note. È possibile eseguire il posting interattivamente quando si registrano le ore e le quantità, oppure è possibile eseguire il programma Aggiornamento ore e quantità (R31422). Le ore e le quantità registrate per le operazioni degli ordini di lavoro nella tabella Transazioni ore ordine di lavoro vengono usate per aggiornare i rispettivi campi nella tabella Ciclo ordine di lavoro (F3112). I dati relativi alle transazioni possono quindi essere utilizzati dal programma Prime note contabilità di produzione (R31802A) per il work in process o i completamenti.

Determinazione del costo standard

Quando si aggiornano le ore manodopera e macchina, le unità non contabilizzate sono memorizzate nella tabella Ciclo ordine di lavoro (F3112). Quando si esegue il programma Contabilità di produzione, il sistema moltiplica le unità non contabilizzate per le tariffe congelate del centro di lavoro per calcolare gli importi. Le prime note generate dall'attività del ciclo sono prime note IH.

Quando si esegue il programma Varianze (R31804), il programma confronta il costo dei materiali e della manodopera registrati con il costo dei materiali e della manodopera specificati nella lista parti e nelle istruzioni di ciclo dell'ordine di lavoro. Se viene rilevata una differenza, il programma aggiorna la varianza effettiva nella tabella Costi di produzione (F3102).

Determinazione dei costi effettivi

Il sistema richiama le tariffe da una delle tre origini elencate di seguito, in base alle impostazioni delle costanti di produzione.

Tariffe manodopera	• File tariffe centro di controllo (F30008) • Tariffe dipendente dalla tabella Tariffe/messaggi generici (F00191) • Tariffe inserite manualmente
Tariffe macchina	• Tariffe centro di controllo • Tabella Tariffe cespiti (F1301) • Tariffe inserite manualmente

Ricevimento di operazioni esterne

Quando si riceve un ordine di acquisto per operazioni esterne, inserire la quantità ricevuta e il sistema visualizza lo schermo Quantità stato/ciclo (P3103) per consentire il completamento della transazione. Quando si riceve un ordine di acquisto, il sistema crea una transazione OV nella tabella File storico movimenti articolo (F4111) per incrementare la giacenza di magazzino per la quantità ricevuta. Quando si completano i dati relativi al ciclo, il sistema aggiorna la tabella File storico movimenti articolo con una transazione IM di contropartita. Nella tabella File storico movimenti articolo viene registrato un saldo giacenza fisica pari a zero.

Il ricevimento aggiorna inoltre le unità non contabilizzate nella tabella Ciclo ordine di lavoro (F3112).

In base al metodo di determinazione dei costi usato, il sistema esegue quanto segue:

Determinazione del costo standard (metodo 07)	Usa il costo standard congelato per le operazioni esterne per il metodo 07.
Determinazione dei costi effettivi (metodo 02 o metodo 09)	Aggiorna gli importi dei costi dell'ordine di acquisto nella tabella Ciclo ordine di lavorazione (F3112) per i metodi 02 e 09.

Registrazione dello scarto dei componenti

Dopo avere prelevato le parti per un ordine di lavorazione, è necessario registrare alcune delle parti come *scarto*. Lo scarto rappresenta materiale inutilizzabile, risultato del processo di produzione. Il programma Scarto componenti (P31116) consente di specificare la quantità di materiale da scartare e la motivazione dello scarto.

Quando si registra la quantità di materiale componente scartato, si crea una transazione IO nella tabella File storico movimenti articolo (F4111). Quando si esegue il programma Prime note contabilità di produzione (R31802A) per il work in process o i completamenti, il programma calcola il nuovo valore A2 per l'articolo principale. Se la quantità di scarto è diversa dalla percentuale di scarto indicata nella distinta base, il sistema usa tale differenza per aggiornare la quantità della varianza effettiva.

Nella tabella Liste parti OL (F3111) sono memorizzate le quantità e le unità di scarto non contabilizzate.

Registrazione dei completamenti

Quando si completa un ordine di lavorazione, è necessario registrare gli articoli completati nel magazzino dei prodotti finiti. Queste transazioni aggiornano i record dei sistemi Gestione magazzino e Contabilità di produzione.

Un articolo viene inserito come completato nel magazzino quando si completa l'ordine di lavorazione. Il sistema Controllo avanzamento produzione consente di inserire i completamenti in più modi:

- Scarico retroattivo ore e materiali
- Completamento parziale
- Completamento totale
- Scarico retroattivo al completamento

Quando si registrano i completamenti e lo scarto, le unità e le quantità non contabilizzate vengono aggiornate nella tabella File principale OL (F4801). Se si usa la determinazione dei costi effettivi, le unità e le quantità per i completamenti e per lo scarto principali vengono aggiornati nella tabella Costi di produzione (F3102). Le transazioni IC sono registrate nella tabella File storico movimenti articolo (F4111). Le transazioni scarto IS create nel File storico movimenti articolo hanno solo scopo di reportistica.

A differenza della produzione discreta, nella produzione di processo i completamenti sono riportati per co-/sottoprodotti e non per il processo principale. Impostare le opzioni di elaborazione per consentire il completamento di co-/sottoprodotti non pianificati. Tuttavia, le variazioni sono riportate per il processo.

Se si usa la determinazione dei costi effettivi, il sistema calcola un nuovo costo unitario e ricalcola e aggiorna il record relativo al costo dell'articolo nella tabella File costo articoli (F4105) se il metodo di determinazione dei costi selezionato è 09. Il record relativo al costo dell'articolo viene aggiornato con il nuovo costo unitario e la giacenza di magazzino rivalutata ogni volta che un articolo viene completato. La quantità della giacenza viene rivalutata in tutti i lotti e le ubicazioni in cui si è verificato il completamento. Per rivalutare gli ordini di lavorazione in corso di completamento, è possibile impostare un'opzione di elaborazione in modo che il programma Rivalutazione costo (R30837) venga eseguito quando si esegue il programma Completamenti OL standalone (P31114). Il sistema rivaluta gli ordini di lavorazione interessati dal completamento dell'articolo, insieme ai relativi ordini di lavorazione principali.

Creazione delle prime note

Prima di eseguire il posting di transazioni in contabilità generale, è necessario creare le prime note per il work in process (prelievi, manodopera e ore macchina), completamenti e variazioni di produzione.

Se sono presenti costi accessori per gli articoli acquistati, e si desidera calcolare i costi separatamente, è necessario possedere nozioni relative alla varianza del prezzo di acquisto e ai costi dei materiali.

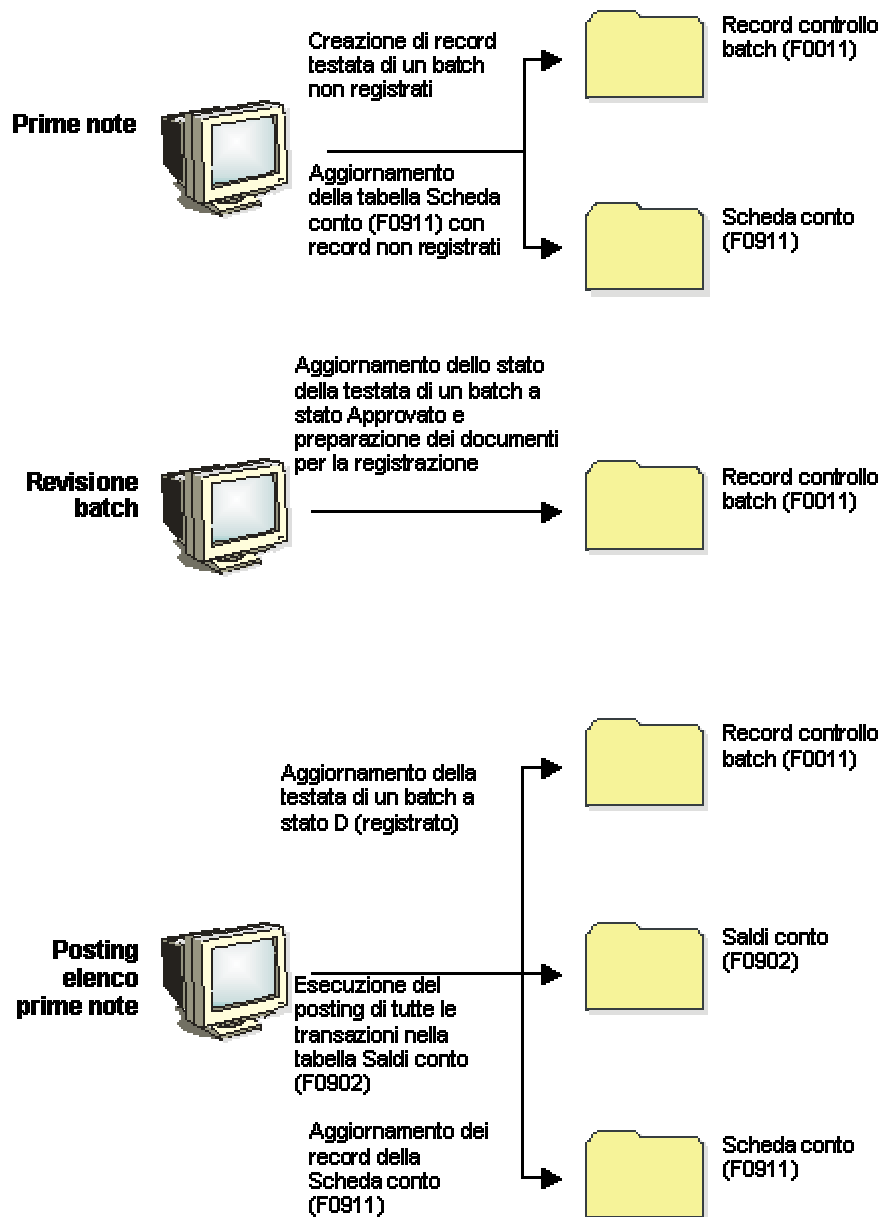
Prime note e processo a tre livelli

Quando si inseriscono le prime note giornaliere, si raggiunge il primo livello del processo a tre livelli previsto dal sistema J.D. Edwards. Tale processo è usato da tutti i programmi di inserimento e include le seguenti fasi:

- Inserimento di prime note in un batch
- Verifica e approvazione di un batch per il posting
- Posting delle transazioni batch

Il grafico seguente illustra il processo a tre livelli:

Elaborazione a tre livelli



Le prime note possono essere inserite in una delle modalità elencate di seguito:

- Manualmente, quando si usa il sistema Contabilità generale per l'inserimento di transazioni, quali ad esempio:
 - Accumuli
 - Rettifiche
 - Riclassificazioni

- Automaticamente, quando il programma Prime note contabilità di produzione (R31802) genera prime note per il work in process o i completamenti in base a transazioni di un altro sistema, quali, ad esempio:
 - Contabilità di produzione (varianze)
 - Controllo avanzamento produzione

Nel sistema Contabilità di produzione, la creazione di prime note avviene per vari tipi di attività, tra le quali:

- Prelievi di materiale
- Reporting di macchine e manodopera
- Completamenti
- Scarto
- Varianze, che includono, fra l'altro:
 - Varianze tecniche
 - Previste
 - Effettive (utilizzo materiali, efficienza manodopera)
 - Altro (volume)

Prime note dettaglio e riepilogo

È possibile inserire sia dettagli che riepiloghi per le transazioni prime note di addebito e di accredito. Usare il codice mastro del codice conto per controllare il livello di dettaglio delle prime note.

Dettaglio prime note

Per inserire le prime note dettaglio per un ordine di lavorazione o un piano di produzione per componenti di costo, inserire un codice mastro o sottoconto diverso per ogni componente di costo.

Ad esempio:

Componente di costo	Centro di controllo	Codice conto
A1	M30	1341
B1	M30	1342
B2	M30	1343

Riepilogo prime note

Per riepilogare i componenti di costo di un articolo in un'unica prima nota, inserire i costi con lo stesso mastro e sottoconto.

Ad esempio:

Componente di costo	Centro di controllo	Codice conto
A1	M30	1340
B1	M30	1340
B2	M30	1340

È inoltre possibile impostare opzioni di elaborazione per il programma Prime note contabilità di produzione (R31802A) in modo da eseguire quanto segue:

- Riepilogare i prelievi di materiali (tipo documento IM) per codice conto per un ordine di lavorazione. Ad ogni combinazione univoca di codice conto e numero ordine di lavorazione corrisponde una prima nota.
- Riepilogare tutte le prime note per codice conto per tutti gli ordini di lavorazione. Il riepilogo ha una voce per il batch per ogni conto. La voce corrisponde alla somma di tutte le transazioni per ogni conto per tipo documento.
- Stampare il report riepilogo delle transazioni contabili.

Creazione di prime note per il work in process o i completamenti

Nel menu Contabilità di produzione (G3116), scegliere Lavori in corso o Completamenti.

È possibile creare delle prime note per le attività del reparto produzione. È possibile registrare transazioni relative a prelievi materiali, completamenti e ore manodopera e macchina per un ordine di lavorazione o un piano di produzione.

Se si usa la determinazione dei costi standard, è possibile usare le opzioni di elaborazione per specificare se il codice classe CoGe per le transazioni relative a prelievi di magazzino debba essere richiamato dall'ubicazione del prelievo o dal record relativo al deposito articolo. Ciò è possibile se per l'articolo esiste un record valido nella tabella File ubicazione articolo (F41021). La definizione di conti per i costi di magazzino consente di monitorare in maniera specifica il magazzino clienti, ad esempio, invece del magazzino di un singolo proprietario.

Se si usa la contabilità di progetto, è necessario completare gli articoli di primo livello nei conti magazzino dei progetti. Tuttavia, quando è necessario verificare la disponibilità di magazzino per gli ordini cliente, il sistema controlla i conti del magazzino generico e non quelli relativi ai progetti. Per consentire l'accesso da parte del sistema Gestione ordini cliente agli articoli prodotti tramite un progetto, è possibile impostare un'opzione di elaborazione per fare in modo che vengano create prime note duplicate che eseguono un accredito su un conto di contropartita e un addebito sul conto magazzino generico.

Se si attiva l'opzione Costo per centro di lavoro nel programma Costanti di produzione (P3009), il sistema aggiorna la tabella Costi di produzione (F3102) per centro di lavoro al momento della creazione delle prime note.

Il programma visualizza messaggi di errore quando trova errori in contabilità generale durante la formattazione delle prime note. Per leggere i messaggi di errore, verificare i messaggi di workflow.

Questo programma usa le seguenti tabelle di istruzioni AAI per abbinare magazzino e transazioni ai conti CoGe:

3110	Sposta i costi di magazzino dal magazzino durante il reporting dei prelievi. Queste istruzioni AAI non sono usate per la determinazione della varianza.
Magazzino, materie prime/assemblaggi parziali	
3120	Sposta i costi del magazzino al WIP durante il reporting del prelievo di magazzino e delle ore lavorative. Queste istruzioni AAI spostano inoltre il magazzino da WIP al reporting del completamento del magazzino.
Work in process dare/avere	
3130	Sposta il costo del magazzino al magazzino quando sono riportati i completamenti. Queste istruzioni AAI non sono usate per la determinazione della varianza.
Magazzino dare, assemblaggi parziali/prodotti finiti	Per la gestione dei progetti di produzione, impostare il conto magazzino generico usando queste istruzioni AAI.
3401	Sposta il costo delle ore reparto in un accumulo al reporting delle ore di lavorazione. Queste istruzioni AAI non sono usate per la determinazione della varianza.
Accumuli di credito	
3140	Esegue addebiti e accrediti sul conto di contropartita per consentire la sistema Gestione ordini cliente di accedere al magazzino prodotto tramite un progetto.
Conto di contropartita magazzino progetto	

Il sistema usa i seguenti dati per abbinare le transazioni alle istruzioni AAI:

- Tipo ordine di lavorazione per le istruzioni AAI.
- Il codice società associato all'ordine di lavorazione o al deposito/fabbrica del componente. Se il sistema non trova un abbinamento, usa il codice 00000.
- Tipo di documento associato alla transazione.
- Il codice di categoria CoGe per l'articolo transazione. Se il sistema non trova un abbinamento, usa **** (quattro asterischi).
- Componente di costo
- Deposito/fabbrica

Contabilità standard

Quando si creano prime note, il programma individua le unità non contabilizzate nelle tabelle Lista parti OL (F3111), Ciclo ordine di lavorazione (F3112) e Tabella principale OL (F4801) e crea prime note per tali unità. Il programma storicizza quindi le unità non contabilizzate.

Il programma inoltre aggiorna i costi effettivi, pianificati, completati e degli scarti nella tabella Costi di produzione (F3102). Questi dati vengono utilizzati dal programma Varianze (R31804) per creare prime note per transazioni in cui sono presenti varienze.

Nota

Quando il programma Elaborazione ordini (R31410) definisce i costi standard per gli articoli configurati, le prime note per tali articoli sono uguali a quelle per gli articoli non configurati.

Contabilità effettiva

Per la contabilità effettiva, il programma calcola i costi nel modo seguente:

Costi materiali (Ax)	Il programma richiama le unità e gli importi non contabilizzati dalla tabella Lista parti OL (F3111).
Costi manodopera ciclo (Bx)	Il programma richiama le unità e gli importi non contabilizzati dalla tabella Ciclo ordine di lavorazione (F3112).
Costi indiretti ciclo (Cx)	In base all'opzione relativa ai costi indiretti selezionata nel programma Costanti di produzione (P3009), il programma calcola i costi indiretti in base ai costi manodopera e macchina. Per trovare le tariffe del centro di lavoro, il programma usa il metodo di determinazione dei costi del magazzino.
Operazioni esterne (di solito Dx)	Il programma richiama i costi delle operazioni esterne dall'importo non contabilizzato nella tabella Ciclo ordine di lavorazione. Quando si riceve l'ordine di acquisto per operazioni esterne, il sistema aggiorna la tabella del ciclo ordine di lavorazione con il costo effettivo dell'ordine di acquisto.
Costo accessorio (di solito Xx)	Il programma calcola i costi accessori in base al record relativo al componente di costo per l'articolo principale nella tabella Ulteriori componenti di costo articolo (F30026).

Il programma aggiorna la tabella Costi di produzione (F3102) con il nuovo costo unitario.

Opzioni di elaborazione Prime note contabilità di produzione (R31802A)

Scheda Default

Queste opzioni di elaborazione definiscono i valori di default.

1. Data CoGe.

Vuoto - Il default è la data corrente

Questa opzione di elaborazione serve a specificare la data visualizzata nelle prime note. Se questo campo viene lasciato vuoto, il programma usa la data di sistema.

2. Tipo di documento per le transazioni scartate.

Vuoto - "IS"

Questa opzione di elaborazione serve a specificare il tipo di documento

(00/DT) da assegnare alle transazioni di scarto degli articoli. Se questo campo viene lasciato vuoto, il programma usa il tipo di documento IS.

3. Tipo di documento per l'avanzamento di produzione.

Vuoto - "IH"

Se non si utilizzano i cicli, utilizzare questa opzione di elaborazione per specificare il tipo di documento (00/DT) per le prime note dei componenti che comportano costi extra. Quando si usano i cicli di produzione, il programma assegna automaticamente il tipo IH. Se questo campo viene lasciato vuoto, il programma usa il tipo di documento IH.

4. Codice di stato per OL.

Vuoto - Nessuna modifica

Questa opzione di elaborazione consente di inserire un nuovo codice di stato (00/SS) per l'ordine di lavorazione. Il sistema aggiorna lo stato dell'ordine solo quando si esegue il programma in modalità finale. Se questo campo viene lasciato vuoto, il sistema non modifica lo stato dell'ordine di lavorazione.

5. Campo subledger.

1 - Il default è il numero dell'OL

Vuoto - Non usare il numero dell'OL come default.

Questa opzione di elaborazione serve a specificare se il codice dell'ordine di lavorazione viene utilizzato come default nel campo Subledger. Quest'opzione non è valida quando si utilizzano le prime note riepilogative. I valori validi sono:

Vuoto Non fornisce un valore di default.

1 Utilizza come default il codice dell'ordine di lavorazione.

Scheda Elaborazione

Queste opzioni di elaborazione definiscono i criteri di elaborazione.

1. Modalità P/N.

1 - Modalità finale

Vuoto - Modalità di prova

Questa opzione di elaborazione serve ad indicare se il programma viene eseguito in modalità di prova o finale.

A prescindere dal metodo selezionato, il codice di stato dell'ordine di

lavorazione viene aggiornato a seconda del valore inserito nell'opzione di elaborazione Codice stato ordine di lavorazione.

I valori validi sono:

- 1 Modalità finale. Il programma crea le prime note e svuota le unità non contabilizzate.

Vuoto Modalità di prova. Il programma esegue tutti i calcoli e i controlli e li stampa nei report.

2. Riepiloga prelievi materiale ALL'INTERNO di un OL.

- 1 - Riepiloga

Vuoto - Non riepilogare

Questa opzione di elaborazione serve a specificare se riepilogare le prime note prelievo materiali per conto nell'ordine di lavorazione. Il programma crea una prima nota per ogni combinazione unica di codice conto e numero di ordine di lavorazione.

Se si esegue il riepilogo, non sarà possibile registrare le prime note dettagliate mediante SRI.

I valori validi sono:

- 1 Esegue il riepilogo per conto.

Vuoto Non esegue il riepilogo per conto.

3. Riepiloga per conto SU TUTTI gli OL.

- 1 - Riepiloga

Vuoto - Non riepilogare

Questa opzione di elaborazione serve a specificare se riepilogare le prime note per conto in tutti gli ordini di lavorazione.

I valori validi sono:

- 1 Esegue il riepilogo di tutte le prime note. Questa opzione riduce il numero di prime note.

Vuoto Non esegue il riepilogo.

4. Contabilità flessibile

- 1 - Usa la contabilità flessibile

Vuoto - Non usare la contabilità flessibile

Quest'opzione di elaborazione serve a indicare che questo programma deve eseguire una ricerca delle regole di contabilità flessibile per compilare i mastri di costo nella tabella Scheda conto (F0911).

Il sistema di contabilità flessibile è necessario per collegare i mastri alle prime note.

I valori validi sono:

1 Utilizza la contabilità flessibile.

Vuoto Non utilizza la contabilità flessibile.

5. Prelievi materiale a credito - CC

1 - Usa Imputa a CC

Vuoto - Usa deposito/fabbrica componente

Questa opzione di elaborazione serve ad indicare il deposito/fabbrica che il programma utilizza come centro di controllo in cui registrare il credito dei prelievi dei materiali (IM).

I valori validi sono:

1 Utilizza il deposito/fabbrica del campo Imputare a centro di costo che si trova sull'ordine di lavorazione.

Vuoto Utilizza il deposito/fabbrica dei componenti.

6. Prime note per centro di lavoro

vuoto = non creare accumulo prime note per centro di lavoro

1 = crea accumulo prime note per centro di lavoro

Questa opzione di elaborazione consente di creare prime note accumulo in base ai centri di lavoro e al tipo costo per l'attività produttiva. Se l'opzione viene lasciata vuota, le prime note accumulo vengono generate per tipo di costo.

Vuoto Scrive prime note accumulo per tipo di costo

1 Scrive prime note accumulo per centro di lavoro

7. Creazione prime note duplicate per progetti

vuoto = non creare prime note duplicate

1 = crea prime note duplicate

Questa opzione di elaborazione consente di specificare se si desidera generare un duplicato delle prime note quando si eseguono trasferimenti da un conto WIP di uno specifico progetto a un conto magazzino di uno specifico progetto. Il duplicato delle prime note esegue un addebito sul conto magazzino generale e un accredito sul conto compensazione. Questa opzione di elaborazione viene usata per gli ordini di lavorazione in Gestione dei progetti di produzione. Se l'opzione è vuota, il sistema crea prime note per addebitare solo il contro WIP dello specifico progetto e accreditare il conto magazzino dello specifico progetto. Per trasferire gli importi da un conto all'altro è necessario creare prime note manualmente. I valori validi sono:

Vuoto

Non genera duplicati

1

Genera duplicati

8. Codice classe CoGe per prelievi di materiali

vuoto = usa il codice classe CoGe associato al record del deposito articolo

1 = usa il codice classe CoGe associato all'ubicazione di prelievo

Questa opzione di elaborazione consente di specificare quale codice classe CoGe viene applicata alla sezione riservata al credito delle transazioni relative ai prelievi di materiali (IM) quando si usa il metodo di determinazione dei costi standard. I valori validi sono:

Vuoto

Usa il codice classe CoGe associato al record articolo/deposito per il materiale.

1

Usa il codice classe associato all'ubicazione del prelievo.

Scheda Stampa

Queste opzioni di elaborazione determinano i criteri di stampa.

1. Libro contabile.

1 - Stampa un report prime note.

Vuoto - Non stampa un report prime note

Questa opzione di elaborazione serve a specificare se stampare o meno un report.

I valori validi sono:

1 Stampa un report.

Vuoto Non stampa un report.

1 - Totali parziali per tipo di documento e documento

Vuoto - Non stampa i totali parziali

Questa opzione di elaborazione serve a specificare se si stampano i totali parziali per tipo di documento e numero documento.

I valori validi sono:

1 Stampa i totali parziali per tipo di documento e per numero di documento.

Vuoto Non stampa i totali parziali per tipo di documento e per numero di documento.

3. Riepiloga i prelievi materiale ALL'INTERNO dell'OL per il report.

Vuoto - Non riepiloga sul report.

Quest'opzione di elaborazione serve ad indicare se riepilogare le prime note per i prelievi di materiale (transazioni Gestione magazzino) per numero di conto all'interno di un ordine di lavorazione sul report.

Quest'opzione di elaborazione non modifica il numero di prime note create dal programma. E' possibile riepilogare le prime note sul report sia che si riepilogano le prime note effettive o meno.

I valori validi sono:

1 Riepiloga le prime note dei prelievi di materiale sul report.

Vuoto Non riepiloga le prime note dei prelievi di materiale sul report.

4. Riepiloga SU TUTTI gli OL per il report.

Vuoto - Non riepiloga sul report.

Questa opzione di elaborazione serve a specificare se riepilogare le prime note per conto in tutti gli ordini di lavorazione sul report.

Quest'opzione di elaborazione non modifica il numero di prime note create dal programma. E' possibile riepilogare le prime note sul report sia che si riepilogano le prime note effettive o meno.

I valori validi sono:

1 Riepiloga tutte le prime note sul report.

Vuoto Non riepiloga tutte le prime note sul report.

Revisione dei costi di produzione

Il programma Inquiry costo prodotto (P31022) visualizza i costi e le variazioni associate ad un ordine di lavorazione o ad un piano di produzione. Quando si attiva l'opzione Costo per centro di lavoro nel programma Costanti di produzione (P3009) e si definiscono i componenti di costo per centro di lavoro, il programma Inquiry costo prodotto visualizza i dati relativi ai costi per centro di lavoro. Inoltre, per i centri di lavoro in cui sono presenti i centri di costo, il programma visualizza i totali parziali per componente di costo. Per verificare le variazioni, confrontare gli importi calcolati in una modalità con gli importi calcolati in modalità diversa. Le modalità includono:

- Standard
- Corrente
- Previsto
- Effettivo
- Completato
- Scartato

Il sistema aggiorna i campi relativi all'importo standard usando i dati provenienti dalla lista parti e dal ciclo quando questi sono allegati all'ordine di lavorazione. Tali importi rappresentano la quantità dell'ordine di lavorazione moltiplicata per i costi standard dell'ordine di lavorazione principale.

Il sistema aggiorna gli importi correnti a partire dalla lista parti e dal ciclo quando questi sono allegati all'ordine di lavorazione. Gli importi rappresentano la quantità della lista parti moltiplicata per i costi correnti congelati dei componenti e i valori correnti del ciclo moltiplicati per le tariffe congelate del centro di lavoro.

Per generare gli importi pianificati, eseguire il programma Prime note produzione (R31802A) in modalità di prova. Questi importi rappresentano la quantità della lista parti corrente moltiplicata per i costi standard congelati dei componenti e i valori correnti del ciclo moltiplicati per le tariffe congelate del centro di lavoro.

Quando il programma viene eseguito in modalità finale, vengono generati i seguenti importi:

- Gli importi effettivi, che rappresentano la quantità effettiva moltiplicata per i costi standard congelati e le ore effettive registrate moltiplicate per le tariffe congelate dei centri di lavoro.
- Gli importi relativi ai completamenti e agli scarti, che rappresentano le quantità relative ai completamenti e agli scarti moltiplicate per i costi standard congelati dell'articolo principale per ciascun tipo di costo.

Per la determinazione dei costi, verificare le variazioni per identificare eventuali errori prima di eseguire il programma Variazioni (R31804). Ad esempio, se non si esegue il prelievo di parti per un ordine di lavorazione o piano di produzione, si crea una varianza effettiva. Prelevare le

parti, eseguire nuovamente il programma Prime note produzione (R31802) e verificare nuovamente le variazioni. Una volta corretti gli errori, eseguire il programma Variazioni.

Nota

Usare la determinazione dei costi standard per gli articoli configurati. Se si producono articoli configurati, non si usa la distinta base perciò non è presente alcuna varianza tecnica.

► Come verificare i costi di produzione

Nel menu Contabilità di produzione (G3116), scegliere Inquiry costi di produzione.

1. Nello schermo Inquiry costo di produzione, selezionare la scheda Criteri di selezione e completare il seguente campo:
 - N. ordine
2. Selezionare la scheda Visualizza.

Record 1 - 10	Personalizza origine							
Tip Cst	Descrizione Tipo costo	Centro Controllo	Descrizione Centro lavoro	Importo standard	Importo standard	Importo Varianza	Cod art. Breve	Sec. cd. Articolo
☒ A1	Material			120.131,7000	120.131,7000		60062	2001
☐ A2	Scrap						60062	2001
☐ B1	Direct Labor			24.100,0000	24.100,0000		60062	2001
☐ B2	Setup Labor			4,0000	4,0000		60062	2001
☐ B3	Machine Run			4,000,0000	4,000,0000		60062	2001
☐ C1	Machine Variable O			320,0000	320,0000		60062	2001
☐ C2	Machine Fixed Over			320,0000	320,0000		60062	2001
☐ C3	Labor Variable Over			4,905,0000	4,905,0000		60062	2001
☐ C4	Labor Fixed Overhe			4,905,0000	4,905,0000		60062	2001
☐ D1	Outside Operation			5,000,0000	5,000,0000		60062	2001

3. Specificare se il sistema visualizza i costi dell'articolo principale, del componente o del co-/sottoprodotto selezionando una delle seguenti opzioni:
 - Art. princ.
 - Componente
 - CoBy

4. Specificare i dati da visualizzare selezionando una o tutte le opzioni della sezione Visualizza colonne:
 - Importi
 - Unità
 - Varianza
5. Specificare se il sistema visualizza gli importi dello scarto o le unità selezionando una delle seguenti opzioni:
 - Includi scarto
 - Non includere scarto
6. Selezionare la scheda Colonne.

PeopleSoft®

Inquiry costo di produzione

Trova Chiudi Schermo Visualizza Strumenti

☒ Standard
 ☐ Corrente
 ☐ Pianificato
 ☐ Effettivo
 ☐ Completato
 ☐ Scartato

☐ Standard
 ☐ Corrente
 ☒ Pianificato
 ☐ Effettivo
 ☐ Completato
 ☐ Scartato

Record 1 - 10

Tip Cst	Descrizione Tipo costo	Centro Controllo	Descrizione Centro lavoro	Importo standard	Importo pianificat	Importo Varianza	Cod art. Breve	Sec. cd. Articolo
☒ A1	Material			120.131,7000	127.843,2200	7.711,5200-	60062	2001
☐ A2	Scrap						60062	2001
☐ B1	Direct Labor			24.100,0000	24.950,0000	850,0000-	60062	2001
☐ B2	Setup Labor			4,0000	4,0000		60062	2001
☐ B3	Machine Run			4.000,0000	6.200,0000	2.200,0000-	60062	2001
☐ C1	Machine Variable O			320,0000	496,0000	176,0000-	60062	2001
☐ C2	Machine Fixed Over			320,0000	496,0000	176,0000-	60062	2001
☐ C3	Labor Variable Over			4.905,0000	4.998,3000	93,3000-	60062	2001
☐ C4	Labor Fixed Overhe			4.905,0000	4.998,3000	93,3000-	60062	2001
☐ D1	Outside Operation			5.000,0000	5.000,0000		60062	2001

7. Specificare la modalità di visualizzazione della colonna 1 selezionando una delle seguenti opzioni:
 - Standard
 - Corrente
 - Pianificato
 - Effettivo

- Completato
 - Scartato
8. Specificare la modalità di visualizzazione della colonna 2 selezionando una delle seguenti opzioni:
- Standard
 - Corrente
 - Pianificato
 - Effettivo
 - Completato
 - Scartato
9. Fare clic su Trova.
10. Verificare i dati visualizzati nell'area dettaglio, in base alla modalità di visualizzazione desiderata: importi, unità, entrambi, e variazioni.

Opzioni di elaborazione Inquiry costo prodotto (P31022)

Visualizzazione

1. Inserire il livello di default:

- 1 - Principale
- 2 - Componente
- 3 - Co-/sottoprodotto

Se vuoto, il valore di default sarà Principale.

2. Inserire 1 per visualizzare gli Importi.
3. Inserire 1 per visualizzare le Unità.
4. Inserire 1 per visualizzare le Variazioni.

Colonne

1. Inserire il tipo di importo da visualizzare nella colonna 1:

- 1 - Standard
- 2 - Corrente
- 3 - Pianificato
- 4 - Effettivo
- 5 - Completato
- 6 - Scartato.

2. Inserire il tipo di importo da visualizzare nella colonna 2:

- 1 - Standard
 - 2 - Corrente
-

-
- 3 - Pinaificato
 - 4 - Effettivo
 - 5 - Completato
 - 6 - Scartato.

Versioni

1. Inserire la versione per i prelievi di magazzino.
 2. Inserire la versione per l'Inserimento OL.
 3. Inserire la versione per lo Stato di produzione.
-

Creazione prime note per varianze

Nel menu Contabilità di produzione (G3116), scegliere Varianze.

Quando si creano delle prime note relative a varianze, se vengono rilevati errori nella contabilità generale durante la formattazione delle prime note vengono generati messaggi di errore. È possibile verificare i messaggi di errore sottoponendo a revisione i messaggi di workflow.

È possibile impostare un'opzione di elaborazione per fare in modo che il programma Rivalutazione costo (R30837) sia richiamato e per determinare la versione del programma utilizzata. Questo programma consente di rivalutare tutti gli ordini di lavorazione aperti usando gli articoli contrassegnati per la modifica del costo nella tabella File costo articoli (F4105), come pure i relativi ordini di lavorazione principali. In seguito alla rivalutazione del work in process, il sistema annulla il flag relativo alla modifica del costo. Tutti i tipi di costo nella tabella Costi di produzione (F3102) vengono inclusi nella selezione dati.

Se l'opzione Costo per centro di lavoro nel programma Costanti di produzione (P3009) è stata attivata, le prime note relative a varianze per ciascun componente di costo vengono generate per il centro di lavoro in base ai dati presenti nella tabella Costi di produzione. Al livello del centro di lavoro, è possibile generare soltanto addebiti sui conti varianza (istruzioni AAI 3220, 3240, 3260, 3270, 3280). Gli accrediti sul conto WIP non sono interessati da questo processo. Tali accrediti vengono comunque generati per deposito/fabbrica.

Quando si esegue il programma in modalità finale, il sistema crea un batch di prime note da registrare in contabilità generale.

Determinazione dei costi standard

Nella contabilità a costi standard, il report Varianze (R31804) crea prime note di dettaglio o di riepilogo per le varianze relative a ordini di lavorazione o piani di produzione. Queste includono varianze tecniche, pianificate, effettive e altre per i seguenti:

- Costi materiali
- Costi relativi ai cicli di produzione
- Costi accessori

Determinazione dei costi effettivi

Nel caso in cui il metodo di determinazione dei costi presente nella testata dell'ordine di lavorazione per il prodotto finito non sia il metodo 07 (standard), il sistema applica la logica della determinazione dei costi effettivi. Il sistema richiama l'importo corretto dalla tabella delle istruzioni AAI 3210 per scarti, completamenti e costo del venduto per informazioni sul conto.

Quando si esegue il programma Varianze (R31804) e il sistema non rileva importi non contabilizzati, il work in process viene eliminato e viene creato un nuovo costo unitario in base al seguente calcolo: l'importo effettivo totale / unità completate + unità scartate. Se sono presenti importi non contabilizzati e lo stato dell'ordine di lavorazione deve passare a chiuso, il programma Varianze si ferma e visualizza un messaggio di errore. Per completare i dati della contabilità di produzione è necessario eseguire nuovamente il programma Prime note di produzione (R31802A)

Per il metodo 02 (costo medio ponderato), il sistema esegue quanto segue:

- Aggiorna il costo medio ponderato
- Crea prime note per eliminare il work in process
- Crea un record nella tabella File storico movimenti articolo (F4111) per gli importi non contabilizzati usando i seguenti calcoli: effettivo – completo + scarto

Per il metodo 09 (costo effettivo o effettivo aggiornato), il sistema esegue quanto segue:

- Crea prime note IV per eliminare il work in process
- Trasferisce tutto il work in process ai prodotti finiti creando prime note per il completamento (IC) e lo scarto (IS)
- Rivaluta le giacenze di magazzino in base alla nuova unità di costo (a seconda del livello di costo articolo, articolo e deposito, oppure articolo, deposito, lotto e ubicazione)
- Crea un record nella tabella File storico movimenti articolo (F4111) per la rivalutazione del magazzino
- Aggiorna la tabella File costo articoli (F4105)
- Crea righe aggiuntive per gli ordini cliente in modo da riflettere le modifiche di costo più recenti. Le righe aggiuntive per gli ordini cliente vengono create soltanto se l'ordine di lavorazione è chiuso. Per gli ordini cliente che contengono vendite da ubicazioni o lotti per i quali l'ordine di lavorazione è stato completato, il sistema crea righe di dettaglio aggiuntive. Il programma Aggiornamento costo merci vendute (R31805) genera un report in cui sono elencate le nuove righe degli ordini cliente per lotto e ubicazione. Questi dati vengono quindi inclusi nel report Aggiornamento vendite clienti (R42800).

Opzioni di elaborazione Varianze (R31804)

Default

1. Data CoGe

Vuoto - Il default è la data odierna

2. Tipo documento - Varianze di produzione

Vuoto - "IV"

3. Valore subledger

1 - Inserisce di default il numero dell'OL nel campo subledger

Vuoto - Non inserisce il numero dell'OL

4. Codice stato OL

Vuoto - Lo stato non verrà modificato

5. Stato ordine lavorazione chiuso

Vuoto - 99

6. Tipi documenti determinazione costo effettivo:

Completamento

Vuoto - "IC"

Scarto

Vuoto - "IS"

Completamento

Vuoto - "IC"

Elaborazione

1. Modalità prime note.

1 - Modalità finale

Vuoto - Modalità di prova

2. Riepiloga PER TUTTI gli OL.

1 - Riepiloga per tutti gli OL

Vuoto - Non riepiloga per tutti gli OL

3. Contabilità flessibile.

1 - Usa la contabilità flessibile

Vuoto - Non usa la contabilità flessibile

4. Rivalutazione WIP

1 - Richiama Rivalutazione WIP

Vuoto = Non richiama Rivalutazione WIP

Stampa

1. Libro contabile.

1 - Stampa report libro mastro

Vuoto - Non stampa report libro mastro

2. Totali parziali

1 - Stampa totali parziali per documento

Vuoto - Non stampa i totali parziali

3. Riepiloga report PER TUTTI gli OL.

1 - Riepiloga report per conto

Vuoto - Non riepiloga il

report per conto

Comp. sup/inf.

1. Rielabora i costi di produzione

1 - Rielabora i costi di produzione

Vuoto - Non rielaborare i costi di produzione

2. Stato OL chiuso

Vuoto - 99

Versioni

1. Rivalutazione WIP

Vuoto = ZJDE0001

Ordini cliente

Tipo riga
Vuoto - tipo riga originale
Codice stato - successivo
Vuoto - 620

Revisione dei batch CoGe

Dopo la generazione, le prime note devono essere verificate e approvate prime del posting in contabilità generale. Questa verifica rappresenta la seconda fase del processo a tre livelli. Inoltre, è possibile verificare le prime note di produzione per il riepilogo degli ordini di lavorazione.

Operazioni preliminari

- ☐ Impostare il codice ciclo approvazione nel programma Costanti deposito/fabbrica (P41001) per l'approvazione delle prime note per il posting.

► Come controllare i batch relativi alla contabilità generale

Nel menu Contabilità di produzione (G3116), scegliere Revisione CoGe – per codice OL.

1. Nello schermo Gestione revisione CoGe – per codice OL, completare uno o più dei seguenti schermi per trovare un batch di prime note e fare clic su Trova.
 - ID uten.
 - Da n. documento
 - A n. documento
 - Numero OL
 - Data CoGe da
 - Data CoGe a
2. Scegliere un record e premere Seleziona.

PeopleSoft®

Revisione elenco prime note

Seleziona Trova Aggiungi Elimina Chiudi Riga Strumenti

Tipo/N. batch Manufacturing

Record 1 - 10 ☒ Personalizza griglia

Tipo Documento	Nun. Doc.	Società Documento	Data CoGe	Spiegazione	Importo Naz.	Importo Estero	Storna o annulla	Codice Valuta
☐ IC	3739	00200	30/06/05	Completed W.O.'s To Inventory				USD
☐ IC	3740	00200	30/06/05	Completed W.O.'s To Inventory				USD
☐ IC	3741	00200	30/06/05	Completed W.O.'s To Inventory				USD
☐ IC	3742	00200	30/06/05	Completed W.O.'s To Inventory				USD
☐ IC	3743	00200	01/06/05	Completed W.O.'s To Inventory				USD
☐ IC	3744	00200	01/06/05	Completed W.O.'s To Inventory				USD
☐ IC	451936	00200	01/06/05	Completed W.O.'s To Inventory				
☐ IC	451944	00200	01/06/05	Completed W.O.'s To Inventory				
☐ IH	3739	00200	30/06/05	Labor Charged To W.O.'s				USD
☐ IH	3740	00200	30/06/05	Labor Charged To W.O.'s				USD

- Nello schermo Revisione elenco prime note, scegliere una transazione e fare clic su Seleziona.

PeopleSoft®

Prima nota

OK Elimina Annulla Schermo Riga Strumenti

Numero batch ☐ Modello ☐ Percent. ☐ Storna

Tipo/N/So doc Dt CoGe

Descrizione Tipo imp.

Valuta Tasso di cambio Valuta base ☐ Val. estera

Record 1 - 10 ☒ Personalizza griglia

	Codice conto	Importo	Descrizione Conto	Subledger	Tipo Subledger	Descrizione Subledger	Causale
☒	200.1411	39.096,35	Inventory	00452411	W	Cro-Moly Frame, Red	Cro-Moly Frame, R
☐	D30.1720.B1	6.025,00-	Labor	00452411	W	Cro-Moly Frame, Red	Cro-Moly Frame, R
☐	D30.1720.B2	100,00-	Setup	00452411	W	Cro-Moly Frame, Red	Cro-Moly Frame, R
☐	D30.1720.B3	1.500,00-	Machine	00452411	W	Cro-Moly Frame, Red	Cro-Moly Frame, R
☐	D30.1730.C1	120,00-	Variable Machine	00452411	W	Cro-Moly Frame, Red	Cro-Moly Frame, R
☐	D30.1730.C2	120,00-	Fixed Machine	00452411	W	Cro-Moly Frame, Red	Cro-Moly Frame, R
☐	D30.1730.C3	1.226,25-	Variable Labor	00452411	W	Cro-Moly Frame, Red	Cro-Moly Frame, R
☐	D30.1730.C4	1.226,25-	Fixed Labor	00452411	W	Cro-Moly Frame, Red	Cro-Moly Frame, R
☐	D30.1710.D1	1.250,00-	Outside Ops	00452411	W	Cro-Moly Frame, Red	Cro-Moly Frame, R
☐	D30.1710.A1	27.528,85-	Material	00452411	W	Cro-Moly Frame, Red	Cro-Moly Frame, R

Importo rimanente

- Nello schermo Prima nota, inserire tutte le modifiche necessarie e fare clic su OK.

Vedere inoltre

- ❑ *Approvazione dei batch delle transazioni* nel manuale *Contabilità generale* per nozioni di base sulla verifica e l'approvazione dei batch relativi alla contabilità generale.

Posting delle prime note di produzione in contabilità generale

Nel menu Contabilità di produzione (G3116), scegliere Posting prime note in CoGe.

Dopo avere inserito, verificato e approvato le prime note, usare il report Posting prime note in CoGe (R09801) per registrare le prime note in contabilità generale. Per aggiornare i saldi conto con importi delle prime note, eseguire il posting delle prime note in contabilità generale. Dopo il posting, il sistema fornisce vari report che consentono di visualizzare le prime note registrate.

È possibile eseguire solo un posting alla volta. Assicurarsi che tutte le selezioni del menu di posting siano indirizzate alla stessa coda lavoro e che quest'ultima consenta l'elaborazione di un solo processo alla volta.

Attenzione

Si consiglia di non personalizzare il programma di posting.

Il posting rappresenta la terza fase del processo a tre livelli.

Operazioni preliminari

- ❑ Verificare che il batch sia stato approvato.
- ❑ Verificare che il posting sia stato inviato ad una coda di lavoro a thread singolo.

Operazioni da eseguire prima del posting

Le operazioni da eseguire prima del posting sono le seguenti:

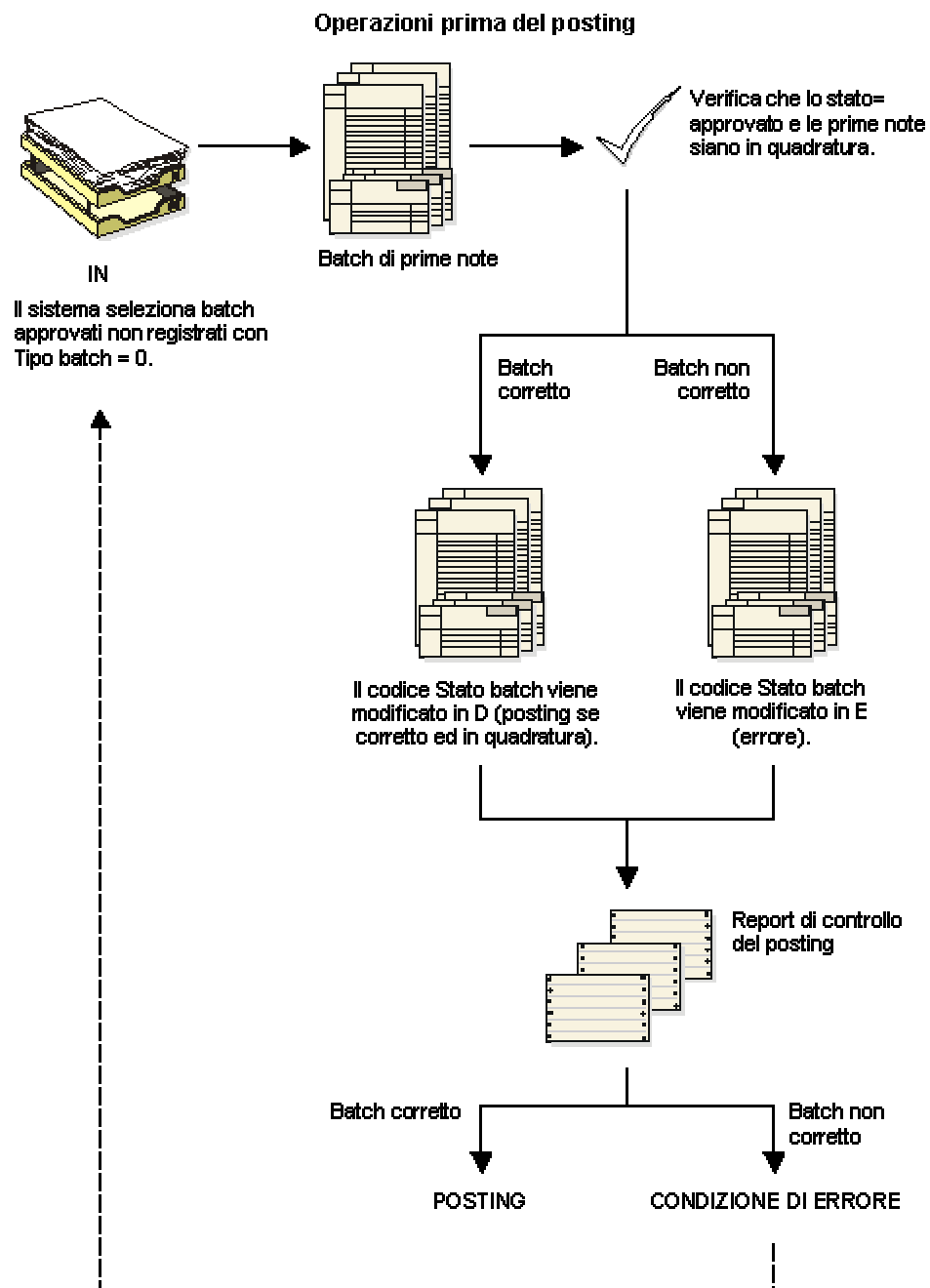
Selezione	Il programma Posting prime note in CoGe (R09801) seleziona le transazioni non registrate e approvate con un tipo batch 0 e altri criteri specificati nelle opzioni di elaborazione. Queste transazioni sono richiamate dalla tabella Scheda conto (F0911).
Controllo dettaglio	Il programma convalida ciascuna transazione, per verificare che: • Il conto sia presente nella Tabella principale conti (F0901) e sia di tipo registrabile in posting. • Il centro di controllo sia presente nella Tabella principale centri di controllo (F0006). • La data CoGe sia valida. • Le transazioni intersocietarie siano presenti • Sia necessario eseguire la rielaborazione dettagliata in valuta
Controllo batch	Il programma convalida tutti i batch per garantire che siano approvati e in quadratura. Se il programma trova errori, non esegue il posting del batch.

Report di controllo del posting	Questo report elenca tutti gli errori individuati. Viene stampato seguendo la sequenza dei batch.
Condizione di errore	Se in una transazione del batch viene rilevato un errore, il programma non esegue il posting dell'intero batch.

Attenzione

Durante l'esecuzione del posting, non modificare i conti, le istruzioni AAI, le eliminazioni intersocietarie, le costanti di contabilità generale e le opzioni di elaborazione.

La figura seguente illustra questo processo:

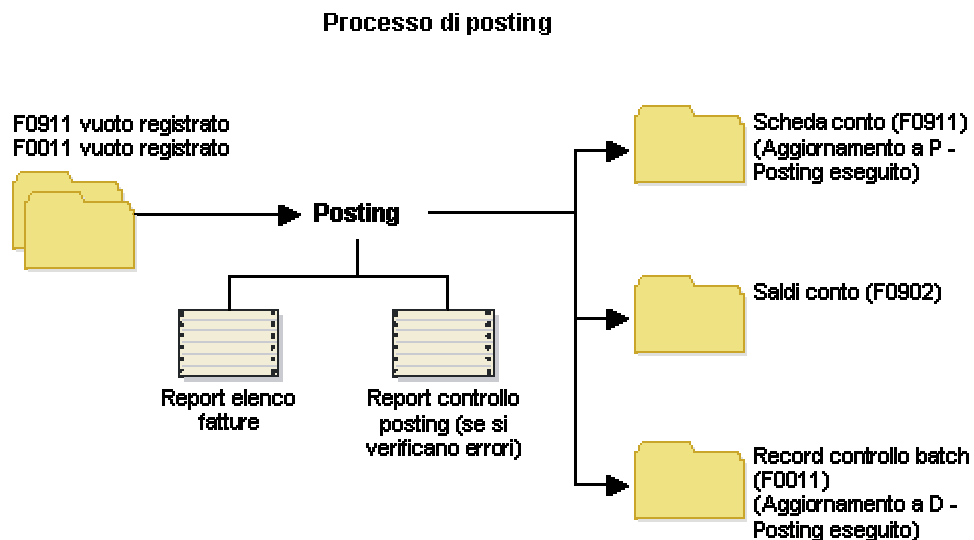


Processo di posting

Il programma Posting prime note in CoGe (R09801) esegue il posting solo di batch che non contengono errori. In generale, il programma esegue quanto segue:

- Esegue il posting delle transazioni nella tabella Saldi conto (F0902) e contrassegna ogni transazione e la testata del batch come registrata nella tabella Scheda conto (F0911) e Record controllo batch (F0011)
- Aggiorna lo stato del batch della tabella Record controllo batch impostandolo su D.
- Contrassegna ogni transazione con stato P (posting eseguito)
- Esegue eliminazioni intersocietarie per i tipi importo AA, XA, YA, CA, AZ e ZA, se necessario.
- Crea note di storno, se necessario

La figura seguente illustra questo processo:



Il programma Posting prime note in CoGe crea i due report seguenti:

- Report di controllo del posting
- Report posting prime note

Report di controllo del posting

In questo report sono elencati i problemi individuati durante il posting. Se sono presenti problemi, il programma non esegue il posting del batch. Prima di eseguire il posting, è necessario risolvere i problemi.

Nella tabella che segue sono elencati i problemi più comuni e le relative cause:

Batch non approvato per il posting

Questo messaggio viene visualizzato quando lo stato di un batch è in attesa o errore.

Codici conto non impostati nella Tabella principale dei conti (F0901)

Questo messaggio viene visualizzato se si verificano le seguenti condizioni:

- Quando viene inserito un codice conto non definito (designato come # all'inserimento delle prime note). Per correggere questo problema, individuare il codice documento e il numero riga nello schermo Prima nota (P0911) e inserire un codice conto valido al posto del simbolo #.
- Non è stato impostato il codice conto prima del posting oppure il codice conto non corrisponde ai criteri del modello che il sistema crea automaticamente. Aggiungere il codice conto CoGe nel programma Revisione e rettifica conti (P0901).

Prime note batch in squadratura

Questo messaggio di errore viene visualizzato quando l'addebito non è uguale all'accredito. Se una prima nota non in quadratura è stata inserita con un errore, correggere l'errore ed eseguire di nuovo il posting del batch.

Una prima nota può trovarsi in squadratura in altre situazioni, come, ad esempio:

- Si è verificata un'interruzione di corrente durante l'inserimento o il posting.
- È stata inserita una prima nota unilaterale valida per correggere un errore di conversione della fase di impostazione.

Report elenco fatture

Questo report elenca le transazioni registrate nella tabella Saldi conto (F0902) e Scheda conto (F0911).

Opzioni di elaborazione Posting prime note in CoGe (R09801)

Scheda Stampa

1. Formato conto

Vuoto = Formato conto di default

1 = Conto in formato definito

2 = ID conto breve

3 = Conto in formato libero

Utilizzare questa opzione di elaborazione per specificare il formato di conto da stampare sul report Posting CoGe.

2. Stampa messaggi di errore

Vuoto = Non stampa alcun messaggio di errore

1 = Stampa i messaggi di errore

Utilizzare questa opzione di elaborazione per specificare se stampare i messaggi di errore nel report Posting CoGe. Se questa opzione di elaborazione rimane vuota, al rilevamento di un errore viene comunque inviato un messaggio di errore al centro di lavoro. I valori validi sono:

Vuoto

Non stampa i messaggi di errore.

1

Stampa i messaggi di errore.

Scheda Versioni

1. Versione Rielaborazione dettagliata in valuta

Vuoto = Nessuna voce creata di Rielaborazione dettagliata in valuta

Inserire una versione del report Rielaborazione dettagliata in valuta (R11411) da eseguire (i.e. ZJDE0001).

Utilizzare questa opzione di elaborazione per specificare la versione del programma Rielaborazione dettagliata in valuta (R11411) da eseguire per la creazione delle voci. Se il campo rimane vuoto, il programma non viene eseguito e non viene creata alcuna voce di rielaborazione dettagliata in valuta.

2. Versione Posting cespiti

Vuoto = Nessuna voce di Posting cespiti creata

Inserire una versione del report Posting cespiti (R12800) da eseguire (i.e. ZJDE0001).

Avvalersi di questa opzione di elaborazione per specificare la versione del programma Posting cespiti (R12800) utilizzabile dal sistema per la creazione dei cespiti. Se il campo rimane vuoto, il programma Posting cespiti (R12800) non viene eseguito e non crea alcuna voce di cespiti.

3. Versione Posting 52 periodi

Vuoto = Nessuna voce di Posting 52 periodi creata

Inserire una versione del report Posting 52 periodi (R098011) da eseguire (i.e. ZJDE0001).

Utilizzare questa opzione di elaborazione per specificare la versione del programma Posting 52 periodi (R098011) che consente di aggiornare la tabella Saldi conto e Saldi conto - Contabilità e 52

periodi. Se il campo rimane vuoto, il programma Posting 52 periodi non viene eseguito e non aggiorna le tabelle.

Scheda Modifiche

1. Aggiornamento transazione

Vuoto = Nessuna modifica

1 = Aggiorna transazione

Utilizzare questa opzione di elaborazione per aggiornare nella tabella Saldi conto (F0911) le impostazioni di ID conto, Società, Esercizio fiscale, Numero periodo, Secolo e Trimestre fiscale dei record non registrati in posting. L'aggiornamento di questi campi può essere richiesto dal fatto che nella tabella Scheda conto sono presenti dei record creati da un programma personalizzato che può aver inserito in tali campi dei valori non corretti.

Per aggiornare i campi ID conto e Società, il sistema utilizza il valore del campo Codice conto CoGe del record non registrato in posting nella tabella Scheda conto .

Il sistema calcola i valori corretti per i campi Esercizio fiscale, Numero periodo e Secolo utilizzando il valore del campo Data CoGe del record non registrato in posting della tabella Scheda conto.

Viene inoltre aggiornato e impostato su vuoto il campo Trimestre fiscale del record non registrato in posting della tabella Scheda conto.

Scheda Imposte

1. Aggiornamento file imposte

Vuoto = Nessun aggiornamento file imposte

1 = Solo IVA o imposta d'uso

2 = Per tutti gli importi di imposta

3 = Per tutti i codici di tipo imposta

Utilizzare questa opzione di elaborazione per indicare se e come aggiornare la tabella Imposte (F0018) quando si esegue il posting in contabilità generale delle transazioni contenenti dati fiscali. I valori validi sono:

Vuoto

Il sistema non aggiorna la tabella Imposte.

1

Il sistema aggiorna la tabella Imposte solo per i seguenti codici di tipo imposta: V, VT, V+, U e UT.

2

Il sistema aggiorna la tabella Imposte per gli importi di imposta. L'aggiornamento non viene eseguito per le transazioni con codice di tipo imposta E (esente).

3

Il sistema aggiorna la tabella Imposta per tutti i codici di tipo imposta incluso il tipo E (esente).

2. Aggiornamento sconti IVA

Vuoto = Nessuna modifica

1 = Aggiorna solo IVA

2 = Aggiorna IVA, prezzo totale e imponibile

Utilizzare questa opzione di elaborazione per specificare se rettificare i campi di imposta (indicando anche quali campi rettificare) quando vengono applicati gli sconti. Il sistema rettifica i campi di imposta solo per le transazioni con codice di tipo imposta V.

Nota: Questa opzione di elaborazione può essere utilizzata solo se tra le regole fiscali risultano attivate le seguenti opzioni:

o Imposta sull'importo lordo sconto incluso.

o Sconto sull'importo lordo imposta inclusa. I valori validi sono:

Vuoto

Il sistema non esegue rettifiche di imposta per gli sconti applicati.

1

Il sistema aggiorna solo il campo di importo imposta (STAM).

2

Il sistema aggiorna i campi di importo imposta (STAM), imponibile (ATXA) e prezzo totale (AEXP).

Il sistema utilizza i seguenti algoritmi per calcolare gli importi di rettifica ai campi di importo imposta, imponibile e lordo (prezzo totale) per gli sconti applicati:

o Rettifica all'importo lordo (prezzo totale) = sconto applicato.

o Rettifica all'importo imponibile = $(\text{importo imponibile} / \text{importo lordo}) \times \text{sconto applicato}$.

o Rettifica all'importo imposta = $(\text{importo imposta} / \text{importo lordo}) \times \text{sconto applicato}$.

Ad esempio:

Aliquota imposta = 25%

Sconto applicato = 12.50 USD

Importo lordo (prezzo totale) = 1,250.00 USD

Imponibile = 1,000.00 USD

Imposta = 250.00 USD

In base all'esempio riportato e utilizzando gli algoritmi di rettifica, il sistema calcola i seguenti importi di rettifica:

- o Rettifica all'importo lordo = 12.50
- o Rettifica all'importo imponibile = 10.00
- o Rettifica all'importo imposta = 2.50

Per calcolare le rettifiche, il sistema sottrae l'importo di rettifica all'importo originale:

- o Importo lordo rettificato: $1,250.00 - 12.50 = 1,237.50$
- o Importo imponibile rettificato: $1,000.00 - 10.00 = 990.00$
- o Importo imposta rettificato: $250.00 - 2.50 = 247.50$

3. Aggiornamento incassi IVA e abbuoni

Vuoto = Nessuna modifica

1 = Aggiorna solo IVA

2 = Aggiorna IVA, prezzo totale e imponibile

Utilizzare questa opzione di elaborazione per specificare se rettificare i campi di imposta (indicando anche quali campi rettificare) quando l'incasso comprende un abbuono. Il sistema rettifica i campi di imposta solo per le transazioni con codice di tipo imposta V. I valori validi sono:

Vuoto

Il sistema non esegue rettifiche di imposta per gli abbuoni.

1

Il sistema aggiorna solo il campo di importo imposta (STAM).

2

Il sistema aggiorna i campi di importo imposta (STAM), imponibile (ATXA) e prezzo totale (AEXP).

Il sistema utilizza i seguenti algoritmi per calcolare gli importi di rettifica ai campi di importo imposta, imponibile e lordo (prezzo totale) per gli abbuoni:

- o Rettifica all'importo lordo (prezzo totale) = importo abbuono.
- o Rettifica all'importo imponibile = $(\text{importo imponibile} / \text{importo lordo}) \times \text{importo abbuono}$.
- o Rettifica all'importo imposta = $(\text{importo imposta} / \text{importo lordo}) \times \text{importo abbuono}$. Ad esempio:

Aliquota imposta = 25% Importo abbuono = 12.50 USD Importo lordo (prezzo totale) = 1,250.00
USD Imponibile = 1,000.00 USD Imposta = 250.00 USD

In base all'esempio riportato e utilizzando gli algoritmi di rettifica, il sistema calcola i seguenti importi di rettifica:

- o Rettifica all'importo lordo = 12.50
- o Rettifica all'importo imponibile = 10.00
- o Rettifica all'importo imposta = 2.50

Per calcolare le rettifiche, il sistema sottrae l'importo di rettifica all'importo originale:

- o Importo lordo rettificato: $1,250.00 - 12.50 = 1,237.50$
- o Importo imponibile rettificato: $1,000.00 - 10.00 = 990.00$
- o Importo imposta rettificato: $250.00 - 2.50 = 247.50$

Scheda Elaborazione

1. Impostazione allargata inserimento ore articolo principale

Vuoto = Nessuna impostazione allargata

1 = Impostazione allargata inserimento ore articolo principale

Utilizzare questa opzione di elaborazione per specificare se il sistema debba espandere in modalità dettagliata le ore inserite per un cespite principale fino all'articolo secondario del cespite principale stesso. Se si inserisce 1 in questa opzione di elaborazione, il programma Report posting CoGe (R09801) crea schede ore per l'articolo secondario del cespite principale. Il sistema utilizza l'unità di tempo delle voci di cespite principale e i valori del cespite secondario per calcolare le voci appropriate. L'opzione di elaborazione si applica solo alle voci batch di tipo T. I valori validi sono:

Vuoto

Non visualizza in modalità dettagliata le ore inserite di un cespite principale fino ai dati del cespite secondario.

1

Visualizza in modalità dettagliata le ore inserite di un cespite principale fino ai dati del cespite secondario.

Scheda Cassa

1. Tipo importo unità

Vuoto = ZU

Inserire un valore valido dalla tabella UDC 09/LT o lasciare vuoto per impostare di default il tipo di importo ZU.

Avvalersi di questa opzione di elaborazione per specificare i tipi di importo per unità utilizzati dal sistema per le voci di contabilità di cassa. Occorre inserire un tipo di importo valido dalla tabella UDC 09/LT. Se l'opzione di elaborazione rimane vuota, il sistema utilizza il tipo di importo di default ZU.

Verifica del report integrità storico movimenti articoli/conto

Nel menu Report gestione magazzino (G41111), scegliere Report integrità storico movimenti articoli/conto.

Il Report integrità storico movimenti/conto visualizza le seguenti differenze tra le tabelle File storico movimenti articoli (F4111) e Scheda conto (F0911):

- Il dato di dettaglio nello storico movimenti è presente ma non esiste un dato corrispondente in contabilità generale.
- Il dato di dettaglio nello storico movimenti non è in quadratura con il dato corrispondente in contabilità generale.

Il report visualizza righe di sintesi che rappresentano totali specifici per:

- Tipo documento
- Numero documento
- Società chiave

Il report visualizza, inoltre, le soluzioni alle condizioni di non corrispondenza. Un report vuoto indica che non sono presenti differenze. Questo report può essere eseguito quando si desidera poiché non viene aggiornata alcuna tabella.

Se si usano le prime note riepilogate per gli ordini di lavorazione, il programma ignora le transazioni di prelievo di materiali (IM), i completamenti (IC) e le transazioni scarto (IS) per gli ordini di lavorazione riepilogati che non sono ordini effettivi.

Alcuni tipi di batch di contabilità generale, come la gestione acquisti e le vendite, richiedono eccezioni rispetto alla logica di base del programma per la creazione di report.. Questi batch contengono tipi di prime note multipli che non sono appropriati per il report. Per assicurare che il programma selezioni solo le scritture di magazzino, impostare le regole eccezione nella tabella dei codici definiti dall'utente del report integrità magazzino (41/IN). Le regole eccezione vanno inserite nel campo Descrizione 1 relativo ai tipi di documenti usati dalla propria società. Nella seguente tabella sono spiegati i diversi tipi di regole eccezione:

Regola 0: usata per il prelievo materiali

La regola eccezione 0 è necessaria perché la tabella Scheda conto (F0911) usa costi standard congelati e la tabella File storico movimenti articolo (F4111) usa il metodo di determinazione dei costi di magazzino scelto dall'utente. Se i metodi non sono gli stessi, impostare questo codice.

Nei documenti per i quali è valido il controllo integrità, questa regola garantisce che un record esistente nella tabella File storico movimenti articoli sia presente anche nella tabella Scheda conto.

Regola 1: usata per le fatture cliente

La regola eccezione 1 è necessaria affinché prime note quali utili e perdite, imposte, trasporto e eliminazioni intersocietarie vengano

registrate nella tabella Scheda conto quando si effettuano le transazioni di vendita.

Il programma controlla le istruzioni AAI 4240 dalla tabella Distribuzione/Produzione - Valori AAI (F4095) per determinare i mastri da includere. Il programma confronta solo le prime note relative a questi mastri nella tabella Scheda conto rispetto a quelle della tabella dello storico movimenti di magazzino.

Regola 2: usata per le fatture acquisto

La regola eccezione 2 è necessaria affinché prime note quali varianza prezzi favorevole/non favorevole imposte e trasporto vengano registrate nella tabella Scheda conto quando si effettuano le transazioni di acquisto.

Il programma controlla le istruzioni AAI 4330, 4340, e 4350 dalla tabella Distribuzione/produzione - Valori AAI per determinare i mastri da includere. Il programma confronta solo le prime note relative a questi mastri nella tabella Scheda conto rispetto a quelle della tabella dello storico movimenti di magazzino.

Nota

Se le regole eccezione della tabella 41/IN sono impostate correttamente, il report stampa solo le transazioni errate.

Operazioni preliminari

- ☐ Verificare che nella tabella UDC (41/in) siano state impostate le regole eccezione.

Vedere inoltre

- ☐ Personalizzazione dei codici definiti dall'utente nel manuale Elementi di base.

Sequenza dati

Utilizzare la seguente sequenza dati:

- Tipo documento
- Documento
- Società documento

Opzioni di elaborazione Report integrità storico movimenti articolo/conto (R41543)

Visualizzazione report

1. Inserire la data di inizio dello Storico movimenti.

1. Inserimento data CoGe da

2. Inserimento data CoGe A

Vuoto = Data odierna

-
2. Inserire la data finale dello
Storico movimenti. Se vuoto, verrà utilizzata la data corrente.
 3. Inserimento tipo documento per il completamento dell'ordine di lavorazione

Vuoto = IC

4. Inserimento tipo documento prelievo ordine di lavorazione

Vuoto = IM

Revisione dei report per la contabilità di produzione

I report della contabilità di produzione consentono di verificare i costi di produzione e le variazioni. Tali report possono essere eseguiti prima del report Variazioni (R31804) oppure dopo l'esecuzione di questo programma per verificare l'accuratezza delle prime note.

Revisione degli ordini di lavorazione in base agli importi

Nel menu Contabilità di produzione (G3116), scegliere Importi avanzamento OL.

In questo report sono elencati gli importi standard, correnti, pianificati, effettivi e completati degli ordini di lavorazione. Nel report sono elencati per primi i componenti e quindi i costi degli articoli principali.

Revisione degli ordini di lavorazione in base alle unità

Nel menu Contabilità di produzione (G3116), scegliere Unità avanzamento OL.

In questo report sono elencate le unità standard, correnti, pianificate, effettive e completate degli ordini di lavorazione. Nel report sono elencati per primi i componenti e quindi i costi degli articoli principali.

Revisione delle variazioni tecniche

Nel menu Report contabilità di produzione (G3123), scegliere Varianza tecnica - Discreta.

In questo report sono elencati gli ordini di lavorazione, gli importi standard e correnti e le variazioni tecniche.

Revisione delle variazioni pianificate

Nel menu Report contabilità di produzione (G3123), scegliere Varianza prevista - Discreta.

In questo report sono elencati tutti gli ordini di lavorazione e le relative variazioni pianificate. Lo scopo del report è quello di confrontare gli importi correnti con quelli previsti.

Revisione delle variazioni relative all'efficienza

Nel menu Report contabilità di produzione (G3123), scegliere Varianza efficienza manodopera - Discreta.

In questo report sono indicate le ore manodopera effettive e pianificate (tutti i componenti di costo ad eccezione di A1), per tariffa standard e l'importo della varianza per ordine di lavorazione e codice articolo.

Revisione varianza totale/WIP e altre variazioni

Nel menu Report contabilità di produzione (G3123), scegliere Varianza totale/WIP e altre - Discreta.

Questo report indica gli importi standard, effettivi e completi, come pure le variazioni totali e altre variazioni per componente di costo e articolo per gli ordini di lavorazione.

Revisione della valutazione dell'ordine di lavorazione completato

Nel menu Report contabilità di produzione (G3123), scegliere Valutazione ordini completi - Discreta.

Questo report indica gli importi di saldo standard, effettivi, completi e aperti per componente di costo e articolo per gli ordini di lavorazione. I programmi Prime note produzione (R31802A) e Variazioni (R31804) devono essere stati già eseguiti per gli ordini di lavorazione inclusi nel report. Il programma calcola il totale per ogni tipo di costo per ordine di lavorazione e un totale di ogni costo per tutti gli ordini di lavorazione elencati.

Revisione delle variazioni degli importi degli ordini di lavorazione

Nel menu Report contabilità di produzione (G3123), scegliere Variazioni ordini completi - Discreta.

Questo report visualizza il dettaglio dei costi della produzione e le variazioni per gli ordini di lavorazione.

Revisione del riepilogo costi (ordini di lavorazione completati)

Nel menu Report contabilità di produzione (G3123), scegliere Riepilogo costi per ordine - Discreta oppure Riepilogo costi per ordine - Processo.

Nel report Riepilogo costi per ordine (R31401) sono elencati tutti gli ordini di lavorazione completati e i costi ad essi relativi. Questo report elenca i costi standard complessivi e i costi effettivi complessivi e la varianza tra i due. I costi effettivi sono visualizzati in dettaglio per materiale, manodopera e costi indiretti.

Il sistema richiama le seguenti informazioni:

- Manodopera e costi vari sono contenuti nella tabella Transazioni ore ordine di lavorazione (F31122) per gli ordini di lavorazione.
- I costi indiretti sono rappresentati dalle ore macchina memorizzate nella tabella Transazioni ore ordine di lavorazione moltiplicate per le tariffe dei costi indiretti inserite nella tabella File tariffe centro di controllo (F30008).

- Il costo effettivo totale è rappresentato dal riepilogo del dettaglio dei costi manodopera, costi indiretti, materiale e costi vari.
- Il costo standard totale è rappresentato dal numero di articoli completati nell'ordine di lavorazione moltiplicati per il costo standard congelato dell'articolo principale della tabella File costo articoli (F4105).

Revisione della varianza del prezzo di acquisto

Nel menu Report contabilità di produzione (G3123), scegliere Varianza prezzo materiali – Discreta oppure Varianza prezzo materiali – Processo.

Il report Varianza prezzo materiali (R31425) elenca il prezzo effettivo pagato per un articolo, il prezzo standard stimato per l'articolo e la varianza tra i due. Elenca inoltre la percentuale di varianza tra ogni articolo e il costo totale per articolo dell'intero report.

Il sistema richiama le seguenti informazioni:

- I costi standard dalla tabella File costo articoli (F4105)
- I costi effettivi dalla tabella File lista materiali da ricevere ordine di acquisto (F43121)

Revisione delle varianze dell'uso dei materiali

Nel menu Report contabilità di produzione (G3123), scegliere Varianza uso materiali – Discreta oppure Varianza uso materiali – Processo.

Il report Varianza uso materiali (R31426) elenca i costi standard della lista parti di un ordine di lavorazione e i costi effettivi registrati per le parti prelevate. Il report contiene i seguenti elementi:

- Le unità standard necessarie in un ordine di lavorazione
- Le unità effettive utilizzate
- La varianza tra i due sia per unità che costo

Il sistema esegue i seguenti calcoli:

- Le unità standard sono le quantità principali specificate nell'ordine di lavorazione o la quantità del componente specificata nella lista parti dell'ordine di lavorazione. Quando l'ordine di lavorazione è completo (stato 99), il report elenca la quantità completata dell'ordine di lavorazione e non la quantità principale originale ordinata.
- La percentuale di varianza è rappresentata delle unità o dagli importi effettivi divisi per le unità o gli importi standard. La percentuale di varianza fornisce un valore di accuratezza. Ad esempio, il valore di accuratezza uguale a 100 indica che la quantità o l'importo pianificati corrispondono alla quantità o all'importo effettivi usati.

Revisione della varianza tariffa manodopera

Nel menu Report contabilità di produzione (G3123), scegliere Varianza tariffa manodopera – Processo oppure Varianza tariffa manodopera – Discreta.

Il report Varianza tariffa manodopera (R314271) elenca le tariffe manodopera correnti e standard, e le ore o gli importi. Il report visualizza il dettaglio delle varianze tariffa manodopera tra le tariffe standard previste ed effettive applicate, ed elenca la percentuale della varianza.

Il sistema esegue i calcoli in base ai seguenti dati:

- Le tariffe standard richiamate dalla tabella File tariffe centro di controllo (F30008)
- Le ore standard richiamate dalla tabella Ciclo ordine di lavorazione (F3112)
- Gli importi effettivi sono rappresentati dalle ore effettive richiamate dalla tabella Transazioni ore ordine di lavorazione (F31122) moltiplicate per la tariffa standard

Revisione dell'efficienza della manodopera

Nel menu Report contabilità di produzione (G3123), scegliere Varianze efficienza manodopera – Discreta oppure Efficienza manodopera - Processo.

Il report Efficienza manodopera (R31428) è costituito da un'analisi dettagliata delle ore efficienza manodopera diretta accumulate per un ordine di lavorazione. Elenca le ore standard ed effettive e calcola il costo della varianza in base alle tariffe manodopera standard. Per selezionare gli ordini di lavorazione per il report in base allo stato, inserire un intervallo di stati nelle opzioni di elaborazione.

Il sistema richiama le seguenti informazioni:

- I valori effettivi, rappresentati dai valori della tabella Transazioni ore ordine di lavorazione (F31122) per la sequenza operativa e il dipendente.
- Le ore standard congelate, richiamate dalla tabella Ciclo ordine di lavorazione (F3112).
- Le tariffe standard congelate per la manodopera, richiamate dalla tabella File tariffe centro di controllo (F30008) in base al codice tipo per la sequenza operativa.

Nozioni sul ricalcolo dei costi

Questa sezione fornisce informazioni sui componenti di costo non modificabili generati dal processo di ricalcolo dei costi. Questi calcoli possono variare in base alle impostazioni delle costanti di produzione e delle opzioni di elaborazione.

Il programma Simulazione ricalcolo (R30812) rettifica le ore manodopera e le ore macchina dirette in base alla base temporale, alle dimensioni della squadra e alla resa cumulativa, a seconda delle necessità. Il programma rettifica le quantità di materiali componente in base allo scarto di lavorazione, alla percentuale di scarto di lavorazione e al calo.

Componenti di costo dei materiali

La tabella seguente illustra come i componenti di costo A1 e A2 riflettono i costi sostenuti per l'acquisto e per gli scarti di materiali.

A1 (Materiali acquistati)	• Se si inserisce un metodo di determinazione dei costi nell'opzione di elaborazione relativa agli articoli acquistati nel programma Simulazione ricalcolo, il programma usa tale metodo per richiamare i costi dalla tabella File costo articoli (F4105). • Se si lascia l'opzione di elaborazione vuota, il programma usa i valori inseriti manualmente nello schermo Inserimento componenti costo.
A2 (scarto materiale)	• Il componente di costo viene usato per articoli con una percentuale di scarto definita nella distinta base. • Il costo aggiunto netto deriva dallo scarto che si verifica durante l'assemblaggio dei componenti. • Il costo dello scarto materiali è uguale allo scarto definito nella distinta base moltiplicato per la quantità dell'articolo principale moltiplicato il costo totale del componente.

Componenti di costo del ciclo

I componenti di costo del ciclo (componenti di costo B e C) possono essere determinati manualmente o usando il programma di Simulazione ricalcolo (R30812).

B1 (Manodopera diretta)

I costi B1 possono essere calcolati come indicato di seguito:

- Costi manodopera diretta articolo principale = somma del costo della manodopera per tutte le operazioni del ciclo dell'articolo
- Costo manodopera diretta operazione = $\left(\frac{\text{ore manodopera diretta operazione}}{\text{ore operazione}} \times \text{dimensioni squadra} \right) / \left(\frac{\% \text{ resa cumulativa operazione}}{100} \right) \times \text{tariffa manodopera diretta centro di lavoro}$

B2 (Manodopera attrezzaggio)

I costi B2 possono essere calcolati come indicato di seguito:

- Costi manodopera attrezzaggio articolo principale = somma del costo della manodopera per l'attrezzaggio per tutte le operazioni del ciclo dell'articolo.
- Costo manodopera attrezzaggio operazione = (ore manodopera attrezzaggio operazione x tariffa manodopera attrezzaggio centro di lavoro) / quantità base costo (se la quantità base costo non è uguale a zero).

B3 (Ore macchina)

I costi B3 possono essere calcolati come indicato di seguito:

- Costi macchina articolo principale = somma del costo macchina per tutte le operazioni del ciclo dell'articolo
- Costo ore macchina operazione = ((ore macchina operazione / ore operazione) / (resa cumulativa operazione / 100)) x tariffa ore macchina centro di lavoro.

B4 (Efficienza manodopera)

Questo componente di costo causa l'aumento o la diminuzione del costo manodopera necessario per produrre un articolo. Se le costanti di produzione sono state impostate in modo da modificare i costi in base all'efficienza del centro di lavoro, il programma crea un componente di costo (B4) per l'efficienza manodopera quando si esegue il programma Simulazione ricalcolo (R30812). Inoltre, se l'efficienza di un centro di lavoro è pari a zero, non viene eseguito alcun calcolo per tale centro di lavoro. Il sistema esegue il calcolo dell'efficienza della manodopera soltanto per le ore manodopera diretta, come indicato di seguito:

Costo efficienza manodopera articolo principale = somma del costo dell'efficienza per tutte le operazioni del ciclo dell'articolo.

Il calcolo dell'efficienza manodopera per le operazioni richiede i seguenti calcoli:

Ore manodopera diretta x codice base temporale / dimensioni squadra / % resa operazione = ore manodopera

efficienza centro di lavoro / conversione percentuale x ore manodopera = ore efficienza

costo efficienza manodopera = ore manodopera – efficienza x tariffa manodopera diretta

C1, C2 (costi indiretti fissi e variabili macchina)

Il sistema calcola i costi C1 e C2 soltanto se le costanti di produzione per il deposito/fabbrica sono state impostate in modo da includere i costi indiretti fissi e variabili macchina nel costo. È inoltre necessario specificare se si desidera calcolare i costi indiretti macchina a partire da tariffe inserite manualmente nella tabella File principale centro di lavoro (F30006), oppure come percentuale dei costi ore macchina.

I costi indiretti fissi e variabili macchina per l'articolo principale risultano dalla somma di tutti i costi indiretti fissi e variabili macchina per il ciclo. Il calcolo dei costi indiretti variabili macchina richiede l'esecuzione delle fasi seguenti:

$$\text{Percentuale costi indiretti variabili manodopera} / \text{conversione percentuale} \times \text{tariffa ore macchina} = \text{Tariffa costi indiretti variabili macchina}$$

$$\text{Ore macchina} / \text{codice base temporale} / \text{percentuale resa operazione} = \text{Costi indiretti variabili ore macchina}$$

$$\text{Costi indiretti variabili macchina} = \text{Costi indiretti variabili ore macchina} \times \text{tariffa costi indiretti variabili macchina}$$

Il calcolo dei costi indiretti fissi macchina richiede l'esecuzione delle fasi seguenti:

$$\text{Percentuale costi indiretti fissi manodopera} / \text{conversione percentuale} \times \text{tariffa ore macchina} = \text{Tariffa costi indiretti fissi macchina}$$

$$\text{Ore macchina} / \text{codice base temporale} / \text{percentuale resa operazione} / \text{fattore di conversione unità di misura principale} = \text{Costi indiretti fissi ore macchina}$$

$$\text{Costi indiretti fissi macchina} = \text{Costi indiretti fissi ore macchina} \times \text{Tariffa costi indiretti fissi macchina}$$

C3, C4 (costi diretti fissi/variabili manodopera)

Il sistema visualizza i calcoli riportati di seguito come tariffe. Se si indica nello schermo Gestione rettifiche centro di lavoro che i costi manodopera variabili e fissi devono essere calcolati come percentuale dei costi manodopera, moltiplicare la tariffa del centro di lavoro per la percentuale diviso 100 per ottenere la tariffa dei costi manodopera indiretti. Ad esempio:

$$\text{Tariffa variabile manodopera indiretta operazione} = (\text{percentuale costo variabile manodopera indiretta centro di lavoro} / 100) \times \text{tariffa manodopera diretta centro di lavoro}.$$

Questi costi vengono calcolati soltanto se le costanti di produzione per il deposito/fabbrica sono state impostate in modo da includere i costi indiretti fissi e variabili manodopera nel costo. In questa tabella, è inoltre possibile determinare se i costi indiretti manodopera sono calcolati in base a tariffe inserite manualmente nella tabella delle tariffe dei centri di lavoro (F30006) oppure come percentuale dei costi manodopera. Inoltre, è possibile impostare le costanti di produzione per calcolare i costi indiretti manodopera per l'efficienza del centro di lavoro.

- Costi indiretti fissi e variabili manodopera articolo principale = somma di tutti i costi indiretti fissi e variabili manodopera per il ciclo.
 - Costo indiretto fisso e variabile manodopera = Costo indiretto manodopera diretta + costo indiretto manodopera attrezzaggio:
 - Costo indiretto manodopera diretta per tariffa:
 - Senza efficienza manodopera: ore manodopera diretta x tariffa costi indiretti fissi e variabili manodopera centro di lavoro
 - Con efficienza manodopera: (ore manodopera diretta + efficienza centro di lavoro) x tariffa costi indiretti fissi e variabili manodopera centro di lavoro
- $$\text{Efficienza centro di lavoro} = \text{ore manodopera} - ((\text{percentuale efficienza centro di lavoro} / 100) \times \text{ore manodopera})$$

- Costo indiretto manodopera attrezzaggio per tariffa = (ore manodopera attrezzaggio operazione / quantità base costo) x tariffa costi indiretti fissi e variabili manodopera centro di lavoro. La quantità base costo viene calcolata se non è uguale a zero.

Componenti di costo per le operazioni esterne (di solito Dx)

I componenti di costo relativi alle operazioni esterne possono essere inseriti manualmente nello schermo Inserimento componenti costo (W30026B), oppure richiamati dalla tabella File costo articoli (F4105) quando si esegue il programma Simulazione ricalcolo (R30812). Il programma Elaborazione ordini (R31410) crea codici articolo per le operazioni esterne come indicato di seguito:

*Principale*Opxx*

dove Principale rappresenta il codice articolo principale e xx la porzione intera del numero di sequenza dell'operazione esterna. Ad esempio, per l'articolo 333, il numero della sequenza dell'operazione 30 riceve un codice articolo 333*OP30.

Se si inserisce un metodo di determinazione dei costi nell'opzione di elaborazione relativa alle operazioni esterne nel programma Simulazione ricalcolo, il programma usa tale metodo per richiamare i costi dalla tabella File costo articoli. Se il valore è uguale a zero e precedentemente nella tabella Ulteriori componenti costo articolo (F30026) era presente un valore, il valore originale non viene modificato. Se si lascia l'opzione di elaborazione vuota, il programma usa i valori inseriti manualmente nello schermo Inserimento componenti costo.

Varianza prezzo acquisto

Per gli articoli acquistati, si ha una varianza di prezzo acquisto (PPV) quando il costo standard è diverso dal prezzo effettivo di acquisto. Se si usano i costi accessori per gli articoli acquistati, il costo standard totale può essere diverso dal costo A1 (materiale). La differenza rappresenta il costo aggiuntivo del materiale.

Quando si riceve un ordine di acquisto, il sistema aggiorna la contabilità clienti con il prezzo presente nell'ordine. Il sistema aggiorna il magazzino con il costo standard dell'articolo presente nella tabella File costo articoli (F4105). La differenza tra i due costi rappresenta la varianza e il costo aggiuntivo. La varianza prezzo acquistato è la differenza tra il costo congelato A1 e il costo dell'ordine di acquisto. Il costo aggiuntivo materiale rappresenta la differenza tra il costo standard totale della tabella File costo articoli (F4105) e il costo A1, come indicato di seguito:

Varianza prezzo acquisto = costo A1 – costo unitario dell'ordine di acquisto

Costo materiale aggiuntivo = costo standard totale – costo A1

Esempio: Varianza prezzo di acquisto e costo aggiuntivo materiale

Nella tabella File costo articoli (F4105) sono memorizzati i seguenti dati:

- Costo medio = 14
- Costo standard = 16

Nella tabella Ulteriori componenti di costo articolo (F30026) sono memorizzati i seguenti dati:

- Costo A1 = 13
- Costo X1 = 3

I conti riportati di seguito illustrano il flusso della contabilità per la varianza di prezzo e il costo aggiuntivo del materiale:

Magazzino materiali		Materiali ricevuti (AP)	
16,00			12,00
Costo standard totale			Costo ordine di acquisto
Costo aggiuntivo materiali		Varianza prezzo acquisto	
3,00			1,00

Il materiale prelevato per l'ordine di lavorazione viene eliminato del magazzino e registrato nel WIP con il costo standard per l'articolo.

Magazzino materiali		WIP	
	16,00	16,00	

Al termine del periodo, una prima nota chiude la varianza per il conto relativo al costo del venduto.

Varianza prezzo acquisto		Costo del venduto	
1,00	Registrazione in avere		1,00

La tabella istruzioni AAI 4337 esegue il posting dei costi indiretti materiale. Se sono presenti vari costi accessori e si desidera eseguire il posting in conti diversi, usare un costo accessorio.