



EnterpriseOne 8.9 Gerenciamento de Almoxarifado PeopleBook

Setembro de 2003

PeopleSoft EnterpriseOne 8.9
Gerenciamento de Almoxarifado PeopleBook
SKU SCM89PWM0309

Copyright 2003 PeopleSoft, Inc. Todos os direitos reservados.

Todas as informações contidas neste manual são confidenciais e de propriedade da PeopleSoft, Inc. ("PeopleSoft"), protegidas pelas leis de direitos autorais e sujeitas às disposições de confidencialidade do contrato da PeopleSoft aplicável. Não é permitida a reprodução, armazenamento em sistema de recuperação de dados ou transmissão de qualquer forma ou por qualquer meio, incluindo, mas não limitado a, meio eletrônico, gráfico, mecânico, fotocópia ou gravação sem autorização prévia por escrito da PeopleSoft, Inc.

Este manual está sujeito a alterações sem notificação prévia e a PeopleSoft, Inc. não garante que o material contido neste manual não tenha erros. Qualquer erro encontrado neste manual deve ser comunicado à PeopleSoft, Inc. por escrito.

O software protegido por direitos autorais que acompanha este manual está licenciado para uso restrito de acordo com o contrato de licença aplicável, que deve ser cuidadosamente lido, porque determina os termos de uso do software e sua documentação, incluindo a sua divulgação.

PeopleSoft, PeopleTools, PS/nVision, PeopleCode, PeopleBooks, PeopleTalk, Vantive, Pure Internet Architecture, Intelligent Context Manager e The Real-Time Enterprise são marcas registradas da PeopleSoft, Inc. Todos os outros nomes mencionados podem ser marcas registradas de seus respectivos proprietários. As informações contidas neste manual estão sujeitas a alterações sem notificação prévia.

Divulgação de Material de Código-fonte Aberto

Este produto inclui software desenvolvido pela Apache Software Foundation (<http://www.apache.org/>). Copyright (c) 1999-2000 The Apache Software Foundation. Todos os direitos reservados. ESTE SOFTWARE É OFERECIDO "NO ESTADO EM QUE SE APRESENTA" E QUALQUER GARANTIA EXPRESSA OU IMPLÍCITA, INCLUINDO, MAS NÃO LIMITADO A, GARANTIAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZAÇÃO E ADEQUAÇÃO A UM FIM ESPECÍFICO, NÃO É RECONHECIDA. EM NENHUM CASO A APACHE SOFTWARE FOUNDATION OU SEUS COLABORADORES SERÃO RESPONSÁVEIS POR QUALQUER DANO DIRETO, INDIRETO, INCIDENTAL, ESPECIAL, EXEMPLAR OU CONSEQUENCIAL (INCLUINDO, MAS NÃO LIMITADO A, COMPRA DE MERCADORIAS OU SERVIÇOS SUBSTITUTOS; PERDA DE USO, DADOS OU LUCROS; OU INTERRUPÇÃO DE NEGÓCIOS) QUALQUER QUE SEJA SUA CAUSA E SOB QUALQUER TEORIA DE RESPONSABILIDADE, SEJA POR CONTRATO, RESPONSABILIDADE ESTRITA ATO ILÍCITO (INCLUINDO NEGLIGÊNCIA OU NÃO) RESULTANTE DE QUALQUER FORMA DE USO DESTE SOFTWARE, MESMO QUE ADVERTIDO SOBRE A POSSIBILIDADE DE TAL DANO.

A PeopleSoft não se responsabiliza pelo uso ou distribuição de qualquer software ou documentação de código-fonte aberto ou shareware e está isenta de toda e qualquer responsabilidade ou danos resultantes do uso do software ou da documentação mencionados.

Sumário

Visão Geral do Setor	1
Ambientes Industriais e Conceitos de Gerenciamento de Almoxarifado	1
Idéias em Ação: A Vantagem Competitiva	6
Visão Geral do Gerenciamento de Almoxarifado	9
Integração do Sistema	9
Recursos	11
Informações Detalhadas	13
Configuração do Almoxarifado	16
Conceitos Básicos da Configuração do Almoxarifado	16
Visão Geral de Locais	16
Conceitos Básicos de Locais Fixos e Aleatórios	19
Configuração de Informações de Itens do Almoxarifado	20
Configuração de Locais	20
Definição das Especificações do Almoxarifado	23
Entrada de Locais	27
Definição das Dimensões de Locais	30
Definição de Características dos Locais	33
Definição de Informações de Perfis de Local	35
Definição da Capacidade dos Locais	43
Configuração de Áreas e Locais Fixos	46
Configuração de Locais Fixos de Armazenamento	46
Configuração de Locais Fixos de Retirada	47
Configuração de Áreas Fixas de Reabastecimento	48
Configuração de Solicitações Aleatórias	49
Definição de Características de Local por Local ou Grupo	50
Atribuição de Grupos de Características aos Locais	50
Configuração de Regras Aleatórias	51
Criação da Tabela Locais Aleatórios	53
Criação da Tabela Fatores de Decisão	54
Configuração de Informações de Itens do Almoxarifado	54
Definição de Estruturas de Unidades de Medida	54
Definição de Códigos de Classificação de Itens	64
Configuração de Perfis de Itens	65
Configuração de Definições de Unidades de Medida e Capacidades de Itens	71
Configuração de Regras de Inclusão	73
Opções de Processamento: Regras de Inclusão de Suprimento/Demanda (P34004)	74
Configuração de Grupos de Pedidos	74
Configuração dos Grupos de Unidades de Medida	75
Configuração de Contêineres de Armazenamento	77

Definição de Contêineres de Armazenamento.....	77
Configuração de Contêineres Permitidos em Cada Local	80
Configuração de Embalagens para Envio e Recomendações	81
Configuração de Embalagens para Envio	81
Configuração de Recomendações de Embalagem.....	83
Configuração do Processamento UCC 128	89
Configuração das Informações de Clientes	89
Configuração de Informações de Item	95
Processamento de Movimentação	98
Definição da Seleção de Processos.....	98
Opções de Processamento: Seleção de Processos (P46093)	101
Definição de Instruções de Movimentação	102
Configuração do Modo de Processamento	103
Definição dos Critérios Comuns para Instruções de Movimentação	104
Definição de Critérios Específicos para Instruções de Movimentação	106
Utilização de Solicitações de Armazenamento	110
Criação de Solicitações de Armazenamento	110
Despacho Rápido com a Bancada de Trabalho.....	133
Localização de Solicitações de Armazenamento Existentes	136
Opções de Processamento: Consulta a Solicitações (P4600).....	137
Utilização de Reservas de Armazenamento	140
Criação de Reservas de Armazenamento	140
Criação Interativa de Reservas de Armazenamento.....	140
Criação de Reservas de Armazenamento por Processamento em Lote	141
Criação de Reservas de Armazenamento Alternativas.....	142
Alteração de Reservas de Armazenamento Existentes	143
Utilização de Sugestões de Armazenamento	144
Criação de Sugestões de Armazenamento.....	144
Criação Interativa de Sugestões de Armazenamento.....	144
Criação de Sugestões de Armazenamento por Processamento em Lote	145
Criação de Sugestões de Armazenamento Alternativas.....	145
Opções de Processamento: Direcionador de Seleção de Locais (R46171).....	146
Criação de Atribuições de Tarefas e Viagens e Documentos de Movimentação	148
Criação de Tarefas e Viagens	148
Criação do Documento de Resumo	153
Criação de Etiquetas de Movimentação.....	153
Confirmação de Sugestões de Armazenamento.....	154
Confirmação Interativa de Sugestões de Armazenamento.....	154
Confirmação de Sugestões de Armazenamento em Lote.....	155
Substituição de Sugestões de Armazenamento	155
Retirada	163
Utilização de Solicitações de Retirada	163

Criação de Solicitações de Retirada	163
Localização de Solicitações de Retirada Existentes	211
Utilização de Sugestões de Retirada	213
Criação de Sugestões de Retirada	213
Reabastecimento	249
Utilização de Solicitações de Reabastecimento	249
Criação de Solicitações de Reabastecimento	250
Localização de Solicitações de Reabastecimento Existentes	253
Utilização de Sugestões de Reabastecimento	254
Criação de Sugestões de Reabastecimento	254
Criação de Atribuições de Tarefas e Viagens e Documentos de Movimentação ...	256
Confirmação de Sugestões de Reabastecimento	258
Utilização de Reabastecimento de Locais Aleatórios	260
Definição de Grupos de Reabastecimento	261
Definição de Informações Detalhadas de Reabastecimento	264
Execução do programa Reabastecimento de Locais Aleatórios (R461602)	267
Tópicos Avançados e Consultas	268
Configuração de Confirmações de Movimentação em Duas Fases	269
Atribuição de Códigos Tributários	271
Configuração de Regras de Congelamento	272
Configuração de Números de Placa de Identificação para Acompanhamento	273
Configuração de Acúmulos	274
Configuração de Reembalagem	275
Definição da Quantidade Máxima por Área	275
Dimensionamento de Itens e Grupos de Processos do Almoxarifado	276
Recontabilização de Sugestões de Locais em Aberto	278
Reorganização de Embalagens de Papelão e Itens em uma Carga	279
Opções de Processamento: Reorganização de Embalagens de Papelão (P4620)	284
Gerenciamento de Informações de Detalhe de Local	286
Comparação de Saldos de Itens de Estoque e do Almoxarifado	287
Criação de Informações de Detalhe de Local a Partir de Dados de Estoque Existentes	287
Verificação da Utilização de Locais e Informações de Detalhe	288
Remoção de Solicitações, Sugestões, Tarefas e Reservas de Locais Fechadas	291
Informações de Manufatura	292
Criação de Solicitações de Retirada pelos Sistemas de Manufatura	292
Criação de Solicitações de Armazenamento pelos Sistemas de Manufatura	296
Informações Técnicas	311

Execução do Programa Processamento de Solicitações de Armazenamento	312
Execução do Programa Processamento de Solicitações de Retirada	315
Execução do Programa Processamento de Solicitações de Reabastecimento	317
Status das Solicitações e Sugestões	319
Utilização de Status de Reserva de Armazenamento	320
Cálculos de Dimensões e Pesos	320

Visão Geral do Setor

Para entender o papel essencial desempenhado por um gerenciamento eficiente, é necessário conhecer os tipos de operação de almoxarifado e como você pode usar o sistema Gerenciamento de Almoxarifado para resolver possíveis problemas da empresa.

Ambientes Industriais e Conceitos de Gerenciamento de Almoxarifado

Os almoxarifados têm um papel importante em diferentes níveis da cadeia de abastecimento. Podem ter várias funções, dependendo das suas características e níveis de complexidade. Todos os tipos de almoxarifado executam os processos a seguir:

- Recebimento e controle
- Armazenamento
- Reabastecimento
- Retirada
- Envio

O recebimento e o controle envolvem o descarregamento de caminhões e a contagem dos produtos que o pessoal do almoxarifado irá armazenar. O pessoal preenche os documentos necessários (por exemplo, faturas) e atualiza o sistema com a quantidade de estoque obtida na contagem.

O armazenamento envolve a atribuição de um local aos produtos recebidos pelo pessoal do almoxarifado. Depois da verificação e da edição dos documentos de movimentação pelo pessoal, eles movimentam fisicamente o estoque para os locais de armazenamento e atualizam o sistema com as informações sobre a localização do estoque armazenado.

O reabastecimento envolve a determinação de quando e como o estoque deve ser reabastecido, a edição dos documentos de reabastecimento e a movimentação do estoque dos locais de armazenamento para os locais de retirada. Depois da retirada do estoque, o pessoal do almoxarifado limpa o local de retirada e atualiza o sistema com as informações sobre a quantidade de estoque que foi reabastecida.

A retirada envolve a movimentação do estoque do local de armazenamento ou de retirada e a preparação do estoque para envio. O pessoal do almoxarifado determina que produtos devem ser retirados, de que locais e faz a edição dos documentos de retirada. Um despachante divide as tarefas de retirada entre o pessoal do almoxarifado, que retira o estoque utilizando empilhadeiras e correias transportadoras. Em alguns casos, o estoque, depois de retirado, é embalado. Finalmente, o pessoal de almoxarifado atualiza o sistema com as informações sobre o estoque retirado.

O envio envolve a preparação de documentos de envio, o carregamento de caminhões e a atualização do sistema com as informações sobre o estoque carregado.

Almoxarifados de Fábrica

Em um almoxarifado de fábrica, o pessoal geralmente executa as seguintes tarefas:

- Recebimento e armazenamento de produtos como matérias-primas e componentes.

- Teste da qualidade dos produtos recebidos ou envio dos produtos para serem testados em laboratório.
- Retirada de matérias-primas e componentes para fábricas.
- Armazenamento de produtos manufaturados.
- Colocação de produtos acabados em quarentena para controle bacteriológico, seguido por um processo de garantia de qualidade anterior à liberação.
- Envio de produtos acabados para um almoxarifado central, um almoxarifado de distribuição ou diretamente para um cliente.

Alguns almoxarifados de fábrica não têm espaço suficiente para armazenar produtos acabados. Em vez disso, o pessoal do almoxarifado transfere estes produtos para uma plataforma de embarque, de onde são enviados para um almoxarifado central ou de distribuição.

Algumas vezes, o almoxarifado de fábrica envia produtos diretamente para um cliente. Geralmente, o pessoal do almoxarifado envia os produtos diretamente quando o cliente faz um pedido especial para a fabricação do produto. Outra situação em que o envio é direto ocorre quando a carga é grande o suficiente para encher um caminhão.

Em geral, um almoxarifado de fábrica tem as seguintes características:

- O tamanho físico varia entre 1.500 e 50.000 metros quadrados.
- O número de itens do almoxarifado pode variar de um pequeno número até várias centenas, dependendo da quantidade fabricada.
- Os produtos que têm características semelhantes são armazenados da mesma forma, permitindo o uso de equipamento automatizado para o manuseio.
- Nas atividades de entrada do almoxarifado, o pessoal recebe componentes, matérias-primas e produtos acabados na forma de paletes completos, caixas ou a granel.
- Nas atividades de saída do almoxarifado, o pessoal retira componentes e matérias-primas em várias unidades de medida para abastecer as linhas de produção. Os produtos acabados são enviados em paletes completos ou a granel.

Para que o almoxarifado de fábrica opere eficientemente, devem existir as seguintes condições:

- Um sistema de controle de qualidade para componentes e matéria-prima recebidos pelo pessoal do almoxarifado.
- Um registro preciso do estoque do almoxarifado
- Um sistema para gerenciamento de números de lote, se os itens forem processados em lotes.
- Um método que assegure a retirada e a entrega às linhas de produção no tempo adequado.
- Uma lista precisa de peças para uso do pessoal do almoxarifado na retirada de itens para as ordens de serviço.

Almoxarifados Centrais

Em um almoxarifado central, o pessoal geralmente executa as seguintes tarefas:

- Recebimento de produtos acabados das fábricas, dos almoxarifados de fábrica ou de fornecedores externos.

- Armazenamento do estoque recebido.
- Fornecimento de estoque aos centros de distribuição.
- Entrega de pedidos grandes diretamente aos clientes.

Em geral, um almoxarifado central tem as seguintes características:

- O tamanho físico varia entre 10.000 e 200.000 metros quadrados.
- O número de itens do almoxarifado pode variar de um pequeno número até vários milhares, dependendo da quantidade fabricada.
- Nas atividades de entrada do almoxarifado, o pessoal recebe itens de estoque na forma de paletes completos ou a granel.
- Nas atividades de saída do almoxarifado, o pessoal retira itens de estoque na forma de paletes ou caixas e enche completamente um caminhão.
- O pessoal do almoxarifado recebe itens de estoque de várias fábricas.
- O almoxarifado central atende uma grande área geográfica que tem poucos pontos de entrega.
- O envio do estoque é consolidado.

Para que o almoxarifado central opere eficientemente, devem existir as seguintes condições:

- Um registro preciso do estoque do almoxarifado.
- Um sistema para gerenciamento de datas e números de lote, se os itens forem processados em lotes.
- Um sistema para gerenciamento de um volume de estoque grande.

Almoxarifados de Distribuição

Em um almoxarifado de distribuição, o pessoal geralmente executa as seguintes tarefas:

- Recebimento de produtos de um almoxarifado central, uma fábrica ou um fornecedor.
- Armazenamento do estoque recebido.
- Retirada de produtos e preparação de produtos para envio.
- Envio de produtos para os clientes.

Em geral, um almoxarifado de distribuição tem as seguintes características:

- O tamanho físico varia entre 5.000 e 30.000 metros quadrados.
- O número de itens do almoxarifado pode variar de um pequeno número até vários milhares.
- Nas atividades de entrada do almoxarifado, o pessoal recebe itens de estoque na forma de paletes ou caixas.
- Nas atividades de saída do almoxarifado, os empregados retiram componentes e matérias-primas em várias unidades de medida.
- O almoxarifado pode atender um volume grande de pedidos que requerem pequenas quantidades de itens.
- O almoxarifado pode atender regularmente vários pontos de entrega, muitas vezes com um caminhão parcialmente carregado.

Para que o almoxarifado de distribuição opere eficientemente, devem existir as seguintes condições:

- Um registro preciso do estoque do almoxarifado.
- Um registro preciso do estoque retirado do almoxarifado.
- Um sistema para gerenciamento de datas, números de lote, acompanhamento e rastreamento de lotes, se os itens forem processados em lotes.
- Eficiência da mão-de-obra.

Um almoxarifado de distribuição assume freqüentemente as funções de almoxarifado central. Embora a estrutura do almoxarifado se torne complexa, o nível de eficiência do almoxarifado aumenta drasticamente com níveis menores de estoque.

Almoxarifados de Varejistas

O Gerenciamento de Almoxarifado tem três tipos de almoxarifado de varejista. Produtos alimentícios não perecíveis, perecíveis e mercadorias em geral.

Almoxarifados de Produtos Alimentícios Não Perecíveis

Em geral, um almoxarifado varejista tem as seguintes características:

- O tamanho físico varia entre 20.000 e 40.000 metros quadrados.
- O número de itens no almoxarifado varia de 4.000 a 8.000.
- Nas atividades de entrada do almoxarifado, o pessoal recebe itens de estoque na forma de paletes ou caixas.
- Nas atividades de saída do almoxarifado, o pessoal retira itens de estoque na forma de paletes ou caixas.
- Os motoristas entregam itens de estoque para entre 30 e 200 lojas na região, de uma a sete vezes por semana.
- Uma determinada frota de caminhões entrega itens de estoque para os mesmos locais.
- O tempo de giro do estoque varia entre 15 e 60 dias.

Para que o almoxarifado de produtos alimentícios não perecíveis opere eficientemente, devem existir as seguintes condições:

- Um registro preciso do estoque do almoxarifado.
- A capacidade de gerenciar estoques datados de forma eficiente.
- O controle eficiente dos custos de mão-de-obra.
- A retirada precisa de itens.
- A atenção às condições dos itens retirados.
- Um sistema de transporte eficiente e econômico.

Almoxarifados de Produtos Alimentícios Perecíveis

Em geral, um almoxarifado de produtos alimentícios perecíveis tem as seguintes características:

- O tamanho físico varia entre 5.000 e 20.000 metros quadrados.
- O número de itens no almoxarifado varia de 2.000 a 4.000.

- Nas atividades de entrada do almoxarifado, o pessoal recebe itens de estoque na forma de paletes ou caixas.
- Nas atividades de saída do almoxarifado, o pessoal retira itens de estoque na forma de caixas e, algumas vezes, na forma de paletes parcialmente preenchidos.
- Os motoristas entregam itens de estoque para entre 30 e 200 lojas na região, pelo menos três vezes por semana, com uma frequência que pode chegar a três vezes ao dia.
- O estoque é geralmente refrigerado.
- Uma determinada frota de caminhões entrega itens de estoque para os mesmos locais.
- O tempo de giro do estoque varia entre dois e seis dias.

Para que o almoxarifado de produtos alimentícios perecíveis opere eficientemente, devem existir as seguintes condições:

- Um registro preciso do estoque do almoxarifado.
- A capacidade de gerenciar de forma eficiente estoques marcados com número de lote e data para assegurar o giro rápido dos produtos e evitar a perda da validade.
- O controle eficiente dos custos de mão-de-obra.
- A retirada precisa de itens.
- A atenção às condições dos itens retirados.
- Um sistema de transporte eficiente e econômico.

Almoxarifados de Mercadorias em Geral

Em geral, um almoxarifado de mercadorias tem as seguintes características:

- O tamanho físico varia entre 20.000 e 200.000 metros quadrados.
- O número de itens no almoxarifado varia de 5.000 a 50.000.
- Nas atividades de entrada do almoxarifado, o pessoal recebe itens de estoque em diferentes unidades de medida (como paletes e caixas).
- Nas atividades de saída do almoxarifado, o pessoal retira itens de estoque na forma de caixas e, algumas vezes, na forma de paletes parcialmente preenchidos. Muitas vezes, eles retiram itens de tamanho grande.
- O pessoal de estoque armazena produtos que requerem condições de armazenamento variadas (para atender a requisitos de temperatura, umidade e iluminação).
- A demanda sazonal por produtos e por espaço para armazenamento temporário.
- O tempo de giro do estoque varia entre 60 e 120 dias.

Para que o almoxarifado de mercadorias em geral opere eficientemente, devem existir as seguintes condições:

- Um registro preciso do estoque do almoxarifado.
- Uma configuração flexível das áreas de armazenamento para atender aos requisitos de armazenamento dos produtos.
- A embalagem de itens de estoque recebidos em pequenas unidades de medida, como unidades individuais.

- A retirada precisa de itens.
- A atenção às condições dos itens retirados.
- O controle eficiente dos custos de mão-de-obra.
- Um sistema de transporte eficiente e econômico.
- A capacidade de acomodar demandas sazonais.

Idéias em Ação: A Vantagem Competitiva

Os exemplos a seguir são problemas típicos que ocorrem durante os processos relacionados ao gerenciamento de almoxarifados. Para cada exemplo, é descrito um ativador de negócios correspondente. Em certos casos, são apresentadas também informações sobre retorno de investimento.

A configuração de locais consome muito tempo.

Utilize o programa Configuração Rápida de Locais (P4100A) do sistema Gerenciamento de Almoxarifado para inserir um local que você pode usar como modelo para a entrada de outros locais. Quando você copia o local modelo, reduz os custos de mão-de-obra associados à configuração de locais.

Nós temos uma enorme variedade de produtos para armazenar e os requisitos de armazenamento variam muito.

Utilize o programa Definição de Unidade de Medida (P46011) do sistema Gerenciamento de Almoxarifado para criar todas as unidades de medida com as quais você normalmente trabalha, e para criar uma estrutura que descreva a relação entre as unidades de medida. Por exemplo, você pode especificar que uma caixa contém 24 unidades e que um palete contém 48 caixas.

Devido a tendências de mercado, o estoque está sendo armazenado em unidades de medida que resultam em desperdício de espaço no almoxarifado.

Use o programa Dimensões de Locais (P46022) do sistema Gerenciamento de Almoxarifado para redefinir as dimensões de qualquer local de almoxarifado quando o tamanho e a forma do estoque mudarem. Este recurso permite que você maximize o potencial de armazenamento do almoxarifado.

Nós executamos diversas atividades no almoxarifado.

Utilize o programa Cadastro de Locais (P4100) do sistema Gerenciamento de Almoxarifado para dividir o seu almoxarifado em várias áreas, o que permite agrupar locais semelhantes. Embora as áreas mais comuns de um almoxarifado sejam usadas para armazenamento, retirada e reabastecimento, você também pode criar áreas para estoques que requerem condições especiais (como temperatura e iluminação).

O pessoal do almoxarifado recebe estoque em diversas unidades de medida e armazena cada unidade de medida em um local diferente.

Utilize os programas Seleção de Processos (P46093) e Instruções de Movimentação (P46095) do sistema Gerenciamento de Almoxarifado para controlar como o sistema deve mover automaticamente itens de estoque para locais fixos ou aleatórios no almoxarifado durante o armazenamento, a retirada ou o reabastecimento. Você pode definir regras do processo de seleção para fazer a correspondência de cada item com uma regra de movimentação e para maximizar o espaço ou a produtividade. Você pode definir tantas regras quantas forem necessárias.

Nós usamos vários processos de retirada. Dependendo da área, por exemplo, o pessoal do almoxarifado pode fazer a retirada em uma única unidade de medida por área.

Utilize o programa Local Fixo (P46012) do sistema Gerenciamento de Almoxarifado para especificar as informações de unidade de medida por área.

Nosso almoxarifado opera em modo "just in time", o que quer dizer que o almoxarifado faz pedidos e recebe estoque que é colocado imediatamente em disponibilidade.

Utilize o programa Confirmações de Movimentações de Almoxarifado (P4617) do sistema Gerenciamento de Almoxarifado para confirmar que um item foi armazenado, de forma que o sistema contenha registros precisos do estoque enquanto você continua a processar as solicitações de pedidos de vendas.

Quando o pessoal do almoxarifado precisa dividir (separar em unidades de medida menores) ou completar uma unidade de medida (por exemplo, completar um palete parcialmente preenchido) que chega no almoxarifado, o potencial de ocorrência de inexactidão nos registros é grande.

Utilize o programa Instruções de Movimentação do sistema Gerenciamento de Almoxarifado para especificar se o sistema deve permitir que as unidades de medida sejam divididas ou completadas, de forma que o sistema possa calcular com precisão as quantidades de estoque durante o armazenamento.

Os almoxarifados devem ter a capacidade de acomodar atividades periódicas e promocionais. Portanto, a otimização do espaço do almoxarifado e da produtividade do pessoal de almoxarifado é crítica.

Utilize o programa Instruções de Movimentação para configurar fatores de decisão, o que permite ao sistema escolher um local para o estoque entre vários sugeridos. O sistema usa o critério de desempate em conjunto com as informações sobre o modo de processamento. O modo de processamento determina se você quer otimizar espaço ou produtividade. Quando você precisa alterar prioridades, pode alterar o modo de processamento, o que afeta os locais sugeridos pelo sistema.

As operações de almoxarifado que envolvem vários almoxarifados devem ter capacidade de acompanhar o estoque que precisa de reabastecimento. Por exemplo, um almoxarifado pode ser reabastecido usando o estoque armazenado em outro almoxarifado.

Utilize o programa Instruções de Movimentação do sistema Gerenciamento de Almoxarifado para especificar como o sistema deve fazer sugestões de reabastecimento. Observe que você pode sempre reabastecer manualmente um local quando necessário.

Para atender os requisitos de clientes e regulamentações governamentais, certos setores como o farmacêutico, o alimentício, o automotivo e o eletrônico, requerem que o almoxarifado tenha a capacidade de acompanhar e recolher itens.

Embora você use o sistema Gerenciamento de Estoque para atribuir números de série e números a lotes, você pode utilizar o programa Cadastro de Locais do sistema Gerenciamento de Almoxarifado para especificar as informações sobre lote e números de série por local.

Visão Geral do Gerenciamento de Almoxarifado

O sistema Gerenciamento do Almoxarifado é uma parte essencial dos processos de manufatura e distribuição. Ele funciona em conjunto com os sistemas Gerenciamento de Chão-de-Fábrica e Gerenciamento de Estoque para organizar o estoque e os produtos que a sua empresa produz e despacha. O sistema Gerenciamento de Almoxarifado não cria registros contábeis automaticamente. Em vez disso, este sistema utiliza registros criados por outros sistemas da J.D. Edwards para manter registros financeiros precisos das transações do almoxarifado. Isto diminui o número de registros duplicados e dados incompatíveis, reduz as exigências de hardware do sistema e melhora o seu desempenho.

Integração do Sistema

O sistema Gerenciamento de Almoxarifado pode manter o intercâmbio de dados com os seguintes sistemas da J.D. Edwards:

- Gerenciamento de Pedidos de Vendas
- Gerenciamento de Estoque
- Compras
- Gerenciamento de Chão-de-Fábrica
- Gerenciamento de Configuração
- Gerenciamento de Transporte

O sistema Gerenciamento de Almoxarifado também pode manter o intercâmbio de dados pelo sistema EDI (edição e criação de pedidos para Gerenciamento de Pedidos de Vendas e Compras) e com os sistemas de logística (movimentação geral de mercadorias).

Gerenciamento de Pedidos de Vendas

O sistema Gerenciamento de Almoxarifado mantém o intercâmbio de dados com o Gerenciamento de Pedidos de Vendas da seguinte forma:

- Quando você contabiliza uma reserva de vendas ou de manufatura, o sistema contabiliza automaticamente estas reservas no sistema Gerenciamento de Almoxarifado.
- O sistema gera uma solicitação de retirada a partir dos seguintes programas:
 - Entrada de Pedidos de Vendas (P4210)
 - Liberação de Pedidos Não Atendidos (on-line ou em lote) (P42117)
 - Liberação de Pedidos Suspensos (P43070)
 - Atualização Rápida de Status de Pedido de Vendas (P42040)
 - Processamento de Pedidos de Transferência (P4242)

Gerenciamento de Estoque

O sistema Gerenciamento de Almoxarifado faz o intercâmbio de dados com o sistema Gerenciamento de Estoque através da manutenção de detalhes sobre os locais dos almoxarifados usando os seguintes programas do Gerenciamento de Estoque:

- Cadastro de Itens (P4101)
- Filial do Item (P41026)
- Cadastro de Lotes (P4108)
- Consulta ao Razão de Itens (P4111)
- Ajustes de Estoques (P4114)
- Retiradas de Estoque (P4112)
- Transferências de Estoque (P4113)
- Reclassificação de Itens (P4116)
- Atualização de Contagem Cíclica (R41413)
- Atualização de Estoque por Etiquetas (R41610)

Gerenciamento de Configuração

O sistema Gerenciamento de Almoxarifado faz o intercâmbio de dados com o sistema Gerenciamento de Configuração através da criação de solicitações de retirada para itens configurados.

Compras

O sistema Gerenciamento do Almoxarifado faz o intercâmbio de dados com o sistema Gerenciamento de Compras da seguinte forma:

- Quando você cria um recibo, o sistema pode gerar solicitações de retirada.
- O sistema Compras processa as reservas de armazenamento.

Gerenciamento de Chão-de-Fábrica

O sistema Gerenciamento de Almoxarifado faz o intercâmbio de dados com o sistema Gerenciamento de Chão-de-Fábrica da seguinte forma:

- O sistema Gerenciamento de Almoxarifado gera solicitações de retirada a partir dos seguintes programas do sistema Gerenciamento de Chão-de-Fábrica:
 - Lista de Peças de Ordem de Serviço (P3111)
 - Processamento de Ordens (R31410)
- O sistema Gerenciamento de Almoxarifado gera solicitações de armazenamento a partir dos seguintes programas do sistema Gerenciamento de Chão-de-Fábrica:
 - Conclusões de Ordens de Serviço (P31114)
 - Geração de Co-produto/Subproduto (P31115)
 - Superbackflush (P31123)

Gerenciamento de Transporte

O sistema Gerenciamento de Almoxarifado mantém o intercâmbio de dados com o sistema Gerenciamento de Transporte através da criação de solicitações de retirada no momento da aprovação da carga.

Recursos

O sistema Gerenciamento de Almoxarifado controla vários aspectos das operações do almoxarifado, desde o recebimento e armazenamento de itens até a sua retirada e envio. É possível projetar o almoxarifado de modo a aproveitar da melhor maneira o espaço, o tempo dos empregados e as exigências específicas de armazenamento das mercadorias estocadas. O almoxarifado pode ser estruturado com um número quase infinito de detalhes, permitindo saber a localização de cada item e a exata quantidade existente e disponível. Isto permite que você mantenha um fluxo contínuo de mercadorias, garantindo uma vantagem competitiva com a entrega rápida e eficiente das mercadorias aos clientes.

Alguns dos recursos mais importantes do sistema Gerenciamento de Almoxarifado são:

- Regras definidas pelo usuário para movimentação de estoque
- Parâmetros definidos pelo usuário para itens e locais para controlar a movimentação de estoque
- Locais fixos e aleatórios para uma movimentação de estoque mais eficiente
- Seleção automática de embalagens para envio durante a retirada
- Capacidade de verificar o conteúdo do almoxarifado utilizando o programa Acesso a Utilização de Locais, que permite até nove níveis de detalhes
- Armazenamento, retirada e reabastecimento de estoque manuais ou automáticos
- Relatório de auditoria da movimentação de estoque

Com o sistema Gerenciamento de Almoxarifado, você pode:

- Criar um modelo lógico de almoxarifado com quantos detalhes forem necessários através da especificação de características como dimensões do local, umidade e iluminação
- Criar um modelo lógico de cada item no almoxarifado para permitir que o sistema associe os itens com os locais de armazenamento com base nas características dos itens e dos locais
- Controlar como o estoque é armazenado, retirado e reabastecido através da configuração de regras seguidas pelo sistema
- Movimentar estoque de e para locais específicos através da entrada manual ou automática de sugestões geradas pelo sistema
- Usar locais aleatórios para o armazenamento, a retirada e o reabastecimento de itens
- Gerar uma trilha de auditoria de relatórios para cada movimentação de estoque e verificar as informações on-line
- Definir a seqüência das viagens dos empregados pelo almoxarifado para maximizar a sua produtividade
- Confirmar a movimentação de estoque manualmente, com um mínimo de entrada de dados pelo teclado, ou automaticamente
- Compartilhar os dados de movimentação de estoque com outros sistemas da J.D. Edwards para responder às consultas e melhorar o serviço de atendimento ao consumidor

O sistema Gerenciamento do Almoxarifado é extremamente flexível porque pode utilizar mais de cinquenta parâmetros de locais, itens e regras para movimentar o estoque. O Gerenciamento de Almoxarifado tem ainda os seguintes recursos adicionais:

Perfis de locais e itens	Defina um perfil para cada item e local do almoxarifado. Para os itens, você pode definir parâmetros e características que controlam como o sistema movimenta os itens. Para os locais, você pode definir parâmetros e características que determinam se o local é adequado ao armazenamento, retirada ou reabastecimento de itens.
Armazenamento com base nas regras de retirada e reabastecimento	O sistema Gerenciamento de Almoxarifado utiliza regras como base. Você pode configurar regras de movimentação com base em vários fatores, incluindo: • Os números de seqüência de caminhos que podem ser atribuídos aos locais • O objetivo de cada local e a quantidade e o tipo dos itens presentes no local • Os códigos de impostos do local que correspondem às características dos códigos de imposto do item Você pode definir tantas regras quantas forem necessárias para os vários objetivos comerciais.
Reabastecimento automático de locais	O sistema monitora todos os locais no almoxarifado e pode iniciar a movimentação do estoque para reabastecer os locais de retirada automaticamente quando as quantidades de estoque são reduzidas a um nível específico durante uma retirada.
Seqüenciamento do caminho de movimentação	Você pode criar padrões de tráfego no almoxarifado para reduzir o congestionamento e estruturar a movimentação do estoque para que cada viagem de um empregado pelo almoxarifado seja mais eficiente.
Unidades de medidas	Você pode selecionar os locais de armazenamento de itens de acordo com a unidade de medida atual do item para otimizar a utilização do espaço disponível no almoxarifado. É possível também permitir que o sistema agrupe ou separe as unidades de medida para movimentar o estoque mais rapidamente ou maximizar a utilização de locais.
Retirada pelo método Primeiro a entrar/primeiro a sair	Você pode movimentar o estoque mais antigo primeiro usando a data de recebimento mais antiga, a data de validade do lote mais antiga ou o menor número de lote.
Processamento de subsistema	Você pode usar o subsistema para processar as solicitações de armazenamento, retirada e reabastecimento. Para usar o subsistema, você precisa executar as seguintes tarefas: • Configure as opções de processamento em outros sistemas (por exemplo, Compras e Gerenciamento de Pedidos de Vendas) para usar o subsistema. • Configure o subsistema no Gerenciamento de Almoxarifado, o que consiste em definir e iniciar o subsistema.

Interoperabilidade	A interoperabilidade permite a confirmação de sugestões usando informações localizadas fora dos sistemas da J.D. Edwards. No Gerenciamento de Almoxarifado, você pode verificar as sugestões localizadas fora do software da J.D. Edwards e fazer alterações e, em seguida, processar as sugestões. Se o sistema não puder processar as sugestões, ele irá gerar um relatório que exibirá as confirmações de sugestões que falharam. Você também poderá enviar automaticamente uma mensagem eletrônica para o centro de trabalho do usuário.
EDI	Quando o sistema cria um pedido de vendas através de transações EDI, você pode gerar solicitações de retirada.

Informações Detalhadas

O sistema Gerenciamento de Almoxarifado armazena informações nas tabelas a seguir. Você pode atualizá-las conforme necessário.

Constantes de Estoque (F41001)	Contém informações para as transações diárias, incluindo: • Definição de números de local • Warehouse control data • Unidades de medida predeterminadas • Regras de inclusão, que determinam os tipos de documentos e códigos de status a serem processados pelo sistema
Cadastro de Locais (F4100)	Contém informações básicas sobre a localização de cada almoxarifado como áreas e nível de detalhe.
Dimensões do Local (F46022)	Contém as dimensões e a capacidade máxima de peso dos grupos de dimensões de locais.
Cadastro de Itens (F4101)	Contém informações básicas sobre cada item, incluindo: • Número do item • Descrição • Search keys • Códigos de categoria • Unidades de medida predeterminadas • Grupos de processos do Gerenciamento de Almoxarifado • Item dimension group
Conversão da Unidade de Medida Específica do Item (F41002)	Contém as equações de conversão de unidade de medida que são exclusivas do item do almoxarifado e as informações predeterminadas da estrutura de unidades de medida

Características de Local (F46021)	Contém uma lista de características utilizadas nas instruções de movimentação aleatórias.
Capacidade de Local (F46024)	Contém a quantidade de um item (ou grupo de itens) que caberá em cada local por unidade de medida de item.
Contêineres Permitidos por Local (F46026)	Contém uma lista dos contêineres permitidos em cada local.
Conversão da Unidade de Medida Padrão (F41003)	Contém as equações de conversão de unidade de medida comuns a todos os itens do almoxarifado.
Filial do Item (F4102)	Contém informações predeterminadas sobre os itens, incluindo os grupos de processamento e de dimensões de cada item e outros parâmetros comuns a todas as unidades daquele item no almoxarifado.
Local do Item (F41021)	Contém as informações de quantidade, classificação do razão geral e status de lote de cada item em cada local.
Perfis de Itens (F46010)	Contém um perfil de cada item no almoxarifado.
Perfil de Unidade de Medida de Item (F46011)	Define todas as unidades de medida para cada item no almoxarifado.
Solicitações do Almoxarifado (F4600)	Contém pedidos de armazenamento, retirada e reabastecimento para a movimentação de estoque.
Cabeçalho de Tarefas do Almoxarifado (F4601)	Contém tarefas de movimentação de estoque e as viagens que os empregados do almoxarifado realizam para cumprir cada tarefa.
Reservas de Armazenamento (F46130)	Contém os locais reservados para o armazenamento de um item específico.
Sugestões do Almoxarifado (F4611)	Contém sugestões de armazenamento, retirada e reabastecimento para a movimentação de estoque.
Location Detail Information (F4602)	Contém os itens, quantidades e unidades de medida existentes em cada local.
Razão de Itens (F4111)	Contém um histórico de todas as movimentações de estoque.
Demand/Supply Inclusion Rules (F34004)	Contém os tipos de pedido (vendas, compras e outros) e os status de pedido nos quais o sistema cria uma solicitação.
Regras de Seleção de Processos (F46093)	Contém informações sobre os grupos de processamento e de pedidos do item e as instruções de movimentação para armazenamento, retirada e reabastecimento que correspondem a cada conjunto de grupos.

Instruções de Movimentação (F46095)	Contém informações, como áreas e fatores de decisão, sobre como o sistema seleciona os locais para armazenamento, retirada ou reabastecimento.
Grupos de Pedidos (F46092)	Contém os tipos de pedidos designados para um grupo para serem utilizados na tabela Processamento de Regras de Seleção.
Grupos de Unidades de Medidas (F46096)	Contém as unidades de medida designadas para um grupo a serem utilizadas na tabela Instruções de Movimentação.
Locais Fixos (F46012)	Contém os locais de uso exclusivo para armazenamento, retirada ou reabastecimento por item.
Locais Aleatórios (F46821)	Contém uma lista de locais aleatórios válidos que correspondem às características definidas em uma regra aleatória.
Tabelas Aleatórias (F46822)	Contém as características que podem ser atribuídas aos locais para criar uma tabela de locais aleatórios válidos.
Códigos de Contêineres e Embalagens (F46091)	Contém uma lista de contêineres e caixas de papelão para armazenamento com suas dimensões e pesos.
Regras de Recomendação de Embalagem (F46013)	Contém informações sobre a quantidade de cada item que cabe em cada embalagem de papelão para que o sistema possa recomendar caixas para o envio.
Quantidade Máxima de Armazenamento por Área (F46025)	Contém a quantidade máxima de cada item por unidade de medida permitida em cada área.
Áreas de Reabastecimento Fixas (F46051)	Contém uma lista de áreas a partir das quais você aceita que o sistema reabasteça locais de retirada fixos.
Impressoras/Locais Predeterminados (F40095)	Contém o código de almoxarifado predeterminado (filial/fábrica) e a fila de saída da impressora predeterminada para as transações processadas por meio do subsistema.
Constantes de Distribuição/Manufatura (F4009)	Contém informações que especificam se as conversões de unidade de medida do item são exclusivas de cada item ou se podem ser aplicadas a todos os itens do almoxarifado.
Fator de Decisão de Espaço Disponível (F46027)	Contém informações sobre as constantes usadas pelo sistema durante a seleção do local de armazenamento.

Configuração do Almoxarifado

Para configurar o almoxarifado e os itens, você precisa levar em consideração:

- O layout físico e as características do almoxarifado
- As dimensões e as capacidades de todas as áreas, prateleiras e locais de armazenamento

Você precisa determinar também:

- Se os itens devem ser agrupados com base nas suas semelhanças, dimensões ou unidades de medida
- Que fatores são mais importantes no gerenciamento do almoxarifado (você pode alterar esta informação a qualquer momento para atender as necessidades da sua empresa):
 - Maximização da capacidade de armazenamento
 - Maximização da produtividade por meio da redução do número de viagens realizadas pelos empregados no armazenamento, retirada ou reabastecimento do estoque
 - Utilização de outros critérios que você definir

Quando você define o almoxarifado e seu conteúdo no sistema Gerenciamento do Almoxarifado, cria um modelo do almoxarifado e de todos os itens contidos no mesmo.

Conceitos Básicos da Configuração do Almoxarifado

Esta visão geral fornece informações conceituais sobre vários aspectos da configuração do almoxarifado que precisam ser bem compreendidos.

Visão Geral de Locais

Há três tipos de local no sistema Gerenciamento de Almoxarifado:

- Locais lógicos, que o sistema usa para a geração de relatórios sobre transações específicas. Os locais lógicos não existem fisicamente no almoxarifado, mas existem nos registros do sistema Gerenciamento de Almoxarifado. Um exemplo de local lógico é o local de variação, usado pelo sistema quando se está confirmando uma quantidade menor do que a sugerida durante a confirmação de armazenamento. O sistema armazena a quantidade restante no local de variação. Assim, ele pode registrar as variações de quantidade durante a confirmação de movimentações. Outro exemplo de local lógico é o local principal.
- Os locais físicos existem fisicamente no almoxarifado ou são áreas consideradas parte do almoxarifado. Um exemplo de local físico é um corredor ou prateleira.
- Os locais de armazenamento temporário são usados para os itens que serão movimentados para outros locais. Os locais de armazenamento temporário podem ser locais físicos ou lógicos. São exemplos o local de variação (lógico) e uma plataforma de recebimento ou embarque (físico). Quando você define um local de armazenamento temporário no programa Perfil de Local (P46020), não especifica informações de dimensão ou de peso. O sistema considera que estes locais têm uma capacidade ilimitada.

Quando você configura locais, precisa primeiro definir atributos para cada local de almoxarifado na tabela Cadastro de Locais (F4100). Atributos são características que descrevem a finalidade e a posição física de cada local do almoxarifado. Para definir atributos para os locais do almoxarifado, use o programa Perfil de Local (P46020). O sistema usa os atributos durante a movimentação de estoque, para selecionar os locais para armazenamento temporário, retirada e reabastecimento.

Com as opções Permitir Armazenamento, Permitir Retirada e Permitir Reabastecimento você pode definir o tipo de movimentação de itens permitido em cada local. Feita a definição, você pode usar cada tipo para um propósito diferente.

Antes de escolher as opções para permitir armazenamento, retirada ou reabastecimento, você precisa certificar-se de ter definido as áreas para cada tipo de movimentação no programa Cadastro de Locais (P4100).

A seguir são apresentados alguns exemplos de locais que você pode usar para objetivos diferentes e as opções de permissão de armazenamento, retirada e reabastecimento que devem ser utilizadas:

- Local de armazenamento. Em geral, para um local em uma área de armazenamento, você seleciona todas as três opções. Se você selecionar a opção Permitir Armazenamento, poderá armazenar o seu estoque naquele local. Se escolher Permitir Retirada, estará permitindo ao pessoal do almoxarifado retirar os itens em paletes daquele local. Se escolher Permitir Reabastecimento, o pessoal do almoxarifado poderá usar os itens que retirar do local de armazenamento para reabastecer outros locais.
- Local de retirada. Para um local de retirada, selecione a opção Permitir Retirada e não selecione as outras opções. Isto indica que, embora você faça retiradas deste local e, portanto, precise reabastecê-lo, não quer usar este local para reabastecer outros locais. Indica também que você não quer usar o local de retirada para armazenamento, pois quer que o estoque continue circulando através do almoxarifado de forma que os pedidos de vendas sejam atendidos prontamente.
- Local inativo. Para os locais que temporariamente não estão sendo usados, não selecione nenhuma opção de permissão. Por exemplo, pode ser necessário deixar um local vazio para realizar uma reforma.
- Locais de uso múltiplo. Para os locais de armazenamento temporário, de estoque excedente, de inspeção, de recebimento e de envio, você deve selecionar as três opções de permissão (Armazenamento, Retirada e Reabastecimento). Entretanto, para os locais de variação, você pode selecionar as opções Permissão de Armazenamento e Permissão de Retirada, e não selecionar a opção Permissão de Reabastecimento. O local de variação armazena temporariamente as quantidades restantes quando você confirma uma quantidade menor do que a sugerida, durante a confirmação de armazenamento.

Você também precisa inserir os códigos de sequência para locais. Os códigos de sequência são números que o sistema em geral utiliza para dois objetivos:

- Identificar a ordem dos locais em que o pessoal do almoxarifado trabalha
- Identificar a ordem em que o sistema imprime os documentos de movimentação

Depois de inserir os códigos de sequência dos locais, você pode criar uma tabela de fatores de decisão que o sistema usará para selecionar locais quando forem sugeridos vários locais para o armazenamento, retirada ou reabastecimento. O sistema usa o código de sequência que você especificou para escolher entre locais igualmente adequados.

Você pode também usar estes códigos para especificar a ordem em que serão impressos os documentos de movimentação, como as etiquetas de movimentação, por exemplo. Imprimindo as etiquetas de movimentação na ordem em que os locais estão no almoxarifado, você pode maximizar a eficiência das operações no almoxarifado.

Há vários tipos diferentes de retirada que você pode definir inserindo os códigos de sequência:

- Retirada pela direita
- Retirada alternada

Retirada pela direita significa que os locais são seqüenciados de forma que o pessoal do almoxarifado retira o estoque pelo lado direito dos corredores. Quando os empregados chegam ao final do corredor, fazem a volta, seguindo a seqüência do local e continuam a retirar estoque pelo lado direito do corredor.

Embora este método seja, em geral, produtivo, ele tem a desvantagem de fazer os empregados percorrerem os corredores duas vezes (ida e volta). A retirada pela direita é mais produtiva nas circunstâncias a seguir:

- O corredor termina em uma parede.
- Há uma esteira transportadora no meio do corredor.

O corredor contém uma grande quantidade de estoque a ser retirado, o que compensa o tempo gasto pelo empregado indo e vindo pelo corredor.

Retirada alternada significa que os locais são seqüenciados de forma que o pessoal do almoxarifado começa retirando estoque do primeiro local do lado direito do corredor, depois do primeiro local do lado esquerdo do corredor. Em seguida, o empregado volta para o lado direito do corredor, retira itens do segundo local, cruza o corredor e retira itens do segundo local do lado esquerdo. O empregado repete o processo de retirada alternando o lado direito e o esquerdo até chegar ao final do corredor.

A retirada alternada é mais produtiva quando o pessoal do almoxarifado usa máquinas, como empilhadeiras, para retirar paletes de um corredor que não termina em uma parede. As máquinas podem ser grandes demais para fazer a volta no final do corredor, embora movimentos diagonais para a frente possam permitir ao empregado retirar o estoque com eficiência.

Na retirada alternada em U, o pessoal do almoxarifado retira itens de vários locais no lado direito do corredor e depois, fazendo uma meia volta, retira estoque de locais do lado esquerdo. Considerando que o empregado está dirigindo um equipamento para carregar os itens retirados, ele pode parar a máquina no meio do corredor em um local central, concluir a retirada dos locais próximos, mover a máquina adiante e repetir o processo.

A retirada alternada em forma de U é mais produtiva nas seguintes circunstâncias:

- O pessoal do almoxarifado usa equipamentos compactos o suficiente para girar 360 graus no corredor.
- O lado direito do corredor contém uma quantidade maior de itens a serem retirados, de forma que a meia volta e a retirada de itens do lado esquerdo do corredor não compromete a eficiência do processo.

Algumas das vantagens deste método são:

- O pessoal do almoxarifado percorre o corredor somente uma vez.

- O número de paradas é reduzido, contanto que o empregado pare o equipamento em um local central que permita a retirada de itens de vários locais.

Você pode, finalmente, definir latitude, longitude e altura, que são medidas que consistem de coordenadas de local no almoxarifado. O sistema usa estas coordenadas para calcular a distância entre os locais. Estas coordenadas são utilizadas pelo sistema como fatores de decisão na tabela Instruções de Movimentação (F46095) e em conjunto com os locais base de retirada e de armazenamento que estão definidos no programa Revisão de Perfis de Itens (P46010).

Depois de especificar as informações sobre latitude, longitude e altura, você pode criar uma tabela de fatores de decisão que o sistema usará para escolher entre locais quando vários forem aceitáveis para o armazenamento, retirada ou reabastecimento. O sistema usa as informações de latitude, longitude e altura que você especificar para escolher entre locais igualmente aceitáveis.

Se você já tiver especificado códigos de sequência e quiser criar uma tabela de fatores de decisão, não precisará especificar as informações de latitude, longitude e altura, embora estas informações sejam mais detalhadas do que as que você já inseriu.

Conceitos Básicos de Locais Fixos e Aleatórios

Dependendo do tipo de item que você armazena no almoxarifado, pode ser necessário definir locais fixos ou aleatórios, ou ambos.

Em um almoxarifado onde itens com os mesmos tipos de movimentação (armazenamento, retirada ou reabastecimento) são armazenados nos mesmos locais, em geral são especificados locais fixos para cada tipo de movimentação.

Em um almoxarifado onde é vantajoso armazenar itens em diversos locais, você define regras aleatórias. As regras aleatórias são conjuntos de critérios que cada local deve atender para qualificar-se para armazenar um item. Por exemplo, considere que você tem um pedido com itens que requerem refrigeração. Depois de criar uma regra aleatória que requer que o local seja refrigerado, crie uma tabela de locais aleatórios, que é uma lista de todos os locais aleatórios que atendem aos requisitos da regra aleatória. Considerando que você já tenha criado a tabela de fatores de decisão que armazena informações sobre cada local, como número sequencial, espaço disponível e proximidade, o sistema sugere uma série de locais aleatórios para o armazenamento, retirada ou reabastecimento.

Você pode usar locais fixos nas seguintes circunstâncias:

- Depois de ter recebido alimentos perecíveis (como aves ou laticínios) que não são armazenados no almoxarifado, os locais fixos permitem que você movimente estes itens diretamente da plataforma de desembarque para os locais de retirada.
- Quando você recebe rotineiramente itens que requerem condições de armazenamento específicas, como temperatura, iluminação e umidade, os locais fixos permitem utilizar os mesmos locais repetidamente para os mesmos propósitos.

Você pode usar locais aleatórios quando recebe paletes. Por exemplo, locais aleatórios permitem que você armazene os paletes em vários locais do almoxarifado. Em geral, os paletes têm as mesmas dimensões e características, o que permite grande flexibilidade quanto ao local onde eles serão armazenados e retirados do almoxarifado.

Configuração de Informações de Itens do Almoxarifado

A integração dos sistemas Gerenciamento de Almoxarifado e Gerenciamento de Estoque é complexa e extensa. Usando o Gerenciamento de Estoque, você cria informações sobre itens e filiais/fábricas que são fundamentais para o sistema Gerenciamento de Almoxarifado.

Códigos de Classificação de Itens

Cada código de classificação de itens representa um grupo ao qual você deve atribuir os itens. O sistema utiliza estes códigos para selecionar as tabelas de instruções de movimentação (para armazenamento, retirada e reabastecimento) que determinam a seleção dos locais. Os dois tipos de códigos de classificação de itens são:

- Grupo de dimensões de itens, que o sistema pode usar, opcionalmente, para classificar os itens com dimensões idênticas ou semelhantes. Por exemplo, se você distribui CDs, provavelmente tem vários números de item, mas os CDs têm todos as mesmas dimensões. Definindo um grupo de dimensões de itens chamado CD, você pode atribuir a ele todos os números de item dos CDs. Definindo as informações de dimensões e de movimentação para o grupo, você não precisa defini-las para cada item individualmente.
- Grupo de processamento de almoxarifado, que o sistema precisa usar para indicar como determinados itens devem ser manuseados no almoxarifado. Por exemplo, se você recebe produtos refrigerados, pode criar um grupo de processamento de almoxarifado chamado REFR, para indicar ao pessoal do almoxarifado que todos os itens deste grupo devem ser armazenados, retirados e reabastecidos em uma área específica do almoxarifado.

Informações de Perfil de Item

Você precisa criar um perfil de item para cada item no sistema Gerenciamento de Almoxarifado. O perfil do item contém informações básicas, como:

- Se é possível armazenar itens de tipos e tempo de armazenamento diferentes no mesmo local
- Se deve ser usada a confirmação de movimentação de fase única ou dupla para o armazenamento, a retirada e o reabastecimento
- Os locais predeterminados do item

A confirmação de fase única permite confirmar a movimentação do estoque em uma única etapa, depois de movimentar os itens do local de origem para o local de destino.

A confirmação de movimentação de fase dupla permite que você confirme a movimentação de estoque em duas etapas: a primeira, quando você movimenta os itens de um local de origem para um local de armazenamento temporário e a segunda, quando você movimenta os itens do local de armazenamento temporário para o local de destino.

Configuração de Locais

Local é o lugar utilizado para armazenar, retirar ou reabastecer os itens no almoxarifado. O almoxarifado pode ter muitos locais, cada um com características próprias, como:

- Comprimento
- Largura
- Altura

- Capacidade de carga (peso)
- Proximidade de outros locais

A configuração de locais é uma etapa importante na definição do almoxarifado. Quando você define os locais, pode associar os itens de estoque a eles com base no seguinte:

- Tamanho e peso dos itens
- Quantidade máxima por local
- Características de locais
- Armazenamento no local existente do item
- Armazenamento em um local vazio

Instruções Preliminares

- ❑ Certifique-se de ter identificado as características, dimensões e posição física de cada local no almoxarifado.

Criação do Almoxarifado

Para criar o almoxarifado, utilize as constantes de filial/fábrica. Especifique se quer que o sistema acompanhe os locais e os seus conteúdos.

► Criação do almoxarifado

No menu *Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641)*, selecione *Constantes de Filial/Fábrica*.

1. Na tela *Acesso a Constantes de Filial/Fábrica*, clique em *Incluir*.

PeopleSoft®

Constantes de Filial/Fábrica

OK Cancelar Tela Ferramentas

Filial/Fábrica

Nº do Cad. Geral

Ident. do Nº Curto do Item

Ident. do Segundo Nº de Item

Ident. do Terceiro Nº de Item

Símbolo do Cliente/Fornecedor

Símbolo para Ident. Item Segmentado

Caractere separador de segmento

Método de Reserva

Reserva Especif. (Dias)

Nº Dias no Ano

Cód. Ref. Cruz. do Cliente

Cód. Ref. Cruz. de Forn.

Método de Custo de Compra

Mét. Cálcl. Custos de Est/Vendas

Período de Estoque Atual

☒ Ped. Não Atend. Permit.

☐ Interface G/L (Y/N)

☐ Gravar Unidades em Lançamentos

☐ Controle de Local (Y/N)

☐ Controle de Almoxarifado (Y/N)

☐ Controle de Qualidade (Y/N)

☐ Usar Detalhe Custo Produtos (Y/N)

☐ Depós. Terceiro

☒ Criação Lotes de Estoque (Y/N)

☐ Controle Segmentos Local (Y/N)

Custo Emissão Ped.Compras

Custo Manut. Estoque (%)

Explic. Contabilidade

Cód. Roteiro Aprov.

2. Na tela Constantes de Filial/Fábrica, preencha os campos a seguir:
 - Filial/Fábrica
 - N° do Cad. Geral
3. Selecione ambas as opções a seguir e clique em OK:
 - Controle de Local (Y/N)
 - Controle de Almoxarifado (Y/N)

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Filial/Fábrica	Código alfanumérico que identifica uma entidade individual, dentro de uma organização, cujos custos você deseja acompanhar. Uma unidade de negócios pode ser, por exemplo, um almoxarifado, serviço, projeto, centro de trabalho, filial ou fábrica. É possível atribuir uma unidade de negócios a um documento, entidade ou pessoa física para fins de geração de relatórios de responsabilidades. O sistema fornece, por exemplo, relatórios de contas a pagar e contas a receber em aberto por unidade de negócios, permitindo o acompanhamento de equipamentos pelo departamento responsável. A segurança para este campo pode impedir o acesso a informações de unidades de negócios sobre as quais não tem autoridade.
Nº do Cad. Geral	Um número que identifica um registro do cadastro geral, como um empregado, candidato, participante, cliente, fornecedor, locatário ou local.
Controle de Local (Y/N)	Um código que indica que tipo de controle de local o sistema requer. Use o controle de local se desejar utilizar apenas os locais que estejam na tabela Cadastro de Locais (F4100). No WorldSoftware, os valores válidos são: Y Sim, usar apenas locais na tabela Cadastro de Locais (F4100). N Não, não restringir os locais aos da tabela Cadastro de Locais. Usar todos os locais que estejam de acordo com o formato definido nas Constantes de Filial/Fábrica - Página - 2. Se o Controle de Almoxarifado estiver configurado como Yes (Sim), o Local de Controle também deve ser definido como Yes (Sim). No OneWorld, uma marca de seleção indica que o sistema usa somente locais que estejam definidos na tabela Cadastro de Locais (F4100).
Controle de Almoxarifado (Y/N)	O Código de Controle de Gerenciamento do Almoxarifado determina se o sistema de Gerenciamento do Almoxarifado automatizado controlará o movimento das mercadorias no mesmo.

Consulte também

- ❑ *Configuração de Constantes* no manual *Gerenciamento de Estoques* para obter informações adicionais sobre as constantes de filial/fábrica.

Definição das Especificações do Almoxarifado

Os objetivos das especificações do almoxarifado são:

- Definir o formato no qual o sistema exibe um local, como 1.A.1 ou C/3/5

- Especificar a regra de inclusão que define para que tipos e status de pedidos o sistema Gerenciamento do Almoxarifado deve criar solicitações
- Definir as unidades de medida predeterminadas de dimensões, peso e volume
- Definir os locais predeterminados para recebimento e envio

Utilize uma regra de inclusão (também chamada de versão de inclusão de solicitação) para definir os pedidos para os quais devem ser criadas solicitações com base no código de próximo status atribuído ao pedido.

► Definição de especificações do almoxarifado

No menu *Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641)*, selecione *Constantes de Filial/Fábrica*.

1. Na tela *Acesso a Constantes de Filial/Fábrica*, preencha o campo a seguir e clique em *Procurar*:
 - Filial/Fábrica
2. Selecione a linha que contém a filial/fábrica para a qual deseja definir as especificações do almoxarifado.
3. No menu *Linha*, selecione *Definição de Locais*.

PeopleSoft

Definição de Locais de Filiais

OK Cancelar Ferramentas

Filial/Fábrica 10 Western Distribution Center

Especificação de Formato de Local Especificação de Segmento de Local Controle de Almoxarifado

Caractere Separador de Local

Compr.	Esq/Dir	Compr.	Esq/Dir	Compr.	Esq/Dir
Corredor 2	☒ E ☐ D	Cód 5	☐ E ☐ D	Cód 9	☐ E ☐ D
Compart. 3	☒ E ☐ D	Cód 6	☐ E ☐ D	Cód 10	☐ E ☐ D
Cód 3 2	☒ E ☐ D	Cód 7	☐ E ☐ D		
Cód 4	☐ E ☐ D	Cód 8	☐ E ☐ D		

4. Na tela *Definição de Locais de Filiais*, preencha os campos a seguir e especifique se a justificação deve ser à esquerda ou à direita, para os campos em que isto se aplicar:
 - Caractere Separador de Local

- Corr.
 - Compart.
 - Cód 3
5. Selecione a guia Controle de Almojarifado, preencha os campos a seguir e clique em OK:
- Versão Inclusão Solicitações
 - UM Dimensão
 - UM de Volume para Exibição
 - UM de Peso para Exibição
 - Local Recebimento
 - Local de Envio

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Caractere Separador de Local	Um caractere que separa os elementos do local na exibição em telas ou relatórios. Por exemplo, você pode usar uma barra (/) como caractere separador para separar elementos (como corredor, compartimento e prateleira) em um código de local. O código de localização pode conter até 20 caracteres, incluindo separadores. Os separadores não estão armazenados em tabelas, mas são usados para alterar a exibição de um local em telas e relatórios. Se você não quiser usar separadores, deixe este campo em branco. Entretanto, você deve digitar caracteres e espaços de acordo com o comprimento correto de cada elemento no código de local. O sistema exibe o local como uma cadeia de caracteres. --- ESPECÍFICO DA TELA --- O sistema usará o caractere que você inserir neste campo para separar os elementos das combinações de tanque e proprietário e de corredor e compartimento nas telas e relatórios. Em geral, as companhias usam um ponto (.) como caractere separador.
Corredor	Um número que identifica o número de caracteres que representam o tanque (ou corredor, no caso de produtos embalados). Os valores válidos são de 1 a 8.
Compart.	Um número que indica o número de caracteres que representam os proprietários de estoque a granel em armazenamento compartilhado (ou a prateleira para mercadorias embaladas). Os valores válidos são de 1 a 8.
Cód 3	O número de caracteres que representa o código 3 na especificação do formato da localização.

Cód 4	O número de caracteres que representa o Código 4 na especificação do formato da localização.
Cód 5	O número de caracteres que representa o Código 5 na especificação do formato da localização.
Cód 6	O número de caracteres que representa o Código 6 na especificação do formato da localização.
Cód 7	O número de caracteres que representa o Código 7 na especificação do formato da localização.
Versão Inclusão Solicitações	Um código definido pelo usuário (40/RV) que identifica uma regra de inclusão que você deseja que o sistema utilize para a filial/fábrica. Os sistemas de Manufatura e Gerenciamento de Almojarifado usam regras de inclusão da seguinte maneira: - o Para Manufatura: Permite múltiplas versões das regras de recursos para a execução da Programação Principal da Produção (MPS), do Planejamento de Requisitos de Materiais (MRP) e do Planejamento de Requisitos de Distribuição (DRP). - o Para o Gerenciamento de Almojarifado: Permite múltiplas versões das regras de inclusão para a execução do armazenamento e da retirada. O sistema processa apenas aquelas linhas de pedido que correspondem às regras de inclusão de uma filial/fábrica específica.
UM Dimensão	Um código definido pelo usuário (sistema 00, tipo UM) que identifica a unidade de medida que o sistema utiliza para exibir as dimensões para o almojarifado. O sistema oferece uma forma de estabelecer centímetros, metros, etc, como a medida padrão.
UM de Volume para Exibição	Um código definido pelo usuário (00/UM) que identifica a unidade de medida que o sistema usa para exibir o volume para esta filial/fábrica. O sistema entra um valor neste campo a partir das Constantes de Filial/Fábrica - Página 2 (P410012). Você pode substituir este valor predeterminado.
UM de Peso para Exibição	Um código definido pelo usuário (00/UM) que identifica a unidade de medida que o sistema usa para indicar o peso deste item. Você pode especificar onças, gramas, kilogramas e assim por diante, como padrões de peso. O sistema usa esta unidade de medida para o item ou o substitui por um item individual ou por um contêiner.

Local Recebimento	Área no almoxarifado onde o estoque é recebido. O formato do local é definido pelo usuário e deve ser inserido para cada filial/fábrica.
Local de Envio	Uma localização que o sistema utiliza como padrão quando você selecionar o inventário e movê-lo para envio. O formato da localização é definido pelo usuário por filial/fábrica (P410012).

Entrada de Locais

O almoxarifado consiste de locais como prateleiras, conjuntos de prateleiras e os espaços no chão reservados para paletes. Você deve inserir estes locais no sistema para utilizá-los no armazenamento, retirada ou reabastecimento. Utilize o formato especificado nas Constantes de Filial/Fábrica (P41001) para inserir cada local onde o estoque é armazenado no almoxarifado. O sistema armazena os locais inseridos na tabela Cadastro de Locais (F4100).

Entrada Interativa de Locais

Você pode inserir os locais interativamente para criar um local de cada vez. Selecione a convenção de nomenclatura (combinação de números, letras ou ambos, como A/3/4, 6/B/2/A, etc) e use o formato que você especificou em Constantes de Filial/Fábrica (um caractere separador, como "/" ou ".", para nomear os locais A/3/4 ou 3.C.9). Insira os locais interativamente, se estiver criando poucos locais ou se não quiser usar o processamento em lote.

► Entrada interativa de locais

No menu Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641), selecione Cadastro de Locais.

1. Na tela Acesso a Cadastro de Locais, preencha o campo a seguir e clique em Incluir:
 - Filial/Fábrica
2. Na tela Entrada de Informações de Locais, preencha o campo a seguir e clique em OK:
 - Local

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Local	Área no almoxarifado onde o estoque é recebido. O formato do local é definido pelo usuário e deve ser inserido para cada filial/fábrica. --- ESPECÍFICO DA TELA --- Um formato de local inclui elementos e, opcionalmente, um caractere de separação. Os elementos representam locais específicos de uma filial/fábrica. Se o reservatório contém um estoque misturado, inclua o caractere de separação definido nas Constantes de Filial/Fábrica - Página 2 e identifique o dono. O comprimento total de todos os elementos neste campo, incluindo os caracteres de separação, não pode exceder 20 caracteres. O local para um único reservatório pode conter no máximo o número de caracteres identificados no campo Comprimento do Reservatório/Fileiras nas Constantes de Filial/Fábrica - Página 2. A Identificação do dono pode conter no máximo o número de caracteres identificados no campo Comprimento do Dono/Prateleira nas Constantes de Filial/Fábrica - Página 2. Se deixar este campo em branco e não utilizar um caractere de separação, o sistema exibe o local como um asterisco. Se você utilizar um caractere de separação, o sistema exibe o local com o número correto de espaços para cada elemento, seguidos pelo caractere de separação.

Definição de Áreas

Você pode utilizar áreas para agrupar os locais semelhantes. Após definir uma área, utilize-a para fazer consultas sem precisar ter acesso a cada um dos locais contidos na área. As três áreas mais comuns em um almoxarifado são as utilizadas para armazenamento, retirada e reabastecimento. Em um mesmo local você pode ter áreas de armazenamento, retirada e reabastecimento. Isto permite utilizar um local para vários propósitos.

Você pode também usar áreas para definir espaços para itens que requerem condições especiais de armazenamento, como proteção contra explosões, refrigeração, controle de umidade e iluminação.

A definição de áreas é opcional. Contudo, a utilização da definição de áreas pode reduzir o tempo de processamento e ajudar na organização dos padrões de movimentação dos empregados no almoxarifado.

Você seleciona um nome de área em Seleção de Códigos Definidos pelo Usuário. Se as áreas predefinidas não atenderem às suas necessidades, insira uma nova área na tela Códigos Definidos pelo Usuário (P0004A).

► Definição de áreas

No menu *Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641)*, selecione *Cadastro de Locais*.

1. Na tela *Acesso a Cadastro de Locais*, preencha o campo a seguir e clique em *Incluir*:
 - Filial/Fábrica
2. Na tela *Entrada de Informações de Locais*, preencha o campo *Local* e qualquer um dos seguintes campos e clique em *OK*:
 - Área Armaz.
 - Área de Retirada
 - Área Reab.

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Área Armaz.	Um código (sistema 46/tipo ZN) que identifica as áreas no almoxarifado onde as mercadorias são guardadas e armazenadas.
Área de Retirada	Um código (sistema 46/tipo ZN) que identifica uma área da qual os itens são selecionados para envio.
Área Reab.	Um código definido pelo usuário (46/ZN) que identifica as áreas de reabastecimento, que são áreas no almoxarifado das quais se obtêm os itens para abastecer os locais de seleção. Estas áreas são atribuídas para locais usando o Cadastro de Locais (P4100).

Definição de Níveis de Detalhe de Locais

Os níveis de detalhe são usados para controlar a forma como o sistema exibe as áreas de armazenamento, retirada e reabastecimento, as suas capacidades e o espaço disponível. Você define o que cada nível de detalhe representa (corredores, conjuntos de prateleiras, prateleiras e assim por diante). Por exemplo, se você executar o programa de consulta *Utilização de Locais (P46220)* para ver o conteúdo do almoxarifado utilizando o nível de detalhe 1 (nível do almoxarifado), o sistema exibirá um local (o almoxarifado). Se você usar o nível de detalhe 4 (nível do conjunto de prateleiras), por exemplo, o sistema exibirá as áreas, corredores e conjuntos de prateleiras e mostrará a capacidade e o espaço disponível em cada conjunto.

Você pode criar um local em branco como, por exemplo, // e atribuir ao mesmo um nível de detalhe 1. Em seguida, você pode usar o nível 1 para verificar o conteúdo do almoxarifado inteiro para produzir um relatório ou especificar um almoxarifado lógico chamado "almoxarifado".

► Definição de níveis de detalhe dos locais

No menu *Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641)*, selecione *Cadastro de Locais*.

1. Na tela *Acesso a Cadastro de Locais*, preencha o campo a seguir e clique em *Incluir*:
 - Filial/Fábrica
2. Selecione a linha que contém o local para o qual deseja definir o nível de detalhe.
3. No menu *Linha*, selecione *Revisão de Local*.
4. Na tela *Entrada de Informações de Locais*, preencha o campo a seguir e clique em *OK*:
 - Nível Det.

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Nível Det.	Um código que resume ou classifica os locais e fornece uma hierarquia de locais para fins de verificação. Por exemplo, você pode atribuir os corredores ao nível 2 e as prateleiras individuais do corredor ao nível 3. --- ESPECÍFICO DA TELA --- Use o campo Nível de Detalhe para especificar o nível de detalhe a ser exibido pelo sistema para o local.

Opções de Processamento: Cadastro de Locais (P4100)

Exibição

1. Digite 1 para omitir os registros de local de item sem quantidade disponível e sem quantidade de entrada ou de saída ao chamar *Disponibilidade por Local*.

Definição das Dimensões de Locais

As dimensões de cada local são definidas para maximizar o uso do espaço do almoxarifado. Depois que você especificá-las, o sistema poderá determinar os itens que se ajustam melhor ao local com um mínimo de espaço desperdiçado. É possível definir:

- Dimensões utilizáveis e brutas (largura, profundidade e altura)
- Volume utilizável e bruto, que o sistema calcula a partir das dimensões
- Peso máximo suportado no local

Se você não especificar um peso máximo para o armazenamento, o sistema assumirá que o local tem uma capacidade ilimitada de suportar peso.

O sistema pode usar as dimensões de local definidas para verificar se o local tem espaço suficiente para acomodar o item. Você pode definir um método de avaliação de capacidade para fornecer o melhor local para um item. Você pode usar a verificação de volumes (método

de avaliação de capacidade 1), a verificação de níveis (método de avaliação de capacidade 2) ou a verificação de quantidade (método de avaliação de capacidade 3).

- Na verificação de volumes, o sistema compara o volume do item que está sendo armazenado com o volume do espaço disponível no local. Esse método é mais eficiente para itens cuja forma é cúbica.
- Na comparação de dimensões, além de fazer a verificação do volume, o sistema compara o comprimento, altura e largura do item com o comprimento, altura e largura do espaço disponível no local. O sistema também pode fazer a rotatividade da colocação dos itens durante o armazenamento.
- Na verificação de quantidades, o sistema compara a quantidade de itens a serem armazenados com a quantidade que ainda pode ser armazenada no local.

Se você utilizar locais aleatórios para armazenamento, precisará recriar a tabela de fatores de decisão sempre que definir ou alterar as dimensões de um local aleatório.

► Definição de dimensões de locais

No menu *Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641)*, selecione *Dimensões do Local*.

1. Na tela *Acesso a Dimensões de Locais*, clique em *Incluir*.

2. Na tela *Revisão de Dimensões de Locais*, preencha os campos a seguir:
 - Filial/Fábrica
 - Grupo de Dimensões do Local
3. Na seção *Dimensões de Volume Bruto*, preencha os seguintes campos:

- Largura
- Profund.
- Altura

O sistema usa os valores inseridos para a largura bruta, a profundidade bruta e a altura bruta como valores predeterminados para a seção Dimensões de Volume Utilizáveis na tela, a menos que você insira novos valores.

4. Na seção Dimensões de Volume Utilizáveis, preencha os seguintes campos:

- Largura
- Profundid.
- Altura

5. Na seção Peso, preencha o campo a seguir e clique em OK:

- Peso Máximo

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Grupo de Dimensões do Local	Um código (sistema 46/tipo LD) que identifica um grupo de locais cujas dimensões são idênticas. Você utiliza estes grupos de dimensões de local para agrupar locais que possuem características de peso e dimensão padrões. Após definir os grupos de dimensão de local (P46022), pode-se atribuir locais para os grupos usando a tela Revisão do Perfil de Local (P460201). Deve-se definir as dimensões da localização se você planeja usar a reserva baseada em volume.
Largura	A largura de armazenamento disponível da localização definida dentro do grupo de dimensão da localização. O sistema usa esta largura somente se você usa um de dois métodos de capacidade para selecionar uma localização de reserva para um item: - o Verificação de Volume (onde o sistema compara o volume do item ao volume útil da localização de reserva) - o Em camadas (onde o sistema compara o comprimento, largura e profundidade de um item ao comprimento, largura e profundidade útil da localização de reserva)

Profundid.	A profundidade de armazenamento disponível da localização definida dentro do grupo de dimensão da localização. O sistema usa esta profundidade somente se você usa um dos dois métodos de capacidade para selecionar uma localização de reserva para um item: - o Verificação de Volume (onde o sistema compara o volume do item ao volume útil da localização de reserva) - o Em camadas (onde o sistema compara o comprimento, largura e profundidade de um item ao comprimento, largura e profundidade útil da localização de reserva)
Altura	A altura de armazenamento disponível da localização definida dentro do grupo de dimensão da localização. O sistema usa esta altura somente se você usa um de dois métodos de capacidade para selecionar uma localização de reserva para um item: - o Verificação de Volume (onde o sistema compara o volume do item ao volume útil da localização de reserva) - o Em camadas (onde o sistema compara o comprimento, largura e profundidade de um item ao comprimento, largura e profundidade útil da localização de reserva)
Peso Máximo	Número que indica o peso máximo permitido para o local.

Consulte também

- ❑ Definição das Especificações do Almojarifado no manual Gerenciamento de Almojarifado para mais esclarecimentos sobre os métodos de processamento

Definição de Características dos Locais

Uma característica é algo que torna um local (ou um grupo de locais) único. Por exemplo, você pode armazenar itens que precisam ficar refrigerados para evitar que estraguem; portanto, precisa identificar os locais como um refrigerador, cujas características incluam temperaturas baixas. Você pode atribuir um número ilimitado de características a cada local do almojarifado.

Atenção

Se você quiser que o sistema selecione aleatoriamente os locais para armazenamento, retirada ou reabastecimento (no lugar de utilizar locais fixos), precisa definir as características do local. Se você utilizar locais aleatórios para armazenamento, retirada ou reabastecimento e alterar características de qualquer um destes locais, precisa gerar novamente a tabela Locais Aleatórios (F46821) para assegurar que o sistema vai utilizar uma tabela atualizada quando pesquisar locais aleatórios.

Se você utilizar locais aleatórios para armazenamento, precisará recriar a tabela de fatores de decisão sempre que alterar as características de um local aleatório.

Selecione uma característica predefinida na tela Seleção de Códigos Definidos pelo Usuário. Se as características predefinidas não atenderem às suas necessidades, você pode definir uma nova característica e, em seguida, fazer referência a ela na tela Características do Local.

Utilize grupos de características de local para reduzir o número de locais para os quais você precisa definir características.

Consulte também

- ❑ *Configuração de Solicitações Aleatórias* no manual Gerenciamento de Almoxarifado para mais esclarecimentos sobre as características de local aleatórios e sobre como recriar a tabela de fatores de decisão.

► Definição de características para um único local

No menu Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641), selecione Características do Local.

1. Na tela Acesso a Características de Locais, clique em Por Local, na seção Exibir da tela.
2. Preencha o campo a seguir e clique em Incluir:
 - Filial/Fábrica
3. Na tela Revisão de Características de Local, preencha os campos a seguir e clique em OK:
 - Local
 - Características de Locais

► Definição de características para um grupo de locais

No menu Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641), selecione Características do Local.

1. Na tela Acesso a Características de Locais, clique em Por Características, na seção Exibir da tela e clique em Incluir.
2. Na tela Revisão de Características de Local, preencha os campos a seguir e clique em OK:
 - Filial/Fábrica
 - Grup. Características

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Características de Locais	Um código (sistema 46/tipo DF) que define uma característica para uma localização ou grupo de localizações. Você pode definir características ilimitadas (do tipo Fria, Escura, Seca e Segura) para qualquer localização ou grupo de localizações.
Grup. Características	Um código (sistema 46, tipo LC) que identifica um grupo de localizações que tem as mesmas características. Um grupo de características de localização define as características para todas as localizações que pertencem ao grupo. Após você configurar um grupo de características de localização, você pode designar localizações para o grupo através de Características da Localização (P46021).

Definição de Informações de Perfis de Local

Você define as informações de perfil dos locais para definir atributos específicos para cada local. Estes atributos definem o objetivo do local e a sua posição física no almoxarifado. O sistema pode utilizar estes atributos durante a movimentação de estoque, para escolher os locais de armazenamento, retirada ou reabastecimento, e para determinar o melhor local para o item. Os atributos que podem ser definidos são:

- Sequências de locais, que formam as rotas seguidas pelos empregados do almoxarifado para armazenamento, retirada e reabastecimento
- Coordenadas relativas de cada local no almoxarifado, que o sistema utiliza para calcular a distância entre dois locais
- O número máximo de itens para o local
- Um grupo de dimensões de locais
- Um grupo de características (opcional)
- Se é possível misturar tipos de contêineres, ou itens novos e antigos no local
- Se o local é utilizado para armazenamento, retirada, reabastecimento ou para armazenamento temporário do estoque durante a movimentação

Se você utilizar locais aleatórios para armazenamento, precisará recriar a tabela de fatores de decisão sempre que alterar a sequência de armazenamento ou a proximidade (latitude, longitude, altura) de um local aleatório.

► Definição de informações de perfil para um único local

No menu Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641), selecione Perfil do Local.

1. Na tela Acesso a Perfis de Locais, preencha o campo a seguir e clique em Procurar:
 - Filial/Fábrica
2. Selecione a linha para a qual deseja definir as informações de perfil do local.

3. Selecione Revisão de Perfis no menu Linha.
4. Na tela Revisão de Perfis de Locais, preencha os campos a seguir:
 - Nível de Detalhe
 - Regra de Congelamento
 - Nº Máximo de Itens
 - Cód.Imposto
 - % Mín.de Armaz.
 - Porcentagem Mínima de Seleção
 - Código de Verificação
 - Cód. Contêiner
 - Grup. Dimensão
 - Grupo Características
5. Escolha as opções a seguir e clique em OK:
 - Arm.Temp.
 - Recom. Embalagem
 - Misturar Contêineres
 - Mistur. Datas
 - Permitir Armazen.
 - Permitir Retir.
 - Permitir Reabastec.

► **Definição de informações de perfil de local para vários locais**

No menu Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641), selecione Perfil do Local.

1. Na tela Acesso a Perfis de Locais, preencha o campo a seguir e clique em Procurar:
 - Filial/Fábrica
2. Selecione os locais para os quais deseja definir as informações de perfil.
3. No menu Tela, selecione Inserir Informações de Local.

PeopleSoft®

Entrada de Informações de Perfis de Locais

OK Procurar Cancelar Linhas Ferramentas

Passar p/ o Local Filial/Fábrica

Registros 1 - 10 Customizar Grade

	Local	Permitir Armaz.	Permitir Retirada	Permitir Reabastec.	Seqüência de Armaz.	Seqüência de Retirada	Seqüência de Reabast.	Distância em Latit.
☒	...	N	N	N				0
☐	1..	Y	Y	Y				
☐	1.A.	Y	Y	Y				
☐	1.A.1	Y	Y	Y				
☐	1.A.2	Y	Y	Y				
☐	1.B.	Y	Y	Y				
☐	1.B.1	Y	Y	Y				
☐	1.B.2	Y	Y	Y				
☐	1.C.	Y	Y	Y				
☐	1.C.1	Y	Y	Y				

4. Na tela Entrada de Informações de Perfis de Locais, preencha os campos a seguir e clique em OK:

- Permitir Armaz.
- Permitir Retirada
- Permitir Reabastec.
- Seqüência de Armaz.
- Seqüência de Retirada
- Seqüência de Reabast.
- Distância em Latit.
- Distância em Longit.
- Alt.
- Grupo de Características
- Grupo de Dimensões
- N° Máx. de Itens
- Misturar Contêineres
- Local de Arm. Temp.

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Nível de Detalhe	Um código que resume ou classifica os locais e fornece uma hierarquia de locais para fins de verificação. Por exemplo, você pode atribuir os corredores ao nível 2 e as prateleiras individuais do corredor ao nível 3.
Regra de Congelamento	Um código especificando as restrições de reserva que você quer colocar em uma localização durante o processo de seleção. Os códigos válidos são: Brnco Nenhum congelamento - O sistema não faz nenhuma restrição automática. 1 Congele quando vazio - Não reserve para este local após a seleção quando ele ficar vazio. 2 Congele quando selecionado (configuração automática) - Não reserve para este local após a seleção. Quando o local estiver vazio, o sistema automaticamente configura o indicador de reserva para permitir a reserva para este local. 3 Congele quando selecionado (configuração manual) - Não reserve para este local após a seleção. Quando o local estiver vazio, você deve configurar manualmente o indicador de reserva para permitir a reserva para este local.
Nº Máximo de Itens	Um número que especifica o número máximo de itens diferentes que podem ser armazenados nesta localização de uma vez. Digite um número de 1 a 99. Se você deixar este campo em branco (ou zero), o sistema não limitará o número de itens diferentes nesta localização.
Cód.Imposto	Um código (sistema 46/tipo LT) que indica se a localização contém estoque com impostos pagos (material em consignação vs. com taxas pagas). Se um item tem um código de imposto designado, o sistema reserva o itens somente em localizações com o mesmo código de imposto. Você designa os códigos de impostos através do Perfil do Item (P46010).
% Mín.de Armaz.	A porcentagem mínima da capacidade total do local que você quer que o sistema use durante a reserva. Você especifica uma porcentagem mínima de reserva quando você quer que um item preencha pelo menos esta porcentagem de uma localização de reserva vazia.

Porcentagem Mínima de Seleção	A porcentagem mínima da capacidade total do local que você quer que o sistema use durante a seleção. Se você usar esta porcentagem mínima, o sistema primeiramente determina quantos itens caberão no local. Ele então divide a quantidade do item sendo selecionado pela quantidade máxima que cabe no local e compara o resultado com a porcentagem de seleção mínima. O sistema faz esta verificação somente se você definiu as instruções de movimentação de seleção para tal.
Código de Verificação	Um código de dois caracteres que somente identifica um local. O programa Confirmação de Movimentações utiliza o código inserido para verificar se o sistema usou o local correto durante o armazenamento ou a retirada.
Cód. Contêiner	Um código (46/EQ) que identifica um recipiente de armazenamento ou uma embalagem de envio. Um contêiner de armazenamento pode ser um recipiente aberto onde os itens são armazenados (por exemplo, um palete) ou um recipiente fechado (por exemplo, uma caixa). O programa Códigos de Embalagem e Contêineres (P46091) é usado para definir contêineres de armazenamento.
Grup. Dimensão	Um código (sistema 46/tipo LD) que identifica um grupo de locais cujas dimensões são idênticas. Você utiliza estes grupos de dimensões de local para agrupar locais que possuem características de peso e dimensão padrões. Após definir os grupos de dimensão de local (P46022), pode-se atribuir locais para os grupos usando a tela Revisão do Perfil de Local (P460201). Deve-se definir as dimensões da localização se você planeja usar a reserva baseada em volume.
Grupo Características	Um código (sistema 46, tipo LC) que identifica um grupo de localizações que tem as mesmas características. Um grupo de características de localização define as características para todas as localizações que pertencem ao grupo. Após você configurar um grupo de características de localização, você pode designar localizações para o grupo através de Características da Localização (P46021).

Arm.Temp.	Um código que indica se esta localização é um local de espera onde você segura itens temporariamente antes de movimentá-los para algum outro lugar. Locais de espera (do tipo plataforma de carga de recebimento e de envio) não exigem definição de grupo para dimensões, volume ou peso, pois eles têm capacidade ilimitada Os códigos válidos são: Y Sim, este local é um local de espera. N Não, este local não é um local de espera.
Recom. Embalagem	Um código que indica se o sistema recomenda as embalagens de envio quando ele seleciona desta localização. Os códigos válidos são: Y Sim, recomenda caixas quando selecionado desta localização. O sistema recomenda a caixa somente se você configurou o Método de Recomendação de Caixa para o item. N Não, não fazer recomendações de caixa quando selecionando desta localização.
Misturar Contêineres	Um código que indica se você quer permitir mais do que um tipo de embalagem de armazenamento para um item a ser guardado na localização. Os códigos válidos são: Y Permitir mais do que um tipo de embalagem nesta localização. N Não permitir mais do que um tipo de embalagem nesta localização. Você usa Embalagens Permitidas (P46026) para definir que embalagens são permitidas na localização. Você também deve configurar o perfil do item para permitir a mistura de embalagens.

Mistur. Datas	Trata-se de um código para indicar o armazenamento em um mesmo local itens com datas de recebimento diferentes. Os valores válidos são: Y Sim, armazenar em um mesmo local itens com datas de recebimento diferentes. N Não, não armazenar em um mesmo local itens com datas de recebimento diferentes. Configure o perfil de local e o perfil de itens no sistema Gerenciamento de Almoarifado para permitir datas diferentes. --- ESPECÍFICO DA TELA --- Um código que indica se você quer que o sistema armazene no mesmo local itens com diferentes datas de recebimento. Os valores válidos são: Y Sim, armazene no mesmo local itens com diferentes datas de recebimento. N Não, não armazene no mesmo local itens com diferentes datas de recebimento. Você deve configurar o perfil do local e o perfil do item no sistema Gerenciamento de Almoarifado para permitir a mistura de datas diferentes.
Permitir Armazen.	Um código que indica se o local é válido para a seleção de reserva. Os códigos válidos são: Y Sim, usar este local para reservas N Não, não usar este local para reservas
Permitir Retir.	Um código que indica se este local é válido para retirada. Os códigos válidos são: Y Sim, usar este local para retirada N Não, não usar este local para retirada
Permitir Reabastec.	Um código que indica se você permite reabastecimento de um local.

Seqüência de Armaz.	Um número que você atribui para uma localização para determinar seu lugar na seqüência de reserva. A reserva é a movimentação de estoque para o armazenamento após o recebimento. Uma seqüência de localizações descreve o caminho que os funcionários do almoxarifado seguem pelo almoxarifado durante as tarefas de movimentação. Você pode especificar nas Instruções de Movimentação (P46095) se o sistema usa a seqüência de reserva como um desempate quando houver mais de uma localização selecionada para a reserva. Por exemplo, você pode estabelecer o sequenciamento para o roteiro de reserva mais eficiente.
Seqüência de Retirada	Um número que você atribui para uma localização para determinar seu lugar na seqüência de seleção. A seleção é a movimentação de estoque do almoxarifado para satisfazer um pedido. Uma seqüência de localizações descreve o caminho que os funcionários do almoxarifado seguem pelo almoxarifado durante as tarefas de movimentação. Pode-se especificar nas Instruções de Movimentação (P46095) se o sistema usa a seqüência de seleção como um desempate quando houver mais de uma localização selecionada para a seleção. Por exemplo, pode-se estabelecer o sequenciamento para o roteiro de seleção mais eficiente.
Seqüência de Reabast.	Um número que você atribui para uma localização para determinar seu lugar na seqüência de reabastecimento. O reabastecimento é a movimentação de estoque dos locais de armazenamento para as localizações de seleção. Uma seqüência de localizações descreve o caminho que os funcionários do almoxarifado seguem pelo almoxarifado durante as tarefas de movimentação. Você pode especificar nas Instruções de Movimentação (P46095) se o sistema usa a seqüência de reabastecimento como um desempate quando houver mais de uma localização selecionada para o reabastecimento. Por exemplo, você pode estabelecer o sequenciamento para o roteiro de reabastecimento mais eficiente.
Distância em Latit.	O X ou a coordenada da latitude de uma localização no almoxarifado. O sistema pode usar a latitude, longitude e altura como um desempate quando sugerindo localizações para reserva e seleção.

Distância em Longit.	O Y ou a coordenada da longitude de uma localização no almoxarifado. O sistema pode usar a latitude, longitude e altura como um desempate quando sugerindo localizações para reserva e seleção.
Nº Máx. de Itens	Um número que especifica o número máximo de itens diferentes que podem ser armazenados nesta localização de uma vez. Digite um número de 1 a 99. Se você deixar este campo em branco (ou zero), o sistema não limitará o número de itens diferentes nesta localização.

Definição da Capacidade dos Locais

Cada local tem uma capacidade finita de acomodar itens (exceto para os locais de armazenamento temporário). Você pode definir a capacidade do local por grupo de dimensões do local como, por exemplo, prateleira, conjunto de prateleiras de circulação, palete ou a granel (de acordo com o tamanho do local). Também é possível definir a capacidade do local individualmente por quantidade. Em seguida, você especifica quantos itens caberão em cada local ou grupo de dimensões de local por unidade de medida do item.

Você pode definir métodos de avaliação de capacidade de locais configurando itens para usarem um dos métodos a seguir:

- **Volume.** O sistema compara as dimensões cúbicas do item com as dimensões cúbicas disponíveis no local.
- **Níveis.** O sistema verifica o volume e também compara as medidas de comprimento, largura e altura do item e do local. Você precisa especificar também se a definição da unidade de medida do item permite ao sistema realizar a rotação de itens durante o armazenamento.
- **Quantidade.** O sistema compara a quantidade do item a ser armazenado com a quantidade que ainda pode ser armazenada no local.

Um grupo de dimensões de local define apenas o volume de cada local no grupo. Se você configurar a unidade de medida de um item para utilizar a quantidade quando for verificar a capacidade de um local, precisa utilizar o programa Definição de Capacidade para Locais (P46024) para definir a quantidade de itens que pode ser armazenada em um local. O sistema permite que você alterne entre os formatos de item e de grupo de dimensões de item. Se você estiver usando o método de avaliação de capacidades por quantidade, será mais rápido definir as quantidades por grupo de dimensões de item, pois não será necessário definir as quantidades e capacidades para cada item a ser estocado.

► Definição da capacidade dos locais

No menu Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641), selecione Definição da Capacidade por Item ou Definição da Capacidade por Grupo.

1. Na tela Acesso a Capacidade de Locais, selecione uma das opções a seguir e clique em Incluir:
 - Nº de Item
 - Grupo de Dimensões Itens

PeopleSoft®

Revisão da Capacidade de Locais

OK Excluir Cancelar Ferramentas

Filial/Fábrica 27

Grupo Dimensões Locais CSEFLO

Customizar Grade					
	Nº do Item	UM	Cód. Cont.	Capacidade Máxima	
☒	2012	BX		3200,00	☒
☐	2410	CA		3000,00	
☐	2415	CA		3000,00	

2. Na tela Revisão da Capacidade de Locais, preencha os campos a seguir:
 - Filial/Fábrica
 - UM
 - Cód. Cont.
 - Capacidade Máxima
3. Se você estiver definindo a capacidade do local por item, preencha o campo a seguir e clique em OK:
 - Grupo de Dimensões do Local
4. Se você estiver definindo a capacidade do local por grupo de dimensões de item, preencha o campo a seguir e clique em OK:
 - Grp Dim Itens

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Nº de Item	Um código utilizado para alternar entre o Número de Item e o Grupo de Dimensões do Item em Definição da Unidade de Medida do Item. Pode-se criar Grupos de Dimensões e designá-los aos itens no Cadastro de Filiais/Fábricas do Item. Os códigos válidos são: 1 Exibir o Formato de Número de Item 0 ou Brnco Exibir o Formato de Grupo de Dimensões do Item
Grupo de Dimensões Itens	Um código utilizado para alternar entre o Número de Item e o Grupo de Dimensões do Item em Definição da Unidade de Medida do Item. Pode-se criar Grupos de Dimensões e designá-los aos itens no Cadastro de Filiais/Fábricas do Item. Os códigos válidos são: 1 Exibir o Formato de Número de Item 0 ou Brnco Exibir o Formato de Grupo de Dimensões do Item
UM	Um código definido pelo usuário (00/UM) que indica a quantidade na qual um item do estoque deve ser expressa, por exemplo, CS (caixa coletiva) ou BX (caixa).
Cód. Cont.	Um código (46/EQ) que identifica um recipiente de armazenamento ou uma embalagem de envio. Um contêiner de armazenamento pode ser um recipiente aberto onde os itens são armazenados (por exemplo, um palete) ou um recipiente fechado (por exemplo, uma caixa). O programa Códigos de Embalagem e Contêineres (P46091) é usado para definir contêineres de armazenamento.
Capacidade Máxima	O máximo de um item ou grupo de dimensão do item que pode caber em um grupo de dimensão da localização especificado. Você também pode definir uma embalagem de armazenamento para limitar a quantidade.
Grupo de Dimensões do Local	Um código (sistema 46/tipo LD) que identifica um grupo de locais cujas dimensões são idênticas. Você utiliza estes grupos de dimensões de local para agrupar locais que possuem características de peso e dimensão padrões. Após definir os grupos de dimensão de local (P46022), pode-se atribuir locais para os grupos usando a tela Revisão do Perfil de Local (P460201). Deve-se definir as dimensões da localização se você planeja usar a reserva baseada em volume.

Grp Dim Itens	Um código (sistema 41/tipo 01) que identifica um grupo de itens que tem as mesmas dimensões. Um grupo de dimensões do item define as dimensões para todos os itens que pertencem ao grupo. Após você configurar um grupo de dimensões do item, você pode designar itens ao grupo através dos Códigos de Classificação (41011).
----------------------	--

Configuração de Áreas e Locais Fixos

Um local fixo é um lugar utilizado sempre para o mesmo propósito, como armazenamento, retirada ou reabastecimento de um item determinado. Uma área é um grupo de locais utilizados com um propósito específico. Por exemplo, uma prateleira de circulação próxima à plataforma de embarque sempre contém o mesmo item para a retirada e um local para produtos a granel próximo à plataforma de desembarque sempre contém paletes do mesmo item. As áreas fixas são usadas como um local grande de onde é realizado o reabastecimento de locais fixos de retirada.

Instruções Preliminares

- ❑ Certifique-se de que a tabela de instruções de movimentação apropriada pode acessar os locais fixos.

Configuração de Locais Fixos de Armazenamento

Você deve configurar os locais fixos de armazenamento para utilizar constantemente os mesmos locais para armazenar determinados itens. Desta forma, você pode reservar locais de armazenamento para determinados itens ou manter os locais de armazenamento de determinados itens próximos aos locais de onde eles são retirados ou reabastecidos. Geralmente, os locais fixos de armazenamento são os locais fixos de retirada.

► Configuração de locais fixos de armazenamento

No menu Regras de Movimentação do Almoxarifado (G46311), selecione Locais Fixos de Armazenamento.

1. Na tela Acesso a Locais Fixos, clique em Incluir.
2. Na tela Revisão de Locais Fixos de Armazenamento, preencha os campos a seguir e clique em OK:
 - Filial/Fábrica
 - N° do Item
 - UM
 - Local
3. Repita o processo para cada local fixo de armazenamento que você deseja configurar e, quando terminar, clique em Cancelar.

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Local	Área no almoxarifado onde o estoque é recebido. O formato do local é definido pelo usuário e deve ser inserido para cada filial/fábrica.

Configuração de Locais Fixos de Retirada

Você deve configurar os locais fixos de retirada para utilizar consistentemente os mesmos locais para a retirada de determinados itens. Desta forma, você pode separar os locais de retirada dos outros locais ou manter os locais de retirada de determinados itens próximos aos locais onde eles são armazenados ou de onde são reabastecidos. Geralmente, os locais fixos de retirada e os locais fixos de armazenamento são os mesmos.

Evite gerar sugestões de reabastecimento com quantidades que ultrapassem a capacidade máxima de um local. Antes de configurar um local fixo de retirada, verifique se a soma das quantidades normal e máxima de reabastecimento de cada local de retirada ultrapassa a capacidade máxima do local. Se o resultado desta soma for superior à capacidade máxima do local, o sistema imprimirá documentos de movimentação para reabastecimento com uma quantidade maior do que a capacidade do local, pois ele não executa nenhuma verificação de capacidades. Pode não ser possível armazenar todos os itens no local de retirada.

Você deve configurar locais fixos de retirada, se quiser utilizar o reabastecimento. Reabastecimento é o processo pelo qual o sistema repõe itens nos locais de onde foram feitas retiradas.

► Configuração de locais fixos de retirada

No menu Regras de Movimentação do Almoxarifado (G46311), selecione Locais Fixos de Retirada.

1. Na tela Acesso a Locais Fixos, clique em Incluir.
2. Na tela Revisão de Locais Fixos de Retirada, preencha os campos a seguir e clique em OK:
 - Filial/Fábrica
 - N° do Item
 - UM
 - Local
 - Quantidade Retirada Máxima
 - Qtdade Máx. Reabastecimento
 - Ponto Normal Reabastecimento
 - Ponto Mínimo Reabastecim.
3. Repita o processo para cada local fixo de retirada que você deseja configurar e, quando terminar, clique em Cancelar.

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Quantidade Retirada Máxima	O número digitado aqui indica a quantidade máxima a ser selecionada para um item em uma unidade de medida específica em uma localização. O sistema não irá sugerir esta localização se a quantidade a ser selecionada excede a quantidade de seleção máxima que você definiu para este campo.
Qtdade Máx. Reabastecimento	O número digitado aqui especifica a quantidade máxima a ser reabastecida para uma localização de seleção fixa. Você deve digitar uma quantidade neste campo se você estiver executando reabastecimento econômico. Você especifica nas opções de processamento para o programa Driver da Seleção da Localização (P46171) para reabastecimento automático ou online e nas opções de processamento do programa Reabastecimento do Lote (P461601) que você deseja executar o reabastecimento econômico.
Ponto Normal Reabastecimento	Um número que indica o nível normal de estoque em uma localização de seleção fixa que o sistema usa durante o reabastecimento por lote para gerar pedidos de reabastecimento. Você pode fazer o sistema realizar o reabastecimento quando a quantidade em uma localização de seleção fixa chega no ponto de reabastecimento normal ou no ponto de reabastecimento mínimo. Durante o reabastecimento automático, ou online, o sistema usa o ponto de reabastecimento mínimo. Para reabastecimento por lote, você especifica nas opções de processamento do programa Reabastecimento por Lote (P461601) que ponto de reabastecimento você quer que o sistema use.
Ponto Mínimo Reabastecim.	Um número que indica a quantidade mínima de estoque em uma localização de seleção fixa que o sistema usa para gerar um pedido de reabastecimento online. Você pode fazer o sistema realizar o reabastecimento quando a quantidade em uma localização de seleção fixa chega no ponto de reabastecimento normal ou o ponto de reabastecimento mínimo. Para reabastecimento por lote, você especifica nas opções de processamento do programa Reabastecimento por Lote (P461601) que ponto de reabastecimento você quer que o sistema use.

Configuração de Áreas Fixas de Reabastecimento

Você deve configurar pelo menos uma área fixa de reabastecimento para conectar locais de reabastecimento com locais de retirada. Desta forma, os locais de reabastecimento irão repor consistentemente os mesmos locais de retirada. Este processo permite separar as

áreas de reabastecimento dos outros locais ou manter os locais de reabastecimento de determinados itens próximos aos locais de onde eles são retirados.

Se você não tiver configurado uma área fixa de reabastecimento para o local de retirada, o sistema procurará a área de reabastecimento anexada à área de retirada. Caso você não tenha configurado uma área de retirada, o sistema exibirá um erro.

► **Configuração de áreas fixas de reabastecimento**

No menu Regras de Movimentação do Almoxarifado (G46311), selecione Áreas de Reabastecimento Fixas.

1. Na tela Acesso a Áreas de Reabastecimento Fixas, clique em Incluir.
2. Na tela Revisão de Áreas Fixas de Reabastecimento, preencha o campo a seguir:
 - Filial/ Fábrica
3. Preencha um dos campos a seguir:
 - Área de Retirada
 - Local de Retirada
4. Preencha o campo a seguir e clique em OK:
 - Área de Reabast.
5. Repita o processo para cada área fixa de reabastecimento que você deseja configurar e, quando terminar, clique em Cancelar.

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Área de Retirada	Uma opção que especifica o tipo de processamento de um evento.
Local de Retirada	Uma opção que especifica o tipo de processamento de um evento.
Área de Reabast.	Um código definido pelo usuário (46/ZN) que identifica as áreas de reabastecimento, que são áreas no almoxarifado das quais se obtêm os itens para abastecer os locais de seleção. Estas áreas são atribuídas para locais usando o Cadastro de Locais (P4100).

Configuração de Solicitações Aleatórias

Uma solicitação aleatória é um conjunto de instruções que determina a forma como o sistema cria locais aleatórios no almoxarifado. As solicitações aleatórias permitem utilizar o espaço do almoxarifado de forma mais eficiente porque o sistema seleciona os locais aleatoriamente. Criando essa flexibilidade de armazenamento, você permite que o processo de seleção de locais opere de uma maneira mais eficiente.

Definição de Características de Local por Local ou Grupo

Você deve definir as características do local para poder criar as solicitações aleatórias. O sistema usa as solicitações para criar os locais aleatórios, que são grupos de locais que correspondem a uma regra aleatória. Esta regra pode então ser atribuída às instruções de movimentação.

Por exemplo, imagine um pedido com itens que precisam de refrigeração e são armazenados na forma líquida. Duas características possíveis seriam "frio" e "líquido".

► Definição de características de local para uma regra aleatória

No menu Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641), selecione Características do Local.

1. Na tela Acesso a Características de Locais, clique em Incluir.
2. Na tela Revisão de Características de Local, preencha os campos a seguir:
 - Filial/Fábrica
 - Grup. Características
 - Características de Locais
3. Defina quantas características de local achar necessárias para o grupo e clique em OK.

Atribuição de Grupos de Características aos Locais

Você pode atribuir grupos de características aos locais para criar solicitações de regras aleatórias. Você também pode atribuir características a um local usando o programa Características do Local (P46021).

Por exemplo, imagine que você tenha criado um grupo de características para um pedido com itens que precisam de refrigeração e são armazenados na forma líquida. Você precisa especificar locais no almoxarifado que sejam adequados em termos de temperatura e espaço para o armazenamento destes itens.

► Atribuição de grupos de características a locais

No menu Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641), selecione Perfil do Local.

1. Na tela Acesso a Perfis de Locais, insira uma filial/fábrica e clique em Procurar.
2. Selecione o local ao qual você deseja atribuir o grupo de características.
3. Selecione Revisão de Perfis no menu Linha.

4. Na tela Revisão de Perfis de Locais, preencha o campo a seguir e clique em OK:
 - Grupo Características

Configuração de Regras Aleatórias

As regras aleatórias são empregadas para tornar a seleção de locais mais eficiente distribuindo aleatoriamente os itens no almoxarifado em vez de utilizar locais fixos para seu armazenamento, retirada e reabastecimento. As regras são criadas a partir das solicitações aleatórias que têm como base as características do local.

Após configurar uma regra aleatória, você pode incluí-la em uma tabela de instruções de armazenamento, retirada ou reabastecimento.

Depois de incluir ou alterar uma regra aleatória ou uma característica de local, você precisa criar a tabela Locais Aleatórios usando o programa Criação da Tabela Locais Aleatórios (R46821). Se você não executar o programa, a primeira solicitação de armazenamento que tentar usar a regra aleatória fará com que o sistema recrie automaticamente a tabela Locais Aleatórios (F46821). Isto poderá resultar em um processamento mais lento do pedido de movimentação.

► Configuração de regras aleatórias

No menu Regras de Movimentação do Almoxarifado (G46311), selecione uma das opções a seguir: Requisitos Aleatórios de Armazenamento, Requisitos Aleatórios de Retirada ou Requisitos Aleatórios de Reabastecimento.

1. Na tela Acesso a Requisitos Aleatórios, clique em Incluir.

PeopleSoft®

Revisão de Requisitos Aleatórios

OK Procurar Excluir Cancelar Ferramentas

Filial/Fábrica 27

Regra Aleatória COLDCA Cold Storage - Cases

Customizar Grade

	Sequência	Rel.	O	Característica	Descrição
☒	1,0	NE	O	DARK	Low Light
☐	2,0 EQ	R	COLD	Cold	
☐	3,0 EQ	R	LOW	Low Random Characteristic	

2. Na tela Revisão de Requisitos Aleatórios, preencha os campos a seguir e clique em OK:
- Filial/Fábrica
 - Regra Aleatória
 - Sequência
 - Rel.
 - O O
 - Característica

Descrição dos Campos

Descrição

Regra Aleatória

Glossário

Um código (sistema 46/tipo SR) que identifica uma tabela de requisitos aleatórios. Se você usar localizações Aleatórias, Vazias ou Existentes para o Método de Movimentação, você pode digitar um código de regra aleatória para considerar somente localizações com características que combinam com a regra. Você pode deixar a Regra Aleatória em branco para fazer o sistema considerar todas as localizações para cada método de movimentação.

Seqüência	Um número que classifica as características opcionais em uma regra aleatória. Durante a reserva, seleção e reabastecimento aleatórios, o sistema seleciona localizações com características que combinam com as características da regra aleatória, de acordo com a sequência de características aleatórias. Se a característica é exigida, o sistema não usa a sequência aleatória.
Rel.	Um código que indica que características da localização devem ser incluídas ou excluídas quando escolhendo localizações com a regra aleatória. Cada característica especificada em uma regra aleatória deve ter um código de relacionamento. Você designa as relações nas Tabelas Aleatórias (P46822). Os valores válidos são: EQ Pesquisar por localizações com características que são iguais às características da regra aleatória. NE Pesquisar por localizações com características que não são iguais às características da regra aleatória.
O O	Um código que indica se uma característica de localização é exigida ou opcional para uma regra aleatória selecionar a localização. A regra aleatória seleciona localizações que tem características que combinam com as características exigidas da regra aleatória. A regra aleatória não necessariamente seleciona localizações que combinam com as características opcionais da regra aleatória. Os códigos válidos são: R Use somente localizações que têm esta característica exigida O Use localizações que têm esta característica opcional, se possível
Característica	Um código (sistema 46/tipo DF) que define uma característica para uma localização ou grupo de localizações. Você pode definir características ilimitadas (do tipo Fria, Escura, Seca e Segura) para qualquer localização ou grupo de localizações.

Criação da Tabela Locais Aleatórios

No menu Operações Técnicas e Avançadas (G4631), selecione Criação da Tabela Locais Aleatórios.

A tabela Locais Aleatórios contém a lista de todos os locais aleatórios para uma regra. Você deve executar o programa Criação da Tabela Locais Aleatórios (R46821) após alterar as solicitações das regras aleatórias ou as características dos locais aleatórios.

Quando você executa o programa, o sistema associa as características do local às características da regra aleatória e atualiza a tabela Locais Aleatórios (F46821).

Criação da Tabela Fatores de Decisão

No menu Operações Técnicas e Avançadas (G4631), selecione Criação de Informações de Fator de Decisão.

Toda vez que o usuário movimentar estoque, o sistema utilizará as informações da tabela Instruções de Movimentação (F46095) para sugerir locais de retirada, armazenamento ou reabastecimento. Caso diversos locais atendam aos critérios dessas instruções, o sistema utilizará as informações armazenadas na tabela de fatores de decisão para selecionar o melhor local. Para estabelecer os fatores de decisão de armazenamento, você precisa criar uma tabela de fatores de decisão onde serão armazenadas as informações a seguir para cada local no almoxarifado:

- Número de seqüência
- Espaço disponível
- Proximidade de um local base

A tabela Fatores de Decisão é criada por um programa que seleciona locais e calcula a sua proximidade e o espaço disponível. Você pode usar o programa genérico para criar uma tabela de fatores de decisão para todos os locais no almoxarifado ou modificar o programa para criar uma tabela com um número menor de locais.

Você precisa recriar a tabela Fatores de Decisão sempre que mudar um dos elementos a seguir:

- Códigos de Seqüência de Armazenamento, Retirada ou Reabastecimento
- Características de locais
- Dimensões dos locais
- Proximidade dos locais (latitude, longitude ou altura)

Configuração de Informações de Itens do Almoxarifado

Você precisa fornecer as informações de almoxarifado de cada item para que o sistema possa processá-los. Por exemplo, você pode classificar os itens por tamanho ou por demanda. Você precisa configurar as unidades de medida, como unidades e caixas, e definir a estrutura de unidades de medida que descreve a relação entre elas. Você precisa também especificar locais predeterminados para os itens e se estes podem ou não ser misturados com itens diferentes nos mesmos locais.

Definição de Estruturas de Unidades de Medida

Você precisa definir a estrutura de unidades de medida para processar os itens no sistema Gerenciamento do Almoxarifado. Uma estrutura de unidades de medida descreve a relação entre a menor unidade e as maiores, como unidades para caixas, caixas para embalagens e embalagens para paletes. Por exemplo, se não houver espaço suficiente no chão para embalagens grandes e você receber um palete de 500 itens, a estrutura de unidades de medida permite converter automaticamente paletes em unidades e armazenar os itens em locais menores. O sistema utiliza a estrutura de unidades de medida para selecionar a unidade de medida mais eficiente para a retirada, o armazenamento e o reabastecimento.

Você pode definir um número ilimitado de conversões de unidades de medida para um item. Por exemplo, pode definir conversões como 24 itens por embalagem, 16 embalagens por

palete e assim por diante. Contudo, o sistema limita a estrutura em 5 níveis de unidades de medida. Você deve atribuir um código (de 1 a 5) a cada nível de unidade de medida na estrutura.

Cada item precisa ter uma unidade de medida principal. A unidade de medida principal é a menor unidade que o sistema pode acompanhar. Você deve designar o código de estrutura 1 à maior unidade de medida, por exemplo, palete. O sistema atribui automaticamente o maior código numérico de estrutura de um item (com até 5 níveis de unidades de medida) à unidade de medida principal (menor).

O sistema utiliza as conversões de unidades de medida de acordo com as suas configurações na tabela Constantes do Sistema. Você pode usar as conversões definidas para um item em uma filial/fábrica específica ou pode definir conversões que se apliquem ao item em todas as filiais/fábricas. Se a conversão de unidades de medida não for configurada, o sistema procurará pela conversão do item na tabela Cadastro de Itens.

O sistema substitui as estruturas de unidades de medida para cada item que é acompanhado por meio de um número de série no sistema. Para estes itens, a unidade de medida principal estará sempre no nível 1, com uma quantidade igual a um. O sistema rastreia os números de sequência utilizando um registro para cada número de série. Não é possível mesclar estes registros.

► **Definição de estruturas de unidades de medida**

No menu Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641), selecione Cadastro de Itens.

1. Na tela Acesso a Pesquisa do Cadastro de Itens, preencha o campo a seguir e clique em Procurar:
 - N° de Item
2. Selecione a linha que contém o item para o qual você deseja definir a estrutura de unidades de medida e clique em Selecionar.
3. Na tela Revisão do Cadastro de Itens, clique na guia Pesos e Medidas e, em seguida, selecione Conversões no menu Tela.

PeopleSoft®

Acesso a Conversão de UM de Itens

Selecionar Procurar Incluir Copiar Excluir Fechar Tela Linha Ferramentas

Nº Item Bike Rack - Trunk Mount

UM Principal Each

Customizar Grade

Es	UM	-	Da	-	Fator	P/	Conversão	Conversão
			UM		Conversão	UM	Inversa	p/ Principal
☒	1	EA	=	2,2500000	FC		0,4444444	1,0000000
☐	1	EA	=	5,0000000	LB		0,2000000	1,0000000
☐	1	LB	=	0,4536000	KG		2,2045855	0,2000000
☐	1	LB	=	16,0000000	OZ		0,0625000	0,2000000

4. Na tela Acesso a Conversões de Unidades de Medida de Itens, clique em Incluir.
5. Na tela Conversão de Unidades de Medida de Itens, preencha os campos a seguir e clique em OK:
 - Nº do Item
 - UM Inicial
 - Quantidade
 - Para UM
 - Código Estrutura

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Nº de Item	A identificação de um item.
UM Inicial	Um sistema definido pelo usuário (sistema 00/tipo UM) que identifica a unidade de medida para um item. Por exemplo, estojos, caixas e assim por diante.
Quantidade	O fator usado para converter uma unidade de medida em outra.
Para UM	Um código (00/UM) para uma unidade de medida secundária.

Código Estrutura

Um código que determina a hierarquia de itens em embalagens ou paletes.
Por exemplo:

Unidade de Medida	Código de Estrutura
1 Paleta = 24 Engradados	1
1 Engradado = 12 Caixotes	2
1 Caixote = 3 Caixas	3
1 Caixa = 6 Unidades	4

Designe o código de estrutura 1 para a maior unidade de medida, com menores unidades designadas para códigos 2, 3 e 4.

Dado o exemplo da estrutura acima, quando um item é guardado no almoxarifado, o detalhe de localização (F4602) teria uma estrutura de:

Mais...

1 Paleta/ com 24 Engradados no Paleta/ com 12 Caixotes em cada Engradado/ com
3 Caixas em cada Caixote/ com 6 Unidades em cada Caixa

OBS.: Não é necessário definir sua unidade de medida principal dentro da

estrutura. Sempre assumirá no nível mais baixo. Ou, se você está alterando a estrutura em um programa, o sistema verifica que o principal está na estrutura e no nível mais baixo.

Opções de Processamento: Cadastro de Itens (P4101)

Valor Predeterminado

Estas opções de processamento definem as informações predeterminadas usadas pelo sistema, como unidades de medida.

1. Unidade de Medida Principal

Em branco = EA

Utilize esta opção de processamento para identificar a unidade de medida principal usada pelo sistema. Se esta opção de processamento for deixada em branco, o sistema usará EA (unidade).

2. Unidade de Medida de Peso

Em branco = LB

Utilize esta opção de processamento para identificar a unidade de medida de peso a ser usada pelo sistema. Se esta opção for deixada em branco, o sistema usará LB (libras).

3. Unidade de Medida de Volume

Em branco = GA

4. Modelo

Em branco = Nenhum

Processamento

Estas opções de processamento permitem que você especifique as datas de vigência a serem usadas pelo sistema na tabela Observações do Item e se o sistema deve exibir certas telas quando você insere ou altera informações na tela Revisão de Cadastro de Itens.

1. Observações a Partir da Data

Em branco = Data do Sistema

Utilize esta opção de processamento para especificar a data de início vigência a ser utilizada pelo sistema na tabela Mensagens a Serem Impressas (F4016). Se você deixar esta opção de processamento em branco, será usada a data do sistema.

2. Observações até a Data

Em branco = Último dia do século predeterminado

Utilize esta opção de processamento para especificar a data de final de vigência a ser utilizada pelo sistema na tabela Mensagens a Serem Impressas (F4016). Se esta opção for deixada em branco, o sistema usará o último dia do século predeterminado.

3. Códigos de Categoria

Em branco = Não exibir a tela

1 = Exibir a tela

Utilize esta opção de processamento para especificar se o sistema deve exibir a tela Códigos de Categoria quando você estiver incluindo ou alterando as informações na tela Revisão do Cadastro de Itens. Os valores válidos são:

Em branco Não exibir a tela.

1 Exibir a tela.

4. Informações Adicionais de Sistema

Em branco = Não exibir a tela

1 = Exibir a tela

Utilize esta opção de processamento para especificar se o sistema deve exibir a tela Informações Adicionais do Sistema quando você estiver incluindo ou alterando as informações na tela Revisão do Cadastro de Itens. Os valores válidos são:

Em branco Não exibir a tela.

1 Exibir a tela.

5. Armazenamento/Envio

Em branco = Não exibir a tela

1 = Exibir a tela

Utilize esta opção de processamento para especificar se o sistema deve exibir a tela Armazenamento/Envio quando você estiver incluindo ou alterando as informações na tela Revisão do Cadastro de Itens. Os valores válidos são:

Em branco Não exibir a tela.

1 Exibir a tela.

6. Revisão de Custos (Condicional)

Em branco = Não exibir a tela

1 = Exibir a tela

Utilize esta opção de processamento para especificar se o sistema deve exibir a tela Revisão de Custos quando você estiver incluindo ou alterando as informações na tela Revisão do Cadastro de Itens. Os valores válidos são:

Em branco = Não exibir a tela.

1 = Exibir a tela.

Observe que para que o sistema exiba a tela Revisão de Custo, você deve também ter configurado o Nível de Custo de Estoque como 1 na tela Revisão do Cadastro de Itens.

7. Revisão de Preços (Condicional)

Em branco = Não exibir a tela

1 = Exibir a tela

Utilize esta opção de processamento para especificar se o sistema deve exibir a tela Revisão de Preços quando você estiver incluindo ou alterando as informações na tela Revisão do Cadastro de Itens. Os valores válidos são:

Em branco = Não exibir a tela.

1 = Exibir a tela.

Observe que para que o sistema exiba a tela Revisão de Preços, você deve também ter configurado o Nível de Preço de Venda como 1 na tela Revisão do Cadastro de Itens.

8. Conversão de Unidades de Medida

Em branco = Não exibir a tela

1 = Exibir a tela

Utilize esta opção de processamento para especificar se o sistema deve exibir a tela Unidade de Medida quando você estiver incluindo ou alterando informações e quando as conversões de Unidade de Medida forem executadas no nível de item. Os valores válidos são:

Em branco = O sistema não exibe a tela Unidade de Medida.

1 = O sistema exibe a tela Unidade de Medida.

9. Filial do Item

Em branco = Não exibir a tela Filial do Item

1 = Exibir a tela Filial do Item e voltar para o Cadastro de Itens

2 = Exibir e permanecer em Filial do Item

Utilize esta opção de processamento para especificar se o sistema deve exibir a tela Filial de Item quando você estiver incluindo ou alterando as informações na tela Revisão do Cadastro de Itens. Os valores válidos são:

Em branco = Não exibir a tela Filial de Item.

1 = Exibir a tela Filial de Item e retornar à tela Cadastro de Itens.

2 = Exibir a tela Filial de Item e permanecer nela.

10. Anexos

Em branco = Exibir Anexos Internos

1 = Exibir Observações do Item

Utilize esta opção de processamento para especificar se o sistema deve exibir a tela Observações sobre o Item quando você selecionar um objeto de mídia na tela Pesquisa no Cadastro de Itens. Os valores válidos são:

Em branco = Exibir somente os anexos internos.

1 = Exibir a tela Observações de Itens.

11. Uso de Modelos

Em branco = Não usar Modelos

1 = Usar Modelos

Utilize esta opção de processamento para especificar se devem ser usados modelos para itens segmentados. Os valores válidos são:

Em branco = Não utilizar modelos.

1 = Usar modelos.

Workflow

Esta opção de processamento permite que você especifique se o workflow deve ser ativado e se os usuários tem autorização para incluir ou alterar informações.

1. Workflow (OBSOLETO)

Em branco = Não ativar Workflow

1 = Inclusões

2 = Alterações

3 = Inclusões e Alterações

Não use esta opção de processamento. A J.D. Edwards não oferece suporte para esta opção, ela será removida em uma versão futura. Para obter informações adicionais, consulte a documentação relacionada a ferramentas (Tools) em Auditing Solution (21CFR11) e Electronic Signatures.

Permitir Alterações (Reiniciar Workflow) (OBSOLETO)

Em branco = Não permitir alterações adicionais

1 = Permitir alteração de registro e reinicialização de Workflow

Não use esta opção de processamento. A J.D. Edwards não oferece suporte para esta opção, ela será removida em uma versão futura. Para obter informações adicionais, consulte a documentação relacionada a ferramentas (Tools) em Auditing Solution (21CFR11) e Electronic Signatures.

Registrar no histórico (OBSOLETO)

Em branco = Não registrar no histórico

1 = Registrar todas as inclusões e alterações no histórico

Não use esta opção de processamento. A J.D. Edwards não oferece suporte para esta opção, ela será removida em uma versão futura. Para obter informações adicionais, consulte a documentação relacionada a ferramentas (Tools) em Auditing Solution (21CFR11) e Electronic Signatures.

Atualização Global

Esta opção de processamento permite que você atualize as alterações feitas nos segundo e terceiro números de item em tabelas específicas.

1. Transferências de Alterações

1 = Transferir alterações para o 2º e 3º n°s de item

2 = Transferir as alterações para registros em arquivos específicos

Utilize esta opção de processamento para especificar que tabelas devem ser usadas pelo sistema quando forem alterados números de itens nos registros de filial de item. Os valores válidos são:

Em branco = Nenhuma tabela é atualizada pelo sistema.

1 = O sistema atualiza somente as tabelas que contêm informações de filial de item com alterações no 2º e 3º n°s de item.

2 = O sistema atualiza somente as tabelas selecionadas que contêm informações de filial de item com alterações no 2º e 3º n°s de item.

Versão

Estas opções de processamento permitem que você especifique as versões dos vários programas que são acessados a partir do Cadastro de Itens. As versões definem como os programas processam e exibem as informações. Portanto, pode ser necessário definir opções de processamento para versões específicas, para atender às necessidades da sua empresa.

1. Disponibilidade de Item (P41202)

Em branco = ZJDE0001

Utilize esta opção de processamento para definir a versão a ser utilizada pelo sistema para o programa Disponibilidade de Item (P41202). Se você deixar esta opção em branco, o sistema usará a versão ZJDE0001.

2. Filial de Item (P41026)

Em branco = ZJDE0001

Utilize esta opção de processamento para definir a versão a ser utilizada pelo sistema para o programa Filial de Item (P04011). Se você deixar esta opção em branco, o sistema utilizará a versão ZJDE0001.

3. Revisões de Custo

Em branco = ZJDE0001

Utilize esta opção de processamento para definir a versão a ser utilizada pelo sistema quando você acessar o programa Revisão de Custos (P4105). Se você deixar esta opção em branco, o sistema usará a versão ZJDE0001.

4. Disponibilidade Segmentada de Itens (P41206)

Em branco = ZJDE0001

Utilize esta opção de processamento para definir a versão a ser utilizada pelo sistema quando você acessar o programa Disponibilidade de Item Segmentado (P41206). Se você deixar esta opção em branco, o sistema usará a versão ZJDE0001.

Interoperabilidade

Estas opções de processamento permitem que você especifique se o sistema executará o processamento de interoperabilidade de saída e se o sistema criará um registro da transação antes ou depois da alteração.

1. Tipo de Transação

Em branco = Não há processamento de interoperabilidade de saída

Utilize esta opção de processamento para especificar o tipo de documento a ser pesquisado pelo sistema.

O tipo de transação é um código definido pelo usuário (00/TT) que identifica o tipo de transação, como uma fatura ou um pedido de vendas. Digite um tipo específico de transação ou escolha um na tabela Seleção de Código Definido pelo Usuário. O sistema usa o tipo de transação como o valor predeterminado.

Observe que se você deixar esta opção de processamento em branco, o sistema não executará o processamento de exportação.

2. Processamento de Imagem Anterior/Posterior

Em branco = Gravar somente imagem posterior

1 = Gravar imagens anterior e posterior

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema deve criar um registro da transação depois que ela for alterada ou se o registro deve ser criado antes e depois da alteração. Os valores válidos são:

Em branco = Criar um registro da transação depois das alterações.

1 = Criar dois registros: um antes das alterações e outro depois das alterações.

Definição de Códigos de Classificação de Itens

Códigos de classificação de itens são grupos aos quais os itens são atribuídos. Durante a movimentação de estoque (armazenamento, retirada e reabastecimento), o sistema utiliza estes códigos para selecionar as tabelas de movimentação que determinam a seleção de locais. Você pode utilizar dois tipos de códigos de classificação de itens para o almoxarifado:

- Grupos de dimensões de itens
- Grupos de processos do almoxarifado

Por exemplo, é possível atribuir um CD ao grupo de dimensões de itens CDs e ao grupo de processo do almoxarifado RÁPIDO, porque este é um item popular e não permanece no estoque por muito tempo.

► Definição de códigos de classificação de itens

No menu Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641), selecione Filial de Item.

1. Na tela Acesso a Filiais de Itens, preencha os campos a seguir e clique em Procurar:
 - N° de Item
2. Escolha a linha que contém o item para o qual você deseja definir códigos de classificação e selecione Códigos de Categoria no menu Linha.
3. Na tela Códigos de Categoria, preencha os campos a seguir e clique em OK:
 - Grupo Dimensões Itens
 - Gr. de Proces. Almoxarifado 1
 - Gr. de Proces. Almoxarifado 2
 - Gr. de Proces. Almoxarifado 3

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Grupo Dimensões Itens	Um código (sistema 41/tipo 01) que identifica um grupo de itens que tem as mesmas dimensões. Um grupo de dimensões do item define as dimensões para todos os itens que pertencem ao grupo. Após você configurar um grupo de dimensões do item, você pode designar itens ao grupo através dos Códigos de Classificação (41011).
Gr. de Proces. Almoxarifado 1	Um código definido pelo usuário (41/02) que identifica um grupo de itens que você deseja deslocar da mesma forma. Um grupo de processamento determina que instruções de movimentação o sistema usa para armazenar, retirar e repor itens. Use o programa Códigos de Classificação (P41011) para atribuir itens aos grupos de processamento.

Gr. de Proces. Almoxarifado 2	Um código definido pelo usuário (41/02) que identifica um grupo de itens que você deseja deslocar da mesma forma. Um grupo de processamento determina que instruções de movimentação o sistema usa para armazenar, retirar e repor itens. Use o programa Códigos de Classificação (P41011) para atribuir itens aos grupos de processamento.
Gr. de Proces. Almoxarifado 3	Um código definido pelo usuário (41/02) que identifica um grupo de itens que você deseja deslocar da mesma forma. Um grupo de processamento determina que instruções de movimentação o sistema usa para armazenar, retirar e repor itens. Use o programa Códigos de Classificação (P41011) para atribuir itens aos grupos de processamento.

Consulte também

- ❑ *Definição da Seleção de Processos* no manual Gerenciamento de Almoxarifado para mais informações sobre como os grupos de processos do almoxarifado controlam quais as instruções de movimentação que serão utilizadas pelo sistema.

Configuração de Perfis de Itens

Todo item processado no almoxarifado precisa ter um perfil de item. O perfil do item contém informações básicas, como:

- Se é possível armazenar itens de tipos e tempo de armazenamento diferentes no mesmo local
- Se deve ser usada a confirmação de movimentação de fase única ou dupla para o armazenamento, a retirada e o reabastecimento
- Os vários locais predeterminados do item

Por exemplo, você pode configurar um perfil para o item CD de forma a:

- Permitir o armazenamento conjunto com outros itens
- Utilizar o armazenamento, a retirada e o reabastecimento de duas fases
- Utilizar o local V / / como local predeterminado de variação

► Configuração de perfis de itens

No menu Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641), selecione Revisão de Perfil do Item.

1. Na tela Acesso a Perfis de Item, clique em Incluir.
2. Na tela Revisão do Perfil de Item, preencha os campos a seguir:
 - Filial/Fábrica
 - N° do Item

- Local do Excesso
- Local da Variação
- Local de Inspeção
- Local Base de Armazen.
- Local Base de Retirada
- Fase de Reserva 1 ou 2
- Fase de Seleção 1 ou 2
- Fase de Reabastecimento 1 ou 2

3. Escolha as opções a seguir e clique em OK:

- Misturar Ítems (Y/N)
- Dif. Datas/Lotes(Y/N)
- Dividir Linhas (Y/N)

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Local do Excesso	Um código que identifica a localização que o sistema usa quando um item não pode encaixar nas localizações de reserva sugeridas. Você pode monitorar as sugestões de movimentação para a localização de excesso acessando o relatório de auditoria (P46175) ou consultando no detalhe de localização (F4602).
Local da Variação	Um código que identifica a localização que o sistema usa quando confirma uma quantidade menor que a quantidade sugerida durante a confirmação de armazenamento. Faz-se isto através da Sugestão de Alteração/Divisão durante a confirmação de armazenamento onde digita-se a quantidade que é menor que a quantidade sugerida e confirma-se a variação para a quantidade sugerida. O sistema coloca a quantidade de variação (remanescente) na localização de variação.
Local de Inspeção	Um código que identifica uma localização que o sistema usa quando é confirmada uma quantidade maior que a quantidade sugerida de seleção durante a confirmação de seleção. Faz-se isto através da Sugestão de Alteração/Divisão durante a confirmação de seleção, onde digita-se a quantidade que é maior que a quantidade sugerida e confirma-se com a variação para a quantidade sugerida. O sistema coloca a quantidade de variação (extra) no local de aguardo.

Local Base de Armazen.	Um código que identifica a localização de reserva base do item que o sistema usa para calcular a proximidade quando você especifica a proximidade como o desempate nas instruções de reserva. Se você usa um desempate que sequencia a localização de acordo com a proximidade, o sistema classifica as localizações baseados nas suas distâncias desta localização de seleção base. O sistema calcula a distância baseado nas coordenadas (longitude, latitude e altura) que você definiu no perfil da localização (P46020).
Local Base de Retirada	Um código que identifica a localização de seleção base do item que o sistema usa para calcular a proximidade quando você especifica a proximidade como o desempate nas instruções de seleção. Se você usa um desempate que sequencia a localização de acordo com a proximidade, o sistema classifica as localizações baseados nas suas distâncias desta localização de seleção base. O sistema calcula a distância baseado nas coordenadas (longitude, latitude e altura) que você definiu no perfil da localização (P46020).

Fase de Reserva 1 ou 2

Um código que indica se você usa confirmação de uma ou duas fases durante a reserva.

o Confirmação de uma fase significa que o processo é confirmado como uma etapa após os bens terem ido do local inicial para o local de destino.

o Confirmação de duas fases significa que o processo é confirmado em duas etapas: a primeira quando os bens são movidos do local inicial para o local temporário e a segunda quando os bens são movidos do local temporário para o local de destino.

Se você usa a confirmação de duas fases, você pode especificar se a confirmação é lógica ou física.

Mais...

o Confirmação de duas fases lógica gera um documento e não indica movimentação física para o local temporário.

o Confirmação de duas fases física gera dois documentos: o primeiro indica a movimentação do local inicial para o local temporário e o segundo indica a movimentação do local temporário para o local de destino.

Os códigos válidos são:

- I Use a confirmação de uma fase
 - L Use a confirmação de duas fases lógica.
 - P Use a confirmação de duas fases física.
-

Fase de Seleção 1 ou 2

Um código que indica se você usa confirmação de uma ou duas fases durante a seleção.

o Confirmação de uma fase significa que o processo é confirmado como uma etapa após os bens terem ido do local inicial para o local de destino.

o Confirmação de duas fases significa que o processo é confirmado em duas etapas: a primeira quando os bens são movidos do local inicial para o local temporário e a segunda quando os bens são movidos do local temporário para o local de destino.

Se você usa a confirmação de duas fases, você pode especificar se a confirmação é lógica ou física.

Mais...

o Confirmação de duas fases lógica gera um documento e não indica movimentação física para o local temporário.

o Confirmação de duas fases física gera dois documentos: o primeiro indica a movimentação do local inicial para o local temporário e o segundo indica a movimentação do local temporário para o local de destino.

Os códigos válidos são:

- I Usar a confirmação de uma fase
 - L Usar a confirmação de duas fases lógica.
 - P Usar a confirmação de duas fases física.
-

Fase de Reabastecimento 1 ou 2

Um código que indica se você usa confirmação de uma ou duas fases durante o reabastecimento.

o Confirmação de uma fase significa que o processo é confirmado como uma etapa após os bens terem ido do local inicial para o local de destino.

o Confirmação de duas fases significa que o processo é confirmado em duas etapas: a primeira quando os bens são movidos do local inicial para o local temporário e a segunda quando os bens são movidos do local temporário para o local de destino.

Se você usa a confirmação de duas fases, você pode especificar se a confirmação é lógica ou física.

Mais...

o Confirmação de duas fases lógica gera um documento e não indica movimentação física para o local temporário.

o Confirmação de duas fases física gera dois documentos: o primeiro indica a movimentação do local inicial para o local temporário e o segundo indica a movimentação do local temporário para o local de destino.

Os códigos válidos são:

- I Usar a confirmação de uma fase
- L Usar a confirmação de duas fases lógica.
- P Usar a confirmação de duas fases física.

Misturar Ítems (Y/N)

Um código que indica se você quer que o sistema guarde itens diferentes na mesma localização.

Os códigos válidos são:

- Y Sim, permitir que itens diferentes sejam guardados na mesma localização
 - N Não, não permitir que itens diferentes sejam guardados na mesma localização
-

Dif. Datas/Lotes(Y/N)	Trata-se de um código para indicar o armazenamento em um mesmo local itens com datas de recebimento diferentes. Os valores válidos são: Y Sim, armazenar em um mesmo local itens com datas de recebimento diferentes. N Não, não armazenar em um mesmo local itens com datas de recebimento diferentes. Configure o perfil de local e o perfil de itens no sistema Gerenciamento de Almojarifado para permitir datas diferentes.
Dividir Linhas (Y/N)	Um código que indica se o sistema pode dividir uma linha do pedido de compras quando você cria uma sugestão de reserva para a linha do pedido. Os códigos válidos são: Y Sim, dividir as linhas do pedido de compras quando fazendo as sugestões de reserva N Não, não dividir as linhas do pedido de compras quando fazendo as sugestões de reserva

Configuração de Definições de Unidades de Medida e Capacidades de Itens

Você deve definir as informações de unidade de medida de cada item, como unidades ou caixas, para permitir que o sistema execute o armazenamento, a retirada e o reabastecimento dos itens. A definição de unidades de medida dos itens pode ser feita quando você cria os registros dos itens no Cadastro de Itens.

As definições de unidades de medida dos itens contêm informações como:

- O contêiner de armazenamento predeterminado
- Um parâmetro que controla o acompanhamento de placas de identificação para a unidade de medida
- As dimensões que o sistema utiliza para calcular o volume

Uma estrutura de unidades de medida descreve a relação entre unidades e caixas, caixas e embalagens, embalagens e paletes e assim por diante. Se você utilizar uma estrutura de unidades de medida, defina cada unidade de medida da estrutura durante a criação do registro do item na tabela Dados Básicos do Cadastro de Itens. Se você optar por não utilizar uma estrutura de unidades de medida, defina a unidade de medida principal para o item.

Use a tela Acesso a Definição de Unidades de Medida de Item para definir as dimensões da unidade de medida e a forma como o sistema processa cada unidade na estrutura de um item. As unidades de medida podem ser definidas por item ou por grupo de dimensões do item e o sistema permite que você especifique se deseja exibir as informações do item ou do grupo de dimensões do item.

Selecione um grupo de dimensões de item a partir da tela Códigos Definidos pelo Usuário. Se os grupos de dimensões de itens predefinidos não forem satisfatórios, você pode definir

um novo grupo na tela Códigos Definidos pelo Usuário e, em seguida, fazer referência a esse grupo em Revisão de Grupos de Unidades de Medida.

Se você configurar uma definição da unidade de medida do item, esta sempre substituirá a definição da unidade de medida do grupo de itens. A unidade de medida do item é específica daquele item, embora você use durante a movimentação de estoque a unidade de medida do grupo do item para fornecer as informações de unidade de medida de todos os itens do grupo. É possível configurar um grupo de dimensões de item e, em seguida, configurar as definições de unidade de medida para os itens com dimensões diferentes das do grupo.

Para cada definição de unidade de medida de item, você pode decidir se o sistema gera automaticamente informações UCC 128. Estas informações são uma combinação de etiquetas de aviso de embarque e de contêiner para envio, que contêm um código de barras que corresponde a um número de série. Um aviso de embarque é um documento EDI (intercâmbio eletrônico de dados) que o fornecedor envia para o cliente quando os itens são enviados. O aviso de embarque informa o conteúdo da carga e como o conteúdo foi enviado. O fornecedor também fornece as etiquetas para os contêineres antes do envio. Quando o cliente recebe as etiquetas de aviso de embarque e de contêineres de envio, o cliente pode ler as etiquetas e fazer a correspondência automática dos itens recebidos com outros documentos EDI, automatizando desta forma muitos aspectos do processo de recebimento.

► Configuração de definições de unidade de medida e capacidade

No menu Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641), selecione Definição da Unidade de Medida por Grupo ou Definição da Unidade de Medida por Item.

1. Na tela Acesso a Definição de Unidades de Medida de Itens ou Acesso a Definições de Unidade de Medida por Item, clique em Incluir.

PeopleSoft

Revisão da Definição de UM por Item

OK Cancelar Ferramentas

Filial/Fábrica 27

Nº do Item 210 Mountain Bike, Red

Unidade de Medida BX Box

Regras de Processamento Requisitos de Capacidade

Código de Embal. Predet.		
Cód. Contêiner		
Método de Capacidade	1	Volume Checking
Uso da Unidade de Medida	2	Used Like a Box
Mét. Rec. p/ Embal. Pap.		No Carton Recommendation
Método Etq. Reservas	T	Print One Move Tag per Trip
Método Etq. Seleção	T	Print One Move Tag per Trip
Método Etq. Reabast.	T	Print One Tag per Trip

☐ Placa
☒ Divisão
☒ Acúmulo
☐ Reembalar
☐ Permitir Rotação

2. Na tela Revisão da Definição de Unidades de Medida por Grupo ou Revisão da Definição de Unidade de Medida por Item, preencha os campos a seguir:
 - Filial/Fábrica
 - Grupo Dimensões Itens
 - Unidade de Medida
3. Clique na guia Requisitos de Capacidade.
4. Digite os valores de largura e profundidade nos campos a seguir e clique em OK:
 - Dimensões Brutas
 - Peso Bruto

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Dimensões Brutas	A largura bruta do local, conforme definida no grupo de dimensões de local, a largura bruta de um item, conforme definida na tela Definição de Unidade de Medida (por item ou grupo), ou ainda a largura bruta de um contêiner de armazenamento ou de envio. A unidade de medida pode ser definida na tela Definição de Local - Constantes de Filial/Fábrica.
Peso Bruto	O peso bruto de uma unidade do item nesta unidade de medida ou o peso de uma embalagem de armazenamento ou de envio vazia. Estes valores assumem para o detalhe da localização (F4602) e o sistema usa estes valores nos cálculos de peso máximo para localizações especificadas durante a reserva.

Opções de Processamento: Definição de Unidade de Medida do Item (P46011)

Exibição

1. Seleção de Grupo de Dimensão de Item
2. Guia Definição de UM de Item a Exibir

Versão

1. Definição de UM de Item (P46011)

Em branco = ZJDE0001

Configuração de Regras de Inclusão

Você precisa definir a regra de inclusão e incluir o tipo de pedido, o próximo status e o tipo de linha do pedido para o qual deseja criar a solicitação de armazenamento ou retirada.

► **Configuração de regras de inclusão**

No menu Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641), selecione Solicitação Versão de Inclusão.

1. Na tela Acesso a Regras de Inclusão de Suprimento/Demanda, clique no botão do assistente visual do campo a seguir:
 - Versão Regra
2. Em Seleção de Códigos Definidos pelo Usuário, escolha a regra de inclusão e clique em Selecionar.
3. Na tela Acesso a Regras de Inclusão de Suprimento/Demanda, clique em Procurar.
4. Selecione a linha que contém o status da atividade de pedido para o qual você deseja gerar a solicitação de movimentação adequada e clique em Selecionar.

Opções de Processamento: Regras de Inclusão de Suprimento/Demanda (P34004)

Tipos O. Serv.

1. Digite os tipos de documentos de OS para as regras de inclusão. Estas poderão ser acumuladas uma após a outra para tipos de documentos múltiplos. Se deixado em branco, "OS" será usada.

Tipos de Documento de Ordem de Serviço

Configuração de Grupos de Pedidos

Um grupo de pedidos é um conjunto de tipos de documentos como pedidos de compras, por exemplo, que você usa como um grupo para selecionar instruções de movimentação para armazenamento, retirada e reabastecimento. Defina o grupo de pedidos para identificar qual tabela de instruções de armazenamento, retirada e reabastecimento deve ser escolhida durante o processo de seleção.

Você pode usar um nome em branco para o grupo de pedidos mais utilizado.

Você precisa atribuir cada tipo de pedido utilizado a um grupo de pedidos. Para efetuar o reabastecimento, é necessário atribuir o tipo de documento IQ a cada grupo de pedidos que você utilizar. Além disso, você precisa configurar grupos de pedidos caso deseje realizar reabastecimentos on-line.

► **Configuração de grupos de pedidos**

No menu Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641), selecione Grupos de Pedidos.

1. Na tela Acesso a Grupos de Pedido, clique em Incluir.

2. Na tela Revisão de Grupos de Pedidos, preencha os campos a seguir:
 - Filial/Fábrica
 - Grp. Ped.
3. Clique no botão do assistente visual do campo a seguir:
 - Tipo do Pedido
4. Na tela Seleção de Códigos Definidos pelo Usuário, selecione um tipo de pedido e clique em Selecionar.
5. Na tela Revisão de Grupos de Pedidos, repita o processo para cada tipo de pedido que você precisa atribuir ao grupo de pedidos e clique em OK.

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Grp. Ped.	Um código (sistema 46/tipo DT) que identifica um grupo de tipos de pedidos que você quer processar como "um" para transações de reserva, seleção e reabastecimento. Você configura os códigos do grupo do pedido nos Códigos Definidos pelo Usuário, depois adiciona os tipos de pedidos ao código no Grupos de Pedidos (P46092). Você especifica um grupo de pedido nas Instruções de Seleção (P46095) para limitar os tipos de pedido que iniciam o processo de reabastecimento após a seleção.
Tipo do Pedido	Um código definido pelo usuário (00/DT) para identificar o tipo de documento, tal como um pedido ou uma fatura.

Configuração dos Grupos de Unidades de Medida

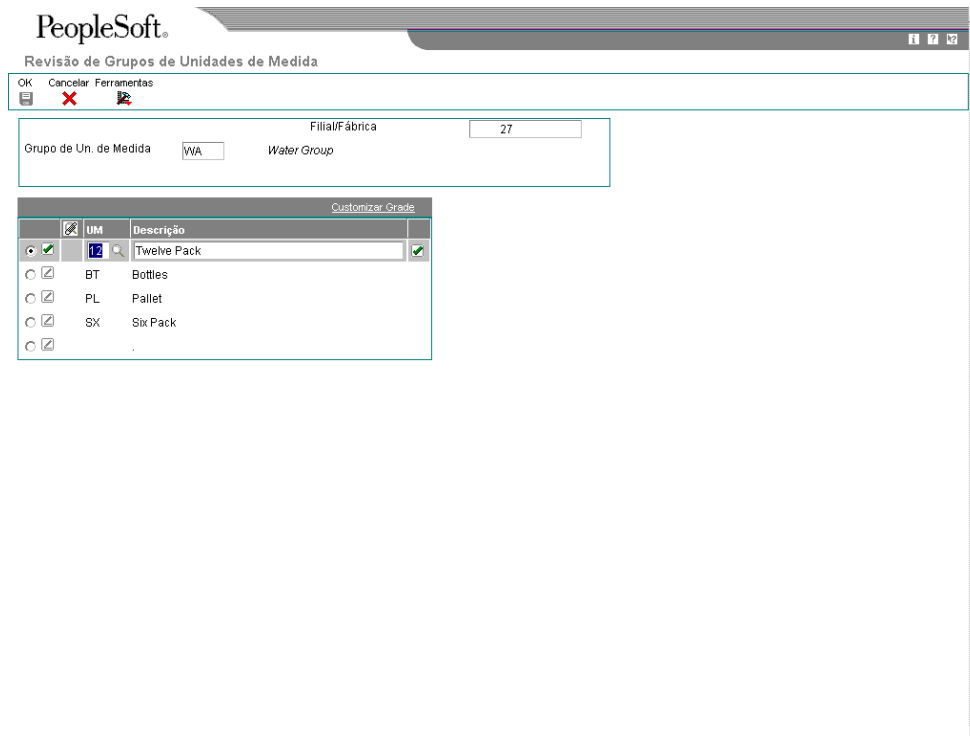
Um grupo de unidades de medida contém as unidades de medida que o sistema deve processar da mesma forma durante o armazenamento, a retirada e o reabastecimento. Este método poupa tempo durante a configuração do almoxarifado. Você pode utilizar os grupos de unidades de medida atribuindo-os às tabelas de instruções de movimentação para controlar a movimentação do estoque.

Cada unidade de medida pode ser atribuída a apenas um grupo de unidades de medida.

► Configuração de grupos de unidades de medida

No menu Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641), selecione Grupos de Unidades de Medida.

1. Na tela Acesso a Grupos de Unidade de Medida, clique em Incluir:



2. Na tela Revisão de Grupos de Unidades de Medida, preencha os campos a seguir:
 - Filial/Fábrica
 - Grupo da Unidade de Medida
3. Clique no botão do assistente visual do campo a seguir:
 - UM
4. Na tela Seleção de Códigos Definidos pelo Usuário, selecione a linha que contém a unidade de medida que você deseja atribuir ao grupo de unidades de medida e clique em Selecionar.
5. Na tela Revisão de Grupos de Unidades de Medida, clique em OK.

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Grupo da Unidade de Medida	Um código (sistema 46/tipo UG) que identifica um grupo de unidade de medida que você quer processar como um para as transações de reserva, seleção e reabastecimento. Você usa os grupos de unidade de medida para configurar as instruções de movimentação para reserva, seleção ou reabastecimento.

Configuração de Contêineres de Armazenamento

Você pode utilizar contêineres de armazenamento, como caixas, recipientes metálicos ou paletes para armazenar itens enquanto estes estejam no almoxarifado. Configure os contêineres de armazenamento para especificar quanto espaço eles ocuparão no local de armazenamento. Você poderá também especificar que contêineres são permitidos em cada local específico. O sistema utiliza estas informações para selecionar os locais durante o armazenamento.

Existem dois tipos de contêineres de armazenamento disponíveis:

- Aberto, ou contêiner do tipo paleta, que pode ser preenchido de modo a exceder as dimensões do contêiner para criar espaço de armazenamento na parte superior do contêiner
- Fechado, ou contêiner do tipo caixa, que não pode ser preenchido em excesso.

Definição de Contêineres de Armazenamento

Você pode definir as dimensões, peso, capacidade e objetivo (por exemplo, se um contêiner de armazenamento pode ser enviado) de cada contêiner que quer usar em seu almoxarifado. O sistema utiliza essas informações ao escolher locais para o armazenamento e para as transações que envolvem outros sistemas da J.D. Edwards.

O sistema contém códigos de contêiner predefinidos para identificar diversos contêineres de armazenamento ou caixas de papelão para envio. Se os códigos de contêineres não forem satisfatórios, você poderá incluir seus próprios códigos na tela Códigos Definidos pelo Usuário.

► Definição de contêineres de armazenamento

No menu Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641), selecione Códigos de Contêineres/Embalagens de Papelão.

1. Na tela Acesso a Códigos de Contêineres e Embalagens, clique em Incluir.

PeopleSoft®

Revisão de Códigos de Contêineres e Embalagens

OK Cancelar Tela Ferramentas

Gerenciamento do Almozarifado Gerenciamento de Contêineres

Cód. Contêiner Filial/Fábrica

	Largura	Profundidade	Altura	UM
Dimensões	12.00	12.00	12.00	IN
D. Cúbicas	1.00	FC		
Peso		LB		
Peso Máximo		LB		

% Tolerância	999.99	-	999.99
Priorid. Envio			
Cód. de Embal.			
Cód.-Cond. Emb.			
Resp. pela Embal.			

- ☒ Contêiner p/ Envio
- ☐ Embalagem Pequena
- ☒ Emb. Papelão Dispon.
- ☐ Emb. Pap. sem Dimensão
- ☐ Contêiner Descartável
- ☐ Peça de Contêiner
- ☐ Criação Cobrança de Ped. Vendas

2. Na tela Revisão de Códigos de Contêineres e Embalagens, preencha os campos a seguir:

- Filial/Fábrica
- Cód. Contêiner
- Largura
- Profundidade
- Altura
- Emb. Pap. sem Dimensão
- D. Cúbicas
- Peso
- UM
- % Tolerância

3. Selecione uma das opções a seguir e clique em OK:

- Contêiner p/ Envio
- Embalagem Pequena
- Emb. Papelão Dispon.

- Emb. Pap. sem Dimensão

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Cód. Contêiner	Um código (46/EQ) que identifica um recipiente de armazenamento ou uma embalagem de envio. Um contêiner de armazenamento pode ser um recipiente aberto onde os itens são armazenados (por exemplo, um palete) ou um recipiente fechado (por exemplo, uma caixa). O programa Códigos de Embalagem e Contêineres (P46091) é usado para definir contêineres de armazenamento.
D. Cúbicas	As dimensões cúbicas brutas das localizações definidas dentro do grupo de dimensões da localização, as dimensões cúbicas brutas de um item como definido na Definição de Unidade de Medida (por item ou grupo) ou as dimensões cúbicas brutas de uma embalagem de armazenamento ou de envio. A unidade de medida é definida nas Constantes da Filial/Fábrica, página 2 (P410012).
% Tolerância	A porcentagem mínima da embalagem que deve ser preenchida antes que ela seja enviada. Se o conteúdo da embalagem não atingir esta porcentagem, o sistema recomendará uma menor. A porcentagem mínima default é 85%.
Embalagem Pequena	Código que indica se um contêiner deve ser usado para um envio ou como uma embalagem pequena não disponível para envio. Os valores válidos são: Y = Usar este contêiner como uma embalagem de papelão de envio N = Não usar este contêiner como uma embalagem de papelão de envio C = Usar como uma embalagem pequena. Empacotar neste contêiner para retirada. --- ESPECÍFICO DA TELA --- Código que indica se um contêiner deve ser usado para um envio ou como uma embalagem pequena não disponível para envio. Os valores válidos são: Contêineres de Envio selecionada = Usar este contêiner como Contêiner de Envio Embalagens Pequenas selecionada = Usar este contêiner como Embalagem Pequena Nenhuma opção selecionada = Não usar este contêiner como Contêiner de Envio nem como Embalagem Pequena Observação: O contêiner pode ser um Contêiner de Envio ou uma Embalagem Pequena, mas não ambos.

Emb. Papelão Dispon.	Um código que indica se esta embalagem está disponível como uma embalagem de envio para itens selecionados e empacotados. O sistema utiliza as embalagens disponíveis durante a recomendação de embalagens. Os códigos válidos são: Y Sim, esta embalagem está disponível como uma embalagem de envio N Não, esta embalagem não está disponível como uma embalagem de envio
Emb. Pap. sem Dimensão	Esta opção é utilizada pelo sistema para informar aos programas que, em vez de utilizar Dimensões de Embalagem de Papelão, eles devem utilizar Item/Dimensões de UM. Isto permite que a embalagem de papelão seja configurada como sem dimensões. O usuário pode então criar embalagens de papelão como "próprio" ou "embalagem com filmes termo-contráteis". O valor 1 ou Y indica que as dimensões da caixa de papelão não serão utilizadas no cálculo do tamanho da unidade. Para os cálculos do tamanho da peça, será utilizado Item/Dimensões de UM. O valor 0 ou N indica que a caixa de papelão ainda será utilizada para determinar o tamanho da peça.

Configuração de Contêineres Permitidos em Cada Local

O sistema permite o armazenamento de qualquer tipo de contêiner em um local. É possível, no entanto, restringir os tipos de contêineres permitidos em um local. Você pode digitar um único código para o contêiner ou definir uma lista de contêineres permitidos.

Para calcular o espaço necessário para um contêiner de almoxarifado, você deve definir se o contêiner de itens é do tipo palete (aberto) ou tipo caixa (fechado) na tela Definição de Unidade de Medida – Requisitos de Capacidade.

► Configuração de contêineres permitidos para cada local

No menu Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641), selecione Contêineres Permitidos por Local.

1. Na tela Acesso a Contêineres Permitidos por Local, clique em Incluir.
2. Na tela Revisão de Contêineres Permitidos por Local, preencha os campos a seguir:
 - Filial/Fábrica
 - Local
3. Preencha os campos que correspondem aos tipos de contêineres que você quer definir como permitidos e clique em OK.

Configuração de Embalagens para Envio e Recomendações

As embalagens para envio, como caixas e engradados, são usadas para enviar os itens retirados do almoxarifado. Uma embalagem pode ser idêntica ao contêiner de armazenamento, e você pode enviar somente embalagens fechadas do tipo caixa. É possível fazer com que o sistema recomende uma embalagem para envio ao retirar um item.

Configuração de Embalagens para Envio

Você deve configurar as embalagens para envio para determinar quais as embalagens existentes, as disponíveis e a porcentagem de espaço na embalagem preenchida por um item. O sistema utiliza esta informação para recomendar as embalagens para envio durante a retirada.

Depois de configurar uma embalagem de papelão e dela ter sido retirada, você tem a opção de reorganizar o conteúdo e a sua colocação em uma carga antes do envio. O programa Reorganização de Embalagens de Papelão (P4620) permite que você reorganize o conteúdo da embalagem de papelão e também que você crie e organize novas embalagens.

► Configuração de embalagens para envio

No menu Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641), selecione Códigos de Contêineres/Embalagens de Papelão.

1. Na tela Acesso a Códigos de Contêineres e Embalagens, clique em Incluir.
2. Na tela Revisão de Códigos de Contêineres e Embalagens, preencha os campos a seguir:
 - Filial/Fábrica
 - Cód. Contêiner
 - Largura
 - Profundidade
 - Altura
 - D. Cúbicas
 - Peso
 - Peso Máximo
 - UM
 - % Tolerância
 - Priorid. Envio
3. Escolha as opções a seguir e clique em OK:
 - Contêiner p/ Envio
 - Embalagem Pequena

- Emb. Papelão Dispon.
- Emb. Pap. sem Dimensão

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Peso Máximo	Número que indica o peso máximo permitido para o local. --- ESPECÍFICO DA TELA --- O peso máximo de uma embalagem de papelão, incluindo o peso da embalagem e do conteúdo. Você define o peso máximo no programa Códigos de Contêineres e Embalagens (P46091). O sistema usa o peso máximo definido durante o empacotamento em embalagem de papelão no almoxarifado. Além disso, o sistema emite um aviso durante o processo de Reorganização de Embalagens de Papelão (P4620) quando uma embalagem ultrapassa o peso máximo.
Priorid. Envio	Esta relacionado somente as embalagens de envio e é usado durante o empacotamento. O número identifica o lugar da embalagem na lista de prioridade a qual o sistema usa para fazer recomendações de embalagem. O sistema faz a recomendação baseado em como você define as prioridades para as embalagens de envio. Por exemplo, você pode fazer com que o sistema verifique das embalagens maiores para as menores ou vice-versa.
Contêiner p/ Envio	Código que indica se um contêiner deve ser usado para um envio ou como uma embalagem pequena não disponível para envio. Os valores válidos são: Y = Usar este contêiner como uma embalagem de papelão de envio N = Não usar este contêiner como uma embalagem de papelão de envio C = Usar como uma embalagem pequena. Empacotar neste contêiner para retirada. --- ESPECÍFICO DA TELA --- Código que indica se um contêiner deve ser usado para um envio ou como uma embalagem pequena não disponível para envio. Os valores válidos são: Contêineres de Envio selecionada = Usar este contêiner como Contêiner de Envio Embalagens Pequenas selecionada = Usar este contêiner como Embalagem Pequena Nenhuma opção selecionada = Não usar este contêiner como Contêiner de Envio nem como Embalagem Pequena Observação: O contêiner pode ser um Contêiner de Envio ou uma Embalagem Pequena, mas não ambos.

Emb. Papelão Dispon.

Um código que indica se esta embalagem está disponível como uma embalagem de envio para itens selecionados e empacotados. O sistema utiliza as embalagens disponíveis durante a recomendação de embalagens.

Os códigos válidos são:

Y Sim, esta embalagem está disponível como uma embalagem de envio

N Não, esta embalagem não está disponível como uma embalagem de envio

Configuração de Recomendações de Embalagem

Você pode fazer com que o sistema recomende uma embalagem para envio de um item durante a retirada. Para encontrar uma embalagem adequada, o sistema verifica a prioridade de envio de todas as embalagens disponíveis e não recomenda aquelas que não estão disponíveis.

Configuração de Locais para a Recomendação de Embalagens

Você deve configurar os locais de retirada para permitir a recomendação de embalagens durante a retirada.

► Configuração de locais para a recomendação de embalagens

No menu Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641), selecione Perfil do Local.

1. Na tela Acesso a Perfis de Locais, insira a fábrica filial que contenha os locais que deseja recomendar e clique em Procurar.
2. Escolha o local e, em seguida, selecione Revisão de Perfis, no menu Linha.
3. Na tela Revisão de Perfis de Locais, selecione a opção a seguir e clique em OK:
 - Recom. Embalagem

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Recom. Embalagem	Um código que indica se o sistema recomenda as embalagens de envio quando ele seleciona desta localização. Os códigos válidos são: Y Sim, recomenda caixas quando selecionado desta localização. O sistema recomenda a caixa somente se você configurou o Método de Recomendação de Caixa para o item. N Não, não fazer recomendações de caixa quando selecionando desta localização.

Configuração de Métodos de Recomendação de Embalagens para Itens

Você deve configurar o método de recomendação de embalagem para cada item na definição da unidade de medida do item. É possível recomendar embalagens pelo volume do item ou pela porcentagem da embalagem preenchida pelo item.

Instruções Preliminares

- ❑ Verifique se você definiu a opção de processamento para recomendação de embalagens no programa Criação de Tarefas e Viagens (RP46471), que se encontra no menu Documentos de Movimentação do Almoxarifado (G4621).

► Configuração de métodos de recomendação de embalagens para itens

No menu Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641), selecione Definição da Unidade de Medida por Item.

1. Na tela Acesso a Definições de UM por Item, insira o item para o qual você deseja configurar as recomendações de embalagem e clique em Procurar.
2. Selecione a linha que contém o item e a unidade de medida para os quais você deseja configurar a recomendação de embalagem e escolha Revisão no menu Linha.
3. Na tela Revisão da Definição de Unidades de Medida por Item, clique em Regras de Processamento, preencha o campo a seguir e clique em OK:
 - Mét. Rec. p/ Embal. Pap.

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Mét. Rec. p/ Embal. Pap.	Um código que indica o método que o sistema usa para recomendar uma caixa para o item especificado nesta unidade de medida. Os códigos válidos são: brnco Não recomendar caixas para o item especificado nesta unidade de medida 1 Recomendar embalagens de envio para o item especificado nesta unidade de medida baseado no volume do item e o volume da embalagem de envio 2 Recomendar embalagens de envio para o item especificado nesta unidade de medida baseado na porcentagem da embalagem de envio que o item e a unidade de medida ocupam Você define as dimensões da caixa através dos Códigos de Embalagens e Caixas (P46091). Você define as dimensões do item através do Perfil do Item/Unidade de Medida (P46011).

Configuração de Porcentagens de Preenchimento de Itens

Cada item pode preencher uma porção de cada embalagem para envio disponível. Se você selecionar embalagens de acordo com a porcentagem do espaço da embalagem ocupado pelo item, terá que definir que espaço em cada embalagem pode ser ocupado por um item.

Se você armazenar o item em um contêiner, deverá especificar cada contêiner válido. A porcentagem de preenchimento inserida deve considerar as dimensões do contêiner do item.

Instruções Preliminares

- ❑ Verifique se você definiu a opção de processamento para recomendação de embalagens no programa Criação de Tarefas e Viagens (RP46471), que se encontra no menu Documentos de Movimentação do Almoxarifado (G4621).

► Definição das porcentagens de preenchimento para itens individuais

No menu Regras de Movimentação do Almoxarifado (G46311), selecione Configuração de Item/Caixa por Item.

1. Na tela Acesso a Regras de Recomendação Embalagem de Papelão/Item, insira o item em que deseja definir a porcentagem de preenchimento e clique em Procurar.
2. Escolha a linha que contém o item e selecione Revisão das Regras no menu Linha.
3. Na tela Revisão das Regras de Recomendação de Embalagem de Papelão/Item, preencha o campo a seguir e clique em OK:
 - Porcentag. Ocupação

► Definição das porcentagens de preenchimento para grupos de dimensões de itens

No menu Regras de Movimentação do Almoxarifado (G46311), selecione Configuração de Item/Caixa por Grupo.

1. Na tela Acesso a Regras de Recomendação de Embalagem de Papelão/Item, insira o grupo de dimensão do item para o qual deseja definir a porcentagem de preenchimento e clique em Procurar.
2. Escolha a linha que contém o grupo de dimensões de itens e selecione Revisão das Regras no menu Linha.
3. Na tela Revisão das Regras de Recomendação de Embalagem de Papelão/Item, preencha o campo a seguir e clique em OK:
 - Porcentag. Ocupação

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Porcentag. Ocupação	A porcentagem de espaço em uma caixa que uma quantidade única da unidade de medida ocupará. Se o item está em uma embalagem quando você o seleciona, esta porcentagem indica quanto espaço a embalagem ocupará na caixa. O sistema usa a porcentagem de enchimento se você usa a porcentagem de enchimento como o método de recomendação de embalagem para o item nesta unidade de medida. Você define o método de recomendação da embalagem através da Definição de Unidade de Medida por Item/Grupo do Item (P46011).

Conceitos Básicos dos Códigos de Identificação UCC

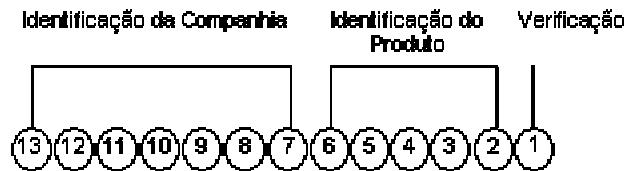
Cada companhia pode atribuir códigos de identificação de produtos. O Uniform Code Council (UCC), o Electronic Commerce Council of Canada (ECCC) e o EAN (fora do Canadá e dos Estados Unidos) atribuem a identificação da companhia às companhias membro. Nos códigos de identificação de companhia, o primeiro dígito representa a região. Para a América do Norte, o código de região é "0". Portanto, a identificação da companhia pode ter sete dígitos, se você incluir 0 como o primeiro dígito. Como cada código UCC contém o número da companhia, todos os números são únicos.

Código Universal de Produtos (UPC)

Toda companhia pode atribuir um Código Universal de Produtos (identificado como UPC na América do Norte e como EAN-13 fora da América do Norte) a uma unidade de consumo e à menor unidade de vendas de um produto específico. Por exemplo, uma lata de refrigerante tem a identificação UPC na própria lata porque esta pode ser vendida individualmente. O código UPC é um código fixo que identifica uma unidade de um produto específico.

O gráfico a seguir ilustra a estrutura do código UPC:

Estrutura do Código UPC/EAN-13



O código UPC é composto por:

- Um caractere de verificação de um dígito
- Uma identificação do produto de 5 dígitos atribuída pela companhia.
- Uma identificação da companhia (ou fabricante) de 7 dígitos que foi atribuída pelo UCC ou EAN. Para as companhias na América do Norte, a identificação da companhia é representada por apenas 6 caracteres, considerando que o 7º dígito será sempre 0 e poderá ser deixado fora do código.

Normalmente uma companhia mantém os seus próprios códigos de identificação para uso interno, porém faz uma referência cruzada dos códigos internos de identificação do produto para o código UPC.

Código de Envio de Contêiner (SCC)

As companhias atribuem o Código de Envio de Contêiner (identificado como SCC-14 na América do Norte e EAN-14 para outros países da América) para embalagens intermediárias de um produto específico. Por exemplo, latas de refrigerante são vendidas em diversas configurações. Uma configuração possível seria quatro engradados cada um contendo quatro embalagens de seis unidades. Neste caso, o engradado deveria conter um identificador de embalagens intermediário (SCC-14).

O código de envio de contêiner, da mesma forma que o UPC, é um código fixo que identifica um número específico de embalagens de consumo de um produto específico. O código SCC no engradado de refrigerante representa quatro embalagens de consumo, cada uma com seis refrigerantes ou um total de 24 refrigerantes.

O código SCC-14 é composto por:

- Um caractere de verificação de um dígito.
- Uma identificação do produto de 5 dígitos atribuída pela companhia.
- Uma identificação da companhia (ou fabricante) de 7 dígitos, que foi atribuída pelo UCC ou EAN.
- Um indicador de embalagem de um dígito que a identifica. Este identificador é atribuído pela companhia e pode variar de produto para produto. O identificador é fixo e tem os valores a seguir:
 - 0 indica que a identificação do produto em SCC não é a mesma que a identificação do produto nos códigos UPC contidos dentro da embalagem.

- 1-8 indica a embalagem definida pela companhia. Por exemplo, para um refrigerante, o dígito 1 pode significar um engradado contendo caixas de 6 unidades e o dígito 2 pode indicar um engradado contendo caixas de 12 unidades.
- O dígito 9 indica que a quantidade do produto varia de embalagem para embalagem, ainda que a identificação do produto seja a mesma nos códigos UPC da embalagem do consumidor contida dentro da embalagem.

No sistema, um código SCC é o equivalente ao código de um item para uma unidade de medida específica. Para qualquer item, haverá um código UPC e diversos códigos SCC.

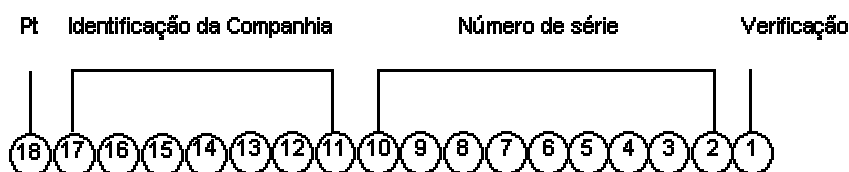
Código de Série de Envio de Contêiner (SSCC)

O Código de Série de Envio de Contêiner (SSCC-18) é um número de série único que é atribuído a embalagens de papelão ou a contêineres de envio, incluindo cargas ou caminhões carregados.

O código SSCC é um código variável que pode ter uma estrutura hierárquica de SSC e UPC. Este código é a chave para um registro de dados. Por exemplo, um SSCC pode ser colocado num palete que contém 10 engradados de refrigerantes e 10 engradados de suco.

O gráfico a seguir ilustra a estrutura do código SSCC-18:

Estrutura do Código SSCC-18



O código SSCC-18 é composto por:

- Um caractere de verificação de um dígito
- Um número de série composto de 9 dígitos que identifica o método de envio que foi atribuído pela companhia.
- Uma identificação da companhia (ou fabricante) de 7 dígitos que foi atribuída pelo UCC/EAN.
- Um tipo de embalagem de um dígito. O identificador é fixo e tem os valores a seguir:
 - 0 indica se o contêiner de envio é um engradado ou uma embalagem de papelão
 - 2 indica se o contêiner de envio é um palete (maior que um engradado)
 - 3 indica se o contêiner de envio não está definido
 - 4 indica o contêiner de envio que é utilizado internamente pela companhia
 - 5 a 9 são números reservados para uso futuro.

Configuração do Processamento UCC 128

Para processar os pedidos que estão de acordo com as especificações UCC 128, você deve configurar as informações sobre itens e clientes. Por exemplo, você pode definir as preferências de cliente para transmissão de informações e os códigos padrão de identificação para os produtos.

Instruções Preliminares

- ❑ Configure o número UCC de fornecedor atribuído à sua companhia na tabela de códigos definidos pelo usuário (41/UC).
- ❑ Certifique-se de que os tipos de documento de carga foram configurados nos códigos definidos pelo usuário (49/SD).

Consulte também

- ❑ *Planejamento de Cargas para Transporte* no manual *Gerenciamento de Transporte* para mais informações sobre a configuração das informações de carga da sua companhia.

Configuração das Informações de Clientes

Você deve configurar as especificações de clientes que são mantidas para a Conformidade com UCC 128. Estas especificações podem incluir o formato específico do cliente para informações transmitidas e informações de processamento UCC 128 adicionais, como equipamentos de transporte, rotas e números de referências.

Definição das Configurações de Hierarquia

Quando você transmite informações de um pedido, pode estabelecer um formato que contenha informações sobre a carga, os pedidos incluídos nela e os itens no pedido. Defina configurações hierárquicas para transmitir informações que satisfaçam as necessidades do cliente.

Você poderá configurar qualquer estrutura com base nas necessidades de negócio da sua empresa. A seguir, são apresentados exemplos de estruturas de hierarquia:

Retirada e Embalagem Esta configuração é a mais flexível porque combina os produtos nos níveis de tara e embalagem.

Embalagem Padrão de Caixas de Papelão Nesta configuração, pode haver apenas um UPC presente nos níveis de tara e embalagem subordinadas.

Nestas configurações, você pode definir as hierarquias com base nas preferências do cliente. A seguir, são apresentados exemplos de níveis de configuração:

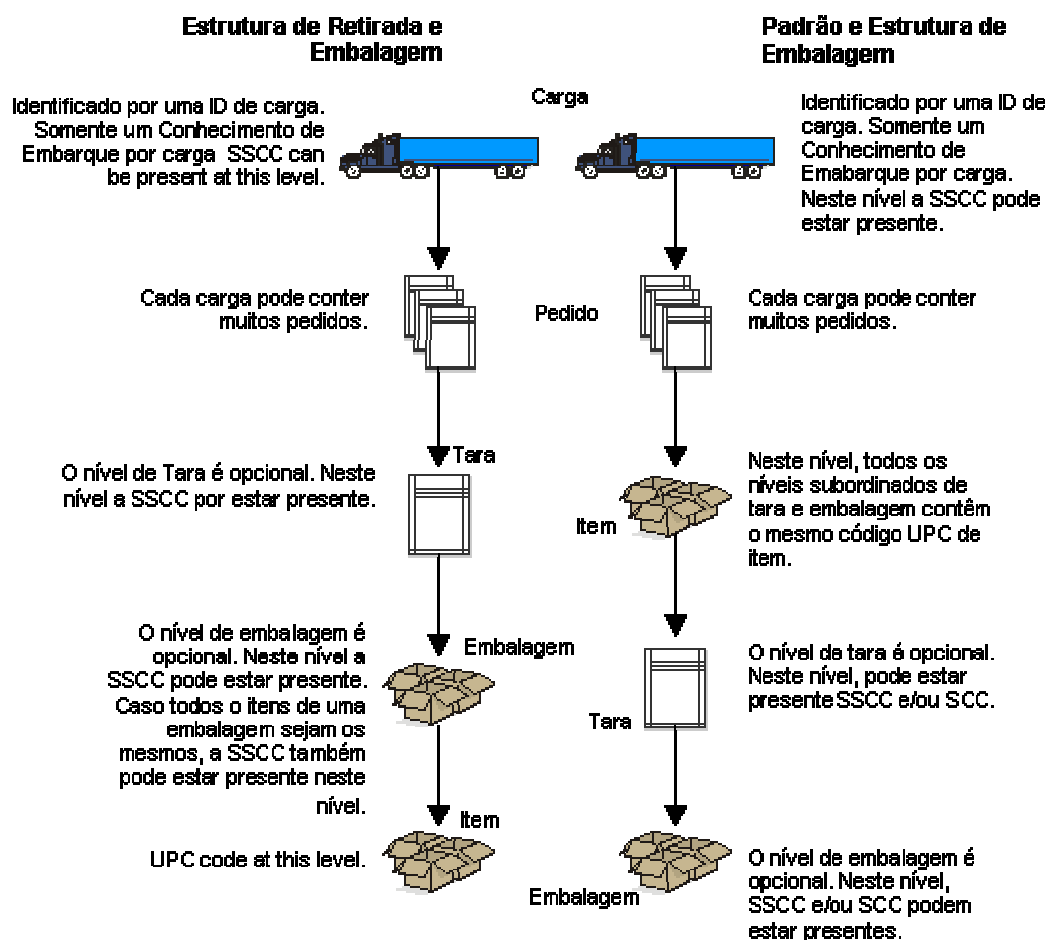
Carga (S) Pode haver apenas um nível de carga em cada conjunto de transações que for transmitido. Este contém informações sobre o número de conhecimento de embarque, a referência de envio e a de vendas.

Pedido (O) Este nível contém informações relacionadas aos pedidos de vendas do fornecedor e aos pedidos de compras do cliente.

- Tara (T)** Este nível opcional contém informações relacionadas aos paletes e outros grupos de produtos de tamanho superior.
- Embalagem (P)** Este nível opcional contém informações relacionadas às embalagens intermediárias.
- Item (I)** Este nível contém as informações sobre o produto enviado, como o código UPC e a quantidade.

Por exemplo, um cliente pode necessitar de informações sobre item/pedido/carga, nesta ordem, ao passo que um outro poderá preferir a sequência item/embalagem/tara/pedido/carga. Defina configurações hierárquicas para transmitir informações que satisfaçam as necessidades do cliente.

Configurações Hierárquicas



► Definição das configurações de hierarquia

No menu Aviso de Embarque (G47215), selecione Definição de Configuração Hierárquica.

1. Na tela Acesso a Definição de Configuração de Hierarquia, clique em Incluir.
2. Na tela Revisão de Definição de Configuração de Hierarquia, preencha os campos a seguir:

- N° Cad. Geral
- Configuração Hierárquica
- Código Estrutura Hierárquica

3. Preencha os campos a seguir para cada nível e clique em OK:

- Nível
- Configuração Hierárquica
- Nome Campo
- Ascend. Descend.
- Nível de Totaliz.

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
N° Cad. Geral	Um número que identifica um registro do cadastro geral, como um empregado, candidato, participante, cliente, fornecedor, locatário ou local.
Configuração Hierárquica	Os códigos de configuração da hierarquia do conjunto de transações EDI 856 que especificam os níveis presentes na Notificação de Envio/Manifesto. Este campo contém uma combinação de Códigos de Níveis Hierárquicos (HLC) de 2 caracteres (valores da especificação X12 para o elemento de dados 735 - Código de Nível Hierárquico). Pode existir até 9 combinações de HLC's neste campo.
Código Estrutura Hierárquica	Um código indicando a estrutura de aplicação hierárquica de um conjunto de transação EDI que utiliza o segmento HL para definir a estrutura do conjunto de transações.
Nível	Um número utilizado para organizar o arquivo em um grupo lógico para a visualização on-line e relatórios.

Nome Campo	O nome do item do dicionário de dados. Exemplos incluem: F#MMCO ou F#CO para companhia, F#MMCU ou F#MCU para unidade de negócios; e F#RP01-30 para os códigos de categoria da unidade de negócios de 1 até 30. Caracteres especiais não são permitidos como parte do nome do item de dados com a exceção de '#', '@', '\$'. Se deseja criar nomes de dados protegidos sem a interferência da J.D. Edwards, use '\$xxx' e '@xxx' com 'xxx' definido pelo usuário. OBS. do DREAM Writer: Dentro da tela "Configuração das Opções de Processamento", a entrada de um nome de campo é usada durante a entrada de dados para editar o tamanho do campo e outros atributos do campo.
Ascend. Descend.	Um código que determina a sequência da classificação como ascendente ou descendente. Os seguintes códigos se aplicam: - A Ascendente (código padrão) - D Descendente (código padrão) Observe: Para uso dentro do comando OPNQRYF para designar o parâmetro de UNIQUEKEY. O número dos campos chaves da sequência especificado com os códigos abaixo representa o número atribuído para o parâmetro UNIQUEKEY. Este parâmetro elimina registros duplicados para as chaves especificadas. - U Ascendente - V Descendente

Nível de Totaliz.

Uma quebra no nível que não deve ser confundida com o conceito de detalhe do nível do Cadastro de Contas ou Unidades de Negócios (ver LDA e LDA respectivamente). Poderá especificar o nível de totalização que deseja colocar neste campo. Até 9 níveis de totais são permitidos. Se esses níveis não forem especificados em uma ordem consistente com os parâmetros de seqüência, poderão ocorrer resultados imprevisíveis.

Por exemplo:

Nível 01 - Totais do Departamento - Seq. Classificação 03

Nível 02 - Totais de Filiais - Seq. Classificação 02

Nível 03 - Totais de Divisões - Seq. Classificação 01

Nível 10 - Totais Principais

Se especificar o mesmo nível de totalização em mais de um campo de dados, deverá digitar "1" na primeira posição do nível total para todos os campos secundários.

Por exemplo:

Nível 01 - Unidade de Negócios (a descrição se origina aqui)

Nível 11 - Objeto (descrição ignorada)

Nível 11 - Detalhe (descrição ignorada)

Configuração dos Requisitos de Aviso de Embarque/Manifesto de Carga

Você pode atribuir a configuração de hierarquia de acordo com as exigências do cliente. Por exemplo, você pode especificar informações adicionais de UCC 128, como informações sobre equipamentos de transporte, rotas e números de referência.

► Configuração de informações de carga

No menu Configuração do Gerenciamento de Pedidos de Vendas (G4241), selecione Instruções de Faturamento de Clientes.

Se você configurar as informações de carga em conformidade com UCC 128, insira as informações em Aviso de Embarque ao Cliente.

1. Na tela Acesso a Cadastro de Clientes, localize e selecione o cliente e clique em Selecionar.
2. Na tela Revisão do Cadastro de Clientes, clique em Aviso de Embarque ao Cliente.
3. Preencha os campos a seguir:
 - Progr. de Etiquetas Envio
 - Versão de Etq. de Envio
 - Config. Retirada e Embal.

- Config. da Embalagem Padrão
 - Predet.
4. Escolha as opções pertinentes a seguir e clique em OK:
- Nenhum
 - Retir. e Emb.
 - Embal. Padrão
 - Cód. de Embalagem
 - Método de Transporte
 - Equipamento Obrig.
 - Código de Identificação 1
 - Código de Identificação 2
 - Peso
 - N° de Referência 1
 - N° de Referência 2

Configuração de Informações de Item

Você deve fornecer informações ao sistema sobre os itens que mantém em estoque. Quando você insere as informações do cadastro de clientes, fornece ao sistema informações com detalhes como:

- Identificadores de itens
- Descrições de itens

Para o processamento UCC 128, os identificadores de item podem ser os códigos de UPC ou SCC que foram atribuídos às unidades de produtos e embalagem intermediária.

Consulte também

- ❑ Conformidade com UCC 128 em Gerenciamento de Pedidos de Vendas

Indicadores de Embalagem

Caso você esteja configurando o código SCC, deverá utilizar os indicadores de embalagem para indicar o tipo de embalagem:

- 0 indica que a identificação do produto em SCC não é mesma que a identificação do produto nos códigos UPC contidos dentro da embalagem. Você pode utilizar este identificador de produto para os kits.
- 1-8 indica a embalagem definida pela companhia. Por exemplo, para um refrigerante, o dígito 1 pode significar um engradado contendo caixas de 6 unidades e o dígito 2 pode indicar um engradado contendo caixas de 12 unidades.
- O dígito 9 indica que a quantidade do produto varia de embalagem para embalagem, ainda que a identificação do produto seja a mesma nos códigos UPC da embalagem

do consumidor contida dentro da embalagem. O sistema da J.D. Edwards não é compatível com unidades de medida variáveis.

Configuração de SCCs Agregados

Você pode configurar SCCs agregados para representar kits com componentes não estocados. Um kit é um conjunto de itens em estoque, chamados de componentes, associados a um nome descritivo, chamado de item pai. O SCC agregado representa o item pai. Você pode acessar a tela Revisão de Referências Cruzadas para atribuir códigos UPC de componentes ao SCC agregado para o kit. Insira informações de referência cruzada somente para os itens não estocados. Por exemplo, você não estoca ataduras, um item para o qual não há um registro de estoque ou UPC. Porém, você vende kits de primeiros socorros, que contêm ataduras. Dependendo dos requisitos do cliente, você pode inserir o SCC agregado para o kit de primeiros socorros e informações de referência cruzada de item para os componentes que compõem o kit de primeiros socorros, como ataduras.

Se os componentes forem itens do estoque, o usuário não precisará digitar as referências cruzadas. Quando você insere um pedido de kit, o sistema obtém as informações do kit, que incluem os UPCs dos componentes, na tabela Cadastro de Itens (F4101).

Para configurar a identificação dos kits com itens não estocados, você pode configurar um código SCC com um identificador de produto igual a 0 (zero), indicando que o SCC não corresponde ao código UPC contido na identificação do produto. Para atribuir o código UPC a um agregado, você pode inserir informações no campo Referência Cruzada do Item.

Na tela Referências Cruzadas de Itens, você deve inserir o tipo de referência cruzada UP, para indicar os códigos UPC. O número do item da referência cruzada é o código do UPC e a descrição da referência cruzada é a unidade de medida.

► Configuração de informações de itens

No menu Cadastro/Transações de Estoque (G4111), selecione Cadastro de Itens.

1. Na tela Acesso a Pesquisa do Cadastro de Itens, localize o item e selecione Armazenamento/Envio no menu Linha.
2. Na tela Armazenamento/Envio, clique em UCC 128.
3. Preencha os campos a seguir para UPCs:

- UPC
- UPC

Você pode digitar os códigos de UPC e SCC com os identificadores de produto 1 a 8.

No sistema, um código SCC é o equivalente ao código de um item para uma unidade de medida específica. Para qualquer item há um código UPC e diversos códigos SCC.

- SCC(IP=1)
- SCC(IP=2)
- SCC(IP=3)
- SCC(IP=4)

- SCC(IP=5)
 - SCC(IP=6)
 - SCC(IP=7)
 - SCC(IP=8)
4. Para configurar as informações de item para um kit, preencha apenas os campos a seguir:
 - UM Agregada Predet. UPC
 - SCC(IP=0)
 5. Para atribuir UPCs de componentes não estocados ao SCC agregado, selecione Referência Cruzada do Item no menu Tela.
 6. Na tela Revisão de Referências Cruzadas por Item, execute as etapas para digitar as informações de referências cruzadas.

Processamento de Movimentação

O processamento da movimentação controla a forma como o sistema movimenta os itens para locais do almoxarifado durante o armazenamento, a retirada e o reabastecimento. A automação da movimentação de estoque no almoxarifado é feita por meio da definição de regras de seleção de processos que estabelecem a correspondência entre os itens e as instruções de movimentação. Estas instruções controlam que locais são sugeridos pelo sistema para armazenamento, retirada e reabastecimento.

Você deve definir as regras de seleção de processos para determinar a tabela de instruções de movimentação a ser usada durante o armazenamento, a retirada e o reabastecimento. Também é preciso definir estas regras para determinar se o sistema deve otimizar o espaço ou a produtividade dos empregados.

Você deve configurar as instruções de movimentação para criar as definições usadas pelo sistema incluindo na lista o menor número possível de locais. Esses parâmetros podem incluir se devem ser escolhidos locais fixos ou aleatórios e se a busca de locais deve ser limitada a uma área específica.

Definição da Seleção de Processos

A seleção de processos corresponde aos grupos de processos de almoxarifado que são definidos para o item e ao grupo de pedidos para uma regra de seleção de processos específica. A regra de seleção de processos aponta para uma tabela específica de instruções de movimentação. A seleção da tabela tem como base o grupo de processos do almoxarifado para o item, o grupo de pedidos que você especificou e a origem da solicitação como, por exemplo, um recebimento de pedido de compras, um pedido de vendas ou uma solicitação de reabastecimento. Você deve definir a seleção do processo atribuindo grupos de processos e grupos de pedidos às tabelas de instruções de movimentação específica.

A seleção de processos ocorre após a criação de uma solicitação de movimentação, mas antes da criação de sugestões de movimentação.

Quando você define as regras de seleção de processos, também especifica um modo de processamento que descreve se o sistema deve:

- Maximizar o uso do espaço, preenchendo a capacidade máxima dos locais e esvaziando locais parcialmente preenchidos o mais rápido possível
- Maximizar a produtividade, minimizando o número de viagens que os empregados fazem pelo almoxarifado
- Usar outros critérios que você definiu

Especifique o modo de processamento para cada tabela de instruções de movimentação incluída na tabela de seleção do processo.

Instruções Preliminares

- ☐ Configure os grupos de pedidos.

► Definição de regras de seleção de processos

No menu Regras de Movimentação do Almoxarifado (G46311), selecione Seleção de Armazenamento, Seleção de Retirada ou Seleção de Reabastecimento.

1. Na tela Acesso a Seleção de Processos, clique em Incluir:

PeopleSoft®

Revisão da Seleção de Processos

OK Cancelar Tela Ferramentas

Filial/Fábrica 27

Grupo Process. Almojarifado 1 CONSUM Consumer Goods

Grupo Process. Almojarifado 2 Blank

Grupo Process. Almojarifado 3 Blank

Grupo do Pedido Regular Orders

Tabela de Armazenamento PUT Putaway Instruction Table

Tab. Retirada PICK Picking Instruction Table

Tabela de Reabastecimento REPL Replenishment Instruction Table

Modo Processo de Armaz. S Space Optimization

Modo Processo de Retirada S Space Optimization

Modo Processo Reabastecim. S Space Optimization

Prog. de Armaz.

Prog. de Retirada

Prog. de Reabastecimento

2. Na tela Revisão da Seleção de Processos, preencha os campos a seguir:
 - Filial/Fábrica
 - Grupo Process. Almojarifado 1
 - Grupo Process. Almojarifado 2
 - Grupo Process. Almojarifado 3
 - Grp. Pedido
3. Preencha um dos campos a seguir para a regra de seleção do processo que você está definindo:
 - Tabela de Armazenamento
 - Tab. Retirada
 - Tabela de Reabastecimento
4. Para modificar a tabela de instruções de movimentação, preencha um dos campos a seguir para a regra de seleção do processo que estiver definindo e clique em OK:
 - Modo Processo de Armaz.
 - Modo Processo de Retirada
 - Modo Processo Reabastecim.

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Grupo Process. Almojarifado 1	Um código definido pelo usuário (41/02) que identifica um grupo de itens para fins de movimentação. Um grupo de processamento determina que instruções de movimentação o sistema usa para armazenar, retirar e repor itens.
Grupo Process. Almojarifado 2	Um código definido pelo usuário (41/02) que identifica um grupo de itens para fins de movimentação. Um grupo de processamento determina que instruções de movimentação o sistema usa para armazenar, retirar e repor itens.
Grupo Process. Almojarifado 3	Um código definido pelo usuário (41/02) que identifica um grupo de itens para fins de movimentação. Um grupo de processamento determina que instruções de movimentação o sistema usa para armazenar, retirar e repor itens.
Grp. Pedido	Um código (sistema 46/tipo DT) que identifica um grupo de tipos de pedidos que você quer processar como "um" para transações de reserva, seleção e reabastecimento. Você configura os códigos do grupo do pedido nos Códigos Definidos pelo Usuário, depois adiciona os tipos de pedidos ao código no Grupos de Pedidos (P46092). Você especifica um grupo de pedido nas Instruções de Seleção (P46095) para limitar os tipos de pedido que iniciam o processo de reabastecimento após a seleção.
Tabela de Armazenamento	A tabela de separação define as instruções usadas para determinar como e quais as localizações que devem ser escolhidas para a separação. Essa tabela está associada as instruções de movimento (P46095). Veja o help do P46095 para maiores detalhes.
Tab. Retirada	A tabela de seleção define as instruções usadas para determinar como e quais as localizações devem ser escolhidas para a seleção. Essa tabela está associada com as instruções de movimento (P46095). Veja o help do P46095 para mais detalhes.
Tabela de Reabastecimento	A tabela de reabastecimento define as instruções usadas para determinar como e quais as localizações que devem ser escolhidas para reabastecimento. Essa tabela está associada as instruções de movimento (P46095). Veja o help do P46095 para maiores detalhes.

Modo Processo de Armaz.	Código definido pelo usuário (UDC 46/PC) que determina o método de processamento de armazenamento. Os valores válidos são: P = Modo de produtividade. O sistema sugere o menor número possível de locais para minimizar o número de viagens de armazenamentos e retiradas. S = Modo de maximização de espaço. O sistema maximiza o uso do espaço tentando encher locais parcialmente preenchidos. Este modo também minimiza a fragmentação do estoque.
Modo Processo de Retirada	Um código (sistema 46/tipo PC) que identifica o método de processamento da seleção. Os códigos válidos são: P Modo Produtividade. O sistema sugere a menor quantidade de locais possíveis para minimizar o número de viagens de reserva e seleção. O sistema minimiza o número de viagens de reabastecimento pelo reabastecimento do menor número de locais possíveis. S Modo de Maximização do espaço. O sistema maximiza o uso de espaço tentando completar os locais parcialmente cheios para minimizar a fragmentação de estoque.
Modo Processo Reabastecim.	Um código (sistema 46/tipo PC) que identifica o método de processamento do reabastecimento. Os códigos válidos são: P Modo Produtividade. O sistema sugere a menor quantidade de locais possíveis para minimizar o número de viagens de reserva e seleção. O sistema minimiza o número de viagens de reabastecimento pelo reabastecimento do menor número de locais possíveis. S Modo de Maximização do espaço. O sistema maximiza o uso de espaço tentando completar os locais parcialmente cheios para minimizar a fragmentação de estoque.

Consulte também

- ❑ *Configuração de Informações de Almojarifado para Itens* no manual *Gerenciamento de Almojarifado* para mais informações sobre a configuração de grupos de processos do almojarifado
- ❑ *Configuração de Grupo de Pedidos* no manual *Gerenciamento de Almojarifado* para mais informações sobre a configuração de grupos de pedidos

Opções de Processamento: Seleção de Processos (P46093)

Opções de Movimentação

1. Digite "1" para Armazenamento,
"2" para Seleção ou "3" para

Definição de Instruções de Movimentação

Você pode definir instruções de movimentação para controlar que locais o sistema sugere para armazenamento, retirada e reabastecimento. A tabela de instruções de movimentação contém vários parâmetros que você especifica para reduzir ao máximo a lista de locais possíveis.

Quando você configurar as instruções de movimentação, defina as informações a seguir:

- A utilização de locais fixos ou aleatórios
- A regra aleatória a ser utilizada quando forem usados locais aleatórios
- As restrições de movimentação para áreas específicas
- A área a ser considerada na busca de um local, se você usar áreas
- O método de fator de decisão a ser utilizado para classificar locais igualmente adequados
- A utilização de porcentagens mínimas ou máximas para armazenamento e retirada

Você também pode definir instruções de movimentação específicas. Para o armazenamento, você pode definir:

- Se devem ser selecionados locais vazios ou que já contêm itens do mesmo tipo dos que precisa armazenar
- Se o sistema pode converter grandes unidades de medida em unidades de medida menores
- Se devem ser inteiramente preenchidos os locais que estão parcialmente preenchidos
- Se devem ser totalmente preenchidas ou completadas as unidades de medida parciais, como paletes incompletos

Para as movimentações de retirada e reabastecimento, você pode definir:

- Se os itens mais antigos em um local devem ser movidos primeiro para evitar deterioração ou obsolescência
- Se o sistema pode converter unidades de medida menores em unidades maiores, por exemplo, combinando caixas para formar um palete

Os locais fixos são utilizados para um objetivo determinado. Um local aleatório é qualquer local que satisfaça o critério definido, como:

- As características do local especificadas na regra aleatória
- Se a característica do local é obrigatória ou opcional
- A prioridade da característica opcional
- Se o item deve incluir ou excluir as características do local especificado para a pesquisa

Quando você executa uma pesquisa de locais, o sistema identifica aqueles que satisfazem os critérios de busca. Você pode utilizar fatores de decisão para selecionar o melhor local

entre todos os locais qualificados. Também é possível especificar o modo de processamento a ser utilizado. Você pode selecionar:

- Maximizar o espaço no almoxarifado
- Maximizar a produtividade do empregado
- Usar outros critérios que você definiu

Instruções Preliminares

- ❑ Configure os grupos de unidades de medida.

Consulte também

- ❑ Configuração de Locais e Áreas Fixos no manual Gerenciamento de Almoxarifado
- ❑ Configuração de Grupos de Unidade de Medida no manual Gerenciamento de Almoxarifado

Configuração do Modo de Processamento

Em geral, o almoxarifado tem um espaço limitado que você precisa utilizar da forma mais eficiente possível. Também é importante tornar eficientes as viagens que cada empregado faz ao almoxarifado, otimizando a quantidade de itens movimentada por viagem.

Você deve configurar o modo de processamento para direcionar o sistema para uma tabela de instruções de movimentação que:

- Maximize o espaço, preenchendo os locais até a capacidade máxima e esvaziando os locais parcialmente preenchidos o mais rápido possível
- Maximize a produtividade minimizando o número de viagens realizadas ao almoxarifado para armazenamento, retirada e reabastecimento
- Utilize outros critérios definidos por você para otimizar o espaço no almoxarifado e a eficiência dos empregados

► Configuração do modo de processamento

No menu Regras de Movimentação do Almoxarifado (G46311), selecione Instruções de Armazenamento, Instruções de Retirada ou Instruções de Reabastecimento.

1. Na tela Acesso a Instruções de Movimentação, clique em Incluir.
2. Na tela Revisão de Instruções de Movimentação, preencha os campos a seguir e clique em OK:
 - Filial/Fábrica
 - Tab. Armaz.
 - Tab. Retirada
 - Tabela de Reabastecimento
 - Modo Proc.

Observação

Dependendo das instruções que você estiver usando, se de armazenamento, retirada ou reabastecimento, o sistema exibe o campo Tabela de Armazenamentos, Tabela de Retiradas ou Tabela de Reabastecimentos, respectivamente.

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Armazenamento	Um código que especifica que tipo de informação de movimentação está sendo exibida. Os valores válidos são: 1 Informações de Armazenamento 2 Informações de Retirada 3 Informações de Reabastecimento
Retirada	Um código que especifica que tipo de informação de movimentação está sendo exibida. Os valores válidos são: 1 Informações de Armazenamento 2 Informações de Retirada 3 Informações de Reabastecimento
Reabastecimento	Um código que especifica que tipo de informação de movimentação está sendo exibida. Os valores válidos são: 1 Informações de Armazenamento 2 Informações de Retirada 3 Informações de Reabastecimento
Modo Proc.	Código definido pelo usuário (UDC 46/PC) que determina o método de processamento de armazenamento. Os valores válidos são: P = Modo de produtividade. O sistema sugere o menor número possível de locais para minimizar o número de viagens de armazenamentos e retiradas. S = Modo de maximização de espaço. O sistema maximiza o uso do espaço tentando encher locais parcialmente preenchidos. Este modo também minimiza a fragmentação do estoque.

Definição dos Critérios Comuns para Instruções de Movimentação

As instruções de armazenamento, retirada e reabastecimento compartilham alguns parâmetros comuns. Configure estes parâmetros para reduzir ao máximo a lista de locais possíveis.

No caso dos itens com números de série, o sistema acompanha a movimentação para cada caso individual na unidade de medida principal. Você não poderá agrupar os itens em unidades de medida maiores a menos que esteja utilizando as informações sobre o lote. Durante os processos de armazenamento, retirada e reabastecimento, todos os relatórios de

movimentação e transações referentes aos itens com números de série exibem um item para cada linha de detalhe.

Você precisa definir o campo Quantidade Inicial com o valor 1 ou 0 nas tabelas de instruções de movimentação. O sistema não permite que você utilize as porcentagens de divisão, complementação ou de utilização mínima com itens que possuem números de série.

► Definição de critérios comuns para instruções de movimentação

No menu *Regras de Movimentação do Almoxarifado (G46311)*, selecione *Instruções de Armazenamento*, *Instruções de Retirada* ou *Instruções de Reabastecimento*.

1. Na tela *Acesso a Instruções de Movimentação*, preencha o campo a seguir:
 - Filial/Fábrica
2. Para definir os critérios de instruções de movimentação comuns para uma movimentação específica, selecione umas das opções a seguir e clique em *Incluir*:
 - Armazenamento
 - Retirada
 - Reabastecimento

Seq. Exib.	UM	Gr. UM	De Quantidade	Cód. Método	Regra Atest.	Área Armaz.	Tab. Arm.	Mínimo Armaz.	Máx. Arm.	D I	P J	U P
1,00	PL		1,00	R	HAZ	BOOMER	2	N	N	Y	Y	Y
2,00 CA			0,00 R		HAZ	BOOMER	2	N	N	Y	Y	Y
3,00 BX			0,00 R		HAZ	BOOMER	2	N	N	N	N	N

3. Na tela de revisão apropriada, preencha o campo que se aplica à movimentação para a qual você está definindo os critérios de instruções de movimentação:
 - Filial/Fábrica

- Tab. Armaz.
 - Tab. Retirada
 - Tabela de Reabastecimento
4. Preencha o campo a seguir e clique em OK:
- Modo Proc.

Definição de Critérios Específicos para Instruções de Movimentação

O armazenamento, a retirada e o reabastecimento têm parâmetros específicos para cada tipo de movimentação. Estes parâmetros devem reduzir ainda mais a lista de locais possíveis.

Quando o sistema processa os critérios de movimentação para retirada e reabastecimento, ele exclui os locais que não têm uma quantidade disponível ou um estoque de entrada adequados.

Se você está fazendo o despacho rápido de estoque, precisa definir o critério de movimentação para a retirada de forma que o sistema escolha primeiramente o estoque do local de recebimento.

► Definição de critérios específicos para instruções de movimentação

No menu Regras de Movimentação do Almoxarifado (G46311), selecione Instruções de Armazenamento, Instruções de Retirada ou Instruções de Reabastecimento.

1. Na tela Acesso a Instruções de Movimentação, selecione uma das opções a seguir e clique em Incluir:
 - Armazenamento
 - Retirada
 - Reabastecimento
2. Na tela Revisão de Instruções de Movimentação, defina os critérios de instruções de movimentação, preencha os campos a seguir e clique em OK:
 - Área Armaz.
 - Mínimo Armaz.
 - Máx. Ret.
 - D I
 - P J
 - U P
3. Para definir os critérios das instruções de movimentação para retirada, preencha os campos a seguir e clique em OK:
 - F

- C Q
- P R
- Grp. Ped.

4. Para definir os critérios das instruções de movimentação para reabastecimento, preencha os campos a seguir e clique em OK:

- Área Reab.
- Tab. Reab.
- F
- C Q

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Área Armaz.	Um código (sistema 46/tipo ZN) que identifica as áreas no almoxarifado onde as mercadorias são guardadas e armazenadas.
Mínimo Armaz.	Um código que indica se o sistema sugere uma localização caso a armazenagem não preencha aquela localização até a porcentagem mínima de capacidade definida através do Detalhe do Perfil de Localização (P460201). Os códigos válidos são: Y Utilizar a porcentagem de utilização mínima quando pesquisando por locais de armazenagem. N Não utilizar a porcentagem de utilização mínima quando pesquisando por locais de armazenagem.
Máx. Ret.	Um código que indica se você quer que o sistema sugira localizações de acordo com a quantidade máxima de um item que você pode selecionar de um local. Você utiliza a quantidade de seleção máxima somente para locais fixos, que você define através de Locais Fixos (P46012). Os códigos válidos são: Y Sim, utilizar a quantidade máxima que você pode selecionar de um local para sugerir locais e se a quantidade solicitada excede a quantidade de seleção máxima para o local, pesquise por outro local. N Não, não utilizar a quantidade de seleção máxima quando sugerir locais de seleção.

D I	Um código que indica se você permite ao sistema abrir uma unidade de medida (do tipo palete) em unidades de medida menores (do tipo caixas). Os códigos válidos são: Y Sim, permitir a divisão em unidades de medida menores N Não, não permitir a divisão em unidades de medida menores
P J	Um código que indica se você quer que o sistema tente completar uma unidade de medida incompleta (do tipo, um palete meio cheio) em uma localização existente durante a reserva. Os códigos válidos são: Y Sim, pesquisar por localizações com unidades de medida incompletas para completá-las N Não, não pesquisar por localizações com unidades de medida incompletas
U P	Um código que indica se você quer que o sistema reserve unidades de medidas parciais. Você deve também especificar na Definição de Unidade de Medida por Item (P46011) que você permite a divisão. Se você configurar Permitir Unidades Parciais para N, você também deve configurar Divisão para N. Os códigos válidos são: Y Sim, reservar unidades de medida parciais N Não, não reservar unidades de medida parciais
F	Um código que indica se o sistema considera a data de recebimento de um item quando ele pesquisa os locais de seleção. Os códigos válidos são: Y Sim, usar a data de recebimento mais antiga (Método Primeiro a entrar, primeiro a sair) quando pesquisando por locais de seleção. N Não, não usar a data de recebimento mais antiga quando pesquisando por locais de seleção. Quando você configura este campo para Y (sim), esta configuração substitui a regra determinante.
C Q	Um código que indica se você permite acúmulo durante a seleção. Os códigos válidos são: Y Permitir acúmulo N Não permitir acúmulo
P R	Um código que indica se você permite reabastecimento de um local.

Área Reab.	Um código definido pelo usuário (46/ZN) que identifica as áreas de reabastecimento, que são áreas no almoxarifado das quais se obtêm os itens para abastecer os locais de seleção. Estas áreas são atribuídas para locais usando o Cadastro de Locais (P4100).
Tab. Reab.	Um número que identifica o desempate que você quer usar para esta regra de reabastecimento quando várias localizações satisfazem o critério. O sistema usa o desempate para classificar as localizações empatadas. Os desempates são (gravados) como segue: 1 Sequenciar os locais de acordo com a lógica "selecionar para limpar". O sistema usa as localizações contendo as quantidades disponíveis menores primeiramente. 2 Sequenciar os locais de acordo com a lógica "selecionar menos com a melhor adaptação". O sistema usa as localizações que conterão a menor quantidade residual quando a seleção estiver completa. Mais... 3 Sequenciar os locais usando a lógica "selecionar menos". O sistema usa a localização contendo a menor quantidade disponível primeiramente. Se não há quantidade suficiente para completar a solicitação, ele sugere localizações adicionais, mas somente o número mínimo de localizações que são necessárias para completar a solicitação. 4 Sequenciar os locais de acordo com o número de sequência de seleção. Se você não designar números de sequência e você usar este desempate, o sistema escolhe entre localizações iguais baseado na sequência alfa numérica dos locais. Você define as sequências usando o Perfil da Localização (P46020). 5 Sequenciar os locais de acordo com a proximidade ao local de envio (a distância mais curta é a mais preferida).

Opções de Processamento: Instruções de Movimentação (P46095)

Exibição

1. Digite "1" para Armazenamento,
"2" para Seleção, ou "3" para
Reabastecimento.

Utilização de Solicitações de Armazenamento

Você cria solicitações de armazenamento para armazenar os itens recebidos no almoxarifado. A solicitação contém informações sobre o item, como:

- Filial/fábrica
- Número do item
- Unidade de medida
- Quantidades
- Informações de documentos de transação

O sistema utiliza estas informações para criar sugestões para o armazenamento com base nas instruções de movimentação de armazenamento que você definiu.

Criação de Solicitações de Armazenamento

Após receber os itens de um pedido de compras, você pode criar uma solicitação de armazenamento para gerar sugestões para os locais de armazenamento e, em seguida, armazenar os itens. Este procedimento é o método mais comum de criação de solicitações de armazenamento.

Você pode configurar as opções de processamento no programa Recebimentos de Pedidos de Compras (P4312) para determinar se:

- Criará apenas solicitações
- Não criará solicitação alguma

Se você criar apenas solicitações de armazenamento, precisará gerar e confirmar sugestões de locais separadamente, embora possa confirmar automaticamente as sugestões durante a seleção de um local.

Se você optar por não criar as solicitações de armazenamento por meio de recebimentos de pedidos de compras, os itens recebidos permanecerão no local de recebimento. Você pode, em seguida, criar solicitações de armazenamento revertendo o recebimento do pedido, configurando as opções de processamento do programa para criar solicitações de armazenamento e recebendo o pedido novamente. Você também pode utilizar o reabastecimento manual para criar uma solicitação de armazenamento.

Durante o recebimento de um pedido de compras, você pode substituir a estrutura de unidades de medida predeterminada do item, se a estrutura real for diferente. É possível remover a maior unidade de medida, por exemplo, palete, da estrutura de unidades de medida do item de entrada e utilizar a segunda maior unidade de medida para o armazenamento. Isto pode ser feito para evitar que o espaço do almoxarifado para paletes seja ocupado com caixas, o que torna ineficiente a utilização do espaço. Por exemplo, se você receber um palete parcial de CDs, poderá substituir a unidade de medida do palete e utilizar embalagens ou unidades para armazená-las.

Após a alteração de uma estrutura de unidades de medida, o sistema verifica:

- Se o último nível especificado na estrutura é a unidade de medida principal
- Se as unidades de medida estão listadas em ordem crescente

- Se a estrutura utiliza conversões inteiras de números entre as unidades de medida
- Se cada unidade de medida contém apenas uma quantidade parcial para aquela unidade

O sistema automaticamente substitui as estruturas de unidades de medida dos itens com números de série. Esses itens se encontram listados individualmente (quantidade de 1) no Nível 1, como a unidade de medida principal.

Você pode também substituir a quantidade, os contêineres, o peso e os códigos de embalagem e tributário para cada nível da estrutura de unidades de medida. Esta substituição altera as características do item e pode alterar o local que você usa para armazenamento.

O sistema exibirá a tela Substituições do Almoxarifado somente se o controle do almoxarifado tiver sido ativado nas Constantes da Filial/Fábrica (P41001). Depois que você ativá-lo, o sistema inserirá o local de recebimento (que foi digitado na tela Definição do Local da Filial) quando você inserir o pedido de compras. Observe que também é possível utilizar o programa Substituições do Almoxarifado para alterar a estrutura de unidades de medida predeterminada de um item de forma que o sistema use uma unidade de medida menor durante o armazenamento. Não é possível usar Substituições do Almoxarifado para especificar uma unidade de medida maior se ela não tiver sido definida na tela Definição de Unidades de Medida do Item.

Se você utilizar o roteiro de recebimento no sistema Compras, o sistema criará uma solicitação de armazenamento quando os itens forem movidos para a etapa de quantidade existente, que cria um documento de recebimento.

Os itens com números de série são acompanhados individualmente na unidade de medida principal e você não pode agrupá-los em unidades de medida maiores. O sistema cria uma solicitação de armazenamento para cada item com um número de série.

Despacho Rápido (Cross-Docking)

O despacho rápido permite o recebimento e a distribuição de produtos diretamente da plataforma de embarque e desembarque de um centro de distribuição. O despacho rápido elimina a necessidade de movimentação de quantidades para um local de armazenamento antes da retirada e permite o atendimento direto dos pedidos.

Há dois métodos de despacho rápido:

- Quando recebe itens incluídos num pedido de compras de entrada, o sistema recupera a quantidade não atendida, cria solicitações de armazenamento quando os pedidos não atendidos são liberados e, em seguida, cria solicitações de retirada com o local de recebimento como o local sugerido de retirada. Observe que as solicitações de armazenamento de despacho rápido têm um código de status especial, 295 (46/PS), diferenciando-as das outras solicitações de armazenamento. O sistema utiliza as solicitações com o status 295 para propósitos de auditoria e não cria sugestões para elas.
- Quando receber um pedido de vendas, você pode usar o programa Bancada de Trabalho Planejada de Despacho Rápido (P4614) para planejar a distribuição dos produtos de entrada com base nas datas de recebimento e envio, podendo priorizar a distribuição. Além disso, você pode atualizar as datas de envio com base na oferta e demanda e programar as cargas.

Instruções Preliminares

- ❑ Configure a regra de inclusão para o pedido para o qual você deseja criar uma solicitação de armazenamento.
- ❑ Para o despacho rápido, você precisa fazer o seguinte:
 - ❑ Defina as instruções de movimentação para armazenamento de forma que o sistema escolha primeiro o local de recebimento.
 - ❑ Defina as opções de processamento do programa Recebimentos de Pedidos de Compras (P4312) para exibir os pedidos de vendas não atendidos e executar o despacho rápido.

Consulte também

- ❑ *Configuração de Regras de Inclusão* no manual Gerenciamento de Almoxarifado

► Criação interativa de solicitações de armazenamento

No menu Operações de Entrada do Almoxarifado (G4611), selecione Recebimentos de Pedido de Compras.

1. Na tela Acesso a Pedidos de Compras a Receber, preencha os campos a seguir e clique em Procurar:
 - Filial/Fábrica
 - N° do Pedido
 - N° da Conta
2. Selecione a linha que contém o pedido de compras que você deseja receber.
3. No menu Linha, selecione Detalhes do Pedido de Compras.
4. Na tela Acesso a Detalhes de Pedidos, escolha Seleções Adicionais no menu Tela.
5. Na tela Critérios de Seleção Adicionais, selecione Recebimento e clique em OK.

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
N° do Pedido	Número que identifica um documento original. Por exemplo, o documento pode ser uma requisição, um pedido programado ou pedido de compras.
N° da Conta	Um valor que identifica uma conta no razão geral. Utilize um dos formatos a seguir para inserir os números de conta: - Número de conta padrão (unidade de negócios.objeto.detalhe ou formato flexível) - Terceiro número da conta (máximo de 25 dígitos) - Número de identificação da conta. Este número tem oito dígitos. - Código rápido, que é um código de dois caracteres que pode ser concatenado ao item da AAI SP. Você pode inserir um código em lugar de um número de conta. O primeiro caractere do número da conta indica o seu formato. Você define o formato da conta no programa Constantes da Contabilidade Geral.

► Substituição da estrutura de unidades de medida

No menu Operações de Entrada do Almoxarifado (G4611), selecione Recebimentos de Pedido de Compras.

1. Na tela Acesso a Pedidos de Compras a Receber, preencha os campos a seguir e clique em Procurar:
 - Filial/Fábrica
 - N° do Pedido
2. Selecione a linha que contém o pedido de compras que você deseja receber e clique em Selecionar.
3. Na tela Recebimentos de Pedidos de Compras, selecione a linha que contém o número do pedido.
4. No menu Linha, selecione Substituição de Almoxarifado.
5. Na tela Substituições do Almoxarifado, preencha os campos a seguir e clique em OK:
 - Nível 1
 - UM 1
 - Nível 2
 - UM 2
 - Contêiner 1

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário												
Nível 1	A quantidade total do item na unidade de medida de nível 1 do item. Você usa a Informação de Conversão da Unidade de Medida (P41002) para definir os níveis da unidade de medida. Quando você define a estrutura da unidade de medida, defina sua unidade de medida maior como nível 1 e a sua unidade de medida menor, ou principal, como o último nível. O sistema fornece a estrutura de unidade de medida do item para a informação de detalhe da localização (F4602) durante a movimentação do estoque, mas você pode substituir a estrutura, se necessário.												
UM 1	A unidade de medida de nível 1 do item. Você usa a Informação de Conversão da Unidade de Medida (P41002) para definir a estrutura da unidade de medida de um item. Você define a maior unidade de medida na estrutura como a unidade de medida de nível 1. A menor unidade de medida, que também é a unidade de medida principal, é o nível mais alto na estrutura. Por exemplo, a estrutura da unidade de medida pode ser a seguinte: <table><thead><tr><th>Nível</th><th>Unidade de Medida</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>Paleta</td></tr><tr><td>2</td><td>Engradado, onde 10 engradados igualam 1 paleta</td></tr><tr><td>3</td><td>Caixote, onde 5 caixotes igualam 1 engradado</td></tr><tr><td>4</td><td>Caixa, onde 8 caixas igualam 1 caixote</td></tr><tr><td>5</td><td>Unidade, onde 10 unidades igualam 1 caixa</td></tr></tbody></table> Neste exemplo, a unidade de medida 1 é o paleta e a unidade de medida 5 é a unidade, que é a unidade de medida principal. Você pode ter cinco níveis na estrutura de unidade de medida do item.	Nível	Unidade de Medida	1	Paleta	2	Engradado, onde 10 engradados igualam 1 paleta	3	Caixote, onde 5 caixotes igualam 1 engradado	4	Caixa, onde 8 caixas igualam 1 caixote	5	Unidade, onde 10 unidades igualam 1 caixa
Nível	Unidade de Medida												
1	Paleta												
2	Engradado, onde 10 engradados igualam 1 paleta												
3	Caixote, onde 5 caixotes igualam 1 engradado												
4	Caixa, onde 8 caixas igualam 1 caixote												
5	Unidade, onde 10 unidades igualam 1 caixa												
Contêiner 1	Um código (tabela 46/EQ) que identifica a embalagem de armazenamento para o item na sua unidade de medida nível 1. Esta embalagem de armazenamento pode ser: - o Uma embalagem aberta onde os itens são guardados na embalagem (por exemplo, um paleta). - o Uma embalagem fechada, onde os itens são guardados dentro da embalagem (por exemplo, uma caixa). Você usa os Códigos de Embalagens (P46091) para definir as embalagens de armazenamento. Você usa a Definição de Unidade de Medida por Item ou Grupo (P46011) para designar uma embalagem de armazenamento para um item em uma unidade de medida específica.												

Opções de Processamento: Recebimentos de Pedidos de Compras (P4312)

Valor Predeterminado

Estas opções de processamento definem as informações predeterminadas que o sistema deve usar no programa Recebimento de Pedidos de Compras (P4312).

1. Consulta a Tipo de Pedido

Use esta opção de processamento para identificar o tipo de documento. Este código definido pelo usuário (00/DT) também indica a origem da transação. A J.D. Edwards reservou códigos de tipo de documentos para vouchers, faturas, recebimentos e planilha de tempo que criam entradas automáticas de contrapartida durante o programa de contabilização. (Estas entradas não são auto-balanceadas quando você faz a inserção delas originalmente). A J.D. Edwards definiu os tipos de prefixos de documentos a seguir e recomenda que você não os altere:

- P Documentos do Contas a Pagar
- R Documentos do Contas a Receber
- T Documentos da Folha de Pagamento
- I Documentos de Estoque
- O Documentos de Pedido de Compras
- J Documentos de Faturamento de Juros Conjuntos/Contabilidade Geral
- S Documentos de Processamento de Pedido de Vendas

Você deve inserir um valor que foi configurado na tabela de códigos definidos pelo usuário (00/DT).

2. Tipo de Documento de Recebimento

Use esta opção de processamento para identificar o tipo de documento. Este código definido pelo usuário (00/DT) também indica a origem da transação. A J.D. Edwards reservou códigos de tipo de documento para vouchers, faturas, recebimentos e planilhas de tempo, os quais criam entradas de contrapartida durante o programa de contabilização. (Estas entradas não são auto-balanceadas quando você as insere originalmente). Os prefixos seguintes para tipos de documento são definidos pela J.D. Edwards e a J.D. Edwards recomenda que você não os altere:

- P Documentos do Contas a Pagar
 - R Documentos do Contas a Receber
 - T Documentos de Folha de Pagamento
 - I Documentos de Estoque
-

-
- O Documentos de Ordem de Compras
 - J Documentos de Contabilidade Geral/Faturamento de Juros Conjuntos
 - S Documentos de Processamento de Ordem de Vendas

Você deve inserir um valor que foi configurado na tabela código definido pelo usuário (00/DT).

Valores Predeterminados de Status

Estas opções de processamento controlam os valores que o sistema usará para os valores de recebimentos.

1. Código de Status Aceitável de Entrada 1

Use esta opção de processamento para especificar um próximo status. Os pedidos são qualificados para recebimento quando eles têm um próximo status que você especifica para esta opção de processamento.

Antes que você complete esta opção de processamento, reveja as regras de atividade de pedido que você configurou.

2. Código de Status Aceitável de Saída 2

Utilize esta opção de processamento para especificar o próximo status. Os pedidos são qualificados para recebimento quando têm o próximo status que você especificou nesta opção de processamento.

Antes de preencher esta opção de processamento, verifique as regras de atividades de pedidos que você configurou.

3. Código de Status Aceitável de Entrada 3

Use esta opção de processamento para especificar um próximo status. Os pedidos são qualificados para recebimento quando têm um próximo status que você especifica para esta opção de processamento.

Antes que você complete esta opção de processamento, reveja as regras de atividade de pedido que você configurou.

4. Status de Saída para Recebimentos Parciais

Use esta opção de processamento para especificar o próximo status para o qual o pedido move depois de um recebimento parcial.

Antes que você complete esta opção de processamento, reveja as regras de atividade de pedido que você configurou.

5. Status de Saída para Fechamento

Use esta opção de processamento para especificar o próximo status para o qual o pedido move depois que o sistema fecha ou recebe integralmente a linha de detalhe.

A J.D. Edwards recomenda que você use código de status 999 para linhas de detalhe fechadas ou recebidas integralmente.

6. Status de Saída para Cancelamento

Use esta opção de processamento para especificar o próximo status para o qual o pedido move depois que o sistema cancela uma linha de detalhe.

A J.D. Edwards recomenda que você use o código de status 999 para linhas de detalhe canceladas.

Exibição

Estas opções de processamento controlam se os seguintes tipos de informação aparecem no programa Recebimento de Pedidos de Compras (P4312) e se essas informações podem ser alteradas:

- Pedidos de vendas não atendidos
- Informações sobre lotes
- Informações de custo
- Informações sobre kits
- Modo de recebimento

1. Pedidos de Vendas Não Atendidos

Em branco = Não liberar

1 = Exibir a tela de liberação

Use esta opção de processamento para especificar como você quer liberar pedidos de vendas pendentes.

1 Exibe automaticamente a tela Liberação de Pedidos de Vendas Pendentes.

em branco Não libera pedidos de vendas.

2. Informações de Lote

Em branco = Não exibir

1 = Exibir

2 = Exibir e proteger

Utilize esta opção de processamento para especificar se você deseja que o sistema exiba informações de lote, como o campo Lote e o campo Data de Vencimento. Os valores válidos são:

Em branco Não exibir informações de lote.

1 Exibir os campos de informações de lote.

2 Exibir e proteger os campos de informações de lote.

3. Proteção de Custo

Em branco = Exibir os campos de custo

1 = Desativar os campos de custo

2 = Ocultar os campos de custo

Use esta opção de processamento para especificar se você altera custos.

1 Os campos de custos aparecem na tela, mas não podem ser alterados.

2 O sistema oculta informação de custo. O campo Custo não aparece.

em branco O campo Custo aparece na tela e os dados deste campo podem ser substituídos.

4. Kits

1 = Linha do item pai

2 = Linhas de itens componentes

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema exibe linhas de componente de conjunto ou apenas a linha pai.

1 O sistema exibe os pais do conjunto (FUTURO).

2 O sistema exibe os componentes do conjunto.

Para a versão B73.3 do software, você pode apenas receber conjuntos no nível de componente.

5. Modo de Recebimento

-
- 1 = Receber por pedido de vendas
 - 2 = Receber por item
 - 3 = Receber por conta contábil
 - 4 = Receber por número de carga

Utilize esta opção de processamento para especificar o modo que o sistema deve utilizar para receber linhas de detalhe. Os valores válidos são:

- 1 Receber por pedido de compras
- 2 Receber por item
- 3 Receber por conta contábil
- 4 Receber por nº de carga

Quando você seleciona uma só linha de detalhe no menu Acesso a Recebimentos, o sistema exibe todas as linhas de detalhes no menu Revisão de Recebimentos.

Por exemplo, se você digitar 1 para o modo de recebimento e selecionar uma linha de detalhe na tela Acesso a Recebimentos, o sistema exibirá todas as linhas do pedido de compras. Se você digitar 2 para o modo de recebimento e selecionar uma linha de detalhe na tela Acesso a Recebimentos, o sistema exibirá todas as linhas do item selecionado.

Se você digitar 3 para o modo de recebimento e selecionar uma linha de detalhe na tela Acesso a Recebimentos, o sistema exibirá todas as linhas da conta contábil. Se você digitar 4 para o modo de recebimento e selecionar uma linha de detalhe na tela Acesso a Recebimentos, o sistema exibirá todas as linhas do número da carga.

Processamento

Estas opções de processamento determinam se você pode executar os procedimentos como:

- Atualização de informações sobre fornecedores
- Especificação de um número de lote para usar como valor predeterminado
- Seleção automática de todas as linhas de detalhe para o recebimento
- Entrada de informações de número de série
- Entrada automática ou manual de informações de quantidade
- Verificação de informações de custos adicionais atualizados
- Impressão de uma nota fiscal associada
- Registro de informações de análise de fornecedores
- Envio automático de mensagem para o emitente do recebimento

- Especificação de um status de pedido de vendas para recebimento por envio direto
-

1. Modo de Atualização de Fornecedor

Em branco = Não atualizar

1 = Atualizar somente se o número do fornecedor for zero

2 = Atualizar

Use esta opção de processamento para atualizar o número do fornecedor na tabela Item/Filial (F4102).

- 1 Atualiza o número do fornecedor na tabela Item/Filial (F4102) se o valor para o número do fornecedor for zero.
- 2 Atualiza o número do fornecedor na tabela Item/Filial (F4102) independente do valor para o número do fornecedor.
em branco Não atualiza o número de fornecedor.

2. Lote Predeterminado

Em branco = Não

1 = Sim

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema usa o lote assumido e informação de localização no programa Recebimentos de Pedido de Compra (P4312).

- 1 O sistema usa a localização e o número de lote a partir da localização de balanceamento de item primário na tabela Localização do Item (F41021).
em branco Não use o lote assumido e informação de localização.

3. Opção Predeterminada

Em branco = Não

1 = Sim

Use esta opção de processamento para especificar se você quer que o sistema selecione automaticamente todas as linhas de detalhes para recebimento, o que impede que você selecione manualmente cada linha de detalhes.

- 1 Seleciona automaticamente todas as linhas de detalhes para recebimento.
em branco Não seleciona automaticamente todas as linhas de detalhes para recebimento.
-

4. Números de Série

Em branco = Não permitir

1 = Permitir

Use esta opção de processamento para especificar se você quer que o sistema lhe dê permissão para inserir informação de número de série. Observe que antes de você inserir informação de número de série, você deverá verificar se você inseriu Y (sim) no campo Y/N do Número de Série Obrigatório na tela Revisões de Item/Filial (F4102).

1 Você pode inserir informação de número de série na tabela
Número de Série (F4220).

em branco Você não pode inserir informação de número de série na tabela
Número de Série (F4220).

5. Entrada de Quantidades

Em branco = Usar como valor predeterminado a quantidade em aberto

1 = Entrada manual

Use esta opção de processamento para indicar se você quer inserir a informação de quantidade manualmente ou automaticamente.

1 Insere a quantidade manualmente.

em branco O sistema usa a quantidade aberta como o valor assumido para
este campo.

6. Custos Adicionais

Em branco = Não executar

1 = Exibir a tela Seleção de Custos Adicionais

2 = Executar o processamento direto

Use esta opção de processamento para indicar se você quer aplicar custos agregados manualmente ou se o sistema aplica os custos agregados automaticamente. Observe que você pode aplicar custos agregados manualmente depois de um recebimento na tela Consulta de Recebimento, que você acessa através do programa Custo Agregado Independente (P43214).

1 Exibe a tela Seleção do Custo Agregado onde você pode rever e
atualizar a informação.

2 Aplica automaticamente a regra de custo agregado sem exibir a

tela Seleção de Custo Agregado.
em branco Não aplica nenhum custo agregado.

Se você está aplicando custos agregados a um item que está no processo Roteiro de Recebimento, você deve especificar um valor 2 para esta opção de processamento.

7. Nota Fiscal Associada

Em branco = Não Imprimir
1 = Imprimir

Use esta opção de processamento para especificar se você quer que o sistema imprima um documento de recebimento de viagem depois de cada recebimento.

- 1 Imprime automaticamente um documento de recebimento de viagem depois de cada recebimento. O sistema usa a versão que você especificou na tabela Versões.

em branco Não imprime um documento de recebimento de viagem depois de cada recebimento.

8. Análise de Fornecedor

Em branco = Não capturar
1 = Capturar

Use esta opção de processamento para indicar se você quer que o sistema recupere informações sobre análise do fornecedor.

- 1 O sistema grava informações tais como números de item, datas e quantidades para todo pedido de compra na tabela Relações Fornecedor/Item (F43090). Para fazer uma análise de fornecedor mais efetiva, insira 1 para esta opção de processamento e defina as opções de processamento para o programa Entrada de Pedido de Compra (P4310) e o programa Casamento de Voucher (P4314) para recuperar a mesma informação.

em branco O sistema não recupera a informação sobre análise de fornecedor.

9. Exclusão de Texto

FUTURO.

10. Status de Envio Direto

Use esta opção de processamento para especificar o status do pedido de vendas para recebimento de entrega direta. O status que você insere neste campo determina o próximo status do pedido de vendas.

Antes de você completar esta opção de processamento, reveja suas regras de atividade de pedido.

11. Roteiro de Recebimento

Em branco = Não ativar

1 = Ativar

Use esta opção de processamento para ativar roteiro de recebimento.

1 Ativa roteiro de recebimento.

em branco Não ativa roteiro de recebimento.

12. Insira o tipo de roteiro predeterminado a ser usado para procurar um roteiro de recebimento. O campo em branco determina que o programa irá procurar por um tipo de roteiro em branco.

13. Lançamentos

Em Branco = Não resumir

1 = Resumir

Use esta opção de processamento para resumir lançamentos. Se você está acompanhando compromissos usando os razões PA ou PU, você não pode usar esta opção de processamento.

1 Resume lançamentos.

em branco Não resume lançamentos.

14. Ativar Ret. Automática de Materiais

Em branco = Não ativar retirada de materiais

1 = Ativar retirada de materiais

Utilize esta opção de processamento para ativar a função de Retirada de Materiais. Você pode ativar a função Retirada de Material somente se você estiver usando o Gerenciamento de Projetos de Engenharia e estiver utilizando um recebimento deste sistema. Além disso, você precisa configurar um indicador de Chamada de Retirada de Materiais na tabela Constantes de Controle de Tipo (F40205). Os valores válidos são:

1 = Ativar a função Retirada de Materiais
Em branco = Não ativar a função Retirada de Materiais

Tolerância

Estas opções de processamento definem a forma como o sistema verifica a tolerância nas linhas de detalhe:

1. Quantidade e Valor

Em branco = Não verificar
1 = Exibir um aviso
2 = Exibir uma mensagem de erro

Utilize esta opção de processamento para especificar se o sistema deve verificar se a quantidade e o valor de uma linha de detalhe excedem o valor ou percentual de tolerância. Para verificar a tolerância, você pode acessar o programa Configuração de Tolerância (P4322).

- 1 Exibir um aviso quando a linha de detalhe exceder a tolerância.
- 2 Exibir uma mensagem de erro quando a linha de detalhe exceder a tolerância.

Em branco Não verificar as quantidades e valores para determinar se excedem a tolerância.

2. Data

Em branco = Não verificar
1 = Exibir um aviso
2 = Exibir uma mensagem de erro

Utilize esta opção de processamento para especificar se o sistema deve verificar se a data de uma linha de detalhe está fora da faixa de datas de tolerância. Para verificar sua faixa de tolerância, você pode acessar o programa Informações de Item/Fornecedor (P43090).

- 1 Exibir um aviso quando a data de recebimento na linha de detalhe estiver fora da faixa de datas de tolerância.
- 2 Exibir uma mensagem de erro quando a data de recebimento na linha de detalhe estiver fora da faixa de datas de tolerância.

Em branco Não verificar datas de recebimento de linhas de detalhe para determinar se estão fora da faixa de tolerância.

Almoxarifado

Estas opções de processamento controlam a forma como o programa Recebimentos de Pedidos de Compras (P4312) faz interface com o sistema Gerenciamento de Almoxarifado.

1. Modo de Armazenamento

Em branco = Não criar solicitação

1 = Criar somente a solicitação

2 = Criar a solicitação e e processa-la

3 = Não criar a solicitação, receber as mercadorias diretamente

Use esta opção de processamento para especificar como o sistema processa as solicitações de reserva.

- 1 Cria apenas uma solicitação de reserva. Você deve criar sugestões de local e confirmar as sugestões separadamente.
- 2 Cria uma solicitação de reserva e processa a solicitação usando o subsistema.
- 3 Recebe as mercadorias diretamente nos locais reservados e não cria solicitações ou sugestões.

em branco Não cria solicitação de reserva. Se você não criar reserva usando o programa Recebimentos de Pedido de Compras (P4312), os itens que você recebe permanecerão no local de recebimento. Então você pode criar manualmente solicitações de reserva ou criá-las através da inversão do recebimento do pedido de compras, definindo esta opção de processamento para criar solicitação de reserva através da inversão do recebimento do pedido de compras e recebendo, novamente, o pedido de compras.

Moeda

Estas opções de processamento definem a data a ser usada pelo sistema como data de vigência e também se a taxa de câmbio pode ser alterada.

1. Data de Vigência

Em branco = Data do Pedido

1 = Data Contábil

2 = Data Corrente

Utilize esta opção de processamento para determinar a data que o sistema usará como a data efetiva. Os valores válidos são:

1 = Usar a data contábil

Em branco = Usar a data de hoje

2. Proteção de Taxa

Em branco = Não proteger

1 = Proteger

Use esta opção de processamento para especificar se você pode alterar a taxa de conversão.

1 Você não pode alterar a taxa de conversão.

em branco Você pode alterar a taxa de conversão.

Versão

Estas opções de processamento permitem identificar a versão de cada aplicativo. Se qualquer uma das opções de processamento a seguir for deixada em branco, o sistema usará a versão ZJDE0001.

1. Consulta a Pedido em Aberto (P4310)

Use esta opção de processamento para definir a versão que o sistema usa quando você está utilizando o programa Consulta de Pedido Aberto.

Quando você selecionar uma versão, reveja as opções de processamento da versão para estar seguro de que elas atendem às suas necessidades.

2. Liberação de Pedidos de Vendas Não Atendidos (P42117)

Use esta opção de processamento para definir a versão que o sistema usa quando você está utilizando o programa Liberação de Pedidos de Vendas Pendentes.

Quando você selecionar uma versão, reveja as opções de processamento de versão para estar seguro de que a versão atende às suas necessidades.

3. Nota Fiscal Associada (P43512)

Use esta opção de processamento para definir a versão que o sistema usa quando você está utilizando o programa Liberação de Recibo de Viagem.

Quando você selecionar uma versão, reveja as opções de processamento de versão para estar seguro de que a versão atende às suas necessidades.

4. Roteiros de Recebimento (P43250)

Use esta opção de processamento para definir a versão que o sistema usa quando você está utilizando o programa Roteiro de Recebimento.

Quando você selecionar uma versão, reveja as opções de processamento de versão para estar seguro de que a versão atende às suas necessidades.

5. Solicitações de Armazenamento (R46171)

Versão de Direcionador de Seleção de Local para solicitação de armazenamento.

Use esta opção de processamento quando você estiver processando solicitações de reserva utilizando o subsistema e necessita especificar a versão de Seleção de Local que você quer usar.

Se você deixa esta opção de processamento em branco, o sistema usa XJDE0001.

6. Solicitações de Retirada (R46171)

Versão de Direcionador de Seleção de Local para solicitação de retirada.

Utilize esta opção de processamento para especificar a versão do programa Direcionador de Seleção de Local (R46171) a ser usada pelo sistema para criar solicitações de retirada durante despacho rápido planejado. Se você deixar esta opção em branco, o sistema usará a versão ZJDE0001.

7. Reservas On-line (P46130)

Utilize esta opção de processamento para especificar a versão de Reservas Online que o sistema utiliza.

Se esta opção for deixada em branco, o sistema utilizará a versão ZJDE0001.

8. Entrada de Pedidos de Compras (P4310)

Use esta opção de processamento para definir a versão que o sistema usa quando você está utilizando o programa Entrada de Pedido de Compras.

Quando você selecionar uma versão, reveja as opções de processamento de versão para estar seguro de que a versão atende às suas necessidades.

9. Seleção de Lançamentos (P0900049)

Use esta opção de processamento para definir a versão que o sistema usa quando você está utilizando o programa Lançamentos Contábeis. Você pode rever versões

para este programa apenas na lista de versões interativas.

Quando você selecionar uma versão, reveja as opções de processamento de versão para estar seguro de que a versão atende às suas necessidades.

10. Seleção de Custos Adicionais (P43291)

Use esta opção de processamento para definir a versão que o sistema usa quando você está utilizando o programa Seleção de Custos Agregados.

Quando você selecionar uma versão, reveja as opções de processamento de versão para estar seguro de que a versão atende às suas necessidades.

11. Revisão de Resultados de Teste (P3711)

Use esta opção de processamento para definir a versão que o sistema usa quando você está utilizando o programa Revisão de Resultados de Teste.

Quando você selecionar uma versão, reveja as opções de processamento de versão para estar seguro de que a versão atende às suas necessidades.

12. Proc. Predef. de Retirada de Materiais (P31113)

Utilize esta opção de processamento para determinar a versão que o sistema deve usar para executar a função Retirada de Materiais de Recebimentos. Quando você escolher uma versão, revise as opções de processamento da mesma para certificar-se de que a versão atende às suas necessidades.

Contabilidade Flexível

Esta opção de processamento define se você está trabalhando com o formato flexível de conta.

1. Contabilidade Flexível

Em branco = Não ativar

1 = Ativar

Use esta opção de processamento para especificar se contabilidade flexível está ativada. Ative contabilidade flexível se você estiver utilizando Sistema de Gerência de Custo ou se você estiver trabalhando com contabilidade flexível de vendas.

1 Ativa contabilidade flexível.

em branco Não ativa contabilidade flexível.

Produtos a Granel

Estas opções de processamento definem como o sistema processa as informações de transações de produtos a granel.

1. Quantidades

Em branco = Padrão

1 = Calcular ganhos ou perdas de temperatura

2 = Atualizar custo unitário

Utilize esta opção de processamento para especificar como o sistema deve registrar as quantidades de transações a granel.

1 Registre a diferença entre o ambiente e as quantidades padrão recebidas como um ganho ou perda de temperatura.

2 Atualize o custo unitário como o custo total dividido pela quantidade padrão.

Em branco As quantidades são compradas e recebidas em modo padrão.

Interoperabilidade

Esta opção de processamento determina se o sistema executa o processamento de interoperabilidade de saída.

1. Tipo de Transação

Utilize esta opção de processamento para especificar um tipo de transação para a transação de interoperabilidade.

Se você deixar esta opção em branco, o sistema não executará o processamento de interoperabilidade de saída.

Workflow

Estas opções de processamento determinam como o sistema executa o processamento de notificações.

1. Mensagem Eletrônica de Recebimento

1 = Comprador

2 = Iniciador

3 = Comprador e iniciador

Use esta opção de processamento para especificar o recipiente do correio eletrônico que o sistema envia automaticamente quando as mercadorias são recebidas.

-
- 1 Envia correio eletrônico para o comprador.
 - 2 Envia correio eletrônico para a pessoa que originou a transação.
 - 3 Envia correio eletrônico para ambos - comprador e pessoa que originou a transação.

2. Mensagem Eletrônica de Conclusão

Em branco = Não enviar mensagem eletrônica

1 = Planejador

Use esta opção de processamento para especificar o recipiente do correio eletrônico, que o sistema envia automaticamente quando um item é recebido, que está relacionado à ordem de serviço.

3. Notificação de Alteração de Custo Unitário

Em Branco = Não enviar e-mail de notificação

1 = Iniciador do Pedido de Compras

2 = Gerente do Projeto

3 = Comprador

4 = Origem, Comprador e Ger. do Proj.

Utilize esta opção de processamento para especificar quem será o recipiente do correio eletrônico que é enviado automaticamente pelo sistema quando o custo unitário/quantia total é alterada em uma linha de detalhe de pedido de compras durante um recebimento. Os valores válidos são:

1 = Enviar e-mail ao iniciador do pedido de compras

2 = Enviar e-mail ao gerente de projeto (somente Gerenciamento de Projetos de Manufatura)

3 = Enviar e-mail ao comprador

4 = Enviar e-mail ao iniciador do pedido de compras, ao gerente de projeto (somente Gerenciamento de Projetos de Manufatura) e ao comprador

Em branco = Não enviar correio eletrônico.

4. Notificação de Alter. de Quantidade

Em Branco = Não enviar e-mail de notificação

1 = Iniciador do Pedido de Compras

2 = Gerente do Projeto

3 = Comprador

4 = Origem, Comprador e Ger. do Proj.

Utilize esta opção de processamento para especificar quem será o recipiente do correio eletrônico que é enviado automaticamente pelo sistema quando a quantidade for alterada no pedido. Os valores válidos são:

-
- 1 = Enviar e-mail ao iniciador do pedido de compras
 - 2 = Enviar e-mail ao gerente de projeto (somente Gerenciamento de Projetos de Manufatura)
 - 3 = Enviar e-mail ao comprador
 - 4 = Enviar e-mail ao iniciador do pedido de compras, ao gerente de projeto (somente Gerenciamento de Projetos de Manufatura) e ao comprador
 - Em branco = Não enviar e-mail.
-

Despacho Rápido

Estas opções de processamento determinam como o sistema executa as funções de despacho rápido.

1. Despacho Rápido

Em Branco = Não usar Despacho Rápido

- 1 = Usar Não Planejado
- 2 = Usar Planejado
- 3 = Usar ambos

2. Solicitação de Retirada

Em branco = Não criar

- 1 = Somente criar a solíc. de retirada.
- 2 = Criar a solicitação e processá-la através do subsistema.

Utilize esta opção de processamento para especificar se o sistema deve criar uma solicitação de retirada quando executar despacho rápido (cross-docking) durante o processo de recebimento de pedidos de compras. Os valores válidos são:

Em branco = O sistema não cria uma solicitação de retirada

- 1 = O sistema cria uma solicitação de retirada

3. Subst. de Próx. Status para Ped. de Vendas

Utilize esta opção de processamento para especificar o código de próximo status predeterminado (40/AT) para o pedido de vendas se você estiver usando despacho rápido (cross-docking) durante o processo de recebimento de pedidos de compras. Se você deixar esta opção de processamento em branco, será usado o próximo status de pedido de vendas contido nas regras de atividade de pedido.

4. Do Código de Status de Vendas

(Status que indicará que pedidos de vendas terão despacho rápido)

Utilize esta opção de processamento para especificar o código de status inicial (40/AT) para o pedido de vendas se você estiver usando despacho rápido planejado durante o

processo de recebimento de pedidos de compras.

5. Para o Código de Status de Vendas

(Status que indicará que pedidos de vendas terão despacho rápido)

Utilize esta opção de processamento para especificar o código de status final (40/AT) para o pedido de vendas se você estiver usando despacho rápido planejado durante o processo de recebimento de pedidos de compras.

Distribuição de Recebimento

Estas opções de processamento determinam como o sistema executa a verificação de distribuição de recebimento e tolerância.

1. Distribuição de Recebimento

Em branco = Não

1 = Sim

Utilize esta opção de processamento para determinar se o sistema deve ativar o processo de distribuição de recebimento. Além de configurar esta opção de processamento, você precisa também configurar a opção de processamento para o modo de recebimento (localizado na guia Exibição) como 2 se você quiser que o sistema ative o processo de distribuição de recebimento. Os valores válidos são:

Em branco = Não ativar o processo de distribuição de recebimento

1 = Ativar o processo de distribuição de recebimento

2. Verificação de Tolerância

1 = Quantidade

2 = Porcentagem

Utilize esta opção de processamento para impedir que o sistema transfira uma quantidade que excedeu ligeiramente a quantidade solicitada pelo cliente para o próximo pedido de compras aberto durante o processo de distribuição de recebimentos. Os valores válidos são:

Em branco = O sistema pode transferir a quantidade em excesso para o próximo pedido de compras aberto

1 = O sistema executa uma verificação de tolerância por quantidade

2 = O sistema executa uma verificação de tolerância por porcentagem

3. Verificação de Tolerância por Quantidade

Utilize esta opção de processamento para especificar se o sistema deve executar a verificação de tolerância. Os valores válidos são:

Em branco = O sistema não efetua a verificação de tolerância.

1 = O sistema executa a verificação de tolerância

4. Verificação de Tolerância por Porcentagem

Utilize esta opção de processamento para especificar a porcentagem a ser usada pelo sistema para verificação de tolerância. Se você deixar esta opção de processamento em branco, o sistema não executará a verificação de tolerância.

Despacho Rápido com a Bancada de Trabalho

Quando receber um pedido de vendas, você pode usar o programa Bancada de Trabalho Planejada de Despacho Rápido (P4614) para planejar e priorizar a distribuição dos produtos de entrada com base nas datas de recebimento e envio. Esse programa também permite especificar o número de prioridade de cada movimentação de despacho rápido. Você também pode verificar e atualizar as datas de envio com base na oferta e demanda, indicar a necessidade de uma linha no pedido de vendas ter que ser despachada rapidamente antes do suprimento de entrada e programar cargas de entrada e saída. O sistema exibe as linhas de pedido de vendas (incluindo as linhas de pedido de vendas não atendido) como demanda e linhas de pedido de compras como suprimento, com a quantidade disponível para cada linha.

Não é necessário ter um almoxarifado e usar o sistema de Gerenciamento de Almoxarifado para executar o despacho rápido. Você pode usar os sistemas Gerenciamento de Pedido de Vendas, Compras e Ordens de Serviço para executar o despacho rápido. Por exemplo, pode haver a necessidade de usar um número específico de pedido de compras ou de ordem de serviço para preencher um ou mais pedidos de vendas. Ao relacionar uma linha de pedido de vendas a um número específico de pedido de compras ou de ordem de serviço, você pode estabelecer a prioridade do preenchimento da linha de pedido de vendas e usar o programa Confirmação de Carga (P4205) para indicar que a linha do pedido de vendas está pronta para ser retirada e enviada diretamente do local de recebimento.

Se você, de fato, tiver um almoxarifado e usar o sistema Gerenciamento de Almoxarifado, então o sistema usa o processamento de movimentação convencional, significando que o sistema registra a movimentação de estoque de despacho rápido como uma substituição para sugestões comuns de armazenamento e, em vez disso, gera uma sugestão de retirada, que você precisa confirmar.

Quando executar o despacho rápido com a bancada de trabalho, primeiro o sistema resolve se há algum pedido de vendas contendo um número de despacho rápido que seja igual ao pedido de compras recebido ou à ordem de serviço que você está preenchendo. Se houver pedidos de compras ou ordens de serviço relacionadas, o sistema distribui estoque e reserva em definitivo a quantidade desses pedidos primeiro.

Em seguida, se houver estoque remanescente, o sistema distribui o estoque de acordo com a prioridade de despacho rápido com base na data programada de retirada da linha de pedido de vendas. Se a data programada de retirada preceder ou for igual à data de recebimento e se você tiver indicado no programa de Entrada de Pedido de Vendas (P4210) que a linha de pedido de vendas está qualificada para o despacho rápido, então o sistema classifica as linhas de pedido de vendas em ordem ascendente pela data.

O sistema continua distribuindo estoque até não haver mais estoque ou quando nenhuma outra linha de pedido de vendas precise ser despachada rapidamente. Se você estiver usando o sistema Gerenciamento de Almoxarifado, o estoque residual é movido para o local de recebimento ou de conclusão através do processamento convencional de movimentação (o sistema cria uma solicitação de armazenamento). Se não houver estoque suficiente para o preenchimento de uma linha de pedido de vendas, então o sistema divide a linha de pedido de vendas, preenche e cria uma reserva definitiva da quantidade solicitada e adianta o status da linha de pedido de vendas para qualificá-la para envio. A linha de pedido de vendas remanescente continua incompleta e você deve corrigir as datas do pedido e prioridades para garantir que no final a linha de pedido de vendas será concluída.

Instruções Preliminares

- ❑ Para itens novos que deseja qualificar para despacho rápido, no programa Cadastro de Item (P4101), selecione a opção para despacho rápido em Informações Adicionais na tela Revisão de Cadastro de Item. Observe que o sistema transfere automaticamente a definição de despacho rápido para as informações de filial de item, e você não precisa selecionar a opção de despacho rápido no programa Filial de Item (P41026). Entretanto, caso você selecione a opção de despacho rápido no programa Filial de Item, deve então selecionar manualmente a opção para despacho rápido no programa Cadastro de Item.
- ❑ Para itens existentes que você deseja qualificar para despacho rápido, selecione a opção despacho rápido no programa Cadastro de Itens (P4101). Observe que o sistema não transfere automaticamente a definição de despacho rápido para as informações de filial item, e você precisa selecionar a opção de despacho rápido para cada combinação de item/filial no programa Filial de Item.
- ❑ No programa Recebimento de Pedido de Compras (P4312) ou programa Conclusões de Ordem de Serviço (P31114), defina as opções de processamento corretas em Despacho Rápido.
- ❑ No programa Manutenção de Tipo de Documento (P40040), defina os tipos de documento.
- ❑ No programa Regras de Inclusão de Suprimento/Demanda (P34004), defina as regras de inclusão.

► Execução do despacho rápido com a bancada de trabalho

No menu Operações de Saída do Almoxarifado (G4612), selecione Bancada de Despacho Rápido Planejado.

1. Na tela Acesso a Bancada de Despacho Rápido Planejado, preencha o campo a seguir:
 - Data Final
2. Para exibir todos os itens qualificados para despacho rápido, clique em Procurar.
3. Selecione a linha que contém a combinação filial/fábrica para a qual deseja executar o despacho rápido e clique em Selecionar.
4. Na tela Revisão de Bancada de Despacho Rápido Planejado, verifique as linhas de pedido de vendas, as de pedido de compras e as de ordem de serviço na área de detalhes.

Observe a possibilidade de concluir e atualizar os campos na área de detalhe somente para os tipos de pedidos de vendas. Para tipos de pedidos como o de compras ou ordem de serviço, os campos são somente para verificação.

5. Descubra a linha que contém o pedido de compras que você deseja fazer o despacho rápido e preencha o campo a seguir:
 - Desp. Rápido
6. Para relacionar uma linha de pedido de vendas a um número de pedido de compras ou de ordem de serviço, clique no botão de pesquisa no campo a seguir:
 - Nº do Pedido Desp. Rápido
7. Na tela Pesquisa e Seleção de Despacho Rápido Planejado de Entrada, selecione a linha contendo o número do pedido que deseja relacionar à linha de pedido de vendas e clique em Selecionar.
8. Na tela Revisão de Despacho Rápido Planejado, verifique as informações na área de detalhe e clique em Reclassificar para atualizar a área de detalhe com as linhas de pedido de vendas priorizadas por data prometida ascendente.

Observe que se você precisar atualizar as informações da linha detalhada do pedido de vendas, da linha do pedido de compras ou da linha da ordem de serviço, é possível selecionar a opção correta no menu Linha.
9. Para priorizar ainda mais os pedidos de vendas para despacho rápido, preencha o campo a seguir e clique em Reclassificar:
 - Prior. Desp. Ráp.

O sistema classifica as linhas de pedido por data prometida ascendente e depois prioridade. Se duas ou mais datas prometidas forem as mesmas, então o sistema classifica as linhas de pedido somente por prioridade.
10. Quando tiver finalizado a priorização e reclassificação das linhas de pedido, clique em OK.

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Desp. Rápido	Código que associa itens ou linhas de pedido ao processamento de despacho rápido. Este código pode indicar se um item ou linha de pedido se qualifica para despacho rápido, se foi ou precisa ser enviado por despacho rápido. Quando atribuído a um item ou filial de item, indica que o item ou o item na filial/fábrica está qualificado para despacho rápido. Quando atribuído a uma linha de pedido, indica que a linha precisa ser enviada por despacho rápido. Os valores válidos são: 1 = Ativar o envio por despacho rápido 0 (em branco) = Não ativar o envio por despacho rápido
Nº do Pedido Desp. Rápido	Um número que identifica um pedido de suprimento de despacho rápido.
Prior. Desp. Ráp.	A prioridade seguida pelo sistema de despacho rápido quando atribui a quantidade fornecida a pedidos de vendas. Esta prioridade indica a sequência na qual os pedidos de venda de despacho rápido são atendidos em uma data específica. As linhas de pedidos de vendas com valor inferior têm uma prioridade mais alta do que as linhas com valor superior. O sistema só valida este campo numericamente. Se você não especificar uma prioridade, ou se a mesma prioridade for atribuída a mais de uma linha do pedido, os pedidos serão atendidos de acordo com o seu número e tipo.

Consulte também

- ❑ Utilização de Informações de Detalhe no manual Gerenciamento de Pedido de Vendas para mais informações sobre a entrada de pedido de vendas
- ❑ *Localização de Informações sobre Qualidade* no manual Gerenciamento de *Pedido de Vendas* para mais informações sobre a disponibilidade de itens
- ❑ *Informações de Detalhes de Entrada de Pedidos* no manual *Compras* para mais informações sobre a entrada de pedidos de compras
- ❑ Criação de Ordens de Serviço no manual Ordens de Serviço

Localização de Solicitações de Armazenamento Existentes

Pode ser necessário localizar uma solicitação de armazenamento existente. Por exemplo, para verificar se uma solicitação de armazenamento foi criada para um item de entrada, localize o pedido utilizando um critério exclusivo, como um número de pedido, um tipo de documento ou um número de item.

Você também pode cancelar uma solicitação de armazenamento e interromper o processamento. Por exemplo, se os itens recebidos estiverem danificados, cancele a solicitação de armazenamento. Se a solicitação que estiver sendo cancelada possuir sugestões relacionadas que estejam sendo confirmadas, você precisa primeiro cancelar as sugestões e, em seguida, cancelar a solicitação.

► Localização de solicitações de armazenamento existentes

No menu *Operações de Entrada do Almoxarifado (G4611)*, selecione *Solicitações de Armazenamento*.

Na tela Consulta a Solicitações de Armazenamento, preencha os campos a seguir e clique em Procurar:

- Filial Fábriç.
- Nº do Lote de Solic.
- Nº do Pedido
- Nº do Item

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Nº do Lote de Solic.	O número do lote atribuído para um conjunto de solicitações de reserva, seleção ou reabastecimento. Este número vem dos próximos números do sistema 46.

Opções de Processamento: Consulta a Solicitações (P4600)

Valor Predeterminado

Use esta opção de processamento para especificar o status da solicitação a ser usado pelo sistema.

1. Status de Requisição Predeterminado

Em branco = Status 200, Pronto para Sugerir

Use esta opção de processamento para especificar o status de solicitação predeterminado. Se você deixar esta opção de processamento em branco, o sistema utilizará o status predeterminado, 200, Pronto para Sugestão.

Exibição

Use esta opção de processamento para especificar os tipos de solicitações a serem exibidos pelo sistema.

1. Tipo de Solicitação a Exibir

Em branco = Solicitações de Armazenamento.

1 = Solicitações de Armazenamento

2 = Solicitações de Retirada

3 = Solicitações de Reabastecimento

Use esta opção de processamento para especificar os tipos de solicitação que você quer verificar. Os valores válidos são:

Em branco ou 1 = Solicitações de armazenamento

2 = Solicitações de retirada

3 = Solicitações de reabastecimento

Planejador Manual

Use esta opção de processamento para especificar informações de planejamento a serem usadas pelo sistema.

1. Seleção Automática de Locais

1 = Seleção automática de locais

Utilize esta opção de processamento para especificar se o sistema deve atribuir automaticamente um local a um item. Os valores válidos são:

Em branco = Não atribuir locais automaticamente

1 = Atribuir locais automaticamente

2. Atribuição Imediata de Tarefa/Viagem

1 = Atribuição imediata de tarefa/viagem

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema deve atribuir viagens e tarefas. Os valores válidos são:

Em branco = Não atribuir viagens e tarefas

1 = Atribuir viagens e tarefas

3. Versão de Atribuição de Tarefa/Viagem

Em branco = XJDE0001

Use esta opção de processamento para especificar que versão o sistema deve usar para a atribuição de viagens e tarefas. Se você deixar esta opção de processamento em branco, o sistema utilizará a versão XJDE0001.

4. Data de Envio em Ordem Crescente

Em branco = Não foi atribuída data em ordem ascendente

Use esta opção de processamento para determinar se o sistema deve exibir uma mensagem de aviso ou de erro na verificação de regra de data crescente. Os valores válidos são:

Em branco = Exibir uma mensagem de aviso

1 = Exibir uma mensagem de erro

Opções de Retirada

Use esta opção de processamento para especificar as informações de envio a serem usadas pelo sistema.

1. Próx. Status de Ped. de Vendas

Use esta opção de processamento para substituir o próximo status para linhas de pedidos de vendas quando as solicitações são canceladas.

2. Local de Envio

1 = Local de Envio substituído

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema deve permitir a substituição de locais de envio. Os valores válidos são:

Em branco = Não permitir substituições

1 = Permitir substituições

Utilização de Reservas de Armazenamento

Você deve criar reservas de armazenamento para reservar espaço para os itens que serão recebidos (entrada). Os itens podem ser armazenados diretamente em locais específicos reservados ou você pode permitir que o processo de seleção de locais de armazenamento use o espaço reservado. Isto torna o armazenamento mais eficiente, pois o espaço já está reservado para os itens antes do recebimento. Você pode criar um espaço reservado para todos os itens em uma linha de pedido de compras e pode dividir a linha em várias reservas de local.

A utilização de reservas é uma tarefa opcional durante o armazenamento.

Criação de Reservas de Armazenamento

Você deve criar reservas de armazenamento para garantir a existência de espaço nos locais específicos para os itens que serão recebidos. Você pode definir os locais que deseja reservar ou permitir que o sistema sugira locais a serem reservados para armazenamento.

As reservas de armazenamento alternativas são usadas para substituir as reservas existentes com as quais você não concorda.

Criação Interativa de Reservas de Armazenamento

As reservas de armazenamento podem ser criadas interativamente usando o programa Reservas de Armazenamento On-line (P46130). Este programa permite reservar espaço nos locais para os itens a serem recebidos. Por exemplo, você pode criar interativamente uma reserva para um item de uma carga que será recebida. As reservas de locais podem ser inseridas diretamente on-line. Quando você criar reservas de armazenamento on-line, se a quantidade de itens for muito grande para um local, o sistema poderá sugerir vários locais. Caso o sistema não possa criar uma sugestão para uma linha de pedido de compras, uma mensagem de erro será exibida. Ainda assim, você poderá criar reservas manualmente para as linhas restantes do pedido de compras. Se o erro for relacionado a apenas parte da linha do pedido de compras, você ainda poderá fazer reservas para a quantidade restante da linha. O sistema exibe uma mensagem de erro somente para a quantidade relacionada ao erro.

Você também pode usar o programa Reservas de Armazenamento On-line para cancelar as reservas. Você deve cancelar as reservas para deixar os locais reservados disponíveis.

Quando você acessar o programa Reservas de Armazenamento On-line (P46130), o sistema exibe tanto os pedidos de compras que possuem uma reserva correspondente quanto os que não possuem. É possível fazer a diferenciação entre os pedidos de compras que tenham ou não reservas por meio da verificação das informações sobre as quantidades em aberto na tela Reservas de Armazenamento On-line. Se um pedido de compras tem uma reserva correspondente, não há quantidade em aberto porque as quantidades já foram atribuídas a um local reservado. Por outro lado, se um pedido de compras não tiver uma reserva correspondente, haverá quantidades em aberto para as quais o sistema poderá sugerir um local a ser reservado.

Instruções Preliminares

- ❑ Certifique-se de ter especificado, nas opções de processamento do programa Reservas de Armazenamento On-line (P46130), os tipos e status de pedido de compra que devem ser exibidos.

► Criação de reservas de armazenamento para todas as linhas de pedido

No menu Operações de Entrada do Almoxarifado (G4611), selecione Reservas de Armazenamento.

1. Na tela Reservas de Armazenamento On-line, clique em Procurar para exibir todos os pedidos.
2. Selecione a linha que contém o pedido para o qual você deseja criar uma reserva e clique em Selecionar.
3. Na tela Detalhes das Reservas de Armazenamento On-line, selecione Sugerir Todos no menu Tela e clique em OK.

► Criação de reservas de armazenamento para linhas de pedidos individuais

No menu Operações de Entrada do Almoxarifado (G4611), selecione Reservas de Armazenamento.

1. Na tela Reservas de Armazenamento On-line, clique em Procurar para exibir todos os pedidos.
2. Selecione a linha que contém o pedido para o qual você deseja criar uma reserva e clique em Selecionar.
3. Na tela Detalhes de Reservas de Armazenamento On-line, selecione a linha individual do pedido para a qual você quer criar uma reserva de armazenamento.
4. No menu Linha, selecione Sugerir Linha e clique em OK.

Criação de Reservas de Armazenamento por Processamento em Lote

No menu Operações de Entrada do Almoxarifado (G4611), selecione Reservas de Lotes.

É possível reduzir o tempo de processamento necessário para a criação de reservas utilizando o processamento em lote para processar vários pedidos de compras ao mesmo tempo.

Quando você executa o programa Reservas de Armazenamento por Processamento em Lote (R461301), o sistema:

- Cria reservas de armazenamento
- Cria sugestões para locais de armazenamento
- Imprime as etiquetas e identificações de movimentação
- Imprime os relatórios de auditoria

Você pode controlar as funções que o sistema executará configurando as opções de processamento no programa Reservas de Armazenamento por Processamento em Lote.

Criação de Reservas de Armazenamento Alternativas

Você pode criar reservas de armazenamento alternativas, caso não esteja de acordo com as sugestões do sistema para os locais de armazenamento reservados.

Quando você cria sugestões alternativas, o sistema exibe novos locais para as possíveis reservas. O sistema também exibirá o local previamente reservado, se não houver alterações nas instruções de movimentação de armazenamento ou nos níveis de estoque.

► Criação de reservas de armazenamento alternativas

No menu Operações de Entrada do Almoxarifado (G4611), selecione Reservas de Armazenamento.

1. Na tela Reservas de Armazenamento On-line, clique em Procurar para exibir todos os pedidos.
2. Selecione a linha que contém o pedido para o qual você deseja criar uma reserva e clique em Selecionar.
3. Na tela Detalhes de Reservas de Armazenamento On-line, selecione a linha de pedido individual para a qual você deseja criar uma reserva de armazenamento alternativa.
4. No menu Linha, selecione Sugerir Linha e clique em OK.

Opções de Processamento: Reservas de Armazenamento On-line (P46130)

Valor Predeterminado

Use esta opção de processamento para especificar o tipo e status do pedido a serem usados pelo sistema.

1. Tipo de Pedido

Use esta opção de processamento para especificar o tipo de pedido. Os tipos de pedido são definidos na tabela de UDCs 00/DT.

2. Status - Inicial

Use esta opção de processamento para especificar o Status Inicial.

3. Status - Final

Use esta opção de processamento para especificar o Status Final.

Alteração de Reservas de Armazenamento Existentes

É possível alterar manualmente um local de armazenamento reservado para selecionar outro local. Você pode fazer isso se quiser mudar o local reservado para outro mais conveniente para os seus empregados ou mais próximo dos locais que contêm itens semelhantes.

O sistema não verifica se a quantidade total do item para o qual você reservou os locais é igual à quantidade total do item para a linha de pedido de compras.

► Alteração de reservas existentes pela divisão de linhas de pedidos entre vários locais

No menu Operações de Entrada do Almoxarifado (G4611), selecione Reservas de Armazenamento.

1. Na tela Reservas de Armazenamento On-line, clique em Procurar para exibir todos os pedidos.
2. Selecione a linha que contém o pedido para o qual você deseja alterar uma reserva e clique em Selecionar.
3. Na tela Detalhes de Reservas de Armazenamento On-line, selecione uma linha de detalhe do pedido e clique em Copiar.

O sistema cria uma nova linha de detalhe idêntica à linha que você copiou.

4. Preencha os campos a seguir para a nova linha de detalhe de pedido e clique em OK:
 - Local
 - Quant. Reservada

► Alteração manual de reservas existentes

No menu Operações de Entrada do Almoxarifado (G4611), selecione Reservas de Armazenamento.

1. Na tela Reservas de Armazenamento On-line, clique em Procurar para exibir todos os pedidos.
2. Selecione a linha que contém o pedido para o qual você deseja alterar uma reserva existente e clique em Selecionar.
3. Na tela Detalhes de Reservas de Armazenamento On-line, altere as entradas nos campos a seguir para a linha de detalhe adequada e clique em OK:
 - Local
 - Quant. Reservada

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Quant. Reservada	O número de unidades atingidas por esta transação.

Utilização de Sugestões de Armazenamento

Após criar as solicitações de armazenamento, você pode gerar as sugestões de armazenamento a fim de transportar os itens para os locais do almoxarifado.

Instruções Preliminares

- ❑ Certifique-se de ter definido os grupos de pedidos e de processos para os seus itens de estoque.
- ❑ Certifique-se de ter definido as tabelas de instruções de armazenamento para designar locais específicos com base nos grupos de pedidos e de processos dos itens.

Criação de Sugestões de Armazenamento

Após criar as solicitações de armazenamento, você pode criar sugestões para transportar os itens para os locais de armazenamento. As sugestões de armazenamento podem ser criadas por meio de processamento em lote com o programa Direcionador de Seleção de Locais (R46171). Você também pode criar sugestões de armazenamento alternativas executando a versão apropriada do programa Direcionador de Seleção de Locais para outras sugestões. Esta versão do programa permite a substituição das sugestões existentes por outras alternativas. As sugestões podem ser diferentes das anteriores, se forem feitas mudanças nas instruções de movimentação ou se os níveis do estoque forem alterados.

Criação Interativa de Sugestões de Armazenamento

Você pode criar interativamente as sugestões para selecionar locais de armazenamento. O sistema pode sugerir um local ou você pode especificar manualmente as informações de armazenamento como, por exemplo, quantidade, unidade de medida e local.

Para que o sistema sugira automaticamente locais quando você acessar a tela Planejador Manual de Locais de Armazenamento, configure a opção de processamento adequada do Planejador Manual do programa Consulta a Solicitações (P4600).

► Criação interativa de sugestões de armazenamento

No menu Operações de Entrada do Almoxarifado (G4611), selecione Solicitações de Armazenamento.

1. Na tela Consulta a Solicitações de Armazenamento, clique em Procurar para exibir todas as solicitações de armazenamento.
2. Selecione a linha que contém a solicitação de armazenamento para a qual você deseja criar uma sugestão.
3. No menu Linha, selecione Planejador Manual.
4. Na tela Planejamento Manual de Local de Armazenamento, utilize um dos métodos a seguir para criar uma sugestão:
 - Para permitir que o sistema faça uma sugestão, selecione a linha que contém a solicitação de armazenamento e clique em Selecionar. Se você já tiver configurado a opção de processamento no Planejador Manual para sugerir

automaticamente os locais, não será necessário selecionar a linha para gerar as sugestões.

- Para criar manualmente uma sugestão, selecione a linha que contém a solicitação de armazenamento, insira a quantidade adequada, a unidade de medida e o local e, em seguida, clique em OK.

Criação de Sugestões de Armazenamento por Processamento em Lote

No menu Operações de Entrada do Almoxarifado (G4611), selecione Processamento de Solicitações de Armazenamento.

Você deve gerar as sugestões de armazenamento por processamento em lote para processar solicitações de retirada e para movimentar o estoque regularmente. Você pode compensar um volume muito grande de solicitações de armazenamento criando sugestões de armazenamento várias vezes por dia. Os programas em lote normalmente devem ser executados durante o horário de pouco movimento, quando existem mais recursos do sistema disponíveis.

Quando você executa o programa Direcionador de Seleção de Locais (R46171), o sistema:

- Seleciona todas as solicitações de armazenamento pendentes
- Atualiza o status de cada pedido na tabela Solicitações do Almoxarifado (F4600)
- Cria sugestões para locais de armazenamento
- Atribui tarefas e viagens
- Imprime as etiquetas e identificações de movimentação
- Imprime os relatórios de auditoria
- Confirma as sugestões de armazenamento

Você pode controlar as funções que o sistema executará, configurando as opções de processamento do programa Direcionador de Seleção de Locais (R46171).

Criação de Sugestões de Armazenamento Alternativas

No menu Operações de Entrada do Almoxarifado (G4611), selecione Processamento de Solicitações de Armazenamento.

Você pode criar sugestões de armazenamento alternativas, caso não esteja de acordo com as sugestões do sistema para os locais de armazenamento. Você pode criar sugestões alternativas executando a versão apropriada do programa Direcionador de Seleção de Locais (R46171).

A criação de sugestões alternativas substitui as sugestões anteriores de locais. Com as novas sugestões, você pode obter acesso aos novos locais de estoque que podem ter sido incluídos depois da criação das primeiras sugestões.

Se você não tiver alterado os locais de estoque no almoxarifado e desejar criar sugestões para os locais que diferem daqueles sugeridos anteriormente, precisa alterar a tabela de instruções de armazenamento. Por exemplo, você pode alterar a tabela de instruções de armazenamento para selecionar uma nova área de armazenamento ou utilizar uma regra de fator de decisão diferente na escolha dos locais. Caso as instruções de armazenamento não sejam alteradas, o programa Direcionador de Seleção de Locais sugerirá os mesmos locais, como nas sugestões anteriores.

Quando você executar o programa Direcionador de Seleção de Locais, o sistema:

- Exclui sugestões de armazenamento existentes
- Reinicializa o status de cada pedido na tabela Solicitações do Almoxarifado (F4600)
- Cria sugestões de locais de armazenamento alternativas
- Atribui tarefas e viagens
- Imprime as etiquetas e identificações de movimentação
- Imprime os relatórios de auditoria
- Confirma as sugestões de armazenamento

Você pode controlar as funções que o sistema executará, configurando as opções de processamento do programa Direcionador de Seleção de Locais.

Opções de Processamento: Direcionador de Seleção de Locais (R46171)

Tarefas e Viagens

Use estas opções de processamento para especificar se o sistema deve atribuir tarefas e viagens e a versão do programa Atribuição de Tarefas e Viagens.

1. Atribuição Imediata de Tarefa e Viagem

Em branco = Sem atribuição

1 = Executar atribuição

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema deve atribuir viagens e tarefas imediatamente. Os valores válidos são:

Em branco = Não atribuir nenhuma viagem ou tarefa

1 = Atribuir tarefas e viagens imediatamente

2. Versão do DREAM Writer a ser utilizada pelo programa Atribuição de Tarefa e Viagem

Em branco = XJDE0001 (Consulte a tela P46471)

Use esta opção de processamento para definir que versão do programa Criação de Viagens e Tarefas (P46471) o sistema deve usar. Se você deixar esta opção de processamento em branco, o sistema utilizará a versão XJDE0001.

Auditoria

Utilize esta opção de processamento para especificar a geração de relatório de auditoria.

1. Rel. de Auditoria

Em branco = Sem relatório de auditoria

1 = Gerar relatório de auditoria

2 = Gerar relatório de auditoria e glossário para qualquer mensagem

3 = Gerar relatório de auditoria com um glossário completo no final

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema deve gerar um relatório de auditoria e, em caso positivo, se deve incluir o texto do glossário no relatório.

1 = Gerar um relatório de auditoria

2 = Gerar um relatório de auditoria e incluir um glossário para qualquer mensagem

3 = Gerar um relatório de auditoria e incluir um glossário completo no final do relatório

Confirmação

Use estas opções de processamento para especificar se o sistema deve confirmar automaticamente as sugestões e a versão do programa de Confirmação de Processamento em Lote a ser usado.

1. Confirmação de Sugestões

1 = Confirmar automaticamente as sugestões

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema deve confirmar automaticamente as sugestões. Os valores válidos são:

Em branco = Não confirmar automaticamente as sugestões

1 = Confirmar automaticamente as sugestões

2. Versão de Confirmação em Lote

Em branco = XJDE0001

Use esta opção de processamento para determinar que versão do programa Confirmações em Lote (R4617) o sistema deve usar. Se você deixar esta opção de processamento em branco, o sistema utilizará a versão XJDE0001.

Novas Sugestões

Utilize esta opção de processamento para especificar como o sistema deve processar as solicitações de movimentação.

1. Solicitações de Nova Sugestão

Em branco = Somente novas solicitações serão processadas

1 = Solicitação de movimentações de novas sugestões

Use esta opção de processamento para determinar como o sistema deve processar as solicitações. Os valores válidos são:

Em branco = Processar somente as novas solicitações

1 = Apresentar novas sugestões para solicitações de movimentação

Reabastecimento

Use esta opção de processamento para especificar o método de reabastecimento e a versão do sistema a ser usado.

1. Método para Quantidades de Reabastecimento

Em branco = Método 2

1 = Reabastecimento econômico

2 = Reabastecimento máximo

Use esta opção de processamento para inserir o método que o sistema deve utilizar para determinar as quantidades de reabastecimento. Os valores válidos são:

Em branco ou 2 = Usar o método de reabastecimento máximo. A quantidade para reabastecimento é a quantidade que preenche o local.

1 = Usar o método de reabastecimento econômico. A quantidade para reabastecimento é a quantidade obtida do local fixo.

2. Versão DREAM Writer do programa Atribuição de Tarefa e Viagem a ser executada para reabastecimentos

Em branco = XJDE0003 (Consulte a tela P46471)

Use esta opção de processamento para especificar que versão do programa Criação de Viagens e Tarefas (P46471) o sistema deve usar. Se você deixar esta opção de processamento em branco, o sistema utilizará a versão XJDE0003.

Criação de Atribuições de Tarefas e Viagens e Documentos de Movimentação

Depois de criar as sugestões de armazenamento, retirada ou reabastecimento, você pode criar as atribuições de tarefas/viagens (se não tiver feito isso durante a criação de sugestões) e criar documentos de movimentação customizados para auxiliar a equipe do almoxarifado na movimentação eficiente do estoque.

Criação de Tarefas e Viagens

No menu Documentos de Movimentação do Almoxarifado (G4621), selecione Criação de Tarefas e Viagens.

O sistema pode atribuir números de tarefas e viagens às sugestões quando você as cria e processa. Uma tarefa é um grupo de sugestões e uma viagem é cada sugestão incluída na tarefa.

Se o sistema não atribuir números de tarefa e viagem às sugestões quando você as criar ou processar, você poderá executar um processamento em lote para a atribuição de números de tarefa e viagem.

Quando você executar o programa Criação de Tarefas e Viagens (R46471), é importante ativar o seqüenciamento de dados para que seja possível verificar as informações que o sistema usa para atribuir os números às tarefas e viagens.

Quando você executar o programa Criação de Tarefas e Viagens, pode especificar as seguintes informações:

- Informações sobre quantidade máxima, como o número máximo de tarefas e viagens (deixando o valor predeterminado em branco ou com o valor zero, você pode especificar um número ilimitado de tarefas e viagens)
- Se o sistema deve executar o programa Lista de Movimentações (R46472), que imprime o documento de resumo com as viagens e tarefas atribuídas
- Se o sistema deve recomendar embalagens durante a retirada
- Se o sistema deve gerar a tabela Informações de Detalhe de Embalagens de Papelão (F4620), que contém informações detalhadas sobre o conteúdo de cada embalagem de papelão
- A versão do programa Reorganização de Embalagens de Papelão (P4620) usado pelo sistema

Depois de executar o programa Criação de Tarefas e Viagens, você pode imprimir um documento de resumo para verificar as atribuições de tarefas e viagens.

Opções de Processamento: Criação de Tarefas e Viagens (R46471)

Controle de Tarefa

Use esta opção de processamento para especificar os limites a serem usados pelo sistema.

1. Nº Máximo de Tarefas

0 = Sem limite

Use esta opção de processamento para inserir o limite que especifica o número máximo de tarefas. Você precisa inserir um dígito numérico. Para especificar que não há um limite, insira o valor 0 (zero).

2. Nº Máximo de Viagens

0 = Sem limite

Use esta opção de processamento para inserir o limite que especifica o número máximo de viagens. Você precisa inserir um dígito numérico. Para especificar que não há um limite, insira o valor 0 (zero).

3. Nº Máximo de Unidades

0 = Sem limite

Use esta opção de processamento para inserir o limite que especifica o número máximo de unidades. Você precisa inserir um dígito numérico. Para especificar que não há um limite, insira o valor 0 (zero).

4. Nº Máximo de Viagens por Tarefa

0 = Sem limite

Use esta opção de processamento para inserir o limite que especifica o número máximo de viagens por tarefa. Você precisa inserir um dígito numérico. Para especificar que não há um limite, insira o valor 0 (zero).

5. Nº Máximo de Unidades por Tarefa

0 = Sem limite

Use esta opção de processamento para inserir o limite que especifica o número máximo de unidades por tarefa. Você precisa inserir um dígito numérico. Para especificar que não há um limite, insira o valor 0 (zero).

6. Peso Máximo por Tarefa

0 = Sem limite

Use esta opção de processamento para inserir o limite que especifica o peso máximo por tarefa. Você precisa inserir um dígito numérico. Para especificar que não há um limite, insira o valor 0 (zero).

7. UM de Peso

Em branco = Sem limite

Use esta opção de processamento para inserir um limite para a unidade de medida de peso. Para especificar que não há um limite, insira o valor 0 (zero).

8. Volume Máximo por Tarefa

0 = Sem limite

Use esta opção de processamento para inserir um limite para o volume máximo por tarefa. Você precisa inserir um dígito numérico. Para especificar que não há um limite, insira o valor 0 (zero).

9. UM de Volume

0 = Sem limite

Use esta opção de processamento para inserir um limite para a unidade de medida de volume. Você precisa inserir um valor numérico. Para especificar que não há um limite, insira o valor 0 (zero).

Impressão

Use esta opção de processamento para especificar a impressão predeterminada pelo sistema.

1. Impressão de Documentos de Movimentação

Em branco = Não imprimir

1 = Imprimir

Use esta opção de processamento para determinar se o sistema deve imprimir os documentos de movimentação. Os valores válidos são:

Em branco = Não imprimir os documentos de movimentação

1 = Imprimir os documentos de movimentação

2. Item de Dados para Quebra de Página

Insira o Item de Dados da Seqüência de Dados que irá gerar uma quebra de página. Isso permite que os itens de dados após a quebra de página sejam incluídos no seqüenciamento, mas não afeta a quebra de página para as tarefas escritas.

Versão

Use esta opção de processamento para especificar as versões a serem usadas pelo sistema.

1. Versão para Lista de Movimentação (R46472)

Em branco = XJDE0001

Use esta opção de processamento para especificar que versão do programa Lista de Movimentação (R46472) o sistema deve utilizar. Se você deixar esta opção de processamento em branco, o sistema utilizará a versão XJDE0001.

2. Versão de Reorganização de Emb. de Papelão (P4620)

Em branco = ZJDE0001

Use esta opção de processamento para especificar que versão do programa Reorganização de Embalagens de Papelão (P4620) o sistema deve usar. Se você deixar esta opção em branco, o sistema utilizará a versão ZJDE0001.

Processamento

Use estas opções de processamento para especificar como o sistema deve processar as embalagens de papelão.

1. Recomendação de Emb. de Papelão

Em branco = Não recomendar emb. de papelão

1 = Recomendar emb. de papelão

Código que especifica se embalagens de papelão serão ou não recomendadas para os itens ou as sugestões de almoxarifado. As embalagens de papelão disponíveis no programa Códigos de Contêineres e Embalagens (P46091) são selecionadas para os itens com base no método de empacotamento em embalagem de papelão definido para o item no programa Definições de UM de Item/Grupo (P46011). Os valores válidos são:

Em branco = Não executar a Recomendação de Embalagens de Papelão

1 = Executar a Recomendação de Embalagens de Papelão

2. Informações de Detalhe de Emb. de Papelão

Em branco = Não criar detalhe de emb. de papelão

2 = Criar informações de detalhe de emb. de papelão

Use esta opção de processamento para determinar se o sistema deve gerar as informações de detalhe das embalagens de papelão. Os valores válidos são:

Em branco = Não gerar as informações de detalhe das embalagens de papelão

1 = Gerar as informações de detalhe das embalagens de papelão

3. Embalagens pequenas

Em branco = Embalar em contêineres de envio

1 = Embalar em embalagens pequenas

Código que especifica se devem ser recomendadas somente as embalagens de papelão especificadas como embalagens pequenas. Uma embalagem de papelão pode ser especificada como um contêiner de envio, uma embalagem pequena ou nenhuma delas no programa Códigos de Contêineres e Embalagens (P46091). Os valores válidos são:

Em branco = Recomendar somente contêineres de envio

1 = Recomendar somente contêineres definidos como embalagens pequenas

Criação do Documento de Resumo

No menu Documentos de Movimentação do Almoxarifado (G4621), selecione Documento de Resumo.

Utilize o programa Lista de Movimentações (R46472) para imprimir um documento de resumo contendo informações de todas as sugestões criadas. Este documento também é chamado de documento de movimentação. O documento de resumo contém informações sobre:

- Números das viagens
- Os locais de origem e destino
- Números e descrição dos itens
- Informações sobre quantidades
- Informações sobre unidades de medida

Depois de criar e verificar o documento de resumo, você pode imprimir etiquetas de movimentação, que permitem ao pessoal do almoxarifado planejar a movimentação do estoque pelo almoxarifado.

Instruções Preliminares

- ☐ Certifique-se de que o sistema tenha criado sugestões.

Criação de Etiquetas de Movimentação

No menu Documentos de Movimentação do Almoxarifado (G4621), selecione Etiquetas de Mudança.

Quando você executa o programa Etiquetas de Movimentação (R46473), o sistema cria etiquetas de movimentação para o local sugerido durante o armazenamento, a retirada e o reabastecimento. Uma etiqueta de movimentação contém informações como:

- O item que o pessoal do almoxarifado está movimentando
- A unidade de medida do item
- Os locais de origem e destino

Você pode imprimir etiquetas para cada viagem ou para cada unidade de medida movida na viagem, dependendo da definição do item na tela Revisão da Definição de Unidade de Medida do Item. As etiquetas de movimentação podem ser lidas eletronicamente para facilitar a movimentação, armazenamento, confirmações e outras operações de manuseio de materiais e de contagem.

São exemplos de outros programas do Gerenciamento de Almoxarifado a partir dos quais você pode imprimir automaticamente etiquetas de movimentação (definindo opções de processamento ou escolhendo opções dos menus Linha ou Tela):

- Reservas de Armazenamento por Processamento em Lote (R461301)

- Direcionador de Seleção de Locais (R46171)
- Lista de Movimentações (R46472)
- Confirmações de Movimentações de Almoxarifado (P4617)

Instruções Preliminares

- ☐ Certifique-se de que o sistema tenha criado sugestões.

Confirmação de Sugestões de Armazenamento

Se você concordar com as sugestões do sistema para os locais de armazenamento, poderá confirmá-las interativamente ou em um processamento em lote. Se você não concordar, poderá substituir as sugestões e especificar um local da sua escolha ou cancelar as sugestões existentes e interromper o processamento.

Ao confirmar as sugestões para armazenamento, você pode:

- Reduzir o estoque existente no local de recebimento
- Aumentar o estoque existente no local de armazenamento

A confirmação de armazenamento assegura que os registros do sistema correspondam às movimentações reais do estoque atualizando as tabelas a seguir:

- Local do Item (F41021)
- Informações Detalhadas de Locais (F4602)
- Razão de Itens (F4111)
- Solicitações do Almoxarifado (F4600)
- Sugestões do Almoxarifado (F4611)
- Cabeçalho de Tarefas do Almoxarifado (F4601)

Confirmação Interativa de Sugestões de Armazenamento

Se você concordar com as sugestões do sistema para os locais de armazenamento, poderá confirmá-las interativamente utilizando o programa Confirmação de Movimentações de Almoxarifado (P4617).

► Confirmação interativa de sugestões de armazenamento

No menu Operações de Entrada do Almoxarifado (G4611), selecione Confirmação do Armazenamento.

1. Na tela Acesso a Confirmações do Almoxarifado, preencha o campo a seguir:
 - Filial/Fábrica
2. Para limitar as informações exibidas, preencha um ou mais campos a seguir e clique em Procurar:
 - N° da Tarefa
 - N° do Pedido

- N° do Item
3. Selecione a linha que contém a quantidade para a qual você deseja confirmar as sugestões de armazenamento.
 4. No menu Linha, selecione Confirmar e, em seguida, clique em Cancelar.
 5. Na tela Processamento de Transações, clique em Sim.

Confirmação de Sugestões de Armazenamento em Lote

No menu Operações de Entrada do Almoxarifado (G4611), selecione Confirmações de Armazenamento em Lote.

Você pode confirmar as sugestões de armazenamento em lote quando executar o programa Confirmações em Lote (R4617). Entretanto, antes de confirmar as sugestões dessa forma, você deve verificar e substituir as sugestões conforme necessário, porque depois que o programa Confirmações em Lote for executado não é mais possível reverter as confirmações.

O sistema confirma automaticamente as sugestões, se não houver erros durante o processo de confirmação, e imprime todas as sugestões que não forem confirmadas. Se a opção de processamento apropriada tiver sido configurada, o sistema imprimirá no relatório a descrição correspondente ao erro depois de processar todas as sugestões.

Substituição de Sugestões de Armazenamento

Você pode substituir as sugestões de armazenamento e especificar outro local ou pode dividir a sugestão entre dois locais. Também é possível cancelar as sugestões existentes e interromper o processamento.

► Substituição de sugestões de armazenamento

No menu Operações de Entrada do Almoxarifado (G4611), selecione Confirmação do Armazenamento.

1. Na tela Acesso a Confirmações do Almoxarifado, preencha o campo a seguir:
 - Filial/Fábrica
2. Para limitar as informações exibidas, preencha um ou mais campos a seguir e clique em Procurar:
 - N° da Tarefa
 - N° do Pedido
 - N° do Item
3. Selecione a linha que contém o local sugerido que você deseja substituir.
4. No menu Linha, selecione Substituir.

PeopleSoft®

Substituição de Sugestões

Cancelar Tela Linha Ferramentas

Nº da Tarefa 13

Nº da Viagem 1,000

Nº do Item 210
Mountain Bike, Red

Filial/Fábrica 27

Quantidade em Aberto

Sugestão 10 EA

Solicitação EA

Quant.	UM	Local Origem	Local Dest.	Lote	Cód. Motivo	Classe Lote	Teor Lote	Quant. Total Nível 1
1	EA	R..	SA .1					1

R..

A tela Substituição de Sugestões é exibida. Utilize essa tela para substituir os locais sugeridos ou dividir uma sugestão em dois locais.

5. Insira os valores nos campos a seguir e clique em OK:

- Quant.
- UM
- Local Origem
- Local Dest.
- Quant. Total Nível 1
- Cont. Nív.1

Descrição dos Campos

Descrição
Nº da Tarefa

Glossário

Um número único atribuído para cada pedido de reserva que é criado por um recebimento.

Quant. Total Nível 1	A quantidade total do item na unidade de medida de nível 1 do item. Você usa a Informação de Conversão da Unidade de Medida (P41002) para definir os níveis da unidade de medida. Quando você define a estrutura da unidade de medida, defina sua unidade de medida maior como nível 1 e a sua unidade de medida menor, ou principal, como o último nível. O sistema fornece a estrutura de unidade de medida do item para a informação de detalhe da localização (F4602) durante a movimentação do estoque, mas você pode substituir a estrutura, se necessário.
Cont. Nív.1	Um código (tabela 46/EQ) que identifica a embalagem de armazenamento para o item na sua unidade de medida nível 1. Esta embalagem de armazenamento pode ser: - o Uma embalagem aberta onde os itens são guardados na embalagem (por exemplo, um palete). - o Uma embalagem fechada, onde os itens são guardados dentro da embalagem (por exemplo, uma caixa). Você usa os Códigos de Embalagens (P46091) para definir as embalagens de armazenamento. Você usa a Definição de Unidade de Medida por Item ou Grupo (P46011) para designar uma embalagem de armazenamento para um item em uma unidade de medida específica.

Opções de Processamento: Confirmações de Movimentação de Almoxarifado (P4617)

Exibição

Use estas opções de processamento para especificar como o sistema deve exibir as informações.

1. Modo Programa

Em branco = 1

1 = Confirmação de Armazenamento

2 = Confirmação de Retirada

3 = Confirmação de Reabastecimento

Use esta opção de processamento para especificar o modo do programa. Os valores válidos são:

Em branco ou 1 = Confirmação de armazenamento

-
- 2 = Confirmação de retirada
 - 3 = Confirmação de reabastecimento

2. Cód. de Controle de Fase

- Em branco = Confirmação de fase única
- 1 = Primeira fase da confirmação de fase dupla
- 2 = Segunda fase da confirmação de fase dupla

Use esta opção de processamento para inserir o código de controle de fase. Os valores válidos são:

- Em branco ou 1 = Primeira fase de uma confirmação em duas fases
- 2 = Segunda fase de uma confirmação em duas fases

3. Status de Sugestão Predet.

- Em branco = Sugestão impressa - status 340

Use esta opção de processamento para especificar o status de sugestão predeterminado a ser usado pelo sistema. Se você deixar esta opção de processamento em branco, o sistema usará o status 340 (sugestão impressa).

4. Local de Envio

- Em branco = Não permitir substituição
- 1 = Permitir substituição

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema deve permitir a substituição de locais de envio. Os valores válidos são:

- Em branco = Não permitir substituições
- 1 = Permitir substituições

Solicitações

Use estas opções de processamento para especificar como o sistema deve processar as movimentações.

1. Verificação de Local

- 1 = Exigir entrada do cód. de verif. de local para confirmação de movimentações

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema requer o código de verificação de local para as confirmações de movimentação. Os valores válidos são:

Em branco = A entrada do código de verificação de local é obrigatória

1 = A entrada do código de verificação de local não é obrigatória

2. Consulta Automática

1 = Cons. automática quando chamada a partir do menu

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema deve executar uma consulta automática quando você seleciona a opção de menu apropriada. Os valores válidos são:

Em branco = Não executar uma consulta automática

1 = Executar uma consulta automática

Etiquetas de Movimentação

Use estas opções de processamento para especificar o que o sistema deve imprimir e a versão a ser usada.

1. Etiqueta de Movimentação

1 = Reimprimir a etiqueta de movimentação sempre que a quantidade ou local de uma sugestão for alterado

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema deve reimprimir a etiqueta de movimentação sempre que a quantidade ou local de uma sugestão for alterado. Os valores válidos são:

Em branco = Não reimprimir as etiquetas de movimentação

1 = Reimprimir as etiquetas de movimentação

2. Cód. de Barras

1 = Imprimir informações de código de barras

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema deve imprimir as informações de código de barras. Os valores válidos são:

Em branco = Não imprimir as informações de código de barras

1 = Imprimir as informações de código de barras

3. Un. de Medida

1 = Imprimir a estrutura da unidade de medida

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema deve imprimir a estrutura de unidades de medida. Os valores válidos são:

Em branco = Não imprimir a estrutura de unidades de medida

1 = Imprimir a estrutura de unidades de medida

4. Quantidade do Item/Local a ser Impressa nas Etiquetas

Em branco = Não imprimir a quantidade

1 = Quantidade existente

2 = Existente + Entrada - Saída - Reservada

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema deve imprimir as quantidades do item e do local nas etiquetas. Os valores válidos são:

Em branco = Não imprimir as quantidades

1 = Imprimir a quantidade existente

2 = Imprimir o cálculo: quantidade existente + quantidade de entrada - quantidade de saída - quantidade reservada

5. Digite o número de cópias duplicadas a imprimir para cada etiqueta.

Use esta opção de processamento para inserir o número de cópias a serem impressas para cada etiqueta.

6. Digite a Versão DREAM Writer de etiquetas de movimentação a ser utilizada para substituições de parâmetros da impressora.

Em branco = XJDE0001 (Consulte a tela P46473).

Use esta opção de processamento para definir que versão do programa Etiquetas de Movimentação (R46473) o sistema deve utilizar para as substituições da impressora. Se você deixar esta opção de processamento em branco, o sistema utilizará a versão XJDE0001.

Retirada

Use estas opções de processamento para especificar como o sistema deve processar as informações e a versão a ser usada pelo programa Confirmação de Embalagem (P4216).

1. Próximo status de substituição para as linhas de pedidos de vendas quando as sugestões são confirmadas

Use esta opção de processamento para inserir o próximo status de substituição que o sistema deve usar para as linhas de pedidos de vendas quando confirma as sugestões.

2. Próximo status de substituição para as linhas de pedidos de vendas quando as sugestões são canceladas

Use esta opção de processamento para especificar o próximo status de substituição que o sistema deve usar para as linhas de pedidos de vendas quando cancela as sugestões.

3. Exibição de Aviso/Erro para Verif. de Data Crescente de Envio

Em branco = Exibir aviso

1 = Exibir erro

Use esta opção de processamento para determinar se o sistema deve exibir uma mensagem de aviso ou de erro na verificação de regra de data crescente. Os valores válidos são:

Em branco = Exibir uma mensagem de aviso

1 = Exibir uma mensagem de erro

Demarcação de Preço de Produtos a Granel

Use estas opções de processamento para especificar como o sistema deve usar o programa Relatório de Detalhes de Retirada de Produtos a Granel (R46210) e a versão a ser usada.

1. Relatório de Detalhes de Retiradas Agregadas

Em branco = Não chamar o Relatório de Detalhes de Retiradas Agregadas ao confirmar as Sugestões de Retiradas Agregadas

1 = Chamar o Relatório de Detalhes de Retiradas Agregadas ao confirmar as Sugestões de Retiradas a Granel

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema deve gerar o relatório Detalhes de Retirada Agregada (R46210) quando confirma as sugestões de retirada agregada. Os valores válidos são:

Em branco = Não gerar o relatório Detalhes de Retirada Agregada (R46210) durante a confirmação de sugestões de retirada agregada

1 = Gerar o relatório Detalhes de Retirada Agregada (R46210) durante a confirmação de sugestões de retirada agregada

2. Versão do Relatório de Detalhes de Retiradas Agregadas (R46210)

Em branco = XJDE0001

Use esta opção de processamento para especificar que versão do relatório Detalhes de Retirada Agregada (R46210) o sistema deve utilizar. Se você deixar esta opção de

processamento em branco, o sistema utilizará a versão XJDE0001.

Detalhes de Embalagens de Papelão

Use estas opções de processamento para especificar como o sistema deve usar o programa Reorganização de Embalagens de Papelão (P4620) e a versão a ser usada.

1. Inf. de Detalhes de Emb. de Papelão

1 = Gerar informações de detalhe de embalagem

Use esta opção de processamento para determinar se o sistema deve gerar as informações de detalhe das embalagens de papelão. Os valores válidos são:

Em branco = Não gerar as informações de detalhe das embalagens de papelão

1 = Gerar as informações de detalhe das embalagens de papelão

2. Versão de Reorganização das Embalagens de Papelão (P4620) a usar na geração de Informações sobre Detalhes das Embalagens de Papelão.

Em branco = ZJDE0002

Use esta opção de processamento para especificar que versão do programa Reorganização de Embalagens de Papelão (P4620) o sistema deve usar para gerar as informações de detalhe das embalagens de papelão. Se você deixar esta opção em branco, o sistema utilizará a versão ZJDE0001.

Retirada

A retirada é o processo de remoção e transporte de itens do estoque até a plataforma de embarque para que os mesmos sejam enviados. Normalmente, a plataforma de embarque é o local predeterminado de itens de saída que você definiu em Constantes de Filial/Fábrica (P41001).

Ao receber um pedido de compras (ou uma lista de peças para os sistemas de manufatura), você pode criar uma solicitação de retirada. Utilize os pedidos de retirada para gerar as sugestões dos locais a partir dos quais os itens serão retirados. O sistema acompanha os itens em cada local. Você pode encontrar locais que contêm os itens a serem enviados e, em seguida, criar sugestões para realizar a retirada a partir desses locais.

Depois que você gerar as sugestões, confirme os locais escolhidos para mover os itens do local de retirada para a plataforma de embarque/desembarque e para atualizar os registros do estoque do sistema. Em seguida, confirme o envio para indicar que os itens foram enviados ao cliente.

Utilização de Solicitações de Retirada

Você cria solicitações de retirada para retirar e enviar os itens dos pedidos de vendas. As solicitações de retirada contêm informações sobre os itens como, por exemplo:

- Filial/fábrica
- Número do item
- Unidade de medida
- Quantidades
- Informações de documentos de transação

O sistema utiliza estas informações para criar sugestões de retirada com base nas tabelas de instruções de retirada que você define.

Instruções Preliminares

- ☐ Verifique se você configurou as regras de inclusão na tela Definição do Local da Filial para selecionar as etapas das regras de atividades do pedido para o tipo de pedido que deseja processar. Somente as etapas que você selecionar irão gerar solicitações de retirada.

Criação de Solicitações de Retirada

Você pode criar solicitações de retirada para gerar sugestões para os locais de retirada.

Criação Interativa de Solicitações de Retirada

No menu Operações de Saída do Almoxarifado (G4612), selecione Entrada de Pedido de Venda.

Depois de inserir um pedido de vendas, você pode criar uma solicitação de retirada para atender o pedido, que é o método mais comum de criação das solicitações. Utilize-as para criar as sugestões para locais de retirada.

Você deve configurar as opções de processamento para o programa Entrada de Pedidos de Vendas (P4210) para determinar se o sistema:

- Criará apenas solicitações
- Não criará pedidos

Se você criar somente solicitações de retirada, deverá criar sugestões de locais e confirmá-las separadamente.

Além de utilizar o programa Entrada de Pedidos de Vendas para gerar as solicitações de retirada, você também poderá usar os seguintes programas de Gerenciamento de Pedidos de Vendas, desde que tenha configurado as opções de processamento corretamente:

- Liberação de Pedidos Não Atendidos e Relatório (R42118)
- Liberação de Pedidos Não Atendidos (P42117)
- Atualização Rápida de Status de Pedido de Vendas (P42040)
- Liberação de Pedidos Suspensos (P43070)
- Processamento de Pedidos de Transferência (P4242)

Os itens com números de série são acompanhados individualmente na unidade de medida principal e você não pode agrupá-los em unidades de medida maiores. O sistema cria uma solicitação de retirada para cada item que tenha um número de série.

Para verificar as informações do almoxarifado sobre uma linha específica de pedido de vendas para a qual você está criando uma solicitação de retirada, utilize a tela Consulta ao Serviço de Atendimento ao Cliente, que pode ser acessada através da opção de linha Serviço de Atendimento ao Cliente na tela Cabeçalho do Pedido de Vendas. A tela Consulta ao Serviço de Atendimento ao Cliente permite a verificação das seguintes informações:

- A quantidade solicitada para retirada
- A data e a hora em que a solicitação foi criada
- Se a solicitação sugeriu locais de retirada
- O status da solicitação atual
- O número total de viagens para a retirada que estão canceladas ou confirmadas para a linha de pedidos de vendas

Se uma linha de pedido de vendas estiver sendo processada pelo sistema Gerenciamento de Almoxarifado, o campo Código de Suspensão conterá dois asteriscos (**).

Opções de Processamento: Entrada de Pedidos de Vendas (P4210)

Valor Predeterminado

Estas opções de processamento definem valores predeterminados, como o tipo de documento usado pelo programa Entrada de Pedidos de Vendas (P4210) quando não são inseridos outros valores na transação.

Exceto no caso do tipo de pedido obrigatório, os valores predeterminados a seguir são aplicados somente durante a entrada de pedidos. Se você estiver consultando registros existentes, o sistema obterá os pedidos com base nas informações do cabeçalho e, em

seguida, nos parâmetros especificados nas opções de processamento do programa Consulta a Pedidos.

Você pode substituir as informações exibidas nas telas de cabeçalho e detalhe. Se a informação estiver oculta, o sistema processará os pedidos com base nas informações predeterminadas configuradas nas opções de processamento ou nos cadastros.

1. Tipo de Pedido (Obrigatório)

Utilize esta opção de processamento para identificar o tipo de documento.

A J.D. Edwards reservou os códigos referentes aos tipos de documentos para vouchers, faturas, recebimentos e planilhas de horas, os quais geram entradas de contrapartidas automáticas durante o programa de contabilização.

É necessário digitar um valor que tenha sido configurado na tabela de códigos definidos pelo usuário (00/DT).

Caso utilize esta versão da Entrada do Pedido de Vendas (P4210) em outros programas, os valores assumidos para o programa no qual o pedido original é criado substituem os valores assumidos do pedido de vendas. Por exemplo, se utilizar esta versão da Entrada do Pedido de Vendas (P4210) na Liberação de Pedidos Programados, o tipo de linha do pedido no pedido programado substitui o tipo de linha assumido no pedido de vendas.

2. Tipo de Linha

Utilize esta opção de processamento para especificar um código que controla como o sistema efetua o processamento de linhas em uma transação. Os tipos de linhas controlam os sistemas com os quais a transação estabelece uma interface (Razão Geral, Custo de Serviços, Contas a Pagar, Contas a Receber e Gerenciamento de Estoque). Os valores válidos são definidos na tela Revisões das Constantes do Tipo de Linha (P40205) e incluem:

- S Item em estoque
- J Custo do serviço
- N Item que não se encontra em estoque
- D Item para envio direto
- F Frete
- T Informação sobre texto
- M Diversos encargos e créditos
- W Ordem de serviço

Na tela Revisões das Constantes do Tipo de Linha (P40205), é possível configurar um tipo de linha para os itens não em estoque que recupera as informações do Cadastro de Itens, mas não compromete as quantidades. O indicador Editar o Cadastro de Itens para Itens Não em Estoque é usado

quando a interface do estoque está definida para os itens que não se encontram em estoque, tais como D ou N.

Ao digitar um tipo de linha de item para envio direto, o sistema utiliza a versão da Entrada do Pedido de Compras (P4310) especificada na Entrada do Pedido de Vendas (P4210), guia Versões, opção de processamento para a Entrada do Pedido de Compras, para gerar um pedido de compras relacionado ao pedido de vendas.

Ao digitar um tipo de linha da ordem de serviço, o sistema utiliza a versão da Entrada da Ordem de Serviço (P48013) especificada no P4210, guia Versões, opção de processamento da Entrada da Ordem de Serviço, para criar a ordem de serviço.

Se utilizar esta versão da Entrada do Pedido de Vendas (P4210) em outros programas, os valores assumidos para o programa no qual o pedido original é criado substituem os valores assumidos do pedido de vendas. Por exemplo, se utilizar esta versão da Entrada do Pedido de Vendas (P4210) na Liberação do Pedido Programado, o tipo de linha do pedido no pedido programado substitui o tipo de linha assumido no pedido de vendas.

3. Status Inicial

Utilize esta opção de processamento para indicar o ponto atual no processamento do pedido. Você deve especificar um código definido pelo usuário (40/AT) que tenha sido configurado nas Regras de Atividades do Pedido com base nos tipos de pedido e de linha que estiver usando. A combinação do status inicial e do próximo status deve ser uma combinação válida de último status/próximo status na tabela Regras de Atividades do Pedido.

4. Substituição do Próximo Status

Utilize esta opção de processamento para indicar a próxima etapa no processamento do pedido. Você deve especificar um código definido pelo usuário (40/T) que tenha sido configurado nas Regras de Atividades do Pedido com base nos tipos de pedido e de linha que estiver usando. O status substituto constitui-se em uma outra etapa permitida no processo. A combinação do status inicial e do próximo status substituto deve ser uma combinação válida de último status/próximo status na tabela Regras de Atividades do Pedido.

5. Incremento do Número de Linha

Utilize esta opção de processamento para especificar o incremento usado pelo sistema para numerar automaticamente as linhas do pedido. Você deve selecionar

um número inteiro visto que outros processos, como entrada de kit, geram incrementos decimais.

6. Código do Motivo

Este campo reservado para anotações é utilizado para fins de relatório. Você precisa inserir um valor que conste da lista de códigos definidos pelo usuário 42/RC. Observe que o código de motivo 6 está reservado para a J.D. Edwards.

7. Substituição da Unidade de Medida da Transação

Utilize esta opção de processamento para especificar a unidade de medida para um item em um pedido. Os valores válidos estão definidos na tabela de códigos definidos pelo usuário (00/UM).

Caso não digite um valor nesta opção de processamento, o sistema recupera a unidade de medida principal definida no Cadastro de Itens (F4101).

8. Valor Predeterminado para Unidade de Medida de Transação

Em branco = Unidade de Medida Principal

1 = Unidade de Medida de Demarcação de Preços

Use esta opção de processamento para identificar o valor com o qual o sistema recupera a unidade de medida da transação quando a unidade de medida de substituição da transação estiver em branco. Os valores válidos são:

Em branco O sistema usa a unidade de medida principal.

1 O sistema usa a unidade de medida aplicada à demarcação de preços.

9. Revisão do Cadastro Geral

Em branco= Acessar manualmente a tela Revisão do Cadastro Geral

1 = Exibir automaticamente Revisão do Cadastro Geral

Utilize esta opção de processamento para especificar se o sistema deve exibir um aviso para o usuário, indicando que ele deve incluir novos clientes no sistema Cadastro Geral durante a entrada de pedidos de vendas. Se você inserir um número de referência do cadastro geral no campo Comprador ou no campo Destinatário que não pode ser reconhecido pelo sistema, este não permitirá a entrada do pedido. Os valores válidos são:

Em branco Você deve acessar manualmente a tela Revisão do Cadastro Geral e inserir informações do cliente antes de inserir um pedido

- 1 O sistema exibe automaticamente a tela Revisão do Cad. Geral

Se você acessar a tela Revisão do Cadastro Geral a partir do menu Tela ou se escolher a opção de inserir automaticamente os clientes, o sistema usará a Revisão do Cadastro Geral, versão ZJDEC003.

10. Atualização de Detalhes com o Cabeçalho

Em branco = Carregar manualmente as alterações do cabeçalho para os detalhes

1 = Carregar automaticamente as alterações do cabeçalho para os detalhes

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema atualiza informações correspondentes na tela de informações de detalhe caso sejam alteradas as informações do cabeçalho. Use a tabela Definição de Colunas do Cabeçalho para Detalhe (P40HDR) para identificar os campos que o sistema emprega na atualização da tela de detalhe. Os valores válidos são:

Em branco O sistema não atualiza as informações na tela Revisões de Detalhe do Pedido de Vendas a não ser que você selecione a opção Preencher a partir do menu de tela Cabeçalho para Detalhe.

- 1 O sistema atualiza automaticamente as linhas de detalhe para que estas reflitam as alterações efetuadas nas informações do cabeçalho.

11. Filial/Fábrica do Cabeçalho

Em branco = Filial/fábrica usa como valor predeterminado o local do usuário

1 = Filial/fábrica usa como valor predeterminado a Referência de Envio

2 = Filial/fábrica usa como valor predeterminado a Referência de Vendas

Utilize esta opção de processamento para especificar o valor com o qual o sistema seleciona a filial/fábrica assumida para fins de acompanhamento de custos. É possível configurar valores assumidos de filial/fábrica para o cabeçalho com base na identificação do usuário ou do terminal, ou com base na unidade de negócios para o cadastro Enviar para, em Revisões do Cadastro Geral (P0101). Os valores válidos são:

Em branco O sistema usa o local assumido com base na identificação do usuário ou do terminal e exibe a filial/fábrica na tela do cabeçalho do pedido. Configura-se a filial/fábrica assumida com base na sua identificação de usuário ou na

identificação do terminal em Impressoras e Locais Assumidos (P400951).

O sistema usa a unidade de negócios especificada na tela Revisões do Cadastro Geral para o cliente para o qual as mercadorias serão enviadas.

12. Valor Predeterminado de Filial/Fábrica

Utilize esta opção de processamento para especificar a filial/fábrica assumida que aparece no cabeçalho do pedido.

13. Modelo de Pedido

Use esta opção de processamento para identificar um gabarito padrão que se aplica a todos os clientes. É possível criar um gabarito padrão que lista os itens pedidos com frequência. Embora o sistema exiba este gabarito para cada pedido, você não precisa aplicar qualquer um dos itens durante a entrada do pedido.

14. Tipo de Estrutura de Ref. de Envio de Self-service para Clientes

Em branco = Exibir todos os números de referência do cadastro relacionados

Tipo de Estrutura = Exibir os números de referência para este tipo de estrutura

15. Valor Predet. de Id. do Usuário (somente Self-serv. de Cliente)

Em branco = Valor predet. é a ref. de vendas

1 = Valor predet. é a ref. de envio

Para uso futuro.

Opção que especifica se a Identificação de Usuário é o valor predeterminado para a Referência de Vendas do Cabeçalho ou para a Referência de Envio do Cabeçalho no modo Self-service de Cliente de Entrada de Pedidos. Os valores válidos são:

Em branco = A Identificação de Usuário é o valor predeterminado para a Referência de Vendas do Cabeçalho.

1 = A Identificação de Usuário é o valor predeterminado para a Referência de Envio do Cabeçalho.

16. Substituição de Cab. de Ref. de Vendas e de Envio (somente Self-serv. de Cliente)

Em branco = Não substituir Ref. de Vendas e de Envio

1 = Substituir Ref. de Vendas e de Envio

2 = Substituir somente Ref. de Vendas

3 = Substituir somente Ref. de Envio

Para uso futuro.

Utilize esta opção de processamento para permitir que os usuários substituam os campos Referência de Vendas e Referência de Envio no modo self-service de cliente em nível de cabeçalho. Os valores válidos são:

Em branco = Não permitir substituição

1 = Permitir substituição

17. Substituição de N° de Transportadora (somente Self-serv. de Cliente)

Em branco = Não substituir nº de transportadora

1 = Substituir nº de transportadora

Não disponível.

Duplicação

Estas opções de processamento definem valores, como o tipo de documento usado pelo programa Entrada de Pedidos de Vendas (P4210) para copiar um pedido de vendas. Quando você clicar no botão Copiar, na barra de ferramentas da tela de Consulta do Serviço de Atendimento ao Cliente, o sistema duplicará as informações com base nas definições das opções de processamento.

1. Tipo de Pedido

Utilize esta opção de processamento para identificar o tipo de pedido do documento duplicado. Ao clicar em Copiar na barra de ferramentas, na tela Pesquisa/Consulta, o sistema cria uma cópia do pedido com este tipo de pedido. A J.D. Edwards reservou os códigos referentes aos tipos de documentos para vouchers, faturas, recebimentos e planilha de horas, os quais geram entradas de contrapartidas automáticas durante o programa de contabilização.

É necessário digitar um valor que tenha sido configurado na tabela de códigos definidos pelo usuário (00/DT).

Caso esta opção seja deixada em branco, o sistema usa os valores do P4210, guia Valores Assumidos, opção de processamento Tipo de Pedido, nesta versão.

2. Status Inicial

Use esta opção de processamento para indicar o status atual da linha duplicada. Ao clicar em Copiar, na barra de ferramentas, na tela

Pesquisa/Consulta, o sistema gera uma cópia do pedido com este status. É necessário utilizar um código definido pelo usuário (40/AT) que tenha sido configurado nas Regras de Atividades do Pedido com base nos tipos de linha e pedido sendo empregados. A combinação do status inicial e do próximo status deve ser uma combinação válida de último status/próximo status na tabela Regras de Atividades do Pedido.

3. Próximo Status

Utilize esta opção de processamento para indicar a próxima etapa no processo de realização de pedido para pedidos duplicados. Você especifica um código definido pelo usuário (40/AT) que tenha sido definido nas Regras de Atividade de Pedido, baseando-se no tipo de pedido e tipo de linha que você está utilizando. O status de substituição é outra etapa permitida no processo. A combinação de status inicial e status de substituição deve ser válida de acordo com a combinação último status/próximo status contida na tabela Regras de Atividades de Pedidos.

4. Cópia de Texto Associado

- 1 = Copiar Texto da Linha
- 2 = Copiar Texto da Linha e do Pedido
- 3 = Copiar Texto do Pedido

Utilize esta opção de processamento para especificar que mensagens e texto associado serão copiados quando se duplicam pedidos. Os valores válidos são:

- Em branco O sistema não copia texto associado ou mensagens.
- 1 O sistema copia mensagens e textos que estão anexados a uma linha de detalhe do pedido.
 - 2 O sistema copia mensagens ou texto anexado ao cabeçalho, bem como mensagens anexadas à linha de detalhe do pedido.
 - 3 O sistema copia mensagens ou texto anexado ao cabeçalho, mas não copia uma linha específica de detalhe do pedido.

Suspensão de Pedidos

Estas opções de processamento ativam o processamento de suspensão de pedidos. Você precisa especificar o código de suspensão em qualquer uma das opções a seguir para ativar este processamento. Os parâmetros de suspensão são configurados no programa Constantes de Suspensão de Pedidos (P42090). O uso de vários códigos de suspensão pode resultar em diferentes suspensões definidas para um único pedido. O pedido de vendas precisa ser liberado de todas as suspensões antes que o sistema possa processá-lo.

1. Verificação de Crédito de Cliente

Utilize esta opção de processamento para identificar um código de suspensão de crédito usado pelo sistema para comparar automaticamente o limite de crédito que você configurou para o cliente, em Informações do Cadastro de Clientes, com o pedido e qualquer saldo pendente no contas a receber.

Você define as condições utilizadas pelo sistema para suspender os pedidos em Informações sobre Suspensão de Pedidos (P42090) e anexa tais condições a um código de suspensão. É necessário especificar o código de suspensão nesta opção de processamento para ativar o processamento da suspensão do pedido.

É preciso digitar um valor que tenha sido configurado nos códigos definidos pelo usuário (42/HC).

2. Verificação de Margem do Pedido

Use esta opção de processamento para identificar a verificação de margem do pedido usada pelo sistema com o propósito de conferir se todos os pedidos de vendas atendem a uma margem específica.

O sistema utiliza a equação citada a seguir para calcular a margem:

$$(\text{Preço} - \text{Custo}) / \text{Preço} * 100 = \text{Margem}$$

Você pode definir as condições utilizadas pelo sistema para suspender pedidos em Informações sobre a Suspensão de Pedidos (P42090) e anexá-las a um código de suspensão. É necessário especificar o código de suspensão nesta opção de processamento para ativar o processamento da suspensão do pedido. É preciso digitar um valor que tenha sido configurado na tabela de códigos definidos pelo usuário (42/HC).

3. Verificação de Margem da Linha do pedido

Utilize esta opção de processamento para identificar a verificação da margem de linha do pedido usada pelo sistema com o propósito de conferir se todas as linhas de detalhe do pedido atendem a uma margem específica.

O sistema usa a equação citada a seguir para calcular a margem:

$$(\text{Preço} - \text{Custo}) / \text{Preço} * 100 = \text{Margem}$$

Você pode definir as condições utilizadas pelo sistema para suspender os pedidos em Informações sobre a Suspensão de Pedidos (P42090) e anexá-las a um código de suspensão. É necessário especificar o código de suspensão nesta

opção de processamento para ativar o processamento da suspensão do pedido.

É preciso digitar um valor que tenha sido configurado na tabela de códigos definidos pelo usuário (42/HC).

4. Verificação de Valor Mínimo de Pedido

Utilize esta opção de processamento para identificar o código usado pelo sistema para comparar automaticamente o valor mínimo do pedido configurado para o cliente, em Instruções sobre o Faturamento de Clientes, com o valor total do pedido.

Você pode definir as condições utilizadas pelo sistema para suspender os pedidos em Informações sobre a Suspensão de Pedidos (P42090) e anexá-las a um código de suspensão. É necessário especificar o código de suspensão nesta opção de processamento para ativar o processamento da suspensão do pedido.

É preciso digitar um valor que tenha sido configurado na tabela de códigos definidos pelo usuário 42/HC.

5. Verificação de Valor Máximo de Pedido

Utilize esta opção de processamento para identificar o código usado pelo sistema para comparar automaticamente o valor máximo do pedido configurado para o cliente, em Instruções sobre o Faturamento de Clientes, com o valor total do pedido.

Você pode definir as constantes usadas pelo sistema para suspender pedidos e anexá-las a um código de suspensão. É necessário especificar o código de suspensão nesta opção de processamento para ativar o código de suspensão.

É preciso digitar um valor que tenha sido configurado na tabela de códigos definidos pelo usuário 42/HC.

6. Suspensão de Pedido Parcial

Utilize esta opção de processamento para identificar o código usado pelo sistema para suspender todo o pedido caso a quantidade não esteja disponível para preencher uma linha de detalhe do pedido. É possível liberar uma suspensão parcial de pedido a qualquer momento. O sistema pode, então, atender parcialmente o pedido, cancelar ou enviar as quantidades disponíveis com base nas informações de pedidos pendentes que se encontram nas Instruções sobre o Faturamento de Clientes, Informações sobre o Cadastro de Itens, Informações sobre a Filial/Fábrica do Item e Constantes da Filial/Fábrica.

Você deve digitar um valor que tenha sido configurado na tabela de códigos definidos pelo usuário 42/HC.

7. Suspensão de Alocação de Produto

Utilize esta opção de processamento para especificar um código de suspensão usado pelo sistema para restringir o valor de um item ou grupo de itens que um cliente ou grupo de clientes pode comprar.

Você deve configurar a preferência relativa à Alocação do Produto no Cadastro de Preferências (P40070), ativar a preferência por meio da Seleção de Preferência (R40400), configurar as informações sobre o código de suspensão em Informações sobre a Suspensão de Pedidos (P42090) e, em seguida, ativar o processamento do perfil de preferência no P4210, Versões, opção de processamento do Perfil de Preferência. É necessário digitar um valor que tenha sido configurado na tabela de códigos definidos pelo usuário 42/HC.

8. Suspensão de Autorização para Processamento de Pré-pagamentos

Utilize esta opção de processamento para identificar o código de armazenamento de valor predeterminado para o Código de Autorização do Processamento de Pré-Pagamento.

9. Suspensão de Liquidação para Processamento de Pré-pagamentos

Utilize esta opção de processamento para identificar o código de armazenamento de valor predeterminado para o Processamento de Finalização de Pré-Pagamento.

10. Suspensão de Processamento de Pedidos

11. Susp. de Aprovação

Utilize esta opção de processamento para especificar um código a ser usado pelo sistema para suspender o pedido de vendas quando a revisão de um pedido requerer aprovação. O código inserido pode ser AH ou outros valores com características similares. Independente do código de suspensão que você especificar, ele precisa ser configurado no programa Constantes de Suspensão de Pedidos (P42090). A configuração de Constantes de Suspensão de Pedidos precisa ser concluída com tipo de código L (linha) e um tipo de limite A (Valor).

12. Susp. de Ajuste Exclusivo

Exibição

Essas opções de processamento definem se o sistema exibe determinados tipos de informações de pedidos de vendas, como os campos de custo e preço, kits e linhas fechadas, e se é possível alterar estas informações.

1. Exibir ou Ocultar Campos de Custo

Em branco = Exibir campos de custo

1 = Desativar campos de custo

2 = Ocultar campos de custo

Utilize esta opção de processamento para indicar se o sistema protege ou oculta os campos de custos. Os valores válidos são:

Em branco Os campos de custos aparecem na tela e as informações podem ser substituídas.

- 1 O sistema protege os custos de qualquer alteração. Caso você proteja os campos de custos contra alterações, os custos serão visíveis na tela, mas não poderão ser alterados.
- 2 O sistema oculta os campos de custos. Se você ocultar os campos de custos, estes não aparecerão na tela. Mesmo assim, o sistema grava as informações sobre custos da tabela Razão de Custos do Item (F4105) para a tabela Detalhe do Pedido de Vendas (F4211).

O sistema recupera informações predeterminadas de custo a partir da tabela Razão de Custos do Item (F4105).

2. Exibir ou Ocultar Campos de Preço

Em branco = Exibir campos de preço

1 = Desativar campos de preço

2 = Ocultar campos de preço

Utilize esta opção de processamento para indicar se o sistema deve proteger ou ocultar os campos de preços. Os valores válidos são:

Em branco Os campos de preços permanecem visíveis e modificáveis. Você pode substituir as informações apenas deste pedido.

- 1 O sistema protege o preço contra modificações. O preço unitário e preço total serão visíveis na tela, mas não será possível substituir as informações.
 - 2 O sistema não exibe as informações de preço. Mesmo se você ocultar os campos de preços, o sistema continuará a gravar as informações de preço na tabela Detalhes de Pedido de Vendas
-

(F4211).

3. Desativar Campos Relacionados à Demarcação de Preços

Em branco = Exibir campos relacionados à demarcação de preços

1 = Desativar campos relacionados à demarcação de preços

Utilize esta opção de processamento para indicar se o sistema desativa os campos relacionados de demarcação de preços que afetam o preço calculado. Os valores válidos são:

Em branco Os campos relacionados de demarcação de preços permanecem visíveis e ativados para entrada.

- 1 O sistema exibe estes campos mas você não pode substituir as informações.

4. Desativar ou Ocultar Códigos de Status

Em branco = Exibir códigos de status

1 = Desativar códigos de status

2 = Ocultar códigos de status

Utilize esta opção de processamento para indicar se o sistema protege ou oculta os códigos de status. Os valores válidos são:

Em branco Você pode substituir as informações apenas para este pedido. Se digitar os códigos de status, estes devem ser configurados como um outro código de status permitido nas Regras de Atividades do Pedido para a combinação do tipo de linha e tipo de documento. Além disso, a combinação do status inicial e do próximo status deve ser uma combinação válida do último status/próximo status na tabela Regras de Atividades do Pedido.

- 1 O sistema protege os códigos de status de qualquer alteração. Se você proteger os códigos de status contra alterações, o status atual e o próximo status serão visíveis na tela, mas não será possível efetuar a substituição de informações.
- 2 O sistema oculta os códigos de status. Se você ocultar estes códigos, os códigos de último e próximo status não serão exibidos. O sistema processa os pedidos com base no status atual e próximo status configurados na tabela Regras de Atividades do Pedido.

5. Ocultar Linhas de Detalhe Fechadas

Em branco = Exibir linhas de detalhe fechadas

1 = Ocultar linhas de detalhe fechadas

Durante a consulta, você pode escolher revisar apenas as linhas de detalhes de pedidos ativos. Utilize esta opção de processamento para indicar se os sistemas devem exibir linhas de detalhes ativas, fechadas, ou canceladas.

Os valores válidos são:

Em branco O sistema exibe todas as linhas de detalhes que aparecem na tela de detalhes.

1 Não aparece nenhuma linha com status 999 na tela de detalhes. No entanto, o registro da linha permanece na tabela Detalhes de Pedidos de Vendas (F4211) ou na tabela Histórico - Detalhes de Pedidos de Vendas (F42119).

6. Ocultar Informações de Cartão de Crédito

Em branco = Exibir informações de cartão de crédito

1 = Ocultar informações de cartão de crédito

Utilize esta opção de processamento para indicar se o usuário pode acessar as informações sobre cartão de crédito do cliente. Os valores válidos são:

Em branco Você pode acessar as informações sobre cartão de crédito durante a entrada do pedido.

1 Você não pode acessar as informações sobre cartão de crédito durante a entrada do pedido.

7. Ocultar Informações de Frete e Transportadora

Em branco = Exibir informações de frete e transportadora

1 = Ocultar informações de frete e transportadora

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema exibe os campos de informações sobre transportadora e frete. É possível padronizar tais campos para que os cálculos das taxas de frete sejam efetuados com precisão para a área, parada e roteiro apropriados, ou para que a transportadora preferida seja sempre a responsável pela entrega do item ao cliente. Os valores válidos são:

Em branco Os campos de informações sobre transportadora e frete aparecem na tela de detalhe do pedido e podem ser substituídos.

-
- 1 Os campos de informações sobre transportadora e frete não aparecem na tela de detalhe do pedido. O sistema processa os pedidos baseado nas informações assumidas configuradas nas Instruções sobre o Faturamento de Clientes ou Informações sobre o Cadastro de Itens.

8. Ocultar Informações de Comissão

Em branco = Exibir informações de comissão

1 = Ocultar informações de comissão

Utilize esta opção de processamento para indicar se o sistema exibe as informações de comissão. Os valores válidos são:

Em branco Você pode verificar as informações de comissão e substituir as informações assumidas que afetam somente o pedido atual.

- 1 O sistema não exibe as informações de comissão. Os pedidos são processados com base nas informações assumidas configuradas na tabela Comissões (F42005).

9. Ocultar Componentes de Kit

Em branco = Exibir componentes de kit

1 = Ocultar componentes de kit

Utilize esta opção de processamento para indicar se os componentes de kit aparecem na tela Revisões de Detalhe do Pedido de Vendas após a seleção dos recursos e opções no kit ou ao ser efetuada uma nova consulta sobre o pedido. Os valores válidos são:

Em branco O sistema exibe o item "pai", bem como as opções e recursos selecionados, quando o usuário faz uma nova consulta sobre o pedido.

- 1 Após a seleção dos recursos e opções durante a entrada do pedido ou ao ser efetuada uma nova consulta sobre o pedido, o sistema exibe somente a linha "pai". No entanto, esta linha e todas as linhas de componentes são gravadas na tabela Detalhe do Pedido de Vendas (F4211).

Reserva

Utilize estas opções de processamento para ativar a verificação da disponibilidade e reserva em períodos genéricos. Com base no cálculo da disponibilidade de itens para cada

filial/fábrica, os cálculos de reserva definem como o sistema determina pedidos pendentes, cancelamentos e a hora de entrega.

Para determinar como o sistema deve calcular a disponibilidade de itens, você define fatores a subtrair ou adicionar à quantidade disponível de um item. Os fatores a serem subtraídos da disponibilidade do item incluem pedidos de vendas e ordens de serviço. Os fatores a serem somados à disponibilidade de itens incluem pedidos de compras em trânsito. Você define os vários fatores na tela Cálculo de Disponibilidade de Itens, que é acessada a partir da tela Revisão de Filial/Fábrica.

1. Ativação de Verificação de Disponibilidade

Em branco = Ignorar a verificação de disponibilidade

1 = Ativar, notificar e deixar em pendência ou cancelar

2 = Ativar, notificar mas não deixar em pendência ou cancelar

Utilize esta opção de processamento para indicar se o sistema verifica a quantidade disponível dos itens solicitados. Os valores válidos são:

Em branco O sistema não efetua a verificação da disponibilidade. Você pode selecionar esta opção para a entrada do pedido de cotação ou programado.

1 O sistema efetua a verificação da disponibilidade. Se a quantidade não estiver disponível, o sistema avisa ao usuário que a quantidade solicitada deste item excede a quantidade disponível. O sistema coloca em pendência ou cancela automaticamente qualquer quantidade que não esteja disponível, baseado nas informações sobre pedidos pendentes configuradas no Cadastro de Itens, Constantes da Filial/Fábrica e Instruções sobre o Faturamento de Clientes.

2 O sistema efetua a verificação da disponibilidade. Se a quantidade não estiver disponível, o sistema avisa ao usuário que a quantidade solicitada deste item excede a quantidade disponível. No entanto, o sistema não gera pedido pendente ou cancela qualquer quantidade. Esta permanece como enviável.

Você pode permitir pedidos pendentes por item ou por cliente e especificar se os pedidos pendentes são permitidos em uma filial/fábrica específica. Para efetuar o pedido pendente de um item, é necessário definir a opção É Permitido Pedido Pendente no Cadastro de Itens, Filial/Fábrica do Item, Constantes da Filial/Fábrica e Instruções sobre Faturamento de Clientes. Se permitir pedidos pendentes, o sistema suspende a linha de detalhe do pedido até que a quantidade esteja disponível. Se não permitir tais pedidos, o sistema cancela a linha de detalhe do pedido.

Após o processamento da linha de detalhe do pedido pelo sistema, é possível

verificar informações sobre pedidos cancelados, enviados e pendentes nos campos apropriados das linhas de detalhe do pedido.

2. Reservar para Quantidade 1 ou 2

Em branco = Não reservar quantidades para períodos, Outra Quantidade 1 ou 2

1 = Reservar quantidades para Quantidade 1

2 = Reservar quantidades para Quantidade 2

Utilize esta opção de processamento para determinar os grupos genéricos para os quais o sistema assegura quantidades. Estes grupos são geralmente utilizados para pedidos que não afetam a disponibilidade do item e podem ser usados para previsão de demanda e projeção de vendas futuras. Por exemplo, você pode preparar uma versão de Entrada de Pedidos de Vendas (P4210) para pedidos de cotações e para assegurar quantidades para o grupo Quantidade 1. Para pedidos programados, você pode preparar uma outra versão, a Entrada de Pedidos de Vendas (P4210), para assegurar quantidades para o grupo Quantidade 2. Você pode rever a informação disponível na tela Resumo de Disponibilidade. Os valores válidos são:

Em branco O sistema assegura a quantidade baseando-se nos fatores definidos para pedidos de vendas na tela Cálculo de Disponibilidade nas Constantes de Filial/Fábrica.

1 O sistema assegura quantidades para o grupo Quantidade 1.

2 O sistema assegura quantidades para o grupo Quantidade 2.

Você determina como o sistema deve calcular a disponibilidade do item, através da definição dos fatores que devem ser subtraídos das quantidades disponíveis (tais como ordens de vendas ou serviços), adicionados às quantidades disponíveis (tais como ordens de compras que estão em trânsito), ou que não afetam as quantidades disponíveis (tais como pedidos preventivos ou pedidos de cotação) nas Constantes de Filial/Fábrica.

Se o sistema não adicionar nem subtrair as quantidades destes pedidos do estoque, apague a Guia de Comprometimento da Entrada de Pedidos de Vendas (P4210) e ajuste a opção de processamento Verificação de Disponibilidade, de forma que o sistema não execute a verificação de disponibilidade.

3. Exibir tela Consulta a Suprimento/Demanda

Em branco = Acessar manualmente a tela

1 = Exibir automaticamente a tela

Use esta opção de processamento para indicar se o sistema exibe

automaticamente a tela Consulta ao Suprimento/Demanda quando a quantidade de um item não estiver disponível. Os valores válidos são:

Em branco O sistema não exibe a tela Consulta ao Suprimento/Demanda e gera um pedido pendente ou cancela a linha de detalhe do pedido quando a quantidade não estiver disponível. No entanto, você pode acessar manualmente esta informação a partir da tela Revisões de Detalhe do Pedido de Vendas a fim de monitorar as informações sobre quantos itens estão em demanda, disponíveis para suprimento ou disponíveis para serem prometidos.

- 1 O sistema exibe automaticamente a tela Consulta ao Suprimento e Demanda quando a quantidade não estiver disponível. Ele usa a versão da tela Consulta ao Suprimento e Demanda digitada na opção de processamento correspondente, na guia Versões.

Moeda

Estas opções de processamento permitem a especificação de informações de porcentagem de tolerância, código de moeda para valores de simulação e a data de corte do processamento da taxa de câmbio dos valores de simulação.

1. Limite de Tolerância

Use esta opção de processamento para digitar um limite de tolerância para os pedidos envolvendo multimoedas. Se efetuar a entrada de uma opção na tabela Definição de Taxas Diárias de Transações (F00151) para permitir taxas à vista, você pode digitar manualmente ou substituir uma taxa de conversão da moeda durante a entrada do pedido. Caso a taxa da moeda digitada esteja fora do limite de tolerância, o sistema emitirá um aviso.

2. Código de Moeda

Utilize esta opção de processamento para indicar o código da moeda no qual o sistema exibe as transações.

3. Data de Corte

Use esta opção de processamento para indicar a data por meio da qual o sistema recupera a taxa de câmbio para a Moeda Simulada. Caso esta opção seja deixada em branco, será usada a data do sistema.

Processamento

Estas opções de processamento definem se o programa Entrada de Pedidos de Vendas:

- Permite a alteração de pedidos que passaram de um determinado ponto no processo
- Ativa o processamento de subsistemas
- Exibe a tela Revisão de Cabeçalhos de Pedidos de Vendas antes da tela Revisão de Detalhes de Pedidos de Vendas
- Solicita a verificação das informações de um pedido antes da sua criação
- Permite a remarcação automática de preço de um pedido para recalcular os seus totais
- Ativa o processamento de modelos de pedido com base na referência de vendas ou de envio
- Permite que sejam processados pedidos para contratos, pedidos programados e de cotação existentes
- Indica se o sistema aplica o aumento especificado ao custo ou ao preço unitário

1. Limite de Código de Status para Alterações

Utilize esta opção de processamento para indicar um ponto no qual não será possível efetuar alterações em uma linha de detalhe do pedido. Se digitar o pedido em uma versão da Entrada do Pedido de Vendas na qual existe um limite de código de status definido, não será possível fazer uma nova consulta e alterar o pedido caso este tenha ultrapassado este status.

Se você digitar o pedido em uma versão da Entrada do Pedido de Vendas onde há um limite de código de status definido, mas fizer uma nova consulta em uma outra versão na qual esta opção de processamento não esteja ativada, será possível efetuar alterações no pedido, independente do status.

É necessário especificar um código definido pelo usuário (00/AT) que esteja configurado nas Regras de Atividades do Pedido com base na combinação do tipo de pedido e tipo de linha.

2. Processamento do Subsistema

- 1 = Identificações de Retirada do Subsistema (R42520)
- 2 = Fatura do Subsistema (R42565)
- 3 = Reserva do Subsistema (R42997)
- 4 = Reserva On-line (R42997)
- 5 = Editor de Transações de Pedidos de Vendas do Subsistema em Lote (R4210Z)

Para imprimir a lista de retiradas do almoxarifado ou a fatura imediatamente após o processo de entrada do pedido, você pode configurar e ativar o subsistema. Os valores válidos são:

- 1 O sistema usa esta versão da Entrada do Pedido de Vendas (P4210) para o processamento do subsistema a fim de imprimir listas de retiradas do

almoxarifado e ativar o processamento do subsistema. Identifique a versão correspondente do programa na Entrada do Pedido de Vendas (P4210), Versões, opções de processamento referentes à Impressão da Lista de Retirada do Almojarifado.

- 2 O sistema usa esta versão da Entrada do Pedido de Vendas (P4210) para o processamento do subsistema a fim de imprimir faturas e ativar o processamento do subsistema. Identifique a versão correspondente do programa na Entrada do Pedido de Vendas (P4210), Versões, opções de processamento referentes à Impressão da Fatura.
- 3 O sistema usa esta versão da Entrada do Pedido de Vendas para o processamento de compromissos do subsistema e não compromete o estoque até que o pedido seja concluído. Após a aceitação do pedido, este será processado pelo sistema por meio do programa batch de subsistema, enquanto um outro pedido é digitado.
- 4 O sistema usa esta versão da Entrada do Pedido de Vendas para o processamento de compromissos on-line e não processa de forma assíncrona as linhas de detalhe do pedido. Após a entrada do pedido, o sistema processa compromissos pertinentes ao pedido concluído antes que seja possível digitar um outro pedido. Isto permite que você verifique os compromissos on-line enquanto o sistema processa a disponibilidade para cada linha de detalhe do pedido no mesmo.
- 5 O sistema usa esta versão da Entrada do Pedido de Vendas para efetuar a entrada e o processamento dos pedidos no modo de armazenamento e envio (Store & Forward). Identifique a versão apropriada do programa, Editor de Transações em Lote de Pedidos de Vendas (R4210Z), na Entrada do Pedido de Vendas (P4210), guia Versões, opção de processamento do Editor de Transações em Lote de Pedidos de Vendas (R4210Z).

3. Exibição de Cabeçalho ou Detalhe

Em branco = Incluir primeiro o detalhe

1= Incluir primeiro o cabeçalho

Utilize esta opção de processamento para determinar se o sistema exibe primeiramente a tela Revisões do Cabeçalho do Pedido de Vendas ou a tela Revisões de Detalhe do Pedido de Vendas ao se incluir um pedido. Você pode digitar informações do cabeçalho antes de informações de detalhe e editar as informações assumidas que afetam o pedido. Os valores válidos são:

Em branco O sistema exibe primeiramente a tela Revisões de Detalhe do Pedido de Vendas. Ele gera um registro do cabeçalho do pedido baseado na filial/fábrica e nas informações do cliente configuradas para os cadastros Vendido Para e Enviar Para, as

quais são digitadas na tela de informações de detalhe. É possível acessar a tela Revisões do Cabeçalho do Pedido de Vendas para substituir as informações assumidas, conforme necessário.

- 1 O sistema exibe primeiramente a tela Revisões do Cabeçalho do Pedido de Vendas. Você verifica ou substitui as informações assumidas do pedido inseridas pelo sistema para os cadastros Vendido Para e Enviar Para, tais como instruções sobre faturamento, datas de entrega e condições de pagamento.

4. Remarcação Automática de Preços de Pedidos

Em branco = Ignorar remarcação automática de preços

1 = Usar remarcação automática de preços

Utilize esta opção de processamento para indicar se o sistema usa a remarcação automática de preços do pedido para recalcular os valores totais dos pedidos. O sistema avalia os itens e quantidades e, em seguida, efetua um ajuste com base em todo o pedido. Os valores válidos são:

Em branco O sistema não usa a remarcação automática de preço do pedido.

- 1 O sistema usa a remarcação automática de preço do pedido para recalcular os valores totais do pedido. O sistema usa a versão de Remarcação de Preço do Conjunto/Pedido Padrão (FUTURO) ou Remarcação Avançada de Preço/Pedido (R42750) especificada na Entrada do Pedido de Vendas (P4210), guia Versões, opção de processamento da Remarcação de Preços do Pedido/Conjunto. Caso não esteja utilizando o sistema Demarcação Avançada de Preços, será necessário digitar uma versão da Remarcação de Preço de Pedido/Conjunto Padrão. Se utilizar o sistema Demarcação Avançada de Preços, será necessário digitar uma versão da Remarcação Avançada de Preços/Pedido (42750).

5. Exibição de Solicitação antes da Aceitação

Em branco = Não emitir aviso para exibir alterações antes de aceitar o pedido

1 = Emitir aviso para exibir alterações antes de aceitar o pedido

Você utiliza esta opção de processamento para indicar se o sistema emite um aviso para que seja efetuada uma verificação do pedido antes da criação de um registro na tabela Detalhe do Pedido de Vendas (F4211). A verificação é um método eficaz de se garantir precisão quando você digitar ou alterar o pedido. Os valores válidos são:

Em branco O sistema não emite um aviso para que seja efetuada a

-
- verificação do pedido, mas gera um registro na tabela Detalhe do Pedido de Vendas (F4211) quando você clicar em OK.
- 1 O sistema exibe o pedido, o valor total do pedido, os impostos e descontos aplicáveis, para que o pedido seja verificado antes da criação de um registro na tabela Detalhe do Pedido de Vendas (F4211). Você pode retornar à tela Revisões de Detalhe do Pedido de Vendas para efetuar alterações. O sistema não cria um registro na tabela Detalhe do Pedido de Vendas (F4211) até que seja selecionada uma opção do menu Tela para se aceitar o pedido.

6. Processamento de Modelo de Pedido

Em branco = Ignorar processamento de modelo de pedido

1 = Modelo de Pedido Referência de Venda

2 = Modelo de Pedido Referência de Envio

Use esta opção de processamento para indicar que gabarito o sistema utiliza durante a entrada do pedido. O gabarito contém informações sobre itens pedidos com frequência. Você cria e atribui gabaritos de pedidos para agilizar o processo de entrada do pedido. Os valores válidos são:

Em branco O sistema não usa o processamento de gabaritos de pedidos.

1 O sistema exibe o gabarito do pedido atribuído ao cadastro Vendido para, em Instruções sobre o Faturamento de Clientes.

2 O sistema exibe o gabarito do pedido atribuído ao cadastro Enviar para, em Instruções sobre o Faturamento de Clientes.

É possível configurar um gabarito de cliente baseado no histórico do pedido em Reconstrução do Gabarito do Cliente (R4015) ou criar um gabarito para o seu cliente em Revisões do Gabarito do Cliente (P4015). Atribua um gabarito do pedido para os cadastros Vendido para e Enviar para, em Instruções sobre o Faturamento de Clientes.

7. Processamento de Pedido Programado/Cotação

Em branco = Ignorar o processamento de pedidos programados/cotação

1 = Processar por Referência de Venda

2 = Processar por Referência de Envio

3 = Processar por Referência de Venda e PC Cliente

4 = Processar por Referência de Envio e PC Cliente

5 = Processar por Ref. de Entrega

6 = Processar por Referência de Entrega e PC Cliente

Use esta opção de processamento para indicar se o sistema processa os pedidos

de vendas tomando como base os pedidos de cotação ou programados. Utilize um pedido de cotação quando o cliente solicitar informações sobre a demarcação de preços, mas não estiver preparado para comprometer itens em um pedido de vendas. Use um pedido programado quando o cliente concordar em comprar uma quantidade de um item no decorrer de um determinado período de tempo. Ao usar o processamento do pedido de cotação ou programado, o sistema localiza pedidos de cotação e programados aplicáveis a partir dos quais você poderá criar diversos pedidos de vendas para quantidades parciais ou um único pedido de vendas ao liberar a quantidade completa. Os valores válidos são:

Em branco O sistema não utiliza o processamento de pedidos de cotação ou programados.

- 1 O sistema processa os pedidos de cotação/programados com base no cadastro Enviar para
- 2 O sistema processa os pedidos de cotação/programados com base no cadastro Vendido para.

É possível ter diversos pedidos de cotação ou programados para os cadastros Vendido para e Enviar para. Após a entrada de uma linha de detalhe, o sistema exibe uma marca de verificação na coluna e cabeçalho da linha para indicar se um pedido de cotação ou programado existe. Você pode visualizar qualquer um destes pedidos na tela Liberação de Pedidos Programados e selecionar o pedido apropriado a partir do qual o sistema poderá criar um pedido de vendas relacionado.

8. Processamento de Contratos

Em branco = Ignorar o processamento de contratos

- 1 = Se somente um contrato for encontrado, atribuir este contrato
- 2 = O usuário deve selecionar o contrato
- 3 = Atribuir o contrato com a data mais próxima

Utilize esta opção de processamento para indicar se o sistema processa os pedidos de vendas tomando como base os contratos no Sistema de Gerenciamento de Contratos. Os valores válidos são:

Em branco O sistema não usa o processamento de contratos.

- 1 O sistema pesquisa todos os contratos disponíveis e atribui automaticamente o pedido de vendas a um contrato.
 - 2 O sistema pesquisa todos os contratos disponíveis e exibe uma marca de verificação na coluna e cabeçalho da linha para indicar que diversos contratos existem. Na Janela Seleção do Contrato, o sistema exibe os contratos que atendem aos critérios.
 - 3 O sistema pesquisa todos os contratos disponíveis e atribui automaticamente o pedido de vendas ao contrato com a data de
-

vencimento mais recente.

Ao digitar um pedido de vendas, o sistema seleciona os contratos que atendem aos seguintes critérios:

- o O item no pedido de vendas e no contrato deve ser o mesmo.
- o O campo Devido A no contrato deve estar definido como P (parceiro), o qual indica que o produto é devido ao parceiro para este produto e contrato.
- o O Vendido para ou Enviar para no pedido de vendas deve ser o mesmo que o Destino no contrato.
- o A filial/fábrica de detalhe ou seu proprietário no pedido de vendas deve ser a fonte no contrato.
- o A data no pedido de vendas se enquadra na faixa de datas ativas para o contrato.
- o Para os contratos que possuem o controle de quantidade ativado, a quantidade no pedido de vendas não excede a quantidade restante a ser preenchida antes do sistema selecionar o contrato.

9. Funcionalidade de Self-Service para Clientes

Em branco = Ignorar a funcionalidade de Self-Service para Clientes

1 = Ativar a funcionalidade de Self-Service para Clientes

Este código indica se está sendo criado um pedido no modo de entrada de pedido padrão ou no modo de Carrinho de Compras. Se você seleciona o modo Carrinho de Compras, os itens poderão ser selecionados de vários aplicativos antes de você usar o Entrada de Pedido de Vendas (P4210) para criar um pedido. Você pode utilizar este recurso estiver inserindo pedidos em um ambiente da web. Os valores válidos são:

Em Branco = O sistema não usa a funcionalidade de carrinho de compras.

1 = O sistema usa a funcionalidade de carrinho de compras.

10. Acrésc. ao Preço Base ou de Custo

Em Branco = Utilizar custo

1 = Utilizar custo mais acrésc. ao preço

2 = Utilizar preço base

Use esta opção de processamento para indicar se o sistema aplica um aumento com base no custo ou preço. Os aumentos referentes às vendas de filiais são utilizados na configuração de custos adicionais associados a um pedido de

vendas de transferência ou entre filiais. O preço de transferência constitui-se no valor em que a filial/fábrica de fornecimento está vendendo o item para a filial/fábrica receptora. Os valores válidos são:

Em branco O sistema não aplica um custo adicional, mas recupera o custo definido na tabela Razão do Custo do Item (F4105).

- 1 O sistema recupera o aumento na tabela Aumento Referente às Vendas de Filiais (P3403) e recalcula o preço de transferência com o aumento incluído. Este é aplicado ao custo do estoque.
- 2 O sistema aplica o preço base configurado pela filial/fábrica de fornecimento, que está definido na tabela Revisões do Preço Base (F4106).

11. Proc. de Envio e Débito

Em Branco = Não chamar R45100

1 = Modo Subsistema

2 = Modo em Lote

Utilize esta opção de processamento para especificar se o sistema usará processamento por subsistema ou batch (R45100) para identificar e ajustar contratos de envio e débito.

Os valores válidos são:

Em branco Não usar o processamento batch ou por subsistema

- 1 Usar o processamento por subsistema
- 2 Usar o processamento batch

12. Aviso de Brinde Pred.

Em Branco = Sem Aviso

1 = Com Aviso

Utilize esta opção de processamento para gerar um aviso quando o usuário selecionar uma mercadoria que é a predeterminada a ser oferecida como brinde e que já está sendo oferecida.

13. Ajuste de Valores Acumulados em Trans. de Volume

Em Branco = Sem Ajuste

1 = Com Ajuste

Utilize esta opção de processamento para reajustar os valores acumulados para ordens de crédito nas visões lógicas Resumo de Transações por Volume e Detalhe de Transações por Volume (V4078B e V4079B, respectivamente).

14. Aviso de Itens de Segm. de Cliente

Em branco = Não exibir Itens de Segm. de Cliente

1 = Exibir Itens de Segm de Cliente

15. Exibir Aviso/Erro para Verif. de Regra de Data Crescente

Em Branco = Exibir Aviso

1 = Exibir Mens. de Erro

16. Seleção Predet. para Vários Ped. Programados

Em branco = Não liberar um ped. programado como valor predet.

1 = Data de Cancelamento

Utilize esta opção de processamento para especificar se o pedido programado deve ser liberado manualmente ou automaticamente se houver mais que um pedido programado disponível. Os valores válidos são:

Em Branco = Liberação manual

1 = Selecionar o pedido programado com a data de cancelamento mais próxima. Se houver mais de um pedido com a mesma data de cancelamento, a data de solicitação mais próxima será usada para identificar o pedido programado.

17. Seleção Predet. para Um Ped. Programado

Em branco = Selecionar automaticamente o ped. programado quando apenas um for identificado

1 = Selecionar sempre o ped. programado manualmente

Utilize esta opção de processamento para especificar se o pedido programado selecionado deve ser liberado manualmente ou automaticamente se houver somente um pedido programado correspondente. Os valores válidos são:

Em Branco = O pedido programado será liberado automaticamente e existe apenas um pedido programado correspondente.

1 = Você precisa selecionar um pedido programado manualmente se houver somente um pedido programado correspondente.

Referência Cruzada

Estas opções de processamento definem os tipos de referência cruzada para itens substitutos, de reposição, complementares e relacionados. Insira as informações de referência cruzada no programa Revisão de Referências Cruzadas de Itens (P4104). As referências cruzadas relacionam números de item internos entre si e a números de outras entidades. Utilize esta opção de processamento para indicar o código usado pelo sistema para pesquisar informações de referência cruzada usando o número de item do fornecedor. Itens substitutos são bens vendidos no lugar do item original quando não há estoque do original. Normalmente esse código é S no programa de Referência Cruzada de Item. Você somente pode usar substituições para clientes que, nas Instruções de Faturamento do Cliente, permitem substitutos.

1. Itens Substitutos

Utilize esta opção de processamento para identificar o código com o qual o sistema pesquisa informações de referência cruzada para os itens substitutos. Estes constituem-se em mercadorias vendidas no lugar do item original quando não há quantidade suficiente deste item. Este código é geralmente S no programa Revisões da Referência Cruzada do Item (P4104). Você pode usar somente substituições para clientes que, nas Instruções sobre o Faturamento de Clientes, permitem itens substitutos.

Caso possua um item substituto, o sistema exibe uma marca de verificação na coluna e cabeçalho da linha. Como opção, é possível acessar a tela Itens Substitutos/Complementares para vender o item substituto no lugar do original. Se digitar uma quantidade para o item substituto, o sistema gera uma segunda linha de detalhe do pedido com as informações sobre o item substituto.

É necessário digitar um valor que tenha sido configurado na tabela de códigos definidos pelo usuário (41/DT).

2. Itens Complementares

Utilize esta opção de processamento para identificar o código com o qual o sistema pesquisa informações de referência cruzada para os itens complementares. Estes constituem-se em itens recomendados como parte da venda. Não são brindes, sendo vendidos como um acréscimo ao item original. Este código é geralmente C no programa Revisões da Referência Cruzada do Item (P4104).

Se você possuir um item complementar, o sistema irá exibir uma marca de verificação na coluna e cabeçalho da linha. Como opção, é possível acessar a tela Itens Substitutos/Complementares para se efetuar a venda do item complementar com o original. Se digitar uma quantidade do item complementar, o sistema cria uma segunda linha de detalhe do pedido com as informações sobre o item complementar.

É necessário digitar um valor que tenha sido configurado na tabela de códigos definidos pelo usuário (41/DT).

3. Itens de Reposição

Utilize esta opção de processamento para identificar o código com o qual o sistema pesquisa informações de referência cruzada para os itens de reposição. Estes constituem-se em mercadorias vendidas no lugar do item original quando você ou seus fornecedores suspendem um determinado item. O código de reposição é geralmente R no programa Revisões da Referência Cruzada do Item (P4104). É possível criar referências cruzadas de reposição somente para

aqueles itens cujo tipo de estoque no Cadastro de Itens ou Filial/Fábrica do Item seja O (obsoleto) ou U (esgotado).

É necessário digitar um valor que tenha sido configurado na tabela de códigos definidos pelo usuário (41/DT).

4. Demarcação de Preços para Itens Substitutos

Em branco = Usar o preço do item original

1 = Usar o preço do item substituto

Utilize esta opção de processamento para indicar o preço recuperado pelo sistema quando itens substitutos são vendidos. Estes constituem-se em mercadorias vendidas no lugar do item original quando não há uma quantidade disponível do item original. Se você substituir um item, poderá cobrar do cliente o preço do item que havia sido pedido inicialmente ou poderá usar o preço configurado para o item substituto. Os valores válidos são:

Em branco O sistema usa o preço do item original, definido na tabela Revisões do Preço Base (F4106).

1 O sistema recupera o preço do item substituto, definido na tabela Revisões do Preço Base (F4106).

5. Itens Promocionais

Utilize esta opção de processamento para especificar o tipo de referência cruzada para um cliente. Você precisa inserir um valor que tenha sido configurado na lista de códigos definidos pelo usuário 41/DT.

Versão

Estas opções de processamento determinam a versão de programa a ser usada pelo sistema quando você seleciona as opções correspondentes dos menus Linha e Tela nas telas Cabeçalho de Pedido de Vendas ou Revisão de Detalhes de Pedidos de Vendas.

As versões definem como os programas exibem informações. Pode ser necessário definir opções de processamento para versões específicas, a fim de atender às suas necessidades.

1. Subsistema de Impressão de Lista de Retirada (R42520)

Utilize esta opção de processamento para identificar a versão do programa Impressão da Lista de Retirada do Almoxarifado (P42520) usada pelo sistema para processar estas listas por meio do subsistema, após a entrada do pedido. Assegure-se de que a versão especificada é aquela configurada para o processamento do subsistema.

2. Consulta a Suprimento e Demanda (P4021)

Use esta opção de processamento para identificar a versão do programa Consulta ao Suprimento e Demanda (P4021) empregada pelo sistema para verificar os compromissos e a disponibilidade. O sistema chama esta versão se você exibir automaticamente esta tela quando a quantidade não estiver disponível ou acessar manualmente a Consulta ao Suprimento e Demanda a partir da tela Revisões de Detalhe do Pedido de Vendas. Se em branco, o sistema usa a versão ZJDE0001.

Para exibir automaticamente a tela Consulta ao Suprimento e Demanda quando a quantidade não estiver disponível, selecione a opção apropriada na Entrada do Pedido de Vendas (P4210), guia Compromisso, opção de processamento Exibir Consulta ao Suprimento e Demanda.

3. Impressão de Lista de Retirada sob Demanda (R42520) a partir de Consulta ao Serviço de Atendimento ao Cliente

Utilize esta opção de processamento para especificar que versão do programa Impressão da Lista de Retirada do Almoxarifado por Demanda (R42520) estará disponível para você na tela Consulta ao Serviço de Atendimento ao Cliente. Se esta opção de processamento for deixada em branco, o sistema usará a versão ZJDE0003.

4. Remarcação Avançada de Preços Pedido/Grupo (R42750)

Utilize esta opção de processamento para identificar a versão da Remarcação de Preço de Conjunto/Pedido Padrão (FUTURO) ou Remarcação Avançada de Preço/Pedido (R42750) usada pelo sistema para calcular os valores totais do pedido. Caso a Demarcação Avançada de Preços não seja usada, será necessário digitar uma versão da Remarcação de Preço de Conjunto/Pedido Padrão.

Se a Demarcação Avançada de Preço for usada, será necessário digitar uma versão da Remarcação Avançada de Preço/Pedido (R42750). Se deixado em branco e você tiver definido a Entrada do Pedido de Vendas (P4210), guia Processo, opção de processamento de remarcação automática de preço do pedido, para remarcação automática do pedido, o sistema utilizará a versão ZJDE0001.

5. Consulta a Faturas On-line (P42230)

Utilize esta opção de processamento para identificar a versão do programa Consulta à Fatura On-Line (P42230) que o sistema usa para exibir informações sobre o faturamento. Se em branco, a versão ZJDE0001 será usada.

Se for efetuada uma consulta por número do pedido de vendas, o sistema exibe

linhas em aberto que não passaram por uma atualização de vendas. Porém, se a consulta for realizada por número de fatura, o sistema exibe somente aquelas linhas às quais se atribuiu um número de fatura, por meio da Impressão de Faturas (R42565) ou Atualização de Vendas (R42800).

6. Perfil de Preferências (R40400)

Utilize esta opção de processamento para determinar a versão do programa Perfil de Preferências (P42520) a ser usada pelo sistema para processar pedidos com base em preferências ativadas na tela Seleção de Preferências. Se você deixar esta opção em branco, o sistema usará a versão ZJDE0001.

7. Verificação de Preços e Disponibilidades (P41261)

Use esta opção de processamento para identificar a versão da Verificação de Preço e Disponibilidade usada pelo sistema para recuperar as informações sobre ajuste de preço. Se o sistema Demarcação Avançada de Preços não for utilizado na configuração dos ajustes de preço, será necessário digitar uma versão do programa Verificação de Preço e Disponibilidade Padrão (P41261). Porém, se os ajustes avançados de preço forem configurados no sistema Demarcação Avançada de Preços, você deverá digitar uma versão da Verificação de Preço e Disponibilidade Avançada (P4074).

Se em branco, o sistema utiliza a versão ZJDE0001 do programa apropriado para o seu sistema.

8. Entrada de Pedidos de Compras (P4310)

Use esta opção de processamento para identificar a versão do programa Entrada do Pedido de Compras (P4310) utilizada pelo sistema para criar pedidos de transferência e de envio direto relacionados. O sistema não usa todas as informações assumidas configuradas nas opções de processamento para a Entrada do Pedido de Compras. Por exemplo, quando o sistema gera o pedido de compras relacionado, o tipo de linha do pedido de vendas substitui o tipo de linha assumido do pedido de compras.

Se em branco, a versão ZJDE0001 será utilizada.

9. Consulta ao Razão de Vendas (P42025)

Utilize esta opção de processamento para identificar a versão do programa Consulta ao Razão de Vendas (P42025) usada pelo sistema para criar um pedido

de crédito a partir de um pedido anterior. O sistema recupera as informações sobre o pedido da tabela Razão de Detalhe do Pedido de Vendas (F42199).

Se em branco, a versão ZJDE0001 será usada pelo sistema.

10. Consulta a Listas de Materiais (P30200)

Utilize esta opção de processamento para identificar a versão do programa Consulta à Lista de Materiais (P30200) usada pelo sistema para recuperar as informações sobre todos os recursos e opções relacionados ao kit. Nos sistemas de distribuição, uma lista de materiais é usada com o propósito de localizar e montar um grupo de itens.

Se em branco, o sistema utiliza a versão ZJDE0001.

11. Entrada de Ordens de Serviço (P48013)

Utilize esta opção de processamento para identificar a versão do programa Entrada da Ordem de Serviço (P4801) usada pelo sistema para criar ordens de serviço. Ao digitar um pedido de vendas com um tipo de linha W, o sistema gera automaticamente uma ordem de serviço no sistema de Manufatura.

Se em branco, a versão ZJDE0001 será usada.

12. Impressão de Faturas (R42565)

Use esta opção de processamento para identificar a versão do subsistema do programa Impressão de Faturas (R42565) para a impressão de faturas por meio do subsistema. Você deve ativar a opção de processamento na guia Processo, Processamento do Subsistema, para imprimir faturas e especificar a versão do programa Impressão de Faturas (R42565).

13. Reserva On-line/Subsistema (R42997)

Utilize esta opção de processamento para identificar a versão do programa Compromissos usada pelo sistema para compromissos do subsistema ou on-line. É necessário ativar a opção de processamento apropriada na guia Processo, processamento do subsistema para os compromissos do subsistema ou on-line, e especificar a versão do programa Compromissos correspondente.

Se em branco, a versão ZJDE0001 será usada.

14. Itens Configurados (P32942)

Use esta opção de processamento para identificar a versão do programa Itens Configurados (P32942) usada pelo sistema quando for digitado um pedido para um item configurado.

Se em branco, o sistema usa a versão ZJDE0001.

15. Editor de Transações de Pedido de Vendas em Lote (R4210Z)

Utilize esta opção de processamento para identificar a versão do Editor de Transações em Lote de Pedidos de Vendas (R4210Z) usada pelo sistema na entrada de pedidos de vendas em um ambiente de armazenamento e envio (store & forward).

Se em branco, a versão ZJDE0001 será usada.

16. Verificação de Crédito (P42050)

Conjunto de especificações definidas pelo usuário que controlam como executar aplicativos e relatórios. Você utiliza versões para agrupar e salvar um conjunto de valores de opção de processamento definidas pelo usuário e seleção de dados e opções de seqüenciamento. Versões interativas são associadas com aplicativos (geralmente como uma seleção de menu). Versões batch são associadas com batch jobs ou relatórios. Para executar um processo batch, você deve selecionar uma versão.

17. Acesso a Cargas (P4915)

Utilize esta opção de processamento para especificar a versão do programa Acesso a Carregamentos (4915). Se você deixar esta opção em branco, o sistema utilizará a versão ZJDE0001.

18. Cadastro de Clientes (P03013)

Utilize esta opção de processamento para especificar a versão do programa Revisão do Cadastro de Clientes (P03013) que o sistema usará quando você selecionar C/R no menu Tela.

Se você deixar esta opção em branco, o sistema utilizará a versão ZJDE0001.

19. Envio e Débito (R45100)

Utilize esta opção de processamento para especificar a versão do processamento por subsistema (R45100) que o sistema deve usar para

identificar e ajustar contratos de envio e débito.

20. Aplic. de Ajuste de Nível de Volume (R45900)

Use esta opção de processamento para especificar a versão do programa Reaplicação de Preços por Nível de Volume (R45900) que o sistema deve utilizar.

21. Ger. Autom. de Documentos (P00391)

Utilize esta opção de processamento para especificar a versão do programa Revisão de Documentos Gerados (P00391) a ser usada pelo sistema durante a geração automática de documentos. Se você deixar esta opção em branco, o sistema utilizará a versão ZJDE0001.

22. Itens de Segm. de Clientes (P42440)

23. Variantes de Produtos (P41902)

Código que especifica que versão do programa Entrada de Pedidos de Matriz (P41902) está disponível no aplicativo de Pedidos de Vendas. Os valores válidos são:

Em branco = O sistema utiliza a versão ZJDE0001.

Não em branco = O sistema usa a versão listada.

Preferências

Estas opções de processamento determinam se o processamento de perfis de preferência está ativado para esta versão do programa Entrada de Pedidos de Vendas. As preferências são informações que você define para um cliente, um item ou qualquer combinação de clientes (referência de vendas, de envio ou número de cadastro pai), grupos de clientes, itens e grupos de itens. O sistema utiliza as preferências para substituir as informações predeterminadas de definição do cliente e do item quando você insere pedidos.

Para utilizar as preferências, você precisa configurar duas opções de processamento do programa Entrada de Pedidos de Vendas (P4210). Em Preferências, ative a opção Processamento de Perfil de Preferências. Em Versões, especifique a versão do programa Perfil de Preferências (P42520) que você configurou para selecionar as preferências que deseja executar.

1. Processamento de Perfil de Preferências

Em branco = Ignorar o processamento de preferências

1 = Ativar o processamento de preferências

Utilize esta opção de processamento para especificar que você deseja empregar o processamento do perfil de preferências. Se tal processamento for usado, é necessário empregá-lo em todas as versões dos programas de entrada de pedidos. Os valores válidos são:

Em branco O sistema não utiliza o processamento do perfil de preferências.

1 O sistema utiliza o processamento do perfil de preferências.

Após ativar a opção de processamento referente ao Processamento do Perfil de Preferências, especifique a versão da Seleção de Preferências (R40400) na Entrada do Pedido de Vendas (P4210), guia Versões, opção de processamento de Preferências. Nesta versão da Seleção de Preferências (R40400), selecione as preferências nas opções de processamento que deseja executar.

A Seleção de Preferências (R40400) não inclui as preferências relativas ao Comprometimento de Estoque e Impressão de Mensagem.

2. Preferências de Reserva de Estoque

Em branco = Ignorar preferências de reserva de estoque

1 = Ativar preferências de reserva de estoque somente para pedidos atuais

2 = Ativar preferências de reserva de estoque somente para todos os pedidos

Utilize esta opção de processamento para indicar que a preferência de reserva de estoque deve funcionar independentemente das outras preferências. A reserva de estoque é usada para especificar que cada linha de pedido precisa ser atendida de uma ou mais filiais/fábricas, com base no cliente ou grupo de clientes, item ou grupo de itens. Na linha de detalhe, você pode especificar as filiais/fábricas de onde os produtos devem ser enviados, determina a porcentagem do pedido que precisa estar disponível em uma filial/fábrica antes que esta filial/fábrica possa atender o pedido, ou o meio de transporte e a transportadora. Os valores válidos são:

Em branco = Não usar a preferência de reserva de estoque

1 = Usar a preferência de reserva de estoque somente no processamento dos pedidos atuais O sistema utiliza a preferência somente para os pedidos que estiverem dentro da janela de reserva da filial/fábrica do cabeçalho. Os pedidos fora desta janela são considerados como reserva futura da filial/fábrica do cabeçalho.

2 = Usar a preferência de reserva de estoque para todos os pedidos O sistema utiliza esta preferência para todos os pedidos, independente da janela de reserva da filial/fábrica do cabeçalho.

3. Subst. de Progr. para Pref. Avançadas

Utilize esta opção de processamento se você estiver usando a função Preferências Avançadas e quiser substituir a programação de preferências predeterminadas definida nas constantes do sistema. Se você estiver usando preferências avançadas, esta programação define o processamento de preferências.

Observação: As programações de preferências só podem ser modificadas no programa Revisão de Programação de Preferências Avançadas (P4070) no menu Preferências

Transferências

Estas opções de processamento determinam se o processamento de pedidos de transferência está ativado para esta versão do programa Entrada de Pedidos de Vendas. Você insere pedidos de transferência para enviar estoque entre filiais/fábricas dentro da companhia e manter um valor preciso do estoque disponível. Quando você cria um pedido de transferência, o sistema:

- Cria um pedido de compras para o local de envio que representa o fornecedor
- Cria um pedido de vendas para o local de recebimento, que representa o cliente

1. Ativar Entrada de Pedidos de Transferência

Em branco = Ignorar entrada de pedidos de transferência

1 = Ativar entrada de pedidos de transferência

Utilize esta opção de processamento para indicar a entrada de um pedido de transferência. Ao digitar pedidos de transferência, é necessário inserir informações nos campos A partir da Filial/Fábrica e Para a Filial/Fábrica, bem como informações sobre o pedido de compras relacionado. Os valores válidos são:

Em branco O sistema não processa as informações sobre o pedido de transferência.

- 1 O sistema exibe a tela de entrada do pedido de transferência, na qual você digita as filiais/fábricas de origem e de destino, bem como informações sobre o pedido de compras, tais como o número do pedido, a regra de custos agregados e as taxas de câmbio para os pedidos de compras e vendas. O sistema gera automaticamente um pedido de compras baseado na versão especificada no programa Entrada do Pedido de Vendas (P4210), Versões, opção de processamento da Entrada do Pedido de Compras.

2. Pedidos de Vendas e Compras Tributáveis

Em branco = Aplicar taxas tributárias apropriadas

1 = ignorar indicadores de tributação para pedidos de compras e vendas

Utilize esta opção de processamento para indicar se o sistema aplica impostos aos pedidos de compras e de vendas. Os valores válidos são:

Em branco O sistema recupera os códigos de explicação de impostos e as áreas de taxação a partir de Informações do Cadastro de Clientes. Para envio direto, pedidos de transferências ou

pedidos de vendas com cadastros alternativos de Enviar Para e Vendido Para, o sistema recupera o código de explicação de imposto do cadastro Vendido Para e a área/taxa tributária do cadastro Enviar Para, mas esta taxa pode ser substituída.

- 1 O sistema não faz referência aos indicadores de vendas ou compras tributáveis configurados nas Informações da Filial/Fábrica do Item.

3. Custo Adicional Obrigatório

Em branco = Custo adicional opcional

1 = Custo adicional obrigatório

Utilize esta opção de processamento para indicar se um custo agregado para um pedido de compras relacionado é exigido. Os valores válidos são:

Em branco O sistema não exige a entrada de um custo agregado.

- 1 Você deve digitar um custo agregado antes de efetuar a entrada do pedido. Caso este custo não seja digitado, o sistema emite um aviso de erro.

Consulta a Pedidos

Estas opções de processamento determinam como o sistema deve pesquisar pedidos na tela Consulta ao Serviço de Atendimento ao Cliente.

1. Do Status

Utilize esta opção de processamento para indicar o ponto atual no processamento do pedido. É necessário especificar um código definido pelo usuário (40/AT) que tenha sido configurado nas Regras de Atividades do Pedido com base nos tipos de pedido e linha sendo usados. A combinação do status inicial e do próximo status deve ser uma combinação válida do último status/próximo status na tabela Regras de Atividades do Pedido.

Durante a consulta ao pedido, o sistema não exibe os pedidos que não se enquadram na faixa de status inicial e próximo status.

2. Para o Status

Utilize esta opção de processamento para indicar a próxima etapa no processamento do pedido. É necessário especificar um código definido pelo usuário (40/AT) que tenha sido configurado nas Regras de Atividades do Pedido com base nos tipos de pedido e linha sendo usados. A combinação do status

inicial e do próximo status deve ser uma combinação válida do último status/próximo status na tabela Regras de Atividades do Pedido.

Durante a consulta ao pedido, o sistema não exibe os pedidos que não se enquadram na faixa de status inicial e próximo status.

3. Pesquisar Último ou Próximo Status

Em branco = Último

1 = Próximo

Utilize esta opção de processamento para especificar os códigos de status usados pelo sistema para selecionar as informações a serem exibidas nesta tela. Os valores válidos são:

Em branco = Exibir todos os pedidos cujo último status estiver dentro da faixa

1 = Exibir todos os pedidos cujo próximo status estiver dentro da faixa

4. Intervalo de Datas

Em branco = Data de solicitação

1=Data do pedido

2=Data de envio prometida

3=Data prometida original

4=Envio Real

5=Fatura

6=Cancelamento

7=Data contábil

8=Data de entrega prometida

Utilize esta opção de processamento para indicar o valor pertinente à data com a qual o sistema pesquisa os pedidos. Os valores válidos são:

- 1 O sistema recupera os pedidos baseado na data de entrada do pedido.
 - 2 O sistema recupera os pedidos baseado na data de envio prometida preenchida durante a entrada do pedido.
 - 3 O sistema recupera os pedidos baseado na data prometida original preenchida durante a entrada do pedido.
 - 4 O sistema recupera os pedidos baseado na data na qual o pedido foi confirmado para envio. O sistema recupera somente aqueles pedidos que foram processados por meio do programa Confirmação de Envio (P4205).
 - 5 O sistema recupera os pedidos baseado na data em que a fatura foi impressa para o cliente. Ele recupera somente aqueles pedidos que foram processados por meio do programa Impressão de Faturas (R42565).
-

-
- 6 O sistema recupera os pedidos baseado na data digitada no memorando apenas, campo de cancelamento durante a entrada do pedido.
 - 7 O sistema recupera os pedidos baseado na data contábil. Ele recupera somente aqueles pedidos que foram processados por meio do programa Atualização das Vendas (R42800).
 - 8 O sistema recupera os pedidos baseado na data digitada como a data de entrega prometida durante a entrada do pedido.

5. Exibição de Linhas de Texto

Em branco = Não exibir linhas de texto
1 = Exibir linhas de texto

Utilize esta opção de processamento para indicar se o sistema exibe as linhas de texto. Estas constituem-se em linhas de detalhe de pedido com um tipo de linha T, caracterizadas pelo código nas Revisões do Tipo de Linha do Pedido que contém informações de memorando somente. Ao consultar um pedido, pode ser ou não necessário visualizar informações sobre linhas de texto. Os valores válidos são:

- Em branco O sistema não exibe as linhas de texto. Caso estas tenham sido criadas durante a entrada do pedido, elas permanecem na tabela Detalhe do Pedido de Vendas (F4211).
- 1 O sistema exibe as linhas de texto.

6. Exibir linhas Não Atendidas/Canceladas

Em branco = Não exibir linhas canceladas ou não atendidas
1 = Exibir linhas não atendidas
2 = Exibir linhas canceladas
3 = Exibir linhas não atendidas e canceladas

Use esta opção de processamento para indicar se o sistema exibe linhas canceladas ou pendentes quando você consultar um pedido. Os valores válidos são:

- 1 O sistema exibe as linhas pendentes.
- 2 O sistema exibe as linhas canceladas.
- 3 O sistema exibe as linhas pendentes e canceladas.
- 4 O sistema não exibe linhas pendentes ou canceladas.

7. Tipo de Referência Cruzada do Cliente.

Utilize esta opção de processamento para indicar o código com o qual o sistema pesquisa informações de referência cruzada usando um número de item

do cliente. As referências cruzadas associam os números de itens internos com os números de itens do cliente. Você configura itens na tabela Informações do Cadastro de Itens (F4101) e cria informações de referências cruzadas no programa Revisões de Referências Cruzadas do Item (P4104).

É necessário digitar um valor que tenha sido configurado na tabela de códigos definidos pelo usuário 41/DT.

Almoxarifado

As opções de processamento a seguir são usadas em conjunto com o sistema Gerenciamento de Almoxarifado. Se você estiver utilizando esse sistema, poderá especificar o modo de processamento de solicitação de retirada e a versão do programa Impressão de Solicitação de Retirada (P46171).

1. Modo de Processamento de Solicitações

Em branco = Sem solicitações de retirada

1 = Gerar somente solicitações

2 = Gerar solicitações, processar em todo o sistema

Use esta opção de processamento para criar uma solicitação de retirada no sistema Gerenciamento de Almoxarifado. Caso este seja utilizado, o sistema pode gerar uma solicitação de retirada e, em seguida, processá-la por meio do subsistema. A solicitação de retirada é usada para processar uma sugestão de retirada de estoque para um pedido a partir de um determinado local. Os valores válidos são:

Em branco O sistema não gera as solicitações de retirada.

1 O sistema gera solicitações apenas.

2 O sistema gera as solicitações e cria a solicitação de retirada por meio do subsistema.

2. Impressão de Solicitação de Retirada por Subsistema

Utilize esta opção de processamento se gerar solicitações de retirada do gerenciamento de almoxarifado por meio do subsistema. É necessário especificar a versão, Impressão da Solicitação de Retirada (P46171), que está configurada para o processamento do subsistema.

3. Substituição de Próximo Status

Use esta opção de processamento para indicar uma etapa alternativa no processamento do pedido. É preciso especificar um código definido pelo usuário (40/AT) que esteja configurado nas Regras de Atividades do Pedido com base nos tipos de pedido e linha sendo usados. A combinação do status inicial e do

status substituto deve ser uma combinação válida do último status/próximo status na tabela Regras de Atividades do Pedido.

Armazenamento e Envio

Utilize as opções de processamento a seguir para identificar o modo da entrada de pedidos. Você pode selecionar um dos quatro modos de processamento a seguir:

1. Modo

- Em branco = Modo de Entrada de Pedidos de Vendas
- 1 = Modo de Edição Parcial de Armazenamento e Envio
- 2 = Modo de Edição Integral de Armazenamento e Envio
- 3 = Modo Somente Preço de Armazenamento e Envio

Utilize esta opção de processamento para indicar se os pedidos estão sendo digitados em um ambiente de armazenamento e envio (store & forward). Os valores válidos são:

- Em branco Modo de entrada de pedidos de vendas.
 - 1 Modo de armazenamento e envio (store & forward) - Edição parcial.
 - 2 Modo de armazenamento e envio (store & forward) - Edição completa.
-

Workflow

Use estas opções de processamento para determinar como o sistema deve processar o workflow.

1. Correio Eletrônico do Planejador de Ordens de Serviço

- Em branco = Não enviar mensagem
- 1 = Enviar mensagem

Uso futuro.

2. Workflow de Entr. de Ped. de Vendas

- Em Branco = Não ativado
- 1 = Ativado

Utilize esta opção de processamento para ativar o Processamento de Aprovação de Entrada de Pedidos de Vendas (JDESOENTRY) para esta versão do programa Entrada de Pedidos de Vendas (P4210). A versão específica de JDESOENTRY precisa ser ativada através do programa Cadastro de Processos (P98800).

Múltiplo

Use esta opção de processamento para determinar como o sistema deve processar as programações múltiplas.

1. Programação Múltipla

Em branco = Ignorar programações múltiplas

1 = Ativar programações múltiplas (FUTURO)

Uso futuro.

Entre Filiais

Estas opções de processamento identificam os tipos de pedidos entre filiais. Use os pedidos entre filiais para atender aos pedidos de um cliente de uma filial/fábrica diferente da filial/fábrica de vendas. Este recurso é útil se sua empresa efetua a venda em um local mas envia os pedidos a partir de outro local, como um almoxarifado de fornecimento central. Os pedidos entre companhias registram as transações entre a filial/fábrica de fornecimento e a de vendas.

1. Faturas entre companhias

Em branco = Sem suporte para faturas entre companhias

1 = Criar faturas entre companhias

O pedido entre companhias é um pedido que acompanha as transações efetuadas entre a filial/fábrica de fornecimento e venda. O pedido entre filiais é o pedido de vendas para o cliente e o pedido entre companhias é o pedido de compras para a filial/fábrica de fornecimento para preenchimento do pedido de vendas do cliente. Os valores válidos são:

Em branco O sistema não gera uma fatura entre companhias.

1 O sistema gera uma fatura entre companhias.

2. Tipos de Pedido Entre Filiais

Utilize esta opção de processamento para identificar os tipos de pedido para os pedidos entre filiais. Estes são usados para preencher um pedido de vendas a partir de uma filial/fábrica que não seja a de vendas. Trata-se de um recurso útil caso a companhia efetue a venda de um local, mas preencha e envie os pedidos a partir de um outro local, como um almoxarifado de fornecimento central.

É necessário digitar um código definido pelo usuário (00/DT) que identifique o tipo de documento. Digite diversos códigos sem pontuação ou espaço. Para atualizar com precisão todos os pedidos entre filiais, você deve digitar

também todos os tipos de pedidos para os pedidos entre filiais em Atualização de Vendas (R42800), guia Entre filiais, opções de processamento do Tipo de Pedido para Pedidos entre Filiais.

Interoperabilidade

Estas opções de processamento definem se o sistema deve obter informações da transação antes de quaisquer alterações e se deve efetuar o processamento de exportação.

1. Tipo de Transação

Uso futuro.

2. Processamento de Imagem Anterior/Posterior

Em branco = Gravar imagem anterior

1 = Gravar imagens anteriores e posteriores

Uso futuro.

Pré-pagamento

Estas opções de processamento definem se você poderá registrar informações de pagamento de pedidos.

O pré-pagamento é efetuado quando um vendedor recebe uma forma de pagamento do cliente no momento da entrada do pedido. Há muitos tipos de pré-pagamentos que um cliente pode usar, como pagamento em dinheiro, cheque ou cartão de crédito. Quando você efetuar um tipo de pré-pagamento, o sistema registrará as informações da transação para cada linha de detalhe de pedido e indicará o pagamento da fatura.

Durante a entrada do pedido, você pode validar as informações de crédito quando aceitar um cartão de crédito como forma de pagamento. Através da nossa solução de middleware, o sistema obtém a autorização e atualiza a transação de pré-pagamento no sistema. Se a autorização não for obtida, o pedido será colocado em suspensão para autorização e o sistema não permitirá a continuidade do seu processamento.

Quando o pagamento é executado, a solução de middleware libera fundos da conta do cliente para a conta do estabelecimento comercial. Se a transação de pagamento contiver erros, o pedido será colocado em suspensão por pagamento e o sistema não permitirá a continuidade do seu processamento.

Para que qualquer uma das suspensões seja removida, a versão apropriada da transação de pré-pagamento precisa ser executada com êxito, processando a autorização ou o pagamento em modo lote.

1. Processamento de Pré-pagamentos

Em branco = As tabelas de Processamento de Pré-pagamentos não serão atualizadas e a opção de tela para Janela de Pré-pagamentos será protegida.

1 = As tabelas de Pré-pagamentos serão atualizadas e a Janela Pré-pagamentos

será ativada

Utilize esta opção de processamento para determinar se é necessário ativar o Processamento de Pré-pagamento.

Os valores válidos são:

Em branco O sistema não atualiza as tabelas de Processamento de Pré-pagamento e você não tem acesso à janela de Pré-pagamento através da opção de linha.

1 O sistema atualiza as tabelas de Processamento de Pré-pagamento e você tem acesso à janela de Pré-pagamento.

2. Processamento de Autorizações

Em branco = As autorizações não serão processadas

1 = As autorizações serão processadas interativamente

2 = As autorizações serão processadas em lote ou modo de subsistema, com base na versão

Utilize esta opção de processamento para identificar o método de processamento. Os valores válidos são:

1 O sistema processa a autorização de forma interativa.

2 O sistema processa a autorização no modo batch ou de subsistema, dependendo da versão.

Em branco O sistema não processa a autorização.

3. Processamento de Liquidações

Em branco = As liquidações não serão processadas

1 = As liquidações serão processadas interativamente

2 = As liquidações serão processadas em lote ou modo de subsistema, com base na versão

Utilize esta opção de processamento para identificar o método de processamento de finalização. Os valores válidos são:

1 O sistema processa a finalização de forma interativa.

2 O sistema processa a finalização no modo batch ou de subsistema, dependendo da versão.

Em branco O sistema não processa a finalização.

4. Versão de Autorização de Transação de Pré-pagamento

Utilize esta opção de processamento para identificar a versão da Transação de Autorização de Pré-Pagamento.

5. Versão de Liquidação de Transação de Pré-pagamento

Utilize esta opção de processamento para identificar a versão da Transação de Finalização de Pré-Pagamento.

6. Digite um Código de Substituição de Próximo Status para:

Linhas autorizadas

Utilize esta opção de processamento para identificar o Código de Próximo Status de substituição para as linhas de pedido que foram corretamente autorizadas durante o processo de cartão de crédito.

Linhas liquidadas

Utilize esta opção de processamento para identificar o Código de Próximo Status de substituição para as linhas de pedido que foram corretamente finalizadas durante o processo de cartão de crédito.

Histórico de Auditoria

Estas opções de processamento determinam se o sistema gera um histórico de auditoria de mudanças feitas nos pedidos de vendas e como o sistema as processa.

1. Use Reg. de Audit. para Alter. de Ped. de Vendas

Em Branco = Não

1 = Sim

Utilize esta opção de processamento para especificar se o processamento de histórico de auditoria deve ser ativado para alterações. Os valores válidos são:

Em branco = Não ativar histórico de auditoria.

1 = Ativar histórico de auditoria

Observação: Você pode substituir esta opção de processamento usando o campo Ignorar Histórico de Auditoria definido nas Instruções de Faturamento de Clientes. Por exemplo, se você configurar esta opção de processamento como 1, mas o cliente especificado no pedido de vendas tiver sido configurado com Ignorar Histórico de Auditoria, o sistema não registrará o histórico de auditoria para aquele pedido ou qualquer outro para o qual o cliente seja especificado.

2. Código de Motivo Obrig. para Alt. de Ped. de Vendas

Em Branco = Não

1 = Sim

Utilize esta opção de processamento para especificar se é requerido um código de motivo de revisão para alterações de pedidos de vendas. Os valores válidos são:

Em branco = Não exigir um código de motivo de revisão.

1 = Exigir um código de motivo de revisão.

3. Processo de aprovação obrigatório para Alt. de Ped. de Vendas

Em Branco = Não

1 = Sim

Utilize esta opção de processamento para especificar se o processo de aprovação é requerido para alterações feitas no pedido de vendas. A opção de processamento Histórico de Auditoria para Pedidos de Vendas na guia Histórico de Auditoria precisa ser configurada como 1 para ativar o processo de aprovação. Você pode, contudo, ativar o histórico de auditoria sem configurar a opção de processamento Processo de Aprovação Requerido para Alterações de Pedidos de Vendas. Quando o processo de aprovação for requerido, o sistema não registrará as alterações no pedido. Em vez disso, o sistema irá reter os valores originais e suspender o pedido. Os novos valores ficam pendentes na tabela Histórico de Auditoria até que uma decisão de aprovação ou rejeição seja tomada. Os novos valores serão registrados para o pedido somente se ele for aprovado. Os valores válidos são:

Em branco = O processo de aprovação não é requerido.

1 = O processo de aprovação é requerido.

Volume de Ampliação de Vendas

Estas opções de processamento decidem se você recebe um alerta com base na porcentagem de tolerância especificada.

1. Alerta para Ampl. de Venda por Volume dentro da Toler.

Digite porc. de toler.

Em Branco = Sem alerta

Utilize esta opção de processamento para inserir a porcentagem de tolerância para que o sistema faça sugestões para ampliar as vendas. Esta porcentagem é baseada no aumento da quantidade que o cliente teria de pedir para atender à próxima quebra de nível.

Margem de Lucro

Estas opções de processamento determinam o seguinte:

- Se o sistema realiza a demarcação de margem de lucro bruta
- Qual o código de motivo de ajuste a ser usado para substituir as informações de demarcação de preço

- Se deve ser determinada e testada a porcentagem de lucro bruta
-

1. Ativ. de Dem. de Preço de Margem de Lucro Bruta

Em Branco = Não ativado

1 = Ativado

Utilize esta opção de processamento para ativar a coluna Margem de Lucro Percentual. A ativação desta coluna permite inserir a porcentagem da margem de lucro.

2. Cód. de Mot. de Ajuste para Subst.

3. Resol. e Teste de Meta de Porc. de Lucro Bruto

Em Branco = Não resolver e testar

1 = Resolver e testar

Utilize esta opção de processamento para gerar um aviso se a porcentagem de margem de lucro estiver fora da faixa que você especificou na opção de processamento Preferência de Lucro Bruto Alvo. Além disso, se a margem de lucro bruta percentual não estiver dentro da margem definida, e a opção de processamento Código de Suspensão de Margem em Nível de Linha estiver configurada, o sistema suspende o pedido usando código de suspensão de margem em nível de linha que você especificou na opção de processamento.

Identificação de Promoção

Esta opção de processamento determina se o sistema deve atribuir um número de identificação de promoção.

Val. Pred. de Id. da Promoção

Em Branco = O sistema não atribui a ident.

1 = O sistema atribui a ident.

Utilize esta opção de processamento para especificar se o sistema atribui números de identificação de promoção a itens de linha de pedidos de vendas cujos números de identificação não tenham sido atribuídos manualmente. Os valores válidos são:

Em branco = Não atribuir números de identificação de promoção

1 = Atribuir números de identificação de promoção

Observação: Se você definir esta opção como 1, o sistema atribuirá a identificação de promoção a partir da tabela Detalhes de Oferta/Promoção (F40P011). Se o sistema localizar várias identificações de promoção, atribuirá a identificação com base no valor da constante de resolução de identificação de promoção na tabela Constantes de Manufatura/Distribuição (F4009). O tempo de processamento é maior no caso de atribuições automáticas.

Promessa de Atendimento do Pedido

Esta opção de processamento controla se o sistema ativa o processo de promessa de atendimento do pedido e determina o modo de processamento.

Promessa de Atendimento de Pedido

Em Branco = Sem Promessa

1 = Modo de Auto-promessa

2 = Auto-promessa e Cenário

Utilize esta opção de processamento para especificar o modo de promessa de atendimento de pedidos a ser usado pelo sistema na promessa da data de entrega de pedidos. Os valores válidos são:

Em branco = Não usar a promessa de atendimento de pedidos

1 = Usar o modo automático da promessa de atendimento de pedidos

2 = Usar o modo automático e de gerenciamento de cenários da promessa de atendimento de pedidos

Matriz

Esta opção de processamento controla a janela de exibição da matriz do sistema durante o processo de entrada do pedido na matriz.

Pai de Estoque

Em Branco = Ativar Janela de Matriz

1 = Desat. Janela de Matriz

Criação de Solicitações de Retirada por Processamento em Lote

No menu Operações de Saída do Almoxarifado (G4612), selecione Solicitação de Retirada em Lote.

Se você não criar solicitações de retirada durante o processamento interativo de pedidos de vendas, deve criar solicitações de retirada por processamento em lote. Execute o programa Solicitações de Retirada em Lote (R46150) para selecionar todos os pedidos com o status desejado e criar para eles solicitações de retirada. Normalmente você executa o programa em lote fora do horário comercial, quando há mais recursos do sistema disponíveis.

Quando você executa o programa Solicitações de Retirada em Lote, o sistema:

- Seleciona todos os pedidos de vendas com o status definido por meio das opções de processamento de Seleção de Dados
- Cria as solicitações de retirada
- Atualiza o status de cada pedido na tabela Solicitações do Almoxarifado (F4600)

Não são permitidas alterações no pedido após o início do processamento usando o sistema Gerenciamento de Almoxarifado.

Criação de Solicitações de Retirada Agregada

No menu Operações de Saída do Almoxarifado (G4612), selecione Criação de Solicitações de Retirada a Granel.

Se você tem vários pedidos de vendas que requerem que o pessoal do almoxarifado retire itens dos mesmos locais regularmente, pode consolidar as linhas de detalhe de vários pedidos de vendas em uma só solicitação de retirada. Isto permite ao pessoal retirar os itens de uma vez, aumentando a eficiência do almoxarifado.

Por meio do seqüenciamento de dados do programa Criação de Solicitações de Retirada Agregada (R46200), você pode especificar os critérios que o sistema deve usar para consolidar as linhas de detalhes dos pedidos de vendas em uma solicitação agregada. Por exemplo, você pode especificar um local de armazenamento temporário para as retiradas agregadas, especificar os números dos itens que devem ser transportados por transportadoras específicas ou especificar os números dos itens que requerem cuidados relacionados à segurança.

O sistema atribui a unidade de medida principal à solicitação de retirada agregada.

Quando você cria uma solicitação de retirada agregada, o sistema altera o status das linhas de detalhe individuais dos pedidos de vendas de 200 (Solicitação Criada) para 298 (Fechada na Consolidação). Esta alteração impede que o sistema processe duas vezes as linhas de detalhe dos pedidos de vendas. Antes de criar e confirmar sugestões, você pode remover as linhas de detalhes individuais ou todas as linhas da solicitação de retirada agregada e restaurar seu status original (200).

Localização de Solicitações de Retirada Existentes

Pode ser necessário localizar uma solicitação de retirada existente. Por exemplo, para verificar se você criou uma solicitação de retirada para um item específico de um pedido de vendas, localize a solicitação utilizando um critério exclusivo, como um número de pedido, um tipo de documento ou um número de item.

Você pode também precisar localizar uma solicitação de retirada existente para substituir o local de envio (especificado em Constantes de Filial/Fábrica (P41001) ou no perfil de preferências de locais de recebimento), se o local não estiver disponível temporariamente. Por exemplo, a transportadora pode ter chegado em outra plataforma de embarque que não aquela onde ela era esperada. Você pode substituir o local de envio na tela Consulta a Solicitações de Retirada nas seguintes situações:

- O sistema ainda não criou uma sugestão para a solicitação de retirada.
- Você configurou o almoxarifado para acomodar vários locais de envio.
- Você definiu a opção de processamento adequada no programa Consulta a Solicitações (P4600) para permitir a substituição de locais.

Nas solicitações de retirada agregada, pode ser necessário verificar e revisar as linhas individuais dos pedidos de vendas que fazem parte da solicitação para que seja possível continuar a processá-la ou para remover dela algumas ou todas as linhas de detalhe.

Você também pode cancelar uma solicitação de retirada e interromper o processamento. Por exemplo, caso um cliente cancele o pedido de vendas ou os itens recebidos estejam danificados, você deve cancelar a solicitação de retirada.

► **Localização de solicitações de retirada existentes**

No menu Operações de Saída do Almoxarifado (G4612), selecione Solicitações de Retirada.

Na tela Consulta a Solicitações de Retirada, preencha os campos a seguir e clique em Procurar:

- Filial Fábric.
- N° do Lote de Solic.
- N° do Pedido
- N° do Item

► **Localização de solicitações de retirada agregada existentes**

No menu Operações de Saída do Almoxarifado (G4612), selecione Solicitações de Retirada.

1. Na tela Consulta a Solicitações de Retirada, digite 210 no campo a seguir e clique em Procurar:
 - Status
2. Para verificar todas as linhas de detalhe de pedidos de vendas consolidadas para a solicitação de retirada agregada, selecione a linha que contém o número de lote adequado e escolha Solicitação de Retirada Agregada no menu Linha.
3. Na tela Acesso a Solicitação de Produtos a Granel, verifique cada linha de detalhe do pedido de vendas consolidada na solicitação de retirada agregada.
4. Para modificar o conteúdo da solicitação de retirada agregada, execute uma das seguintes tarefas:
 - Para remover uma linha de detalhe do pedido de vendas, realce a linha que contém o número de lote correspondente e, em seguida, selecione Remover Solicitação no menu Linha.
 - Para remover todas as linhas de detalhe de pedidos de vendas, selecione Desfazer Consolidação, no menu Tela.

Consulte também

- ❑ *Confirmação de Sugestões de Retirada* no manual *Gerenciamento de Almoxarifado* para mais informações sobre a substituição de locais de envio e o processamento de solicitações de retirada agregada
- ❑ *Configuração de Preferências* no manual *Gerenciamento de Pedidos de Vendas* para obter informações sobre o perfil de preferências para vários locais de envio e recebimento

Utilização de Sugestões de Retirada

Após a criação de solicitações, você pode criar as sugestões de retirada para retirar, embalar e enviar os itens.

Instruções Preliminares

- ❑ Certifique-se de ter definido os grupos de pedidos e de processos para os seus itens de estoque.
- ❑ Certifique-se de ter definido as tabelas de instruções de reserva para designar locais específicos com base nos grupos de pedidos e de processos dos itens.

Criação de Sugestões de Retirada

Depois de criar solicitações, você cria sugestões de retirada para movimentar itens de locais de armazenamento e para enviá-los. As sugestões podem ser criadas em lote usando a versão apropriada (XJDE0002) do programa Direcionador de Seleção de Locais (R46171). Além disso, você pode criar sugestões de retiradas alternativas usando a versão apropriada (XJDE0005) do programa Direcionador de Seleção de Locais (R46171) para substituir as sugestões existentes com as quais você não concorda.

Criação Interativa de Sugestões de Retirada

Você pode criar interativamente sugestões para selecionar locais de retirada. O sistema pode sugerir um local ou você pode especificar manualmente as informações de retirada como, por exemplo, quantidade, unidade de medida e local.

Para que o sistema sugira automaticamente locais quando você acessar a tela Seleção de Locais de Retirada, configure a opção de processamento adequada no Planejador Manual, do programa Consulta a Solicitações (P4600).

► Criação interativa de sugestões de retirada

No menu Operações de Saída do Almoxarifado (G4612), selecione Solicitações de Retirada.

1. Na tela Consulta a Solicitações de Retirada, clique em Procurar para exibir todas as solicitações de retirada.
2. Selecione a linha que contém a solicitação de retirada para a qual deseja criar uma sugestão.
3. No menu Linha, selecione Planejador Manual.
4. Na tela Planejamento Manual de Local de Retirada, utilize um dos métodos a seguir para criar uma sugestão:
 - Para permitir que o sistema faça uma sugestão, selecione a linha que contém a solicitação de retirada e clique em Selecionar. Se você já tiver configurado a opção de processamento no Planejador Manual para sugerir automaticamente os locais, não será necessário selecionar a linha para gerar as sugestões.
 - Para gerar manualmente uma sugestão, selecione a linha que contém a solicitação de retirada, insira a quantidade adequada, a unidade de medida e o local e, em seguida, clique em OK.

Criação de Sugestões de Retirada por Processamento em Lote

No menu Operações de Saída do Almoxarifado (G4612), selecione Processamento de Solicitações de Retirada.

Você cria sugestões de retirada por processamento em lote para processar solicitações de retirada e movimentar estoque regularmente. Um grande volume de pedidos de vendas pode ser compensado com a criação de sugestões de retirada várias vezes por dia. Os programas em lote normalmente devem ser executados durante o horário de pouco movimento, quando existem mais recursos do sistema disponíveis.

Ao processar as sugestões de retirada, o sistema excluirá todos os locais que não possuírem estoque disponível ou de entrada.

Quando você executa o programa Direcionador de Seleção de Locais (R46171), o sistema:

- Seleciona todas as solicitações de retirada pendentes
- Atualiza o status de cada pedido na tabela Solicitações do Almoxarifado (F4600)
- Cria sugestões para locais de retirada
- Atribui tarefas e viagens
- Imprime as etiquetas e identificações de movimentação
- Imprime os relatórios de auditoria
- Confirma as sugestões de retirada

Você pode controlar as funções que o sistema executará, configurando as opções de processamento do programa Direcionador de Seleção de Locais.

Se você estiver usando o reabastecimento automático quando criar sugestões de retirada, o sistema executará os programas adequados para a criação e o processamento de solicitações de reabastecimento para os locais de retirada que estejam esgotados.

Criação de Sugestões de Retirada Alternativas

No menu Operações de Saída do Almoxarifado (G4612), selecione Processamento de Solicitações de Retirada.

Você pode criar sugestões de retirada alternativas, caso não esteja de acordo com as sugestões do sistema para os locais de retirada. Você pode criar sugestões alternativas executando a versão apropriada do programa Direcionador de Seleção de Locais (R46171) para novas sugestões. Especifique a versão nas opções de processamento para o programa Direcionador de Seleção de Locais.

A criação de sugestões alternativas substitui as sugestões anteriores de locais. As sugestões alternativas permitem o acesso a novos locais de estoque que podem ter sido incluídos depois da criação das primeiras sugestões ou do estoque novo que se tornou disponível em locais existentes.

Caso você não tenha alterado os locais ou os níveis de estoque no almoxarifado e deseje gerar sugestões para locais diferentes dos locais sugeridos anteriormente, deve alterar a tabela de instruções de retirada. Por exemplo, você pode alterar a tabela de instruções de retirada para selecionar uma nova área de retirada ou utilizar uma regra de fator de decisão diferente na escolha dos locais. Caso as instruções de armazenamento não sejam alteradas, o programa Direcionador de Seleção de Locais sugerirá os mesmos locais, como nas sugestões anteriores.

Quando você executa o programa Direcionador de Seleção de Locais, o sistema:

- Exclui as sugestões de retirada existentes para a solicitação
- Reinicializa o status de cada pedido na tabela Solicitações do Almoxarifado (F4600)
- Cria sugestões de locais de retirada alternativas
- Atribui tarefas e viagens
- Imprime as etiquetas e identificações de movimentação
- Imprime os relatórios de auditoria
- Confirma as sugestões de retirada

Você pode controlar as funções que o sistema executará, configurando as opções de processamento do programa Direcionador de Seleção de Locais.

Confirmação de Sugestões de Retirada

Se você concordar com as sugestões do sistema para os locais de retirada, poderá confirmá-las interativamente ou em um processamento em lote. Se você não concordar, poderá substituir as sugestões e especificar um local da sua escolha ou cancelar as sugestões existentes e interromper o processamento.

Você precisa confirmar os dois tipos de sugestões a seguir:

- Sugestões para retirada, embalagem e envio de itens
- Sugestões para retirada, embalagem e envio de embalagens de papelão

Ao confirmar as sugestões, você:

- Reduz o estoque existente no local de retirada
- Libera a reserva do estoque no local de retirada
- Aumenta o estoque existente no local de envio
- Reserva o estoque para o local de envio

A confirmação da retirada garante que os registros do sistema correspondam às movimentações reais do estoque atualizando as tabelas:

- Local do Item (F41021)
- Informações Detalhadas de Locais (F4602)
- Razão de Itens (F4111)
- Solicitações do Almoxarifado (F4600)
- Sugestões do Almoxarifado (F4611)
- Cabeçalho de Tarefas do Almoxarifado (F4601)
- Detalhes de Pedidos de Vendas (F4211)
- Razão de Detalhes de Pedidos de Vendas (F42199)

Quando você trabalhar com sugestões de retirada para embalagens de papelão, pode configurar as opções de processamento apropriadas para gerar ou atualizar a tabela Informações de Detalhe de Embalagens de Papelão (F4620). Esta tabela contém informações detalhadas sobre o conteúdo de uma embalagem de papelão e precisa ser gerada quando você executa a confirmação de retirada para a tarefa (uma tarefa é um grupo

de sugestões). Depois de gerar a tabela Informações de Detalhes de Embalagens de Papelão e continuar a confirmar tarefas, você precisa atualizar a tabela para conter as informações mais atualizadas de detalhes de embalagem de papelão.

Antes de confirmar as sugestões para embalagens de papelão, você também pode especificar a versão do programa Reorganização de Embalagens de Papelão (P4620) que deseja utilizar.

A tela Acesso a Confirmações do Almoxarifado contém a opção de linha Confirmação de Embalagem, que permite o acesso à tela Revisão de Detalhes de Confirmação de Embalagem.

Para as sugestões de retirada agregada, você pode verificar as linhas de detalhe do pedido de vendas durante a confirmação do processo antes de confirmar as sugestões. Depois de confirmá-las, você pode executar o programa Impressão de Detalhes de Retirada Agregada (R46210), que lista todas as linhas de detalhe do pedido de vendas a partir da sugestão confirmada. Em geral, você usa essas informações para tornar mais fácil o atendimento de cada pedido de vendas.

Confirmação Interativa de Sugestões de Retirada

Se você concordar com as sugestões do sistema para os locais de retirada, poderá confirmá-las interativamente utilizando o programa Confirmação de Movimentações de Almoxarifado (P4617). Se você não concordar, pode substituir as sugestões de retirada.

► Confirmação de sugestões de retirada

No menu Operações de Saída do Almoxarifado (G4612), selecione Confirmação de Retirada.

1. Na tela Acesso a Confirmações do Almoxarifado, preencha o campo a seguir:
 - Filial/Fábrica
2. Para limitar as informações exibidas, preencha um ou mais campos a seguir e clique em Procurar:
 - N° da Tarefa
 - N° do Pedido
 - N° do Item
3. Selecione a linha que contém a quantidade para a qual você deseja confirmar as sugestões de retirada.
4. No menu Linha, selecione Confirmar e, em seguida, clique em Cancelar.
5. Na tela Processamento de Transações, clique em Sim.

Confirmação de Sugestões de Retirada por Processamento em Lote

No menu Operações de Saída do Almoxarifado (G4612), selecione Confirmação de Retirada em Lote.

Você pode confirmar as sugestões de retirada em lote quando executa o programa Confirmações em Lote (R4617). Entretanto, antes de confirmar as sugestões dessa forma, você deve verificar e substituir as sugestões conforme necessário, porque depois que o

programa Confirmações em Lote for executado não é mais possível reverter as confirmações.

O sistema confirma automaticamente as sugestões, se não houver erros durante o processo, e imprime todas as sugestões que não forem confirmadas. Se a opção de processamento apropriada tiver sido configurada, o sistema imprimirá no relatório a descrição correspondente do erro depois de processar todas as sugestões.

Confirmação de Sugestões de Retirada Agregada

Para as sugestões de retirada agregada, você pode verificar as linhas de detalhe do pedido de vendas durante o processo de confirmação antes de confirmar as sugestões.

► Confirmação de sugestões de retirada agregada

No menu Operações de Saída do Almoxarifado (G4612), selecione Confirmação de Retirada.

1. Na tela Acesso a Confirmações do Almoxarifado, preencha o campo a seguir:
 - Filial/Fábrica
2. Para limitar as informações exibidas, preencha um ou mais campos a seguir e clique em Procurar:
 - N° da Tarefa
 - N° do Pedido
 - N° do Item
3. Escolha a linha que contém a sugestão de retirada agregada que você quer confirmar e selecione Detalhes da Retirada Agregada, no menu Linha.

PeopleSoft®

Detalhes da Retirada Agregada

OK Cancelar Tela Ferramentas

Filial/Fábrica 40

Nº do Lote Sol. a Granel 79

Nº Seq. Sol. a Granel 1,000

Nº do Item 2200

Tire Pump

Quant. Total 60

UM EA

	Priorid.	Quant.	UM	Nº do Ped.	Tp. Pd.	Cia. Doc.	Nº da Linha	Qtde Total	Qtde. Disp.	Qtde. Proc.	
☒	99999999	10	EA	2596	SO	00001	1,000	10	10	0	☒
☐	99999999	20	EA	2597	SO	00001	1,000	20	20	0	☐
☐	99999999	30	EA	2598	SO	00001	1,000	30	30	0	☐

Customizar Grade

- Na tela Detalhes da Retirada Agregada, preencha o campo a seguir para indicar a ordem em que você quer que o sistema processe cada linha de detalhe do pedido de vendas:

- Priorid.

- Depois de ter definido as prioridades para todas as linhas de pedido de vendas, clique em OK.

Quando terminar a confirmação das sugestões de retirada agregada, você pode imprimir o relatório Detalhes de Retirada Agregada (R46210), que mostra informações não consolidadas sobre as sugestões de retirada.

Substituição de Sugestões de Retirada

Você pode substituir as sugestões de retirada e especificar outro local ou pode dividir a sugestão entre dois locais. Também é possível cancelar as sugestões existentes e interromper o processamento.

► Substituição de sugestões de retirada

No menu *Operações de Saída do Almoxarifado (G4612)*, selecione *Confirmação de Retirada*.

- Na tela Acesso a Confirmações do Almoxarifado, preencha o campo a seguir:
 - Filial/Fábrica
- Para limitar as informações exibidas, preencha um ou mais campos a seguir e clique em Procurar:

- N° da Tarefa
 - N° do Pedido
 - N° do Item
3. Selecione a linha que contém o local sugerido que você deseja substituir.
 4. No menu Linha, selecione Substituir.
 5. Na tela Substituição de Sugestões, substitua os valores nos campos a seguir e clique em OK:
 - Quant.
 - UM
 - Local Origem
 - Local Dest.
 - Quant. Total Nível 1
 - Cont. Nív.1

Você pode também dividir uma sugestão para um local em dois locais na tela Substituição de Sugestões.

Consulte também

- ❑ Se você precisar especificar as informações de local para muitas sugestões de uma só vez, consulte *Substituição de Locais de Envio* no manual *Gerenciamento de Almoxarifado*.

Substituição de Locais de Envio

Se você configurar o seu almoxarifado para acomodar vários locais de envio e configurar a opção de processamento adequada no programa Confirmações de Movimentação de Almoxarifado (P4617) para permitir a substituição de locais de substituição, pode substituir locais de envio sugeridos pelo sistema. Você pode também substituir o local de envio de uma única sugestão, escolhendo a opção adequada (Substituir Local de Destino) no menu Linha da tela Acesso a Confirmações do Almoxarifado.

► Substituição de locais de envio

No menu Operações de Saída do Almoxarifado (G4612), selecione Confirmação de Retirada.

1. Na tela Acesso a Confirmações do Almoxarifado, preencha o campo a seguir:
 - Filial/Fábrica
2. Para limitar as informações exibidas, preencha um ou mais campos a seguir e clique em Procurar:
 - N° da Tarefa
 - N° do Pedido
 - N° do Item

3. Para substituir os locais de envio de várias sugestões, selecione a opção Substituir Todos Locais de Destino, no menu Tela.
4. Na tela Substituição do Local de Envio, preencha os campos a seguir:
 - Filial/Fábrica
 - Local do Envio
5. No menu Linha, selecione Sugerir Linha e clique em OK.

Considerações Técnicas para a Escolha de uma Opção de Seleção

Quando você substituir um local de envio, o sistema pode atualizar as tabelas adequadas com o novo local. Na tela Substituição do Local de Envio, as opções a seguir, que representam os critérios de seleção, permitem escolher quais tabelas o sistema atualiza com o novo local. Escolha os critérios de seleção adequados com base no sistema e programa a partir do qual você acessa a tela Substituição do Local de Envio.

Número da Carga

Quando você escolhe esta opção, o sistema usa o número da carga que está na tabela Etapas de Rota de Carga (F4941) para a seleção de dados. O sistema também atualiza as informações de local que estão nas tabelas Etapas de Rota de Carga (F4941), Solicitações de Almoxarifado (F4600) e Sugestões de Almoxarifado (F4611). Se você acessar a tela Substituição do Local de Envio a partir dos programas Acesso a Cargas (P4915) ou Acesso a Carregamentos (P4960) do sistema Gerenciamento de Transporte e escolher essa opção, o sistema atualizará a etapa de rota com o novo local.

Número do Carregamento

Quando você escolhe esta opção, o sistema usa o número do carregamento que está na tabela Etapas de Rota de Carga (F4941) para a seleção de dados. O sistema também atualiza as informações de local que estão nas tabelas Etapas de Rota de Carga (F4941), Solicitações de Almoxarifado (F4600) e Sugestões de Almoxarifado (F4611). Para os programas Acesso a Cargas (P4915) ou Acesso a Carregamentos (P4960) do sistema Gerenciamento de Transporte, o sistema atualizará a etapa de rota com o novo local.

Número da Transportadora

Se você acessar a tela Substituição do Local de Envio a partir dos programas Acesso a Cargas (P4915) ou Acesso a Carregamentos (P4960) do sistema Gerenciamento de Transporte e escolher esta opção, o sistema usará a referência de envio da tabela Etapas de Rota de Carga (F4941) para a seleção de dados e atualizará as informações do local nas tabelas Etapas de Rota de Carga (F4941), Solicitações de Almoxarifado (F4600) e Sugestões de Almoxarifado (F4611). Se você acessar a tela Substituição de Locais a partir do programa Consulta a Solicitações (P4600) do sistema Gerenciamento de Almoxarifado e escolher essa opção, o sistema usará a referência de envio da tabela Solicitações de Almoxarifado (F4600) para a seleção de dados. O sistema também atualiza as informações de local que estão nas tabelas Solicitações de Almoxarifado (F4600) e Sugestões de Almoxarifado (F4611). Se você acessar a tela Substituição do Local de Envio a partir do programa Confirmações de Movimentações do Almoxarifado (P4617) do sistema Gerenciamento de Almoxarifado e escolher essa opção, o sistema usará a referência de envio da tabela Sugestões de Almoxarifado (F4611) e atualizará as informações de local somente nessa tabela.

Local Original

Se você acessar a tela Substituição do Local de Envio a partir dos programas Acesso a Cargas (P4915) ou Acesso a Carregamentos (P4960) do sistema Gerenciamento de Transporte e escolher essa opção, o sistema usará o local original da tabela Etapas de Rota de Carga (F4941) para a seleção de dados e atualizará as

informações de local nas tabelas Etapas de Rota de Carga (F4941), Solicitações de Almoxarifado (F4600) e Sugestões de Almoxarifado (F4611). Se você acessar a tela Substituição de Locais a partir do programa Consulta a Solicitações (P4600) do sistema Gerenciamento de Almoxarifado e escolher essa opção, o sistema usará o local original da tabela Solicitações de Almoxarifado (F4600) para a seleção de dados. O sistema também atualizará as informações de local que estão nas tabelas Solicitações de Almoxarifado (F4600) e Sugestões de Almoxarifado (F4611). Se você acessar a tela Substituição do Local de Envio a partir do programa Confirmações de Movimentações do Almoxarifado (P4617) do sistema Gerenciamento de Almoxarifado e escolher essa opção, o sistema usará o local original da tabela Sugestões de Almoxarifado (F4611) e atualizará as informações de local somente nessa tabela.

Referência de Envio

Se você acessar a tela Substituição do Local de Envio a partir dos programas Acesso a Cargas (P4915) ou Acesso a Carregamentos (P4960) do sistema Gerenciamento de Transporte e escolher essa opção, o sistema usará o número da transportadora da tabela Cabeçalho de Carga (F4215) para a seleção de dados. O sistema atualiza as informações de local que estão nas tabelas Cabeçalho de Carga (F4215), Solicitações de Almoxarifado (F4600) e Sugestões de Almoxarifado (F4611). Se você acessar a tela Substituição do Local de Envio a partir do programa Consulta a Solicitações (P4600) do sistema Gerenciamento de Almoxarifado e escolher essa opção, o sistema usará o local original da tabela Solicitações de Almoxarifado (F4600) para a seleção de dados. O sistema também atualizará as informações de local que estão nas tabelas Solicitações de Almoxarifado (F4600) e Sugestões de Almoxarifado (F4611). Se você acessar a tela Substituição do Local de Envio a partir do programa Confirmações de Movimentações do Almoxarifado (P4617) do sistema Gerenciamento de Almoxarifado e escolher essa opção, o sistema usará o número de transportadora da tabela Sugestões de Almoxarifado (F4611) e atualizará as informações de local somente nessa tabela.

Número da Solicitação

Se você acessar a tela Substituição de Locais a partir do programa Consulta a Solicitações (P4600) do sistema Gerenciamento de Almoxarifado e escolher essa opção, o sistema usará o número da solicitação da tabela Solicitações de Almoxarifado (F4600) para a seleção de dados. O sistema também atualiza as informações de local que estão nas tabelas Solicitações de Almoxarifado (F4600) e Sugestões de Almoxarifado (F4611).

Número da Sugestão

Se você acessar a tela Substituição do Local de Envio a partir do programa Confirmações de Movimentações do Almoxarifado (P4617) do sistema Gerenciamento de Almoxarifado e escolher essa opção, o sistema usará o número da sugestão da tabela Sugestões de Almoxarifado (F4611) e atualizará as informações de local somente nessa tabela.

Número da Tarefa

Se você acessar a tela Substituição do Local de Envio a partir do programa Confirmações de Movimentações do Almoxarifado (P4617) do sistema Gerenciamento de Almoxarifado e escolher essa opção, o sistema usará o número da tarefa da tabela Sugestões de Almoxarifado (F4611) e atualizará as informações de local somente nessa tabela.

A única exceção à funcionalidade descrita acima ocorre quando você cria solicitações de retirada agregadas. Para criá-las, você consolida todas as solicitações de retirada em uma solicitação agregada, de maneira que o pessoal que executa esse trabalho possa retirar vários itens de vários pedidos de vendas de uma vez e não em várias viagens. Portanto, você não pode substituir as informações de local de destino para uma solicitação de retirada agregada, a não ser que todas as solicitações tenham o mesmo local. Você também não

pode substituir os locais dos pedidos, carregamentos e cargas em uma solicitação de retirada agregada, a não ser que todos eles tenham o mesmo local. Por fim, você não pode substituir o local de uma solicitação de retirada agregada com status igual ou maior que 255 (Solicitação Agregada em Confirmação).

Criação de Atribuições de Tarefas e Viagens e Documentos de Movimentação

Depois de criar as sugestões de armazenamento, retirada ou reabastecimento, você pode criar as atribuições de tarefa e viagem (se não tiver feito isso durante a criação de sugestões) e pode criar documentos de movimentação customizados para auxiliar a equipe do almoxarifado na movimentação eficiente do estoque.

Criação de Tarefas e Viagens

No menu Documentos de Movimentação do Almoxarifado (G4621), selecione Criação de Tarefas e Viagens.

O sistema pode atribuir números de tarefas e viagens às sugestões quando você as cria e processa. Uma tarefa é um grupo de sugestões e uma viagem é cada sugestão incluída na tarefa.

Se o sistema não atribuir números de tarefa e viagem às sugestões quando você as criar ou processar, você poderá executar um processamento em lote para fazer a atribuição.

Quando você executar o programa Criação de Tarefas e Viagens (R46471), é importante ativar o seqüenciamento de dados para que seja possível verificar as informações que o sistema usa para atribuir os números às tarefas e viagens.

Quando você executar o programa Criação de Tarefas e Viagens, pode especificar as seguintes informações:

- Informações sobre quantidade máxima, como o número máximo de tarefas e viagens (deixando o valor predeterminado em branco ou com o valor zero, você pode especificar um número ilimitado de tarefas e viagens)
- Se o sistema deve imprimir o documento de resumo (R46472) com as atribuições da tarefa e viagem
- Se o sistema deve recomendar embalagens durante a retirada
- Se o sistema deve gerar a tabela Informações de Detalhe de Embalagens de Papelão (F4620), que contém informações detalhadas sobre o conteúdo de cada embalagem de papelão
- A versão do programa Reorganização de Embalagens de Papelão (P4620) usado pelo sistema

Depois de executar o programa Criação de Tarefas e Viagens, você pode imprimir um documento de resumo para verificar as atribuições de tarefas e viagens.

Criação do Documento de Resumo

No menu Documentos de Movimentação do Almoxarifado (G4621), selecione Resumo de Documentos.

Utilize o programa Lista de Movimentações (R46472) para imprimir um documento de resumo contendo informações de todas as sugestões que você criou. Este documento

também é chamado de documento de movimentação. O documento de resumo contém informações sobre:

- Números das viagens
- Os locais de origem e destino
- Números e descrição dos itens
- Informações sobre quantidades
- Informações sobre unidades de medida
- Recomendações de embalagem de papelão

Depois de criar e verificar o documento de resumo, você pode imprimir etiquetas de movimentação, que permitem ao pessoal planejar a movimentação do estoque pelo almoxarifado.

Instruções Preliminares

- ☐ Certifique-se de que o sistema tenha criado sugestões.

Criação de Etiquetas de Movimentação

No menu Documentos de Movimentação do Almoxarifado (G4621), selecione Etiquetas de Mudança.

Quando você executar o programa Etiquetas de Movimentação (R46473), o sistema cria etiquetas de movimentação para o local sugerido durante o armazenamento, a retirada e o reabastecimento. Uma etiqueta de movimentação contém informações como:

- O item que o pessoal do almoxarifado está movimentando
- A unidade de medida do item
- Os locais de origem e destino

Você pode imprimir etiquetas para cada viagem ou para cada unidade de medida movida na viagem, dependendo da definição do item na tela Revisão da Definição de Unidade de Medida do Item. As etiquetas de movimentação podem ser lidas eletronicamente para facilitar a movimentação, armazenamento, confirmações e outras operações de manuseio de materiais e de contagem.

São exemplos de outros programas do Gerenciamento de Almoxarifado a partir dos quais você pode imprimir automaticamente etiquetas de movimentação (definindo opções de processamento ou escolhendo opções dos menus Linha ou Tela):

- Reservas de Armazenamento por Processamento em Lote (R461301)
- Direcionador de Seleção de Locais (R46171)
- Lista de Movimentações (R46472)
- Confirmações de Movimentações de Almoxarifado (P4617)

Instruções Preliminares

- ☐ Certifique-se de que o sistema tenha criado sugestões.

Confirmação de Cargas

Após terminar o processamento de uma solicitação de retirada, você deve indicar que os itens foram retirados do almoxarifado para que eles sejam enviados ao cliente.

Atenção

Você deve enviar de fato o item e liberar o estoque quando confirmar o envio para evitar discrepâncias no saldo entre os registros do estoque do sistema.

Você deve listar o tipo de documento do pedido de vendas (por exemplo, SO) na tabela de códigos definidos pelo usuário 40/IU para permitir que o sistema atualize os registros do estoque quando a carga for confirmada. O sistema garante que os registros correspondem às movimentações reais do estoque atualizando as tabelas a seguir:

- Local do Item (F41021)
- Informações Detalhadas de Locais (F4602)

Antes de fazer a confirmação de carga para uma embalagem de papelão, você tem a opção de reorganizar o seu conteúdo e de colocar em uma carga antes de enviar. O programa Reorganização de Embalagens de Papelão (P4620) permite que você reorganize o conteúdo da embalagem de papelão, e também permite que você crie e organize novas embalagens.

► Confirmação de Cargas

No menu Processamento de Pedidos de Vendas (G4211), selecione Confirmação de Cargas.

Você pode também, no menu Operações de Saída do Almoxarifado (G4612), selecionar Confirmação de Carga.

1. Na tela Acesso a Confirmação de Carga, para localizar um pedido, preencha os campos a seguir e clique em Procurar:
 - N° do Pedido
 - Tp. Pd.
 - Filial Fábrica
 - N° de Carga
 - N° Lista de Retirada
 - Ped.Comp. Cliente
2. Escolha o pedido e clique em Selecionar.

PeopleSoft®

Confirmação de Carga

OK Cancelar Tela Linha Ferramentas

Nº do Pedido 2401 SO 00200 Filial/Fábrica *

Nº Lista de Retirada *

Nº de Carga

PC do Cliente *

Customizar Grade									
	Set = 1	Quant. Enviada	UM	Qtd. Sec. Enviada	UM Sec	Nº do Item	Local	Lote/ Nº Série	Filial/ Fábrica
☒	☒	134	EA	134	EA	220	...		M30

3. Na tela Confirmação de Carga, revise o conteúdo das informações a seguir, conforme necessário, e clique em OK:
 - Quant. Enviada
 - Local
 - Lote/ Nº Série
 - Qtd. Ped. Não Atend.
 - Quant. Cancel.
 - Nº da Transp.
 - Dt Real Envio
4. Na tela Acesso a Confirmação de Carga, você pode:
 - Confirmar todas as linhas de detalhe exibidas pelo sistema de acordo com os critérios de pesquisa selecionando Confirmar Linhas Exibidas no menu Tela.
 - Confirmar uma linha de detalhe de um pedido selecionando a linha e escolhendo Confirmar Linha, no menu Linha.
5. Na tela Confirmação de Carga, selecione as linhas de detalhe do pedido a serem confirmadas e preencha o campo a seguir:
 - Sel = 1

Se você ativar a opção de processamento para seleção automática das linhas de detalhe de um pedido, o sistema selecionará automaticamente todas as linhas de detalhe para confirmação.

6. Para alterar as informações predeterminadas de linha, selecione Valores Predeterminados de Linhas no menu Tela.
7. Na tela Valores Predeterminados de Linhas de Confirmação de Cargas, preencha os campos a seguir e clique em OK.
 - Id. Contêiner
 - N° da Transp.
 - Data Real Envio
 - Hora Real de Envio
8. Na tela Confirmação de Carga, para selecionar locais alternativos ou atribuir números de série, selecione a linha e, em seguida, clique em Seleção de Locais no menu Linha.
9. Na tela Seleção de Vários Locais, preencha os campos a seguir e clique em OK:
 - Local
 - Lote/N° de Série
10. Na tela Confirmação de Carga, clique em OK para confirmar as linhas de detalhe de pedido selecionadas.
Dependendo das seleções feitas nas opções de processamento, o sistema pode exibir a tela Itens de Linha Adicionais.
11. Na tela Itens de Linhas Adicionais, insira linhas adicionais de itens não estocados e clique em OK.
Dependendo das seleções feitas nas opções de processamento, o sistema pode exibir a tela Revisão de Detalhes da Confirmação de Embalagem.

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Quant. Enviada	O número de unidades reservadas para envio em Entrada de Pedidos de Vendas, usando a unidade de medida inserida ou a principal definida para este item. No sistema Manufatura e na tela Entrada de Horas de Ordem de Serviço, este campo indica as quantidades concluídas ou sucateadas. O tipo de quantidade é determinado pelo tipo de código inserido.
Lote/ N° Série	Um número que identifica um lote ou um número de série. Um lote é um grupo de itens com características similares.

Qtd. Ped. Não Atend.	O número de unidades pendentes no Processamento de Pedidos de Vendas ou no Processamento de Ordens de Serviço, usando ou a unidade de medida primária digitada ou a definida para este item.
Quant. Cancel.	O número de unidades canceladas no Processamento de Pedidos de Vendas ou Ordens de Serviço, usando a unidade de medida digitada ou a principal do item. Na Manufatura, pode ser também o número de unidades sucateadas até a data.

Opções de Processamento: Confirmação de Carga (P4205)

Seleção

Estas opções de processamento indicam os critérios usados pelo sistema para selecionar as linhas de detalhes do pedido para confirmação.

1. Próximo Status Inicial (Obrigatório)

Utilize esta opção de processamento para indicar o ponto atual no processo da linha. Você deve utilizar um status configurado na tabela de códigos definidos pelo usuário (40/AT) das regras de atividade do pedido com base no tipo de pedido e no tipo de linha que você está usando. A combinação Do Status e Até o Status deve ser uma combinação válida de próximo status e último status na tabela Regras de Atividade do Pedido.

2. Próximo Status Final (Obrigatório)

Utilize esta etapa para indicar a próxima etapa ou uma etapa alternativa no processamento do pedido. Você deve inserir uma tabela de código definido pelo usuário (40/AT) configurada nas Regras de Atividade do Pedido com base no tipo do pedido e no tipo da linha que você está usando. A combinação Do Status e Até o Status deve ser uma combinação válida de próximo status/ último status nas Regras de Atividade do Pedido.

3. Tipo de Pedido de Vendas (Obrigatório)

Utilize esta opção de processamento para especificar o tipo de documento. Este código indica também a origem da transação. A J.D.Edwards reservou códigos de tipos de documentos para vouchers, faturas, recebimentos e folha de trabalho, os quais criam automaticamente entradas de contrapartidas durante o programa de contabilização. (Estas entradas não são auto-balanceadas quando você as inserir originalmente).

Você deve inserir um valor configurado na tabela de código definido pelo usuário (00/DT).

Para liberar a quantidade existente de um item durante uma confirmação de envio, você deve incluir tipos de pedidos na tabela de código definido pelo usuário (40/IU). Se você não inserir os tipos de pedido na tabela de código definido pelo usuário, o sistema automaticamente libera a quantidade existente de um item na atualização de vendas.

Se você incluir tipos de pedido na tabela de código definido pelo usuário (40/IU), o sistema automaticamente subtrai a quantidade existente do estoque durante a confirmação do envio. O sistema cria um registro no Cardex com o pedido de vendas como o número do documento e o tipo do pedido como o tipo do documento. Durante a Atualização de Vendas, o sistema inclui o número da fatura, o tipo de fatura, a data G/L, e o número do lote no registro existente.

Se você não incluir os tipos de pedido na tabela de códigos definidos pelo usuário (40/IU), o sistema subtrai a quantidade existente do estoque durante a atualização de vendas, grava o número da fatura, tipo e a data G/L no Cardex. Não há gravação de registro durante a confirmação do envio.

Valor Predeterminado

Estas opções de processamento determinam valores predeterminados como, por exemplo, o tipo do documento que o programa Confirmação de Cargas (P4205) utiliza quando não forem inseridos outros valores para a transação.

1. Tipo de Linha para Novas Linhas de Detalhe de Vendas

Utilize esta opção de processamento para especificar um código que controla como o sistema processa linhas numa transação. Os tipos de linha afetam o sistema com o qual a transação possui interface (Contabilidade Geral, Custo de Serviços, Contas a Pagar, Contas a Receber e Gerenciamento de Estoque). Ela também especifica as condições para incluir uma linha nos relatórios e cálculos. Os valores válidos são definidos na tela Revisão das Constantes de tipo (P40205) e incluem:

- S Item de estoque.
 - D Item de envio direto.
 - J Custo de serviço.
 - N Item de serviço.
 - F Frete.
 - T Informações sobre texto.
 - M Créditos e cobranças diversas.
-

W Ordem de Serviço.

Embora você não possa incluir itens de estoque no pedido de vendas durante a confirmação do envio, você pode incluir valores de itens fora de estoque, encargos de manuseio e frete.

Se você inserir um tipo de linha fora de estoque para novas linhas de detalhe de vendas e definir a opção de processamento, Permitir Entrada de Linhas Adicionais, o sistema irá exibir a janela Entrada de Linha Adicional após confirmar as linhas de detalhe do pedido de vendas.

2. Digite um Código de Substituição de Próximo Status para: Linhas de Detalhes de Vendas Confirmadas

Utilize este status para indicar uma etapa alternativa no processo do pedido. Deve-se inserir um código definido pelo usuário (40/AT) configurado nas Regras de Atividade do Pedido com base no tipo de pedido e no tipo de linha que você está usando. A combinação de códigos de status especificada nas opções de processamento para "Do Status" e Código de Substituição das Linhas de Detalhe de Vendas deve ser uma combinação válida de próximo status/último status nas Regras de Atividade do Pedido.

Itens de Linha Não Estocados Adicionais Inseridos

Embora você não possa incluir itens de estoque em um pedido de vendas durante a confirmação do envio, você pode incluir valores de itens fora de estoque, como encargos de manuseio e frete. Utilize esta opção de processamento para indicar uma etapa alternativa no processamento do pedido quando você incluir itens fora de estoque na hora da Confirmação do Envio. Você deve inserir um código definido pelo usuário (40/AT) que foi configurado nas Regras de Atividade do Pedido, com base no tipo de pedido e no tipo de linha que você está usando. A combinação de códigos de status especificada nas opções de processamento para "Do Status" e Código de Substituição das Linhas Fora de Estoque deve ser uma combinação válida de próximo status/último status nas Regras de Atividade do Pedido.

Você pode somente utilizar esta opção de processamento se a opção de processamento estiver ativada, Permitir Entrada de Linhas Adicionais.

Quantidades Não Atendidas Restantes

Utilize a opção de processamento para indicar uma etapa alternativa no processamento do pedido para quantidades que não estão disponíveis na hora da Confirmação do Envio. Num pedido confirmado, a linha de detalhe do pedido

original indica a quantidade confirmada para envio. Se a quantidade disponível for inferior à quantidade solicitada, o sistema inclui uma linha de detalhe do pedido para indicar a quantidade que resta para ser enviada. O código de status atual para a nova linha de detalhe é 904 (Atendimento Parcial do Pedido na Confirmação de Envio). O código de próximo status pode ser assumido a partir do processamento do pedido ou você pode indicar um status alternativo.

Você deve inserir um código definido pelo usuário (40/AT) configurado nas Regras de Atividade do Pedido com base no tipo de pedido e no tipo de linha que você está utilizando. A combinação de códigos de status específica nas opções de processamento para "Do Status" e Código de Substituição das Quantidades Canceladas/Atendidas Parcialmente deve ser uma combinação válida de próximo status/último status nas Regras de Atividade do Pedido.

Você pode utilizar esta opção de processamento se a opção de processamento estiver ativada, Quantidade Pendente Cancelada/Atendida parcialmente.

Linhas Autorizadas

Digite um código de status de substituição para as linhas autorizadas. Se você digitar um código de status, será necessário que você utilize um status que tenha sido definido na tabela de códigos definidos pelo usuário (40/AT) das regras de procedimento para pedidos baseadas na combinação de tipo de pedido e tipo de linha.

Linhas Liquidadas

Utilize esta opção de processamento para digitar um código de status de substituição para linhas finalizadas.

Se você digitar um código de status, será necessário que você utilize um status que tenha sido definido na tabela de códigos definidos pelo usuário (40/AT) das regras de procedimento para pedidos baseadas na combinação de tipo de pedido e tipo de linha.

Exibição

Estas opções de processamento indicam se o sistema exibe determinados tipos de informações sobre pedidos de vendas ou permite a entrada de linhas adicionais durante a confirmação.

1. Permitir Entrada de Linhas Adicionais

Em branco = Não exibir a tela Entrada de Linhas Adicionais

1 = Exibir a tela Entrada de Linhas Adicionais

Utilize esta opção de processamento para indicar como você pode incluir itens fora de estoque no pedido de vendas durante a confirmação do envio. Por exemplo, você pode incluir valores de itens fora de estoque, como encargos de manuseio e frete. Os valores válidos são:

Em branco Não exibir a tela Entrada de Linhas Adicionais.

- 1 Exibir a tela Entrada de Linhas Adicionais após as linhas de detalhe do pedido de vendas forem confirmadas.

Esta opção de processamento funciona com a opção de processamento para o tipo de linha assumido das novas linhas de detalhes de vendas. Se você inserir um tipo de linha fora de estoque para as novas linhas de detalhes de vendas, o sistema exibe o tipo de linha na tela.

2. Exibição de Linhas de Componentes de Kit

Em branco = Não exibir as linhas de componentes de kit

1 = Exibir as linhas de componentes de kit

Utilize esta opção de processamento se desejar exibir as linhas de componentes de kits. Ao confirmar o carregamento de um kit, você poderá confirmar manualmente os componentes individuais do kit ou deixar o sistema confirmar os componentes depois que você confirma o item pai. Os valores válidos são:

Em branco O sistema não exibe as linhas de componentes do item, mas confirma automaticamente cada componente e equaliza as quantidades remanescentes de cada item do kit. Se não houver quantidade suficiente para um determinado componente, o sistema deixa o pedido pendente ou então cancela completamente o kit.

- 1 O sistema mostra todas as linhas de componentes do kit, deixando para você a confirmação de cada uma delas. Se não houver quantidade suficiente para um componente opcional, o sistema deixa o pedido pendente ou então cancela o pedido para o componente; mas o sistema não cancela o item pai.

3. Exibição de Linhas de Texto (FUTURO)

Em branco = Não exibir as linhas de texto

1 = Exibir as linhas de texto

Utilize esta opção de processamento para indicar se o sistema deve mostrar as linhas de texto quando você confirma o envio de um pedido. As linhas de detalhes dos pedidos que contêm linhas tipo texto, geralmente T, contêm anotações.

Quando você confirma o envio de um pedido, às vezes é necessário verificar informação na linha de texto. Os valores válidos são:

Em branco O sistema não exibe linhas de texto.

1 O sistema exibe linhas de texto.

4. Erro de Suspensão de Local de Item

= Não receber erro quando o local do item estiver suspenso

1 = Receber erro quando o local do item estiver suspenso

Utilize esta opção de processamento para indicar como você aceita um erro quando um local do item estiver em suspenso. Você pode configurar os códigos de status do lote e atribuí-los a locais no Cadastro de Itens, Filial/Fábrica do Item, Revisão do Cadastro do Cadastro de Lotes. Um lote ou local aprovado não possui um código de status. Se você não atribuir um código de status a um local ou lote, ele é um lote aprovado ou local. Todos os outros códigos indicam suspensão. O sistema pode processar itens de locais que aparecem em suspenso. Os valores válidos são:

Em branco. O sistema não indica um erro quando o local do item estiver em suspenso.

1. O sistema não confirma o envio de itens a partir deste local até que o status do lote seja aprovado.

5. Pré- seleção de Linhas de Detalhe para Confirmação

Em branco = Não pré-selecionar as linhas

1 = Pré-selecionar as linhas

Utilize a opção de processamento para indicar como o sistema insere o valor de seleção na tela de revisões. Você pode escolher a opção para pré-selecionar linhas de detalhe se você exibir linhas do componente kit, ou para sub-montagens. Os valores válidos são:

Em branco. O sistema não seleciona automaticamente as linhas de detalhe para confirmação. Você deve inserir o valor de seleção para confirmar a linha de detalhe.

-
- 1 O sistema insere o valor de seleção, 1, para todas as linhas de detalhe do pedido na tela Revisões. Você pode em seguida cancelar a seleção de qualquer linha que você não queira confirmar no envio.
-

Edição

Estas opções de processamento definem se o sistema verificará a disponibilidade antes de confirmar a linha de detalhe do pedido e se a quantidade pode ser alterada.

1. Verificação de Disponibilidade

Em branco = Verificar disponibilidade mas não emitir notificação

1 = Verificar disponibilidade e emitir notificação

Utilize esta opção de processamento para especificar como o sistema lhe notifica sobre a disponibilidade da quantidade antes de confirmar a linha de detalhe do pedido. Você pode executar a verificação da disponibilidade durante a confirmação do envio se você não reservou o estoque até a confirmação do envio. Os valores válidos são:

Em branco. O sistema executa a verificação da disponibilidade, mas não emite um aviso informando que a quantidade solicitada excede a quantidade disponível.

2. O sistema executa a verificação da disponibilidade e emite um aviso informando que a quantidade solicitada excede a quantidade disponível.

Se você definir a opção de processamento Enviar Confirmação (P4205), Guia. Processo, Atendimento Parcial Automático ou Quantidade Pendente Cancelada para atender parcialmente ou cancelar as quantidades restantes não enviadas, o sistema verifica as informações sobre atendimento parcial no Cadastro de Itens, Filial/Fábrica do Item, Constantes da Filial/Fábrica e Instruções sobre Faturamento do Cliente, e automaticamente atende os pedidos parcialmente ou cancela qualquer quantidade que não estiver disponível. Se você deixar esta opção de processamento em branco, a quantidade permanece enviável.

2. Enviar a partir de Quantidade Disponível Negativa

Em branco = Enviar a partir do local com quantidade zero ou negativa

1 = Não enviar a partir do local com quantidade zero ou negativa

Utilize esta opção de processamento para indicar como o sistema permite enviar a partir de um local quando este possuir uma quantidade existente negativa ou a quantidade do pedido estiver abaixo de zero. Os valores válidos são:

Em branco. O sistema permite que você confirme a linha de detalhe do pedido e envie a partir de um local cuja quantidade existente é negativa.

1. O sistema emite uma mensagem de erro para indicar que o local a partir do qual você está enviando não possui uma quantidade disponível e não permite que você confirme a linha de detalhe do pedido nesse local. Você deve selecionar um outro local a partir do qual enviar.

3. Impedir Envio em Excesso

Em branco = Permitir envio em excesso

1 = Não permitir envio em excesso

Utilize esta opção de processamento para indicar como o sistema permite aumentar a quantidade de uma linha de detalhe do pedido durante a confirmação do envio. Os valores válidos são:

Em branco. O sistema permite aumentar a quantidade de uma linha de detalhe durante a confirmação do envio.

1. O sistema não permite aumentar a quantidade de uma linha de detalhe do pedido durante a confirmação do envio.

Processamento

Estas opções de processamento especificam se o programa Confirmação de Carga permitirá a você:

- Substituir informações sobre o pedido, como o tipo de linha e a referência de envio
- Liberar uma quantidade existente

1. Substituição de Tipo de Linha

Em branco = Não substituir o tipo de linha

1 = Substituir o tipo de linha

Utilize esta opção de processamento para especificar o código que controla como o sistema processa as linhas de uma transação. O tipo de linha afeta os sistemas envolvidos na transação (Contabilidade Geral, Custo de Serviço,

Contas a Pagar, Contas a Receber e Gerenciamento de Estoques). Além disso, o tipo de linha especifica as condições para inclusão de uma linha em relatórios e cálculos. Você deve digitar o valor que está definido na tela Revisões de Constantes de Tipo de Linha (P40205). Os valores válidos são:

Em branco As informações de tipo de linha do pedido podem ser modificadas apenas para este pedido. Se você digitar algum outro tipo de linha, é necessário que seja uma linha do tipo para item não estocado.

- 1 O tipo de linha não pode ser modificado. O tipo de linha será visível na tela, mas você não poderá substituir as informações.

2. Substituição de Referência de Envio

Em branco = Não substituir Referência de Envio

1 = Substituir Referência de Envio

Utilize esta opção de processamento para indicar como as informações do cadastro assumido para o cadastro Enviar Para podem ser alteradas. Quando você configura Informações do Cadastro de Clientes e Instruções de Faturamento de Clientes, você define o cadastro Vendido Para como o cadastro para o qual você envia a fatura e o cadastro Enviar Para como o cadastro para o qual você encaminha o envio. Os valores válidos são:

Em branco. O cadastro Enviar Para não pode ser alterado.

1. O cadastro Enviar Para pode ser alterado somente para este pedido.

3. Cancelar ou considerar Pedido Não Atendido a Quantidade Não Enviada

Em branco = Não cancelar nem considerar como pedido não atendido a quantidade não enviada

1 = Cancelar ou considerar como pedido não atendido a quantidade não enviada

Utilize esta opção de processamento para indicar como o sistema atende parcialmente os pedidos ou como os cancela para os quais não existe quantidade disponível.

Você pode permitir atendimentos parciais por item ou por cliente, especificando como os pedidos atendidos parcialmente são permitidos em uma determinada filial/fábrica. Para atender parcialmente um item, você deve definir a opção, Permitidos Pedidos Atendidos Parcialmente, no Cadastro de Itens, Filial/Fábrica do Item, Constantes da Filial/Fábrica

e Instruções de Faturamento do Cliente. Se você permitir atendimentos parciais, o sistema coloca a linha de detalhe do pedido em suspensão até que a quantidade esteja disponível. Se você não permitir atendimentos parciais, o sistema cancela a linha de detalhe do pedido.

Em branco. O sistema não atende parcialmente ou cancela a quantidade que não for enviada. Toda quantidade restante será enviável quando se tornar disponível.

1. O sistema atende parcialmente ou cancela a quantidade que não for enviada com base nas informações sobre atendimentos parciais das telas Instruções de Faturamento de Clientes, Informações do Cadastro de Itens, Filial/Fábrica do Item, Constantes da Filial/Fábrica.

4. Substituição de Liberação de Estoque Existente

Em branco = Liberar o estoque

1 = Não liberar o estoque

Utilize esta opção de processamento para determinar se o sistema permite-lhe substituir o estoque quando confirmar o envio. Os valores válidos são:

Branco O sistema substitui a quantidade disponível do item quando o envio é confirmado. Deve-se incluir os tipos de pedidos na tabela Código Definido pelo Usuário (40/IU).

- 1 O sistema não substitui a quantidade disponível do item quando o envio é confirmado. Se você não substitui as quantidades disponíveis, o sistema não executa os processamentos adicionais, tais como o processamento de número em série, a interoperabilidade e as informações de contrato.

5. Processamento de Envio e Débito

Em branco = Não chamar R45100

1 = Modo Subsistema

2 = Modo em Lote

Utilize esta opção de processamento para especificar se o sistema usará o processamento por subsistema ou batch (R45100) para identificar e ajustar contratos de envio e débito durante a execução do programa Confirmação de Carga. Os valores válidos são:

Em branco Não usar o processamento batch ou por subsistema

1 Usar o processamento por subsistema

2 Usar o processamento batch

6. Atualização em Lote de Preço/Custo de Ped. de Vendas

Em branco = Não chamar R42950

1 = Modo Subsistema

Utilize esta opção de processamento para especificar o uso do subsistema no programa Atualização de Custos/Preços de Pedidos de Vendas em Lote (R42950) para atualizar preços e custos durante a confirmação da carga. Os valores válidos são:

Em branco = Não usar o processamento de subsistema

1 = Usar o processamento de subsistema

7. Exibição de Aviso/Erro para Verificação de Regra de Data em Ordem Crescente

Em branco = Exibir Aviso

1 = Exibir Erro

Utilize esta opção de processamento para especificar se o sistema deve exibir um aviso ou uma mensagem de erro quando o sistema verificar a regra de data de envio e ela falhar durante a Confirmação de Carga. Os valores válidos são:

Em branco = Exibir uma mensagem de aviso.

1 = Exibir uma mensagem de erro.

8. Processamento de Novos Lotes para Ordens de Crédito

Em branco = Não permitir novos lotes de ordens de crédito

1 = Permitir novos lotes de ordens de crédito

Utilize esta opção de processamento para determinar se o sistema deve atribuir novos números de lote a ordens de crédito durante a confirmação de carga. Antes que o sistema possa atribuir novos números de lote, você precisa desativar o controle de lotes. Os valores válidos são:

Em branco = Não atribuir novos números de lote a ordens de crédito.

1 = Atribuir novos números de lote a ordens de crédito.

9. Ativação de Pref. de Próx. Status de Pedido

Em branco = Não

1 = Sim

Para uso futuro.

Use esta opção de processamento para ativar a preferência de próximo status de pedido no programa Confirmação de Carga (P4205). Se a preferência de próximo status de pedido for ativada, ela será aplicada a todos os registros de detalhes de pedido de vendas em cargas confirmadas. Os valores válidos são:

Em branco = Não ativar a preferência de próximo status de pedido

1 = Ativar a preferência de próximo status de pedido

Frete

Estas opções de processamento indicam se o sistema obtém informações sobre o frete e se você pode substituir as informações sobre o frete e a transportadora.

1. Programa de Frete (FUTURO)

Em branco = Não Usar o Programa de Frete

1 = Ativar o processamento de fretes

Utilize esta opção de processamento para indicar como o sistema recupera as informações de frete. Você pode padronizar o frete e as informações sobre a transportadora de forma que os cálculos da taxa de frete sejam calculados precisamente para o roteiro apropriado, paradas e região. Você pode especificar uma transportadora preferida para um item (Cadastro de Itens e Filial/Fábrica do Item), ou um cliente em Instruções de Faturamento do Cliente). Os valores válidos são:

Em branco. O sistema não recupera as informações sobre frete e você pode inserir os valores que afetam somente o pedido atual.

1. O sistema recupera as informações sobre frete e processa os pedidos com base nas informações assumidas que foram configuradas na tela Instruções de Faturamento do Cliente ou Informações do Cadastro de Itens.

2. Substituição de Frete (FUTURO)

EM branco = Desativar as informações sobre frete

1 = Substituir informações sobre frete

Utilize esta opção de processamento para indicar como o sistema processa os pedidos com base nas informações assumidas. Para evitar substituição das

informações de frete de um pedido, você pode invalidar estas informações.
Os valores válidos são:

Em branco. O sistema processa os pedidos com base nas informações assumidas configuradas nas telas Instruções de Faturamento de Cliente ou Informações do Cadastro de Itens.

2. Os valores assumidos podem ser alterados somente para este pedido.

Impressão

Esta opção de processamento indica se o sistema imprimirá a fatura por meio do subsistema.

1. Faturas pelo Subsistema (R42565)

Em branco = Não imprimir as faturas automaticamente

1 = Imprimir as faturas automaticamente

Utilize esta opção de processamento para indicar como o sistema imprime as faturas por meio do subsistema. Se você utilizar o processamento do subsistema para a impressão de faturas, você deve especificar a versão do programa Impressão de Faturas (P42565) para ativar o processamento do subsistema. Os valores válidos são:

Em branco. O sistema não imprime faturas automaticamente.

1. O sistema imprime faturas automaticamente.

Versão

Estas opções de processamento determinam a versão que o sistema usará quando você confirmar uma linha de detalhe do pedido. Se você deixar esta opção em branco, o sistema usará a versão ZJDE0001.

1. Entrada de Pedidos de Vendas (P4210)

Utilize a opção de processamento para indicar a versão de Entrada do Pedido de Vendas (P4210) que o sistema usa para criar linhas adicionais de detalhe do pedido durante a confirmação do envio. Se você utiliza esta versão da entrada do pedido de vendas em outros programas, o sistema substitui o tipo de linha do pedido que está configurado nas opções de processamento Confirmação do Envio com o tipo de linha do pedido a partir das opções de processamento para esta versão da Entrada do Pedido de Vendas.

2. Impressão de Faturas (R42565)

Utilize esta opção de processamento para indicar a versão de Impressão de Faturas (R42565) que o sistema usa para imprimir automaticamente faturas através do subsistema. Você deve ativar a opção de processamento, Imprimir Faturas Automaticamente, para ativar o processamento do subsistema.

Se você deixar esta opção em branco, o sistema usa a versão ZJDE0001.

3. Envio e Débito (R45100)

Utilize esta opção de processamento para especificar a versão do processamento por subsistema (R45100) que o sistema deve usar para identificar e ajustar contratos de envio e débito durante a execução do programa Confirmação de Cargas.

4. Atualização em Lote de Preço/Custo de Ped. de Vendas

Utilize esta opção de processamento para especificar a versão do programa Atualização de Custos/Preços de Pedidos de Vendas em Lote (R42950) que o sistema usa depois de processar os pedidos através do programa Confirmação de Cargas (P4205). Certifique-se de que a versão especifica o processamento por subsistema, caso contrário os dados exigidos para criação do relatório podem não estar disponíveis.

5. Reorganização de Emb. de Papelão (P4620)

Em branco = ZJDE0001

Use esta opção de processamento para especificar que versão do programa Reorganização de Embalagens de Papelão (P4620) o sistema deve usar. Se você deixar esta opção em branco, o sistema usará a versão ZJDE0001.

Almoxarifado

Estas opções de processamento definem o processamento adicional para a confirmação da tara e da embalagem. Se você seguir os requisitos UCC 128, poderá confirmar as informações da tara e da embalagem após confirmar a linha de detalhe do pedido.

1. Confirmação de Embalagens (UCC128 Ou Entrada de Contêineres)

Em branco = Ignorar o processamento de confirmação de embalagens

1 = Ativar a confirmação de embalagens

Utilize esta opção de processamento para indicar se você está confirmando os pacotes para um envio. Os valores válidos são:

Em branco Não utilizar confirmação de pacote.

1 Utilizar confirmação de pacote.

O sistema verifica se o código de contêiner de envio em série (SSCC) e o código de contêiner de envio (SCC) foram digitados para cada registro e que eles correspondem à configuração hierárquica que foi especificada na Entrada de Informações sobre Envio. Por exemplo, se você digitar uma configuração SOTPI (Envio, Pedido, Tara, Pacote, Item) na Entrada de Informações sobre Envio, mas não digitar um código SSCC ou SCC para o pacote, o sistema apresentará uma mensagem de erro.

O sistema verifica se o código SCC e a unidade de medida de cada item correspondem à informação contida no Cadastro de Itens e na Revisão de Referência Cruzada de Itens. A soma das quantidades Tara/Pacote deve ser igual à quantidade enviada contida na linha de pedido de vendas. Quando um código SCC for digitado, o sistema converte a unidade de medida SCC para a quantidade UPC. Por exemplo, se você confirmar o carregamento de 24 caixas de refrigerantes, o sistema verificará se você está confirmando o carregamento de 144 latas de refrigerante.

Se você seguir os requisitos definidos no UCC 128, você deverá especificar uma versão para a confirmação de Pacote.

2. Versão de Confirmação de Embalagens (P4216)

Utilize esta opção de processamento para definir a versão de confirmação de Pacote que o sistema deve utilizar quando você for confirmar os pacotes do carregamento. Esta opção de processamento será efetivada apenas se você ativar a opção de processamento para utilizar a confirmação de pacote. Se a opção for deixada em branco, o sistema utilizará a versão ZJDE0001.

Qualidade

Se você estiver utilizando o Gerenciamento de Pedidos de Vendas com o sistema Gerenciamento de Qualidade, essas opções de processamento definirão as versões para produzir os resultados do teste e um Certificado de Análise.

1. Versão de Revisão de Resultados de Testes (P3711)

Utilize esta opção de processamento para indicar a versão da Revisão de Resultados de Testes (P3711) a ser utilizada pelo sistema para verificar as especificações de qualidade, após a confirmação do envio de um item. O sistema utiliza esta versão para analisar as características do item através da verificação dos valores mínimos e máximos permitidos, status de lotes, e quantidades ou porcentagens aceitáveis. Quando um lote é aprovado

pela inspeção de qualidade e atende às especificações, ele fica disponível para ser enviado ao cliente.

Se esta opção de processamento for deixada em branco, o sistema usará a versão ZJDE0001.

2. Certificado de Análise

Em branco = Não imprimir o Certificado de Análise

1 = Imprimir o Certificado de Análise

Utilize esta opção de processamento para indicar se o sistema deve imprimir um Certificado de Análise (COA). O COA é uma lista que contém, para os lotes vendidos para um cliente, todos os testes que foram realizados e os seus resultados. Os valores válidos são:

Em branco O sistema não imprime automaticamente um Certificado de Análise.

1 O sistema imprime automaticamente um Certificado de Análise.

Para gerar um COA, você precisa especificar uma versão na opção de processamento, Versão de Levantamento de Certificado de Análise, a ser utilizada para a obtenção de informação.

3. Versão de Extração de Certificado de Análise (R37900)

Utilize esta opção de processamento para indicar a versão do programa Levantamento de Certificado de Análise (P37900) que o sistema deverá utilizar para a geração de uma COA. Esta opção de processamento será efetivada apenas se você ativar a opção de processamento para a Impressão de Certificado de Análise.

Se esta opção for deixada em branco, o sistema utilizará a versão ZJDE0001.

4. Subsistema de Certificado de Análise

Em branco = Imprimir interativamente

1 = Imprimir usando o Subsistema

Utilize esta opção de processamento para indicar se o sistema deve imprimir o Certificado de Análise através do subsistema. Se você utilizar processamento em subsistema, você deverá especificar na opção de processamento a versão do Levantamento de Certificado de Análise do subsistema. Os valores

válidos são:

Em branco O sistema não imprime o Certificado de Análise através do processamento no subsistema.

1 O sistema imprime o Certificado de Análise através do processamento no subsistema.

5. Avaliar Testes de Qualidade

Em branco = Não reavaliar os resultados de testes

1 = Reavaliar os resultados de testes

Esta opção de processamento é utilizada quando é necessário reavaliar a qualidade de um lote cujo envio está sendo confirmado. Quando os resultados dos testes são digitados para um lote, o status do lote é determinado baseando-se no fato dos resultados dos testes estarem ou não dentro da faixa de qualidade do item. No entanto, o cliente pode ter padrões de qualidade diferentes para este mesmo produto.

Quando esta opção está ativada, os testes de qualidade são reavaliados para se determinar se os lotes que estão sendo enviadas atingiram o padrão de qualidade determinado pelo cliente para este pedido. Os valores válidos são:

1 Reavaliar os resultados dos testes utilizando as preferências de gerenciamento de qualidade.

Em branco Não reavaliar os resultados dos testes. Quando esta opção de processamento é selecionada, pode-se confirmar o envio de um lote mesmo que o lote não tenha sido aprovado pelos critérios de qualidade do cliente.

Contratos

Se você estiver utilizando o Gerenciamento de Pedidos de Vendas com o sistema Gerenciamento de Contratos, essas opções de processamento definirão o método que o sistema usará para selecionar os contratos.

1. Especificar o Destino dos Acordos de Empréstimo

Se você estiver utilizando Gerenciamento de Contratos junto com o sistema Gerenciamento de Pedido de Vendas, use esta opção de processamento para digitar um destino específico para um item que é parte de um contrato.

2. Método de Pesquisa de Contrato

Em branco = Atribuir contrato com a data de vencimento mais próxima

1 = Atribuir o contrato encontrado se só houver um

2 = O usuário deve selecionar o contrato

3 = Atribuir o contrato com a data mais próxima

Utilize esta opção de processamento para identificar o método pelo qual o sistema seleciona um contrato. Os valores válidos são:

Em branco. O sistema atribui um contrato com base na primeira data de vencimento.

1. O sistema atribui automaticamente um contrato se apenas um for localizado.

2. O sistema lhe instrui na atribuição de um contrato.

3. O sistema atribui um contrato com base na primeira data de vencimento.

Interoperabilidade

Estas opções de processamento controlam a execução ou não do processamento de interoperabilidade.

1. Tipo de Transação de Interoperabilidade

Em branco = Ignorar a interoperabilidade de saída

JDESC = Tipo de Transação de Confirmação de Carga

Utilize esta opção de processamento para ativar o processamento de interoperabilidade. Os valores válidos são:

Em branco Ignorar interoperabilidade de saída.

1 Processar interoperabilidade de saída.

2. Execução do Subsistema UBE de Saída

Em branco = Ignorar o processamento do subsistema de saída

1 = Executar o processamento do subsistema de saída

Utilize esta opção de processamento para indicar como o sistema processa as transações de interoperabilidade de saída por meio do subsistema. Os valores válidos são:

Em branco. Ignorar processamento do subsistema de saída.

-
1. Executar processamento do subsistema.
-

Produtos a Granel

Estas opções de processamento definem o método que o sistema deve utilizar para processar os registros de ganho/perda de temperatura.

1. Volumes de Transação a Granel

Em branco = Registrar os Volumes de Transações como no Ambiente

1 = Registrar Volumes de Transações a Granel como o Padrão

Utilize esta opção de processamento para gravar os registros de perdas/ganhos de temperatura de clientes faturados em temperatura ambiente quando o estoque foi entregue em temperatura padrão. Os ganhos ou perdas são calculados de acordo com a descrição abaixo, custos e receitas. Os valores válidos são:

Em branco. O sistema não processa os registros de perdas/ganhos da temperatura.

1. Para custos, o sistema calcula a diferença entre a extensão do volume no ambiente multiplicado pelo custo e o volume padrão multiplicado pelo custo. O cálculo utiliza a unidade de medida principal.
 2. Para receitas, o sistema calcula a diferença entre a extensão do volume ambiente multiplicado pelo preço e o volume padrão multiplicado pelo preço. O cálculo utiliza a unidade de medida de preços.
-

Entre Filiais

Estas opções de processamento identificam os tipos de pedidos entre filiais.

1. Digite a versão para Criação de Pedidos de Compras entre Companhias (R4210IC).

Utilize esta opção de processamento para identificar a versão de Criação de Pedido de Vendas Entre Companhias (R4210IC) que o sistema deve utilizar para verificar os tipos de pedidos para pedidos entre companhias. Utilize um pedido entre companhias para completar um pedido de vendas para uma filial/fábrica que não seja a filial/fábrica que está vendendo. Isto ajuda nos casos em que a sua companhia vende através de um local mas completa pedidos e envios através de outro local, tal como um depósito de fornecimento central.

Se esta opção for deixada em branco, o sistema utilizará a versão ZJDE0001.

2. Chamada de Criação de Pedidos de Vendas Entre Companhias

Em branco = Não criar pedidos entre companhias

1 = Criar pedidos entre companhias no modo de processamento em lote

2 = Criação de pedidos entre companhias no modo de subsistema

Utilize esta opção de processamento para indicar se o sistema deve criar pedidos entre companhias quando você cria novas linhas de detalhe de pedidos. Os valores válidos são:

Em branco O sistema não cria pedidos entre companhias.

- 1 O sistema cria pedidos através do programa Criação de Pedidos Entre Companhias, que é executado no modo batch. No modo batch, o sistema processa a tarefa imediatamente e você não poderá continuar a trabalhar interativamente até que o sistema tenha processado o pedido.
- 2 O sistema cria pedidos através do programa Criação de Pedidos Entre Companhias (R4210IC) que é executado no modo subsistema. No modo subsistema, o sistema processa o job a partir de uma fila. Você poderá continuar a trabalhar interativamente quando processar pedidos no modo subsistema.

Pré-pagamento

Estas opções de processamento controlam se as informações de pagamento de pedidos podem ser registradas.

O pré-pagamento é efetuado quando um vendedor recebe uma forma de pagamento do cliente no momento da entrada do pedido. Há muitos tipos de pré-pagamentos que um cliente pode usar, como pagamento em dinheiro, cheque ou cartão de crédito. Quando você efetua um tipo de pré-pagamento, o sistema registra as informações da transação para cada linha de detalhe de pedido e indica o pagamento na fatura.

Se uma linha de detalhe de pedido for alterada ou uma nova linha for inserida, será necessário receber uma nova autorização.

1. Processamento de Pré-pagamentos

Em branco = As tabelas de Processamento de Pré-pagamentos não serão atualizadas.

1 = As tabelas de Processamento de Pré-pagamentos serão atualizadas.

Digite 1 para atualizar a Transação de Pré-pagamento. Quando deixado em branco, a Transação de Pré-pagamento não é atualizada.

2. Processamento de Autorizações

Em branco = As autorizações não serão processadas.

1 = As autorizações serão processadas interativamente.

2 = As autorizações serão processadas em modo em lote ou de subsistema.

Digitar um valor para indicar como o sistema deve processar autorizações.

Os valores válidos são:

1 O sistema processa as autorizações de modo interativo.

2 O sistema processa as autorizações no modo batch ou no modo de subsistema, dependendo da versão.

Em branco O sistema não processa as autorizações.

3. Processamento de Liquidações

Em branco = As liquidações não serão processadas.

1 = As liquidações serão processadas interativamente.

2 = As liquidações serão processadas no modo em lote ou de subsistema.

Digitar um valor para indicar como o sistema deve processar os pagamentos.

Os valores válidos são:

1 O sistema processa o pagamento de modo interativo.

2 O sistema processa o pagamento no modo batch ou no modo de subsistema, dependendo da versão.

Em branco O sistema não processa o pagamento.

4. Autorização de Transações de Pré-pagamento

Digite a versão da Autorização de Transação de Pré-pagamento UBE a ser executada. Quando deixada em branco, a autorização não será executada.

5. Liquidar Transações de Pré-pagamento

Digite a versão da Transação de Finalização de Pré-pagamento. Se você deixar esta opção em branco, o sistema não executará este aplicativo.

6. Suspensão de Autorização para Processamento de Pré-pagamentos

Digite o código de suspensão a ser exibido no pedido se o processo de autorização falhar.

7. Suspensão de Liquidação para Processamento de Pré-pagamentos

Digite o código de suspensão a ser exibido no pedido se o processo de finalização falhar.

Detalhe de Embalagem de Papelão

Use estas opções de processamento para especificar como o sistema deve processar as embalagens de papelão.

1. Status de Emb. de Confirmação de Carga

Em branco = O status da embalagem de papelão não será validado

Para uso futuro.

Utilize esta opção de processamento para especificar o status da embalagem de papelão para confirmação de carga e de carregamento. Todas as embalagens de papelão precisam estar neste status para serem confirmadas. Os valores válidos estão na tabela de códigos definidos pelo usuário Status de Embalagem de Papelão (46/CS). O campo em branco determina que o status das embalagens de papelão não será validado.

2. Conciliação de Detalhe de Emb. de Pap. com Detalhes de Carga

Em branco = Não

1 = Sim

Para uso futuro.

Utilize esta opção de processamento para conciliar o detalhe da embalagem de papelão com o detalhe da carga. Os valores válidos são:

Em branco = Não

1 = Sim

Reabastecimento

O reabastecimento é o processo de reposição dos itens nos locais de retirada. Esses itens são obtidos de um local de reabastecimento configurado para preencher os locais de retirada. Você pode vincular áreas específicas de reabastecimento a locais ou áreas específicas de retirada.

Uma solicitação de reabastecimento pode ser criada em resposta à retirada que reduz a quantidade de itens de um local. Utilize as solicitações de reabastecimento para gerar as sugestões de locais para reabastecimento de itens. O sistema acompanha os itens em cada local. Você pode encontrar os locais que contêm os itens a serem usados para o reabastecimento e, em seguida, criar sugestões para realizar o reabastecimento a partir desses locais.

Além disso, você pode utilizar os locais sugeridos pelo sistema e, em seguida, confirmar os locais escolhidos para mover os itens do local de reabastecimento para o local de retirada. Você pode também confirmar os locais escolhidos para atualizar os registros do estoque do sistema.

Quando você opta por reabastecer usando os locais de retirada aleatórios, agrupa os locais para maximizar a eficiência do processo. Quando você reabastecer locais fixos, o reabastecimento é feito em um local por vez. O reabastecimento de itens em locais aleatórios pode ser feito em vários locais por vez por meio do programa Reabastecimento de Locais Aleatórios (R461602).

Utilização de Solicitações de Reabastecimento

Você deve criar solicitações de reabastecimento para preencher os locais de retirada nos quais os itens estão escassos. Um local de reabastecimento contém informações sobre o item, como:

- Filial/fábrica
- Número do item
- Unidade de medida
- Quantidades

O sistema utiliza essas informações para criar sugestões para o reabastecimento com base nas instruções de reabastecimento que você definiu.

Pode ser necessário localizar uma solicitação de reabastecimento existente. Por exemplo, para verificar se você criou uma solicitação de reabastecimento para um item que acaba de ser retirado, localize a solicitação utilizando critérios exclusivos como, por exemplo, um número de pedido, tipo de documento ou número de item.

Você também pode cancelar uma solicitação de reabastecimento e interromper o processamento. Por exemplo, se o cliente cancelar um pedido de vendas, você deve cancelar a solicitação de retirada para o pedido. Como os itens não foram retirados, você não precisará reabastecer o local de retirada.

Criação de Solicitações de Reabastecimento

Você pode criar solicitações de reabastecimento para gerar sugestões para os locais de reabastecimento.

Criação Interativa de Solicitações de Reabastecimento

Use o programa Reabastecimento Manual (P46100) para criar interativamente as solicitações de reabastecimento.

► Criação interativa de solicitações de reabastecimento

No menu de Operações de Reabastecimento (G4613), selecione Reabastecimentos Manuais.

Na tela Reabastecimentos Manuais, preencha os campos a seguir com a quantidade que você quer mover para outro local e clique em OK:

- Filial/Fábrica
- N° do Item
- UM
- Quant. de Transação
- Local Origem
- Local Dest.

Opções de Processamento: Reabastecimento Manual (P46100)

Valor Predeterminado

Use esta opção de processamento para especificar os limites a serem usados pelo sistema.

1. Tipo de Pedido

Use esta opção de processamento para especificar o tipo de pedido. Os tipos de pedido são definidos na tabela de UDCs 00/DT.

Processamento

Use estas opções de processamento para especificar como o sistema deve processar as solicitações.

1. Modo de Processamento

Em branco = Modo 1 é usado

1 = Criar somente a solicitação

2 = Cria solicitação e processar através do subsistema

Utilize esta opção de processamento para especificar o modo de processamento. Os valores válidos são:

Em branco ou 1 = Criar somente a solicitação
2 = Criar a solicitação e processá-la usando o subsistema

2. Versão de Seleção de Local (R46171)

Em branco = XJDE0007

Use esta opção de processamento para inserir a versão. Se você deixar esta opção de processamento em branco, o sistema utilizará a versão XJDE0007.

3. Ativação de Quantidade de Movimentação

1 = Permitir movimentação maior que a quantidade disponível

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema deve permitir a movimentação de quantidades maiores que a quantidade disponível. Só use esta opção de processamento se estiver trabalhando com movimentações sem número de série ou placa, para as quais o local de origem já foi definido. Os valores válidos são:

Em branco = Não permitir movimentações de quantidades maiores do que a quantidade disponível

1 = Permitir movimentações de quantidades maiores do que a quantidade disponível

Criação de Solicitações de Reabastecimento por Processamento em Lote

No menu Operações de Reabastecimento (G4613), selecione Reabastecimento de Locais Fixos.

As solicitações de reabastecimento por processamento em lote são criadas sob condições normais de operação do almoxarifado. Selecione todos os locais de retirada fixos esgotados e crie solicitações de reabastecimento para os mesmos. Normalmente executa-se o programa em lote fora do horário comercial, quando há mais recursos do sistema disponíveis.

Cada local de retirada tem dois pontos de recebimento. Os pontos de recebimento indicam o nível de quantidade que determina se o programa Reabastecimento de Locais Fixos (R461601) deve criar uma solicitação de reabastecimento:

- Reabastecimento normal (por exemplo, capacidade de 25 por cento)
- Reabastecimento mínimo (por exemplo, capacidade de 10 por cento)

Você pode configurar as opções de processamento para o programa Reabastecimento de Locais Fixos para utilizar o ponto de reabastecimento normal ou mínimo ao criar solicitações de reabastecimento. Em circunstâncias normais, utilize o ponto de reabastecimento normal para o processamento em lote para reabastecimento (o qual é executado normalmente uma

vez ao dia). Utilize o ponto mínimo de reabastecimento para os reabastecimentos automáticos, os quais podem ocorrer no momento da criação das sugestões de retirada.

Você precisa também configurar as opções de processamento do programa Reabastecimento de Locais Fixos para determinar a quantidade a ser reabastecida pelo sistema, como a seguir:

- Econômica (uma quantidade específica determinada)
- Máxima (a quantidade necessária para preencher completamente o local)

Quando você criar solicitações de reabastecimento por processamento em lote, o sistema gerará sugestões imediatamente. Isso ajuda a evitar um reabastecimento em excesso, porque o estoque é movimentado rapidamente antes que um cancelamento de retirada possa eliminar a necessidade de reabastecimento de um local.

Quando você executar o programa Reabastecimento de Locais Fixos, o sistema:

- Escolhe os locais de retirada que estão abaixo do ponto de reabastecimento normal ou mínimo
- Cria as solicitações de reabastecimento
- Cria sugestões de reabastecimento
- Atualiza o status de cada solicitação na tabela Solicitações do Almoxarifado (F4600)
- Atribui tarefas e viagens
- Imprime as etiquetas e identificações de movimentação
- Imprime os relatórios de auditoria

Você pode controlar as funções que o sistema executará, configurando as opções de processamento do programa Reabastecimento de Locais Fixos.

Criação Automática de Solicitações de Reabastecimento

No menu Operações de Reabastecimento (G4613), selecione Processamento de Solicitação de Reabastecimento.

Use o programa Direcionador de Seleção de Locais (R46171) para reabastecer automaticamente os locais quando a retirada reduzir o estoque a níveis mínimos de reabastecimento. Esse processo mantém um estoque suficiente nos locais de retirada.

Com o reabastecimento automático, o sistema cria uma solicitação de reabastecimento quando esse não puder preencher uma solicitação de retirada a partir de locais de retirada fixos. Ao criar sugestões de locais de retirada, o sistema:

- Cria solicitações de reabastecimento para os locais de retirada esgotados
- Gera sugestões de locais de reabastecimento
- Atribui tarefas e viagens
- Imprime as etiquetas e identificações de movimentação
- Imprime os relatórios de auditoria
- Confirma as sugestões de reabastecimento

Você pode controlar as funções que o sistema executará, configurando as opções de processamento de cada programa controlado pelo subsistema.

Instruções Preliminares

- ☐ Certifique-se de ter configurado as instruções de retirada para o reabastecimento.
- ☐ Certifique-se de ter configurado os perfis de locais para o reabastecimento.
- ☐ Certifique-se de ter configurado as instruções de reabastecimento.
- ☐ Certifique-se de ter configurado os locais de retirada fixos para o reabastecimento.
- ☐ Certifique-se de ter configurado as áreas de reabastecimento fixas.
- ☐ Certifique-se de ter configurado uma opção de processamento na versão de solicitação de retiradas (XJDE0002) do programa Diretor de Seleção de Locais (R46171) para criar solicitações de reabastecimento.

Consulte também

- ☐ Definição de Instruções de Movimentação no manual Gerenciamento de Almoxarifado
- ☐ Definição de Informações de Perfil de Local no manual Gerenciamento de Almoxarifado
- ☐ Configuração de Locais e Áreas Fixos no manual Gerenciamento de Almoxarifado
- ☐ Criação de Sugestões de Reabastecimento no manual Gerenciamento de Almoxarifado

Localização de Solicitações de Reabastecimento Existentes

Pode ser necessário localizar uma solicitação de reabastecimento existente. Por exemplo, para verificar se você criou uma solicitação para um item que acaba de ser retirado, localize a solicitação utilizando critérios exclusivos como, por exemplo, um número de pedido, tipo de documento ou número de item.

Você também pode utilizar o programa Solicitações de Reabastecimento para cancelar as solicitações e interromper o processamento. Por exemplo, se o cliente cancelar um pedido de vendas, você deve cancelar a solicitação de retirada para o pedido. Como os itens não foram retirados, você não precisará reabastecer o local de retirada.

► Localização de solicitações de reabastecimento existentes

No menu Operações de Reabastecimento (G4613), selecione Solicitações de Reabastecimento.

Na tela Consulta a Solicitação de Reabastecimento, preencha os campos a seguir e clique em Procurar:

- Filial Fábriç.
- Nº do Lote de Solic.
- Nº do Pedido
- Nº do Item

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Nº do Lote de Solic.	O número do lote atribuído para um conjunto de solicitações de reserva, seleção ou reabastecimento. Este número vem dos próximos números do sistema 46.
Nº do Pedido	Um número que identifica um documento. Por exemplo, o documento pode ser um pedido de compras, fatura ou pedido de vendas.

Utilização de Sugestões de Reabastecimento

Após criar as solicitações de reabastecimento, crie as sugestões de reabastecimento para os locais a partir dos quais os itens serão movimentados para preencher os locais de retirada esgotados.

Instruções Preliminares

- ☐ Certifique-se de ter definido os grupos de pedidos e de processos para os seus itens de estoque.
- ☐ Certifique-se de ter definido as tabelas de instruções de reabastecimento para designar locais específicos com base nos grupos de pedidos e de processos dos itens.

Criação de Sugestões de Reabastecimento

Depois de criar as solicitações, crie as sugestões de reabastecimento para mover os itens dos locais de reabastecimento para os de retirada que não estão com estoque completo. Você pode criar sugestões de reabastecimento por processamento em lote no menu Processamento de Solicitações de Reabastecimento. Além disso, você pode criar sugestões de retirada alternativas usando a versão apropriada (XJDE0006) do programa Direcionador de Seleção de Locais (R46171) para substituir as sugestões existentes com as quais você não concorda.

Criação Interativa de Sugestões de Reabastecimento

As sugestões para a seleção de locais de reabastecimento podem ser feitas interativamente. Você pode permitir que o sistema sugira um local ou pode especificar manualmente as informações de reabastecimento como, por exemplo, quantidade, unidade de medida e local.

Para que o sistema sugira automaticamente locais quando você acessar a tela Planejador Manual de Locais de Reabastecimento, configure a opção de processamento adequada do Planejador Manual do programa Consulta a Solicitações (P4600).

► Criação interativa de sugestões de reabastecimento

No menu Operações de Reabastecimento (G4613), selecione Solicitações de Reabastecimento.

1. Na tela Consulta a Solicitações de Reabastecimento, clique em Procurar para exibir todas as solicitações de reabastecimento.

2. Selecione a linha que contém a solicitação de reabastecimento para a qual deseja criar uma sugestão.
3. No menu Linha, selecione Planejador Manual.
4. Na tela Planejador Manual de Local de Reabastecimento, utilize um dos métodos a seguir para criar uma sugestão:
 - Para permitir que o sistema faça uma sugestão, selecione a linha que contém a solicitação de reabastecimento e clique em Selecionar. Se você já tiver configurado a opção de processamento na guia Planejador Manual para sugerir automaticamente os locais, não será necessário selecionar a linha para gerar as sugestões.
 - Para criar manualmente uma sugestão, selecione a linha que contém a solicitação de reabastecimento, insira a quantidade, a unidade de medida e o local adequados e, em seguida, clique em OK.

Criação de Solicitações de Reabastecimento por Processamento em Lote

No menu Operações de Reabastecimento (G4613), selecione Processamento de Solicitação de Reabastecimento.

Você deve criar sugestões de reabastecimento por processamento em lote para processar solicitações de reabastecimento e fazer a reposição dos locais esgotados regularmente. Os programas em lote normalmente devem ser executados durante o horário de pouco movimento, quando existem mais recursos do sistema disponíveis.

Quando você executa a versão XJDE0003 do programa Direcionador de Seleção de Locais (R46171) para processamento de solicitações de reabastecimento, o sistema:

- Atribui tarefas e viagens
- Imprime os relatórios de auditoria
- Confirma sugestões de reabastecimento
- Reabastece o estoque usando o método de quantidade máxima ou econômico

Você pode controlar as funções que o sistema executará, configurando as opções de processamento do programa Direcionador de Seleção de Locais.

Criação de Sugestões de Reabastecimento Alternativas

No menu Operações de Reabastecimento (G4613), selecione Processamento de Solicitação de Reabastecimento.

Você pode criar sugestões de reabastecimento usando a versão XJDE0006 do programa Direcionador de Seleção de Locais (R46171) para novas sugestões, substituindo as sugestões existentes com as quais não concorda. Especifique a versão para novas sugestões nas opções de processamento para o programa Direcionador de Seleção de Locais.

A criação de sugestões alternativas substitui as sugestões anteriores de locais. As sugestões alternativas permitem o acesso a novos locais de estoque que podem ter sido incluídos após a criação das primeiras sugestões ou locais com novo estoque disponível.

Atenção

Para criar sugestões de reabastecimento alternativas, você deve cancelar as sugestões de reabastecimento originais manualmente. O programa Direcionador de Seleção de Locais não cancela as sugestões existentes.

Se você não alterou os locais de estoque ou os níveis do almoxarifado e deseja gerar sugestões para outros locais que não os sugeridos anteriormente, você terá que alterar a tabela de instruções de reabastecimento. Por exemplo, você pode alterar a tabela para selecionar uma nova área de reabastecimento ou para usar uma regra de decisão diferente para selecionar os locais. Caso as instruções de reabastecimento não sejam alteradas, o sistema irá sugerir os mesmos locais das sugestões anteriores.

Criação de Atribuições de Tarefas e Viagens e Documentos de Movimentação

Depois de criar as sugestões de armazenamento, retirada ou reabastecimento, você pode criar as atribuições de tarefa/viagem (se não tiver feito isso durante a criação de sugestões) e os documentos de movimentação customizados para auxiliar na movimentação eficiente do pessoal de estoque no almoxarifado.

Criação de Tarefas e Viagens

No menu Documentos de Movimentação do Almoxarifado (G4621), selecione Criação de Tarefas e Viagens.

O sistema pode atribuir números de tarefas e viagens às sugestões quando você as cria e processa. Uma tarefa é um grupo de sugestões e uma viagem é cada sugestão incluída na tarefa.

Se o sistema não atribuir números de tarefa e viagem às sugestões quando você as criar ou processar, você poderá executar um processamento em lote para a atribuição de números de tarefa e viagem.

Quando você executar o programa Criação de Tarefas e Viagens (R46471), é importante ativar o seqüenciamento de dados para que seja possível verificar as informações que o sistema usa para atribuir os números às tarefas e viagens.

Quando você executar o programa Criação de Tarefas e Viagens, pode especificar as seguintes informações:

- Informações sobre quantidade máxima, como o número máximo de tarefas e viagens (deixando o valor predeterminado em branco ou com o valor zero, você pode especificar um número ilimitado de tarefas e viagens)
- Se o sistema deve executar o programa Lista de Movimentações (R46472), que imprime o documento de resumo com as viagens e tarefas atribuídas
- Se o sistema deve recomendar embalagens durante a retirada
- Se o sistema deve gerar a tabela Informações de Detalhe de Embalagens de Papelão (F4620), que contém informações detalhadas sobre o conteúdo de cada embalagem de papelão
- A versão do programa Reorganização de Embalagens de Papelão (P4620) usado pelo sistema

Depois de executar o programa Criação de Tarefas e Viagens, você pode imprimir um documento de resumo para verificar as atribuições de tarefas e viagens.

Criação do Documento de Resumo

No menu Documentos de Movimentação do Almoxarifado (G4621), selecione Resumo de Documentos.

Utilize o programa Lista de Movimentações (R46472) para imprimir um documento de resumo contendo informações de todas as sugestões que você criou. Este documento também é chamado de documento de movimentação. O documento de resumo contém informações sobre:

- Números das viagens
- Os locais de origem e destino
- Números e descrição dos itens
- Informações sobre quantidades
- Informações sobre unidades de medida

Depois de criar e verificar o documento de resumo, você pode imprimir etiquetas de movimentação, que permitem ao pessoal do almoxarifado planejar a movimentação do estoque pelo almoxarifado.

Instruções Preliminares

- ☐ Certifique-se de que o sistema tenha criado sugestões.

Criação de Etiquetas de Movimentação

No menu Documentos de Movimentação do Almoxarifado (G4621), selecione Etiquetas de Movimentação.

Quando você executar o programa Etiquetas de Movimentação (R46473), o sistema cria etiquetas de movimentação para o local sugerido durante o armazenamento, a retirada e o reabastecimento. Uma etiqueta de movimentação contém informações como:

- O item que o pessoal do almoxarifado está movimentando
- A unidade de medida do item
- Os locais de origem e destino

Você pode imprimir etiquetas para cada viagem ou para cada unidade de medida movida na viagem, dependendo da definição do item na tela Revisão da Definição de Unidade de Medida do Item. As etiquetas de movimentação podem ser lidas eletronicamente para facilitar a movimentação, armazenamento, confirmações e outras operações de manuseio de materiais e de contagem.

São exemplos de outros programas do Gerenciamento de Almoxarifado a partir dos quais você pode imprimir automaticamente etiquetas de movimentação (definindo opções de processamento ou escolhendo opções dos menus Linha ou Tela):

- Reservas de Armazenamento por Processamento em Lote (R461301)
- Direcionador de Seleção de Locais (R46171)
- Lista de Movimentações (R46472)

- Confirmações de Movimentações de Almoxarifado (P4617)

Confirmação de Sugestões de Reabastecimento

Se você concordar com as sugestões do sistema para os locais de reabastecimento, poderá confirmá-las interativamente ou por processamento em lote. Se você não concordar, poderá substituir as sugestões e especificar um local da sua escolha ou cancelar as sugestões existentes e interromper o processamento.

Ao confirmar as sugestões para o reabastecimento, você:

- Reduz o estoque existente no local de reabastecimento
- Libera a reserva ou a quantidade de saída do estoque no local de reabastecimento
- Aumenta o estoque existente no local de retirada
- Libera a reserva do estoque de entrada no local de retirada

A confirmação do reabastecimento garante que os registros do sistema correspondam às movimentações reais do estoque por meio da atualização das tabelas a seguir:

- Local do Item (F41021)
- Informações Detalhadas de Locais (F4602)
- Razão de Itens (F4111)
- Solicitações do Almoxarifado (F4600)
- Sugestões do Almoxarifado (F4611)
- Cabeçalho de Tarefas do Almoxarifado (F4601)

Instruções Preliminares

- ☐ Certifique-se de que o sistema tenha criado sugestões.

Confirmação Interativa de Sugestões de Reabastecimento

Se você concordar com as sugestões do sistema para os locais de armazenamento, poderá confirmá-las interativamente utilizando o programa Confirmação de Movimentações de Almoxarifado (P4617).

► Confirmação interativa de sugestões de reabastecimento

No menu Operações de Reabastecimento (G4613), selecione Confirmação de Reabastecimento.

1. Na tela Acesso a Confirmações do Almoxarifado, preencha o campo a seguir:
 - Filial/Fábrica
2. Para limitar as informações exibidas, preencha um ou mais campos a seguir e clique em Procurar:
 - N° da Tarefa
 - N° do Pedido

- N° do Item
3. Selecione a linha que contém a quantidade para a qual você deseja confirmar as sugestões de reabastecimento.
 4. No menu Linha, selecione Confirmar e, em seguida, clique em Cancelar.
 5. Na tela Processamento de Transações, clique em Sim.

Confirmação de Sugestões de Reabastecimento por Processamento em Lote

No menu Operações de Reabastecimento (G4613), selecione Confirmações de Reabastecimento de Lotes.

Você pode confirmar as sugestões de reabastecimento em lote quando executa o programa Confirmações em Lote (R4617). O sistema confirma automaticamente as sugestões, se não houver erros durante o processo de confirmação e imprime todas as sugestões que não foram confirmadas. Se a opção de processamento apropriada tiver sido configurada, o sistema imprimirá no relatório a descrição correspondente ao erro depois de processar todas as sugestões.

Observação

Antes de confirmar as sugestões dessa forma, você deve verificar e substituir as sugestões conforme necessário, porque não é mais possível reverter as confirmações depois que o programa for executado.

Substituição de Sugestões de Reabastecimento

Você pode substituir as sugestões de reabastecimento e especificar outro local ou pode dividir a sugestão entre dois locais. Também é possível cancelar as sugestões existentes e interromper o processamento.

► Substituição de sugestões de reabastecimento

No menu Operações de Reabastecimento (G4613), selecione Confirmação de Reabastecimento.

1. Na tela Acesso a Confirmações do Almoxarifado, preencha o campo a seguir:
 - Filial/Fábrica
2. Para limitar as informações exibidas, preencha um ou mais campos a seguir e clique em Procurar:
 - N° da Tarefa
 - N° do Pedido
 - N° do Item
3. Selecione a linha que contém o local sugerido que você deseja substituir.
4. No menu Linha, selecione Substituir.

A tela Substituição de Sugestões é exibida. Utilize essa tela para substituir os locais sugeridos ou dividir uma sugestão em dois locais.

5. Insira os valores nos campos a seguir e clique em OK:

- Quant.
- UM
- Local Origem
- Local Dest.
- Quant. Total Nível 1
- Cont. Nív.1

Utilização de Reabastecimento de Locais Aleatórios

O reabastecimento de locais aleatórios permite maximizar a eficiência do processo de reabastecimento agrupando os locais a serem reabastecidos. Quando você reabastecer locais fixos, o reabastecimento será feito em um local por vez. O reabastecimento de itens em locais aleatórios pode ser feito em vários locais por vez.

Por exemplo, a demanda constante por um item pode tornar necessário armazenar determinada quantidade do item perto da plataforma de embarque para que a retirada possa ser feita a qualquer momento. O almoxarifado tem vários locais de armazenamento próximos à plataforma de embarque. Configurando o reabastecimento de locais aleatórios, você permite ao sistema sugerir os locais mais próximos à plataforma de embarque.

Instruções Preliminares

É vital assegurar a configuração correta das informações como itens, locais, grupos de processos do almoxarifado e grupos de pedidos antes de configurar o reabastecimento para obter resultados exatos e previsíveis, quando você executar o programa Reabastecimento de Locais Aleatórios (R461602). As informações a seguir auxiliam na verificação e revisão da configuração do almoxarifado e na solução de problemas caso os resultados obtidos sejam diferentes do esperado.

- ❑ Certifique-se de que os itens que pertencem aos processos de armazenamento, retirada e reabastecimento estejam configurados no sistema Gerenciamento de Estoque. Verifique as informações dos itens, como a filial/fábrica à qual o item está atribuído, os locais específicos dentro da filial/fábrica, as unidades de medida e conversões associadas e as quantidades dos itens. Para mais informações, consulte *Entrada de Informações no Cadastro de Itens*, *Entrada de Informações de Filial/Fábrica* e *Localização de Informações de Quantidade* no manual *Gerenciamento de Estoque*.
- ❑ Certifique-se de que os itens utilizados nos processos de armazenamento, retirada e reabastecimento estejam configurados no sistema Gerenciamento de Estoque. Verifique as informações de local, como os locais principal e secundário, e se o controle de locais foi ativado. Para mais informações, consulte *Utilização de Locais de Itens* no manual *Gerenciamento de Estoque*.
- ❑ Certifique-se de ter configurado os locais aleatórios, o que consiste na definição de características dos locais e na configuração de regras aleatórias. Se você já definiu as características dos locais e configurou as regras aleatórias, deve também

certificar-se de ter criado a tabela de locais aleatórios. Para mais informações, consulte *Configuração de Requisitos Aleatórios* no manual *Gerenciamento de Almoxarifado*.

- ❑ Certifique-se de ter definido as informações de perfil de local para permitir o armazenamento e o reabastecimento, respectivamente, nos locais de origem e de destino. Para mais informações, consulte *Definição de Informações de Perfil de Locais* no manual *Gerenciamento de Almoxarifado*.
- ❑ Certifique-se de que o tamanho dos locais aleatórios pode acomodar a quantidade do item com que você planeja reabastecer esses locais. Para mais informações, consulte *Definição de Dimensões do Local* e *Definição de Capacidade do Local* no manual *Gerenciamento de Almoxarifado*.
- ❑ Certifique-se de ter definido os grupos de processos do almoxarifado. O sistema utiliza os grupos de processo de almoxarifado do item em combinação com o grupo de pedidos para identificar as tabelas de instruções de armazenamento e reabastecimento. Estas tabelas determinam os locais de origem e de destino para o armazenamento e o reabastecimento, respectivamente. Para mais informações, consulte *Entrada de Códigos de Classificação de Filial de Item (Opcional)* no manual *Gerenciamento de Estoque*.
- ❑ Certifique-se de ter configurado os grupos de pedidos e especificado os tipos de pedido IQ (Quantidade de Estoque) e OP (Pedido de Compras) para os tipos de pedido com que você está trabalhando. Para mais informações, consulte *Configuração de Grupos de Pedidos* no manual *Gerenciamento de Almoxarifado*.
- ❑ Certifique-se de ter definido corretamente as instruções de movimentação de armazenamento e de reabastecimento. O sistema utiliza as tabelas de instruções de armazenamento e de reabastecimento para determinar os locais de origem e de destino para o armazenamento e o reabastecimento, respectivamente. Para mais informações, consulte *Definição de Instruções de Movimentação* no manual *Gerenciamento de Almoxarifado*.

Definição de Grupos de Reabastecimento

O reabastecimento é o processo de reposição dos itens nos locais de retirada. Para definir os locais de retirada aleatórios, você utiliza regras aleatórias, que são grupos de critérios que o sistema usa para identificar os locais para a distribuição aleatória dos itens no almoxarifado. O sistema associa os locais com as regras aleatórias quando os locais atendem aos critérios que você definiu para cada regra.

Se você quiser reabastecer vários locais aleatórios simultaneamente, atribua regras aleatórias a um grupo de reabastecimento. O grupo de reabastecimento é um código definido pelo usuário (46/RG) que contém uma ou mais regras aleatórias. Especificando várias regras aleatórias para um grupo de reabastecimento, você permite ao sistema identificar vários locais aleatórios para o reabastecimento de estoque, quando executa o programa Reabastecimento de Locais Aleatórios (R461602).

Para cada regra aleatória que especificar, você pode também especificar a seqüência em que o sistema deve reabastecer os locais que atendem aos critérios de cada regra, e também pode especificar se a regra está ativada. Quando você especifica uma seqüência, o sistema processa cada regra aleatória na ordem especificada. Quando você especifica se a regra está ativada, o sistema a processa ou a ignora.

Você pode especificar uma área e um tipo de área para limitar com mais detalhes os locais de retirada aleatórios que o sistema identifica para o reabastecimento.

Você pode também especificar datas de vigência para os grupos de reabastecimento.

► Definição de grupos de reabastecimento

No menu *Regras de Movimentação do Almoxarifado (G46311)*, selecione *Grupos de Reabastecimento*.

1. Na tela *Acesso a Grupos de Reabastecimento*, clique em *Incluir*.
2. Na tela *Grupos de Reabastecimento*, preencha os campos a seguir e clique em *OK*:
 - Filial/Fábrica
 - Grup. Reabastecimento
 - Regra Aleat.
 - Área
 - Tipo Área
 - Ativo (Y/N)
 - Início da Vigência
 - Final da Vigência

Depois de definir o grupo de reabastecimento, você pode definir as informações detalhadas de reabastecimento.

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Grup. Reabastecimento	Um código definido pelo usuário (46/RG) que o sistema utiliza para identificar um grupo de reabastecimento e que consiste de regras aleatórias que são especificadas no programa Grupos de Reabastecimento (P46014). O sistema utiliza as regras aleatórias especificadas para identificar locais de retirada aleatórios para o reabastecimento.
Seqüênc.	Um número que especifica a seqüência de informações.
Regra Aleat.	Um código (sistema 46/tipo SR) que identifica uma tabela de requisitos aleatórios. Se você usar localizações Aleatórias, Vazias ou Existentes para o Método de Movimentação, você pode digitar um código de regra aleatória para considerar somente localizações com características que combinam com a regra. Você pode deixar a Regra Aleatória em branco para fazer o sistema considerar todas as localizações para cada método de movimentação.
Área	Digita um código que identifica uma área dentro de um almoxarifado. Os valores válidos estão armazenados na tabela de códigos definidos pelo usuário 46/ZN.

Tipo Área	Um código que especifica que tipo de informação de movimentação está sendo exibida. Os valores válidos são: 1 Informações de Armazenamento 2 Informações de Retirada 3 Informações de Reabastecimento
Ativo (Y/N)	Código que indica se uma linha na área de detalhe está ativa e se o sistema processará as informações na linha quando você executar o Reabastecimento para Locais Aleatórios (R461602). Os valores válidos são: Y Processar as informações na linha. N Não processar as informações na linha.
Início da Vigência	Data a partir da qual as informações de reabastecimento se tornam efetivas.
Final da Vigência	Data até a qual as informações de reabastecimento são efetivas.

Consulte também

- ❑ *Configuração de Solicitações Aleatórias* no manual *Gerenciamento de Almoxarifado* para mais informações sobre como configurar regras aleatórias.

Opções de Processamento: Grupos de Reabastecimento (P46014)

Valor Predeterminado

Estas opções de processamento permitem especificar as informações predeterminadas usadas pelo sistema, como datas de vigência.

1. Ativo

Em branco = nenhum valor predeterminado para os novos registros

1 = o valor predeterminado para os novos registros é Y

2 = o valor predeterminado para os novos registros é N

Utilize esta opção de processamento para especificar se o sistema deve processar as informações contidas em uma linha na área de detalhe quando é executado o programa Locais Aleatórios de Reabastecimento (R461602).

Y O sistema processa as informações.

N O sistema não processa as informações.

2. Data de Entrada em Vigor

Utilize esta opção de processamento para especificar a data em que as informações de reabastecimento estarão em vigor.

3. Data Final de Vigência

Utilize esta opção de processamento para especificar a data final de vigência das informações de reabastecimento.

Definição de Informações Detalhadas de Reabastecimento

Depois de definir os grupos de reabastecimento, defina as informações detalhadas de reabastecimento para cada regra aleatória. Você pode definir essas informações para um item individual ou para grupos de processos do almoxarifado. Quando você define as informações detalhadas de reabastecimento para grupos de processos do almoxarifado, define as informações que se aplicam a todos os itens dentro do grupo. Entretanto, dentro dos grupos de processos, você pode querer fazer o reabastecimento de alguns itens de forma diferente dos outros. Nesse caso, defina informações detalhadas para os itens individuais do grupo. Quando você executar o programa Reabastecimento de Locais Aleatórios, (R461602), o sistema sempre substitui as informações detalhadas de reabastecimento dos grupos de processos do almoxarifado com as informações detalhadas que você especificou para os itens individuais.

Para cada regra aleatória, você pode especificar as seguintes informações:

- Grupo de processos do almoxarifado
- Grupo de pedidos
- Informações sobre os itens
- Unidade de medida
- Pontos de reabastecimento mínimo e normal
- Método de cálculo da quantidade do item
- Área
- Movimentação por unidade de medida

O sistema usa os grupos de processos do almoxarifado e de pedidos que você especificar para determinar qual tabela de instruções de movimentação, de armazenamento ou de reabastecimento deve ser usada para determinar os locais de origem e de destino para o reabastecimento.

Especificando a unidade de medida e os pontos de reabastecimento mínimo e normal, você indica a quantidade mínima de estoque que os locais aleatórios devem conter para atender os requisitos de retirada e quando o reabastecimento deve ocorrer para assegurar uma quantidade existente suficiente.

Para calcular a quantidade de reabastecimento, o sistema usa o método de cálculo de quantidades de item que você especificar. Para determinar a quantidade existente em um grupo de locais de retirada aleatórios, você pode instruir o sistema a contar os itens usando três métodos:

- Contar somente as quantidades do nível um da estrutura de unidades de medida do item
- Contar as quantidades em todos os níveis da estrutura de unidades de medida do item

- Contar as quantidades na unidade de medida principal do item

Você pode especificar uma área e um tipo de área para limitar com mais detalhes os locais de retirada aleatórios que o sistema identifica para o reabastecimento. Se você especificar uma área e tipo de área para um grupo de reabastecimento e optar por especificar essas informações também nas regras aleatórias individuais, essas informações devem corresponder nos dois aplicativos (P46014 e P46015). Caso contrário, o sistema não poderá reabastecer corretamente os locais dentro das áreas.

► **Definição de informações detalhadas de reabastecimento**

No menu Regras de Movimentação do Almoxarifado (G46311), selecione Reabastecimento por Regras Aleatórias.

1. Na tela Acesso a Informações de Reabastecimento por Regras Aleatórias, clique em Incluir.
2. Na tela Informações de Reabastecimento por Regras Aleatórias, clique no botão do assistente visual do campo a seguir:
 - Regra Aleat.
3. Na tela Seleção de Códigos Definidos pelo Usuário, selecione uma regra aleatória pela qual deseja definir as informações detalhadas de reabastecimento e clique em Selecionar.
4. Na tela Informações de Reabastecimento por Regras Aleatórias, preencha os campos a seguir da regra aleatória e clique em OK:
 - Área
 - Tipo Área
 - Grp. Ped.
 - Grupo de Proc. 1
 - Quant. de Reabast. Máx.
 - Ponto de Reabast. Normal
 - Ponto de Reabast. Mínimo
 - UM
 - Método de Cálculo da Qtd. de Itens
 - Mover por UM
 - Ativo (Y/N)
 - Início da Vigência
 - Final da Vigência

Depois de definir as informações detalhadas de reabastecimento, você pode executar o programa Reabastecimento de Locais Aleatórios (R461602) para criar automaticamente as solicitações e sugestões de reabastecimento.

Opções de Processamento: Reabastecimento por Regras Aleatórias (P46015)

Valores Predeterminados

Estas opções de processamento permitem especificar as informações predeterminadas usadas pelo sistema, como datas de vigência.

1. Ativo

Em branco = nenhum valor predeterminado

1 = o valor predeterminado para os novos registros é Y

2 = o valor predeterminado para os novos registros é N

Utilize esta opção de processamento para especificar se o sistema deve exibir linhas ativas ou inativas na área de detalhe. Uma linha ativa contém um grupo de locais de retirada aleatórios onde você quer fazer o reabastecimento. Uma linha inativa contém um grupo de locais de retirada aleatórios onde você não quer fazer o reabastecimento.

Em branco Exibir todas as linhas na área de detalhe.

1 Exibir somente as linhas ativas na área de detalhe.

2 Exibir somente as linhas inativas na área de detalhe.

2. Data de Entrada em Vigor

Utilize esta opção de processamento para especificar a data em que as informações de reabastecimento estarão em vigor.

3. Data Final de Vigência

Utilize esta opção de processamento para especificar a data final de vigência das informações de reabastecimento.

4. Método de Cálculo da Quantidade de Itens

1 = Unidade de Medida de Nível 1

2 = Unidade de Medida Primária

3 = Unidade de Medida de Níveis 1-5

Utilize esta opção de processamento para especificar o método que o sistema deve utilizar para calcular a quantidade existente de um item. Os valores válidos são:

1 Calcular a quantidade existente de um item usando a unidade de

-
- medida de nível 1.
 - 2 Calcular a quantidade existente de um item usando a unidade de medida principal.
 - 3 Calcular a quantidade existente de um item usando a unidade de medida dos níveis 1 a 5.

5. Grupo de Pedidos

Utilize esta opção de processamento para especificar um código definido pelo usuário (46/DT) que identifica o tipo de grupo, como pedidos para atendimento imediato ou pedidos especiais. O sistema usa o código especificado em conjunto com os grupos de processamento de almoxarifado do item, para especificar a tabela de instruções de movimentação que deve ser usada na seleção de Locais de origem para reabastecimento.

Execução do programa Reabastecimento de Locais Aleatórios (R461602)

No menu Operações de Reabastecimento (G4613), selecione Reabastecimento de Locais Aleatórios.

Depois de definir os grupos de reabastecimento e as informações detalhadas de reabastecimento para as regras aleatórias em cada grupo de reabastecimento, você pode executar o programa Reabastecimento de Locais Aleatórios (R461602). O sistema cria automaticamente solicitações e sugestões de reabastecimento utilizando as informações que você especificou.

A J.D. Edwards recomenda que você execute esse programa fora do horário comercial, quando há mais recursos disponíveis no sistema.

Observação

Durante a seleção de dados, você pode especificar um ou mais grupos de reabastecimento que definiu no programa Grupos de Reabastecimento (P46014). Estas opções de processamento permitem inserir outras informações, como:

- Grupo de pedidos do local de origem
 - Pontos de reabastecimento
 - Método de reabastecimento de quantidade máxima ou econômica
 - Reabastecimento em excesso
 - Reservas
 - Dias de reserva
 - Reservas de estoque
 - Relatório de auditoria
 - Tarefas e viagens
-

Tópicos Avançados e Consultas

Os recursos descritos neste anexo não são obrigatórios na operação do almoxarifado. No entanto, eles fornecem mais flexibilidade na movimentação de estoque e manutenção de registros. Com esses recursos, você pode:

- Gerar os registros detalhados de movimentação por meio da confirmação de movimentação do estoque de um local para outro em duas etapas separadas (ou processamento em duas fases)
- Dividir os estoques com imposto pago em locais especiais de acordo com os códigos tributários designados
- Reduzir as viagens de armazenamento em um local por meio da suspensão do armazenamento até que o estoque seja reduzido nesse local usando regras de congelamento
- Acompanhar grandes unidades de medida de um item por meio da designação de números de placas especiais de acompanhamento
- Reduzir o número de viagens com o propósito de retirada por meio da combinação (ou da acumulação) de unidades de medida pequenas em unidades maiores durante a retirada
- Proteger o seu estoque por meio da embalagem de itens em contêineres de armazenamento adequados durante o armazenamento
- Reduzir o congestionamento do tráfego no almoxarifado e os efeitos de falha de equipamento na retirada, por meio da configuração de uma quantidade máxima para um item em uma área
- Modificar o efeito das instruções de movimentação alterando os grupos de processos de almoxarifado do item
- Evitar erros nos registros do sistema por meio da atualização das tabelas Sugestões do Almoxarifado (F41021), Localização de Itens (F41021) e Informações de Detalhe do Local (F4602) com informações idênticas
- Reorganizar embalagens de papelão em uma carga e itens em uma embalagem de papelão antes do envio
- Mesclar os registros de detalhes de locais para minimizar a utilização dos recursos do usuário e do sistema quando processar estes registros
- Gerar relatórios de informações sobre detalhes de local (em circunstâncias incomuns, como, a queda do sistema, quando é necessário recriar as informações)
- Gerar os relatórios de discrepâncias entre os Locais do Item (F41021) e as Informações sobre Detalhes do Local (F4602)
- Verificar a quantidade de espaço em uso e a quantidade utilizável por cada local com os programas Utilização de Locais (P46220) e Consulta a Detalhes do Local (P46321)
- Remoção de solicitações, sugestões, tarefas e reservas de locais

Configuração de Confirmações de Movimentação em Duas Fases

Utilize a confirmação de fase única para confirmar a movimentação do estoque como uma única etapa, depois de movimentar os itens do local de origem para o local de destino. Utilize a confirmação em duas fases para confirmar a movimentação do estoque:

- Quando você movimentar itens do local de origem para um local de armazenamento temporário
- Quando você movimentar itens do local de armazenamento temporário para o local de destino

Você pode usar a confirmação de movimentação em duas fases quando os corredores de armazenamento do almoxarifado são estreitos e são usadas empilhadeiras tridimensionais automatizadas. Primeiramente, o pessoal do almoxarifado move o estoque da plataforma de desembarque para o final do corredor de armazenamento. Em seguida, eles colocam os itens nas prateleiras usando as empilhadeiras.

Você pode utilizar a confirmação de movimentação em duas fases para gerar relatórios com o propósito de fazer uma auditoria que exiba a movimentação de itens durante cada fase.

É possível utilizar locais de armazenamento temporário físicos (reais) ou lógicos, que existem somente no banco de dados do sistema. Os locais de armazenamento temporário lógicos são usados para gerar transações separadas para a movimentação dos locais de origem e de destino sem utilizar um local de armazenamento temporário físico.

Você precisa configurar a confirmação em duas fases para cada item e para cada local de origem.

Instruções Preliminares

- ☐ Certifique-se de ter configurado os locais de armazenamento temporário no programa Perfis de Locais (P46020).

► Configuração de confirmações em duas fases

No menu Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641), selecione Revisão de Perfil do Item.

1. Na tela Acesso a Perfis de Item, clique em Incluir.
2. Na tela Revisão de Perfil de Item, preencha os campos a seguir:
 - Filial/Fábrica
 - N° do Item
 - Local do Excesso
 - Local da Variação
 - Local de Inspeção
 - Local Base de Armazen.
 - Local Base de Retirada

3. Preencha o campo correspondente ao processamento de movimentação para o qual você deseja configurar a confirmação em duas fases:

- Fase de Reserva 1 ou 2
- Fase de Seleção 1 ou 2
- Fase de Reabastecimento 1 ou 2

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Local do Excesso	Um código que identifica a localização que o sistema usa quando um item não pode encaixar nas localizações de reserva sugeridas. Você pode monitorar as sugestões de movimentação para a localização de excesso acessando o relatório de auditoria (P46175) ou consultando no detalhe de localização (F4602).
Local da Variação	Um código que identifica a localização que o sistema usa quando confirma uma quantidade menor que a quantidade sugerida durante a confirmação de armazenamento. Faz-se isto através da Sugestão de Alteração/Divisão durante a confirmação de armazenamento onde digita-se a quantidade que é menor que a quantidade sugerida e confirma-se a variação para a quantidade sugerida. O sistema coloca a quantidade de variação (remanescente) na localização de variação.
Local de Inspeção	Um código que identifica uma localização que o sistema usa quando é confirmada uma quantidade maior que a quantidade sugerida de seleção durante a confirmação de seleção. Faz-se isto através da Sugestão de Alteração/Divisão durante a confirmação de seleção, onde digita-se a quantidade que é maior que a quantidade sugerida e confirma-se com a variação para a quantidade sugerida. O sistema coloca a quantidade de variação (extra) no local de aguardo.
Local Base de Armazen.	Um código que identifica a localização de reserva base do item que o sistema usa para calcular a proximidade quando você especifica a proximidade como o desempate nas instruções de reserva. Se você usa um desempate que sequencia a localização de acordo com a proximidade, o sistema classifica as localizações baseados nas suas distâncias desta localização de seleção base. O sistema calcula a distância baseado nas coordenadas (longitude, latitude e altura) que você definiu no perfil da localização (P46020).

Local Base de Retirada	Um código que identifica a localização de seleção base do item que o sistema usa para calcular a proximidade quando você especifica a proximidade como o desempate nas instruções de seleção. Se você usa um desempate que sequencia a localização de acordo com a proximidade, o sistema classifica as localizações baseados nas suas distâncias desta localização de seleção base. O sistema calcula a distância baseado nas coordenadas (longitude, latitude e altura) que você definiu no perfil da localização (P46020).
Fase de Reserva 1 ou 2	Um código que indica se você usa confirmação de uma ou duas fases durante a reserva. - o Confirmação de uma fase significa que o processo é confirmado como uma etapa após os bens terem idos do local inicial para o local de destino. - o Confirmação de duas fases significa que o processo é confirmado em duas etapas: a primeira quando os bens são movidos do local inicial para o local temporário e a segunda quando os bens são movidos do local temporário para o local de destino. Se você usa a confirmação de duas fases, você pode especificar se a confirmação é lógica ou física. Mais... - o Confirmação de duas fases lógica gera um documento e não indica movimentação física para o local temporário. - o Confirmação de duas fases física gera dois documentos: o primeiro indica a movimentação do local inicial para o local temporário e o segundo indica a movimentação do local temporário para o local de destino. Os códigos válidos são: - I Use a confirmação de uma fase - L Use a confirmação de duas fases lógica. - P Use a confirmação de duas fases física.

Atribuição de Códigos Tributários

Atribua um código tributário a um local para permitir que apenas os itens com o mesmo código tributário sejam armazenados no local. Por exemplo, se você tiver um item cujo imposto já tenha sido pago, poderá atribuir o mesmo código tributário ao item e aos locais específicos e, dessa forma, o sistema utilizará somente aqueles locais para o armazenamento. Você pode utilizar os códigos tributários para itens de importação ou exportação.

► Atribuição de códigos tributários

No menu Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641), selecione Revisão de Perfil do Item.

1. Na tela Acesso a Perfis de Item, clique em Incluir.
2. Na tela Revisão de Perfil de Item, preencha os campos a seguir e clique em OK:
 - Filial/Fábrica
 - N° do Item
 - Cód.Imposto Predeterm.

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Cód.Imposto Predeterm.	Um código (sistema 46/tipo LT) que indica se a localização contém estoque com impostos pagos (material em consignação vs. com taxas pagas). Se um item tem um código de imposto designado, o sistema reserva o itens somente em localizações com o mesmo código de imposto. Você designa os códigos de impostos através do Perfil do Item (P46010).

Configuração de Regras de Congelamento

A regra de congelamento determina como o sistema reabastece um local de retirada após uma retirada. Você pode usar uma regra de congelamento para reduzir o número de viagens de armazenamento que os empregados do almoxarifado fazem ao local.

Você deve configurar uma regra de congelamento para cada local onde deseja restringir o armazenamento após a retirada.

► Configuração de regras de congelamento

No menu Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641), selecione Perfil do Local.

1. Na Acesso a Perfis de Locais, preencha os campos a seguir e clique em Procurar:
 - Filial/ Fábrica
 - Local
2. Selecione a linha que contém o local para o qual deseja definir as regras de congelamento.
3. No menu Tela, selecione Inserir Informações de Local.
4. Na tela Entrada de Informações de Perfis de Locais, preencha o campo a seguir e clique em OK:

- Regras Congel.

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Regras Congel.	Um código especificando as restrições de reserva que você quer colocar em uma localização durante o processo de seleção. Os códigos válidos são: Brnco Nenhum congelamento - O sistema não faz nenhuma restrição automática. 1 Congele quando vazio - Não reserve para este local após a seleção quando ele ficar vazio. 2 Congele quando selecionado (configuração automática) - Não reserve para este local após a seleção. Quando o local estiver vazio, o sistema automaticamente configura o indicador de reserva para permitir a reserva para este local. 3 Congele quando selecionado (configuração manual) - Não reserve para este local após a seleção. Quando o local estiver vazio, você deve configurar manualmente o indicador de reserva para permitir a reserva para este local.

Configuração de Números de Placa de Identificação para Acompanhamento

Você pode realizar o acompanhamento de unidades de medida grandes, como paletes, designando um número de placa de acompanhamento quando criar uma solicitação de movimentação. Por exemplo, você poderá designar um número de "placa de patrimônio" para o acompanhamento de um paleta referente a um equipamento de som, a fim de localizá-lo com facilidade.

Se você utilizar o acompanhamento de placas de identificação para uma combinação específica de itens ou unidades de medida, o sistema gerará um número de acompanhamento para cada unidade de medida daquele item. Utilize o acompanhamento de placa de identificação somente para a unidade de medida de nível 1 do item (a maior na estrutura da unidade de medida, como um paleta).

► Configuração de números de placa de identificação para acompanhamento

No menu Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641), selecione Definição da Unidade de Medida por Grupo ou Definição da Unidade de Medida por Item.

1. Na tela apropriada, clique em Incluir.
2. Na tela de revisão apropriada, preencha os campos a seguir:
 - Filial/Fábrica

- N° do Item

3. Clique em Placa e clique em OK.

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Placa	Um código que indica se você quer que o sistema designe um número de acompanhamento para o item especificado nesta unidade de medida quando o sistema cria uma solicitação. Este número de acompanhamento então segue o item na sua movimentação pelo almoxarifado. O acompanhamento da placa de licença é opcional e você deve usá-lo somente para a unidade de medida nível 1 (maior). Os códigos válidos são: Y Sim, designar um número de acompanhamento para o item N Não, não designar um número de acompanhamento para o item

Configuração de Acúmulos

É possível converter grandes unidades de medida em unidades de medida menores durante o armazenamento. Você pode também converter unidades de medida pequenas em unidades de medida maiores durante a retirada. Por exemplo, se 24 engradados de CDs representam um palete, você pode retirar um palete em vez dos 24 engradados necessários. Esta conversão torna mais eficiente a utilização do almoxarifado, pois usa a unidade de medida mais apropriada para a retirada.

Você deve configurar a definição da unidade de medida para um item ou grupo de itens para utilizar o acúmulo. Você precisa também configurar as instruções de retirada para a utilização do acúmulo.

► Configuração de acúmulos

No menu Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641), selecione Definição de Unidade de Medida por Grupo ou Definição de Unidade de Medida por Item.

1. Na tela apropriada, clique em Incluir.
2. Na tela de revisão apropriada, preencha os campos a seguir:
 - Filial/Fábrica
 - N° do Item
3. Selecione a opção Acúmulo e, em seguida, clique em OK.

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Acúmulo	Um código que indica se você permite acúmulo durante a seleção. Os códigos válidos são: Y Permitir acúmulo N Não permitir acúmulo

Configuração de Reembalagem

A reembalagem é utilizada para especificar se os itens são embalados em novos contêineres antes de serem armazenados. Por exemplo, se os itens do estoque são recebidos em contêineres inadequados para o armazenamento, você deve reembalá-los para o armazenamento.

► Configuração de reembalagem

No menu Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641), selecione Definição de Unidade de Medida por Grupo ou Definição de Unidade de Medida por Item.

1. Na tela apropriada, clique em Incluir.
2. Na tela de revisão apropriada, preencha os campos a seguir:
 - Filial/Fábrica
 - N° do Item
3. Selecione a opção Reembalar e, em seguida, clique em OK.

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Reembalar	Um código que determina se o item especificado nesta unidade de medida deve ser re-empacotado antes da reserva. Os códigos válidos são: Y Sim, re-empacotar o item N Não, não re-empacotar o item Você também deve especificar o método de empacotamento digitando um código no campo Código de Empacotamento Default.

Definição da Quantidade Máxima por Área

Você pode definir uma quantidade máxima de itens a serem armazenados em uma área para impedir que ela seja dominada por um item específico. Por exemplo, se você estiver preocupado com a possibilidade de incêndio, especifique uma quantidade máxima do item

para diminuir as perdas no caso de um incêndio. Outra opção para diminuir o tráfego no almoxarifado, em uma área que armazene um item popular, é limitar a quantidade do item armazenada naquela área.

► **Definição da quantidade máxima por área**

No menu Regras de Movimentação do Almoxarifado (G46311), selecione Quantidade Máxima por Área.

1. Na tela Acesso a Quantidade Máxima de Armazenamento por Área, clique em Incluir.
2. Na tela Revisão da Quantidade Máxima de Armazenamento por Área, preencha os campos a seguir e clique em OK:
 - Filial/Fábrica
 - Área Armaz.
 - N° do Item
 - UM
 - Quantidade Máxima

Dimensionamento de Itens e Grupos de Processos do Almoxarifado

Você pode verificar ou alterar rapidamente um grupo de dimensões de itens ou de processos do almoxarifado. Ao alterar os grupos de processo para um item, você pode alterar a tabela de instruções de movimentação a ser usada, o que pode mudar o local de armazenamento, retirada ou reabastecimento usado durante a movimentação de estoque.

Além disso, se você estiver executando uma versão em lote do programa Manutenção Rápida de Grupos de Almoxarifado (P4690), aguarde o término do processamento do job em lote antes de executar o programa Direcionador de Seleção de Locais (R46171). Se você executar o programa Direcionador de Seleção de Locais antes da conclusão do processamento do serviço em lote, os resultados do processamento da retirada podem ser imprecisos. Para determinar se o job em lote foi concluído, verifique os grupos de processos na tela Manutenção Rápida de Grupos e veja se eles foram alterados. Se eles não tiverem sido alterados, o processamento do job em lote ainda não terminou.

Observação

Se você estiver alterando grandes quantidades de grupos de processos para um item, certifique-se de que está permitindo um tempo de processamento adequado.

► **Dimensionamento de itens e grupos de processos do almoxarifado**

No menu Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641), selecione Manutenção Rápida de Grupo.

PeopleSoft®

Acesso a Manutenção Rápida de Grupo

Selecionar Procurar Fechar Linha Tela Ferramentas

Filial/Fábrica

Grp Processo 1 Grp Processo 2

Grp do Processo 3 Grupo Dimensões Itens

Passar p/ Item.....

Nenhum registro foi encontrado. Customizar Grade

Nº do Item	Descrição	Proces. 1	Proces. 2	Proces. 3	Dimensão do Item	Filial/Fábrica

- Na tela Acesso a Manutenção Rápida de Grupo, preencha os campos a seguir e clique em Procurar:
 - Proces. 1
 - Grupo Dimensões Itens
- Verifique os grupos de processos para cada item.
- Para alterar os grupos de processos, selecione a linha que contém o grupo de dimensões de itens e o grupo de processos que você deseja alterar. No menu Tela, selecione Copiar Grupos de Processo.

4. Na tela Atualização de Grupos, ative as opções adequadas na seção Grupos de Atualização e digite os valores antigos e os novos.
5. Execute o programa Manutenção Rápida de Grupos no modo interativo ou em lote, selecionando a opção adequada na seção Modo de Execução. Clique em OK.

Recontabilização de Sugestões de Locais em Aberto

No menu Operações Técnicas e Avançadas (G4631), selecione Recálculo de Reservas de Sugestões em Aberto.

Uma sugestão em aberto seleciona um local para um item com base na quantidade total, volume ou peso do item. O sistema cria sugestões em aberto para os itens que têm sugestões de armazenamento, retirada ou reabastecimento contabilizadas, mas cuja movimentação você não confirmou. Você deve recontabilizar as sugestões de locais em aberto quando as informações sobre as sugestões de locais nas tabelas Localização de Itens, Informações de Detalhes de Local e Sugestões do Almoxarifado não coincidirem.

Quando você executa o programa Recontabilização de Sugestões em Aberto (R46995), o sistema:

- Examina as sugestões na tabela Sugestões do Almoxarifado (F4611)
- Atualiza as informações sobre sugestões na tabela Localização de Itens (F41021)
- Atualiza a quantidade que entra, a quantidade que sai, volumes e pesos reservados na tabela Informações de Detalhes do Local (F4602)

Reorganização de Embalagens de Papelão e Itens em uma Carga

Depois de configurar uma embalagem de papelão e dela ter sido retirada, você tem a opção de reorganizar o conteúdo e a sua colocação em uma carga antes do envio. O programa Reorganização de Embalagens de Papelão (P4620) permite que você reorganize o conteúdo da embalagem de papelão e também crie e organize novas embalagens.

Quando você estiver trabalhando com embalagens de papelão, pode ser necessário reorganizá-las:

- Incluindo novas embalagens de papelão na carga
- Consolidando duas embalagens de papelão em uma única
- Dividindo os conteúdos de uma embalagem em duas
- Alterando o nível de uma embalagem (por exemplo, uma caixa para um palete)

Quando você estiver trabalhando com o conteúdo de uma embalagem de papelão, pode ser necessário reorganizar os itens:

- Movimentando itens de uma embalagem de papelão existente para outra em uma carga (por exemplo, movimentando um grupo de itens para um palete)
- Movimentando uma quantidade em uma certa unidade de medida para outra embalagem de papelão (por exemplo, você pode movimentar uma caixa de enlatados de uma embalagem para outra)
- Movimentando uma quantidade parcial em uma certa unidade de medida para outra embalagem de papelão (por exemplo, você pode movimentar metade de uma caixa de enlatados de uma embalagem para outra)
- Movimentando itens de uma embalagem de papelão existente para uma nova (por exemplo, removendo quatro pneus de um palete e colocando-os em uma embalagem de papelão)
- Removendo uma embalagem de papelão de uma embalagem pai e designando a embalagem removida como de nível pai
- Removendo um item de uma embalagem de papelão, deixando-o fora de qualquer embalagem

O sistema automaticamente calcula as informações de limite de peso quando você reorganiza a embalagem. Se você configurar a opção de processamento adequada, o sistema exibe um aviso se a embalagem reorganizada exceder o limite de peso.

Quando você movimentar itens em uma carga, pode configurar a opção de processamento adequada do programa (P4620) para permitir a especificação da quantidade do item que está sendo movimentado. Se a opção de processamento estiver em branco, o sistema irá assumir que você quer movimentar a quantidade total do item.

A J.D. Edwards recomenda que você configure as opções de processamento no programa Reorganização de Embalagens de Papelão para criar ou atualizar as tabelas a seguir:

- Informações Detalhadas de Embalagens de Papelão (F4620)
- Detalhes de Confirmação de Embalagem de PV (F4216)
- Peças de Carga (F4943)
- Números de Referência de Carga (F4217)

Estas tabelas contêm informações detalhadas sobre embalagens de papelão, o seu conteúdo e as informações de envio e acompanhamento que precisam ser criadas ou atualizadas toda vez que você criar ou reorganizar uma embalagem de papelão. Por exemplo, configurando as opções de processamento adequadas, você pode assegurar que está mantendo informações atualizadas de conformidade com UCC 128 e pode fornecer aos seus clientes avisos de embarque e etiquetas para contêiner de envio com código de barras. Os avisos de embarque informam o conteúdo da carga ao cliente. Quando o cliente recebe a carga, ele lê as etiquetas com o código de barras do conteúdo da carga e compara com o aviso, como parte de um processo automatizado de recebimento.

Depois que você criar ou organizar as embalagens de papelão em uma carga, pode também verificar as informações de detalhe da embalagem de papelão. O programa Consulta a Detalhes de Embalagem de Papelão (P4621) permite que você verifique os seguintes tipos de informações de detalhe:

- Informações de identificação de embalagem de papelão
- Informações sobre os itens
- Informações sobre peso e dimensão
- Informações de pedidos de vendas relacionados
- Informações sobre UCC 128

Instruções Preliminares

- ❑ Se você quer enviar um aviso de embarque a um cliente, inclua os status apropriados às regras de atividade de pedido para o tipo de pedido S4S no programa Regras de Atividade do Pedido (P40204).

Consulte também

- ❑ Conformidade com UCC 128 em Gerenciamento de Pedidos de Vendas

► Incluindo novas embalagens de papelão na carga

No menu Operações de Saída do Almoxarifado (G4612), selecione Reorganização de Embalagens de Papelão.

1. Na tela Acesso a Embalagens de Papelão para Carga, clique em Procurar.
2. Selecione a carga em que deseja incluir uma embalagem de papelão e clique em Selecionar.

PeopleSoft®

Reorganização de Embalagens de Papelão

Selecionar Incluir Confirm. Cancelamento Etlq. Não Utiliz. Alloc. de Quant. de PV Tela Linha Ferramentas

Filial/Fábrica 30

Nº de Carga 162

Arrastar Mover Desfazer

	Descrição	Cód. Emb. Pap.	Qtd. Item	Peso Total	Peso Máximo	UM de Vendas	Nº de Série	Nº do Pedido	Tp. Doc.	Cia. Linha	Nº da Ped.	Suf. Lote
+	Shipment #162											

3. Na tela Reorganização de Embalagens de Papelão, clique em Incluir.
4. Na tela Inclusão/Atualização de Detalhes de Embalagens de Papelão, preencha os campos a seguir:
 - Cód. Emb. Pap.
 - Nº de Emb. Pap.
5. Para atribuir manualmente o número de embalagem, preencha o campo a seguir:
 - Nº de Série
6. Para que o sistema atribua automaticamente os números de tara e embalagem, selecione qualquer uma ou ambas as opções a seguir:
 - Gerar Tara SSCC
 - Gerar Emb. SSCC
7. Para salvar as novas embalagens de papelão que você incluiu na carga, clique em OK.
8. Na tela Reorganização de Embalagens de Papelão, verifique as embalagens de papelão que você incluiu.

O sistema exibe o número de embalagens de papelão incluídas no final da lista de conteúdo da carga.

As embalagens incluídas estão vazias. Em seguida, você precisa reorganizar as outras embalagens ou itens na carga de forma que as novas embalagens recebam

conteúdo. Caso contrário, o sistema excluirá automaticamente as embalagens vazias da carga quando você confirmar a reorganização.

► **Reorganização de embalagens de papelão e itens em uma carga**

No menu Operações de Saída do Almoxarifado (G4612), selecione Reorganização de Embalagens de Papelão.

1. Na tela Acesso a Embalagens de Papelão de Carga, insira o número do pedido de vendas no campo a seguir e clique em Procurar:
 - N° do Pedido
2. Escolha a linha que contém a carga para a qual você quer reorganizar as embalagens e itens e clique em Selecionar.
3. Na tela Reorganização de Embalagens de Papelão, execute uma das seguintes tarefas:
 - Para colocar uma embalagem de papelão dentro de outra, clique na embalagem a ser movida e arraste e solte sobre a embalagem pai. Clique no sinal de mais (+) próximo à embalagem pai para verificar o seu conteúdo.
 - Para remover uma embalagem ou item de uma embalagem e colocar em outra, clique no sinal de mais (+) próximo à embalagem pai, clique na embalagem ou item a ser removido e arraste e solte sobre a nova embalagem pai. Se você estiver movimentando um item e tiver configurado as opções de processamento apropriadas para movimentar quantidades parciais de um item, precisará especificar a quantidade do item a ser movido na tela Quantidade de Movimentação de Item. Se a opção de processamento for desativada, o sistema irá assumir que você quer movimentar a quantidade total e não exibe a tela Quantidade de Movimentação de Item.
 - Para remover uma embalagem de papelão de uma embalagem pai e colocar a embalagem ou item em nível pai, arraste e solte a embalagem ou o item sobre o ícone da carga, no início da lista de conteúdo da carga. O sistema coloca a embalagem ou item no final da lista de conteúdo da carga. Se você estiver movimentando um item e tiver configurado as opções de processamento apropriadas para movimentar quantidades parciais de um item, precisará especificar a quantidade do item a ser movido na tela Quantidade de Movimentação de Item. Se a opção de processamento for desativada, o sistema irá assumir que você quer movimentar a quantidade total e não exibe a tela Quantidade de Movimentação de Item.
4. Para alterar uma embalagem existente, selecione-a e clique em Selecionar.
5. Na tela Detalhes de Embalagens de Papelão, atualize qualquer dos campos e opções a seguir e clique em OK:
 - Cód. Emb. Pap.
 - N° de Série
6. Na tela Reorganização de Embalagens de Papelão, depois de ter reorganizado as embalagens e os itens na carga, salve as suas alterações selecionando Confirmar no menu Tela.

Em seguida, você pode confirmar a carga.

► Verificação de informações de detalhe de pedidos

No menu Operações de Saída do Almoxarifado (G4612), selecione Consulta a Detalhes de Embalagem de Papelão.

1. Na tela Consulta a Detalhes de Embalagens de Papelão, clique em Procurar.
2. Selecione a carga para a qual deseja verificar as informações de detalhe de carga e clique em Selecionar.
3. Na tela Detalhes de Embalagens de Papelão, selecione uma das opções a seguir para exibição de informações e clique em Procurar:
 - Exib. de Itens em Emb. de Papelão
 - Exib. de Hier. de Emb. de Pap.
4. Verifique os seguintes tipos de informações nos campos apropriados:
 - Id. de Embal. de Papelão
 - N° do Item
 - Peso Bruto
 - N° do Pedido
 - UPC
5. Para voltar para a tela Consulta a Detalhes de Embalagens de Papelão, clique em OK.

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Cód. Emb. Pap.	Um código (46/EQ) que identifica um recipiente de armazenamento ou uma embalagem de envio. Um contêiner de armazenamento pode ser um recipiente aberto onde os itens são armazenados (por exemplo, um palete) ou um recipiente fechado (por exemplo, uma caixa). O programa Códigos de Embalagem e Contêineres (P46091) é usado para definir contêineres de armazenamento.
N° de Série	O Código de Contêiner de Envio Serializado a nível de empacotamento. Deve se conformar à estrutura UCC para números SSCC.

Gerar Tara SSCC

Opção que indica que tipo de número de série será gerado para as embalagens de papelão. Os valores válidos são:

Inserir um Número de Série = O valor no campo Número de Série é aplicado à embalagem de papelão
Gerar um SSCC de Tara = Um novo número SSCC de Tara é gerado e aplicado à embalagem de papelão
Gerar um SSCC de Embalagem = Um novo número SSCC de Embalagem é gerado e aplicado à embalagem de papelão
Gerar Próximos Números de Etiqueta = Um novo Próximo Número de Etiqueta é gerado e aplicado à embalagem de papelão

Gerar Emb. SSCC

Opção que indica que tipo de número de série será gerado para as embalagens de papelão. Os valores válidos são:

Inserir um Número de Série = O valor no campo Número de Série é aplicado à embalagem de papelão
Gerar um SSCC de Tara = Um novo número SSCC de Tara é gerado e aplicado à embalagem de papelão
Gerar um SSCC de Embalagem = Um novo número SSCC de Embalagem é gerado e aplicado à embalagem de papelão
Gerar Próximos Números de Etiqueta = Um novo Próximo Número de Etiqueta é gerado e aplicado à embalagem de papelão

Opções de Processamento: Reorganização de Embalagens de Papelão (P4620)

Processamento**1. Criação da tabela Peças de Envio de Transporte (F4943)**

Em branco = Não criar a tabela

1 = Criar a tabela

2. Criação da tabela N°s de Acompanhamento de Carga (F4217)

Observação: A opção de processamento para criação de peças de envio de transporte deve estar ativada para que esta opção de processamento tenha efeito.

Em branco = Não criar a tabela.

1 = Criar a tabela.

3. Utilização de valores de Preferência de N° de Série de Etiqueta em vez dos valores definidos na guia N° de Série.

Em branco = Não usar a preferência

1 = Usar a preferência

Valores Predet.

1. Permissão de Movimentações de Itens com Quantidades Parciais.

Em branco = Assumir que as movimentações de itens são para a quantidade total do item e UM.

-
- 1 = Pedir a quantidade durante a execução de movimentações de itens.
 2. Permissão para alterações de Cód. de Emb. de Papelão

Em branco = Não permitir alterações de códigos de embalagens de papelão.

- 1 = Permitir alterações de códigos de embalagens de papelão.
3. Erro se a embalagem estiver acima do peso

Em branco = Será gerado um aviso.

- 1 = Será gerado um erro.
4. Permissão para Inclusão de Itens em Detalhes de Embalagens de Papelão para uma carga

Em branco = Não permitir inclusão de itens .

- 1 = Permitir inclusão de itens.
5. Permitir Remoção de Itens da Embalagem de Papelão para uma carga

Em branco = Não permitir a remoção.

- 1 = Permitir a remoção.

Status

1. Digite o Status de Carga a partir do qual não podem ser feitas alterações nas Embalagens de Papelão.
2. Digite o Status da Linha de Pedido de Vendas a partir do qual não podem ser feitas alterações nas Embalagens de Papelão.
3. Digite o Status a ser usado para atualizar as Emb. de Papelão.
4. Digite o Status de Emb. de Papelão a partir do qual não podem ser feitas alterações nas Emb. de Papelão.
5. Digite o status de emb. de papelão para embalagens conciliadas.

Nº de Série

1. Valor de Processamento de Criação de Nº de Série

Em branco = Não criar nº de série para a embalagem.

- 1 = Criar nºs de série com base no padrão UCC-128.
- 2 = Criar nºs de série a partir da configuração de próximos nºs no programa Próximos Nºs de Etiqueta (P4625).

2. Cód. UCC de Cia a ser usado para geração de Nº SSCC

Em branco = Será usada a primeira entrada UDC para 41/UC.

3. Tipo de Documento a ser usado para obter o Nº de Série para geração de Nº SSCC

Em branco = Será usado o próximo número 40/08.

4. Cia Chave do Documento a ser usada para obter o Nº de Série para geração de Nº SSCC

Em branco = Será usado o próximo número 40/08.

5. Função a ser usada para obter o N° de Série para geração de N° SSCC

Em branco = Não pode ser executada a geração.

6. Função a ser usada para validar o N° SSCC

Em branco = Não pode ser executada a validação.

7. Utilização da Preferência de Etiqueta de Embalagem de Papelão

Em branco = Não utilizar a preferência.

1 = Utilizar a preferência.

Gerenciamento de Informações de Detalhe de Local

No menu Operações Técnicas e Avançadas (G4631), selecione Manutenção de Detalhe do Local.

Você pode verificar e alterar as informações na tabela Informações de Detalhe do Local. Este procedimento é recomendável após uma falha do sistema e quando for necessário recriar as informações sobre os locais.

Observação

A J.D. Edwards recomenda que a utilização desse programa seja limitada. Se as informações na tabela Informações de Detalhe do Local forem alteradas, você deve atualizar também as tabelas Solicitações do Almoxarifado e Sugestões do Almoxarifado para evitar informações conflitantes e movimentações de estoque imprevísíveis.

► Gerenciamento de informações de detalhe de local

No menu Operações Técnicas e Avançadas (G4631), selecione Manutenção de Detalhe do Local.

1. Na tela Acesso a Manutenção de Detalhes de Locais, clique em Incluir.
2. Na tela Manutenção de Detalhes de Locais, preencha os campos a seguir:
 - Filial/Fábrica
 - N° do Item
 - Local
3. Para cada nível de local, verifique ou altere as informações de detalhe conforme necessário e clique em OK.

Comparação de Saldos de Itens de Estoque e do Almoxarifado

No menu Consultas e Relatórios do Almoxarifado (G4614), selecione Integridade de Local do Almoxarifado.

Quando você executar a contagem cíclica ou de etiquetas dos itens em locais selecionados do estoque, o sistema registrará a variação entre a quantidade existente esperada e a quantidade determinada a partir de uma contagem física do estoque. O sistema utiliza essas informações para atualizar os registros das tabelas Local do Item (F41021) e Informações de Detalhe de Local (F4602). Se você registrar uma variação negativa (falta de estoque), o sistema irá subtrair essa variação dos registros existentes e poderá fazer com que os dois conjuntos de registros fiquem negativos. No processo cíclico ou de itens por etiqueta, o sistema pode criar discrepâncias entre esses registros.

O programa Integridade de Local do Almoxarifado (R46990) gera um relatório que compara os registros do almoxarifado com os do estoque para todos os locais e itens e exibe as diferenças entre os registros. Você pode configurar as opções de processamento para especificar o tipo de desbalanceamento que deseja exibir.

Consulte também

- ❑ *Processamento de Contagem Cíclica e Processamento de Contagem de Itens por Etiqueta* no manual Gerenciamento de Estoque para mais informações sobre as contagens cíclicas e de itens por etiqueta

Criação de Informações de Detalhe de Local a Partir de Dados de Estoque Existentes

No menu Operações Técnicas e Avançadas (G4631), selecione Criação de Informações de Detalhe de Local.

Atenção

O administrador do sistema ou a pessoa qualificada deve executar esse programa em lote apenas uma vez durante a configuração inicial do sistema. O uso desse programa regularmente pode ser prejudicial à configuração das informações do almoxarifado, por exemplo, a estrutura de unidades de medida e a utilização de locais.

Utilize o programa Criação de Informações de Detalhes do Local (R46820) para atualizar a tabela Informações de Detalhe de Local (F4602) com informações obtidas de registros existentes na tabela Localização de Itens (F41021). Normalmente esse programa deve ser executado se você já estiver usando o sistema Gerenciamento de Estoque e quiser começar a usar o sistema Gerenciamento de Almoxarifado. Esse programa cria registros no sistema Gerenciamento de Almoxarifado usando os registros do sistema Gerenciamento de Estoque.

Caso o programa Criação de Informações de Detalhes do Local já tenha sido executado durante a configuração inicial do sistema e você encontre discrepâncias entre os registros do Gerenciamento de Estoque e os registros do Gerenciamento de Almoxarifado, execute uma contagem cíclica para identificar a causa da discrepância antes de executar o programa Criação de Informações de Detalhes do Local. Pode ser necessário que o administrador do sistema ou outra pessoa qualificada execute esse programa novamente. Entretanto, você

deve investigar com cuidado a causa das discrepâncias antes de usar o programa Criação de Informações de Detalhes de Local para reconciliar os registros.

Quando você executar o programa Criação de Informações de Detalhes de Local, o sistema recria ou inclui as informações de detalhe do local com base nos valores de quantidades da tabela Local do Item. Você também pode aplicar a estrutura predeterminada do item usando uma opção de processamento.

Consulte também

- ❑ *Processamento de Contagens Cíclicas* no manual *Gerenciamento de Estoque* para mais informações sobre o uso de contagens cíclicas para resolver discrepâncias

Verificação da Utilização de Locais e Informações de Detalhe

O programa Utilização de Locais (P46220) permite a verificação da quantidade de espaço utilizado e da quantidade de espaço utilizável pelos locais do almoxarifado. O sistema exibe o espaço em polegadas cúbicas e a porcentagem de utilização de cada local.

Você também pode obter acesso às informações detalhadas sobre o conteúdo de um local usando o programa Consulta a Detalhe de Local (P46321). Essa consulta pode ser acessada por meio de uma opção de linha na tela Acesso a Utilização de Locais ou da opção de menu Consulta a Detalhes de Local, que também se encontra no menu Operações de Saída do Almoxarifado (G4612).

► Verificação da utilização de locais e de informações de detalhe

No menu Operações de Saída do Almoxarifado (G4612), selecione Utilização de Locais.

1. Na tela Acesso a Utilização de Locais, preencha o campo a seguir e clique em Procurar:
 - Filial/Fábrica
2. Para cada local, verifique os campos a seguir:
 - Utilizável
 - Disponível Utilizável
 - Porcent. Utilizada
3. Para acessar as informações detalhadas sobre um local, selecione o local e, em seguida, selecione Detalhe no menu Linha.

PeopleSoft®

Acesso a Detalhes de Locais

Selecionar Procurar Fechar Linha Ferramentas

Local Filial/Fábrica 27

Volume Usado 359,00 FC Peso Utilizado 1.230,00 LB

Volume Reservado FC Peso Reservado LB

Volume Disponível -359,00 FC Peso Disponível -1.230,00 LB

Customizar Grade

Número do Item	Quant. Total	UM	Qtde Dupla	UM Dupla	Volume	Peso	UM N° Placa	N° da Placa	Quant. Res. Defin.
☒ 2200		150 EA			7,00	150,00	PL	140	
☐ 2017		170 EA			44,00	170,00			
☐ 2017		140 EA			44,00	140,00			
☐ 2017		160 EA			44,00	160,00			
☐ 2017		120 EA			44,00	120,00			
☐ 2017		130 EA			44,00	130,00			
☐ 2017		150 EA			44,00	150,00			
☐ 2017		110 EA			44,00	110,00			
☐ 2017		100 EA			44,00	100,00			

4. Na tela Acesso a Detalhes de Locais, verifique os campos a seguir para cada local e clique em Fechar:
- Volume Usado
 - Volume Reservado
 - Volume Disponível
 - Peso Usado
 - Peso Reservado
 - Peso Disponível

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Utilizável	O volume cúbico real que você pode usar para armazenamento em uma localização. Você define o espaço de localização disponível através de Dimensões da Localização (P46022) e o atribui para localizações individuais usando o Detalhe do Perfil da Localização (P460201). A unidade de medida é definida nas Constantes de Filial/Fábrica - Página 2 (P410012).

Disponível Utilizável	O espaço cúbico (volume) já utilizado na localização. Este valor é determinado pelas dimensões do item e do container de armazenamento se o nível da unidade de medida para o item neste detalhe de localização tem um container.
Porcent. Utilizada	Resulta em um cálculo.
Volume Usado	O espaço cúbico (volume) já utilizado na localização. Este valor é determinado pelas dimensões do item e do container de armazenamento se o nível da unidade de medida para o item neste detalhe de localização tem um container.
Volume Reservado	O espaço cúbico (volume) que foi reservado para os itens. Você usa o programa de Reservas (P46130) para criar reservas. O sistema sugere locais reservados quando você cria sugestões. O valor vem do perfil do item/unidade de medida e as dimensões cúbicas da embalagem de armazenamento se a unidade de medida do nível 1 no detalhe de localização tem uma embalagem.
Volume Disponível	O espaço cúbico (volume) já utilizado na localização. Este valor é determinado pelas dimensões do item e do container de armazenamento se o nível da unidade de medida para o item neste detalhe de localização tem um container.
Peso Usado	O peso das mercadorias atuais em uma localização. Este valor vem do peso do Perfil do Item/Unidade de Medida e do peso do container se a unidade de medida de nível 1 para este detalhe de localização contiver um container de armazenamento.
Peso Reservado	O peso que foi reservado para os itens nesta localização. O sistema cria o peso reservado quando você usa o programa Reservas (P46130) para reservar espaço no almoxarifado para itens que espera receber. O valor vem do Perfil do item/unidade de medida e o peso vem para a embalagem de armazenamento se a unidade de medida de nível 1 no detalhe de localização tem uma embalagem.
Peso Disponível	O peso das mercadorias atuais em uma localização. Este valor vem do peso do Perfil do Item/Unidade de Medida e do peso do container se a unidade de medida de nível 1 para este detalhe de localização contiver um container de armazenamento.

Remoção de Solicitações, Sugestões, Tarefas e Reservas de Locais Fechadas

No menu Operações Técnicas e Avançadas (G4631), selecione Criação de Informações de Fator de Decisão.

Depois que você criar solicitações, sugestões, tarefas e reservas de locais, o sistema armazena as informações em tabelas volumosas que podem ocupar muito espaço na memória do seu computador e aumentar o tempo de processamento de todas as transações que trocam informações com essas tabelas. Use o programa Remoção de Informações de Movimentação (R4600P) para remover das tabelas a seguir as informações que não são mais necessárias:

- Solicitações do Almoxarifado (F4600)
- Sugestões do Almoxarifado (F4611)
- Solicitações do Almoxarifado - Arquivo Complementar (F4600T)
- Sugestões do Almoxarifado - Arquivo Complementar (F4611T)
- Cabeçalho de Tarefas do Almoxarifado (F4601)
- Reservas de Armazenamento (F46130)
- Solicitações de Retirada Agregada (F46200)

O programa Remoção de Informações de Movimentação (R4600P) pesquisa todas as informações na tabela que você especificar e remove somente as informações relacionadas aos processos concluídos. Uma solicitação e suas sugestões devem atender a todos os critérios a seguir para que sejam removidas:

- As solicitações devem estar fechadas ou canceladas.
- As sugestões associadas devem estar confirmadas ou canceladas.
- As tarefas relacionadas devem estar concluídas ou canceladas.
- As reservas associadas devem estar confirmadas ou canceladas.

No caso das tarefas compartilhadas por várias ordens de serviço, como solicitações de armazenamento de conclusões de ordens de serviço, você deve especificar o status da ordem de serviço em que quer que a tarefa seja removida. As tarefas precisam atender os seguintes critérios para que sejam removidas:

- Todas as solicitações e sugestões associadas à tarefa precisam estar fechadas, concluídas ou canceladas.
- O cabeçalho da ordem de serviço associada à tarefa precisa atender os requisitos de status que você especificou.

Quando você executar o programa Remoção de Informações de Movimentação (R4600P), o sistema permite escolher as solicitações a serem removidas. O sistema também exibe automaticamente as opções de processamento que podem ser usadas para executar o programa no modo teste ou final. Se você executar o programa no modo teste, o sistema irá gerar um relatório que permite verificar as informações que serão removidas. Você pode verificar esse relatório antes de executar o programa no modo final.

Quando você executar o programa no modo final, o sistema remove permanentemente as informações das tabelas especificadas, mas você pode salvar essas informações em tabelas

de remoção especiais. Para salvar as informações removidas, defina uma opção de processamento para armazená-las nas tabelas a seguir:

- F4600PU (Solicitações do Almoxarifado - Removidas)
- F4611PU (Sugestões do Almoxarifado - Removidas)
- F4600TPU (Solicitações do Almoxarifado Removidas - Arquivo Complementar)
- F4611TPU (Sugestões do Almoxarifado Removidas - Arquivo Complementar)
- F4601PU (Cabeçalhos de Tarefas - Removidas)
- F46130PU (Reservas de Locais do Almoxarifado - Removidas)
- F46200PU (Solicitações Agregadas - Removidas)

Depois de executar o programa no modo final, o sistema gera um relatório que lista todas as solicitações, sugestões, tarefas e reservas de locais que não foram removidas e o motivo. Esse relatório também lista o número total de solicitações, sugestões, tarefas e reservas de locais que foram removidas.

Informações de Manufatura

Você pode criar solicitações de armazenamento e de retirada no sistema Gerenciamento de Almoxarifado. Você também pode criar solicitações de retirada e de armazenamento usando os sistemas de manufatura.

Criação de Solicitações de Retirada pelos Sistemas de Manufatura

Você pode configurar os sistemas de manufatura de forma que a criação de uma lista de peças acione a criação de uma solicitação de retirada para as peças necessárias.

Alguns itens empregados no processo de manufatura podem estar temporariamente em falta no estoque e, portanto, não estarem qualificados para a retirada. É possível identificar esses itens para evitar que seja criada uma solicitação de retirada para eles.

Depois que você cria uma solicitação de retirada nos sistemas de manufatura, ela é processada normalmente pelo sistema Gerenciamento de Almoxarifado. Após criar e confirmar as sugestões de locais, você também atualiza a lista de peças nos sistemas de manufatura. Finalmente, você reduz a quantidade existente no local de origem e aumenta a quantidade existente no local de destino, onde os empregados da manufatura retiram as peças e montam o produto.

O sistema identifica as solicitações de retirada de manufatura como originadas por uma ordem de serviço, em vez de por um pedido de vendas, como ocorre normalmente.

Criação de Listas de Peças

Para criar uma solicitação de retirada por meio do sistema de manufatura, você deve criar uma lista de peças que identifica os itens a serem retirados. Você pode criar uma lista de peças:

- Interativamente, inserindo uma ordem de serviço
- Por processamento em lote, utilizando um programa de processamento de pedidos

Criação Interativa de Listas de Peças

Quando inserir uma ordem de serviço, você pode também identificar as peças a serem incluídas na lista de peças da ordem de serviço. Utilize esse método se ainda não tiver definido as peças componentes do produto ou se o produto tiver que ser definido como contendo itens não convencionais.

► Criação interativa de listas de peças

No menu Preparação Diária de Ordens - Discreta (G3111), selecione a opção Entrada/Alteração de Ordens.

1. Na tela Acesso a Ordens de Serviço de Manufatura, clique em Procurar.
2. Selecione a linha que contém o número da ordem para a qual você deseja criar uma lista de peças.
3. No menu Linha, selecione Lista de Peças.
4. Na tela Lista de Peças de Ordem de Serviço, preencha os campos a seguir e clique em OK:
 - N° Item Compon.
 - Quant. do Pedido
 - UM

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
N° Item Compon.	A identificação curta para o número do item do componente.
Quant. do Pedido	O número de unidades atingidas por esta transação.
UM	Um código definido pelo usuário (00/UM) que identifica a unidade de medida para um valor ou uma quantidade. Por exemplo, este código pode representar um barril, caixa, metro cúbico, galão, hora, etc.

Criação de Listas de Peças por Processamento em Lote

No menu Preparação Diária de Ordens - Discreta (G3111), selecione a opção Processamento de Ordens.

A lista de peças pode ser criada por processamento em lote com o programa Processamento de Ordens (R31410). Geralmente, você executa o programa em lote fora do horário comercial, quando há mais recursos do sistema disponíveis.

Consulte também

- ❑ *Entrada de Informações de Kit* no manual *Gerenciamento de Estoque* para mais informações sobre a atribuição de peças aos produtos da manufatura
- ❑ *Configuração de Opções de Processamento dos Programas de Manufatura* no manual *Gerenciamento de Almoxarifado* para mais informações sobre como criar uma lista de peças por processamento em lote

Identificação de Itens Não Qualificados

Você pode ignorar alguns itens, como itens temporariamente em falta no estoque, quando cria solicitações de retirada a partir de uma lista de peças de manufatura. Também é possível identificar os itens não qualificados para retirada para impedir que sejam criadas solicitações de retirada para eles. O sistema ainda incluirá o item não qualificado na lista de peças. Porém, para essa ordem específica, você não processa o item no sistema Gerenciamento de Almoxarifado.

► Identificação de itens não qualificados por meio de informações do cadastro de itens

No menu *Configuração do Sistema Gerenciamento de Almoxarifado (G4641)*, selecione *Cadastro de Itens*.

1. Na tela *Acesso a Pesquisa do Cadastro de Itens*, clique em *Procurar*.
2. Selecione a linha do item que você quer verificar e selecione a opção *Informações Adicionais do Sistema*, no menu *Linha*.

The screenshot shows the PeopleSoft interface for 'Informações Adicionais de Sistema'. At the top, there's a header with the PeopleSoft logo and a navigation bar. Below the header, there's a search bar with 'Nº do Item' set to '1001' and 'Nº Curto do Item' set to '60003'. The item description is 'Bike Rack - Trunk Mount'. The main area is divided into several tabs: 'Dados de Manufatura', 'Classe e Teor', 'Serviço/Garantia', 'Inf. Estoque A Granel', and 'Planejamento Avançado'. The 'Dados de Manufatura' tab is selected, showing a grid of fields for manufacturing data. The fields are organized into two main sections: 'Dados de Manufatura' and 'Dados de Planejamento'. The 'Dados de Manufatura' section includes fields for 'Código Política Pedidos', 'Polít. de Valor do Pedido', 'Cód. Planej.', 'Regra Limite Planejamento', 'Limite T. Plan.', 'Lim. T. Congel.', 'Lim. T. Exibição Msg.', 'Qtde - Custo Cont.', 'Código de Tipo Retirada', 'Arredondar p/Nº Int.', 'Retirada e Receb.', 'Horas Reabastecim.', and 'Ingrediente Ativo'. The 'Dados de Planejamento' section includes fields for 'Tam. do Proj.', 'Nº da Últ. Revisão', 'Nº do Projeto', 'Qtde Leadtime Manufatura', 'Nível Leadtime', 'Leadtime de Manufatura', 'Leadtime por Unid.', 'Leadtime Cumulativo', 'Fixo/Variável', and 'Status do Material'. The 'Status do Material' field is currently set to 'F' (Fixed Leadtime).

3. Na tela *Informações Adicionais do Sistema*, verifique o campo a seguir em *Dados de Manufatura*:
 - Status do Material

Descrição dos Campos

Descrição	Glossário
Status do Material	Um código (tabela 31/MS) que designa o status de um item.

► Identificação de itens não qualificados por meio da lista de peças da ordem de serviço

No menu Preparação Diária de Ordens - Discreta (G3111), selecione a opção Entrada/Alteração de Ordens.

1. Na tela Acesso a Ordens de Serviço de Manufatura, clique em Procurar.
2. Selecione a linha com o número da ordem que contém os itens que você deseja verificar a não qualificação.
3. No menu Linha, selecione Lista de Peças.
4. Na tela Lista de Peças de Ordem de Serviço, verifique o campo a seguir para cada item na lista de peças da ordem de serviço:
 - Status do Material

Configuração de Opções de Processamento dos Programas de Manufatura

Para criar solicitações de retirada com os programas de manufatura, configure as opções de processamento de um ou mais dos seguintes programas:

- Processamento de Ordens (R31410)
- Processamento de Ordens de Serviço de Manufatura (P48013)

É possível verificar a disponibilidade de um item durante a criação de uma solicitação de retirada.

Se o item estiver associado a um centro de trabalho, o sistema não irá criar uma solicitação de retirada se existir uma quantidade suficiente do item no centro de trabalho para concluir a ordem de serviço.

O sistema cria uma solicitação de retirada caso não exista uma quantidade suficiente do item no centro de trabalho para atender a ordem de serviço. O sistema divide a linha da lista de peças em uma reserva da quantidade disponível no centro de trabalho e uma reserva temporária da quantidade não disponível. É possível especificar na tela Constantes de Manufatura (P3009) se a reserva da quantidade no centro de trabalho é definitiva (reserva de itens em um local específico) ou temporária (reserva no local principal do item).

Se o item não estiver anexado a um centro de trabalho e você tiver configurado as opções de processamento do programa de entrada de ordens de manufatura para verificar a disponibilidade dos itens no local de armazenamento temporário, o sistema não criará uma solicitação de retirada quando a quantidade de itens no local de armazenamento temporário for suficiente para atender a ordem de serviço.

O sistema cria uma solicitação de retirada quando não há uma quantidade suficiente do item no local de armazenamento temporário para atender a ordem de serviço. A reserva definitiva ou temporária é criada no local de armazenamento temporário predeterminado especificado nas opções de processamento. Se você não especificar um local de armazenamento temporário predeterminado, a reserva temporária será criada no local principal do item.

Criação de Solicitações de Armazenamento pelos Sistemas de Manufatura

Você pode configurar os sistemas de manufatura de forma que a conclusão de uma ordem de serviço acione a criação de uma solicitação de armazenamento para o produto manufaturado.

Depois de criar uma solicitação de armazenamento com os sistemas de manufatura, processe-a normalmente com o sistema Gerenciamento de Almoxarifado. Após criar e confirmar as sugestões de locais, você pode reduzir a quantidade existente no local de manufatura e aumentar a quantidade existente no local de armazenamento, onde o item será armazenado.

Opções de Processamento: Roteiros de Ordem de Serviço (P3112)

Valor Predeterminado

Estas opções de processamento determinam os tipos de documentos predeterminados e os códigos de status que o programa usará quando você concluir o estoque.

1. Tipo de Documento de Conclusão de Estoque

Utilize esta opção de processamento para especificar o tipo de documento predeterminado para conclusões de estoque. Selecione um tipo de documento na tabela de UDCs 00/DT (Tipos de Documento - Todos Documentos).

2. Tipo de Documento de Sucateamento de Estoque

Utilize esta opção de processamento para especificar o tipo de documento predeterminado para transações de sucateamento de estoque. Selecione um tipo de documento na tabela de UDCs 00/DT (Tipos de Documento - Todos Documentos).

Edição

Estas opções de processamento definem como o sistema deve processar as ordens de serviço.

1. Backflush

Em branco = Não executar as retiradas de OS

1 = Usar a execução interativa de retiradas de OS

2 = Usar a execução automática de retiradas de OS

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema deve retirar material para a lista de peças com base na quantidade concluída. Você pode também especificar se o sistema retira material no modo interativo ou automático. Se a esta opção de processamento for definida com o valor 1 ou 2, você terá que especificar a versão do programa Retiradas de Estoque de Ordem de Serviço (P31113) na guia Versão. Os valores válidos são:

Em branco = O sistema não retira material para a lista de peças

1 = O sistema exibe a tela Retiradas de Ordem de Serviço
2 = O sistema realiza uma execução automática do programa Retiradas de Ordens de Serviço

2. Roteiro de Recebimento

Em branco = Não iniciar o roteiro de recebimento

1 = Iniciar o roteiro de recebimento

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema deve iniciar o processamento de roteiros de recebimento. Esta ação permite que a conclusão de estoque entre no modo de inspeção antes que a quantidade seja movida para o estoque.

Para que seja possível ativar o roteiro de recebimento para um item, este item precisa ter um roteiro atribuído por meio do programa Relacionamentos Item/Fornecedor (P43090). O fornecedor do item final manufaturado precisa estar listado como -99999999. Os valores válidos são:

Em branco = O sistema não inicia o roteiro de recebimento

1 = O sistema inicia o roteiro de recebimento

3. Substituição de Números de Lote

Em branco = Permitir que o usuário substitua o número do lote

1 = Não permitir que o usuário substitua o número do lote

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema permite a substituição do número de lote. Se você deixar esta opção de processamento em branco e não tiver executado outras conclusões para a ordem de serviço, o campo Número do Lote estará desprotegido. Se você tiver executado alguma conclusão para a ordem de serviço, o sistema protegerá o campo Número do Lote. O sistema usa o número de lote da primeira conclusão da ordem de serviço para todas as outras conclusões parciais. Entretanto, se você definir esta opção de processamento com o valor 1, poderá substituir o número de lote mesmo que já tenha feito uma conclusão parcial da ordem de serviço. Os valores válidos são:

Em branco = O sistema não permite a substituição do número de lote.

1 = O sistema permite a substituição do número de lote.

4. Quantidade Disponível negativa

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema deve exibir uma mensagem de erro quando o material concluído definir a quantidade existente com um valor negativo. Os valores válidos são:

Em branco = O sistema não exibe uma mensagem de erro para quantidades existentes negativas

1 = O sistema exibe uma mensagem de erro para quantidades existentes negativas

5. Digite 1 para iniciar a Reavaliação de WIP (R30837)

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema deve chamar o programa Reavaliação de WIPs (R30837) para ajustar os valores dos serviços em andamento (WIPs) para refletir as alterações nos custos. Os valores válidos são:

Em branco = Não iniciar o programa Reavaliação de WIPs

1 = Iniciar o programa Reavaliação de WIPs

Código de Status de Ordem de Serviço

Estas opções de processamento definem o status a ser usado pelo sistema para processar as ordens de serviço.

1. Código de Status de Ordem de Serviço Parcial

Use esta opção de processamento para especificar o código de status que o sistema deve atribuir a pedidos parcialmente concluídos. O sistema considera um pedido como parcialmente concluído enquanto a quantidade concluída for menor que a porcentagem especificada na opção de processamento para limite de conclusão. Se você deixar esta opção de processamento em branco, o sistema não atualizará automaticamente o status.

2. Código de Status de OS Concluída

Use esta opção de processamento para especificar o código de status que o sistema deve atribuir a uma ordem concluída. Se você deixar esta opção de processamento em branco, o sistema não mudará automaticamente o status. O sistema considera uma ordem de serviço concluída quando a quantidade concluída é maior ou igual à porcentagem especificada na opção de processamento Limite de Conclusão.

3. Limite de Conclusão

Utilize esta opção de processamento para especificar a porcentagem limite em que o sistema considera as ordens concluídas. Por exemplo, se você inserir o valor 95, o sistema definirá o status de concluída à ordem de serviço quando 95% da quantidade do pedido for concluída. Se você especificar como limite o valor zero, o sistema definirá o status de concluída à ordem de serviço quando 100% da quantidade do pedido for concluída. Se a quantidade concluída não chegar ao limite, o sistema definirá para a ordem de serviço o status de parcialmente concluída. Se o pedido de vendas relacionado anexado à ordem de serviço estiver definido como um despacho rápido (cross-docking), serão ignorados os limites inferiores a 100%.

4. Limite de Status de Ordem de Serviço

Use esta opção de processamento para especificar o código status de ordem de serviço (UDCs 00/SS) no qual, ou além do qual, o sistema não poderá executar o programa Conclusões de Ordem de Serviço (P3114). Por exemplo, se esta opção de processamento for definida com o valor 95 e uma ordem de serviço chegar a este status, o sistema gerará uma mensagem de erro quando você tentar executar o programa Conclusões para aquela ordem de serviço. Se esta opção for deixada em branco, o

sistema processará as ordens de serviço com qualquer status.

Códigos de Suspensão de Lotes

Estas opções de processamento determinam os códigos de suspensão do lote com os quais o programa permite uma conclusão. Você pode inserir até cinco códigos de suspensão de lote.

Se você inserir um asterisco, o programa permitirá a conclusão de todos os lotes suspensos. E se você deixar esses campos em branco, o programa não permitirá a conclusão de nenhum lote suspenso.

1. Backflush

Em branco = Não executar as retiradas de OS

1 = Usar a execução interativa de retiradas de OS

2 = Usar a execução automática de retiradas de OS

Use esta opção de processamento para especificar um entre os cinco códigos de suspensão de lote para os quais o sistema processa conclusões. Digite um Código de Suspensão ou um asterisco, ou deixe o campo em branco. Se você digitar um código de suspensão, o sistema processará conclusões para este código de suspensão. Se você digitar um asterisco, o sistema processará conclusões para todos os lotes suspensos. Se você deixar este campo em branco, o sistema não processará conclusões para nenhum lote suspenso.

2. Roteiro de Recebimento

Em branco = Não iniciar o roteiro de recebimento

1 = Iniciar o roteiro de recebimento

Use esta opção de processamento para especificar um entre os cinco códigos de suspensão de lote para os quais o sistema processa conclusões. Digite um Código de Suspensão ou um asterisco, ou deixe o campo em branco. Se você digitar um código de suspensão, o sistema processará conclusões para este código de suspensão. Se você digitar um asterisco, o sistema processará conclusões para todos os lotes suspensos. Se você deixar este campo em branco, o sistema não processará conclusões para nenhum lote suspenso.

3. Substituição de Números de Lote

Em branco = Permitir que o usuário substitua o número do lote

1 = Não permitir que o usuário substitua o número do lote

Use esta opção de processamento para especificar um entre os cinco códigos de suspensão de lote para os quais o sistema processa conclusões. Digite um Código de Suspensão, um asterisco ou deixe o campo em branco. Se você digitar um código de suspensão, o sistema processará conclusões para este código de suspensão. Se você digitar um asterisco neste campo, o sistema

processará a conclusão de todos os lotes suspensos. Se você deixar este campo em branco, o sistema não processará conclusões para nenhum lote suspenso.

4. Quantidade Disponível negativa

Use esta opção de processamento para especificar um entre os cinco códigos de suspensão de lote para o qual o sistema processará a conclusão dos lotes. Digite um Código de Suspensão, um asterisco ou deixe o campo em branco. Se você digitar um código de suspensão, o sistema processará conclusões para este código de suspensão. Se você digitar um asterisco neste campo, o sistema processará a conclusão de todos os lotes suspensos. Se você deixar este campo em branco, o sistema não processará conclusões para nenhum lote suspenso.

5. Digite 1 para iniciar a Reavaliação de WIP (R30837)

Use esta opção de processamento para especificar um entre os cinco códigos de suspensão de lote para o qual o sistema processará a conclusão dos lotes. Digite um Código de Suspensão, um asterisco ou deixe o campo em branco. Se você digitar um código de suspensão, o sistema processará conclusões para este código de suspensão. Se você digitar um asterisco neste campo, o sistema processará a conclusão de todos os lotes suspensos. Se você deixar este campo em branco, o sistema não processará conclusões para nenhum lote suspenso.

Pedidos de Vendas

Estas opções de processamento definem as informações necessárias para o processamento das conclusões associadas aos pedidos de vendas.

1. Código de Status de Ordem de Serviço Parcial

Use esta opção de processamento para especificar o número que o sistema deve usar para o número do lote e o local de conclusão. Os valores válidos são:

- 1 = O sistema usa o número do pedido de vendas como o número do lote de conclusão
- 2 = O sistema usa o número do pedido de vendas como o local de conclusão e o número da linha do pedido de vendas como o número do lote de conclusão
- 3 = O sistema usa o número da ordem de serviço como o número do lote de conclusão

2. Código de Status de OS Concluída

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema deve atualizar o pedido de vendas relacionado reservando o estoque do pedido, dividindo as linhas de detalhe do pedido de vendas quando ocorre uma conclusão parcial e atualizando os campos de

números de lote e de local na ordem de serviço. Os valores válidos são:

Em branco = Não atualizar o pedido de vendas

1 = Atualizar o pedido de vendas

3. Atualização de Próximo Status de Pedido de Vendas

Em branco = Não atualizar o próximo status

1 = Atualizar o próximo status

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema deve atualizar o Próximo Status para o pedido de vendas. Os valores válidos são:

Em branco = O sistema não atualiza o Próximo Status

1 = O sistema atualiza o Próximo Status

4. Substituir Próximo Status

Use esta opção de processamento para especificar o código de próximo status predeterminado para o pedido de vendas. Esta opção de processamento é usada somente quando a opção de processamento Atualização do Próximo Status de Pedido de Vendas está definida para executar a atualização.

Selecione um valor da lista de UDCs 40/AT (códigos de atividade/status). Se você deixar este campo em branco, o sistema usará o próximo status de pedido de vendas de acordo com as regras de atividade do pedido.

Manufatura por Processo

Estas opções de processamento determinam se as conclusões não planejadas com co-produtos e subprodutos serão permitidas e se eles serão retirados separadamente ou juntos.

1. Código de Suspensão de Lote N°1

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema deve processar conclusões de co-produtos e subprodutos não planejados. Os valores válidos são:

Em branco O sistema não processa conclusões de co-produtos e subprodutos não planejados.

1 O sistema processa conclusões de co-produtos e subprodutos não planejados.

2. Código de Suspensão de Lote N°2

Use esta opção de processamento para determinar se os ingredientes retirados do estoque para o item de processo ou para cada co-produto ou subproduto concluído pelo

sistema. Esta opção de processamento só é usada se a opção Backflush estiver definida para chamar o programa Retiradas de Estoque de Ordem de Serviço (P31113). Os valores válidos são:

Em branco = O sistema retira os ingredientes para o item de processo

1 = O sistema retira ingredientes para os co-produtos e subprodutos

Observação: Se você inserir o valor 1, poderá acompanhar os lotes até o produto final.

Número de série

Estas opções de processamento definem como o programa processa os números de série.

1. Permissão para Números de Série de Lote Duplicados

Em branco = Não permitir números de série de lote duplicados

1 = Permitir números de série de lote duplicados

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema duplica os números de série e de lote que já existem no sistema. Os valores válidos são:

Em branco = O sistema não duplica os números de série nem os números de lote

1 = O sistema duplica os números de série e os números de lote

2. Tipo de Documento

Use esta opção de processamento para especificar o tipo de documento predeterminado que o sistema deve utilizar para emissão de números de série. Os tipos de documento estão listados na tabela de UDCs 00/DT (Tipos de Documento - Todos Documentos). Se você deixar esta opção em branco, o sistema utilizará M (material debitado na ordem de serviço) como valor predeterminado.

Gerenciamento de Almoxarifado

Estas opções de processamento determinam como o programa deve processar as solicitações de armazenamento para a integração do Gerenciamento de Almoxarifado.

1. Valores predeterminados para Lote e Local de Ordem de Serviço

1 = Usar o número da OS como valor predeterminado para número do lote

2 = Usar o número da OS como número do local e o número da linha da OS como número do lote

3 = Usar o número da OS como número do lote

Utilize esta opção de processamento para especificar se as solicitações de armazenamento serão processadas. Se você especificar o modo 2, terá que especificar a versão do programa de subsistema que o sistema deve usar na opção de processamento Direcionador de Seleção de Locais (R46171) na guia Versão. Os valores válidos são:

Em branco = O sistema não processa as solicitações de armazenamento

1 = O sistema processa somente as solicitações de armazenamento

2 = O sistema processa as solicitações de armazenamento quando acessa o subsistema

2. Entrada de números de placa

Em branco = Atribuídos automaticamente pelo sistema

1 = Permitir entrada manual

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema atribuirá automaticamente os números das placas ou permitirá que o usuário especifique os valores. Você só utiliza esta opção de processamento se ativar a funcionalidade de placa no nível de Filial/Item usando o programa Definição de Unidades de Medida (P46011). Os valores válidos são:

Em branco = Os números de placa são atribuídos automaticamente

1 = Os números de placa são atribuídos manualmente

Despacho Rápido

Estas opções de processamento definem como o programa deve processar as ordens de despacho rápido.

1. Despacho Rápido

Em branco = Não executar o despacho rápido

1 = Despacho rápido oportuno

2 = Despacho rápido planejado

3 = Despacho rápido planejado e oportuno

Utilize esta opção de processamento para especificar se o sistema deve executar o despacho rápido (cross-docking) oportuno ou planejado, ou ambos. O sistema executa o despacho rápido planejado somente para itens com o código de despacho rápido ativado no registro da Filial/Fábrica do Item. Os valores válidos são:

Em branco = Não usar o despacho rápido

1 = Usar o despacho rápido oportuno (somente para itens do almoxarifado)

2 = Usar o despacho rápido planejado

3 = Usar ambos, o despacho rápido oportuno e o planejado

2. Solicitação de Retirada para Despacho Rápido Oportuno

Em branco = Não criar uma solicitação de retirada

1 = Criar uma solicitação de retirada

2 = Criar uma solicitação de retirada e processar pelo subsistema

Utilize esta opção de processamento para especificar se o sistema deve criar uma solicitação de retirada quando executar o despacho rápido (cross-docking) planejado. Os

valores válidos são:

Em branco = Não criar uma solicitação de retirada

1 = Criar uma solicitação de retirada

2 = Criar a solicitação de retirada e processá-la usando o subsistema

3. Substituição de Próximo Status para Pedidos de Vendas

Use esta opção de processamento para especificar o código de próximo status predeterminado para o pedido de vendas. O sistema usa esta opção de processamento somente se for executado o despacho rápido planejado.

Selecione um valor da lista de UDCs 40/AT (códigos de atividade/status). Se você deixar este campo em branco, o sistema usará o próximo status de pedido de vendas de acordo com as regras de atividade do pedido.

4. Status de Pedido de Vendas Inicial

Use esta opção de processamento para especificar o código de status inicial de pedido de vendas para despacho rápido durante as conclusões de ordens de serviço. O sistema usa esta opção de processamento somente se for executado o despacho rápido planejado.

5. Status de Pedido de Vendas - Final

Use esta opção de processamento para especificar o código de status final de pedido de vendas para despacho rápido durante as conclusões de ordens de serviço. O sistema usa esta opção de processamento somente se for executado o despacho rápido planejado.

Versão

Estas opções de processamento identificam as versões dos programas da Bancada de Itens em Falta, Entrada de Ordens de Serviço e Revisão de Resultados de Teste que são usados no processo de conclusão.

1. Entrada de Ordens de Serviço (P48013)

Use esta opção de processamento para especificar a versão que o sistema deve usar quando se abre o programa Entrada de Ordens de Serviço (P48012) a partir da tela Detalhes de Conclusão de Ordens de Serviço. A versão controla como o programa exibe as informações. Se você deixar esta opção em branco, o sistema usará a versão ZJDE0001.

2. Versão de Retiradas de Ordem de Serviço (P31113)

Use esta opção de processamento para especificar a versão do programa Retiradas de Ordens de Serviço que o sistema deve utilizar. O sistema

solicita esta opção de processamento somente quando o programa Retiradas de Ordens de Serviço está definido para ser executado.

Se este campo for deixado em branco, o sistema usará a versão ZJDE0001 do programa. A versão define como o programa Retiradas de Ordens de Serviço exibe as informações.

3. Revisão de Resultados de Testes (P3711)

Use esta opção de processamento para especificar a versão que o sistema deve usar quando você abre o programa Revisão de Resultados de Testes (P3711) a partir da tela Detalhes de Conclusão de Ordens de Serviço. A versão controla como o programa exibe as informações. Se você deixar esta opção em branco, o sistema usará a versão ZJDE0001.

4. Reavaliação de WIP (R30837)

Use esta opção de processamento para especificar que versão do programa Reavaliação de WIPs(R30837) o sistema deve chamar. Se você deixar esta opção em branco, o sistema usará a versão ZJDE0001.

5. Versão de Solicitação de Retirada (R46171)

Utilize esta opção de processamento para especificar a versão do programa Direcionador de Seleção de Local (R46171) a ser usada pelo sistema para criar solicitações de retirada durante despacho rápido planejado. Se você deixar esta opção em branco, o sistema usará a versão ZJDE0001.

6. Versão de Direcionador de Seleção de Local (R46171)

Use esta opção de processamento para especificar a versão do programa Direcionador de Seleção de Locais (R46171) a ser usada. Se você deixar esta opção em branco, o sistema usará a versão ZJDE0001. A versão controla como o programa exibe as informações.

7. Versão de Liberação de Pedidos Não Atendidos (P42117)

Use esta opção de processamento para especificar a versão do programa Liberação de Pedidos Não Atendidos (P42117) que o sistema deve utilizar para concluir estoque com itens de pedidos não atendidos. A versão controla como o programa Liberação de Pedidos Não Atendidos exibe as informações. Se você inseriu o valor 1 para a opção de processamento Exibição da Tela de Liberação de Pedidos Não Atendidos, na guia Pedidos de Vendas, terá que inserir aqui a versão do programa que quer usar. Se você deixar esta opção em branco, o sistema usará a versão ZJDE0001.

8. Bancada de Trabalho de Quantidades em Falta (P3118)

Use esta opção de processamento para especificar a versão que o sistema deve usar quando você abre o programa Revisão de Quantidades em Falta (P3118) a partir da tela Detalhes de Conclusão de Ordens de Serviço. A versão controla como o programa exibe as informações. Se você deixar esta opção em branco, o sistema usará a versão ZJDE0001.

Interoperabilidade

Estas opções de processamento permitem que você especifique o tipo de transação de interoperabilidade que o sistema deve usar e se deve ser chamado um sistema externo.

1. Despacho Rápido

Em branco = Não executar o despacho rápido

- 1 = Despacho rápido oportuno
- 2 = Despacho rápido planejado
- 3 = Despacho rápido planejado e oportuno

Use esta opção de processamento para especificar que tipo de transação o sistema deve usar para o processamento de interoperabilidade de saída. Os tipos de transação estão na tabela de UDCs 00/TT (Tipo de Transação). O sistema atribui um tipo de transação às transações que concluem uma ordem de serviço. Se você deixar esta opção em branco, o sistema não executará o processamento de interoperabilidade de saída.

2. Solicitação de Retirada para Despacho Rápido Oportuno

Em branco = Não criar uma solicitação de retirada

- 1 = Criar uma solicitação de retirada
- 2 = Criar uma solicitação de retirada e processar pelo subsistema

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema ativa o subsistema após o programa Conclusões de Ordens de Serviço (P31114) ter processado com êxito uma transação de saída. Os valores válidos são:

Em branco = O sistema não ativa o subsistema

- 1 = O sistema ativa o subsistema

3. Imagem Anterior de Cabeçalho de Ordem de Serviço

Em branco = Não incluir a imagem anterior

- 1 = Incluir a imagem anterior

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema deve gravar a imagem anterior do cabeçalho da ordem de serviço. Os valores válidos são:

- 1 O sistema inclui a imagem.

Em branco O sistema não inclui a imagem.

Opção de Processamento para Superbackflush (P31123)

Valor Predeterminado

Use esta opção de processamento para especificar os valores predeterminados a serem usados pelo sistema.

1. Status de Operação para Conclusões Parciais.

Use esta opção de processamento para especificar o status de operação predeterminado para as linhas quando a quantidade está parcialmente concluída naquela etapa da operação do roteiro.

2. Código de Status de Operação para Conclusões Integrais.

Use esta opção de processamento para especificar o status de operação predeterminado no momento em que a quantidade é integralmente concluída.

3. Código de Status de Ordem de Serviço

Use esta opção de processamento para especificar o código de status padrão para o cabeçalho das ordens de serviço que o sistema deve atualizar após uma transações de backflush. Este valor sempre tem precedência sobre qualquer status definido pelos programas Retiradas de Estoque de Ordens de Serviço (P31113), Apontamento de Horas de Ordens de Serviço (P311221) e Conclusões de Ordens de Serviço (P31114).

4. Número do Empregado

Use esta opção de processamento para especificar o número de empregado (AN8) que o sistema deve usar como valor predeterminado para a área de detalhes na tela Superbackflush. Se você deixar esta opção de processamento em branco, o campo Número do Empregado na área de detalhes ficará em branco.

5. Código de Turno

Use esta opção de processamento para especificar o código de turno que o sistema deve usar como valor predeterminado para a área de cabeçalho na tela Superbackflush. Se você deixar esta opção de processamento em branco, o campo Código de Turno na área de cabeçalho ficará em branco.

Processamento

Use estas opções de processamento para especificar como o sistema deve processar conclusões de ordem de serviço.

1. Conclusões de Ordem de Serviço

Em branco = Modo interativo

1 = Modo automático

Use esta opção de processamento para especificar como o programa Superbackflush (P31123) deve processar as conclusões de ordens de serviço. Se as conclusões forem processadas automaticamente, o programa Superbackflush concluirá a quantidade especificada na grade da tela Superbackflush. Se você planeja concluir quantidades para vários locais, números de lote ou números de série, processe o programa Conclusões de Ordens de Serviço (P31114) no modo interativo. Os valores válidos são:

Em branco = O programa chama o programa Retiradas de Estoque de Ordens de Serviço para o processamento interativo.

1 = O programa processa automaticamente as conclusões de ordens de serviço

2. Retiradas de Ordem de Serviço (P31113)

Em branco = Modo interativo

1 = Modo automático

Use esta opção de processamento para especificar como o programa Superbackflush (P31123) deve processar as retiradas de estoque das ordens de serviço. Se o programa Retiradas de Estoque de Ordens de Serviço (P31113) for executado automaticamente, o programa Superbackflush executará a retirada da quantidade especificada na grade da tela Superbackflush, de acordo com o código de tipo de retirada. Se você planeja retirar quantidades diferentes da quantidade calculada padrão, processe o programa Retiradas de Estoque de Ordens de Serviço (P31113) no modo interativo. Os valores válidos são:

Em branco = O programa chama o programa Retiradas de Estoque de Ordens de Serviço para o processamento interativo.

1 = O programa processa automaticamente as retiradas de estoque de ordens de serviço

3. Tela Horas e Quantidades

Em branco = Modo interativo

1 = Modo automático

Use esta opção de processamento para especificar como o programa Superbackflush (P31123) deve processar as transações de horas e quantidades. Se as transações de horas e quantidades forem processadas automaticamente, o programa Superbackflush cria transações padrão na tabela Transações de Horas de Ordens de Serviço (F31122). Se você planeja inserir horas e quantidades diferentes do valor calculado padrão, processe o programa Apontamento de Horas de Ordens de Serviço (P311221) no modo interativo. Os valores válidos são:

Em branco = O programa chama o programa Horas e Quantidades para o processamento interativo.

1 = O programa processa automaticamente as transações de horas e quantidades

4. Aplicação do Rendimento à Quantidade Concluída

Em branco = Não aplicar

1 = Aplicar

Use esta opção para especificar se o sistema aplica a porcentagem de rendimento da operação à qualidade quando o usuário conclui uma operação. A porcentagem de rendimento determina a quantidade sucateada. Os valores válidos são:

Em branco = O sistema não aplica a porcentagem de rendimento operacional à quantidade de concluída.

1 = O sistema aplica a porcentagem de sucateamento operacional à quantidade de retirada.

Edição

Use estas opções de processamento para especificar se o sistema deve validar a quantidade em operação e identificar o limite do status da ordem de serviço.

1. Validação da Quantidade na Operação

Em branco = Não validar

1 = Validar

Use esta opção de processamento para determinar que a soma da quantidade concluída mais a quantidade sucateada não ultrapasse a quantidade na operação. Os valores válidos são:

Em branco O sistema não valida as quantidades na operação.

1 O sistema valida as quantidades na operação.

2. Limite de Status de Ordem de Serviço

Use esta opção de processamento para especificar o código status de Ordem de Serviço (00/SS) no qual, ou além do qual, o sistema não poderá executar o programa Superbackflush. Por exemplo, se esta opção de processamento for definida com o valor 95 e uma ordem de serviço chegar ao status 95, o sistema gerará uma mensagem de erro se você tentar executar o programa Superbackflush para aquela ordem de serviço.

Versão

Use estas opções de processamento para especificar a versão a ser usada pelo sistema para cada programa.

1. Digite a versão para os programas a seguir.

O campo em branco determina o uso da versão ZJDE0001.

2. Retiradas de Ordem de Serviço (P31113)

Use esta opção de processamento para especificar que versão do programa Retiradas de

Ordens de Serviço (P31113) o sistema deve utilizar para relatar o material retirado do estoque para as ordens de serviço. Se você deixar esta opção em branco, o sistema usará a versão ZJDE0001.

3. Conclusões de Ordem de Serviço (P31114)

Use esta opção de processamento para especificar que versão do programa Conclusões de Ordens de Serviço (P31114) o sistema deve utilizar para concluir os itens de manufatura de uma ordem de serviço no estoque. Se você deixar esta opção em branco, o sistema usará a versão ZJDE0001.

4. Revisão de Resultados de Testes (P3711)

Use esta opção de processamento para especificar que versão do programa Revisão de Resultados de Testes (P3711) o sistema deve utilizar quando você abre este programa a partir da tela Superbackflush. Se você deixar esta opção em branco, o sistema usará a versão ZJDE0001.

5. Bancada de Programação (P31225)

Use esta opção de processamento para especificar que versão do programa Bancada de Programação de Manufatura (P31225) o sistema deve utilizar quando você abre este programa a partir da tela Superbackflush. Se você deixar esta opção em branco, o sistema usará a versão ZJDE0001.

6. Entrada de Ordens de Serviço (P48013)

Use esta opção de processamento para especificar que versão do programa Entrada de Ordens de Serviço (P48012) o sistema deve utilizar quando você abre este programa a partir da tela Superbackflush. Se você deixar esta opção em branco, o sistema usará a versão ZJDE0001.

Interoperabilidade

Use esta opção de processamento para especificar o tipo de transação e se o sistema abrange a imagem Anterior do Cabeçalho da Ordem de Serviço.

1. Tipo de Transação de Ordem de Serviço

Use esta opção de processamento para especificar o tipo de transação padrão para o cabeçalho das ordens de serviço que o sistema deve usar quando processar transações de exportação. Se você deixar esta opção de processamento em branco, o sistema não executará o processamento de exportação.

2. Imagem Anterior de Cabeçalho de Ordem de Serviço

Em branco = Não incluir a imagem anterior

1 = Incluir a imagem anterior

Use esta opção de processamento para especificar se o sistema deve gravar a imagem anterior do cabeçalho da ordem de serviço. Os valores válidos são:

1 = Gravar a imagem anterior

Em branco = Não gravar a imagem anterior

Opções de Processamento: Bancada de Trabalho de Conclusões (P3119)

Valores Pred.

1. Digite o Tipo de Programação. O valor predeterminado é SC.
2. Digite o Número do Empregado (Opcional).
3. Digite a Linha de Produção (Opcional).
4. Digite o Número de Dias a Somar à Data Inicial para Obter a Data Final (Opcional).
5. Digite o Status Inicial (Opcional).
6. Digite o Status Final (Opcional).
7. Digite o código de status a ser usado no fechamento das taxas. O valor predeterminado é 99.

Versão

Digite a versão para cada programa. O campo em branco determina o uso da versão ZJDE0001.

1. Superbackflush (P31123)
2. Horas e Quantidades (P311221)
3. Retiradas de Material (P31113)
4. Entrada/Alteração da Programação de Taxas (P3109)
5. Consulta ao Razão de Itens (P4111).
6. Verificação da Programação de Linhas ((P3152).
7. Consulta ao Histórico da Programação (P31226).
8. Conclusões de Ordens de Serviço (P31114).
9. Revisão do Cadastro de Lotes (P4108).
10. Atualização de Horas e Quantidades (R31422).
11. Pesquisa de Nomes (P01012).
12. Revisão de Resultados de Testes (P3711)

Processo

1. Digite 1 para processar automaticamente as horas e quantidades usando a versão do R31422. O campo em branco determina a submissão automática do relatório R31422.
-

Informações Técnicas

As informações a seguir descrevem a função do programa Direcionador de Seleção de Locais (R46171), disponível em sete versões predefinidas no sistema de Gerenciamento de Almoxarifado:

- Processamento de Solicitações de Armazenamento
- Nova Sugestão para Solicitações de Armazenamento
- Processamento de Solicitações de Retirada
- Nova Sugestão para Solicitações de Retirada
- Processamento de Solicitações de Reabastecimento
- Nova Sugestão para Solicitações de Reabastecimento
- Processamento de Solicitações - Subsistema

Quando você usar as versões Processamento de Solicitações de Armazenamento, Processamento de Solicitações de Retirada e Processamento de Solicitações de Reabastecimento do programa Direcionador de Seleção de Locais, você poderá executar o relatório Auditoria de Seleção de Locais. Antes de você submeter a versão adequada, o sistema exibirá as opções de processamento. A guia Auditoria contém uma opção de processamento que permite executar o relatório Auditoria de Seleção de Locais, que contém as informações sobre os locais que o sistema sugere para armazenamento, retirada ou reabastecimento.

Execução do Programa Processamento de Solicitações de Armazenamento

No menu Operações de Entrada do Almoxarifado (G4611), selecione Processamento de Solicitações de Armazenamento.

Você deve executar o programa Direcionador de Seleção de Locais (R46171) para processar todas as solicitações de movimentação em um status específico e criar sugestões de local. O mesmo programa processa solicitações de armazenamento, retirada e reabastecimento. Se você criar a sua própria versão do Direcionador de Seleção de Locais, poderá definir o tipo de pedido a ser processado em Seleção de Dados nas opções de processamento do programa.

Utilize a lista de versões para verificar as versões predefinidas do programa Direcionador de Seleção de Locais, como Processamento de Solicitações de Armazenamento e Novas Sugestões para Solicitações de Armazenamento.

Quando você executa a versão Processamento de Solicitações de Armazenamento, o programa:

Localiza solicitações de armazenamento pendentes

O sistema procura as solicitações pendentes (solicitações para as quais não foram criadas sugestões) na tabela Solicitações do Almoxarifado (F4600). As solicitações cujo código de almoxarifado for 1 (armazenamento) serão selecionadas. A função Seleção de Dados do programa controla este processo.

Cria avisos de erro

O sistema exibe um aviso de erro durante a confirmação do armazenamento nas situações a seguir:

- O status da solicitação de armazenamento não é 200 (Solicitação Criada) nem 220 (Sugestão Criada).
- Há sugestões de armazenamento e as opções de processamento do programa não foram configuradas para criar sugestões alternativas.
- Você tentou criar sugestões de armazenamento alternativas após confirmar as sugestões originais.
- O almoxarifado (filial/fábrica) não é um almoxarifado válido no cadastro geral.
- O sistema não pode converter a unidade de medida da transação em uma unidade de medida principal.
- Não há registro de filial/fábrica principal para o item.
- Os grupos de processos de almoxarifado e o grupo de pedidos dos itens não fazem referência a uma tabela de instruções de armazenamento válida.

Seleciona uma tabela de instruções

Durante a seleção de processos, o sistema seleciona uma tabela de instruções de armazenamento para um item por meio da comparação dos grupos de processo de almoxarifado e do grupo de pedidos dos itens aos grupos especificados na tabela de seleção de processos. O sistema utiliza as prioridades a seguir:

- Fazer a correspondência dos três grupos de processos do almoxarifado e do grupo de pedidos
- Fazer a correspondência dos três grupos de processos do almoxarifado
- Fazer a correspondência do grupo de pedidos

Depois de localizar o correspondente mais preciso, o sistema utiliza a tabela de instruções de armazenamento especificada para a combinação de grupos. A tabela precisa conter uma unidade de medida que também exista na estrutura da unidade de medida do item para o sistema criar sugestões de armazenamento.

Seleciona tipos de locais

Após a seleção de uma tabela de instruções de armazenamento, o código de método associado à tabela determina que tipo de local o sistema deve sugerir. Você pode definir o código de método para selecionar:

- Locais fixos
- Locais aleatórios
- Locais existentes, que já contêm o mesmo item sendo movido
- Locais vazios

Caso seja especificada uma área nas instruções de armazenamento, o sistema procurará locais somente dentro da área de armazenamento.

Seleciona locais utilizando os seus requisitos

Dos locais qualificados, são selecionados os locais que:

- Podem ser usados para armazenamento
- Possuem um código tributário idêntico ao do item (opcional)
- Não são os locais a partir dos quais o item está sendo movimentado (geralmente a plataforma de recebimento)

Seleciona locais por instruções de armazenamento

O sistema classifica os locais qualificados restantes de acordo com o fator de decisão especificado na tabela de instruções de armazenamento. Se você usar os critérios a seguir, o sistema selecionará os locais onde você pode:

- Evitar ultrapassar a quantidade máxima de armazenamento correspondente ao local
- Satisfazer a porcentagem de utilização mínima
- Converter as unidades de medida maiores em menores, quando necessário
- Completar unidades de medidas parciais, como paletes preenchidos pela metade

Seleciona locais por perfil de itens

Se você usar os critérios a seguir, o sistema selecionará os locais onde, de acordo com o perfil do item, você pode:

- Combinar itens diferentes em um local
- Combinar em um local itens com datas ou números de lote diferentes
- Dividir uma linha de pedido em mais de uma sugestão de local
- Mover os itens para um local predeterminado que você especifica, caso não haja espaço nos locais qualificados

Seleciona locais por perfil de unidades de medida do item

Se você usar os critérios a seguir, o sistema selecionará os locais onde, de acordo com a definição da unidade de medida do item, você pode:

- Converter unidades de medida maiores em menores
- Colocar o item no local, de acordo com o método de capacidade especificado para o item

Você pode utilizar um dos três métodos de verificação de capacidade para decidir se o item tem dimensões adequadas:

- Divisão da capacidade cúbica útil dos locais pelas dimensões do item que você quer armazenar. O resultado deve ser igual ou inferior a 1.
- Comparação das dimensões do item com as dimensões úteis do local. Você deve especificar também se permitirá que o sistema faça a rotação de itens e definir o limite de empilhamento para a unidade de medida do item.
- Verificação da quantidade do item a ser armazenada, se é igual ou inferior à quantidade definida pelo usuário para o local em Definição da Capacidade do Local (P46024).

Seleciona locais por perfil de locais

Se você usar os critérios a seguir, o sistema selecionará os locais onde, de acordo com o detalhe de perfil de local, você pode:

- Utilizar o local para armazenamento
- Incluir o local na área de armazenamento, caso você tenha especificado uma nas instruções de movimentação
- Usar o local para armazenamento temporário (capacidade ilimitada)
- Combinar contêineres diferentes em um local
- Combinar no local, itens com datas ou números de lote diferentes
- Armazenar o item sem ultrapassar o número máximo de itens no local
- Armazenar o item com base no código tributário
- Armazenar o item com base na permissão de colocação de contêineres do item no local

- Armazenar o item se o mesmo exceder o percentual mínimo de armazenamento do local
- Utilizar o número de seqüência de armazenamento do local como um fator de decisão para classificar os locais que sejam igualmente adequados
- Utilizar a proximidade do local (latitude, longitude e altura) ao local de recebimento como um fator de decisão para classificar os locais que sejam igualmente adequados

Execução do Programa Processamento de Solicitações de Retirada

No menu Operações de Saída do Almoxarifado (G4612), selecione Processamento de Solicitações de Retirada.

Você deve executar o programa Direcionador de Seleção de Locais (R46171) para processar todas as solicitações de movimentação em um status específico e criar sugestões de local. O mesmo programa processa solicitações de armazenamento, retirada e reabastecimento. Se você criar a sua própria versão do Direcionador de Seleção de Locais, poderá definir o tipo de pedido a ser processado em Seleção de Dados nas opções de processamento do programa.

Utilize a lista de versões para verificar as versões predefinidas do programa Direcionador de Seleção de Locais como, por exemplo, Processamento de Solicitações de Retirada e Novas Sugestões para Solicitações de Retirada.

Quando você executa a versão Processamento de Solicitações de Retirada, o programa:

Localiza solicitações de retirada pendentes O sistema procura as solicitações pendentes (solicitações para as quais não foram criadas sugestões) na tabela Solicitações do Almoxarifado. As solicitações cujo código de almoxarifado for 2 (retirada) são selecionadas pelo sistema. A função Seleção de Dados do programa controla este processo.

Cria avisos de erro O sistema exibe um aviso de erro durante a confirmação da retirada nas situações a seguir:

- O status da solicitação de retirada não é 200 (Solicitação Criada) nem 220 (Sugestão Criada).
- Há sugestões de retirada e as opções de processamento não foram configuradas para criar sugestões alternativas.
- Você tentou criar sugestões de retirada alternativas após confirmar as sugestões originais.
- O almoxarifado (filial/fábrica) não é um almoxarifado válido nas constantes de filial/fábrica.
- O sistema não pode converter a unidade de medida da transação em uma unidade de medida principal.
- Não há registro de filial/fábrica principal para o item.
- Os grupos de processo de almoxarifado e o grupo de pedidos dos itens não fazem referência a uma tabela de instruções de retirada válida.

Seleciona uma tabela de instruções Durante a seleção de processos, o sistema seleciona uma tabela de instruções de retirada para um item por meio da comparação dos grupos de processo de almoxarifado e do grupo de pedidos dos itens aos grupos especificados na tabela de seleção de processos. O sistema utiliza as prioridades a seguir:

- Fazer a correspondência dos três grupos de processos do almoxarifado e do grupo de pedidos
- Fazer a correspondência dos três grupos de processos do almoxarifado
- Fazer a correspondência do grupo de pedidos

Depois de localizar o correspondente mais preciso, o sistema utiliza a tabela de instruções de retirada especificada para a combinação de grupos. A tabela precisa conter uma unidade de medida que também exista na estrutura da unidade de medida do item para que o sistema crie sugestões de retirada.

Seleciona tipos de locais

Após a seleção de uma tabela de instruções de retirada, o código de método associado à tabela determina que tipo de local o sistema sugere;

- Locais fixos
- Locais aleatórios

Caso seja especificada uma área nas instruções de retirada, o sistema procura locais apenas dentro da área de retirada.

Seleciona locais utilizando os seus requisitos

Dos locais qualificados restantes, são selecionados os locais que:

- Podem ser usados para retirada
- Não são os locais para os quais os itens estão sendo enviados (normalmente a plataforma de envio)

Seleciona locais por instruções de retirada

O sistema classifica os locais qualificados de acordo com o fator de decisão especificado na tabela de instruções de retirada.

Se você utilizar os critérios a seguir, o sistema selecionará os locais onde você pode:

- Atender ou exceder a porcentagem de retirada mínima para o local
- Evitar ultrapassar a quantidade de retirada máxima correspondente ao local
- Combinar unidades de medida menores em maiores, quando necessário
- Exigir o reabastecimento automático após consumir os itens no local (apenas para os locais fixos)
- Utilizar o método de retirada Primeiro a entrar/primeiro a Sair (FIFO) com base no método de reserva especificado nas Constantes de Filial/Fábrica

Você pode definir o método de retirada para:

- Evitar o uso do método FIFO. Ao invés disto, categorize os locais de acordo com o fator de decisão.
- Classificar os locais do número de lote mais baixo até o mais alto.
- Classificar os locais da data de vencimento mais próxima até a data de vencimento mais distante em relação à data de armazenamento do item.
- Classificar os locais da data mais antiga até a mais recente em que o item foi recebido.

Seleciona locais por perfil de locais

Se você usar os critérios a seguir, o sistema selecionará os locais onde, de acordo com o detalhe de perfil de local, você pode:

- Utilizar o local para retirada
- Incluir o local na área de retirada, caso você tenha especificado uma área nas instruções de movimentação

- Utilizar o número de seqüência de retirada do local como um fator de decisão para classificar os locais que sejam igualmente adequados
- Utilizar a proximidade do local (latitude, longitude e altura) ao local de envio como um fator de decisão para classificar os locais que sejam igualmente adequados

Retira de acordo com a disponibilidade de itens nos locais

Entre os locais qualificados, o sistema seleciona os itens de acordo com as prioridades a seguir:

- A partir de locais com quantidades disponíveis, ignorando as quantidades de entrada (pedidos de compras inseridos)
- A partir de locais, utilizando qualquer quantidade disponível recebida
- A partir de locais reabastecidos e resultantes do reabastecimento automático

Será exibido um aviso de erro caso a solicitação de retirada não possa ser atendida com a quantidade existente, de entrada ou reabastecida. Caso o cliente não aceite o envio parcial de um pedido, o sistema excluirá automaticamente qualquer sugestão de retirada para o pedido e ele não será atendido.

Execução do Programa Processamento de Solicitações de Reabastecimento

No menu Operações de Reabastecimento (G4613), selecione Processamento de Solicitação de Reabastecimento.

Você deve executar o programa Direcionador de Seleção de Locais (R46171) para processar todas as solicitações de movimentação em um status específico e criar sugestões de local. O mesmo programa processa solicitações de armazenamento, retirada e reabastecimento. Se você criar a própria versão do Direcionador de Seleção de Locais, poderá definir o tipo de pedido a ser processado em Seleção de Dados nas opções de processamento do programa.

Utilize a lista de versões para verificar as versões predefinidas do programa Direcionador de Seleção de Locais, como Processamento de Solicitações de Reabastecimento e Novas Sugestões para Solicitações de Reabastecimento.

Quando você executa a versão Processamento de Solicitações de Reabastecimento, o programa:

Localiza solicitações de reabastecimento pendentes

O sistema procura as solicitações pendentes (solicitações para as quais não foram criadas sugestões) na tabela Solicitações do Almoxarifado. As solicitações cujo código de almoxarifado for 3 (reabastecimento) são selecionadas. A função Seleção de Dados do programa controla este processo.

Cria avisos de erro

O sistema exibe um aviso de erro durante a confirmação do reabastecimento nas situações a seguir:

- O status da solicitação de reabastecimento não é 200 (Solicitação Criada) nem 220 (Sugestão Criada).
- Há sugestões de reabastecimento e as sugestões existentes não foram excluídas para criar sugestões alternativas.
- Você tentou criar sugestões de reabastecimento alternativas após

confirmar as sugestões originais.

- O almoxarifado (filial/fábrica) não é um almoxarifado válido nas constantes de filial/fábrica.
- O sistema não pode converter a unidade de medida da transação em uma unidade de medida principal.
- Não há registro de filial/fábrica principal para o item.
- Os grupos de processo de almoxarifado e o grupo de pedidos dos itens não fazem referência a uma tabela de instruções de reabastecimento válida.

Seleciona uma tabela de instruções

Durante a seleção de processo, o sistema seleciona uma tabela de instruções de reabastecimento para um item por meio da comparação dos grupos de processo de almoxarifado e do grupo de pedidos dos itens aos grupos especificados na tabela de seleção de processo. O sistema utiliza as prioridades a seguir:

- Fazer a correspondência dos três grupos de processos do almoxarifado e o grupo de pedidos
- Fazer a correspondência dos três grupos de processos do almoxarifado
- Fazer a correspondência do grupo de pedidos

Depois de localizar o correspondente mais preciso, o sistema utiliza a tabela de instruções de reabastecimento especificada para a combinação de grupos. A tabela precisa conter uma unidade de medida que também exista na estrutura da unidade de medida do item para o sistema criar sugestões de reabastecimento.

Seleciona tipos de locais

Após a seleção de uma tabela de instruções de reabastecimento, o código de método associado à tabela determina que tipo de local o sistema sugere. Você pode definir o código de método para selecionar:

- Locais fixos
- Locais aleatórios

Seleciona locais utilizando os seus requisitos

Dos locais qualificados, são selecionados os locais que:

- Podem ser usados para reabastecimento
- Não são os locais para os quais os itens estão sendo enviados (geralmente o local de retirada)

Seleciona locais por instruções de reabastecimento

O sistema classifica os locais qualificados restantes de acordo com o fator de decisão especificado na tabela de instruções de reabastecimento.

Se você utilizar os critérios a seguir, o sistema selecionará os locais onde você pode:

- Satisfazer a porcentagem de utilização mínima
- Evitar exceder a quantidade de reabastecimento máxima
- Combinar unidades de medida menores em maiores, quando necessário
- Utilizar o método de retirada Primeiro a entrar/primeiro a sair (FIFO) com base no método de reserva especificado pelo usuário nas Constantes de Filial/Fábrica

Você pode definir o método de retirada para:

- Evitar o uso do método FIFO. Ao invés disto, categorize os locais de

acordo com o fator de decisão.

- Classificar os locais do número de lote mais baixo até o mais alto.
- Classificar os locais da data de vencimento mais próxima até a data de vencimento mais distante em relação à data de armazenamento do item.
- Classificar os locais da data mais antiga até a mais recente em que o item foi recebido.

Seleciona locais por perfil de locais

Se você usar os critérios a seguir, o sistema selecionará os locais onde, de acordo com o detalhe de perfil de local, você pode:

- Utilizar o local para reabastecimento
- Incluir o local na área de reabastecimento, caso você tenha especificado uma área nas instruções de movimentação
- Utilizar o número de seqüência de reabastecimento do local como um fator de decisão para classificar os locais que sejam igualmente adequados
- Utilizar a proximidade do local (latitude, longitude e altura) ao local de destino como um fator de decisão para classificar os locais que sejam igualmente adequados

Reabastece de acordo com a disponibilidade dos itens nos locais

Entre os locais qualificados, os itens são reabastecidos de acordo com as prioridades a seguir:

- A partir de locais com quantidades disponíveis, ignorando quantidades de entrada (pedidos de compras inseridos)
- A partir de locais com quantidades recebidas

Status das Solicitações e Sugestões

As solicitações de movimentação e de sugestões são acompanhadas pelos códigos de status. Os códigos a seguir são gravados em uma tabela de códigos definidos pelo usuário (sistema 46/tipo PS):

- 200 Solicitação criada
- 220 Solicitação sugerida
- 250 Solicitação em confirmação
- 291 Solicitação anulada
- 299 Solicitação encerrada
- 300 Local sugerido
- 320 Sugestão atribuída a tarefas
- 340 Sugestão impressa
- 391 Sugestão anulada
- 399 Sugestão confirmada

Utilização de Status de Reserva de Armazenamento

As reservas de armazenamento são acompanhadas pelos códigos de status. Os códigos a seguir são gravados em uma tabela de códigos definidos pelo usuário (sistema 46/tipo PS):

- 100 Reservado
- 191 Reserva anulada
- 199 Reserva encerrada

Cálculos de Dimensões e Pesos

O sistema Gerenciamento de Almoxarifado calcula o volume e o peso de cada item para selecionar um local para armazenamento. O sistema baseia todos os cálculos de volume e peso na unidade de medida Nível 1 (a maior) e armazena os valores resultantes na tabela Perfis de Unidade de Medida de Itens (F46011).

Cálculo do Peso para a Unidade de Medida Completa de Nível 1

Para os itens com contêineres de armazenamento, o sistema efetua o seguinte cálculo:

$$\text{Peso Total} = (\text{Peso Bruto} + \text{Peso do Contêiner}) \times \text{Quantidade}$$

Para os itens sem contêineres de armazenamento, o sistema efetua o seguinte cálculo:

$$\text{Peso Total} = \text{Peso Bruto} \times \text{Quantidade}$$

Cálculo do Volume para a Unidade de Medida Completa de Nível 1

Para os itens com contêineres abertos de armazenamento, o sistema efetua o seguinte cálculo:

$$\text{Volume Total} = \text{Largura} \times \text{Profundidade} \times \text{Altura do contêiner ou as dimensões do conjunto de itens, o que for maior}$$

Para os itens com contêineres fechados de armazenamento, o sistema efetua o seguinte cálculo:

$$\text{Volume Total} = \text{Largura} \times \text{Profundidade} \times \text{Altura do contêiner}$$

Para os itens sem contêineres de armazenamento, o sistema efetua o seguinte cálculo:

$$\text{Volume Total} = \text{Volume Bruto} \times \text{Quantidade}$$

Cálculo do Peso para a Unidade de Medida Parcial de Nível 1

Para uma unidade de medida parcial de nível 1, o sistema efetua os seguintes cálculos para o peso:

$$\text{Porcentagem Preenchida} = \frac{\text{Número de unidades de medida principais presentes}}{\text{número de unidades de medida principais necessárias para preencher uma unidade de medida de Nível 1}}$$

$$\text{Peso Total} = \text{Peso da unidade de medida Nível 1} \times \text{Porcentagem Preenchida}$$

Cálculo do Volume para a Unidade de Medida Parcial de Nível 1

Para uma unidade de medida parcial de nível 1, o sistema efetua os seguintes cálculos para o volume:

Porcentagem Preenchida = Número de unidades de medida de Nível 2 presentes /
número de unidades de medida de Nível 2 necessárias para preencher uma unidade
de medida de Nível 1

Volume Total = Volume da unidade de medida Nível 1 x Porcentagem Preenchida

