



EnterpriseOne Xe

Costeo de productos y Contabilidad de manufactura PeopleBook

Septiembre de 2000

J.D. Edwards World Source Company
One Technology Way
Denver, CO 80237

SKU XeSAMA

Copyright ©J.D. Edwards World Source Company, 2000
Todos los derechos reservados

J.D. Edwards es una marca registrada de J.D. Edwards & Company. Los nombres de productos y servicios de J.D. Edwards aquí mencionados son marcas registradas o comerciales de J.D. Edwards World Source Company.

Cualquier otro producto mencionado es una marca registrada o comercial de su respectivo propietario.

La información contenida en esta guía es confidencial y propiedad industrial de J.D. Edwards World Source Company. Se prohíbe la reproducción, distribución o transmisión de esta información sin previo aviso por escrito. Esta guía está sujeta a cambio sin previa autorización y no se trata en ningún caso de un compromiso por parte de J.D. Edwards & Company ni de sus filiales. El software que se describe en esta guía se distribuye bajo contrato y sólo puede usarse o reproducirse de acuerdo con los términos del mismo. J.D. Edwards World Source Company usa una rutina de desactivación automática de software para controlar la licencia del contrato. Para obtener más detalles acerca de estas rutinas, consulte la documentación técnica del producto.

Índice de contenido

Descripción general	1-1
Descripción general de la industria	1-3
Ambiente y conceptos de la industria	1-3
Sistemas de costeo estándar	1-6
Sistemas de costeo real	1-7
Necesidad externa de dar seguimiento a los costos	1-8
Conclusión	1-8
Ideas en Acción: la ventaja competitiva	1-9
Descripción general de Costeo de productos y Contabilidad de manufactura	1-13
Integración de sistemas	1-13
Funciones	1-15
Integración de Costeo de productos y Contabilidad estándar	1-16
Integración de la contabilidad de costos reales	1-17
Logro de una administración de costos efectiva	1-18
Consideraciones entre un costeo real y estándar	1-20
Archivos	1-21
Descripción general de menús	1-24
Costeo de productos	1-24
Comandos de vía rápida	1-24
Contabilidad de manufactura	1-25
Comandos de vía rápida	1-25

Configuración

Configuración de Costeo de productos y Contabilidad de manufactura	2-1
Familiarización con códigos definidos por el usuario	2-3
Ejemplo: configuración de códigos de periodos de costos para las listas de materiales valoradas	2-7
Configuración de información de costeo	2-9
Configuración de cantidades de costos contables para costos estándar	2-9
Configuración de niveles de costos de artículos	2-12
Configuración de métodos y costos de artículos	2-15
Opciones de proceso: Revisiones de costos	2-19
Configuración de constantes de manufactura	2-20
Configuración de códigos de tasas y factores estándar	2-26
Asignación de valores a los componentes de costos definidos por el usuario	2-30

Configuración de tasas simuladas para centros de trabajo	2-37
Configuración de códigos de clasificación del Libro mayor	2-41
Revisión de ICA de manufactura	2-45
Opciones de proceso: ICA de distribución	2-53
Costeo de productos	3-1
¿Qué es el costeo estándar?	3-2
Costos simulados con respecto a costos congelados	3-3
¿Qué es el costeo real?	3-3
¿Qué son los componentes de costos?	3-4
Revisión de listas de materiales y rutas de fabricación	3-7
Revisión del costeo de productos en las listas de materiales	3-7
Revisión de la información de rutas de fabricación	3-10
Creación de costos simulados	3-15
Creación del informe Excepciones del costeo	3-16
Opciones de proceso: Excepciones del costeo	3-18
Creación de una acumulación simulada	3-18
Rendimiento acumulativo	3-19
Desecho de operaciones	3-20
Rutas de fabricación maestras	3-20
Conversiones de unidades de medida	3-20
Opciones de proceso: Simulación de costos	3-21
Trabajo con componentes de costos simulados	3-25
Revisión y corrección de componentes de costos simulados	3-25
Opciones de proceso: Componentes de costos	3-29
Revisión del informe Simulación de costos	3-30
Revisión de listas de materiales valoradas	3-30
Opciones de proceso: Lista de materiales valorada (P30206)	3-37
Revisión de una ruta de fabricación valorada	3-38
Opciones de proceso: Consulta de rutas valoradas	3-42
Actualización de costos congelados	3-43
Opciones de proceso: Actualización congelada (R30835)	3-47
Revisión de información de costeo	3-51
Revisión de componentes de costos congelados	3-51
Revisión del Libro mayor de artículos	3-53
Opciones de proceso: Consulta del Libro mayor de artículos (CARDEX)	3-55
Revisión del informe Lista de materiales valorada de un solo nivel	3-55
Opciones de proceso: Informe Lista de materiales valorada	3-56
Revisión del informe Lista de materiales valorada de varios niveles	3-57
Opciones de proceso: Informe Lista valorada de varios niveles	3-58
Revisión del informe Componentes de costos	3-58
Opciones de proceso: Informe Componentes de costos	3-59
Revisión del informe Integridad de componentes de costos/Libro mayor	3-60
Opciones de proceso: Componentes de costos/Integridad del L/M	3-60

Trabajo con funciones de costeo adicionales	3-61
Copia de costos	3-61
Opciones de proceso: Copia de valores del costo	3-62
Copia de costos congelados en los costos simulados	3-62
Opciones de proceso: Actualización de simulación de costos	3-63
Actualización de precios y costos de las órdenes de venta	3-63
Opciones de proceso: Actualización de precios de batch de orden de ventas/costos	3-64
Actualización de costos de productos	3-65
Opciones de proceso: Mantenimiento rápido de costos	3-68
Cambio de nivel de costos de artículo	3-68
Opciones de proceso: Conversión de nivel de costo de artículos	3-69
Aplicación de costos extra para el costeo real de manufactura	3-71
Trabajo con costeo estándar en ambientes ERPx	3-73
Familiarización con costeo de productos en batch	3-74
Familiarización con costeo de productos para juegos de artículos	3-75
Familiarización con costeo estándar de artículos configurados	3-75
Ejemplo: costeo de un artículo configurado	3-77
Trabajo con costeo estándar en Manufactura de proceso	3-78
Revisión del costeo de productos para procesos	3-80
Revisión del costeo de productos para ingredientes	3-81
Revisión del costeo de productos para coproductos y subproductos	3-83
Ejemplo: porcentaje de costo de la característica y costeo de coproductos y subproductos	3-83
Ejemplo: costos extra para coproductos y subproductos ...	3-84
Revisión de un proceso valorado	3-89
Opciones de proceso: Consulta de ruta de fabricación valorada	3-96
Configuración del archivo Planificación de coproductos y subproductos	3-97
Revisión del costeo de productos de listas de materiales de porcentajes	3-100

Diarias

Contabilidad de manufactura	4-1
Fundamentos de contabilidad	4-6
La ecuación contable	4-6
¿Qué es un catálogo de cuentas?	4-7
Cuentas y números de cuenta	4-8
¿Qué es la contabilidad del Libro mayor auxiliar?	4-11
Tipos de Libros mayores auxiliares	4-13
Códigos de verificación de contabilización	4-13
Cuentas T	4-14
Transacciones del Libro mayor	4-15

¿Qué son las variaciones de manufactura?	4-16
Flujo de transacción para contabilidad de manufactura	4-18
Familiarización con órdenes de trabajo en contabilidad	4-21
Acerca de la lista de piezas y la ruta de fabricación	4-22
Costeo estándar	4-22
Costeo real	4-22
¿Qué sucede cuando corrige una orden de trabajo?	4-23
¿Qué son las unidades no consideradas?	4-23
¿Qué sucede cuando da salida a materiales?	4-24
¿Qué sucede cuando registra horas y cantidades?	4-26
Costeo estándar	4-26
Costeo real	4-27
¿Qué sucede cuando recibe operaciones externas?	4-27
¿Qué sucede cuando registra desecho de componentes?	4-28
¿Qué sucede cuando registra productos terminados?	4-28
Costeo estándar	4-29
Costeo real	4-29
Creación de asientos de diario	4-31
Familiarización con asientos de diario y procesamiento en tres niveles	4-31
Asientos de diario de resumen y de detalle	4-33
Creación de asientos de diario para trabajo en proceso o producto terminado	4-34
Contabilidad estándar	4-35
Contabilidad real	4-36
Opciones de proceso: asientos de diario de trabajo en proceso (WIP) o producto terminado (R31802)	4-37
Revisión de costos de producción	4-40
Opciones de proceso: Consulta de costos de producción	4-44
Creación de asientos de diario de variaciones	4-45
Costeo estándar	4-45
Costeo real	4-45
Opciones de proceso: Asientos de diario para variaciones (R31804)	4-47
Revisión de batches del Libro mayor	4-51
Contabilización en el Libro mayor	4-55
Contabilización de asientos de diario de manufactura	4-55
Proceso de precontabilización	4-56
Proceso de contabilización	4-58
Informe Verificación de contabilizaciones	4-58
Informe Diario de contabilización	4-59
Opciones de proceso: Informe Contabilización en L/M general	4-60
Revisión del informe Integridad de cuentas/Libro mayor de artículos	4-62
Opciones de proceso: Libro mayor de artículos/integridad de cuentas	4-63
Revisión del informe Contabilidad de manufactura	4-63
Revisión de actividad de la orden de trabajo por Importes	4-64
Revisión de actividad de la orden de trabajo por Unidades	4-64
Revisión de variaciones de ingeniería	4-64

Revisión de variaciones planificadas	4-64
Revisión de variaciones de eficiencia	4-65
Revisión de variaciones de totales/trabajo en proceso y otras ..	4-65
Revisión de valuación de órdenes de trabajo terminadas	4-65
Revisión de variaciones de importes de órdenes de trabajo	4-66
Revisión de resumen de contabilidad (órdenes de trabajo cerradas)	4-66
Revisión de variaciones del precio de compra	4-67
Revisión de variaciones del uso de materiales	4-67
Revisión de variaciones de las tasas de mano de obra	4-68
Revisión de la eficiencia de la mano de obra de la orden de trabajo	4-68

Apéndices

Apéndices	A-1
Apéndice A: Cálculos en acumulaciones de costos	A-3
Apéndice B: Variación del precio de compra	B-1
Ejemplo: variación de precio de compra y gasto indirecto del material	B-1

Índice analítico



Descripción general

El costeo de productos es una parte importante de un ambiente de manufactura rentable. Después de haber definido si su compañía va a usar el método de costeo real o estándar, puede configurar e implementar su sistema de contabilidad de manufactura.

La descripción general incluye los siguientes temas:

- ☐ Descripción general de la industria
- ☐ Descripción general de Costeo de productos y Contabilidad de manufactura



Descripción general de la industria

Este capítulo le presenta los conceptos de la industria que se asocian con el costeo de productos y la contabilidad de manufactura. Además, este capítulo describe varios problemas inherentes al costeo de productos y a la contabilidad de manufactura, así como las soluciones que proporciona J.D. Edwards a través de Ideas en Acción.

La descripción general de la industria incluye lo siguiente:

- ☐ Ambiente y conceptos de la industria
- ☐ Ideas en Acción: la ventaja competitiva

Ambiente y conceptos de la industria

Virtualmente toda organización debe responder preguntas fundamentales como: ¿Estamos generando pérdidas o utilidades? ¿Somos todo lo rentable que podemos ser? Para responder a estas preguntas, una organización debe tener un método para establecer el costo de trabajar en la industria. Las compañías deben tener también un método para dar seguimiento a los costos de sus funciones asociadas. Esto proporciona un medio para medir si los costos son los correctos y detectar un método de corrección de costos que puede estar en desacuerdo con los planes de la organización.

Tradicionalmente, las organizaciones se configuran en grupos funcionales distintos y separados. La información se obtiene de un área en la organización y se pasa a través de una ruta previamente definida sin gran coordinación entre las demás áreas funcionales. Estas áreas podrían obtener beneficios de la información que se comparte para operar con mayor eficiencia. La información que se comparte entre departamentos como el de ingeniería de diseño, ingeniería de manufactura, ingeniería industrial, planificación de producción, control de producción y administración de la calidad proporciona una valiosa integración de las funciones que puede dar como resultado procesos más fluidos y una reducción en los costos de los productos.

Las organizaciones actuales están redefiniendo y refinando la manera en la que la información se procesa dentro de la estructura de la empresa. Prestan más atención a la disponibilidad de la información entre las distintas funciones y a la coordinación de la información para operar en un nivel óptimo. La competencia del mercado ha hecho que muchas industrias analicen la forma en la que administran sus operaciones y buscan maneras más eficientes de configurar, dar seguimiento y cambiar los procesos. A fin de cuentas, todas estas actividades afectan el resultado final. Una organización no puede reducir los costos de trabajo si no conoce el lugar de donde provienen y la forma en la que se generan los costos.

Las organizaciones se están dando cuenta que la competencia global y los cambios dinámicos del mercado han cambiado el enfoque de muchas prácticas comerciales. La mayor parte de las actividades de negocios deben ser flexibles. Para asegurar una participación potencial mayor en el mercado, las organizaciones deben conocer las áreas estratégicas de manera que puedan enfocarse en unas pocas tareas pero importantes, distrayendo la atención de las muchas y triviales áreas restantes. Las herramientas de la Administración de calidad total, que pueden señalar las áreas problemáticas y las posibles causas, son cada vez más comunes en muchas industrias. Los controles de proceso estadístico, los métodos de seguimiento y análisis causal ayudan a las organizaciones a concentrarse en las áreas que pueden cambiar para mejorar las operaciones de la organización. Estos procesos pueden tener efectos positivos en las funciones de servicio al cliente y en los resultados financieros de la organización.

Desde el punto de vista financiero, una organización que busca mejorarse por completo debe tener acceso a información detallada de los costos de los productos individuales. La información debe desglosarse en varios niveles de componentes de costos para entender la forma en la que cada actividad afecta los costos y se administra correctamente.

Cada área contribuyente dentro de una organización debe ser responsable de los costos totales de las actividades que genera dicha área. Por ejemplo, el costo inicial de un artículo puede ser una combinación de los siguientes costos, además del costo real del artículo:

- Costos de proveedores
- Costos de producción
- Costos de almacén
- Costos de transporte
- Costos de flete

Al realizar varias operaciones dentro de una compañía de manufactura, se asocian otros costos con el artículo. Cada operación que realice tiene costos asociados que necesita registrar y considerar en el costo total o actualizado del artículo.

Una vez que se definen los costos, puede usar varias herramientas para controlar la manera en la que se distribuyen los costos entre las áreas de operación. La contabilidad de manufactura controla específicamente los costos que se generan durante las distintas actividades de manufactura y proporciona a la administración una herramienta para comparar los resultados reales con los esperados.

Un método que se usa para crear los costos de referencia para fines comparativos es el método de costeo de productos estándar. Al especificar un costo estándar de un producto, el cual puede componerse de varios componentes de costos, se determina un costo base. Puede comparar este costo base con el costo real del producto después de haber terminado de fabricarlo. El resultado de la comparación le permite a la administración medir si las tareas logradas durante la producción se encuentran dentro del rango de lo que el costo debió haber sido. Usted puede empezar a mejorar la forma de obtener costos específicos. Una organización no puede resolver las discrepancias si no sabe los costos que se incluyen y su origen.

Cada área dentro de la organización que afecta el costo del producto debe participar en la determinación y evaluación de dichos costos. Debe así determinar los costos que añaden valor al artículo y los que no. Así como también eliminar aquellos que no le añaden valor a un artículo. Cada área debe ser responsable de los costos que se derivan de las actividades de esa área. La reducción del costo de trabajo se refleja directamente en los resultados de la organización. Las técnicas para reducción de desperdicio que se usan en toda la empresa, como las metodologías justo a tiempo, también pueden estar relacionadas con los desperdicios que afectan el costo al cliente del producto. El objetivo de la organización es reducir desperdicios dentro de los procesos, reduciendo las tareas que no añaden valor. Esto normalmente da como resultado una reducción de costos generales y puede a fin de cuentas reducir el costo al cliente del producto.

Con la creciente necesidad de controlar los costos, las organizaciones necesitan un mecanismo de seguimiento para los costos esperados de los artículos así como los costos reales en los que incurre cada actividad. Cuando los costos esperados y los reales se conocen, puede compararlos para identificar las áreas que necesitan mejorar. Así puede implementar los procesos para asegurar el costo más bajo al consumidor, mejorar la rentabilidad y mantener o mejorar su posición en el mercado.

Sistemas de costeo estándar

Las organizaciones que usan los sistemas de costeo estándar pueden dar seguimiento a flujos de costos específicos desde la compra o la producción de inventario. Por lo general, los costos esperados de mano de obra, materiales y gastos generales se basan en historiales. Esta técnica es diferente de las técnicas de costeo con base en actividades, las cuales usan los costos actuales al realizar la actividad, en lugar de los costos estándar previamente determinados. Con el costeo estándar, puede establecerse una estrategia sistemática para identificar todos los componentes de costos y los costos individuales que integran el costo de un artículo. Por lo común, el sistema calcula automáticamente los costos de materiales, mano de obra y gastos generales. Generalmente, la organización se da cuenta de que es necesario reconocer los costos extras que deben calcularse y controlarse también, como los costos de electricidad y regalías. El total de todos estos costos es la referencia del costeo. Estos componentes de costos ayudan a planificar objetivos estratégicos futuros a través de toda la empresa.

Después de terminar las actividades de producción, se identifican las variaciones entre los costos estándar previamente definidos y los valores establecidos a lo largo del proceso de producción. Se pueden señalar varias fases de variaciones. Por ejemplo, una variación podría representar discrepancias entre los valores originales (esperados), tipo congelados estándar y los costos de la lista de materiales que pueden existir poco después de que se establece el registro congelado. Esto se conoce como una variación de ingeniería. Puede también comparar la lista de materiales con la lista de piezas que se genera para una orden de trabajo. Una variación de costos entre estas dos se conoce como una variación planificada. Otra variación puede ser entre la lista de piezas original de la orden de trabajo y la lista final de productos que se emite para la orden de trabajo. Esto se conoce como la variación real. Estas comparaciones de variaciones le permiten a la administración conocer los puntos en la producción donde se producen las discrepancias e identificar las áreas que pueden necesitar mayores controles. El costeo estándar es ideal para las industrias de manufactura repetitiva o con base en tasas, así como para las de manufactura discreta y de proceso. Una vez establecidos, se puede dar seguimiento a los costos a lo largo del ciclo de vida del producto o de la familia de productos.

Sistemas de costeo real

Las organizaciones que deciden administrar el costeo mediante el seguimiento de costos reales para fines de elaboración de informes subrayan la necesidad de controlar los costos a medida que se incurre en ellos. El costeo real usa los componentes de costos previamente definidos, pero los costos se acumulan en el momento en que se producen a lo largo del proceso de producción. Las variaciones entre los costos estimados y los reales no existen porque los costos reales se actualizan continuamente para obtener el más reciente o el último costo de manufactura. El análisis de costeo puede incluir los costos de materiales y de mano de obra a medida que se acumulan. Para los ambientes de manufactura como la fabricación bajo pedido o el ensamblaje bajo pedido, esta visibilidad es importante debido a la posibilidad de que no haya dos productos para entrega idénticos. Debido a que cada producto puede ser diferente de los productos fabricados en el pasado, un costo estándar que se basa en el historial de producción puede ser imposible de determinar. Otros factores con influencia en la decisión de la empresa de usar el costeo real en lugar del costeo estándar incluye el uso de los productos básicos, cuyos costos pueden variar constantemente o las fluctuaciones dinámicas de la economía.

Un beneficio adicional al uso del costeo real es la capacidad de revaluar el inventario con base en los costos reales, los cuales son los más exactos. Los cambios a los costos de mano de obra o de componentes de costos adicionales se reflejan casi inmediatamente. La actividad del inventario se costea al valor actualizado para cualquier transacción adicional de inventario que usted procese.

Las industrias electrónica y de tecnología se benefician con este tipo de costeo porque las variaciones de componentes afectan los costos reales totales. Las industrias que tienen que ver con los productos básicos, por ejemplo productos lácteos o metales preciosos, y que se caracterizan por grandes fluctuaciones en sus costos, pueden usar un sistema de costeo real que proporcione los valores más recientes de costos. Para otras industrias, el rendimiento de la inversión es tener acceso inmediato a los costos a medida que se incurre en ellos.

Necesidad externa de dar seguimiento a los costos

Las entidades externas necesitan frecuentemente que las industrias controlen áreas de operación específicas. Estas entidades incluyen las agencias reguladoras (como las agencias que afectan a la industria farmacéutica) o los clientes que requieren más autoregulación y control de sus procesos. Muchas organizaciones demuestran su cumplimiento al participar en los procesos de inscripción como la inscripción a ISO. La premisa de la inscripción a ISO afirma que las organizaciones han establecido procesos de negocios a los cuales se apegan y que tienen la documentación de apoyo para dichos procesos. Sin embargo, no es suficiente el hecho de participar en el programa de inscripción. Una organización debe determinar si el objetivo de participar es el generar papeleo adicional, o si el objetivo es el mejoramiento de los procesos. La definición de costos de productos y el establecimiento de métodos de contabilidad para las actividades en toda la empresa son justificaciones válidas para la implementación de los procesos de control. Muchas organizaciones implementan programas de automejoramiento para descubrir áreas de problemas y para eliminar las fuentes internas de desperdicio para la organización, aún si no existe una agencia o requerimiento externo. El objetivo final es la necesidad de permanecer informado y de mantener una organización sólida y bien administrada que continuará siendo un aspirante viable a medida que el futuro de ese mercado evoluciona a escala global.

Conclusión

Las organizaciones interesadas en garantizar la salud de toda su empresa tienen varios métodos especializados disponibles. Los métodos incluyen el establecimiento de criterios de salud organizacional, el establecimiento e implementación de procesos y procedimientos para crear un sistema operativo apto y el establecimiento de criterios para la evaluación del avance. Estos métodos ayudan a que la organización logre el propósito final de mantener o incrementar su participación en el mercado objetivo.

Si los objetivos de la empresa incluyen la operación a niveles óptimos de costo, la administración debe garantizar que el análisis de costeo no sólo incluya el costo de los productos que se consumen durante el procesamiento, sino que los costos reflejen todos los distintos factores que componen el perfil del costo total. El análisis debe incluir cualquier actividad que afecta en forma positiva o negativa los costos que pueden eventualmente pasar al usuario o cliente final. La capacidad de desglosar los costos y de definir los costos extra le permite a una empresa identificar y evaluar las actividades valiosas para el proceso e identificar las áreas donde las mejoras pueden dar como resultado el poder seguir trabajando en la comunidad global y convertirse en un fuerte participante del mercado.

Ideas en Acción: la ventaja competitiva

A continuación se señalan los problemas típicos de la contabilidad de manufactura, el activador de negocios que soluciona cada problema y el rendimiento de la inversión.

Problema	Solución
¿Cómo puedo saber si mi compañía está generando utilidades o pérdidas?	El costeo de productos y las distintas funciones contables en todo el software OneWorld proporcionan una visibilidad completa del costeo y la contabilidad en cada nivel de la organización. Los costos se compilan en un solo registro del Libro mayor, independientemente de donde se genere. OneWorld proporciona la capacidad de clasificar y elaborar informes acerca de la información de costos por resumen o por detalle. Rendimiento de la inversión: OneWorld proporciona una visibilidad continua de los costos de productos y los registros contables que se generan de funciones asociadas en toda la empresa. Esto permite a la administración tomar decisiones mejor fundamentadas.
¿De dónde provienen mis costos?	Costeo de productos por artículo: el costo del artículo puede desglosarse en cada elemento específico que afecte al costo. Los costos se compilan en un solo registro del Libro mayor, independientemente de donde se genere. OneWorld proporciona la capacidad de clasificar y elaborar informes acerca de la información de costos por resumen o por detalle. Rendimiento de la inversión: OneWorld proporciona precisión mejorada en la visibilidad de costos para decisiones administrativas con mejores fundamentos, lo cual contribuye a una mayor precisión al determinar los costos a los clientes.

Problema	Solución
Debido al número de cuentas y a la complejidad de nuestra estructura contable, necesitamos automatizar el procesamiento de cuentas de manufactura. ¿Cómo podemos lograrlo?	Una vez que haya estructurado sus cuentas, el personal que no pertenece a contabilidad puede tener acceso a ellas en todo el sistema usando las Instrucciones de contabilidad automática (ICA) y los códigos de clasificación del L/M. Los registros contables precisos de las actividades están disponibles automáticamente, sin que sea necesario que el personal que no pertenece a contabilidad genere nuevas cuentas. Existen cada vez menos oportunidades de que se generen registros contables erróneos. Rendimiento de la inversión: OneWorld proporciona precisión mejorada en la visibilidad de costos para decisiones administrativas con mejores fundamentos, lo cual contribuye a una mayor precisión al determinar los costos a los clientes.
¿Debo mantener registros contables en varias cuentas basadas en un cliente?	Puede diseñar y mantener el costeo de productos y las estructuras contables dentro de una sola base de datos para proporcionar registros precisos durante todo el ciclo de un artículo. Rendimiento de la inversión: OneWorld proporciona la capacidad de ver y ajustar costos y registros contables para mantener un historial preciso y completo en toda una base de datos única. Esta característica proporciona menores plazos de procesamiento y menores costos.
Nuestra estructura de fijación de precios de productos de artículos configurados es muy compleja. ¿Cómo podemos proporcionar a nuestros clientes una fijación de precios en tiempo real al momento en el que realizan una orden? Este problema es de interés particular para las industrias de alta tecnología y de artículos electrónicos.	Use el sistema Fijación avanzada de precios junto con el sistema Configurador de ventas para crear fijaciones de precios precisas y puntuales al registrar la orden de venta. Debido a que las configuraciones se definen en el momento en que se hace la orden, las compañías en la industria de artículos electrónicos usan una fijación avanzada de precios para proporcionar a los clientes cotizaciones automáticas de precios en el momento de la orden. Rendimiento de la inversión: OneWorld proporciona precisión mejorada en la visibilidad de costos para tomar decisiones administrativas con mejores fundamentos y disminuir el plazo para el procesamiento de órdenes.

Problema	Solución
¿Cómo puede nuestra compañía registrar el rendimiento actual de la mano de obra con respecto al rendimiento estándar? Este problema es de particular interés para las tiendas de artículos básicos.	El sistema Contabilidad de manufactura proporciona registros de costos de mano de obra estándar que pueden compararse con el rendimiento estándar durante o después de un proceso de producción. Rendimiento de la inversión: OneWorld proporciona registros de comparación oportunos y precisos del rendimiento estándar con respecto al rendimiento actual, lo cual produce costos relacionados con el cliente más precisos.

Descripción general de Costeo de productos y Contabilidad de manufactura

El mantenimiento de registros exactos y completos del valor del inventario es una de las principales preocupaciones de la mayor parte de los negocios en la actualidad. El manejo de exceso de existencias no rentables o el uso de los métodos incorrectos de costeo para ciertos artículos de inventario puede agotar rápidamente sus utilidades.

El sistema Costeo de productos le permite almacenar y recuperar la información de costos. También le ayuda a administrar sus costos mediante el suministro de información para el plan de negocios de su compañía. Con un costeo preciso de productos, puede evaluar los siguientes procesos de manufactura para determinar el efecto que tendrán en los resultados de su compañía:

- Presupuestos de manufactura (mano de obra directa, mano de obra indirecta y gastos generales)
- Diseño del producto (ingeniería de diseño y de manufactura)
- Contabilidad (margen bruto por línea de productos o por artículo)

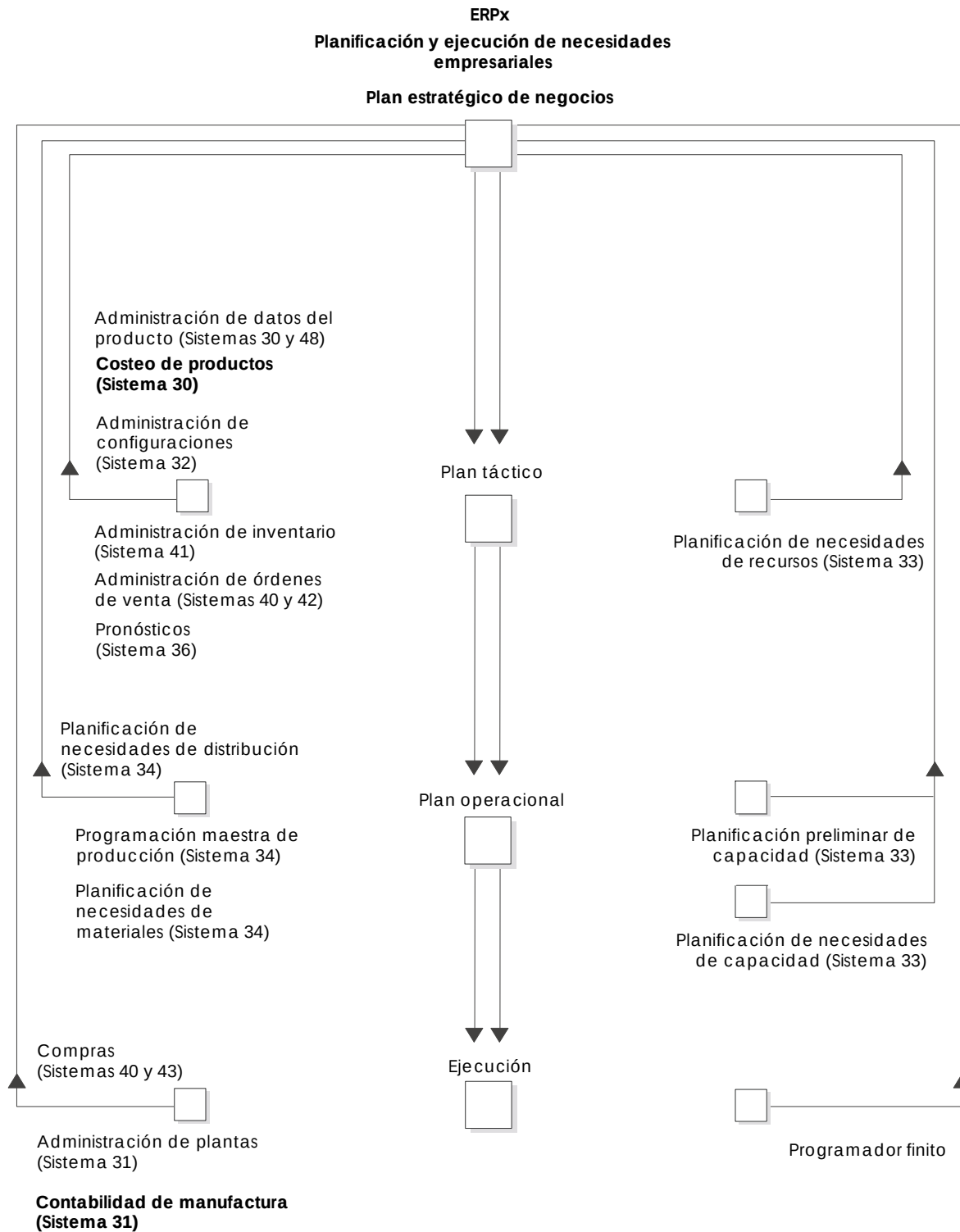
Después de establecer costos en el sistema Costeo de productos, el sistema Contabilidad de manufactura da seguimiento a los costos, proporciona informes de variaciones y contabiliza las transacciones de manufactura en el Libro mayor.

Integración de sistemas

Los sistemas Costeo de productos y Contabilidad de manufactura son dos de los incluidos en el sistema Planificación y ejecución de necesidades empresariales (ERPX).

El sistema ERPX es un sistema de manufactura de ciclo cerrado que formaliza la planificación de la compañía y de las operaciones, y el cumplimiento de dichos planes. Use el sistema ERPx para coordinar sus recursos de inventario y de mano de obra con el fin de entregar los productos de acuerdo con una aplicación administrada.

El diagrama siguiente muestra los sistemas que integran el ERPX y la secuencia en que se implementan dichos sistemas.



Ciertas funciones de los sistemas Costeo de productos y Contabilidad de manufactura son las mismas de otros sistemas de J.D. Edwards como:

- Administración de datos del producto
- Administración de plantas
- Administración de equipo y plantas
- Nómina
- Contabilidad general

Debe tener un conocimiento básico de estos sistemas y sus archivos, así como de la forma en la que interactúan con el sistema Costeo de productos y Contabilidad de manufactura.

Funciones

Los sistemas Costeo de productos y Contabilidad de manufactura proporcionan la flexibilidad de adaptación a su ambiente de manufactura. Algunos de los beneficios y las funciones de estos sistemas son:

Costos extras o complementarios definidos por el usuario	Define y mantiene un número ilimitado de componentes de costos para dar seguimiento a costos específicos como fletes, impuestos, aranceles y electricidad.
Métodos de acumulación de costos definidos por el usuario	Define un número ilimitado de métodos que pueden usarse en los análisis de simulación de costos y en el costeo real.
Factores y tasas de costos definidos por el usuario	Asigna factores y tasas de costos a un artículo específico. Estos factores y tasas se usan con los costos extras y complementarios para calcular costos adicionales.
Variaciones de costos	Imprime un juego completo de informes para comparar costos anteriores con los costos nuevos antes de implementar cualquier cambio.
Acumulación de lista de materiales	Calcula el costo total de materiales mediante la obtención de la lista de materiales de todos los artículos y la adición del costo total de los componentes.
Simulación de costos	Ejecuta una simulación completa de los costos antes de actualizar cualquier dato vivo como un estándar congelado.

Costeo de instalaciones múltiples	Mantiene la información de costos a nivel sucursal/planta para permitir variaciones de costos en diferentes ubicaciones para artículos manufacturados idénticos.
Variaciones	Revisa cuatro tipos de variaciones: • Ingeniería • Planificadas • Reales (material y mano de obra) • Otras
Asientos de diario para variaciones	Crea asientos de diario detallados o resumidos para las variaciones de la orden de trabajo o del programa de tasas.
Asientos de diario para las transacciones de la orden de trabajo o del programa de tasas	Crea asientos de diario detallados o resumidos para el trabajo en proceso o para las terminaciones.
Archivos de Instrucciones de contabilidad automática (ICA)	Carga importes a cuentas específicas.
Informes	Imprime informes que enumeran costos y variaciones detalladas para las órdenes de trabajo y para los programas de tasas.

Integración de Costeo de productos y Contabilidad estándar

El costeo de productos tiene un papel muy importante en el ambiente de manufactura. Para el costeo estándar, antes de poder implementar su sistema Contabilidad de manufactura, debe configurar los costos de los artículos que produce. Para calcular estos costos, debe considerar los siguientes aspectos en el ambiente de manufactura:

- Informes de costos (¿cuál es el verdadero costo de producción de un artículo?)
- Informes de variaciones (costos reales en comparación con costos estándar)
- Costeo de productos y trabajos (información detallada) para material, mano de obra y gastos generales

Si usa el método de costeo del costo estándar (07) después de calcular sus valores de componentes de costo en una modalidad simulada y está satisfecho con los resultados, debe establecer los componentes de costos estándar congelados. Todas las transacciones de la planta usan estos estándares congelados para los cálculos, los cuales a su vez crean las transacciones del Libro mayor y son la base de la valuación de su inventario.

El costeo estándar se aplica en la mayoría de los casos a una compañía con costos estables y pequeñas variaciones de costos entre una ejecución de manufactura y otra. Las compañías con un personal mínimo de contabilidad usan con frecuencia la contabilidad de costos estándar.

Integración de la contabilidad de costos reales

J.D. Edwards proporciona dos métodos que pueden usarse para evaluar los costos reales. Estos métodos son:

- Método de costeo de promedios ponderados (02)
- Método de costeo real o de últimos de manufactura (09)

Puede implementar el costeo real con el sistema Contabilidad de manufactura sin usar el sistema Costeo de productos.

Muchas compañías que usan el sistema Administración de plantas de J.D. Edwards desean captar y registrar los costos reales o promedio de manufactura. Si usa el costeo real, el sistema calcula el costo del producto integrado en una orden de trabajo o programa de tasas basados en las horas reales empleadas y en la cantidad real de piezas surtidas. El sistema actualiza el costo con base en la información más reciente.

El costeo real es una función del sistema Contabilidad de manufactura y no del sistema Costeo de productos. Si usa el costeo real, no es necesario que configure costos de productos para cada artículo que fabrique porque los costos de productos se calcularán cuando se ejecuten las terminaciones de las órdenes de trabajo o de tasas. Una compañía puede decidir el uso de una combinación de artículos con costos reales y artículos con costos estándar. Una compañía que usa uno de los métodos de costeo real deseará configurar sus costos extra, o de gastos generales como lo haría para la contabilidad estándar.

Cuando usted termina las órdenes de trabajo de artículos que usan los métodos de costeo promedio o real (02) o últimos de manufactura (09), el sistema:

- Calcula un nuevo costo unitario para el artículo con base en las actividades de la planta
- Revalúa el inventario físico de artículos usando el método de costeo 09
- Calcula y actualiza el costo de promedios ponderados
- Actualiza el archivo Libro mayor de costos con el nuevo costo unitario

El costeo promedio es generalmente de utilidad para las compañías cuyos costos tienen cambios frecuentes pero no considerables. El costeo real es útil para las compañías que:

- Diseñan o fabrican sobre pedido
- Crean cotizaciones
- Tienen costos que cambian frecuente y considerablemente

Logro de una administración de costos efectiva

La mayor parte de las áreas o departamentos principales dentro de su compañía de manufactura aportan información a sus actividades de costeo de productos y, por lo tanto, afectan la precisión en general de su presupuesto de manufactura.

La siguiente tabla enuncia los ejemplos de departamentos en una compañía típica y los aspectos de los sistemas Costeo de productos y Contabilidad de manufactura que esos departamentos afectan.

Ingeniería de diseño

El grupo de ingeniería de diseño es el responsable de asegurar que:

- La lista de materiales esté completa
- La información de lo que se fabrica o se compra sea precisa
- Las órdenes de cambio de ingeniería (OCI) se hayan tomado en cuenta

Ventas

El equipo de ventas aporta información importante con respecto a los mercados objetivo, así como a las últimas tendencias de manufactura. Para una administración de costos efectiva, es importante que su equipo de ventas proporcione pronósticos oportunos y razonables.

Ingeniería de manufactura

El grupo de ingeniería de manufactura es responsable de definir:

- Procesos correctos
- Cambios a los procesos existentes
- Gastos generales de manufactura
- Información precisa acerca de los centros de trabajo

Compras

El departamento de compras debe suministrar:

- Costos precisos del proveedor
- Costos precisos de transporte

Manufactura

Las operaciones de manufactura proporcionan información esencial para las labores de costeo. Por ejemplo, deben:

- Introducir sus datos en forma oportuna y precisa
- Identificar cualquier discrepancia en las listas de materiales y en las rutas de fabricación

Contabilidad de costos

El personal del departamento de contabilidad de costos debe:

- Asegurarse de que todos los artículos tengan costos
- Identificar los gastos generales y administrativos
- Producir informes oportunos de variaciones (costos estándar en comparación con los costos actuales)

Se deben considerar otros aspectos al definir y administrar sus costos de manufactura, entre ellos:

- ¿Cuándo y con qué frecuencia cambian los costos?
- ¿Cómo limitar el acceso?
- ¿Cuándo se refleja el costo de un nuevo artículo?
- ¿Cómo se consideran las tarifas de mano de obra y los gastos generales del centro de trabajo?

Tal vez se encuentre también con las siguientes situaciones típicas al definir costos:

- No todos los costos se encuentran disponibles antes de la acumulación inicial de costos.
- Usó las unidades de medida incorrectas.
- La compañía proporcionó informes erróneos de horas de mano de obra y costos.
- No se actualizan los nuevos productos de manera oportuna.
- Los estándares se actualizan con demasiada frecuencia.
- Se han añadido o borrado los artículos de la lista de materiales desde la última actualización de costos.
- Los pasos en el Maestro de rutas de fabricación han cambiado desde la última actualización de costos.

Consideraciones entre un costeo real y estándar

Una compañía debe decidir usar el costeo estándar o el real dependiendo de sus necesidades y requerimientos. Debe ponderar muchas consideraciones al tomar la decisión de usar la contabilidad y el costeo real o estándar. Para ayudar a la toma de decisiones, la siguiente lista identifica las consideraciones relevantes al Costeo de productos y la Contabilidad de manufactura de J.D. Edwards en OneWorld Xe:

Integración con otros sistemas

La versión de OneWorld Xe de las aplicaciones de Administración de órdenes de venta y Configurador no están totalmente adaptadas a los métodos de costeo real (02 o 09).

La aplicación de variaciones de manufactura (P31804) sólo puede incluir un tipo de documento de órdenes de venta.

Consideraciones de manufactura

Para los métodos de costeo real (02 o 09), J.D. Edwards recomienda:

- Usar sólo listas de materiales de un nivel, si las usa
- Usar manufactura discreta
- Usar las prácticas de diseño sobre pedido o fabricación sobre pedido y supervisar el registro de toda la información en las órdenes de trabajo
- Terminar una orden de trabajo para un solo lote y ubicación

Consideraciones de transferencia de inventario

Al usar los métodos de costeo real (02 o 09), debe:

- Tomar en cuenta que la transferencia de inventario por cualquier motivo que no sea el costo de ventas (COGS) puede dar como resultado información no confiable en la contabilidad de variaciones.
- Configurar manualmente el costo real para la ubicación primaria para que sea igual al costo estándar para incluir el inventario transitorio.
- Considerar que el procesamiento de inventario físico puede tomar más tiempo que los demás métodos de costeo.

Consideraciones del costeo

Debe actualizar el nivel de costos de inventario a nivel de artículo, sucursal y ubicación (Nivel de costo de inventario 3) para lograr mejores resultados si usa el método de costos reales (02 o 09).

Archivos

La siguiente es una lista de los archivos que se usan en todo el sistema Contabilidad de manufactura y Costeo de productos.

Saldos de cuentas (F0902)	Contiene las contabilizaciones netas de cada período y saldo anual anterior (neto y acumulativo). Este archivo incluye un registro por archivo de cuenta, tipo de Libro mayor, Libro mayor auxiliar, año fiscal y moneda de transacciones.
Libro mayor de cuentas (F0911)	Contiene las transacciones detalladas en el Libro mayor.
Maestro de cuentas (F0901)	Contiene definiciones de cuentas, incluyendo números y descripciones.
Libro de direcciones (F0101)	Contiene información acerca de clientes, proveedores, empleados y posibles clientes.
Valores de Instrucciones de contabilidad automática (ICA) (F4095)	Contiene los números de cuenta que se usan para crear asientos de diario y cargar importes a esas cuentas.
Control de batch (F0011)	Contiene información de encabezados en batch generados por el sistema, incluyendo el número, el estado y la fecha de registro del batch.
Maestro de listas de materiales (F3002)	Contiene información al nivel de la unidad de negocios sobre las listas de materiales, tal como las cantidades de los componentes. El sistema usa esta información para calcular los costos de materiales.
Maestro de sucursales/plantas (F4102)	Define y actualiza información a nivel de planta o almacén, como códigos de categoría de nivel de sucursal.
Maestro de unidades de negocios (F0006)	Identifica la información acerca de unidades de negocios, como son nombres de compañía y códigos de categoría asignados a la unidad de negocios.
Componentes de costos (F30026)	Contiene costos estándar y extra.

Libro mayor de costos (F4105)	Contiene los costos de artículos resumidos y el método de valuación de inventario.
Tasa de facturación de equipo (F1301)	Contiene la información con base en la selección de facturación de equipo que se seleccionó en la configuración de Constantes de manufactura.
Mensajes/tasas genéricas (F00191)	Contiene los siguientes archivos de tasas y factores: • 30/CF Factores de costeo • 30/CR Tasas de costeo • 31/ER Tasas de empleado
Libro mayor de artículos (F4111)	Contiene las transacciones que indican los cambios en el valor del inventario.
Ubicación de artículos (F41021)	Determina el código de clasificación del L/M que se usa en las transacciones de contabilidad de manufactura.
Maestro de artículos (F4101)	Almacena información básica acerca de cada artículo definido de inventario, como números de artículo, descripciones, códigos de categoría y unidades de medida.
Constantes de manufactura (F3009)	Almacena las variables que indican, por ejemplo, si se incluye la efectividad en la acumulación de costos, los valores de gastos generales por usar y la fuente de tasas de mano de obra que van a usarse.
Datos de manufactura (F41027)	Almacena la cantidad del costo contable que usa el sistema para determinar la asignación de los costos fijos de preparación de un artículo.
Lista de piezas (F3111)	Contiene la lista de piezas que se anexa a la orden de trabajo o al programa de tasas. Contiene un registro por cada pieza. El sistema crea este archivo en forma interactiva o cuando ejecuta la aplicación Ordenes de trabajo en proceso.
Lista de piezas – Datos específicos (F3111T)	Almacena costos acumulados, importes de desecho acumulado y cantidades de desecho no considerados de los componentes.
Costos de producción (F3102)	Contiene los costos asociados con una orden de trabajo en particular.

Detalles de órdenes de compra (F4311)	Contiene las transacciones relacionadas con una orden de compra.
Maestro de rutas de fabricación (F3003)	Almacena información de la ruta de fabricación, incluyendo la secuencia de operaciones, centro de trabajo, tiempo de ejecución, tiempo de preparación y tiempo de máquina. El sistema usa esta información para calcular los costos de mano de obra, de maquinaria y los gastos generales.
Contabilidad flexible de ventas (F4096)	Determina la información que se usa en los objetos de costos.
Códigos definidos por el usuario (F0005)	Incluye los códigos definidos por el usuario y sus descripciones.
Maestro de centros de trabajo (F30006)	Incluye datos detallados acerca de todos los centros de trabajo definidos, incluyendo la eficiencia.
Tasas de centro de trabajo (F30008)	Contiene las tasas simuladas y congeladas de cada centro de trabajo, como son las tasas de gastos generales y mano de obra.
Maestro de órdenes de trabajo (F4801)	Contiene toda la información del encabezado de las órdenes de trabajo. Los datos de este archivo se muestran en el papeleo de la planta. El sistema actualiza este archivo cuando existen transacciones de terminación para una orden de trabajo.
Orden de trabajo – datos específicos (F4801T)	Almacena el método de costeo de la orden de trabajo. Además, incluye la cantidad e importe no considerados de las unidades de desecho y las terminaciones no consideradas de órdenes de trabajo.
Ruta de fabricación de órdenes de trabajo (F3112)	Incluye los pasos de la ruta de fabricación que se anexa a la orden de trabajo o al programa de tasas. Contiene un registro por cada número de secuencia de operación y centro de trabajo. El sistema crea este archivo en forma interactiva o cuando ejecuta la aplicación Ordenes de trabajo en proceso.
Ruta de fabricación de la orden de trabajo – datos específicos (F3112T)	Almacena las cantidades e importes no considerados de las operaciones externas.

Transacción de tiempos de órdenes de trabajo (F31122)

Contiene las transacciones de horas de mano de obra y máquina por orden de trabajo.

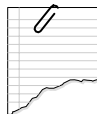
Descripción general de menús

OneWorld proporciona acceso por medio de una jerarquía de menú. La jerarquía se organiza por sistema y frecuencia de uso.

Costeo de productos

Acceso a las funciones de Costeo de productos desde los menús de Administración de datos de productos

Administración de datos del producto (G30)



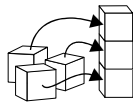
Procesamiento diario (G3010)

- Costeo de productos (G3014)



Procesamiento periódico (G3020)

- Informes de Costeo de productos (G3023)



Configuración de Administración de datos del producto (G3041)

- Configuración de Costeo de productos (G3042)

Comandos de vía rápida

La siguiente tabla proporciona los comandos de vía rápida que puede usar para desplazarse por los menús del sistema Costeo de productos.

Comando	Menú	Título
COSTO	G3014	Costeo de productos
DPC	G3014	Costeo de productos
PPC	G3023	Informes de Costeo de productos
COSTOS	G3042	Configuración de Costeo de productos
SPC	G3042	Configuración de Costeo de productos

Contabilidad de manufactura

Acceso a las funciones de Contabilidad de manufactura desde los menús de Administración de plantas.

Administración de plantas (G31)



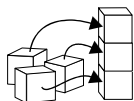
Procesamiento diario (G3110)

- Contabilidad de manufactura (G3116)



Procesamiento periódico (G3120)

- Informes de Contabilidad de manufactura (G3123)



Configuración de Administración de plantas (G3141)

Comandos de vía rápida

La siguiente tabla proporciona los comandos de vía rápida que puede usar para desplazarse entre los menús del sistema Contabilidad de manufactura.

Comando	Menú	Título
DMA	G3116	Contabilidad de manufactura
MA	G3116	Contabilidad de manufactura
PMA	G3123	Informes de Contabilidad de manufactura
SSFC	G3141	Configuración de Administración de plantas

Configuración



Configuración de Costeo de productos y Contabilidad de manufactura

Antes de poder usar sus sistemas Costeo de productos y Contabilidad de manufactura, es necesario que defina cierta información que usa el sistema durante el procesamiento. Las configuraciones pueden variar dependiendo del uso de la contabilidad estándar o real de un artículo.

La configuración de los sistemas Costeo de productos y Contabilidad de manufactura incluye las siguientes tareas:

- ☐ Familiarización con códigos definidos por el usuario
- ☐ Configuración de información de costeo
- ☐ Configuración de tasas simuladas para centros de trabajo
- ☐ Configuración de códigos de clasificación del Libro mayor
- ☐ Revisión de ICA de manufactura



Familiarización con códigos definidos por el usuario

Muchos campos en los sistemas Costeo de productos y Contabilidad de manufactura necesitan códigos definidos por el usuario. Puede personalizar los campos de su sistema si configura los códigos definidos por el usuario para satisfacer las necesidades de su empresa. Los códigos definidos por el usuario le permiten establecer y actualizar un archivo que define códigos admisibles para varios tipos de información. Los códigos se clasifican en categorías por sistema y por tipo de código.

Los sistemas Costeo de productos y Contabilidad de manufactura usan los siguientes códigos definidos por el usuario:

**Componentes de costos
(30/CA)**

Los componentes de costos son los códigos definidos por el usuario que usa para identificar y dar seguimiento a cada elemento o tipo de costo de un artículo. Los componentes de costos que empiezan con una A, B o C tienen la codificación fija de J.D. Edwards y no pueden modificarse. J.D. Edwards recomienda usar el componente de costos D para sus operaciones externas.

Puede definir un número ilimitado de componentes de costos adicionales para considerar los costos extras de un artículo, como electricidad o investigación y desarrollo. J.D. Edwards recomienda que señale los costos extra con una X para identificarlos fácilmente. Puede asignar componentes de costos individuales por categorías que sean aplicables a su negocio. Los códigos definidos por el usuario para los componentes de costos extras pueden empezar con cualquier letra *excepto* A, B o C. Aunque puede parecerle posible configurar componentes de costos extra que empiecen con A, B o C, la aplicación Acumulación de costos simulados realmente borra estos componentes de costos.

Cuando configure los componentes de costos, llene una línea aparte para todos los posibles componentes de costos que se pueden usar en la acumulación de costos de un artículo. Introduzca la siguiente información en los campos:

- Códigos: el código de un componente de costo.
- Descripción 1: lo que representa el componente.
- Descripción 2: texto adicional que aclara con mayor detalle la Descripción 1 o el componente de costo.
- Manejo especial: para las operaciones externas, introduzca un 1 como primer carácter.

Periodos de costos (30/CB)

Use los periodos de costos para agrupar componentes similares de costo para fines de consulta y de elaboración de informes.

Cuando configure los periodos de costos, introduzca la siguiente información en los campos:

- Códigos: identifique los componentes de costos por agrupar.
- Descripción 1: es el nombre que desea que aparezca como encabezado en la columna del periodo de costos en las consultas e informes de las listas valoradas. Sólo necesita introducir este título una vez por cada número de secuencia. Si la aplicación encuentra más de un nombre para un periodo, usa el nombre que se define para el último componente de costo que se acumula en el periodo de operaciones.
- Descripción 2: especifica la columna (periodo) en la que se agrupa cada componente de costo.

Consulte el ejemplo: configuración de códigos de periodos de costos para las listas de materiales valoradas.

Periodos de operaciones valorados (30/CO) Use los códigos de periodos de operación para combinar los costos de los componentes en cada paso de la ruta de fabricación. Es decir, puede agrupar los costos de operación en totales que se muestren en las consultas e informes de las rutas de fabricación valoradas. Por ejemplo, puede dar seguimiento a los costos de mano de obra mediante componentes de costos individuales que representen la mano de obra de preparación, de ejecución y de gastos generales de un artículo. Puede combinar estos componentes de costo en un costo total de mano de obra en la consulta o informe de la ruta de fabricación del artículo asignando el mismo número de secuencia a cada componente de costo.

Cuando configure los códigos de periodos de operaciones, introduzca la siguiente información en los campos:

- Códigos: identifique los componentes de costos por agrupar.
- Descripción 1: es el nombre que desea que aparezca como encabezado en la columna del periodo de operaciones en las consultas e informes de las rutas de fabricación valoradas. Sólo necesita introducir este título una vez por cada número de secuencia. Si la aplicación encuentra más de un nombre para un periodo, usa el nombre que se define para el último componente de costo que se acumula en el periodo de operaciones.
- Descripción 2: especifica la columna (periodo) en la que se agrupa cada componente de costo. Debe reservar los periodos 1 y 2 para los costos extras (por lo general los UDC de componentes de costos) porque el sistema no calcula los periodos de costos 1 y 2 con base en la ruta de fabricación, y los costos extras no se relacionan con una operación en particular de la ruta de fabricación. Los periodos 1 y 2 aparecen en el área del encabezado de Consulta de rutas de fabricación valoradas y una opción de proceso controla si se incluyen en el cálculo de los costos totales.

Mensajes de errores de excepciones (30/EM)	Contiene los mensajes de errores que aparecen en el informe Excepciones de costeo cuando algún artículo contiene cualquiera de los errores que se incluyen en esta tabla. Puede cambiar el nivel de gravedad del error a uno adecuado para su compañía. El nivel de gravedad se define en Descripción 2. Los mensajes de errores tienen codificación fija. No puede añadir o borrar mensajes. Si cambia el nombre de un mensaje existente, no debe cambiar su significado sino sólo adaptar la definición a uno que sea más comprensible para su compañía.
Cálculo de costos promedio (40/AV)	Si desea que el sistema actualice automáticamente su método de costos Promedio ponderado (02), debe configurar cada uno de los números del programa que desea actualizar en esta lista de UDC.
Métodos de costeo (40/CM)	Contiene los métodos de costeo que se usan para calcular los costos de todos los artículos. Los códigos del 01 al 09 son de codificación fija y no pueden modificarse. Los códigos del 10 al 19 se reservan para el uso de J.D. Edwards. Los códigos 02, 07 y 09 son los únicos métodos de costeo compatibles con manufactura.

Ejemplo: configuración de códigos de periodos de costos para las listas de materiales valoradas

Puede agrupar componentes similares de costo para fines de consulta y de elaboración de informes. Por ejemplo, puede definir los componentes de costos A1 y A2 como Compras. Puede hacerlo asignándoles el mismo número de secuencia en el campo Descripción 2. El número de secuencia determina también el orden en el que se muestran los grupos en las consultas e informes de listas valoradas. Puede usar las consultas e informes de listas valoradas para revisar los costos totales para Compras de grupo.

Cada periodo de costos puede contener varios componentes de costos definidos. Por ejemplo, puede definir los códigos de periodos y los códigos definidos por el usuario de la manera siguiente:

Período 1	Compras
	Incluye los componentes de costo A1 (material), A2 (desecho) y D1 (operaciones externas)

Período 2	Mano de obra Incluye el componente de costo B1 (mano de obra directa), B2 (mano de obra de preparación) y B4 (eficiencia de la mano de obra)
Período 3	Maquinaria Incluye el componente de costo B3 (ejecución de máquina)
Período 4	Gastos generales Incluye los componentes de costo C1 (variable de maquinaria) y C2 (fijo de maquinaria)
Período 5	Extras Incluye los componentes de costo X1 (impuestos) y X2 (electricidad)

Consulte también

- ☐ *Personalización de códigos definidos por el usuario* en la guía *Fundamentos de OneWorld* para obtener información acerca de la configuración de listas de códigos definidos por el usuario.
- ☐ *Configuración de códigos de tasas y factores estándar y Asignación de valores a componentes de costos definidos por el usuario* para obtener información acerca de la configuración y actualización de tasas y factores de costos extras.

Configuración de información de costeo

Puede personalizar los sistemas Costeo de productos y Contabilidad de manufactura para satisfacer las necesidades específicas de su ambiente de manufactura. El sistema usa los valores que usted defina para determinar el costo de los productos que fabrica.

La configuración de la información del costeo consiste en lo siguiente:

- ☐ Configuración de cantidades de costos contables para costos estándar
- ☐ Configuración de niveles de costos de artículos
- ☐ Configuración de métodos y costos de artículos
- ☐ Configuración de constantes de manufactura
- ☐ Configuración de códigos de tasas y factores estándar
- ☐ Asignación de valores a los componentes de costos definidos por el usuario

Nota: si usa cualquiera de los métodos de costeo real, no realice la tarea de configuración de cantidades de costos contables.

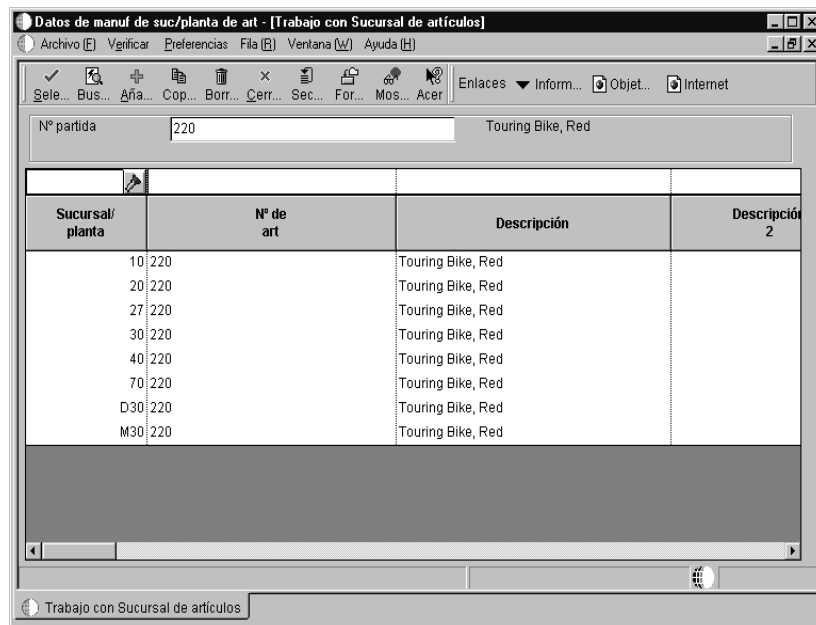
Configuración de cantidades de costos contables para costos estándar

El sistema usa cantidades de costos contables para determinar la asignación de costos fijos de un artículo. Las cantidades de costos contables representan la cantidad promedio de una orden de trabajo o un programa de tasas de este artículo. Durante la acumulación de costos, el sistema divide los costos fijos entre la cantidad de costos contables que especifique para determinar un costo unitario fijo.

Nota: si usa cualquiera de los métodos de costeo real (02 o 09) para un artículo, no es necesario que realice esta tarea.

► Para configurar las cantidades de costos contables para los costos estándar

En el menú Revisiones de artículos (G4112), seleccione Datos de manufactura de la sucursal/planta de artículos.



1. En la pantalla Trabajo con sucursal de artículos, introduzca la información correspondiente en el siguiente campo y haga clic en Buscar:
 - Nº partida
2. Seleccione un registro y escoja Información adicional del sistema en el menú Fila.

3. En la pantalla Información adicional del sistema, revise el siguiente campo:
- Cantidad de costo contable

Campo	Explicación
Cantidad de costo contable	El importe que el sistema usa en el programa acumulación de costos para determinar la asignación de los costos de configuración. El sistema totaliza los costos de configuración y divide la suma por esta cantidad para determinar un costo de configuración por unidad. El valor implícito es 1.

Configuración de niveles de costos de artículos

El nivel de costos que se asigna a un artículo indica el nivel en el que el sistema actualiza los costos. Determine si el sistema actualiza un costo general de un artículo o un costo distinto en cada sucursal/planta. El sistema puede también actualizar un costo diferente para cada ubicación y lote dentro de una sucursal/planta.

Lo siguiente se aplica al uso del nivel de costos 3:

- Los artículos configurados deben ser nivel de costos 3.
- Si usa el costeo real, J.D. Edwards recomienda que use el nivel de costos 3.
- En el sistema Costeo estándar, los costos del nivel 2 sólo son para fines informativos.

Después de introducir la información de costos, no puede cambiar el nivel de costos de un artículo en esta pantalla. Debe usar la aplicación Conversión de niveles de costos de artículos para cambiar el nivel de costos de un artículo.

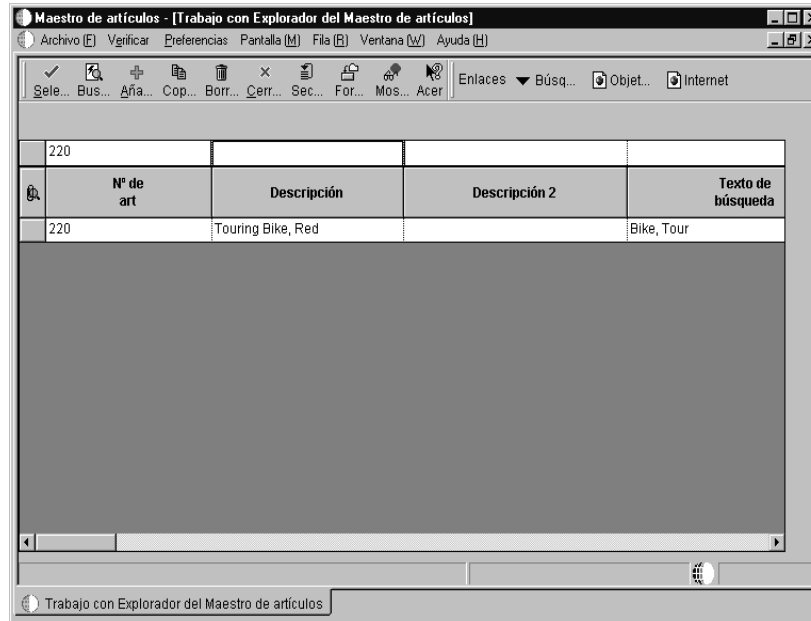
Consulte también

- *Cambio de niveles de costos de artículos* para obtener información acerca de la forma de cambiar el nivel de costos una vez que se asignó.

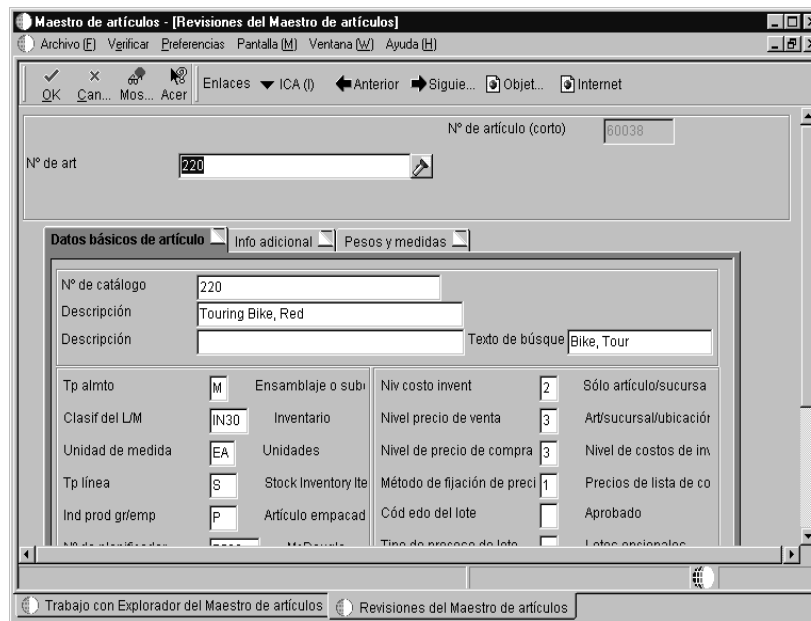


Para configurar un nivel de costos de artículos

En el menú Maestro de inventarios/transacciones (G4111), seleccione Maestro de artículos.



1. En la pantalla Trabajo con el explorador del Maestro de artículos, introduzca la información correspondiente en el siguiente campo y haga clic en Buscar:
 - 2º número de artículo
2. Escoja el registro y haga clic en Seleccionar.



3. En la pantalla Revisiones del Maestro de artículos, introduzca la información correspondiente en el siguiente campo:
 - Niv costo invent

4. Si usa el costeo real e introduce un 3 como el nivel de Costo de inventario, introduzca la información correspondiente en el siguiente campo:
- Tipo de proceso de lote

Campo	Explicación
Niv costo invent	Es un código que indica si el sistema mantiene un costo de inventario general para el artículo, un costo diferente para cada sucursal/planta o un costo diferente para cada ubicación y lote dentro de la sucursal/planta. El sistema mantiene los costos de inventario en la tabla de Costos de inventario (F4105). Los códigos válidos son: 1 Nivel del artículo 2 Nivel del artículo/sucursal 3 Nivel de Artículo/Sucursal/Ubicación
Tipo de proceso de lote	Código que indica si el número de serie o de lote se asignó. Los procesos del número de serie o de lote, utilizan el archivo maestro de lotes (F4108). Los códigos válidos son: 0 La asignación del lote es opcional. Los números deben asignarse manualmente. La cantidad debe ser mayor de 1. (Valor implícito). 1 Se usa la asignación del lote. Los números son asignados por el sistema, utilizando la fecha del sistema con el formato YYMMDD. La cantidad puede ser mayor de 1. 2 Se requiere asignación del lote. El sistema asigna número en orden ascendente utilizando los Números siguientes. La cantidad puede ser mayor de 1. 3 Se requiere asignación del lote. Debe asignar manualmente los números. La cantidad debe ser mayor de 1. 4 La asignación del número de serie es optativo excepto durante la confirmación de envío. La cantidad no debe exceder 1. 5 Se requiere la asignación del número de serie. El sistema asigna números utilizando la fecha del sistema en el formato año, mes y día. La cantidad no puede exceder 1. 6 Se requiere la asignación del número de serie. El sistema asigna números en orden ascendente utilizando los Números siguientes. La cantidad no puede exceder 1. 7 Se requiere el número de serie. Debe asignar manualmente los números. La cantidad no puede exceder 1.

Configuración de métodos y costos de artículos

Debe proporcionar información del costeo para cada uno de sus artículos para que el sistema dé seguimiento a los costos del inventario. Especifique el método de costeo que usa el sistema para determinar el costo de un artículo para transacciones de ventas e inventario y para las órdenes de compra.

Por ejemplo, puede especificar que el sistema use el método de costos del promedio ponderado para determinar el costo de inventario de un artículo y usar el método de costeo de últimas entradas para determinar el costo unitario del artículo para las órdenes de compra.

Puede configurar su contabilidad de manufactura para realizar una de las siguientes:

Costeo estándar

Usa el método de costeo 07 (estándar).

Este método sirve para los artículos que se fabrican en volúmenes con pocas variaciones y costos estables. Cuando se usan los métodos de costeo 07 para el artículo principal, el sistema sólo usa el método 07 para todos los componentes del principal, operaciones externas, etc.

Costeo real

Use el método de costeo 02 (Promedio ponderado) o el método de costeo 09 (Real, últimos de manufactura).

Cuando usted asigna cualquiera de los métodos 02 o 09 al artículo principal, y el sistema genera órdenes de trabajo, usa éste para actualizar el campo Libro mayor (WALEDG). Por ello, los componentes de la lista de piezas del artículo principal pueden tener cualquier método de costeo admisible (40/CM). Los métodos de costeo real se aplican solamente a artículos discretos.

El método de costeo 02 (Promedio ponderado) es útil para los costos que cambian con frecuencia. Use este método si no desea revaluar el inventario físico cuando se terminan las órdenes de trabajo pero en el momento que usted determina.

Método de costeo 09 (Real, último de manufactura) es útil para los artículos que se diseñan o fabrican sobre pedido y tienen costos con cambios frecuentes y considerables. Use este método si desea revaluar su inventario cada vez que ejecuta las aplicaciones de terminaciones de órdenes de trabajo.

Por cada método de costos que asigne a un artículo, debe especificar también un costo o dejar que el sistema lo calcule. Por ejemplo, para usar el método de costeo real o últimos de manufactura para un artículo, debe introducir un costo inicial o dejar que el sistema lo actualice con el último costo de manufactura. Si usa el costeo real, el sistema obtiene el costo en el momento de la recepción de la última orden de compra del último recibo.

Puede configurar códigos definidos por el usuario(40/CM) para definir sus propios métodos de costos. Por ejemplo, es posible que desee establecer un método de costos para mantener un historial de costos del último año. Los códigos del 01 al 09 son de codificación fija y no pueden modificarse. Los códigos del 10 al 19 se reservan para uso exclusivo de J.D. Edwards y no pueden asignarse.

Nota: puede eliminar un método de costeo de un artículo si ya no le corresponde. Si trata de eliminar su método de costeo de ventas, inventarios o compras, el sistema despliega un mensaje de advertencia. El sistema no borra el método de costeo sino que lo actualizará con un costo de cero.

Consulte también

- *Personalización de códigos definidos por el usuario* en la guía *Fundamentos de OneWorld* para obtener información acerca de la configuración de métodos de costeo adicionales.
- *Actualización de costos de productos* para obtener más información acerca de la actualización de productos o costos estándar.



Para configurar los métodos y costos de artículos

En el menú Costeo de productos (G3014), escoja Registro/cambio de costos de artículos.

Registro/cambio costos artículos - [Trabajo con costo de artículos]

Archivo [F] Verificar Preferencias Fila [F] Ventana [W] Ayuda [H]

Sele... Bus... Aña... Cerr... Sec... For... Mos... Acer

Enlaces ▼ Costo... Objet... Internet

Suc/planta M30

Nº partida 220 Touring Bike, Red

2º nº de art	Suc/planta	Ubicación	Lote/serie	Niv costo	Uni med	3er Nº de art
220	M30	Touring Bike, Red		2	EA	220

- En la pantalla Trabajo con costos de artículos, introduzca la información correspondiente en los siguientes campos y haga clic en Buscar:
 - Suc/ planta
 - Nº partida
- Seleccione un registro y haga clic en Añadir.

Registro/cambio costos artículos - [Revisión de costos]

Archivo [F] Verificar Preferencias Ventana [W] Ayuda [H]

OK Borr... Can... For... Mos... Acer

Enlaces ▼ Mostr... Objet... Internet

Nº partida 220

Suc/planta M30

Métodos de costeo

Ventas/inventario 07

Compras 07

Mét de costeo	Descripción	Cost unit
02	Promedio ponderado	520,0324
07	Estándar	527,8817
		0,0000

3. En la pantalla Revisiones de costos, introduzca los métodos de costos adecuados en los siguientes campos:
 - Ventas/Inventario
 - Compras
4. Introduzca la información correspondiente en los siguientes campos para cada uno de los métodos de costeo que corresponda:
 - Mét de costeo
 - Cost unit

Si introduce un método de costeo para ventas/inventarios o compras y no configura un importe de costos para ese método, aparece un mensaje de advertencia. Si no introduce un importe del costo para el método de costeo, el sistema le asigna un costo de cero.

Campo	Explicación
Ventas/Inventario	Es un código definido por el usuario (40/CM) que designa el método de costeo que usa el sistema para calcular el costo de ventas para un determinado artículo. Los métodos de costeo del 01 al 19 están reservados para uso de J.D. Edwards. <i>Información específica del formato</i> Si mantiene los costos al nivel de artículo, el sistema obtiene el valor implícito de este campo del diccionario de datos. Si mantiene los costos a nivel de artículo y de la sucursal/planta, el sistema obtiene el valor implícito de Constantes de sucursal/planta.
Compras	Es un código definido por el usuario (40/CM) que designa el método de costeo que usa el sistema para calcular el costo de ventas para un determinado artículo. Los métodos de costeo del 01 al 19 están reservados para uso por J.D. Edwards. <i>Información específica del formato</i> Si usted mantiene costos al nivel del artículo, el sistema obtiene el valor implícito de este campo desde el diccionario de datos. Si usted mantiene costos al nivel de artículo y sucursal/planta, el sistema obtiene el valor implícito de las Constantes de sucursal/planta.
Mét de costeo	Es un código definido por el usuario (40/CM) que designa un método de costeo. Use los métodos de costeo para designar el que el sistema deba usar. Los métodos de costeo del 01 al 19 están reservados para uso de J.D. Edwards.

Campo	Explicación
Cost unit	Si el importe por unidad que se deriva de dividir el costo total entre la cantidad de la unidad. <i>Información específica del formato</i> Es el costo de una unidad de este artículo, basado en el método correspondiente del costo. Puede cambiar el importe en dólares de cualquier método de costos en cualquier momento. Si cambia el importe del método de costos que utiliza para dar seguimiento de los costos de los bienes vendidos, el sistema aplica el nuevo importe a su cantidad en existencia del artículo. Asimismo, crea los asientos de diario para justificar la diferencia entre los importes nuevos y anteriores. Ciertos programas actualizan el importe en dólares para algunos de los métodos de costos. Algunos ejemplos incluyen los siguientes: • Método de últimas entradas – El sistema actualiza de forma interactiva este costo unitario con base en el último costo del artículo en el momento del recibo de la orden de compra o posterior a un ajuste en el inventario. • Método del promedio ponderado – El sistema calcula y actualiza este importe añadiendo las cantidades de la transacción, los costos de la transacción y dividiendo el costo total entre la cantidad total. • Método de compras – Es el mismo método de las últimas entradas pero sin los costos de las mercancías puestas en el lugar.

Opciones de proceso: Revisiones de costos

Proceso

1. Introduzca un 1 para evitar que cambie el costo estándar. _____

Interoperab

1. Introduzca el tipo de transacción de interoperabilidad. Si se deja el espacio en blanco, no se realizará el procesamiento de interoperabilidad de salida. _____

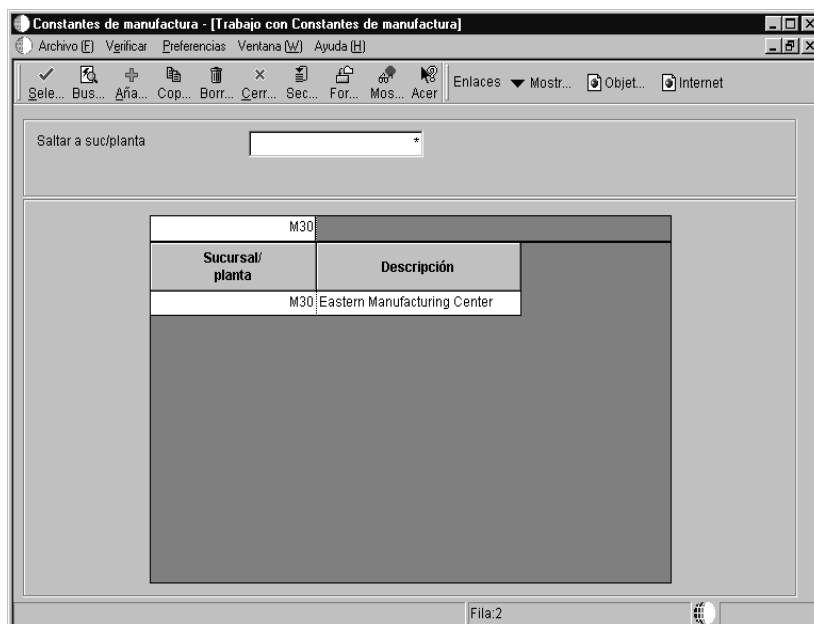
Configuración de constantes de manufactura

Debe establecer información exclusiva para su sucursal/planta. Use las constantes de manufactura para definir opciones que determinen:

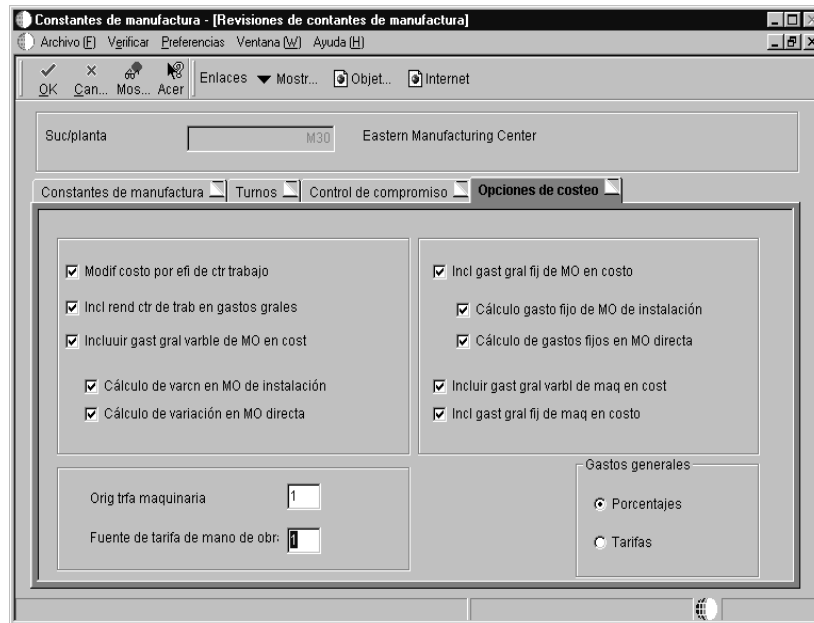
- La manera de calcular los costos de los gastos generales
- Si se considera la eficiencia del centro de trabajo al calcular la mano de obra directa y los gastos generales
- Si los gastos generales se introducen como porcentajes o como tasas
- La manera de calcular las tasas de mano de obra y máquina para el costeo real

► Para configurar las constantes de manufactura para el costeo de productos

En el menú Configuración de costeo de productos (G3042), escoja Constantes de manufactura.



1. En la pantalla Trabajo con constantes de manufactura, seleccione una sucursal/planta y haga clic en Seleccionar:



2. En la pantalla Revisiones de constantes de manufactura, haga clic en la ficha Opciones de costeo.
3. Haga clic en las opciones de costeo correctas:
 - Modif costo por efi de ctr de trabajo
 - Incl rend ctr de trab en gastos grales
 - Incluuir gast gral varble de MO en cost
 - Cálculo de varcn en MO de instalación
 - Cálculo de la variación en MO directa
 - Incl gastos grales fijos de MO en costo
 - Cálculo gasto fijo de MO de instalación
 - Cálculo de gastos fijos en MO directa
 - Incluir gast gral varbl de maq en cost
 - Incl gastos grales fijos de maq en costo
4. Para el costeo real, introduzca la información correspondiente en los siguientes campos:
 - Orig trfa maquinaria
 - Fuente de tarifa de mano de obra

5. Haga clic en una de las siguientes opciones bajo el encabezado Gastos generales:
 - Porcentajes
 - Tarifas
6. Haga clic en OK cuando haya seleccionado todas las opciones correctas de costeo.

Consulte también

- *Configuración de constantes de manufactura* en la guía *Administración de datos del producto* para obtener más información sobre la configuración de todas las constantes de manufactura.

Campo	Explicación				
Modif costo por efi de ctr de trabajo	Es una opción que determina si la acumulación de costo crea el componente de costo B4 (para eficacia de mano de obra) conforme al valor de la mano de obra directa (componente de costo B1) y el porcentaje de Eficacia del centro de trabajo del archivo Maestro de centros de trabajo (F30026). En World: Los valores admisibles son: <table><tr><td>Y</td><td>Sí. Crear el componente de costo B4.</td></tr><tr><td>N</td><td>No. No crear el componente de costo B4.</td></tr></table> En OneWorld: Si desea crear el componente de costo B4, haga clic en la opción Modificar costo por eficacia del centro de trabajo bajo el encabezado Opciones de costeo.	Y	Sí. Crear el componente de costo B4.	N	No. No crear el componente de costo B4.
Y	Sí. Crear el componente de costo B4.				
N	No. No crear el componente de costo B4.				
Incl rend ctr de trab en gastos grales	Es una opción que determina si la acumulación de costos incluye la eficacia del centro de trabajo cuando se calculan los valores de gastos indirectos si es que el usuario especificó que desea modificar los costos por eficacia del centro de trabajo. En World: Los valores admisibles son: <table><tr><td>Y</td><td>Sí. Incluir la eficacia del centro de trabajo.</td></tr><tr><td>N</td><td>No. No incluir la eficacia del centro de trabajo.</td></tr></table> En OneWorld: Si desea incluir la eficacia del centro de trabajo, haga clic en Incluir la eficacia del centro de trabajo en la opción Gastos indirectos bajo el encabezado Opciones de costeo.	Y	Sí. Incluir la eficacia del centro de trabajo.	N	No. No incluir la eficacia del centro de trabajo.
Y	Sí. Incluir la eficacia del centro de trabajo.				
N	No. No incluir la eficacia del centro de trabajo.				

Campo	Explicación
Incluir gast gral varble de MO en cost	Es una opción que determina si la acumulación de costo crea el componente de costo C3 (para gastos indirectos variables de mano de obra) en el archivo Adiciones del componente de costo de artículos (F30026). En World: Los valores admisibles son: Y Sí. Crear el componente de costo C3. N No. No crear el componente de costo C3. En OneWorld: Si desea crear el componente de costo C3, haga clic en la opción Incluir gastos indirectos variables de mano de obra en el costo bajo el encabezado Opciones de costeo.
Cálculo de varcn en MO de instalación	Es una opción que determina si la acumulación de costos incluye gastos de mano de obra de instalación (componente de costos B2) en el total que se utiliza para calcular los gastos indirectos variables de instalación (componente de costo C3). En World: Los valores admisibles son: Y Sí. Incluir los gastos de mano de obra de instalación. N No. No incluir los gastos de mano de obra de instalación. En OneWorld: Si desea incluir los gastos de mano de obra de instalación, haga clic en Calcular variable en la opción Mano de obra de instalación bajo el encabezado Opciones de costeo.
Cálculo de variación en MO directa	Es una opción que determina si la acumulación de costos incluye gastos directos de mano de obra (componente de costo B1) en el total que se utiliza para calcular los gastos indirectos fijos de mano de obra (componente de costo C3). En World: Los valores admisibles son: Y Sí. Incluir los gastos directos de mano de obra. N No. No incluir los gastos directos de mano de obra. En OneWorld: Si desea incluir los gastos directos de mano de obra, haga clic en Calcular variable en la opción Mano de obra directa bajo el encabezado Opciones de costeo.

Campo	Explicación
Incl gastos grales fijos de MO en costo	Es una opción que determina si la acumulación de costo crea el componente de costo C4 (para gastos indirectos fijos de mano de obra) en el archivo Adiciones del componente de costo de artículos (F30026). En World: Los valores admisibles son: Y Sí. Crear el componente de costo C4. N No. No crear el componente de costo C4. En OneWorld: Si desea crear el componente de costo C4, haga clic en la opción Incluir los gastos indirectos fijos de mano de obra en el costo bajo el encabezado Opciones de Costeo.
Cálculo gasto fijo de MO de instalación	Es una opción que determina si la acumulación de costos incluye los gastos de mano de obra de instalación (componente de costo B2) en el total que se utiliza para calcular los gastos indirectos fijos de mano de obra de instalación (componente de costo C4). En World: Los valores admisibles son: Y Sí incluir los gastos de mano de obra de instalación. N No incluir los gastos de mano de obra de instalación. En OneWorld: Si desea incluir los gastos de mano de obra de instalación, haga clic en Cálculo de gastos fijos en la opción Mano de obra de instalación bajo el encabezado Opciones de costeo.
Cálculo de gastos fijos en MO directa	Es una opción que determina si la acumulación de costos incluye gastos directos de mano de obra (componente de costo B1) en el total que se utiliza para calcular los gastos indirectos fijos de mano de obra (componente de costo C4). En World: Los valores admisibles son: Y Sí, incluir los gastos directos de mano de obra. N No, incluir los gastos directos de mano de obra. En OneWorld: Si desea incluir los gastos directos de mano de obra, haga clic en Calcular gastos fijos en la opción Mano de obra directa bajo el encabezado Opciones de costeo.

Campo	Explicación
Incluir gast gral varbl de maq en cost	Es una opción que determina si la acumulación de costo crea el componente de costo C1 (para gastos indirectos variables de maquinaria) en el archivo Componentes de costo (F30026). En World: Los valores admisibles son: Y Sí. Crear el componente de costo C1. N No. No crear el componente de costo C1. En OneWorld: Si desea crear el componente de costo C1, haga clic en la opción Incluir gastos indirectos variables de maquinaria en costos bajo el encabezado Opciones de costeo.
Incl gastos grales fijos de maq en costo	Es una opción que determina si la acumulación de costo crea el componente de costo C2 (para los gastos indirectos fijos de maquinaria) en el archivo Adiciones del componente de costo de artículos (F30026). En World: Los valores admisibles son: Y Sí. Crear el componente de costo C2. N No. No crear el componente de costo C2. En OneWorld: Si desea crear el componente de costo C2, haga clic en la opción Incluir los gastos indirectos fijos de maquinaria en el costo bajo el encabezado Opciones de costeo.
Orig trfa maquinaria	Es un código que especifica la fuente para las tasas de máquinas cuando el sistema calcula los costos de ruta de fabricación para un estimado. Los valores admisibles son: 1 Archivo Tasas del centro de trabajo (F30008). 2 Archivo Tasas del equipo (F1301)
Fuente de tarifa de mano de obra	Es un código que especifica la fuente para las tasas de mano de obra cuando el sistema calcula los costos de ruta para un estimado. Los valores admisibles son: 1 Archivo Tasas del centro de trabajo (F30008) 2 Archivo Tasas de mano de obra del empleado (F00191) Si no introduce un valor, el sistema usa el archivo Tasas del centro de trabajo.

Campo	Explicación
Porcentajes o tasas	Es una opción que determina si los valores de los campos de gastos indirectos (componentes de costo C1 al C4) en el archivo Tarifas del centro de trabajo (F30008) se expresan como porcentajes o tarifas. En World: Los valores admisibles son: R Expresar los valores de los gastos indirectos como tarifas (valores monetarios). P Expresar los valores de los gastos indirectos como porcentajes. En OneWorld: Si desea especificar si el sistema debe expresar los campos de gastos indirectos como porcentajes o tarifas, haga clic en Porcentajes o Tarifas bajo el encabezado Gastos indirectos.

Configuración de códigos de tasas y factores estándar

Los códigos de tasas y factores estándar representan costos generales u otros costos indirectos que no pueden atribuirse directamente a cierto proceso u operación de producción, pero que deben ser considerados en el costeo de productos de un artículo. Estos tipos de costos incluyen los servicios públicos, seguros, costos de investigación y desarrollo, costos de renta o alquiler y demás costos de operación en general o gastos generales.

Nota: los códigos de tasas y factores son códigos definidos por el usuario, pero debe escogerlos en el menú. No puede cambiarlos en las listas de códigos definidos por el usuario que se configuran con las mismas abreviaturas o códigos. Por ejemplo, 30/CR en las listas de UDC dará acceso a Centros de trabajo críticos y no a Códigos de tasas estándar cuando se selecciona en el menú.

La aplicación Acumulación de costos simulados usa las tasas y factores que define para calcular algunos de los costos que aparecen en Registro/cambio de componentes de costo.

Necesita configurar ambos de los códigos siguientes:

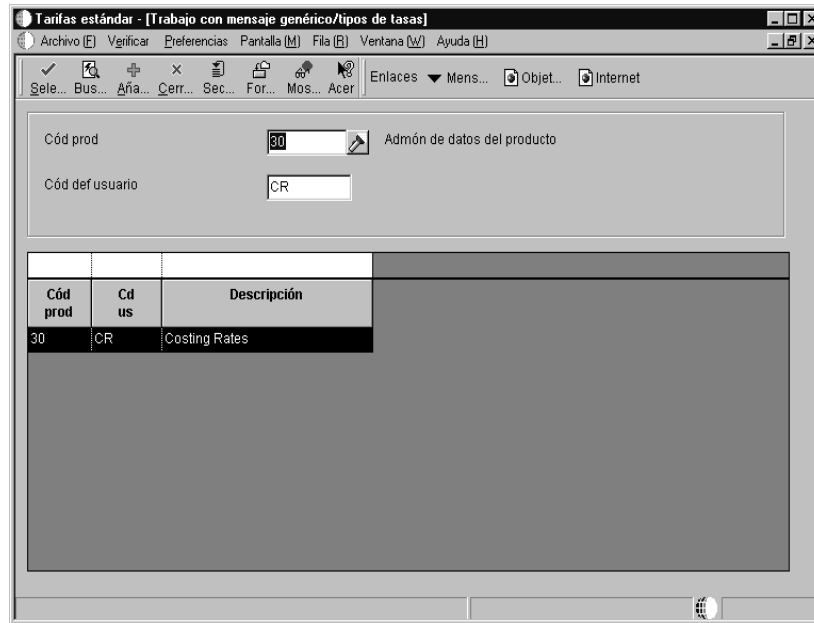
- Códigos de tasas estándar (30/CR)
- Códigos de factores estándar (30/CF)

Consulte también

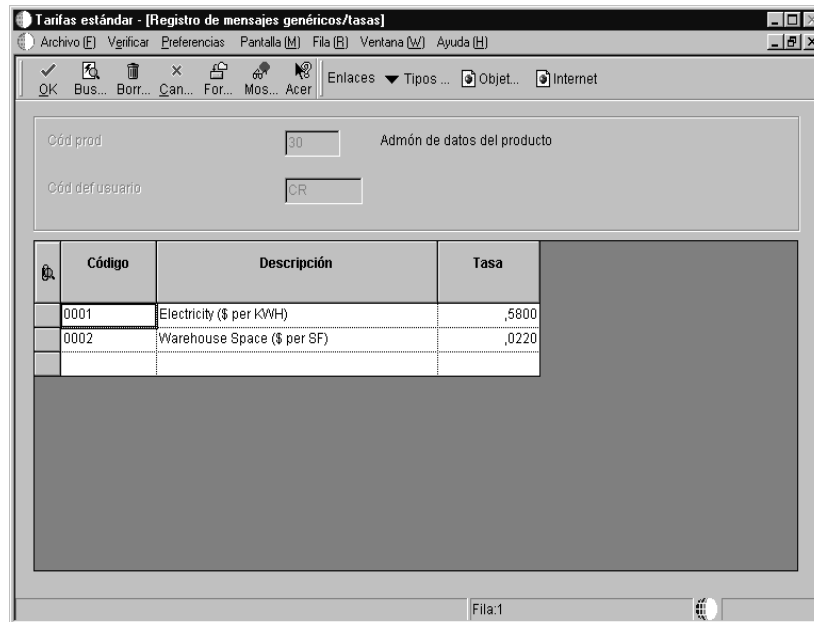
- *Asignación de valores a los componentes de costos definidos por el usuario* para terminar la configuración de estos códigos.

► Para configurar los códigos de tasas estándar

En el menú Configuración de costeo de productos (G3042), escoja Tasas estándar.



1. Escoja Tasas de costeo y haga clic en Seleccionar.



2. En la pantalla Registro de tasas/mensajes genéricos, introduzca la información correspondiente en los siguientes campos:

- Código

En la pantalla Registro/cambio de componentes de costos, el sistema usa este valor junto con el Código de factor y la Tasa de factor para calcular los costos extras.

- Descripción

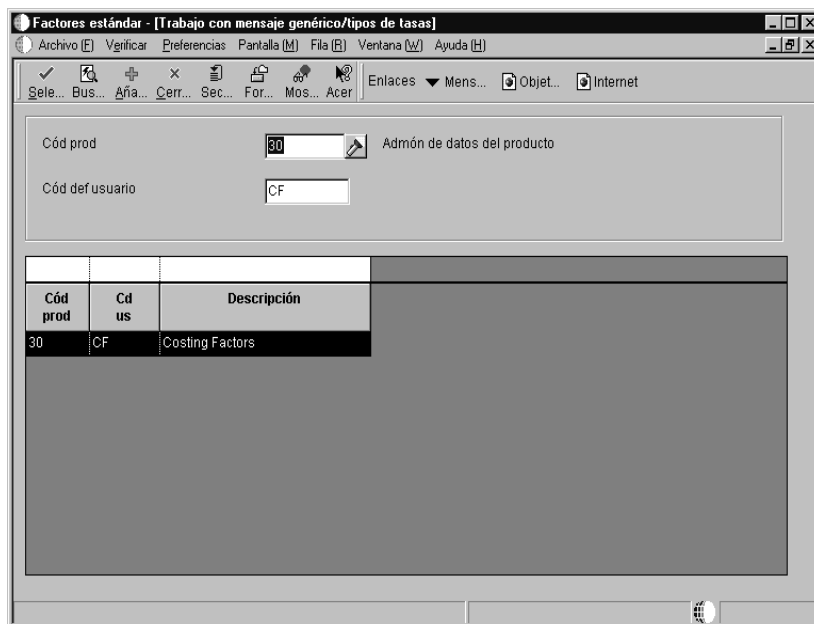
Una descripción del código.

- Tasa

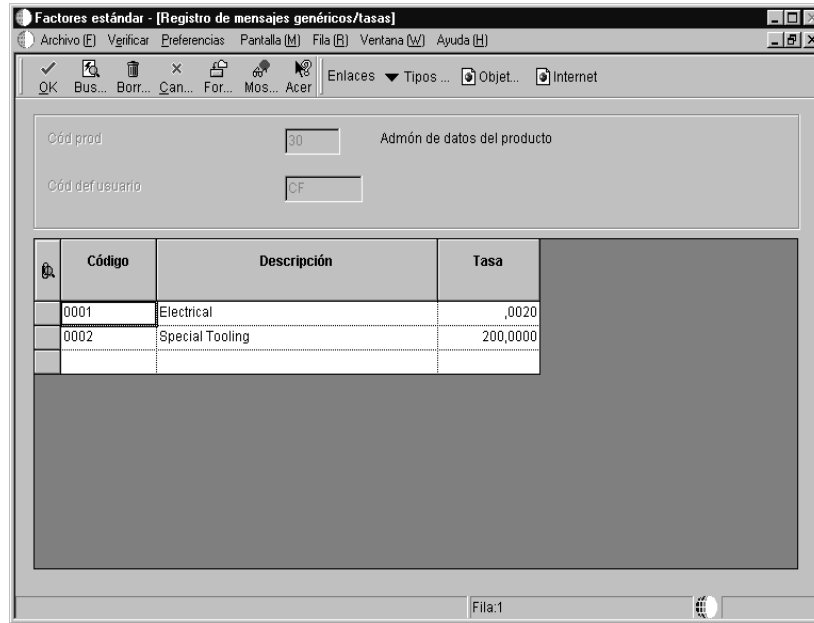
La tasa con cuatro decimales como máximo se usa para calcular los costos extras de este código.

► Para configurar los códigos de factores estándar

En el menú Configuración de costeo de productos (G3042), escoja Factores estándar.



1. Escoja Factores de costeo y haga clic en Seleccionar.



2. En la pantalla Registro de tasas/mensajes genéricos, introduzca la información correspondiente en los siguientes campos:

- Código

En la pantalla Registro/cambio de componentes de costos, el sistema usa este valor junto con el Código de tasa y la Tasa para calcular los costos extras.

- Descripción

Una descripción del código.

- Tasa

La tasa con cuatro decimales como máximo se usa para calcular los costos extras de este código.

Asignación de valores a los componentes de costos definidos por el usuario

Una vez que configure los componentes de costos, las tasas estándar y los códigos de factor debe asignar un valor monetario a cada uno de ellos. Estos valores se añaden al importe neto de cada artículo que configure. Puede asignar valores para los costos extras definidos por el usuario en una de las maneras siguientes:

- Asignación manual de un valor neto añadido
- Asignación de un valor predefinido
- Asignación de un valor calculado con base en otro valor total de otro componente de costos
- Asignación de un valor calculado con base en otro valor neto añadido de otro componente de costos
- Asignación de un valor calculado multiplicando una tasa y un factor

Puede también modificar la información del costo o borrar los componentes extras de costo.

Antes de iniciar

- ☐ Configure los componentes de costos en la lista 30/CA de UDC. Consulte *Familiarización con códigos definidos por el usuario*.
- ☐ Configure los códigos de tasas y factores estándar. Consulte *Configuración de códigos de tasas y factores estándar*.

Tipo costo	Descripción	Neto simul añadido	Total simulado	Cód fact simulado	Factor simulado	Ct sit
A1	Material		335,0467			
A2	Desechos					
B1	Mano de obra directa	35,0000	91,5736			
B2	Configuración de mano de obra		,8267			
B3	Ejecución de la máquina		12,3232			
B4	Eficiencia de la mano de obra					
C1	Gastos generales de máquina		1,0957			
C2	Gastos generales fijos máquina		1,0957			

Tipo costo	Descripción	Año neto simulado	Total simulado	Cód fact simulado	Factor simulado	Cód tarif simulada
A1	Material		335,0467			
A2	Desechos					
B1	Mano de obra directa	35,0000	91,5736			
B2	Configuración de mano de obra		,8267			
B3	Ejecución de la máquina		12,3232			
B4	Eficiencia de la mano de obra					
C1	Gastos generales de máquina		1,0957			
C2	Gastos generales fijos máquina		1,0957			

► Para asignar manualmente un valor neto añadido

En el menú Costeo de productos (G3014), escoja Registro/cambio de componentes de costos.

- En la pantalla Trabajo con componentes de costos, introduzca la información correspondiente en los siguientes campos y haga clic en Buscar:
 - Suc/planta
 - Nº partida
- Escoja un registro y haga clic en Seleccionar.
- En la pantalla Registro de componentes de costos, introduzca la información correspondiente en los siguientes campos y haga clic en OK:
 - Tipo costo
 - Neto simul añadido

Nota: la aplicación registra los costos introducidos manualmente en el campo Total simulado cuando usted ejecuta la aplicación Acumulación de costos simulados.

► Para asignar un valor predefinido

En el menú Costeo de productos (G3014), escoja Registro/cambio de componentes de costos.

Use los códigos de tasa y los códigos de factor para identificar los costos netos añadidos.

1. En la pantalla Trabajo con componentes de costos, introduzca la información correspondiente en los siguientes campos y haga clic en Buscar:
 - Suc/planta
 - N° partida
2. Escoja un registro y haga clic en Seleccionar.
3. En la pantalla Registro de componentes de costos, introduzca la información correspondiente en el siguiente campo:
 - Tipo costo
4. Introduzca la información correspondiente en uno de los siguientes campos y haga clic en Encontrar:
 - Cód fact simulado

El sistema recupera el valor que define para el código de factor (30/CF) en el archivo Tasas genéricas (F00191). El sistema introduce este valor en el campo Factor simulado. El sistema introduce un valor implícito de 1 en el campo Tasa simulada y multiplica los valores en los campos Factor simulado y Tasa simulada.

Para ver los códigos de factor admisibles, use la ayuda visual o escoja Factores en el menú Pantalla.

- Cód tarif simulada

El sistema recupera el valor que define para el código de tasa (30/CR) en el archivo Tasa genérica (F00191). El sistema introduce este valor en el campo Tasas simuladas. El sistema introduce un valor implícito de 1 en el campo Factor simulado y multiplica los valores en los campos Tasa simulada y Factor simulado.

Para ver los códigos de tasa admisibles, use la ayuda visual o escoja Tasas en el menú Pantalla.

Nota: si introduce información en ambos campos, el sistema multiplica los valores que obtuvo para el factor y la tasa.



Para asignar un valor calculado con base en otro valor total del componente de costos

En el menú Costeo de productos (G3014), escoja Registro/cambio de componentes de costos.

El sistema puede calcular el valor neto añadido con base en el total para un componente de costo existente. El sistema calcula este valor cuando introduce los datos en Registro de componentes de costo. Los costos se acumulan entonces en el costo del artículo cuando ejecuta Acumulación de costos simulados.

1. En la pantalla Trabajo con componentes de costos, introduzca la información correspondiente en los siguientes campos y haga clic en Buscar:
 - Suc/planta
 - N° partida
2. Escoja un registro y haga clic en Seleccionar.
3. En la pantalla Registro de componentes de costos, introduzca la información correspondiente en el siguiente campo:
 - Tipo costo
4. Introduzca un & seguido del código de componente de costo en el siguiente campo:
 - Cód fact simulado

Debido a la forma en la que el sistema acumula los costos, el componente de costo al que usted hace referencia debe colocarse antes del componente de costos que está definiendo. Por ejemplo, para definir el componente X2 de costo, puede hacer referencia al componente X1 de costo, introduciendo &X1 en este campo, pero no puede definir el componente X1 de costo haciendo referencia al componente X2 de costo.

5. Introduzca la información correspondiente en uno de los siguientes campos y haga clic en Encontrar:
 - Cód tarif simulada
 - Tarifa simulada

El sistema recupera el valor total del componente de costo y lo multiplica por el valor de la tasa.

► Para asignar un valor calculado con base en otro valor neto añadido del componente de costos

En el menú Costeo de productos (G3014), escoja Registro/cambio de componentes de costos.

El sistema puede calcular el valor neto añadido con base en el valor neto añadido de un componente de costo existente. El sistema calcula este valor cuando introduce los datos en Registro de componentes de costo. Los costos se acumulan entonces en el costo del artículo cuando ejecuta Acumulación de costos simulados.

1. En la pantalla Trabajo con componentes de costos, introduzca la información correspondiente en los siguientes campos y haga clic en Buscar:
 - Suc/planta
 - N° partida
2. Escoja un registro y haga clic en Seleccionar.
3. En la pantalla Registro de componentes de costos, introduzca la información correspondiente en el siguiente campo:
4. Escoja un registro y haga clic en Seleccionar.
5. En la pantalla Registro de componentes de costos, introduzca la información correspondiente en el siguiente campo:
 - Tipo costo
6. Introduzca un * seguido del código de componente de costo en el siguiente campo:
 - Cód fact simulado

Debido a la forma en la que el sistema acumula los costos, el componente de costo al que usted hace referencia debe colocarse antes del componente de costos que está definiendo. Por ejemplo, para definir el componente X2 de costo, puede hacer referencia al componente X1 de costo, introduciendo *X1 en este campo, pero no puede definir el componente X1 de costo haciendo referencia al componente X2 de costo.

7. Introduzca la información correspondiente en uno de los siguientes campos y haga clic en Encontrar:
 - Cód tarif simulada
 - Tarifa simulada

El sistema recupera el valor neto añadido del componente de costo y lo multiplica por el valor indicado de la tasa que usted indicó.

► Para asignar un valor calculado multiplicando una tasa y un factor

En el menú Costeo de productos (G3014), escoja Registro/cambio de componentes de costos.

El sistema puede calcular el valor neto añadido multiplicando una tasa y un factor. Si introduce ambos importes, el sistema multiplica los dos números para calcular el costo neto añadido para el componente de costo de ese artículo.

1. En la pantalla Trabajo con componentes de costos, introduzca la información correspondiente en los siguientes campos y haga clic en Buscar:
 - Suc/planta
 - N° partida
2. Escoja un registro y haga clic en Seleccionar.
3. En la pantalla Registro de componentes de costos, introduzca la información correspondiente en el siguiente campo:
 - Componente del costo
4. Introduzca la información correspondiente en uno o en ambos de los siguientes campos:
 - Factor simulado
 - Tarifa simulada

Otra posibilidad es introducir la información correspondiente en los campos Código de factor simulado o Código de tasa simulada o en ambos. El sistema recupera los valores de los códigos y los multiplica.

Configuración de tasas simuladas para centros de trabajo

Puede administrar con efectividad los cambios en un centro de trabajo mediante el seguimiento de las tasas de mano de obra y los costos de maquinaria. Puede actualizar las tasas simuladas de la maquinaria y las horas de mano de obra por centro de trabajo y por método de costos. El sistema usa estos valores en otros cálculos de manufactura, como los que se usan en las rutas de fabricación valoradas, en los informes de variaciones de tasas de mano de obra y en los informes de efectividad de la mano de obra directa.

Si usa el costeo estándar, debe configurar las tasas simuladas de los centros de trabajo.

Si usa el costeo real y no desea usar las tasas de mano de obra o máquina, puede usar las tasas del centro de trabajo. Esto se decide cuando configura las constantes de manufactura. También puede configurar las tasas del centro de trabajo aún si ya ha seleccionado las tasas de mano de obra y máquina. El sistema usa la tasa del centro de trabajo como la tasa implícita si faltan las demás tasas, y por lo tanto, elimina los costos vacíos.

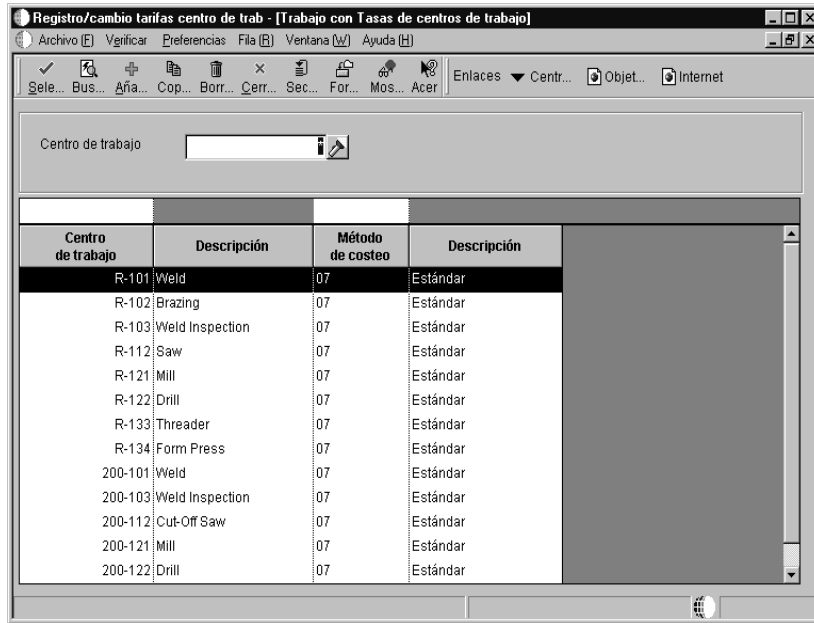
Antes de iniciar

- ☐ Configure sus centros de trabajo en Registro/cambio de centros de trabajo. Consulte *Trabajo con centros de trabajo* en la guía *Administración de datos de productos* para obtener información completa sobre la configuración de centros de trabajo.

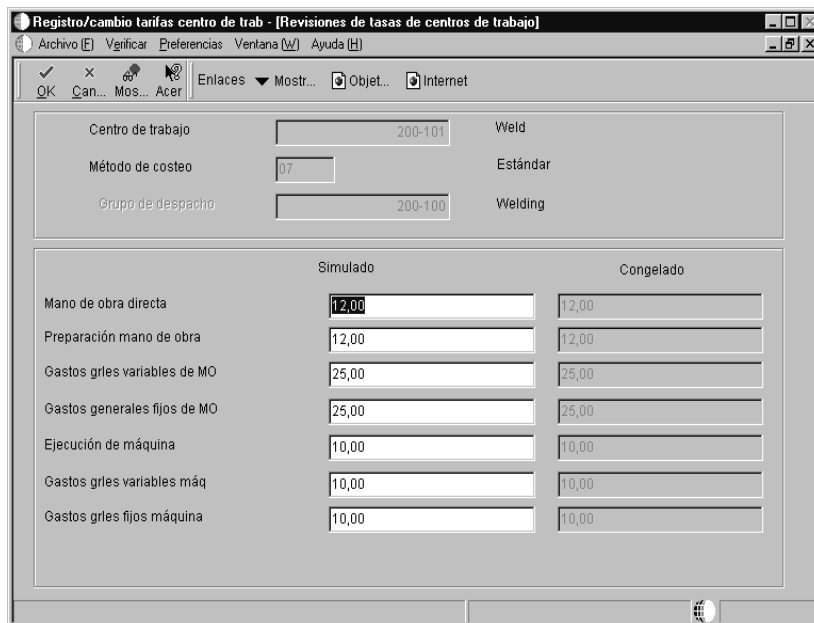


Para configurar tasas simuladas para centros de trabajo

En el menú Costeo de productos (G3014), escoja Registro/cambio de tasas del centro de trabajo.



1. En la pantalla Trabajo con tasas del centro de trabajo, introduzca la información correspondiente en el siguiente campo y haga clic en Buscar:
 - Centro de trabajo
2. Escoja un registro y haga clic en Seleccionar.



3. En la pantalla Revisiones de tasas de centros de trabajo, introduzca la información correspondiente en los siguientes campos:
 - Mano de obra directa
 - Preparación mano de obra

- Gastos grles variables de MO
- Gastos generales fijos de MO
- Ejecución de máquina
- Gastos grles variables máq
- Gastos gen fijos de máquina

Consulte también

- *Registro de información de costeo y contabilidad* en la guía *Administración de datos de productos*.

Campo	Explicación
Centro de trabajo	Es un campo alfanumérico que identifica una entidad separada dentro de un negocio para el que desea efectuar un seguimiento de los costos. Por ejemplo, una unidad de negocios puede ser una ubicación de almacén, un trabajo, un proyecto, un centro de trabajo, una sucursal o una planta. Puede asignar una unidad de negocios a un comprobante, factura, activo fijo, empleado y así sucesivamente con fines de elaboración de informes de responsabilidad. Por ejemplo, el sistema proporciona informes por unidad de negocio de cuentas por pagar y cuentas por cobrar pendientes para dar seguimiento a equipos por departamento responsable. La seguridad establecida para este campo puede impedirle localizar aquellas unidades de negocio para las que no tenga autoridad. Nota: el sistema usará el número de trabajo para los asientos de diario si no introduce ningún valor en el archivo ICA.
Mano de obra directa	Es una tasa, en costo por persona por hora, que el sistema usa con Ejecución de horas de mano de obra de la ruta asociada para calcular el costo de mano de obra de ejecución estándar.
Preparación mano de obra	Es la tasa que utiliza el sistema con la Configuración de horas de mano de obra de la ruta asociada para calcular el costo de la configuración de mano de obra estándar.
Gastos grles variables de MO	Es la tarifa o porcentaje, como se determina en Constantes de manufactura, que se usa para calcular los costos estándar variables de la mano de obra. Si este campo es una tarifa, es el costo por hora; si es un porcentaje, es el porcentaje de la mano de obra directa. Introduzca los porcentajes como números enteros, por ejemplo, cinco por ciento como 5.00.

Campo	Explicación
Gastos generales fijos de MO	Una tarifa o porcentaje, como se determina para las Constantes de manufactura, que se usa para calcular los costos fijos estándar de la mano de obra. Si este campo es una tarifa, es el costo por hora; si es un porcentaje, es el porcentaje de la mano de obra directa. Introduzca los porcentajes como números enteros, por ejemplo, cinco por ciento como 5.00.
Ejecución de máquina	Es la tarifa que utiliza el sistema con las horas de Ejecución de máquina de la ruta asociada para calcular el costo de mano de obra estándar de la máquina.
Gastos grles variables máq	Es la tarifa o porcentaje, como se determina en Constantes de manufactura, que se usa para calcular los costos generales estándares futuros de la máquina. Si este campo es una tarifa, es el costo por hora; si es un porcentaje, es el porcentaje de ejecución de la máquina. Introduzca los porcentajes como números enteros, por ejemplo cinco por ciento como 5.00.
Gastos grles fijos máquina	Una tarifa o porcentaje, como se determina en las Constantes de manufactura, que se usa para calcular los costos fijos estándar de la máquina. Si este campo es una tarifa, es el costo por hora; si es un porcentaje, es el porcentaje de la ejecución de la máquina. Introduzca los porcentajes en números enteros, por ejemplo, cinco por ciento como 5.00.

Configuración de códigos de clasificación del Libro mayor

Las ICA usan los códigos de clasificación del L/M para determinar las cuentas en las que el sistema contabiliza las transacciones.

Configure el código de clasificación del L/M en Revisiones de sucursales de artículos. Sin embargo, el sistema copia luego ese valor en la pantalla Ubicación de artículos y las ICA usan el código de clasificación del L/M en el archivo Ubicación de artículos (F41021).

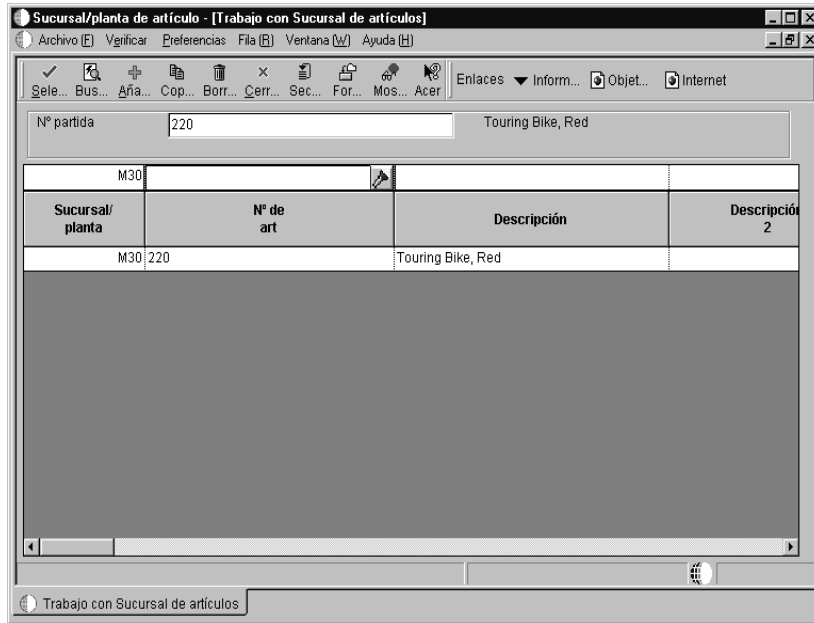
Debe configurar cuidadosamente los códigos de clasificación debido a que el sistema genera los asientos de diario con base en los códigos de clasificación del L/M y en las ICA. Generalmente, las ICA ya están configuradas o se configuran conjuntamente con los demás departamentos de contabilidad.

Consulte también

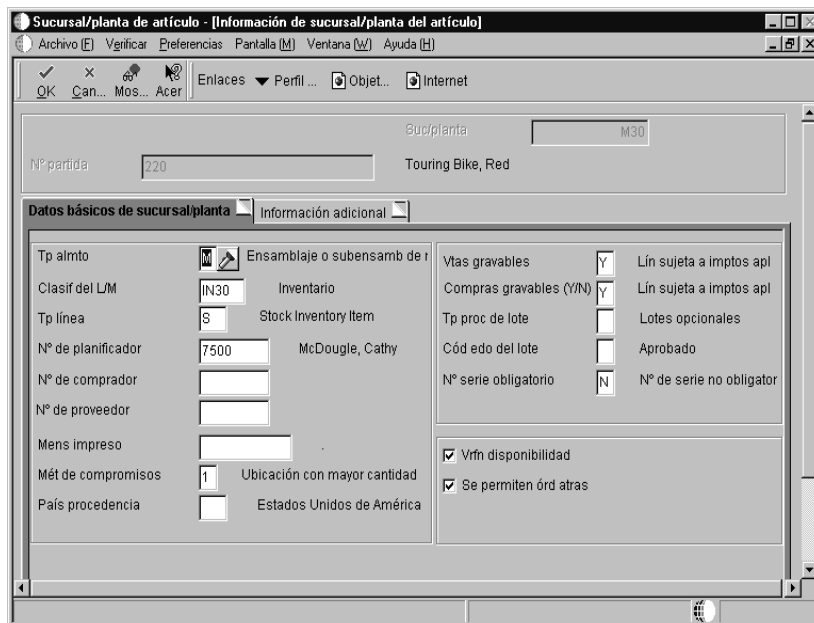
- ☐ *Revisión de instrucciones de contabilidad automática (ICA)* para obtener información adicional importante para la configuración de la contabilidad de manufactura.

Para configurar los códigos de clasificación del L/M

En el menú Maestro de inventario y transacciones (G4111), escoja Sucursal/planta de artículos.



1. En la pantalla Trabajo con sucursal de artículos, introduzca la información correspondiente en el siguiente campo y haga clic en Buscar:
 - Nº partida
2. Escoja una sucursal/planta y haga clic en Seleccionar.



3. En la pantalla Información de la sucursal/planta del artículo, introduzca la información correspondiente en el siguiente campo:
 - Categoría del Libro mayor

Campo	Explicación
Categoría del Libro mayor	Es un código definido por el usuario (41/9) que identifica la compensación del Libro mayor que el sistema utiliza cuando busca la cuenta en la que contabiliza la transacción. Si el usuario no desea especificar un código de categoría, puede introducir cuatro asteriscos (****) en este campo. Pueden usarse las instrucciones de contabilidad automática (ICA) para definir tipos de cuentas de compensación automática para los sistemas Inventario, Compras y Administración de órdenes de venta. El usuario puede asignar los códigos de categoría del Libro mayor de la manera siguiente: - IN20 Órdenes de embarque directo - IN60 Órdenes de transferencia - IN80 Ventas de inventario El sistema puede generar asientos contables con base en una sola transacción. Por ejemplo, la venta de un solo artículo de inventario puede generar asientos contables similares a los siguientes: - Ventas-Inventario (cargo) xxxxx.xx - Ventas de inventario a C/C (abono) xxxxx.xx - Categoría de contabilización: IN80 - Inventario en existencia (cargo) xxxxx.xx - Costo de ventas de inventario (abono) xxxxx.xx El sistema usa el código de categoría y el tipo de documento para encontrar la ICA.

Revisión de ICA de manufactura

Cada transacción para la cual el sistema crea asientos de diario tiene instrucciones de contabilidad automática (ICA) que proporcionan las instrucciones a la aplicación para contabilizar cuentas específicas del L/M. Las ICA definidas por el usuario conectan la contabilidad de manufactura, su catálogo de cuentas y la elaboración de informes financieros. Debe crear las ICA para cada combinación única de compañía, transacción, tipo de documento, clase del L/M y componente de costo.

Las ICA tienen acceso a la siguiente información para encontrar el número de cuenta por usar en la creación de los registros del L/M para transacciones:

- Número de la compañía
- Tipo de documento
- Código de clasificación del L/M
- Componente de costo
- Sucursal o unidad de negocios

Para escoger una ICA, el sistema busca primero una coincidencia exacta entre el código de clasificación de la compañía y el del L/M. Si no la encuentra, busca entonces el valor implícito del código de clasificación de la compañía y del Libro mayor del artículo. Si no encuentra ahí una coincidencia, busca entonces la compañía y usa **** (cuatro asteriscos) para el código de clasificación del L/M.

Cada ICA o tipo de registro señala una cuenta específica del L/M que consiste en una unidad de negocios, un objeto y un código auxiliar. J.D. Edwards define las ICA de manufactura en el nivel 3000, de la siguiente forma:

3110 Materias primas/subensamblajes

Especifica las cuentas del L/M del balance general que se usan cuando se efectúa una salida de inventario de materias primas o piezas para el trabajo en proceso (tipo de documento IM). También, esta ICA se usa para efectuar salidas de inventario de subensamblajes terminados de nuevo al trabajo en proceso.

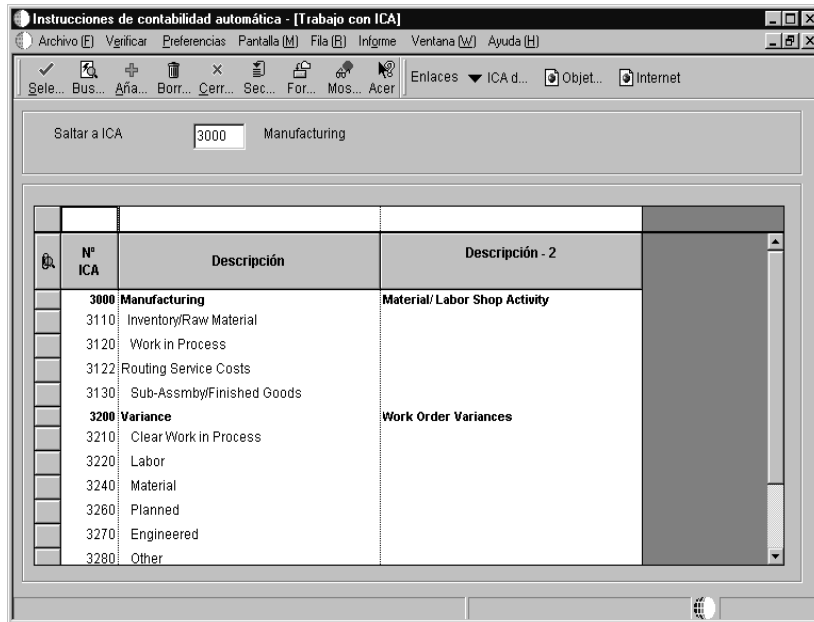
3120 Trabajo en proceso	En las transacciones de débitos, aumenta el valor del material del trabajo en proceso al dar salida a las materias primas y piezas a las órdenes de trabajo o a los programas de tasas (tipo de documento IM). Esta ICA también registra los aumentos de mano de obra directa, mano de obra de preparación, tiempo de máquina y gastos generales aplicándolos a las salidas de materiales. En las transacciones de crédito, durante la terminación (tipo de documento IC), esta ICA registra la transferencia de costos de materiales de la orden de trabajo o del programa de tasas desde el inventario del trabajo en proceso al inventario de subensamblajes/productos terminados. También, registra la transferencia de mano de obra directa, mano de obra de preparación y gastos generales desde el trabajo en proceso cuando terminan las órdenes de trabajo o los programas de tasas.
3130 Subensamblajes/mercancías terminadas	Especifica las cuentas del L/M del balance general que se usan cuando se reciben subensamblajes o mercancías terminadas del trabajo en proceso al inventario (tipo de documento IC) o al desecho (tipo de documento IS).
3210 Costo de ventas	Para el costeo real, contabiliza cualquier costo adicional de costos de venta que no se incluyeron al registrar las terminaciones.
3220 Variación de mano de obra	Contabiliza los débitos cuando las horas planificadas varían de las horas reales que se asocian con las actividades de la planta en el tipo de documento IV. Esto es aplicable a todos los componentes de costos excepto A1 y A2 Las variaciones se contabilizan como positivas o negativas dependiendo de si resultan favorables o desfavorables.
3240 Variación de materiales	Contabiliza cuando los costos planificados de los componentes de costos A1 y A2 son diferentes de los reales. La variación es el resultado de surtidos excesivos o insuficientes. Las variaciones se contabilizan como débitos o créditos dependiendo de si resultan favorables o desfavorables.

3260 Variación planificada	Contabiliza cuando los costos planificados son diferentes de los costos actuales que se asocian con las actividades en el tipo de documento IV. Esta variación es el resultado de: • Un cambio en la lista de piezas o en la ruta de fabricación • Un factor de merma Las variaciones se contabilizan como positivas o negativas dependiendo de si resultan favorables o desfavorables.
3270 Variaciones de ingeniería	Contabiliza cuando los costos estándar (congelados) son diferentes de los costos actuales que se asocian con las actividades de la planta en el tipo de documento IV. Esta variación es el resultado de un cambio en la lista de materiales estándar o en la ruta de fabricación estándar. Las variaciones se contabilizan como positivas o negativas dependiendo de si resultan favorables o desfavorables.
3280 Otras variaciones	Contabiliza cuando los costos terminados son diferentes de los costos estándar que se asocian con las actividades de la planta en el tipo de documento IV. Esta variación resulta si se realiza una acumulación de costos a la mitad del ciclo o se genera cuando la cantidad terminada más la cantidad desechada no es igual a la cantidad de la orden de trabajo o a la del programa de tasas. Esto puede deberse a un problema de redondeo. Las variaciones se contabilizan como positivas o negativas dependiendo de si resultan favorables o desfavorables.
3401 Acumulaciones	Especifica las cuentas de pérdidas y ganancias que compensan las transacciones de la mano de obra del trabajo en proceso en las órdenes de trabajo o en los programas de tasas (tipo de documento IH).

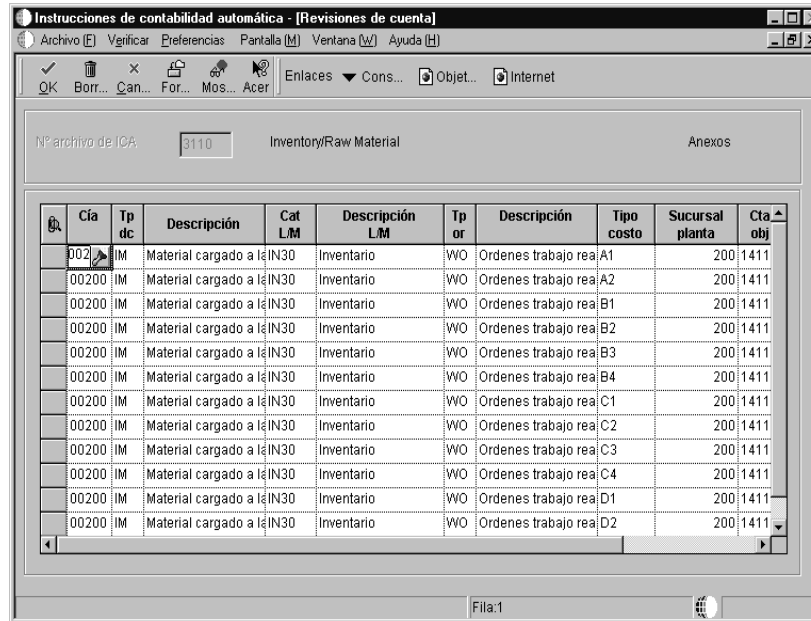
► Para revisar las ICA

En el menú Configuración de Administración de plantas (G3141), escoja Instrucciones de contabilidad automática.

Si entra a la aplicación Instrucciones de contabilidad automática desde cualquier menú de manufactura, el sistema introduce automáticamente el 3000 (la ICA de manufactura inicial) en el campo Saltar a la ICA.



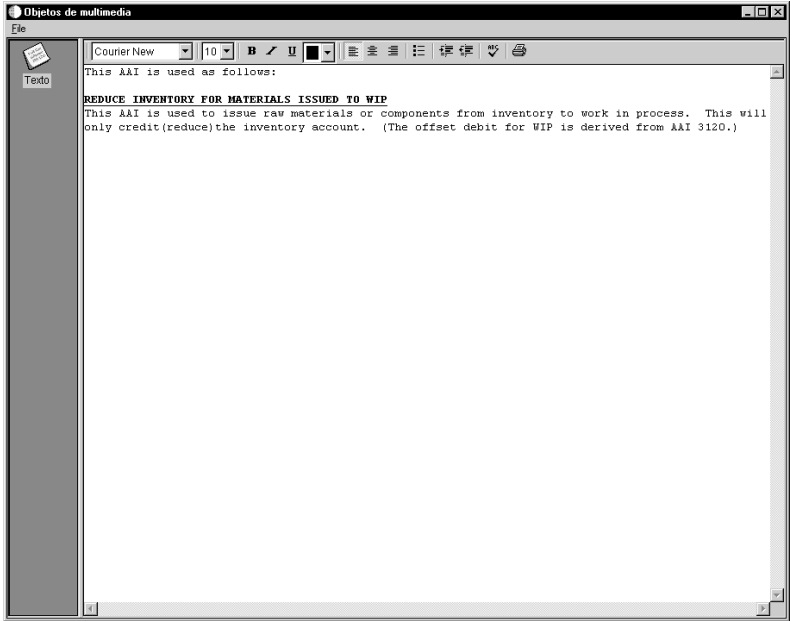
1. En la pantalla Trabajo con ICA, seleccione un registro y escoja Detalles en el menú Fila.



2. En Revisión de cuentas, revise los siguientes campos:

- Cía
- Tpe Dc
- Cat L/M
- Tp or
- Tipo costo
- Sucursal planta
- Cta obj
- Auxi

3. Para ver un anexo, escoja Anexos en el menú Pantalla.



4. En la pantalla Objetos de multimedia, revise el texto del memorándum de las ICA.

Campo	Explicación										
Cía	Es el código que identifica a una organización específica, fondo, entidad, etc. El código de la compañía ya debe existir en el archivo Constantes de la compañía (F0010) y debe identificar a una entidad de elaboración de informes que tiene un balance general completo. A este nivel, puede tener transacciones entre compañías. NOTA: puede usar la compañía 00000 para los valores implícitos, como las fechas y las instrucciones de contabilidad automática. No puede usar la compañía 00000 para registros de transacciones.										
Tp dc	Es un código definido por el usuario (00/DT) que identifica el origen y propósito de la transacción. J.D. Edwards reserva varios prefijos para los tipos de documentos como comprobantes, facturas, recibos y hojas de tiempo. Los prefijos reservados de los tipos de documentos para los códigos son: <table><tr><td>P</td><td>Documentos de Cuentas por pagar</td></tr><tr><td>R</td><td>Documentos de Cuentas por cobrar</td></tr><tr><td>T</td><td>Documentos de tiempo y sueldo</td></tr><tr><td>I</td><td>Documentos de inventario</td></tr><tr><td>O</td><td>Tipos de documentos para ordenar</td></tr></table> El sistema crea registros de compensación para estos tipos de documentos al contabilizar un batch.	P	Documentos de Cuentas por pagar	R	Documentos de Cuentas por cobrar	T	Documentos de tiempo y sueldo	I	Documentos de inventario	O	Tipos de documentos para ordenar
P	Documentos de Cuentas por pagar										
R	Documentos de Cuentas por cobrar										
T	Documentos de tiempo y sueldo										
I	Documentos de inventario										
O	Tipos de documentos para ordenar										

Campo	Explicación
Tp or	Es el código definido por el usuario (sistema 00, tipo DT) que identifica el tipo de documento. Este código también indica el origen de las transacciones. JDE ha reservado códigos de tipo de documentos para comprobantes, facturas, ingresos y hojas de tiempo que crean asientos de compensación automática durante el programa de contabilización. (Estos asientos no auto-cuadran al momento de su registro original.) Los siguientes tipos de documentos han sido definidos por JDE y no deben cambiarse: - P Documentos de cuentas por pagar - R Documentos de cuentas por cobrar - T Documentos de nóminas - I Documentos de inventarios - O Documentos de procesamiento de órdenes de compra - J Documentos de contabilidad general/facturación de intereses conjuntos - S Documentos de procesamiento de órdenes de venta
Tipo costo	Es un código que designa cada elemento de costo para un artículo. A continuación, se muestra un ejemplo de la estructura de codificación: - A1 Materia prima comprada - B1 Acumulación de ruta de mano de obra directa - B2 Acumulación de configuración de mano de obra - C1 Acumulación de ruta de gastos indirectos variables - C2 Acumulación de ruta de gastos indirectos fijos - Dx Fuera de acumulación de ruta de operación - Xx Gastos extra, tales como, luz y agua Los cálculos de adicionales generalmente operan con los adicionales tipo Xx . Esta estructura de costos le permite usar una cantidad ilimitada de componentes de costos para calcular acumulaciones de costos alternativas. El sistema asocia estos componentes de costos con uno de los seis ciclos de costos de resumen definidos por el usuario.

Campo	Explicación
Sucursal planta	Es un campo alfanumérico que identifica una entidad separada dentro de un negocio para el que desea efectuar un seguimiento de los costos. Por ejemplo, una unidad de negocios puede ser una ubicación de almacén, un trabajo, un proyecto, un centro de trabajo, una sucursal o una planta. Puede asignar una unidad de negocios a un comprobante, factura, activo fijo, empleado y así sucesivamente con fines de elaboración de informes de responsabilidad. Por ejemplo, el sistema proporciona informes por unidad de negocio de cuentas por pagar y cuentas por cobrar pendientes para dar seguimiento a equipos por departamento responsable. La seguridad establecida para este campo puede impedirle localizar aquellas unidades de negocio para las que no tenga autoridad. Nota: el sistema usará el número de trabajo para los asientos de diario si no introduce ningún valor en el archivo ICA. <i>Información específica del formato</i> Si deja este campo en blanco, el sistema usará la unidad de negocios que usted haya introducido en la orden de trabajo, en el campo Cargo al centro de costo.
Cta obj	Es la parte de una cuenta del Libro mayor que se refiere a la división del Código de costo (por ejemplo, mano de obra, materiales y equipo) en subcategorías. Por ejemplo, si divide la mano de obra en tiempo normal, extra y gastos indirectos. NOTA: si está usando catálogos de cuentas flexibles y la cuenta objeto está configurada con 6 dígitos, J.D. Edwards recomienda usar los 6 dígitos. Por ejemplo, si introduce 000456 no es lo mismo que introducir 456, porque si introduce 456, el sistema introduce tres espacios en blanco para rellenar un objeto de 6 dígitos.
Aux	Una subdivisión de una cuenta objeto. Las cuentas auxiliares guardan más registros detallados de la actividad contable de una cuenta objeto. <i>Información específica del formato</i> Si se deja en blanco este campo, el sistema utiliza el valor que introduzca en la orden de trabajo en el campo Código de costo.

Opciones de proceso: ICA de distribución

Implícitos

Número de tabla ICA
Introduzca un 1 si el campo de
tipo de costos deberá estar
disponible para las tablas de ICA
de distribución listadas a
continuación: 4122, 4124, 4220
y 4310.



Costeo de productos

Para permanecer competitivos en un entorno cambiante en los negocios y para reducir costos a los clientes, las compañías deben estar conscientes de todos los aspectos de su negocio y estar siempre alerta sobre nuevas formas de refinar sus operaciones para reducir plazos, acelerar la velocidad al mercado y reducir el costo de las operaciones. Todos estos procesos ayudan a las compañías a ser más flexibles ante los cambios en cuanto a las demandas de los clientes y a conservar o mejorar su participación en el mercado.

El trabajo con costeo de productos incluye las siguientes tareas:

- ☐ Revisión de listas de materiales y rutas de fabricación
- ☐ Creación de costos simulados
- ☐ Trabajo con componentes de costos simulados
- ☐ Actualización de costos congelados
- ☐ Revisión de información de costeo
- ☐ Trabajo con funciones de costeo adicionales
- ☐ Aplicación de costos extra para el costeo real de manufactura
- ☐ Trabajo con costeo estándar en ambientes ERPx

Con el fin de reducir los costos incurridos como parte del manejo del negocio, debe entender en dónde se generan los costos. Para las industrias de producción, debe desglosar los costos del producto en cada factor involucrado que ejerza influencia en el costo último del producto manufacturado. Debe dar seguimiento no sólo del costo del artículo individual, pero también cada función o actividad adicionales que agregan costo al producto final o incrementan el valor del producto.

Varias actividades o procesos pueden añadir costos al producto. Debe contar con procesos y herramientas para identificar cada componente del costo. También debe entender cómo esos costos incurridos se pueden pasar a los clientes.



Conforme su compañía refine sus procesos de producción y automatiza las actividades de costeo, debe crear definiciones detalladas de los procesos de costeo. Debe asegurarse de que las técnicas de costos apoyen cualquier método de manufactura que emplee. Con frecuencia, una compañía desea disminuir el plazo requerido para conservar y supervisar la información de costeo de productos a lo largo de todo el proceso de manufactura. Al contar con información de costeo más precisa puede identificar costos inútiles y disminuir costos que se tienen que pasar al consumidor o que se absorben. La meta es incrementar el valor de la compañía y mejorar los márgenes de utilidad.

¿Que es el costeo estándar?

Con los costos estándar, calcula los costos de cada pieza ensamblada o manufacturada de un artículo final, nivel por nivel antes de iniciar la producción. Estos cálculos se basan en rendimientos anteriores y en análisis de condiciones futuras.

Costo estándar	
Costo neto añadido	Costo total
Incluye: • Mano de obra • Gastos generales • Operaciones externas • Costos extra • Materiales (sólo para piezas compradas)	Incluye: • El costo añadido neto de esta partida • Costo total de los componentes de nivel inferior

El costo neto añadido representa el costo de manufactura de un artículo en este nivel en la listas de materiales. Para las piezas manufacturadas, el costo incluye mano de obra, operaciones externas y costos extra excepto los materiales (artículos de nivel inferior). Para las piezas compradas, el costo neto añadido incluye el costo de los materiales. El costo total de un artículo representa la suma de los costos netos añadidos de los artículos y de los costos de todos los componentes.

Al definir y supervisar los costos de productos, puede medir el rendimiento actual de la compañía con respecto a sus costos estándar (objetivo). El costeo de productos proporciona información acerca de las inversiones monetarias que se relacionan con los materiales, el trabajo en proceso y el inventario físico. Puede usar esta información para determinar la fijación de precios de artículos finales y de componentes de servicios.

Costos simulados con respecto a costos congelados

Los costos simulados representan el análisis de alternativas de un método de costeo determinado. Tal vez desee calcular los costos simulados debido a los factores cambiantes en el ambiente de los negocios, como las tasas de mano de obra o el costo de las materias primas. Puede simular los casos de cambio de costos (acumulaciones) tantas veces como sea necesario antes de finalizar los cambios.

Finalice los cambios realizando una actualización congelada para el método de costeo determinado. Una actualización congelada copia sus valores simulados y los convierte en costos congelados, también actualiza el archivo Libro mayor de costos (F4105) con el costo total. Estos costos permanecen vigentes hasta que los actualiza en otra actualización congelada.

¿Que es el costeo real?

El costeo real captura y registra los costos reales de manufactura asociados con las transacciones de la planta, como por ejemplo las órdenes de trabajo. El costeo real calcula los costos por el componente de costos basado en la lista de piezas, la ruta de fabricación y los costos extra.

Si está implementado el costeo real, necesita tener un conocimiento profundo del flujo del costeo en los sistemas de J.D. Edwards. El costeo real mediante los sistemas de J.D. Edwards proporciona las siguientes funciones:

Costos de material

El sistema calcula los costos de material basándose en el método de costeo y el nivel de costos que usted escoja al configurar el artículo.

Tasas de mano de obra

Las tasas de mano de obra se pueden calcular de las siguientes maneras:

- Puede usar las tasas configuradas para el centro de trabajo.
- El sistema puede calcular las tasas de mano de obra usando el archivo Tasas del empleado (31/ER).
- Si usa Nómina de J.D. Edwards, el sistema puede calcular las tasas de mano de obra usando el archivo Tasas de costos del empleado.
- Puede introducir manualmente los costos cuando introduzca el tiempo y la cantidad utilizados.

Tasas de máquina	Las tasas de máquina se pueden calcular de las siguientes maneras: • Puede usar las tasas del centro de trabajo para el método de costos que especifique. • El sistema puede calcular las tasas del centro de trabajo usando las tasas de facturación de equipo. • Puede introducir manualmente los costos cuando introduzca el tiempo y la cantidad utilizados.
Costos gastos generales	El sistema calcula los costos usando las tasas o los porcentajes del archivo Tasas del centro de trabajo (F30008).
Otros costos	El sistema calcula los costos para operaciones externas a partir del método de costos especificado para el artículo que procesa una compañía externa (artículo *OP). El sistema calcula los costos extra del archivo Componentes de costos (F30026).

¿Qué son los componentes de costos?

Los componentes de costos son UDC (30/CA) que representan los costos individuales que componen un artículo, por ejemplo, materiales, mano de obra, gastos generales y extras. El sistema calcula automáticamente los costos de materiales, mano de obra y gastos generales. Los costos extra, como electricidad, se controlan manualmente.

Use los componentes de costos para mantener la información completa del costeo de artículos. Puede usarlos para configurar los casos de costos simulados como ayuda en la planificación de los cambios de costos futuros y para mostrar los costos simulados o netos añadidos congelados y totales de los componentes de cualquier artículo.

Además, también puede:

- Permitir costos extra relacionados con la manufactura de un producto, como son electricidad, seguro, agua o espacio de almacén.
- Revisar cálculos específicos que se usan para determinar los importes de los costos de cualquier artículo.
- Actualizar costos por sucursal para el procesamiento en varias instalaciones. El procesamiento en varias instalaciones permite diversos valores de costeo con base en las variaciones regionales o de negocios.
- Configurar las tarifas de costos que representan los elementos de costos.
- Definir factores de costos adicionales para incluirlos en los cálculos de costeo de productos.

Consulte también

- *Familiarización con códigos definidos por el usuario* para obtener información acerca de UDC 30/CA.

Revisión de listas de materiales y rutas de fabricación

La lista de materiales y rutas de fabricación de un artículo contienen información importante que afecta el costeo. Para asegurarse de que esta información está correctamente configurada:

- ☐ Revise el costeo de productos en las listas de materiales
- ☐ Revise la información de rutas de fabricación

Revisión del costeo de productos en las listas de materiales

Revise sus listas de materiales para entender la influencia de las listas en los costos de los materiales. Sólo se determina el costo de los artículos con un tipo de lista M.

Consulte también

- *Introducción de listas de materiales* en la guía *Administración de datos del producto* para obtener instrucciones completas sobre cómo introducir las listas de materiales.

Para revisar el costeo de productos en las listas de materiales

En el menú PDM diaria discreta (G3011), seleccione Registro/cambio de listas de materiales.

Registro/cambio de lista de materiales - [Trabajo con LM]

Suc/planta: M30

Nº artículo: 220 Touring Bike, Red

Tipo de lista: M

A la fecha: *

Tipo de batch sucursal/pla	2º nº de art	Descripción	Sucursal/planta	Cantidad del batch	Uni med
220 / M30 / 0 EA / M	220	Touring Bike, Red	M30	0	EA

- En la pantalla Trabajo con listas de materiales, introduzca la información correspondiente en los siguientes campos y haga clic en Buscar:
 - Suc/planta
 - Nº partida
 - A la fecha
- Seleccione un registro y haga clic en Seleccionar.

Registro/cambio de lista de materiales - [Introducción de la información de la lista de materiales]

Suc/planta: M30

Artículo principal: 220 Touring Bike, Red

Cant del batch: EA

A la fecha: *

Tipo de LM: M

Nº sec operac: *

Nº de plano: 200T

Nivel de rev de art: AA

Salt a Nº de lín: *

Nº de partida	Descripción	Cant	UM	Fija vari	Cód sald	Tipo almcn	Tp lín	Nº de línea
2001	Cro-Moly Frame, Red	1	EA	V	U	M	S	10,
2006	Touring Fork	1	EA	V	U	P	S	20,
2007	Bottom Bracket	1	EA	V	U	P	S	30,
2008	Head Set	1	EA	V	U	P	S	40,
2009	Crank	2	EA	V	U	P	S	50,
2010	Chain Rings	1	EA	V	U	P	S	60,
2011	Chain, Std	1	EA	V	U	P	S	70,
2013	Shift Kit	1	EA	V	U	P	S	80,

3. En la pantalla Registro de información de listas de materiales, revise los siguientes campos:

- N° de partida
- Cant
- UM
- Cantidad fija o variable
- % costo acces
- % de rechazo
- % rechazo operación

Campo	Explicacion
Cant	Es el número de unidades que aplica el sistema a la transacción. <i>Información específica del formato</i> Número que indica cuántos componentes se utilizan para fabricar un artículo principal. El cero es una cantidad válida y el valor implícito es 1.
UM	Es un código definido por el usuario (00/UM) que identifica la unidad de medida para un importe o cantidad. Por ejemplo, puede representar un barril, caja, metro cúbico, litro, hora y así sucesivamente.
Fija vari	Es un código que indica si la cantidad por ensamble de un artículo que está en la lista de materiales varía de acuerdo con la cantidad del artículo principal producido o si se arregla independientemente de la cantidad principal. Este valor también determina si la cantidad del componente es un porcentaje de la cantidad principal. Los valores admisibles son: F Cantidad fija V Cantidad variable (implícita) % Las cantidades se expresan como un porcentaje y deben totalizar el 100%. Para los componentes de cantidad fija, la Orden de trabajo y Requerimientos de materiales, los sistemas de planificación no extienden la cantidad del componente por el valor del ensamble por cantidad de la orden.
% costo acces	Es un porcentaje que utiliza el programa Acumulación de costo simulado para calcular el costo de un artículo complementario u opcional como porcentaje del costo total del artículo principal. Introduzca el porcentaje como un número entero; por ejemplo, introduzca 5 por ciento como 5.0.

Campo	Explicación
% de rechazo	Es el porcentaje de material en componentes no utilizables que se crea durante la fabricación de un artículo principal concreto. Durante la generación de DRP/MPS/MRP, el sistema aumenta los requisitos brutos para el artículo del componente con el fin de compensar la pérdida. Nota: merma es la pérdida de artículos principales prevista (y de ahí, de componentes) debida al proceso de manufactura. La merma y el rechazo se combinan para calcular la pérdida total producida en la fabricación de un artículo concreto. Unos factores de merma y rechazo precisos pueden ayudar a la producción de cálculos de planificación más precisos. Introducir los porcentajes como números enteros: 5% como 5.0 <i>Información específica del formato</i> El Control de planta y los sistemas de planificación de Requerimientos de materiales hacen crecer los componentes según este porcentaje. El porcentaje de rechazos es propio de la relación entre un artículo principal y uno componente.
% rechazo operación	Es un valor que utiliza el sistema para aumentar o disminuir la cantidad de materiales para justificar las pérdidas en la operación. El sistema actualiza este valor en Registro/cambio de la lista de materiales cuando se ejecuta el programa Actualización de producción planeada. El sistema calcula este valor juntando los porcentajes de producción de la última operación con los de la primera. Utilice una opción de proceso en Registro/cambio de ruta para permitir que el sistema pueda calcular porcentaje de desecho de componentes. <i>Información específica del formato</i> El costo de productos infla los requerimientos de componentes en este porcentaje cuando se calculan los costos de artículos.

Revisión de la información de rutas de fabricación

Revise sus rutas de fabricación para entender su influencia en los costos de mano de obra y en los gastos generales.



Para revisar la información de rutas de fabricación

En el menú PDM diaria discreta (G3011), escoja Registro/cambio de rutas de fabricación.

Ctro de trabajo	# sec oper	Descripción	Ejec de M de O	Ejec de máquina	M de O de prep	Fch ini vig
200-901	10,00	Assembly	.50			4/4/97
200-901	20,00	Assembly	.25			4/4/97
200-901	30,00	Assembly	1,00			4/4/97
200-901	40,00	Assembly	1,00			4/4/97
200-911	50,00	Test / Inspect	.25			4/4/97
200-920	60,00	Package	.25			4/4/97

1. En la pantalla Trabajo con operaciones de rutas de fabricación, encuentre la ruta que desea revisar.
2. Seleccione Revisión en el menú Pantalla.

Ctro de trabajo	# sec oper	Descripción	Ejec de M de O	Ejec de máquina	M de O de prep	Cons /prod	Hrs en cola es	Hrs en n
200-901	10,00	Assembly	.50	0,00	0,00	Cons	0,00	
200-901	20,00	Assembly	.25	0,00	0,00	Cons	0,00	
200-901	30,00	Assembly	1,00	0,00	0,00	Cons	0,00	
200-901	40,00	Assembly	1,00	0,00	0,00	Cons	0,00	
200-911	50,00	Test / Inspect	.25	0,00	0,00	Cons	0,00	
200-920	60,00	Package	.25	0,00	0,00	Cons	0,00	
	0,00		0,00	0,00	0,00	Cons	0,00	

3. En la pantalla Registro de información de rutas de fabricación, revise los siguientes campos:
 - Ctro de trabajo
 - Ejec de M de O
 - Ejec de máquina

- M de O de prep
- Base tpo
- Tam equipo
- Tipo costo
- Tipo op
- % de rend
- % rend acum

Consulte también

- *Trabajo con rutas de fabricación* en la guía *Administración de datos del producto* para obtener más información acerca de la introducción de rutas de fabricación.

Campo	Explicación
Ctro de trabajo	Es un número que identifica a una sucursal, planta, centro de trabajo, o unidad de negocios. <i>Información específica del formato</i> Para los usuarios de Equipo, se trata del responsable de oficio/recurso para terminar la actividad de mantenimiento. Contabilidad de Manufactura no soporta los asientos de diario por centro de trabajo.
Ejec de M de O	Son las horas de mano de obra estándar que espera se necesite para la producción normal de este artículo. Las horas mano de obra de ejecución del archivo Maestro de rutas (F3003) constituyen el total de horas que toma al tamaño del equipo especificado terminar la operación. Se multiplican las horas por el tamaño del equipo durante la liberación de planta y costeo de producto. <i>Información específica del formato</i> Para equipos/plantas: Es el número estimado de horas necesarias para completar una actividad de mantenimiento.
Ejec de máquina	Son las horas de máquina estándar que se espera que tome la producción normal de este artículo.
M de O de prep	Son las horas estándar de preparación que espera se necesite para la terminación normal de este artículo. Este valor no se ve afectado por el tamaño del equipo.

Campo	Explicación
Base tpo	Es el código definido por el usuario (30/TB) que indica la forma en que se expresan las horas de máquina y las horas de mano de obra para un producto. Los códigos de base de tiempo identifican la base o la tasa de tiempo por utilizar para las horas de máquina o de mano de obra que se introducen en cada fase de la ruta. Por ejemplo, 25 horas para 1,000 piezas o 15 horas para 10,000 piezas. Es posible mantener los códigos de base de tiempo en los códigos de base de tiempo. El sistema utiliza los valores en el campo Descripción-2 de la pantalla Códigos definidos por el usuario para los cálculos de costo y programación. La descripción es lo que el código representa, pero no se utiliza en los cálculos.
Tam equipo	Es el número de personas que trabaja en un centro de trabajo u operación de ruta específico. El sistema multiplica el valor Mano de obra de ejecución en el archivo Maestro de rutas (F3003) por el tamaño del personal durante el cálculo de costos para generar el importe monetario de la mano de obra total. Si el Código de carga principal es L o B, el sistema utiliza las horas de mano de obra totales para realizar una programación retroactiva. Si el código de carga principal es C o M, el sistema usa las horas de máquina totales para la programación retroactiva sin modificación por el tamaño del personal. <i>Información específica del formato</i> Para Administración de plantas de manufactura: El campo Tamaño del equipo en la pantalla Ruta de la orden de trabajo contiene el valor definido en la pantalla Revisión de los centros de trabajo (P3006). Se puede modificar el valor cambiando este campo en la pantalla Ruta de la orden de trabajo. Sin embargo, la pantalla Revisión de los centros de trabajo no reflejará este cambio.
Tipo op	Es un código definido por el usuario (30/OT) que indica el tipo de operación. Entre los ejemplos se encuentran: - A Ruta alterna - TT Tiempo de viaje - IT Tiempo de inactividad - T Texto (Introduzca el texto en Descripción) <i>Información específica del formato</i> Para la fijación de costos del producto: Solo se fijarán los costos de las operaciones que tengan un valor en blanco en el código del tipo de operación.

Campo	Explicacion
% de rend	Es el porcentaje de producción planeada de un segmento. La aplicación Actualización de producción planeada usa este valor para actualizar el porcentaje acumulado en la ruta y el porcentaje de rechazo de la operación en la lista de materiales. MRP usa el porcentaje de desecho por etapas y el porcentaje de desecho de componentes existente con el fin de planear la demanda de componentes.
% rend acum	Representa el porcentaje acumulativo planeado de rendimiento de salida de un paso. El sistema utiliza este valor para ajustar el porcentaje de desperdicio del paso de los componentes en ese paso de la operación. Esto le permite al sistema MRP utilizar el porcentaje de desperdicio de la operación junto con el porcentaje existente de desperdicio del componente para planear la demanda del componente.

Creación de costos simulados

Puede usar el sistema Costeo de productos para calcular costos con base en situaciones hipotéticas. Puede ver el efecto de cualquier cambio que desee realizar sin alterar los costos estándar congelados. Además, puede simular casos de cambios de costos (acumulaciones) tantas veces como sea necesario antes de finalizar los cambios durante el proceso de actualización congelada. Por ejemplo, puede usar acumulaciones simuladas para:

- Simular un incremento en el costo de los materiales
- Pronosticar el efecto de los cambios en las tarifas de mano de obra
- Desarrollar estrategias para las negociaciones de fijación de precios, contractuales o de mano de obra

La creación de costos simulados incluye las siguientes tareas:

- ☐ Creación del informe Excepciones del costeo
- ☐ Creación de una acumulación simulada

Puede configurar las opciones de proceso en cualquiera de las aplicaciones de simulación de costos para especificar el método de costeo que desea usar.

La acumulación simulada usa la información de los siguientes archivos para generar los costos:

**Constantes de
manufactura (F3009)**

Contiene los valores de Constantes de manufactura que indican si se deben incluir los gastos generales en los cálculos de los componentes de costos.

**Tasas del centro de
trabajo (F30008)**

Contiene los importes y porcentajes que la aplicación de acumulaciones usa para los cálculos de costos de mano de obra, maquinaria y gastos generales.

**Maestro de rutas de
fabricación (F3003)**

Las horas que requiere cada operación, el tamaño de equipo, los costos de operaciones externas y los valores de rendimiento acumulativo provienen del archivo Maestro de rutas de fabricación.

Maestro de listas de materiales (F3002)	Contiene la información sobre el material que se requiere en cada nivel de la lista.
Libro mayor de costos (F4105)	Contiene los costos de artículos comprados y de las operaciones externas.
Referencia cruzada de artículos (F4104)	Contiene los valores que identifican el Maestro de rutas de fabricación.
Maestro de centros de trabajo (F30006)	Proporciona el factor de eficiencia del centro de trabajo
Maestro de artículos (F4101)	El archivo Maestro de artículos almacena el código de nivel inferior. Los costos se acumulan desde el nivel inferior hasta el nivel superior.
Sucursal del artículo (F4102)	El archivo Sucursal del artículo proporciona la cantidad del costo de contabilidad.
Mensajes/tasas genéricas (F00191)	El archivo Mensajes/tasas genéricas proporciona las tasas y factores de los costos extra.
Componentes de costos (F30026)	El archivo Componentes de costos proporciona los cálculos para costos extras.

La aplicación Acumulación simulada de costos suma los costos de todos los componentes en cada nivel de la listas de materiales del artículo principal para llegar al costo total del mismo.

Creación del informe Excepciones del costeo

En el menú Informes de costeo de productos (G3023), escoja Excepciones de costeo.

Antes de comenzar

- ☐ Configure los niveles de seguridad para los mensajes de error en el archivo de UDC 30/EM.

Antes de acumular los costos simulados, ejecute la aplicación Excepciones del costeo. La aplicación genera un informe con mensajes de error que identifican cualquier problema relacionado con un artículo. Un ejemplo de problema es un artículo sin una ruta de fabricación.

Los mensajes de errores tienen codificación fija en el archivo de UDC 30/EM. No puede añadir o cambiar estos mensajes de error. Puede cambiar el nivel de gravedad del error a uno adecuado para su compañía. Por ejemplo, si los costos de mano de obra igual a 0 (cero) son una excepción importante en su compañía, puede asignar ese mensaje de error a un nivel de alta gravedad. Puede indicar en las opciones de proceso el nivel mínimo de mensajes de error que desea que se incluyan en el informe.

La siguiente lista identifica la configuración de gravedad que se puede cambiar y tiene valor implícito para cada uno de los mensajes de codificación fija:

Nivel de gravedad 10	Sin configuración de tamaño de lote contable Cero horas de preparación Cero horas máquina
Nivel de gravedad 20	Pieza de compra con las listas de materiales Componentes de las listas de materiales sin cantidad
Nivel de gravedad 30	Sin componentes de costos – costo de materiales Sin centro de trabajo – tasa de mano de obra Sin centro de trabajo – configuración de mano de obra Sin centro de trabajo – tasa variable de gastos generales de mano de obra Sin centro de trabajo – tasa fija de gastos generales de mano de obra Sin centro de trabajo – tasa de ejecución de máquina Sin centro de trabajo – tasa variable de gastos generales de máquina Sin centro de trabajo – tasa fija de gastos generales de máquina Artículo comprado sin costo de compra
Nivel de gravedad 40	Sin tasas para el centro de trabajo
Nivel de gravedad 50	Artículo manufacturado sin listas de materiales Artículo manufacturado sin ruta de fabricación

Debe corregir los problemas y ejecutar nuevamente la aplicación Excepciones de costeo antes de crear una acumulación simulada.

Consulte también

- *R30801, Excepciones del costeo* en la guía *Informes* para obtener una muestra del informe.
- *Personalización de códigos definidos por el usuario* en la guía *Fundamentos de OneWorld y Familiarización con códigos definidos por el usuario* para obtener información acerca de cómo cambiar el nivel de gravedad para UDC 30/EM.

Opciones de proceso: Excepciones del costeo

Mensaje error

Introduzca el nivel mínimo de mensajes que va a aparecer en el informe.

Mensaje de error

Método costos

Introduzca el método de costos en el que van a basarse los errores del costeo (por ejemplo, 01, 02, etc.). Si se deja en blanco, se utilizará el método de costos 07 (estándar).

Método de costos

Introduzca el método de costos de compras en el que se va a basar los errores de costeo (Por ejemplo, 07, 02, etc.). Si se deja en blanco se utilizará el método de costo 07 (estándar)

Método de costos

Creación de una acumulación simulada

En el menú Costeo de productos (G3014), escoja Acumulación simulada estándar.

Antes de comenzar

- ☐ Creación del informe Excepciones del costeo. Consulte *Creación del informe Excepciones del costeo*.

Use la aplicación Acumulación simulada de costos para calcular los costos con base en situaciones alternativas. Posteriormente, vea los resultados en Registro de componentes de costos.

Para seleccionar una listas de materiales y una ruta de fabricación, la aplicación busca primero una lista cuya cantidad en batch coincida con la cantidad de costos de contabilidad. Si no encuentra tal lista, la aplicación usa la lista de batch en cero.

Para que el sistema calcule los componentes de costos B y C se tienen que satisfacer las condiciones siguientes:

- Una operación de ruta de fabricación debe tener un centro de trabajo con tasas en el archivo Maestro de centros de trabajo para que se muestre el componente de costos.
- El código de tipo de operación en la ruta de fabricación debe indicar una operación normal (es decir, el código de tipo de operación está en blanco).
- Las fechas de vigencia en la ruta de fabricación deben ser admisibles. El valor implícito de la fecha Al cierre es la fecha del día en curso.

Revise los siguientes temas para entender la acumulación simulada estándar:

- Rendimiento acumulativo
- Desecho de operaciones
- Rutas de fabricación maestras
- Conversiones de unidades de medida

Rendimiento acumulativo

El rendimiento acumulativo, definido en la ruta de fabricación, afecta las horas de mano de obra y de máquina los cálculos de acumulaciones. Se deben invertir suficientes horas para obtener un rendimiento del 100% en la última operación. En una serie de rutas de fabricación, las horas deben ajustarse en la forma que corresponde. El siguiente ejemplo muestra la forma en que el costo de horas se ve afectado por el rendimiento acumulativo:

$$\text{Rendimiento acumulativo} = 85\% (0.85)$$

	Mano de obra	Maquinaria	Configuración
Sin rendimiento	5	5	5
Con rendimiento	5.88	5.88	5

Para cada operación, las horas de mano de obra y maquinaria se ajustan dividiendo las horas entre el rendimiento acumulativo. No se afectan las horas de preparación.

Desecho de operaciones

El desecho de operaciones, definido en la listas de materiales, afecta los cálculos de costos de materiales en la acumulación. Debe existir suficiente material en cada operación para obtener un rendimiento del 100% en la última operación. Cuando se calcula el costo de materiales, la cantidad de componentes se ajusta en forma correspondiente. El siguiente ejemplo ilustra el efecto del desecho de operaciones en el costeo:

Principal = A

Componente = B

Cantidad por = 3

Costo de B = 5.00

Desecho de operaciones = 8%

Costo de B acumulado en el artículo principal A = $3 \times 1.08 \times 5 = 16.20$.

Rutas de fabricación maestras

La aplicación usa las rutas de fabricación maestras del artículo del archivo Maestro de rutas (F3003) si todos los enunciados siguientes son verdaderos:

- El campo Rutas de fabricación maestras en la pantalla Constantes de manufactura está definido como Y para la sucursal.
- El artículo principal tiene un artículo de referencia cruzada definido por la ruta de fabricación maestra. (El artículo de referencia cruzada debe definirse con el tipo de referencia cruzada MR y el campo Dirección debe estar en blanco.)
- Se definió una ruta de fabricación del artículo para el artículo de referencia cruzada.

Conversiones de unidades de medida

La aplicación convierte todas las unidades de medida a la unidad de medida primaria para fines de la acumulación.

Cuando una de las unidades de medida es una unidad de medida potente, la ecuación de conversión incluye el valor de la potencia de los Datos de manufactura de la sucursal/planta. El siguiente ejemplo muestra una conversión que incluye una unidad de medida potente:

- Componente = B
- Cantidad por = 3
- Unidad de medida primaria = GA (galones físicos)
- Unidad de medida del componente = GP (galones potentes)
- Potencia estándar = 50%

- Costo de B = 50.00 (del archivo Libro mayor de costos)
- Costo acumulado en el artículo principal = $[(3 / .5) \times 50] = 300.00$

Consulte también

- *Actualización de costos congelados* para obtener las instrucciones sobre cómo actualizar los costos congelados con los valores simulados.
- *Apéndice A: Cálculos en acumulación de costos* para revisar ejemplos.

Opciones de proceso: Simulación de costos

Ficha Valores implícitos

Estas opciones de proceso definen los valores implícitos de la fecha y del método de costos.

1. A la fecha

Esta fecha se utiliza para determinar la ruta y la lista de materiales de cada artículo que va a utilizarse en la acumulación basada en sus respectivas fechas de vigencia. Si deja este campo en blanco, el programa utiliza la fecha en curso.

2. Método de costos

Este es el método de costos que va a contener sus nuevos costos simulados del archivo Componentes de costos. Si este campo se deja en blanco, el programa calcula los costos del método de costos 07 (costos estándar).

Ficha Procesamiento

Estas opciones de proceso definen los criterios de procesamiento.

1. Un solo nivel

Use esta opción de proceso para especificar si quiere o no simular costos para un artículo o artículos seleccionados, sin volver a costear nada más en la lista de materiales. Por ejemplo, tal vez tiene un artículo nuevo que necesita costear, pero no desea volver a costear todos los componentes. Si introduce un 1, el programa usa los costos de los componentes de niveles inferiores para acumular el costo del artículo nuevo, pero no vuelve a costear dichos componentes de niveles inferiores.

Si deja este campo en blanco, el programa realiza una acumulación completa de los componentes. Introduzca solo los números de artículos principales en la selección de datos.

Si está costeo artículos en procesos de manufactura, deje la opción en blanco y realice una acumulación completa para costear los ingredientes.

Los valores admisibles son:

Blanco	Realizar acumulación completa.
1	Realizar acumulación de nivel único.

2. Despejar y volver a calcular

Use esta opción de proceso para controlar la forma en la que el programa calcula los costos relacionados con la ruta de fabricación.

Los valores admisibles son:

Blanco	Introduzca manualmente los costos B1-C4. De lo contrario, el programa modifica los costos que se introducen manualmente.
1	El programa limpia y vuelve a calcular la mano de obra y los gastos generales de los artículos manufacturados. Esta es la opción más común para este programa.
2	El programa limpia y vuelve a calcular la mano de obra y los gastos generales de todos los artículos. Use esta opción si tiene piezas compradas con rutas de fabricación y necesita volver a calcular los costos de mano de obra, por ejemplo, los pasos de inspección.
3	El programa limpia la mano de obra y los gastos generales de todos los artículos, pero vuelve a calcular solo la mano de obra y los gastos generales de los artículos manufacturados. Use esta opción si una pieza cambia de manufacturada a comprada. Esto asegura que se limpie la mano de obra y los gastos generales de los artículos cambiados.

3. Método de costos

Artículos comprados

Use esta opción de proceso para especificar el método de costo a utilizar como entrada para los costos de artículos comprados. Si deja este campo en blanco, el programa no obtendrá costos del archivo Libro mayor de costos (F4105).

Operaciones externas

Use esta opción de proceso para especificar el método de costeo que va a usarse como entrada de costos de compra de operaciones externas. Si deja este campo en blanco, el programa no recupera los costos del archivo Libro mayor de costos (F4105).

Verifique lo siguiente acerca de sus operaciones externas antes de ejecutar este programa:

- Ha configurado un registro de sucursal/planta de artículo para el artículo *OP, manualmente o a través del programa Procesamiento de órdenes de trabajo.
- Existe un costo admisible en el archivo Libro mayor de costos (F4105) para el método que aquí se especifica.

Ficha Impresión

Esta opción de proceso especifica los artículos que aparecen en el informe Simulación de costos.

1. Impresión de artículos

Use esta opción de proceso para especificar los artículos que aparecen en el informe Simulación de costos.

Los valores admisibles son:

Blanco	No imprimir.
1	Imprimir todos los artículos.
2	Imprimir los artículos modificados.

Ficha Manufactura de proceso

Si usa la manufactura de proceso, esta opción de proceso calcula los costos de los coproductos y subproductos.

Para obtener más información acerca de una opción de proceso, haga clic con el botón derecho del ratón en el campo Opción de proceso y en el menú que aparece escoja ¿Qué es esto? O bien, haga clic en dicho campo y oprima F1.

1. Calcular coproductos/subproductos

Si usa manufactura de proceso, introduzca un 1 para calcular los costos de los coproductos y subproductos. Si deja este campo en blanco, el programa calcula los costos sólo del proceso de los principales.

Los valores admisibles son:

Blanco	No calcular.
1	Calcular.

2. Calcular y despejar los costos de ingredientes.

Use esta opción de proceso para especificar si el sistema vacía y vuelve a calcular los costos de coproductos y subproductos.

Si el ingrediente de un proceso que incluye en una selección de datos también es el coproducto/subproducto de otro proceso que no se incluye en dicha selección de datos, introduzca 1 en esta opción de proceso. Si deja esta opción en blanco, incluya los dos procesos en la selección de datos. De lo contrario, el sistema vacía el costo del coproducto/subproducto y no incluye el costo de éstos en el costo total del proceso.

Los valores admisibles son:

Blanco	El sistema limpia los costos de coproductos/subproductos.
1	El sistema no limpia los costos de coproductos/subproductos.

Trabajo con componentes de costos simulados

Después de haber creado costos simulados, revise la información de costeo para determinar los efectos del caso actual de acumulación. Haga las correcciones necesarias a la información de costeo. Cuando los costos estén correctos, ejecute la aplicación Actualización de congelados.

El trabajo con componentes de costos simulados incluye las siguientes tareas:

- ☐ Revisión y corrección de componentes de costos simulados
- ☐ Revisión del informe Simulación de costos
- ☐ Revisión de listas de materiales valoradas
- ☐ Revisión de una ruta de fabricación valorada

Revisión y corrección de componentes de costos simulados

Revise la información de costos y configure escenarios simulados de costos para ayudar a planear los cambios futuros a los costos.

Puede modificar sólo los costos simulados. Puede configurar una opción de proceso si desea mantener manualmente los componentes de costos de la ruta de fabricación (B y C) y protegerlos para evitar que sean modificados.

Debe suprimir los costos en el nivel de la listas de materiales donde se encuentren. Por ejemplo, no puede borrar los costos de componentes de un nivel inferior localizando el artículo principal. En cambio, localice el número del artículo del componente y elimine los costos del componente. El sistema no realiza el cambio de costo correspondiente en los componentes y en el artículo principal en un nivel superior hasta que ejecute la aplicación Acumulación de costos simulados. Para borrar los costos de procesamiento externo (por lo general componentes Dx de costo), borre el componente del costo de la ruta de fabricación. Luego, borre el componentes de costos y el valor neto añadido de Registro/cambio de componentes de costos.



Para revisar y corregir componentes de costos simulados

En el menú Costeo de productos (G3014), escoja Registro/cambio de componentes de costos.

Registro/cambio componentes de costo - [Trabajo con Componentes de costos]

Archivo (F) Verificar Preferencias Pantalla (M) Fila (F) Ver Ventana (W) Ayuda (H)

Sele... Bus... Añ... Cop... Cerr... Sec... For... Mos... Acer

Enlaces ▼ Introdu... Objet... Internet

Simulated Components Suc/planta M30

Nº partida 220 Touring Bike, Red

Unidad medida EA Unidades Simulado 495,4788

Mét costeo 07 Estándar Congelado 527,8817

Tp alinto M Manufactured L/M de costos 527,8817

Tipo costo	Descripción	Añad neto simulado	Total simulado	Cód fact simulado	Factor simulado	Cód tarif simulada
A1	Material		335,0467			
A2	Desechos					
B1	Mano de obra directa	35,0000	91,5736			
B2	Configuración de mano de obra		,8267			
B3	Ejecución de la máquina		12,3232			
B4	Eficiencia de la mano de obra					
C1	Gastos generales de máquina		1,0957			
C2	Gastos generales fijos máquina		1,0957			

- En la pantalla Trabajo con componentes de costos, introduzca la información correspondiente en los siguientes campos y haga clic en Buscar:
 - Suc/planta
 - Nº partida
- Seleccione un registro y haga clic en Seleccionar.

Registro/cambio componentes de costo - [Registro de componentes de costos]

Archivo (F) Verificar Preferencias Pantalla (M) Fila (F) Ventana (W) Ayuda (H)

OK Borr... Can... For... Mos... Acer

Enlaces ▼ Tarifas Objet... Internet

Suc/planta M30

Nº partida 220 Touring Bike, Red

Unidad medida EA Unidades Simulado 495,4788

Mét costeo 07 Estándar Congelado 527,8817

Tp alinto M Manufactured L/M de costos 527,8817

	Tipo costo	Descripción	Neto simul añadido	Total simulado	Cód fact simulado	Factor simulado	Ct sit
	A1	Material		335,0467			
	A2	Desechos					
	B1	Mano de obra directa	35,0000	91,5736			
	B2	Configuración de mano de obra		,8267			
	B3	Ejecución de la máquina		12,3232			
	B4	Eficiencia de la mano de obra					
	C1	Gastos generales de máquina		1,0957			
	C2	Gastos generales fijos máquina		1,0957			

Fila:1

3. En la pantalla Registro de componentes de costos, revise los siguientes campos en el área del encabezado:
 - Simulado
 - L/M de costos
 - Método de costeo

Los valores Total de costos de artículos son los costos totales de todos los componentes de costos hasta la última simulación de costos para los valores simulados, y hasta la última actualización congelada para los valores congelados. Los valores simulados y congelados provienen del archivo Componentes de costos (F30026).

La aplicación resalta ambos campos si encuentra una discrepancia entre los campos Total congelado y Total de Libro mayor de costos.

Consulte Revisión del informe Integridad de componentes de costos/Libro mayor para obtener más información sobre la comparación de valores congelados y del Libro mayor de costos.

4. Revise o corrija los siguientes campos en el área de detalle:
 - Tipo costo
 - Neto simul añadido
 - Total simulado

Tal vez desee ver los cálculos detallados de uno de los valores netos añadidos. Estos valores se calculan a partir de los datos del centro de trabajo, de las tasas del centro de trabajo y de las constantes de manufactura.

5. Para tener acceso a los cálculos detallados del valor neto añadido de un componente de costos de ruta de fabricación (B o C), seleccione la fila y escoja Cálculos de costos en el menú Fila.

Simulated

Tipo cost: Mano de obra directa

Uni neg	Nº oper	Cost unit
200-901	10,00	5,0000
200-901	20,00	2,5000
200-901	30,00	10,0000
200-901	40,00	10,0000
200-911	50,00	2,5000
200-920	60,00	5,0000
Total		35,0000

6. En la pantalla Trabajo con costo del centro de trabajo, seleccione una operación y haga clic en Seleccionar.

Nº sec opera: Assembly

O P	Detalle de costos	Descripción
	5,0000	Direct Labor Hours
/	1,0000	Time Basis Units
*	1,0000	Crew Size
/	1,0000	Operation Yield Percent
*	10,0000	Direct Labor Rate
	5,0000	Direct Labor Cost

La pantalla Trabajo con cálculo de costos muestra los costos de tiempo real. Estos costos pueden ser diferentes a los que se muestran en la pantalla Registro de componentes de costo, si ha hecho modificaciones en la ruta de manufactura del artículo, en las tasas del centro de trabajo o en las constantes de manufactura desde la última vez que ejecutó la aplicación Acumulación de costos simulados.

Consulte también

- *Creación de costos simulados* para obtener instrucciones sobre cómo crear los costos que está revisando.
- *Apéndice A: Cálculos en acumulación de costos* para ver ejemplos.

Campo	Explicación
Neto simul añadido	Este campo se usa para calcular los costos estándar durante el proceso de simulación. <i>Información específica del formato</i> Este es el costo por generar este artículo al nivel de la lista de materiales. Este costo no incluye materiales (componentes de niveles inferiores). El encabezado que aparece arriba de las columnas de Neto añadido y Total indican si los costos son valores simulados o congelados.
Total simulado	Este campo se usa para calcular los costos estándar de todos los niveles más bajos durante el proceso de simulación. <i>Información específica del formato</i> Esta es la suma del costo neto añadido a este nivel más la suma de los costos totales de los componentes directos del artículo (que incluye los costos de los componentes de niveles inferiores de dicho artículo). El encabezado que aparece encima de las columnas Añadido neto y Total, indica si los costos son valores simulados o congelados.

Opciones de proceso: Componentes de costos

Proceso

Introduzca un 1 para permitir la entrada en los tipos de costo calculados de ruta (por ejemplo, tipos de costo: B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4).

Registro de costos de ruta

Introduzca un 1 para permitir la entrada en Costo total simulado.

Registro de costo total

Lo que debe saber acerca de las opciones de proceso

- Proceso (1)** Si desea mantener manualmente los componentes de costo B1–C4, defina esta opción de proceso como 1. Si no define esta opción de proceso, no puede introducir datos en los campos B1–C4. En lugar de ello, la aplicación Acumulación simulada de costos calculará los campos.
- Si mantiene estos componentes manualmente, la aplicación Acumulación de costos simulados modifica los valores, a menos que haya configurado las opciones de proceso para que esa aplicación no calcule la mano de obra y los gastos generales.
- Consulte también *Creación de acumulación simulada*.

Revisión del informe Simulación de costos

La aplicación Acumulación de costos simulados genera el informe Simulación de costos estándar. El informe muestra el costo anterior del artículo, el costo acumulado simulado y la variación entre ambos.

Después de revisar los costos simulados, corrija la información equivocada y genere de nuevo los costos simulados para incluir los cambios.

Consulte también

- *Creación de acumulación simulada* para ver instrucciones sobre cómo crear la información del informe.
- *R30835, Componentes de costos del artículo – Actualización congelada* en la guía *Informes* para obtener una muestra del informe.

Revisión de listas de materiales valoradas

La proyección del costo vigente y de las utilidades depende de la información precisa y completa del costo del artículo. Use Consulta de lista valorada para ver los costos de los artículos principales y de los componentes como ayuda en la elaboración de presupuestos de recursos y en la planificación de los costos futuros de los artículos.

La aplicación muestra los costos resumidos de los componentes directos de un artículo principal y los costos netos añadidos y totales del artículo principal:

- Para el artículo principal, los costos que se muestran son los componentes de costos netos añadidos del archivo Componentes de costos.
- Para cada componente, los costos que se muestran se calculan con base en el valor del campo A la fecha de la listas de materiales y del método de costos que se usa. La aplicación usa el valor A la fecha para omitir las líneas de componentes obsoletos en la listas de materiales.

Por ejemplo, puede ver todos los costos de fabricación de un artículo principal, incluyendo los costos del ensamblaje, subensamblaje y de los componentes. Además, el costo de fabricación de un componente se divide en cinco categorías definidas por el usuario para los cálculos precisos del costeo:

- Compras
- Mano de obra
- Maquinaria
- Gastos generales
- Extras

Esta aplicación calcula el costo asociado con cada componentes de costoss de la misma manera que la aplicación Acumulación de costos simulados.

La pantalla muestra lo siguiente:

- El costo neto añadido para el principal del archivo Componentes de costo en la parte superior de la pantalla.
- Desglose de costos para los componentes del siguiente nivel.
- Los costos totales del artículo principal del archivo Componentes de costo en la parte inferior de la pantalla.
- El total de todos los costos del artículo principal en la última línea de la pantalla en la extrema derecha.

La aplicación puede acumular costos de compras de hasta 500 componentes en cada listas de materiales. Los componentes más allá de los 500 no se incluyen en el proceso de costeo.

Nota: los costos en la pantalla Trabajo con listas valoradas de materiales son costos de tiempo real, por lo que pueden cambiarse si actualiza la listas de materiales o la ruta de fabricación de un artículo. La pantalla Registro de componentes de costos muestra los costos que se calculan cuando ejecuta Acumulación de costos simulados. Como resultado, los valores pueden diferir de los de la pantalla Trabajo con listas valoradas si ha cambiado la listas de materiales, la ruta de fabricación o las constantes de manufactura desde la última vez que ejecutó la acumulación.

Los totales provienen ya sea del archivo Componentes de costo (F30026) o totales de columnas calculados en tiempo real, dependiendo de cómo configurar la opción de proceso para calcular los totales.

Consulte también

- Ejemplo: *configuración de códigos de periodos de costos para las listas valoradas de materiales* para ver la configuración.
- *Apéndice A: Cálculos en acumulación de costos* para ver ejemplos.



Para revisar una listas de materiales valorada

En el menú Costeo de productos (G3014), escoja Consulta de la listas de materiales valorada.

Segundo número del artículo	Compra	Mano de obra	Máquina	Gastos generales	Suplementos 1-9	Total
220		35,0000		17,5000	5,0000	57,5000
2001	56,1867	57,4003	12,3232	28,2086		154,1188
2006	26,2500					26,2500
2007	22,1000					22,1000
2008	15,9000					15,9000
2009	18,4000					18,4000
2010	24,6000					24,6000
2011	5,5000					5,5000
2013	41,0300					41,0300

1. En la pantalla Trabajo con lista valorada, introduzca la información correspondiente en el siguiente campo y haga clic en Buscar:
 - Suc/planta
 - Artículo principal
2. Revise los siguientes campos:
 - A la fecha
 - Método de costeo
 - Cant solicitada
 - Unidad de medida como entrada

- Salt a N° sec
- Segundo número del artículo
- Compra
- Mano de obra
- Máquina
- Gastos generales
- Suplementos 1–9
- Total

3. Seleccione un registro y escoja Detalles en el menú Fila.

The screenshot shows a software window titled 'Consulta de lista de materiales valorada - [Detalle de lista valorada]'. The window has a menu bar with 'Archivo (F)', 'Verificar', 'Preferencias', 'Ventana (W)', and 'Ayuda (H)'. Below the menu bar is a toolbar with icons for 'OK', 'Can...', 'Mos...', 'Acer...', 'Enlaces', 'Mostr...', 'Objet...', and 'Internet'. The main area is divided into several sections. At the top, there's a 'Simulated Component Costs' section with a 'Suc/planta' dropdown set to 'M30'. Below this, there's a section for 'N° de artículo' (220) and 'Tipo almacena' (M). The 'Touring Bike, Red' is listed next to the article number. The main body of the window is divided into two columns. The left column contains a list of cost components with their values: 'Compra' (empty), 'Mano de obra' (35,000), 'Máquina' (empty), 'Gastos grales' (17,5000), 'Extras' (5,0000), and 'Total' (57,5000). The right column contains a list of other parameters: 'Cantidad por' (0), 'Vigente desde' (empty), 'Vigente hasta' (empty), '% desecho operac' (0,00), 'Porcentaje desecho' (empty), and '% costo característ' (0,00).

4. En la pantalla Detalle de listas valoradas, revise los siguientes campos:

- Cantidad por
- Vigente desde
- Vigente hasta
- % desecho operac
- Porcentaje desecho
- % costo característ

5. Haga clic en Cancelar.

6. En la pantalla Trabajo con lista valorada, escoja un componente y luego Siguiente del menú Fila para tener acceso a la información de la listas de materiales valorada de los componentes.

Consulta de lista de materiales valorada - [Trabajo con lista valorada]

Archivo (F) Verificar Preferencias Pantalla (M) Fila (F) Ver Ventana (W) Ayuda (H)

Sele... Bus... Cerr... Sec... For... Mos... Acer Enlaces Colu... Objet... Internet

Simulated Component Costs Suc/planta M30

Artículo principal 2001 Cro-Moly Frame, Red

Cant solicitada 1 EA A la fecha 18/9/00

Tipo almacenam M Ensamblaje o subensamb de man Mét costos 07 Estándar

Cantidad batch 0 EA Salt a N° sec

Segundo número del artículo	Compra	Mano de obra	Máquina	Gastos generales	Suplementos 1-9	Total
2001	5,0000	28,1000	6,0000	10,7700		49,8700
2004	58,3924	82,2361	8,3045	20,0866		169,0196
9011	11,2500					11,2500
9031	4,5000					4,5000
9026	2,9400					2,9400
2005	32,9910	14,4800	3,5000	7,7360		58,7070
TOTALS:	56,1867	64,8406	12,3232	28,2086		161,5591

Fila:2

- Para alternar entre los costos simulados y congelados, escoja Congelados o Simulados desde el menú Ver.
- Para revisar los periodos de costos de un artículo, escoja Columnas en el menú Pantalla.

Consulta de lista de materiales valorada - [Trabajo con periodos de costos]

Archivo (F) Verificar Preferencias Pantalla (M) Fila (F) Ver Ventana (W) Ayuda (H)

Sele... Cerr... Sec... For... Mos... Acer Enlaces Mostr... Objet... Internet

Compra	Mano de obra	Máquina	Gastos generales	Extras
A1	B1	B3	C1	X1
A2	B2		C2	X2
D1	B4		C3	X3
D2			C4	X4
				X5
				X6
				X7
				X8
				X9
				XA
				XB
				XC
				XD

Fila:1

Campo	Explicación
A la fecha	Es la fecha que se utiliza para la verificación de efectividad. Introduzca una fecha específica para mostrar documentos (órdenes, listas de materiales y rutas conforme sea aplicable) que estén vigentes en esa fecha o después de la misma. La fecha actual del sistema es el valor implícito pero usted puede introducir cualquier fecha futura o pasada.
Cant solicitada	Es el número de artículos principales que desea procesar. El sistema calcula los valores de los niveles inferiores en cantidad por el número de artículos principales solicitados. Por ejemplo, si toma tres componentes por artículo principal, entonces, para una cantidad solicitada de 10, el sistema planearía y calcularía el costo de 30 componentes.
Salt a Nº sec	Es un número que indica la secuencia de componentes en la lista de materiales. Inicialmente, indicará la secuencia relativa en la que se agregó un componente a un juego o a una lista de materiales de nivel simple. Este número puede modificarse para cambiar la secuencia en la que aparecen los componentes en la lista de materiales. Los campos de “saltar a” permiten introducir el número de línea del componente que usted quiera que inicie el despliegue de información.
Compra	Campo de importe de trabajo para el sistema de manufactura. <i>Información específica del formato</i> Grupo de costos número 1 según lo define el Código definido por el usuario 30/CO, Grupos de operación. Una opción de proceso controla si el sistema suma o no los grupos de costo 1 y dos (en la parte superior de la pantalla) al total general de todos los costos del artículo principal en la parte inferior de la pantalla.
Cantidad por	Es el número de unidades que aplica el sistema a la transacción.

Campo	Explicación
Vigente desde	Es una fecha que indica una de las siguientes cosas: • Cuando se da de alta un componente en una lista de materiales. • Cuando se da de alta un segmento en ruta de un artículo. • Cuando entra en vigencia una lista de tarifas. El valor implícito es la fecha del día del sistema. El usuario puede introducir fechas de vigencia futuras de tal manera que el sistema tome en cuenta los cambios futuros. Aquellos artículos que ya no estén vigentes en el futuro pueden registrarse y reconocerse en Costeo de producto, Manejo de planta y Planificación de requerimientos de capacidad. El sistema Planificación de requerimientos de materiales determina los componentes admisibles por fechas de vigencia y no por el nivel de revisión de la lista de materiales. Algunas pantallas muestran datos con base en la fecha de vigencia que introduzca el usuario.
Vigente hasta	Es una fecha que indica una de las siguientes cosas: • Cuando una pieza componente ya no está vigente en la lista de materiales. • Cuando un segmento de ruta ya no está vigente como segmento subsiguiente en la ruta de un artículo. • Cuando una lista de tarifas ya no está activa. El valor implícito es 31 de diciembre del año implícito definido en el Diccionario de datos del Año de cambio de siglo. El usuario puede introducir fechas de vigencia futuras de tal manera que el sistema pueda planear cambios futuros. Los artículos que dejarán de ser vigentes en el futuro podrán registrarse de cualquier modo y ser reconocidos en Costeo de productos, Administración de planta y Planificación de necesidades de capacidad. El sistema Planificación de necesidades material determina los componentes válidos por fecha de vigencia y no por nivel de revisión de la lista de materiales. Algunas pantallas muestran datos basados en las fechas de vigencia que introduzca el usuario.
% desecho operac	Es un valor que utiliza el sistema para aumentar o disminuir la cantidad de materiales para justificar las pérdidas en la operación. El sistema actualiza este valor en Registro/cambio de la lista de materiales cuando se ejecuta el programa Actualización de producción planeada. El sistema calcula este valor juntando los porcentajes de producción de la última operación con los de la primera. Utilice una opción de proceso en Registro/cambio de ruta para permitir que el sistema pueda calcular porcentaje de desecho de componentes.

Campo	Explicación
Porcentaje desecho	Es el porcentaje de material en componentes no utilizables que se crea durante la fabricación de un artículo principal concreto. Durante la generación de DRP/MPS/MRP, el sistema aumenta los requisitos brutos para el artículo del componente con el fin de compensar la pérdida. Nota: Merma es la pérdida de artículos principales prevista (y de ahí, de componentes) debida al proceso de manufactura. La merma y el rechazo se combinan para calcular la pérdida total producida en la fabricación de un artículo concreto. Unos factores de merma y rechazo precisos pueden ayudar a la producción de cálculos de planificación más precisos. Introducir los porcentajes como números enteros: 5% como 5.0
% costo característ	Es el porcentaje de producción planeada de un segmento. La aplicación Actualización de producción planeada usa este valor para actualizar el porcentaje acumulado en la ruta y el porcentaje de rechazo de la operación en la lista de materiales. MRP usa el porcentaje de desecho por etapas y el porcentaje de desecho de componentes existente con el fin de planear la demanda de componentes.

Opciones de proceso: Lista de materiales valorada (P30206)

Ficha Despliegue

1. Posiciones decimales

Use esta opción de proceso para mostrar el número de decimales que muestra el sistema. Los valores admisibles son del 0 al 4. Si deja esta opción en blanco, el sistema muestra cuatro decimales.

2. Totales

Use esta opción de proceso para especificar si el sistema muestra los totales calculados o los totales estándar. Los totales calculados son los totales de las columnas. Los totales estándar son los costos unitarios del archivo Componentes de costos (F30026) multiplicados por la cantidad solicitada. Los valores admisibles son:

- | | |
|--------|---|
| 1 | Mostrar los totales calculados. |
| Blanco | Mostrar los totales estándar (implícito). |

3. Costos fijos basados en

Use esta opción de proceso para especificar si el sistema basa los costos fijos en la cantidad del costo contable o en la cantidad solicitada. Los valores admisibles son:

Blanco	Basar los costos fijos en la cantidad del costo contable (implícito).
1	Basar los costos fijos en la cantidad solicitada.

Revisión de una ruta de fabricación valorada

Use la aplicación Consulta de rutas de fabricación valoradas para revisar los costos resumidos de un artículo para cada operación de la ruta de fabricación. Esta información puede ayudarle a manejar eficientemente los costos de producción. Por ejemplo, puede:

- Ver el centro de trabajo responsable de una operación
- Determinar si un centro de trabajo realiza varias operaciones
- Mostrar los costos simulados o congelados de los valores de mano de obra para los métodos de costos
- Calcular los totales de todos los costos por categorías de costos

Esta aplicación calcula el costo asociado con cada componentes de costos de la misma manera que la aplicación Acumulación de costos simulados.

La aplicación puede acumular costos de compras de hasta 500 componentes en cada listas de materiales. Los componentes más allá de los 500 no se incluyen en el proceso de costeo.

Nota: los costos en la pantalla Trabajo con consulta de listas valoradas de materiales son costos de tiempo real, por lo que pueden cambiarse si actualiza la listas de materiales o la ruta de fabricación de un artículo. La pantalla Registro de componentes de costos despliega los costos que se calculan cuando ejecuta Acumulación de costos simulados. Como resultado, los valores pueden ser diferentes de los de la pantalla Trabajo con consulta de rutas de fabricación valoradas si ha cambiado la listas de materiales, la ruta de fabricación o las constantes de manufactura desde la última vez que ejecutó la aplicación de acumulación.

La aplicación usa las rutas de fabricación maestra del artículo del archivo Maestro de rutas (F3003) si todos los enunciados siguientes son verdaderos:

- El campo Rutas de fabricación maestras en la pantalla Constantes de manufactura está definido como Y para la sucursal.
- El artículo principal tiene un artículo de referencia cruzada definido por la ruta de fabricación maestra. (El artículo de referencia cruzada debe definirse con el tipo de referencia cruzada MR y el campo Dirección debe estar en blanco.)
- Se definió una ruta de fabricación del artículo para el artículo de referencia cruzada.

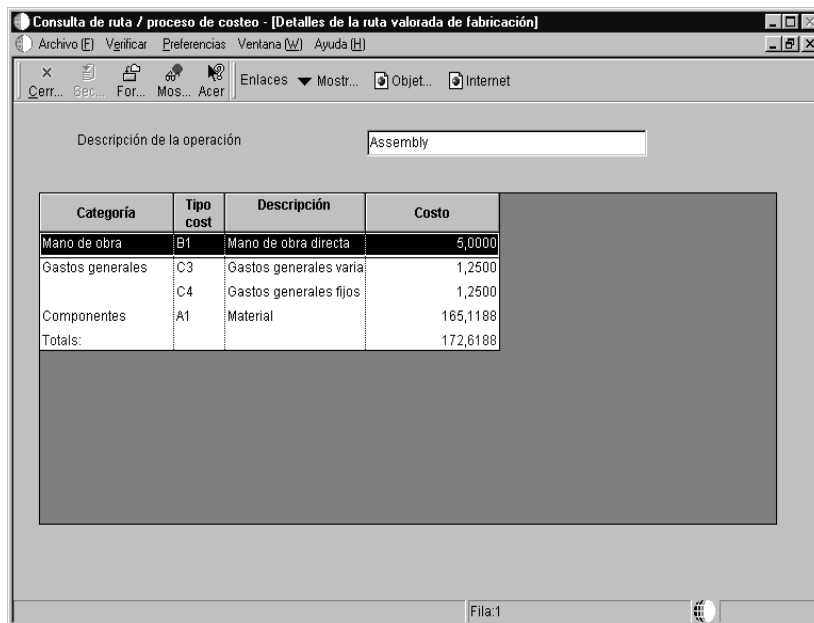
► Para revisar una ruta de fabricación valorada

En el menú Costeo de productos (G3014), escoja Ruta valorada/consulta de proceso

Centro trabajo	Nº se opera	Tipo cód	Mano de obra	Máquina	Gastos generales	Componentes
200-901	10,00		5,0000	0,0000	2,5000	165,1188
200-901	20,00		2,5000	0,0000	1,2500	26,2500
200-901	30,00		10,0000	0,0000	5,0000	63,1300
200-901	40,00		10,0000	0,0000	5,0000	40,9000
200-911	50,00		2,5000	0,0000	1,2500	18,4000

1. En la pantalla Trabajo con ruta valorada/proceso, introduzca la información correspondiente en el siguiente campo y haga clic en Buscar:
 - Suc/planta
 - Número de artículo
2. Revise los siguientes campos:
 - Cantidad solicitada
 - A la fecha
 - Método de costeo

- Saltar a secuen operac
 - Comprado
 - Suplementos 1–9
 - Centro trabajo
 - N° se opera
 - Mano de obra
 - Máquina
 - Gastos generales
 - Componentes
 - Total
3. Para alternar entre los costos simulados y congelados, escoja Congelados o Simulados en el menú Visualización en la pantalla Trabajo con procesos/rutas de fabricación valoradas.
 4. Para ver los cálculos detallados, seleccione una operación, luego escoja Detalles en el menú Fila.



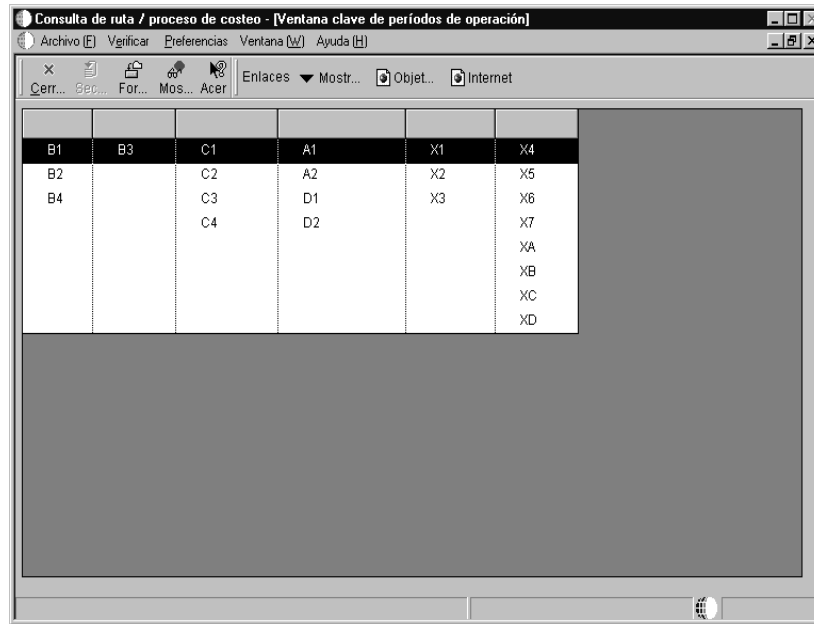
The screenshot shows a software window titled 'Consulta de ruta / proceso de costeo - [Detalles de la ruta valorada de fabricación]'. It has a menu bar with 'Archivo', 'Verificar', 'Preferencias', 'Ventana', and 'Ayuda'. Below the menu is a toolbar with icons for 'Cerrar', 'Buscar', 'Forma', 'Mostrar', and 'Acer', along with buttons for 'Enlaces', 'Mostrar', 'Objet...', and 'Internet'. The main area is titled 'Descripción de la operación' and contains a text box with 'Assembly'. Below this is a table with the following data:

Categoría	Tipo cost	Descripción	Costo
Mano de obra	B1	Mano de obra directa	5,0000
Gastos generales	C3	Gastos generales varia	1,2500
	C4	Gastos generales fijos	1,2500
Componentes	A1	Material	165,1188
Totals:			172,6188

At the bottom of the window, it says 'Fila:1'.

5. En la pantalla Detalles de rutas de fabricación valoradas, revise los siguientes campos:
 - Categoría
 - Tipo cost
 - Descripción
 - Costo

6. Haga clic en Cerrar.
7. En la pantalla Trabajo con ruta valorada/proceso, escoja Ventana del periodo de operaciones para revisar los periodos de operaciones del artículo.



Aparece Ventana clave de periodos de operación. Esta pantalla despliega los componentes de costos y los periodos en los que se agrupan dichos costos.

Consulte también

- *Familiarización con códigos definidos por el usuario* para obtener información acerca de la configuración de códigos de periodos de operación (30/CO).
- *Apéndice A: Cálculos en acumulación de costos* para ver ejemplos.

Campo	Explicacion
Cantidad solicitada	Es el número de artículos principales que desea procesar. El sistema calcula los valores de los niveles inferiores en cantidad por el número de artículos principales solicitados. Por ejemplo, si toma tres componentes por artículo principal, entonces, para una cantidad solicitada de 10, el sistema planearía y calcularía el costo de 30 componentes. <i>Información específica del formato</i> Es el número de artículos principales para el cual desea ver el desglose de costos. Los costos se calculan en cantidad por artículo principal.

Opciones de proceso: Consulta de rutas valoradas

Implícitos

1. Introduzca el método de costos (por ejemplo, 01, 02, 03) que va a usarse para los artículos de un subcontrato. Un espacio en blanco es un valor implícito de 01.

Método de costos de operaciones
externas

2. Introduzca el método de costos (por ejemplo, 01, 02, 03) que va a usarse para los artículos comprados. Un espacio en blanco usará el costo implícito de la modalidad, por ejemplo, Costo estándar.

Método de costos de artículos
comprados

Despliegue

1. Introduzca un 1 para mostrar los costos HASTA e incluyendo la secuencia de operaciones introducida en el control de pantalla Saltar a. Si se deja en blanco, los costos se mostrarán empezando con los costos introducidos de la operación.

Salto al indicador

Proceso

1. Introduzca un 1 para incluir los períodos de costos 1 y 2 en el total. Si lo deja en blanco, el total incluirá solamente los períodos de costos 3-6.

Incluya 1 y 2 en el total

Actualización de costos congelados

En el menú Costeo de productos (G3014), escoja Actualización de congelados.

Después de realizar las acumulaciones simuladas para determinar el efecto de los cambios, puede actualizar los costos congelados con valores simulados al ejecutar una actualización congelada. La mayor parte de las compañías ejecutan Esta aplicación al inicio de un nuevo año fiscal para crear los costos de manufactura para el siguiente periodo fiscal.

Antes de comenzar

- ☐ Asegúrese de que ha configurado los niveles de costo del artículo en la pantalla inicial Información del Maestro de artículos. Consulte Configuración de nivel de costos de artículos.
- ☐ Configure la opción de proceso para especificar el método de costeo que desea usar.

Nota: esta aplicación usa los costos generados por la versión más reciente de la aplicación Acumulación de costos. Si ha cambiado la información desde la última acumulación de costos simulados, estos cambios no se reflejarán en la actualización congelada.

La aplicación Actualización congelada usa los costos generados por la aplicación Acumulación de costos simulados para:

- Actualizar los costos unitarios en el archivo Libro mayor de costos (F4105) para el método de costeo seleccionado
- Actualizar los costos congelados en el archivo Componentes de costos (F30026) para el método de costeo seleccionado
- Actualizar las tarifas de mano de obra y de gastos generales en el archivo Tasas del centro de trabajo (F30008)
- Imprimir los totales del informe por compañía, sucursal/planta y código de categoría del Libro mayor
- Crear un registro Saldo de artículos (IB) para los saldos de existencias en el archivo Libro mayor de artículos (F4111) si el método de costos que selecciona corresponde con el método de costos de ventas/inventario de un artículo
- Crear asientos de diario en el archivo Libro mayor de cuentas (F0911) para las existencias físicas en formato detallado o resumido

Se guarda un registro en el Libro mayor de artículos si el método de costeo que selecciona para la actualización es el método de costeo de ventas/inventario. El registro del Libro mayor de artículos indica un cambio en el valor de inventario de los artículos actualizados. El número de registros del Libro mayor de artículos que se introducen depende del nivel de costo del artículo, el cual se define en el archivo Maestro de artículos (F4101). Por ejemplo, los artículos en un nivel de costos 2 tendrían un registro del Libro mayor de artículos para cada sucursal/planta en el que se definen porque los costos pueden variar de una sucursal/planta a otra.

La aplicación crea asientos de diario, en formato detallado o resumido, cuyos importes coinciden con los registros del Libro mayor de artículos. Por ello, la aplicación mantiene la integridad entre el Libro mayor de artículos y el Libro mayor de cuentas. Use el informe Integridad de cuentas/Libro mayor de artículos para verificar la integridad.

El flujo de proceso para actualizar costos congelados se lleva a cabo de la siguiente manera:

- La aplicación crea un asiento de diario sólo si se introduce un registro en el Libro mayor de artículos.
- Se escribe un registro en el Libro mayor de artículos sólo si se ha actualizado un registro del Libro mayor de costos de artículos.
- Se actualiza un registro en el Libro mayor de costos de artículos sólo si se ha actualizado un registro de un componentes de costoss.

La aplicación tiene acceso a las siguientes ICA para obtener la cuenta objeto.

Número de archivo de las ICA	Descripción	Usa
4134	Inventario	Un débito que muestre el incremento del costo del artículo Un crédito que muestre la disminución del costo del artículo
4136	Gasto o costo de las mercancías vendidas	Un débito que muestre el gasto o pérdida Un crédito que muestre el ingreso o ganancia

La lista siguiente identifica la información pertinente a los asientos de diario de detalle y de resumen:

Asientos de diario de detalle

Esta aplicación puede generar varios asientos de diario por componentes de costos para el mismo artículo y sucursal, dependiendo de cómo se configuren las ICA.

Si escoge el formato de detalle, la aplicación crea los correspondientes registros de débito y crédito en el Libro mayor de cuentas para cada registro del Libro mayor de artículos que se crea. Use el formato de detalle cuando desee una prueba de auditoría detallada. Sin embargo, considere que el volumen potencial es grande y que posiblemente cause problemas de espacio en el disco.

Asientos de diario de resumen

Si selecciona el formato de resumen, la aplicación crea los registros de débito y crédito por subtotales de la compañía, por código de clasificación del Libro mayor y por tipo de transacción. Use el formato de resumen para reducir la cantidad de detalle en el Libro mayor. Puede ejecutar todavía un informe que proporcione una prueba de auditoría detallada.

La aplicación produce la siguiente salida:

Mensajes de error

La aplicación produce mensajes de error si encuentra algún error en el Libro mayor al formatear los asientos de diario. Un mensaje de error indica la misma combinación de número de ICA, número de cuenta y código de clasificación de L/M. Corrija cualquier error y ejecute nuevamente la aplicación Actualización congelada. Puede ver los mensajes en la Cola de trabajos enviados en el Centro de trabajo del empleado.

Informe Actualización del Libro mayor de costos del artículo

Este informe muestra el efecto de la nueva valuación del inventario con base en los cambios efectuados en los registros de revisiones de costos de artículos de inventario. Puede imprimir todos los artículos o sólo aquéllos cuyo costo se ha modificado. Puede ejecutar el informe en modalidad de prueba o final. El informe proporciona la siguiente información:

- Costos nuevos y antiguos de cada artículo actualizado
- Variaciones entre los costos nuevos y anteriores
- Cantidad del artículo disponible
- Importe neto del cambio en el costo
- Resumen del importe modificado por categoría del Libro mayor de artículos
- Errores de excepción del L/M
- Si se han introducido o no las transacciones del L/M
- Los subtotales del L/M por compañía y código de clasificación del L/M o sólo del código de clasificación del L/M

Consulte también

- *Creación de asientos de diario* para obtener más información sobre asientos de diario de detalle o de resumen.
- *Revisión de ICA de manufactura* para obtener información sobre las ICA que se usan.
- *Configuración de ICA en sistemas de distribución* en la guía *Administración de inventario*.
- *Trabajo con costeo de detalles en Distribución* en la guía *Administración de inventarios*.
- *R30834, Actualización del Libro mayor de costos de artículos* en la guía *Informes* para obtener una muestra del informe.

Opciones de proceso: Actualización congelada (R30835)

Ficha Valores implícitos

Estas opciones de proceso especifican los valores implícitos para el método de costeo y la fecha al cierre.

1. Método de costos

Esta opción de proceso especifica el método de costos que va a actualizarse en los archivos Componentes de costos y Libro mayor de costos. Si este campo se deja en blanco, el programa calcula los costos del método de costos 07 (costos estándar).

2. A la fecha

Es la fecha que determina la ruta de fabricación y la lista de materiales para cada artículo que usa el sistema en la acumulación, con base en las fechas de vigencia. Si deja este campo en blanco, el sistema usa la fecha en curso.

Ficha Procesamiento

Estas opciones de proceso definen los criterios de procesamiento.

1. Actualización de costos

Introduzca un 1 para actualizar los costos. Si deja este campo en blanco, el programa crea informes de excepciones y mensajes de errores, pero no actualiza los costos. Los valores admisibles son:

Blanco	No actualizar.
1	Actualizar.

2. Un solo nivel

Esta opción de proceso le permite actualizar los costos para un artículo o artículos seleccionados, sin actualizar nada más en la lista de materiales. Por ejemplo, tal vez tiene un artículo nuevo que necesita costear, pero no desea volver a costear nada más. Después de crear los costos simulados para el nuevo artículo, puede actualizar sus costos congelados sin actualizar los costos de los componentes de nivel inferior. Los valores admisibles son:

Blanco	Acumulación completa.
1	Acumulación de un solo nivel.

3. Actualización de tasas del centro de trabajo

Si ejecuta el programa en la modalidad final (especificada en la opción de proceso Actualizar costos), introduzca un 1 aquí para actualizar también todas las tasas en todos los centros de trabajo en todas las sucursales/plantas.

4. Uso de la contabilidad flexible

Si usa la contabilidad flexible Tipo 1, el programa busca sus reglas de contabilidad flexible para determinar la forma de introducir los datos correspondientes en los campos de objeto de costos.

Ficha Manufactura de proceso

Si usa la manufactura de proceso, esta opción de proceso actualiza los costos de los coproductos y subproductos.

Para obtener más información acerca de una opción de proceso, haga clic con el botón derecho del ratón en el campo Opción de proceso y en el menú que aparece escoja ¿Qué es esto? O bien, haga clic en dicho campo y oprima F1.

1. Actualización de coproductos/subproductos

Si usa manufactura de proceso, introduzca un 1 para actualizar los costos de los coproductos y subproductos. Si deja este campo en blanco, el programa actualiza los costos solo del proceso de los principales. Los valores admisibles son:

Blanco	No actualizar.
1	Actualizar.

Ficha L/M

Estas opciones de proceso definen los criterios del L/M.

1. Fecha del L/M

Utilice esta opción de proceso para especificar la fecha que aparece en las transacciones y asientos de diario del Libro mayor de artículos. Si deja este campo en blanco, el programa utiliza la fecha del sistema.

2. Transacciones del L/M

Introduzca un 1 para crear asientos detallados del L/M para las transacciones (IB) Saldo del artículo (un asiento por cada artículo). Introduzca un 2 para crear asientos resumidos del L/M (un asiento por cada cuenta). Si deja este campo en blanco, no se crean asientos del L/M.

Ficha Impresión

Esta opción de proceso especifica si todos los artículos o sólo los cambiados aparecen en el informe Actualización de Libro mayor de costos de artículo-.

1. Impresión de artículos

Introduzca un 2 para incluir solo los artículos cambiados. Introduzca un 1 para incluir todos los artículos. Si deja este campo en blanco, se incluyen todos los artículos.

Revisión de información de costeo

Después de ejecutar la aplicación Actualización congelada para volver a valuar el inventario, debe revisar la información de costeo actualizada. Estos costos permanecen vigentes hasta que ejecute de nuevo la actualización.

La revisión de la información del costeo incluye las siguientes tareas:

- ☐ Revisión de componentes de costos congelados
- ☐ Revisión del Libro mayor de artículos
- ☐ Revisión del informe Lista de materiales valorada de un solo nivel
- ☐ Revisión del informe Lista de materiales valorada de varios niveles
- ☐ Revisión del informe Componentes de costos
- ☐ Revisión del informe Integridad de componentes de costos/Libro mayor

Revisión de componentes de costos congelados

Después de ejecutar la aplicación Actualización congelada para volver a valuar el inventario, revise los costos congelados.

Para revisar los componentes de costos congelados

En el menú Costeo de productos (G3014), escoja Registro/cambio de componentes de costos.

Tipo costo	Descripción	Añadido neto simulado	Total simulado	Cód fact simulado	Factor simulado	Cód tarif simulada
A1	Material		335,0467			
A2	Desechos					
B1	Mano de obra directa	35,0000	91,5736			
B2	Configuración de mano de obra		,8267			
B3	Ejecución de la máquina		12,3232			
B4	Eficiencia de la mano de obra					
C1	Gastos generales de máquina		1,0957			
C2	Gastos generales fijos máquina		1,0957			

- En la pantalla Trabajo con componentes de costos, introduzca la información correspondiente en los siguientes campos y haga clic en Buscar:
 - Nº partida
 - Suc/planta
 - Método de costeo
- Revise el siguiente campo:
 - Congelado
- Para alternar entre los costos simulados y congelados, escoja Congelados o Simulados desde el menú Ver.

Campo	Explicación
Congelado	Es el costo estándar acumulado que se pasa de los niveles más bajos.

Revisión del Libro mayor de artículos

Use el Libro mayor de artículos para ver las transacciones de Saldo de artículos (IB) de un artículo. La aplicación Actualización congelada transfiere las transacciones IB al Libro mayor de artículos si lo siguiente es verdadero:

- El costo congelado cambia en el archivo Libro mayor de costos (F4105) para un método de costos determinado
- Ese método de costos se usa como el método de costos de ventas/inventario
- Hay una cantidad en existencias



Para revisar el Libro mayor de artículos

En el menú Costeo de productos (G3014), escoja Consulta del Libro mayor de artículos.

Nº de documento	Tipo doc	Cía doc	Fecha de transacción	Sucursal/planta	Cantidad	UM de trans	Cost unit
3600	IB	00200	1/6/05	M30			,0000
30835	IB	00200	6/5/97	M30		EA	7,8493
41021	IB		28/3/97	M30		EA	,0000

1. En la pantalla Trabajo con Libro mayor de artículos, introduzca la información correspondiente en el siguiente campo:
 - Nº partida
2. Introduzca IB en el siguiente campo y haga clic en Buscar:
 - Tipo de documento

3. Revise los siguientes campos:
 - Fecha de transac
 - Cantidad
4. Para revisar los detalles de una transacción, seleccione un registro y haga clic en Seleccionar.

Campo	Explicación
Tipo de documento	Es un código definido por el usuario (00/DT) que identifica el origen y propósito de la transacción. J.D. Edwards reserva varios prefijos para los tipos de documentos como comprobantes, facturas, recibos y hojas de tiempo. Los prefijos reservados de los tipos de documentos para los códigos son: - P Documentos de Cuentas por pagar - R Documentos de Cuentas por cobrar - T Documentos de tiempo y sueldo - I Documentos de inventario - O Tipos de documentos para ordenar El sistema crea registros de compensación para estos tipos de documentos al contabilizar un batch.
Fecha de transacción	Es la fecha en que se introdujo una orden al sistema. Esta fecha determina el nivel vigente que usa el sistema para la fijación de precios del inventario.

Campo	Explicación
Cantidad	La cantidad disponible es el saldo de existencias efectivas menos las asignaciones, reservaciones y órdenes rezagadas. Esta característica es definida por el usuario si utiliza una tecla de función de las Constantes de Sucursal/Planta.

Opciones de proceso: Consulta del Libro mayor de artículos (CARDEX)

Implícitos

Introduzca un tipo de documento. Si se deja el campo en blanco, * será el valor implícito y se mostrarán todos los tipos de documentos.

1. Tipo de documento _____

Versiones

Introduzca la versión que se usará para cada programa. Si lo deja este campo en blanco, se usará ZJDE0001.

1. Consulta del Libro mayor de cargas y entregas (FUTURO) _____

Desplegar

1. Introduzca un 1 para desplegar la cantidad en las unidades de medida primarias junto con la cantidad en las unidades de medida de la transacción. _____

Revisión del informe Lista de materiales valorada de un solo nivel

En el menú Informes de costeo de productos (G3023), escoja Lista valorada.

Use la aplicación Lista valorada para crear un informe que muestre el costo total de artículos principales detallado por costos de componentes. Use esta información para desarrollar planes financieros más precisos mediante el control de los costos de productos.

Puede personalizar este informe para facilitar el análisis. Por ejemplo, puede:

- Procesar el informe usando cualquier método de costos admisible
- Procesar el informe de costos simulados o congelados
- Especificar una fecha en las opciones de proceso a partir de las cuales se obtiene información si no desea usar la fecha actual.

- Imprimir todos los costos de los productos y las categorías definidas por el usuario en el informe
- Imprimir el informe de una sucursal, de una selección de sucursales o de todas las sucursales.

Este informe presenta los costos de los componentes en cinco periodos de costos definidos por el usuario. Además, la aplicación totaliza los periodos de costos para cada artículo. Cada periodo de costos puede contener varios componentes de costos dependiendo de la forma en que configure sus códigos definidos por el usuario.

Consulte también

- *Ejemplo: Configuración de códigos de periodos de costos para las listas de materiales valoradas.*
- *R30440, Listas de materiales valoradas* en la guía *Informes* para obtener una muestra del informe.

Opciones de proceso: Informe Lista de materiales valorada

Implícitos

1. Introduzca el valor A la fecha de la Lista de materiales. Si lo deja en blanco, se utilizará la fecha en curso.

A la fecha _____

Despliegue

1. Introduzca el método de costos que se va a usar (por ejemplo, 01, 02, 03). Los espacios en blanco representan el valor implícito del método de costos 07 (estándar).

Método de costos _____

2. Introduzca los costos que van a imprimir. Un 1 para Simulados o un 2 para Congelados.

Simulados/congelados _____

3. Introduzca el número de unidades que se van a costear (por ejemplo, 10,000).

Cantidad - Cantidad solicitada _____

Revisión del informe Lista de materiales valorada de varios niveles

En el menú Informes de costeo de productos (G3023), escoja Lista valorada de varios niveles.

Use el informe Lista valorada de varios niveles para crear un informe que muestre el costo total de artículos principales detallado por costos de componentes. Use esta información para desarrollar planes financieros más precisos mediante el control de los costos de productos.

Puede personalizar este informe para facilitar el análisis. Por ejemplo, puede:

- Especificar el número de unidades al cual la aplicación determina el costo al ejecutar el informe
- Procesar el informe usando cualquier método de costos admisible
- Procesar el informe de costos simulados o congelados
- Especificar una fecha para que la aplicación la use como criterio al tener acceso a la información
- Imprimir todos los costos de los productos y las categorías definidas por el usuario en el informe
- Imprimir el informe de una sucursal, de una selección de sucursales o de todas las sucursales

Este informe presenta los costos de los componentes en cinco periodos de costos definidos por el usuario. Además, la aplicación totaliza los periodos de costos para cada artículo. Cada periodo de costos puede contener varios componentes de costos dependiendo de la forma en que configure sus códigos definidos por el usuario.

Consulte también

- *Ejemplo: configuración de códigos de periodos de costos para las listas valoradas de materiales.*
- *R30445, Lista valorada de varios niveles* en la guía *Informes* para obtener una muestra del informe.

Opciones de proceso: Informe Lista valorada de varios niveles

Implícitos

1. Introduzca la fecha A partir de para la Factura del materia. Si se deja en blanco, se utilizará la fecha actual.

Fecha A partir de _____

Mostrar

1. Introduzca el método de fijación de precios a utilizar. Los espacios en blanco serán valores implícitos 07 (Estándar)

Método de fijación de costos _____

2. Introduzca los costos por imprimir
1 = Simulado; 2 = Congelado

Simulado / Congelado _____

3. Introduzca las unidades al Costo.
(por ejemplo, 10000)

Cantidad - Cantidad solicitada _____

Imprimir

1. Introduzca un 1 para imprimir una Factura calculada del Informe de materiales.

Cambio de informes indentados _____

2. Introduzca un 1 para imprimir un renglón de detalle de Costo unitario. Si lo deja en blanco, sólo se imprimirá una línea de detalle para cada artículo.

Detalle de costo unitario _____

Revisión del informe Componentes de costos

En el menú Informes de costeo de productos (G3023), escoja Componentes de costos.

Use la aplicación Componentes de costos para revisar los componentes de costos y el costo total de cada artículo. Esta información proviene de la pantalla Registro de componentes de costo.

Puede personalizar este informe para satisfacer sus necesidades específicas. Por ejemplo, puede:

- Procesar el informe usando cualquier método de costos admisible.
- Revisar el tipo de costo y la descripción por número de artículo.
- Identificar los artículos.
- Definir la información exacta de las opciones de selección de datos que debe aparecer en el informe. Por ejemplo, puede seleccionar artículos específicos y escoger si se incluyen o no los factores o las tasas en los costos adicionales y en los costos extra.
- Imprimir el informe de un sólo artículo, de varios artículos o de todos los artículos.

Puede incluir cualquiera de los componentes de costo que defina para un artículo en el periodo de costos que especifique.

Consulte también

- *Ejemplo: configuración de códigos de periodos de costos para las listas valoradas de materiales.*
- *R30026P, Componentes de costos* en la guía *Informes* para obtener una muestra del informe.

Opciones de proceso: Informe Componentes de costos

Implícito

1. Introduzca un 1 para imprimir costos simulados, un 2 para imprimir costos congelados. Si se deja en blanco, se imprimirán los costos congelados.

Selección de costos Simulados/
Congelados

Revisión del informe Integridad de componentes de costos/Libro mayor

En el menú Informes de costeo de productos (G3023), escoja Integridad de costos.

Use el informe Integridad de costos para comparar la suma de los componentes de costo estándar congelado en la pantalla Registro de componentes de costo y el costo unitario en el archivo Libro mayor de costos (F4105) y para revisar las variaciones. Para artículos del nivel 3 de costos, la aplicación usa el costo unitario para la ubicación primaria del artículo en el archivo Libro mayor de costos.

Nota: si usa el costeo real, no ejecute este informe ya que no proporciona información precisa ni relevante acerca de los costos de su compañía.

Consulte también

- *R30543, Integridad de costos* en la guía *Informes* para obtener una muestra del informe.

Opciones de proceso: Componentes de costo/Integridad del L/M

Opción de informes

Introduzca un 1 para ver el detalle de los informes de todos los artículos procesados. Si se deja en blanco, solamente se imprimirán los artículos con discrepancias de costos.

Valor de selección

Trabajo con funciones de costeo adicionales

Puede usar varias funciones adicionales para trabajar con la información del costeo. Puede copiar los costos de un artículo de un método de costos a otro. Puede reiniciar los costos simulados con sus valores congelados. Puede actualizar los costos en sus órdenes de venta con los valores de costos actuales. Puede actualizar los costos de un artículo globalmente, usando un importe o un cambio de porcentajes.

El trabajo con las funciones adicionales de costeo incluye las siguientes tareas:

- ☐ Copia de costos
- ☐ Copia de costos congelados en los costos simulados
- ☐ Actualización de precios y costos de las órdenes de venta
- ☐ Actualización de costos de productos
- ☐ Cambio de nivel de costos de artículos

Copia de costos

En el menú Informes de costeo de productos (G3023), escoja Copia de valores de costos.

Usar Copia de costos para copiar los costos simulados o congelados y las tasas del centro de trabajo de un método de costos a otro. Puede copiar también las tasas del centro de trabajo entre los métodos de costo dentro de un mismo centro de trabajo.

La aplicación copia la información en el archivo Componentes de costo (F30026) y en el archivo Tasas del centro de trabajo (F30008), con base en los valores de las opciones de proceso, para actualizar los costos y las tasas del centro de trabajo del método de costos que especifique. Sólo puede reemplazar los costos simulados, no los costos congelados, en la sucursal con la función *Copiar en*. Ejecute la aplicación Actualización de congelados para actualizar los costos congelados.

Cuidado: para asegurar resultados correctos, J.D. Edwards recomienda planear cuidadosamente cuáles son los costos y las tasas que desea copiar en qué métodos de costeo. Anote sus opciones y la configuración de la opción de proceso antes de terminar la copia. Esta aplicación no genera un informe de los costos actualizados.

Opciones de proceso: Copia de valores del costo

Procesar

COPIA DE LA INFORMACION:

1. Introduzca un 1 para copiar los costos simulados o un 2 para copiar los costos congelados.

Simulados o Congelados _____

2. Introduzca la Sucursal/planta y el Método de costos por copiar.

Sucursal/planta por copiar: _____
Método de costos por copiar: _____

COPIA A LA INFORMACION:

3. Introduzca la Sucursal/planta y el Método de costos por actualizar.

Sucursal/planta por actualizar: _____
Método de costos por actualizar: _____

Copia de costos congelados en los costos simulados

En el menú Informes de costeo de productos (G3023), escoja Reinicio de costos simulados.

Para los métodos de costeo y las sucursales que escoja, use Reinicio de costos simulados para reiniciar los costos con sus valores congelados. El reinicio le permite empezar nuevamente la simulación.

Opciones de proceso: Actualización de simulación de costos

Procesar

1. Introduzca la Sucursal para el procesamiento de Reinicio de costos (* para todas las sucursales).

Sucursal

2. Introduzca un 1 para reiniciar las tasas en el archivo Tasas del centro de trabajo para los Centros de costos y Métodos de costos seleccionados.

Reiniciar tasas

Actualización de precios y costos de las órdenes de venta

En el menú Procesamiento del final del día (G4213), escoja Actualización de precios/costos.

Use la aplicación Actualización de precios/costos de venta para actualizar el costo unitario y el costo total de las órdenes de venta con los valores más recientes que se especifiquen en el archivo Libro mayor de costos (F4105). Si se activa también el procesamiento de monedas múltiples en el sistema, la aplicación también actualiza los campos Unidad de divisas y Costo total. Use las selecciones de datos para indicar la información específica que se va a procesar.

Cuidado: cuando ejecuta esta aplicación, el sistema actualiza la información detallada de las órdenes de venta en vivo. Por ello, J.D. Edwards recomienda configurar cuidadosamente las selecciones de datos.

Consulte también

- *Actualización de precios para un cliente* en la guía *Administración de órdenes de venta* para obtener información acerca de la actualización de precios para un cliente específico en vez de para todas las ventas.

Opciones de proceso: Actualización de precios de batch de orden de ventas/costos

Opc costos

Introduzca un 1 para actualizar las órdenes de ventas con el costo unitario más actualizado. (Cualquier otro valor dejará el costo sin cambio.)

Introduzca un 1 para actualizar el tipo de cambio (sólo se volverán a calcular los importes en moneda nacional). Deje el espacio en blanco para dejarlos sin cambio.

Introduzca un 1 para actualizar el tipo de cambio entre compañías.

Los importes en moneda extranjera no se volverán a calcular. Si se deja el espacio en blanco, no se actualizará el tipo de cambio entre compañías.

Opc precio

Introduzca un 1 para actualizar el precio unitario de la orden de ventas. Cualquier otro valor dejará el precio unitario sin cambio.

Blanco Fecha de la transacción. 1 - Fecha de embarque solicitada; 2 - Fecha de embarque prometida; 3 - Fecha prometida original; 4 - Fecha de embarque real; 5 - Fecha del sistema; 6 - Fecha de la factura.

Especifique la fecha en la que se basarán todos los cálculos de precios.

Introduzca un 1 para volver a calcular el Precio de transferencia para ventas entre sucursales. Se usará el método de fijación de precios especificado cuando se introdujo la orden.

Opc avanz pcio

Introduzca el Tipo de línea de la nueva Línea de detalle de ventas. Esta línea contendrá la diferencia entre el precio de ventas anterior y el precio recién calculado.

Si se deja el espacio en blanco, se actualizará directamente el nuevo precio en la línea. Esta debe ser un Tipo de línea fuera de existencia. Si en la última opción de proceso se especificó que se creara un registro de detalles de venta para anotar la diferencia de precio, introduzca el siguiente estado de modificación de la línea de detalle.

Si se deja el espacio en blanco, se usará el Estado siguiente de la línea de detalle original.

Introduzca un 1 para basar el cálculo en la cantidad de la orden original.

Si se deja un espacio en blanco, el sistema volverá a hacer el cálculo basándose en las cantidades actuales de la orden

Versiones

Registro de órdenes de venta (P4210).

Actualización de costos de productos

Use la aplicación Mantenimiento rápido de costos para actualizar los costos de artículos comprados en las sucursales/plantas, ubicaciones y lotes que escoja. Puede incrementar o disminuir los costos en un porcentaje o importe monetario, o puede especificar un nuevo importe monetario. También especifique el método de costos para el que desea actualizar dichos costos.

Esta aplicación actualiza los costos de los artículos comprados en el archivo Libro mayor de costos. Ejecute la aplicación Actualización congelada para actualizar los costos en el archivo Componentes de costos para los artículos comprados y manufacturados.

Nota: la información que aparece en la pantalla Trabajo con costos de ubicaciones depende del nivel de costos del artículo. Por ejemplo, si un artículo tiene un nivel 2 de costo, el sistema despliega los costos de todas las sucursales/plantas. Si un artículo tiene un nivel 3 de costo, el sistema despliega los costos de todas las ubicaciones en las sucursales/plantas que especifique.

Consulte también

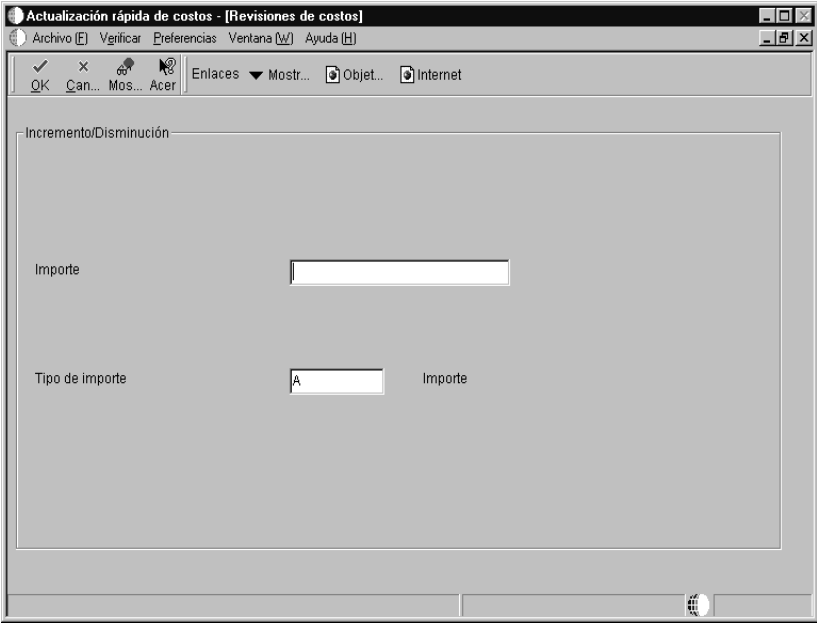
- *Configuración de niveles de costo del artículo* para obtener las instrucciones acerca de cómo configurar el nivel del costo.
- *Actualización de costos de artículos* en la guía *Administración de inventario* para obtener información adicional sobre temas para actualizar costos.

► Para actualizar costo de productos

En el menú Actualizaciones de precios y costos del inventario (G4123), escoja Mantenimiento rápido de costos.

Sucursal/planta	Descripción	Cantidad disponib	Costo unitario	Costo total
M30	Eastern Manufacturing Ce	135	520,0324	70,204,37

1. En la pantalla Trabajo con costos de ubicaciones, introduzca la información correspondiente en el siguiente campo y haga clic en Buscar:
 - Nº partida
 - Método de costeo
2. Seleccione un registro y haga clic en Seleccionar.



3. En la pantalla Revisiones de costos, introduzca la información correspondiente en los siguientes campos:
- Importe
 - Tipo de importe

Campo	Explicación						
Importe	Es la cantidad monetaria o el porcentaje por el cual desea aumentar o disminuir los costos unitarios de los artículos. También puede indicar una cantidad monetaria para modificar los costos unitarios actuales. El valor que especifique en el campo del Tipo de cantidad determina si introdujo una cantidad monetaria o un porcentaje. NOTA: Introduzca los porcentajes como números enteros. Por ejemplo, introduzca un 10 para aumentar los costos en un 10%. Para disminuir los costos, introduzca un signo negativo antes del número. Por ejemplo, introduzca -10 para disminuir los costos en un 10%. <i>Información específica del formato</i> El sistema cambia todos los costos para todas las ubicaciones.						
Tipo de importe	Es un campo que indica al sistema si el número en el campo Nuevo costo es una cantidad o un porcentaje. Los códigos admisibles son: <table><tr><td>A</td><td>Cantidad</td></tr><tr><td>%</td><td>Porcentaje</td></tr><tr><td>*</td><td>Cantidad modificada de costo</td></tr></table>	A	Cantidad	%	Porcentaje	*	Cantidad modificada de costo
A	Cantidad						
%	Porcentaje						
*	Cantidad modificada de costo						

Opciones de proceso: Mantenimiento rápido de costos

Implícitos

1. Introduzca el método de costo implícito que se ha de mostrar. _____

Proceso

1. Introduzca un 1' para evitar que cambie el costo estándar. _____

Cambio de nivel de costos de artículo

En el menú Operaciones avanzadas y técnicas de inventarios (G4131), seleccione Conversión de nivel de costos de artículos.

Después de introducir la información de costos, puede cambiar el nivel de costos de los artículos. Debe usar la aplicación Conversión de nivel de costos de artículos para cambiar el nivel de costos de un artículo después de haber introducido la información de costos.

Si ejecuta la aplicación Conversión de nivel de costos de artículos, éste borrará todos los registros del costeo de artículos que existen en el archivo Libro mayor de costos (F4105) y creará registros de costos nuevos correspondientes al nivel. Para que el artículo cree los registros del costo nuevo, el sistema usa el método de costeo que usted identificó para ventas/inventario en la pantalla Revisiones de costos.

La aplicación no cambia la valuación de costos de los artículos y no crea asientos de diario. Por ejemplo, si cambia el nivel de costos de un artículo de la sucursal/planta y ubicación a la sucursal/planta, todos los registros de costos existentes de la sucursal/planta y ubicación deben contener el mismo método de costos de ventas/inventario y el mismo costo.

Puede ejecutar el informe en modalidad de prueba o final. Cuando ejecuta la aplicación en la modalidad de prueba, el sistema genera el informe Conversión del nivel de costos de artículos, mostrando los errores que necesitan corrección. Siempre debe ejecutar la aplicación en modalidad de prueba primero y corregir cualquier discrepancia.

Cuando ejecuta la aplicación en la modalidad final, el sistema actualiza los siguientes archivos:

- Campo Nivel de costos de inventario en el Maestro de artículos (F4101)
- Libro mayor de costos (F4105)

Cuidado: cuando cambia su nivel de costos de artículos, los cambios afectan los datos a lo largo del sistema. Debe restringir el acceso a esta aplicación.

Antes de comenzar

- ☐ Haga una copia de seguridad de todos sus archivos de datos antes de iniciar el proceso de conversión de datos. Si los resultados de la conversión no son satisfactorios puede usar los archivos de las copias de seguridad para restaurar los archivos de datos a su formato original.
- ☐ Verifique que ningún usuario tenga acceso a los archivos Maestro de artículos o Libro mayor de costos cuando esta aplicación se ejecute en la modalidad final.

Consulte también

- *Configuración de niveles de costo de artículos* si tiene que configurar por primera vez el nivel del costo.
- *R41815, Conversiones de nivel de costos de artículos* en la guía *Informes* para obtener una muestra del informe.

Opciones de proceso: Conversión de nivel de costo de artículos

Procesar

1. Introduzca el nivel de costo a actualizar

Nivel - Costo de inventario _____

2. Si está actualizando el nivel de costo 1, introduzca la sucursal de la cual obtener automáticamente los costos. Si está actualizando desde el nivel de costos '3', los costos se obtendrán automáticamente desde la ubicación primaria.

Sucursal/Planta _____

3. Introduzca un 1 para ejecutar en modalidad final y actualizar los archivos. Si se deja en blanco, no se producirán actualizaciones de archivos.

Modalidad de actualización _____

4. Introduzca un 1 para imprimir sólo las excepciones en el informe. Un espacio en blanco imprimirá todos los artículos.

Modalidad de impresión _____

Aplicación de costos extra para el costeo real de manufactura

Cuando una compañía decide usar el costeo real para uno o todos los artículos, tal vez desee aplicar los costos extra al costo del artículo principal. Para aplicar los costos extra para el costeo real, siga la mayoría de las tareas de configuración y algunos de los pasos que sigue para el costeo de producto estándar. El sistema calcula los costos extra basados en una plantilla almacenados en el archivo Componentes de costos (F30026).

Antes de iniciar

- ☐ Configuración de niveles de costos de artículos. Consulte Configuración de niveles de costos de artículos.
- ☐ Configuración de códigos de tasas y factores para sus costos extra. Consulte *Configuración de códigos de tasas y factores estándar*.

► **Aplicación de costos extra para costeo real de manufactura**

1. Configure componentes de costos (UDC 30/CA) para cada costo extra.

Consulte *Familiarización con códigos definidos por el usuario* para obtener información acerca de UDC 30/CA.

2. Configure el método de costos para cada artículo ya sea como 02 (Promedio ponderado) o 09 (Real o último de manufactura).

Consulte *Configuración de métodos y costos de artículos*.

3. Configure las tasas simuladas de cualquier método de costos que desee usar para los costos extra.

Consulte *Configuración de tasas simuladas para centros de trabajo*.

4. Cree la acumulación simulada.

Debe introducir el método de costo 02 o 09 en la opción de proceso en la ficha Valores implícitos. Introduzca el mismo método de costo que configuró en el paso 2.

Consulte *Creación de una acumulación simulada*.

5. Actualice los costos extra congelados.

Debe introducir el método de costo 02 o 09 en la opción de proceso en la ficha Valores implícitos. Introduzca el mismo método de costo que configuró en el paso 2.

Consulte *Actualización de costos congelados*.

6. Revise los costos congelados para validar que estén configurados correctamente y que coincidan con aquellos en el informe que se generó al actualizar los costos congelados en el paso 5.

Consulte *Revisión de componentes de costos congelados*.

Trabajo con costeo estándar en ambientes ERPx

Algunas compañías de manufactura usan solamente un tipo de ambiente operativo. Por lo general, las compañías de manufactura de procesos encuentran que es útil emplear metodologías discretas al realizar actividades de empaque y envío. Las compañías que emplean los métodos de manufactura discreta o de taller, por lo general adoptan operaciones más eficientes usando métodos repetitivos, basados en tasas o de procesamiento en batch. Cualquier combinación de métodos operativos es posible, dependiendo de la industria y de la mezcla de productos.

Las compañías que pueden usar una combinación de métodos de manufactura también deben considerar como justificar los costos incurridos a partir de los diferentes métodos. Cada método tiene estrategias específicas para establecer y recopilar información sobre costos. Tal vez se necesite hacer ciertos ajustes o restricciones de manera que la información del costeo fluya de lo más básico de los componentes de costo hasta los productos finales acumulados o completamente valorados.

Conforme su compañía refine sus procesos de producción y automatiza las actividades de costeo, debe crear definiciones detalladas de los procesos de costeo. Tenga cuidado al asegurarse que las técnicas de costos apoyan cualquier método de manufactura que emplee. La meta final es disminuir el plazo requerido para conservar y supervisar la información de costeo de productos a lo largo de todo el proceso de manufactura.

Si usa el sistema Costeo de productos en cualquier ambiente especial al usar batches, juegos, procesos, artículos configurados o en distribución, el sistema calcula los costos de productos en forma diferente.

Nota: si usa el método de costeo 02 (promedio ponderado) o 09 (Real o última manufactura), no se respaldan los procesos y artículos configurados, y el contenido de los mismos no aplica.

El trabajo con el costeo estándar en los ambientes ERPx incluye los siguientes temas:

- ☐ Familiarización con costeo de productos en batch
- ☐ Familiarización con costeo de productos para juegos de artículos
- ☐ Familiarización con costeo estándar de artículos configurados

- ☐ Trabajo con costeo estándar en manufactura de proceso
- ☐ Revisión de costeo de productos para listas de materiales de porcentaje

Familiarización con costeo de productos en batch

Para listas de materiales y rutas de fabricación, puede tener una cantidad en batch para los productos que se fabrican normalmente en tamaños de batch específicos, como productos químicos, alimenticios o petroleros.

Para obtener la acumulación correcta cuando usa la cantidad del batch, la cantidad del costo contable, el tamaño del batch de la lista de materiales y el tamaño del batch de la ruta de instrucciones deben coincidir de la siguiente manera:

- Los costos de la mano de obra y de gastos generales se acumulan sólo si coinciden la cantidad del costo contable y el tamaño del batch de la ruta de fabricación.
- Los costos de materiales se acumulan sólo si coinciden la cantidad del costo contable y el tamaño del batch de la lista de materiales.

La siguiente tabla muestra estas posibilidades.

Cantidad del costo contable	Tamaño del batch de la lista	Tamaño del batch de la ruta de fabricación	Acumulación
10,000	10,000	10,000	Terminado
5,000	10,000	10,000	Ninguna
10,000	5,000	10,000	Sólo mano de obra y gastos generales
10,000	10,000	5,000	Sólo materiales

Si la aplicación Acumulación de costos simulados no encuentra una lista de materiales cuya cantidad de batch coincide con la cantidad del costo contable, usa la lista del batch en ceros.

Nota: la mayoría de las cantidades que se muestran en Trabajo listas de materiales valoradas y en Registro de componentes de costos se expresan por unidad de medida, no por cantidad de batch. Las cantidades configuradas se expresan en cantidad de batch.

Consulte también

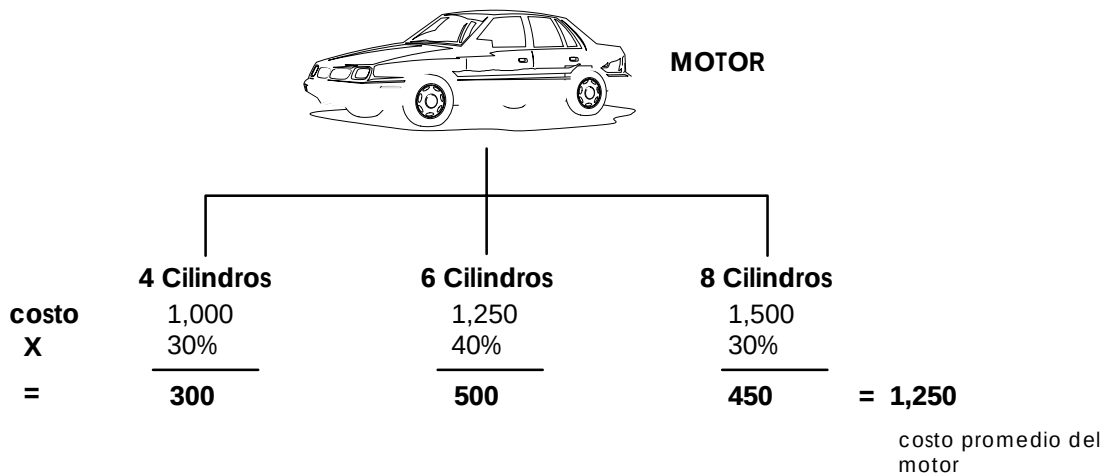
- *Introducción de listas de materiales* en la guía *Administración de datos del producto* para obtener instrucciones completas sobre cómo introducir las listas de materiales.

Familiarización con costeo de productos para juegos de artículos

Cuando usa los juegos de artículos con las opciones, la aplicación Simulación de acumulación de costos calcula el costo promedio de un artículo principal ficticio con base en la función porcentaje de costeo, de la manera siguiente:

- El artículo principal ficticio debe tener un tipo de almacenamiento M (fabricado). Las opciones pueden ser fabricado o comprado.
- Los porcentajes de costeo de la función para los componentes son definidos por el usuario en la lista de materiales.
- La aplicación Simulación de acumulación de costos multiplica el porcentaje de costeo de la función por el costo de la opción (del archivo Libro mayor de costos) para determinar la parte de la opción que corresponde al costo promedio del artículo principal ficticio.
- La aplicación añade importes a cada opción para determinar el costo promedio del producto principal ficticio.

El siguiente gráfico muestra un ejemplo del costeo de productos para un juego de artículos.



Familiarización con costeo estándar de artículos configurados

El costeo de artículos configurados es diferente del costeo de artículos no configurados porque los no configurados no tienen una lista de materiales o ruta de fabricación estándar. Debido a que no existe una configuración estándar, el costeo no puede establecerse antes de tener acceso a la orden de venta. En otras palabras, los costos no estándar están disponibles para los artículos configurados.

La aplicación Proceso de órdenes de trabajo realiza una acumulación de costos cuando anexa una lista de piezas y una ruta de fabricación a un artículo configurado. Una opción de proceso proporciona las instrucciones a la aplicación para el cálculo de costos. Los costos se almacenan en el archivo Costos de producción (F3102), no en el archivo Componentes de costos (F30026).

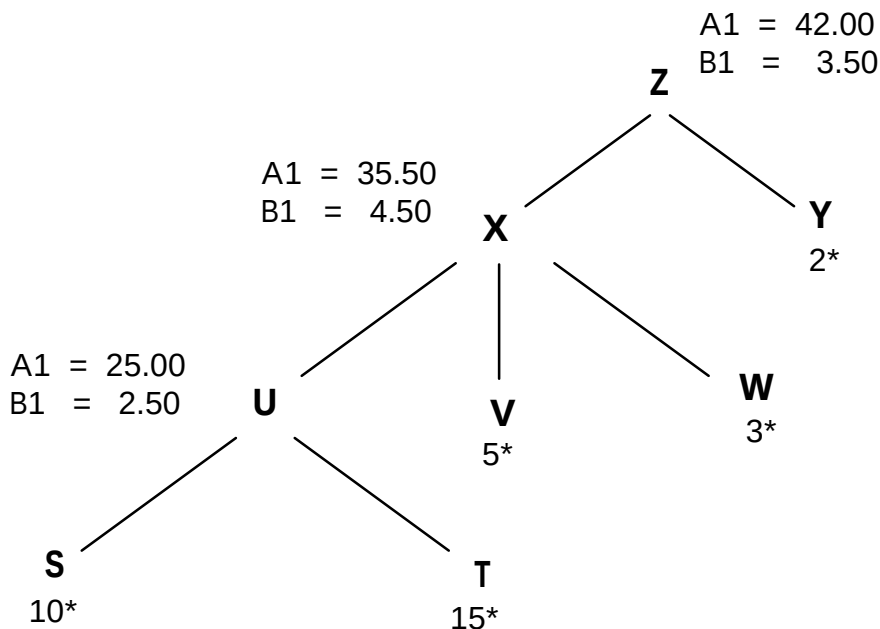
Para los artículos configurados, el costo de materiales A1 se calcula a partir del costo total de sus componentes directos. El costo de mano de obra directa B1 se calcula a partir de rutas de fabricación del artículo.

Cuando se han establecido estos costos, el sistema actualiza el costo unitario y el costo total en la orden de venta sólo para el artículo configurado en el nivel más alto.

Nota: si usa el método de costeo 02 (promedio ponderado) o 09 (Real o última manufactura), no se respaldan los procesos y artículos configurados. El contenido en este tema no aplica.

Ejemplo: costeo de un artículo configurado

El siguiente ejemplo ilustra la forma en que se calculan los costos estándar congelados para un artículo configurado. Con el ejemplo se supone que ha realizado una acumulación de costos para los artículos no configurados y que existen costos estándar congelados en el archivo Componentes de costos para los artículos de la S a la Z.



* costo total del componente a partir de la suma de todos los componentes de costo
 El costo de materiales A1 se calcula a partir del costo total de los componentes directos
 El costo directo B1 se calcula a partir de rutas de fabricación del artículo

Para que la acumulación se realice correctamente, la secuencia de datos de la aplicación Ordenes de trabajo del proceso debe configurarse de la manera siguiente.

- El número de la orden de venta aparece primero y está en orden ascendente.
- El número de línea de la orden de venta debe mostrarse en segundo lugar y debe tener un orden descendente.

En la orden de venta, los componentes de nivel inferior tienen el número de línea más alto. Por ello, cuando especifica una secuencia descendente para los números de línea en la configuración de secuencia de datos, la aplicación Ordenes de trabajo del proceso se ejecuta primero para los componentes de nivel inferior.

Para asegurar que los costos se acumulan correctamente, debe procesar primero las órdenes de trabajo del proceso de los niveles inferiores. En el ejemplo, debe procesar la orden de trabajo del artículo U antes de la orden de trabajo del artículo X y la del artículo X antes de la orden de trabajo del artículo Z.

Consulte también

- *Descripción general del Configurador de artículos* en la guía *Configurador de artículos* para obtener información acerca de los artículos configurados en las órdenes de ventas.

Trabajo con costeo estándar en Manufactura de proceso

La manufactura de procesos crea un producto mezclando, separando, formando o llevando a cabo reacciones químicas. Generalmente, este es un procedimiento de dos pasos que consiste en un paso de mezcla seguido por un paso de llenado o empaçado. Este tipo de manufactura también puede incluir pasos intermedios, tales como curación, horneado o fermentación.

Las compañías de manufactura de proceso crean una variedad de artículos, incluyendo:

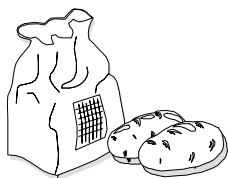
- Líquidos
- Fibras
- Polvos
- Gases

La industria farmacéutica, alimenticia y de bebidas son algunos ejemplos específicos de industrias que usan frecuentemente la manufactura de proceso.

Un proceso incluye ingredientes (equivalentes a las piezas en una orden de trabajo) y una ruta de proceso o receta. La salida de un proceso incluye lo siguiente:

Intermedio	La salida de una operación se utiliza como la entrada de la operación siguiente. No existe un costo asociado con un producto intermedio.
Subproductos	El material creado accidentalmente o como residuo del proceso.
Coproducto	Un coproducto es el artículo final como resultado del proceso. Generalmente, se producen dos o más coproductos de un proceso.

La siguiente ilustración es un ejemplo de un proceso para papas fritas:



Proceso – Papas fritas

Ingredientes	Ruta de fabricación	Coproducto y Subproductos
Rodajas de papas	10 Lavar papas para remover almidón 20 Escurrir el agua 30 Añadir agua, remojar 40 Escurrir el agua	Por → Agua escurrida Por → Agua escurrida Por → Aceite utilizado
Aceite para freír	50 Freír	
Condimentos	60 Añadir condimentos 70 Empaquetar	
Nitrógeno	80 Añadir conservantes	Co → Patatas fritas

Defina un artículo del proceso con relaciones entre ingredientes. Estas relaciones también determinan los coproductos, los subproductos, los productos intermedios y los sustitutos. Defina los pasos que se necesitan para producir un producto manufacturado mediante las rutas de procesos. Estas rutas de fabricación determinan los estándares de los centros de trabajo y de la mano de obra.

Cuando ejecuta la aplicación Acumulación de costo, debe configurar la opción de proceso para incluir el costo de los co y subproductos. Con el fin de determinar el costo de los coproductos y subproductos como se producen en el proceso, el sistema realiza el siguiente cálculo:

Divide los costos del proceso en coproductos y subproductos de acuerdo a cómo se configure la función del porcentaje del costo.

El sistema después usa la información del archivo Planificación de coproductos y subproductos para asignar el costo de cada proceso y determinar el costo estándar para coproductos y subproductos.

El trabajo con el costeo estándar en la manufactura de proceso incluye los siguientes temas:

- ☐ Revisión del costeo de productos para procesos
- ☐ Revisión del costeo de productos para ingredientes

- ☐ Revisión del costeo de productos para coproductos y subproductos
- ☐ Revisión de un proceso valorado
- ☐ Configuración del archivo Planificación de coproductos y subproductos
- ☐ Revisión de costeo de productos de listas de materiales de porcentaje

Consulte también

- *Manufactura de proceso* en la guía *Administración de plantas*

Revisión del costeo de productos para procesos

Use esta pantalla para revisar los costos en cada paso del proceso.



Para revisar el costeo de productos para procesos

En el menú Proceso diario de PDM (G3012), escoja Registro/cambio de procesos.

1. En la pantalla Trabajo con operaciones de rutas de fabricación, introduzca la información de correspondiente en los siguientes campos y haga clic en Buscar:
 - Suc/planta
 - N° partida
 - Cantidad del batch
2. Revise los siguientes campos:
 - Ejec de M de O
 - Ejec de máquina
 - M de O de prep
3. Escoja Revisión en el menú Pantalla.

Ctr de trabajo	# sec oper	Descripción	Ejec de M de O	Ejec de máquina	M de O de prep	Cons /prod	Hrs en cola es	H
200-201	10,00	Filter bulk oil	0,00	1,00	,25	Both	0,00	
200-202	20,00	Blend additives	0,00	,25	0,00	Cons	0,00	
200-203	30,00	Refine	0,00	2,00	0,00	Prod	0,00	
200-202	40,00	Blend graphite	0,00	,25	0,00	Both	0,00	
	0,00		0,00	0,00	0,00		0,00	

4. En la pantalla Registro de información de procesos, revise los siguientes campos:

- Base tpo
- Config equipo
- Cód tipo
- % rendim planific

Campo	Explicación
% rend acum	Representa el porcentaje acumulativo planeado de rendimiento de salida de un paso. El sistema utiliza este valor para ajustar el porcentaje de desperdicio del paso de los componentes en ese paso de la operación. Esto le permite al sistema MRP utilizar el porcentaje de desperdicio de la operación junto con el porcentaje existente de desperdicio del componente para planear la demanda del componente.

Revisión del costeo de productos para ingredientes

Los ingredientes son los componentes de un proceso. Usted vincula una lista de ingredientes a un proceso (de la misma manera en la que vincula una lista de piezas a una ruta de fabricación) como parte de la configuración.

Si un ingrediente en un proceso tiene costos extra incorporados en su costo, el sistema asigna los costos extra a los coproductos y subproductos de la misma manera como se asignan los ingredientes. Es decir, los costos extra se asignan en la misma secuencia que los ingredientes que se consumen y al costo de la característica del coproducto y subproducto.

Consulte también

- *Revisión de costeo de productos para coproductos y subproductos.*



Para revisar el costeo de productos para ingredientes

En el menú Proceso diario de PDM (G3012), escoja Registro/cambio de procesos.

1. En la pantalla Trabajo con operaciones de rutas de fabricación, introduzca la información de correspondiente en los siguientes campos y haga clic en Buscar:
 - Suc/planta
 - N° partida
2. Escoja Revisiones de ruta de fabricación del menú Pantalla.
3. En la pantalla Registro de información de proceso, escoja Ingredientes en el menú Fila.

N° de partida	Descripción	Cant	UM	Fija vari	Cód salid	Tipo almcn	Tp lín	N° de línea
5001	Oil	50	GA	V	I	P	S	10,0
5002	Rust Inhibitor	1	GA	V	B	P	S	20,0
5003	Graphite	38	OZ	V	B	P	S	30,0
5004	Thinner	1	GA	V	B	P	S	40,0

4. En la pantalla Registro de ingredientes, revise los siguientes campos:

- Artículo principal
- Cant
- UM
- Fija vari
- % costo acces
- % de rechazo
- % rechazo operación

Revisión del costeo de productos para coproductos y subproductos

Los coproductos se producen generalmente juntos como resultado de una ruta de fabricación del proceso. Generalmente son los productos principales (artículos finales) que se le venden a los clientes.

El subproducto es un material de valor creado accidentalmente o como residuo del proceso de producción. Los subproductos pueden reciclarse, venderse tal cual o utilizarse con otros fines.

Los coproductos y los subproductos se valoran utilizando el campo Porcentaje de costo de la característica. Los costos extra para coproductos y subproductos no usan el porcentaje de costo de la característica.

Ejemplo: porcentaje de costo de la característica y costeo de coproductos y subproductos

En el siguiente ejemplo:

- Costo acumulativo = costo de esta operación + costo de la operación anterior – costo de los coproductos y subproductos producidos en la operación anterior.
- El total de todos los porcentajes de una operación no puede sobrepasar el 100%.
- El total de todos los porcentajes de la última operación debe ser igual al 100%.

Operación	Coproduitos y subproductos	%	Costo de esta operación	Costo acumulativo	Costo de coproduitos y subproductos
10	Sub 1	10	100.00	100.00	10.00
20	Co 1	30	100.00	$100.00 + (100.00 - 10.00) = 190.00$	57.00
	Co 2	20			38.00
30			100.00	$100.00 + (190.00 - 95.00) = 195.00$	
40	Co 3	60	100.00	$100.00 + 195.00 = 295.00$	177.00
	Co 4	30			88.50
	Co 5	10			29.50

Ejemplo: costos extra para coproduitos y subproductos

Los costos extra no están asociados con un paso en particular del proceso. Por lo tanto, los porcentajes de costo de la característica no se usan para distribuir los costos extra. El sistema:

1. Determina el total de los costos netos añadidos de B1 a C4 para todos los coproduitos y subproductos
2. Calcula el porcentaje de este total que cada co/subproducto representa
3. Usa este porcentaje para asignar costos extra

En la siguiente Acumulación simulada de los componentes del costo para un proceso, el costo extra X3 (flete de salida) se incluye en el importe del proceso:

Tipo de costo	Neto añadido	Costo
A1 Material		40.00
B1 Mano de obra directa	20.00	20.00
B2 Configuración de mano de obra	40.00	40.00
B3 Ejecución de máquina	20.00	20.00
C1 Variable de máquina	20.00	20.00
C2 Gastos generales fijos de máquina	20.00	20.00
C3 Mano de obra variable	60.00	60.00
C4 Gastos fijos de mano de obra	60.00	60.00
X# Salida de flete	40.00	

Libro mayor de costos simulados, costos congelados y costos cada uno de 280.00

Cuando ejecuta la acumulación de costos para incluir el tipo de costo X3, la aplicación determina el porcentaje con el que contribuye cada coproducto y subproducto al total B1 mediante los costos de C4 como se muestra en la siguiente cuadrícula:

Tipo de costo	SUB 1	SUB 2	CO 1	CO2	Total
B1	10.00	10.00	5.00	5.00	20.00
B2	10.00	10.00	10.00	10.00	40.00
B3	10.00		5.00	5.00	20.00
C1	10.00		5.00	5.00	20.00
C2	10.00		5.00	5.00	20.00
C3	10.00	20.00	15.00	15.00	60.00
C4	10.00	20.00	15.00	15.00	60.00
Totales	60.00	60.00	60.00	60.00	240.00
% del total	25%	25%	25%	25%	100%

Debido a que los cuatro coproductos y subproductos tienen los mismos costos totales, cada uno tiene asignado un 25 por ciento del costo extra X3 (Salida de flete) en la acumulación. Cuando hace una consulta sobre el costo para este artículo después de la acumulación, el costo simulado aparece como se muestra a continuación:

Tipo de costo	Neto añadido	Costo
A1 Material		10.00
B1 Mano de obra directa	5.00	5.00
B2 Configuración de mano de obra	10.00	10.00
B3 Ejecución de máquina	5.00	5.00
C1 Variable de máquina	5.00	5.00
C2 Gastos generales fijos de máquina	5.00	5.00
C3 Mano de obra variable	15.00	15.00
C4 Gastos fijos de mano de obra	15.00	15.00
X# Salida de flete	10.00	10.00

Costo simulado = 80; Libro mayor de costos y costos congelados cada uno = 70.00

La revisión del costeo de productos para coproductos y subproductos consiste en lo siguiente:

- Revisar las entradas en el costeo de coproductos y subproductos
- Revisar los costos de coproductos y subproductos

► Para revisar las entradas en el costeo de coproductos y subproductos

En el menú Proceso diario de PDM (G3012), escoja Registro/cambio de procesos.

1. En la pantalla Trabajo con operaciones de rutas de fabricación, introduzca la información de correspondiente en los siguientes campos y haga clic en Buscar:
 - Suc/planta
 - N^o partida
2. Escoja Revisiones de ruta de fabricación del menú Pantalla.
3. En la pantalla Registro de información de proceso, escoja una operación del proceso y seleccione luego Revisión de coproducto y subproducto en el menú Fila.

Cop/sub	Coproducto/subproducto	Descripción	Cantidad producida	Unid med	Tipo almt	Sucursal co/subpr	% co art co
B	5010	Sludge	2	GA	M	M30	
C	5110	Household Lubricant Bulk	20	GA	M	M30	40
C	5210	Graphite Lubricant Bulk	30	GA	M	M30	100
							100

4. En Revisiones de coproductos y subproductos, revise los siguientes campos:
 - Cantidad producida
 - Unid med
 - % cost art com
 - % de recursos

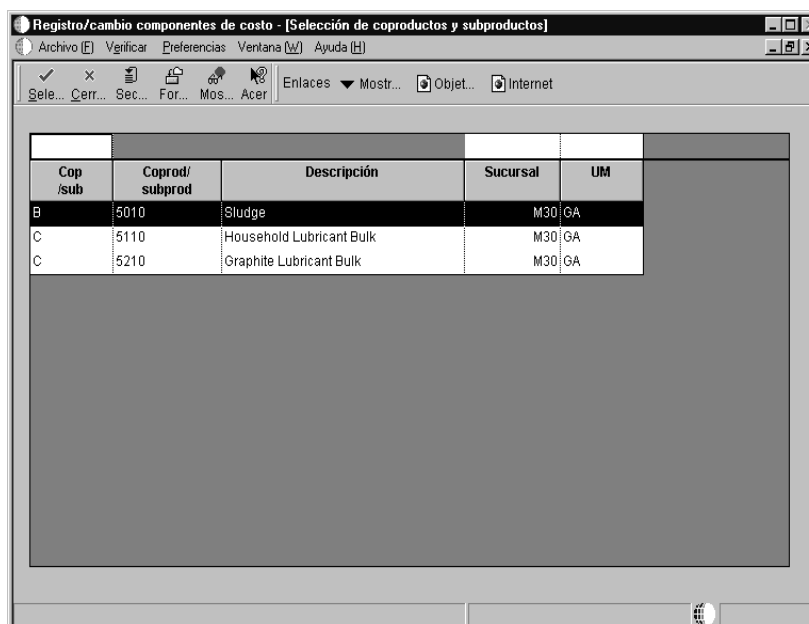
Campo	Explicación
Cantidad producida	La cantidad de unidades terminadas que usted espera que va a producir esta ruta o lista de materiales. Este campo le permite especificar cantidades variables de componentes basados en la cantidad de productos terminados producidos. Por ejemplo, se necesita 1 onza de solvente por unidad hasta 100 unidades de productos terminados. Sin embargo, si se producen 200 unidades de productos terminados, se necesitarán 2 onzas de solvente por unidad terminada. En este ejemplo, puede configurar cantidades de batch para 100 y 200 unidades de productos terminados especificando la cantidad apropiada de solvente por unidad.
Unid med	Es un Código definido por el usuario (00/UM) que indica la cantidad en la que se debe expresar un artículo de inventario, por ejemplo CS (cajón) o BX (caja).
% cost art com	Es un porcentaje que utiliza el programa Acumulación de costo simulado para calcular el costo de un artículo complementario u opcional como porcentaje del costo total del artículo principal. Introduzca el porcentaje como un número entero; por ejemplo, introduzca 5 por ciento como 5.0. <i>Información específica del formato</i> Este valor se utiliza en el programa Acumulación de costos para calcular qué porcentaje del costo, incluyendo la operación de la que provienen el coproducto y el subproducto, se asigna a éstos en esa etapa. El total de todos los porcentajes en una operación no puede exceder el cien por ciento. Todos los porcentajes en la última operación deben totalizar un 10 por ciento.
% de recursos	Es un número que indica el porcentaje de ingredientes que debe emitirse por separado para coproductos y subproductos. <i>Información específica del formato</i> Se usa para emitir ingredientes por separado para coproductos y biproductos al terminar una orden de trabajo, en lugar realizar una emisión total para cada ingrediente. En el caso de los coproductos y los subproductos en el momento de la operación final, su porcentaje de recursos debe ser igual al 100% para la emisión de todos los ingredientes.

► Para revisar los costos de coproductos y subproductos

En el menú Costeo diario de productos (G3014), escoja Registro/Cambio de componentes de costos.

Tipo costo	Descripción	Añad neto simulado	Total simulado	Cód fact simulado	Factor simulado	Cód tarif simulada
A1	Material		526,7180			
B2	Configuración de mano de obra	2,0000	2,0000			
B3	Ejecución de la máquina	,0140	,0140			
C1	Gastos generales de máquina	,0011	,0011			
C2	Gastos generales fijos máquina	,0011	,0011			
C3	Gastos generales variables MO	,4000	,4000			
C4	Gastos generales fijos de MO	,4000	,4000			

- En la pantalla Trabajo con componentes de costos, introduzca la información correspondiente en los siguientes campos y haga clic en Buscar:
 - Suc/planta
 - Nº partida
- En el menú Pantalla, escoja Coproductos y subproductos.



- En la selección Coproductos y subproductos, escoja un coproducto y subproducto y haga clic en Seleccionar. El sistema regresa a la pantalla Trabajo con componentes de costos y muestra los costos del coproducto y subproducto.

Revisión de un proceso valorado

Use la aplicación Ruta de fabricación/Proceso valorado para revisar los costos resumidos de un artículo para cada operación del proceso. Esta información puede ayudarle a manejar eficientemente los costos de producción. Por ejemplo, puede:

- Ver el centro de trabajo responsable de una operación.
- Determinar si un centro de trabajo realiza varias operaciones.
- Mostrar los costos simulados o congelados de los valores de mano de obra, máquina y gastos generales por método de costos.
- Calcular los totales de todos los costos por categorías de costos.
- Ver los costos de los ingredientes.
- Ver los costos de los coproductos y de los subproductos.
- Ver los costos de diferentes cantidades y unidades de medida. Esta función le permite simular diferentes casos y ver el efecto del costeo.

Esta aplicación calcula el costo asociado con cada componente de costos de la misma manera que la aplicación Acumulación de costos simulados.

► Para revisar un proceso valorado

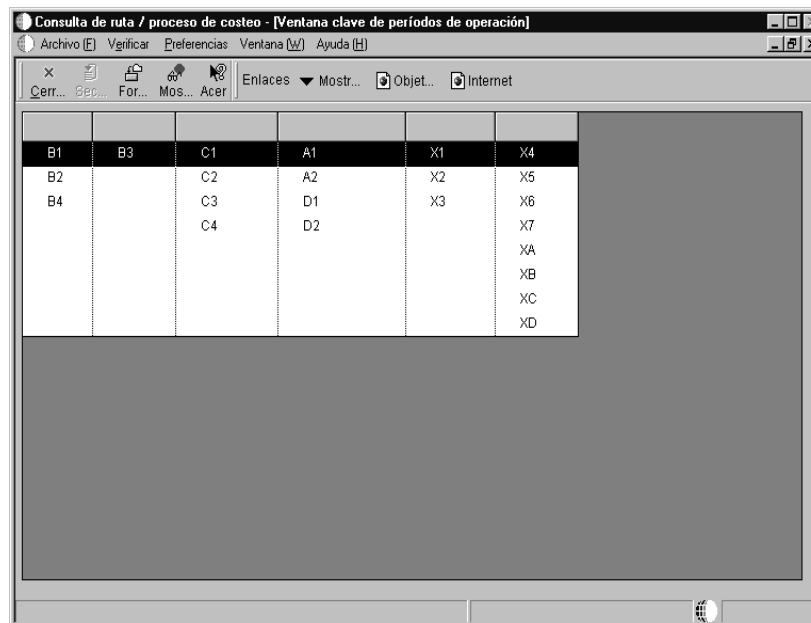
En el menú Costeo diario de productos (G3014), escoja Consulta de Ruta de fabricación/Proceso valorado.

Centro trabajo	N° se opera	Tipo cód	Mano de obra	Máquina	Gastos generales	Componentes
200-201	10,00		2,0000	,1920	,8307	320,0000
200-202	20,00		0,0000	,0010	,0002	142,0800
200-203	30,00		0,0000	,0080	,0013	0,0000
200-202	40,00		0,0000	,0010	,0002	64,6380
TOTAL:			2,0000	,2020	,8324	526,7180

- En la pantalla Trabajo con ruta valorada/proceso, introduzca la información correspondiente en el siguiente campo y haga clic en Buscar:
 - Suc/planta
 - Nº partida
- Revise los siguientes campos:
 - Cantidad – Cantidad solicitada
 - A la fecha
 - Método de costeo
 - Cant batch ruta fabricación
 - Cantidad de batch de la LM
 - Extras
 - Centro trabajo
 - Nº se opera
 - Mano de obra

Los costos de la mano de obra son tiempo real. Se calculan cada vez que entra a esta pantalla.

- Máquina
 - Gastos generales
 - Componentes
 - Total
3. Para alternar entre los costos simulados y congelados, escoja Congelados o Simulados en el menú Ver.
 4. En el menú Pantalla escoja Ventana del periodo de operaciones.



5. En la pantalla Trabajo con ruta de fabricación/proceso valorado, escoja Lista de materiales valorada en el menú Pantalla.

Consulta de ruta / proceso de costeo - [Trabajo con lista valorada]

Archivo (F) Verificar Preferencias Pantalla (M) Fila (R) Ver Ventana (W) Ayuda (H)

Sele... Bus... Cerr... Sec... For... Mos... Acer Enlaces Colu... Objet... Internet

Simulated Component Costs

Artículo principal: 5000 Suc/planta: M30

Cant solicitada: 1 EA Lubricant Process

Ala fecha: 18/9/00

Mét costos: 07 Estándar

Proceso

Salta a N° sec:

Segundo número del artículo	Compra	Mano de obra	Máquina	Gastos generales	Suplementos 1-9	Total
5000		2,0000	,0140	,8022		2,8162
5001	320,0000					320,0000
5002	42,2400					42,2400
5003	64,6380					64,6380
5004	99,8400					99,8400
TOTALS:	526,7180	2,0000	,0140	,8022		529,5342

En la pantalla Trabajo con listas de materiales valorada, puede ver los costos de los ingredientes de una sola operación o de todos los ingredientes en todas las operaciones del proceso. Estos costos provienen del archivo Componentes de costos y reflejan la última acumulación simulada. Por lo tanto, los costos pudieran diferir de los del Trabajo con ruta de fabricación/proceso valorados, si usted cambió el proceso desde la última acumulación.

6. Haga clic en Cerrar.
7. En la pantalla Trabajo con ruta de fabricación/proceso valorado, escoja Coproductos y subproductos valorados en el menú Pantalla.

Coproducto/subproducto	Descripción	Comprado	Mano de obra	Máquina	Gastos generales	Extras	Total
5110	Household Lubricant	184,8320					184,8320
5010	Sludge	,0256					,0256
5210	Graphite Lubricant B	341,7600					341,7600
TOTAL:		526,6176					526,6176

La pantalla Buscar/examinar aparece con todos los coproductos y subproductos en todas las operaciones. Si se hace un coproducto y subproducto a partir de más de un proceso, los costos que se muestran son para todos los procesos. Estos costos provienen del archivo Componentes de costos y reflejan la última acumulación simulada. Por lo tanto, los costos pudieran diferir de los del Trabajo con ruta de fabricación/proceso valorados, si usted cambió el proceso desde la última acumulación.

8. Puede ver los costos de coproductos y subproductos de una sola operación al escoger Coproductos y subproductos valorados en el menú Fila de la pantalla Rutas de fabricación/procesos valorados.
9. Haga clic en Cerrar.
10. Para ver todos los costos asociados con una operación, desde Trabajo con ruta de fabricación/proceso valorado, escoja Detalles en el menú Fila.

Consulta de ruta / proceso de costeo - [Detalles de la ruta valorada de fabricación]

Archivo [E] Verificar Preferencias Ventana [W] Ayuda [H]

Enlaces ▼ Mostr... Objet... Internet

Descripción de la operación

Categoría	Tipo cost	Descripción	Costo
Mano de obra	B2	Configuración de mano	2,0000
Máquina	B3	Ejecución de la máquina	,1920
Gastos generales	C1	Gastos generales de m	,0154
	C2	Gastos generales fijos	,0154
	C3	Gastos generales varia	,4000
	C4	Gastos generales fijos	,4000
Componentes	A1	Material	320,0000
Totals:			323,0228

Fila:1

En Detalles de rutas de fabricación valorada, los costos de mano de obra que aparecen son de tiempo real. Los componentes de costos se agrupan de acuerdo con los periodos de costos.

Campo	Explicación
Nº se opera	Es un número que se usa para indicar un orden de sucesión. En las instrucciones de ruta, es un número que da la secuencia de los pasos de fabricación o ensamblaje en la fabricación de un artículo. Puede dar seguimiento de los costos y tiempo de cargos por operación. En la lista de materiales, es un número que indica el paso de ruta en el proceso de fabricación o ensamblaje que requiere una parte especificada del componente. Usted define la secuencia de la operación después de crear las instrucciones de ruta para el artículo. El sistema Administración de planta usa este número en el proceso consumo de inventario/consumo anticipado de inventario por operación. En las órdenes de cambio de ingeniería, es un número que da la secuencia de los pasos de ensamblaje para el cambio de ingeniería. Para la manufactura repetitiva, es un número que identifica la secuencia en la que está programado que se produzca un artículo. Los campos Saltar a le permiten introducir una secuencia de operaciones con la que desea empezar el despliegue de la información. Puede usar decimales para añadir pasos entre pasos existentes. Por ejemplo, use 12.5 para añadir un paso entre los pasos 12 y 13. <i>Información específica del formato</i> Parte superior de la pantalla: Una opción de proceso controla si las modalidades de la secuencia de operación “Saltar a” y “Hasta” están en vigencia. En la modalidad “Saltar a”, el sistema utiliza un número de la secuencia de operación registrado como punto de partida cuando se muestran las operaciones y el total a partir de ese momento se muestra en la línea del total. En la modalidad “Hasta”, el sistema usa un número de la secuencia de la operación registrado como el corte para mostrar las operaciones. El total de todas las operaciones “Hasta” e incluyendo el número de la secuencia de operación registrado se muestran en la línea del total. Parte inferior de la pantalla: El campo de la secuencia de operaciones contiene un número que indica la orden de cada paso en la operación de manufactura.

Consulte también

- *Apéndice A: Cálculos en acumulaciones de costos.*
- *Familiarización con códigos definidos por el usuario* para obtener más información sobre cómo definir los periodos de operación valorados (UDC 30/CO).
- *Ejemplo: configuración de códigos de periodos de costos para las listas de materiales valoradas.*

Opciones de proceso: Consulta de ruta de fabricación valorada

Implícitos

1. Introduzca el método de costos (por ejemplo, 01, 02, 03) que va a usarse para los artículos de un subcontrato. Un espacio en blanco es un valor implícito de 01.

Método de costos de operaciones
externas _____

2. Introduzca el método de costos (por ejemplo, 01, 02, 03) que va a usarse para los artículos comprados. Un espacio en blanco usará el costo implícito de la modalidad, por ejemplo, Costo estándar.

Método de costos de artículos
comprados _____

Despliegue

1. Introduzca un 1 para mostrar los costos HASTA e incluyendo la secuencia de operaciones introducida en el control de pantalla Saltar a. Si se deja en blanco, los costos se mostrarán empezando con los costos introducidos de la operación.

Salto al indicador _____

Proceso

1. Introduzca un 1 para incluir los periodos de costos 1 y 2 en el total. Si lo deja en blanco, el total incluirá solamente los periodos de costos 3-6.

Incluya 1 y 2 en el total _____

Configuración del archivo Planificación de coproductos y subproductos

Use el Libro mayor de planificación de coproductos y subproductos para determinar:

- Qué porcentaje de la demanda de coproductos se satisface de las órdenes de trabajo del proceso
- Qué porcentaje de la manufactura del artículo se satisface a partir de otras fuentes como órdenes de compra u órdenes de trabajo para los coproductos mismos

Configure el archivo de planificación para identificar el proceso que usa el sistema para calcular los costos de los coproductos y subproductos, así como los procesos que usa el sistema para la planificación de la demanda. Debido a que un coproducto y subproducto se puede producir mediante más de un proceso, dependiendo de qué tan a menudo se use un proceso, puede asignar un peso a los costos por cada proceso en el archivo de planificación.

Normalmente, toda la demanda de coproductos y subproductos se satisface de las órdenes de trabajo del proceso. Sin embargo, puede especificar un porcentaje del proceso del artículo y de la lista de materiales y la ruta de fabricación para un coproducto discreto. Para hacerlo, introduzca menos del 100% en el archivo, por ejemplo, 50% para el procesamiento del artículo. La cantidad restante se satisface mediante las órdenes de trabajo del proceso discreto de coproductos.

También puede tener algún coproducto que se produce completamente mediante más de un proceso. Por ejemplo, dos procesos pueden tener una relación del 75 al 25 por ciento entre sí. Ambos procesos aparecen en la pantalla de la Libro mayor de planificación de coproductos y subproductos cuando usted localiza el coproducto. En estas situaciones, debe configurar el archivo de planificación de coproductos y subproductos con un costo igual al 100%. Esto asegura que la acumulación calcula los costos de coproductos y subproductos correctamente.

Cuando se crea un coproducto y subproducto mediante más de un proceso, use el archivo de planificación para asignar el costo del coproducto y subproducto entre los procesos. Puede asignar un peso a los costos a partir de cada proceso.

Por ejemplo, tal vez tenga un coproducto que se haya producido mediante dos procesos, como lo siguiente:

- El proceso normal de manufactura que se usa un 90 por ciento de las veces.
- Un segundo proceso, que se usa para las órdenes rápidas un 10 por ciento de las veces con costos que son mucho más altos que lo normal.

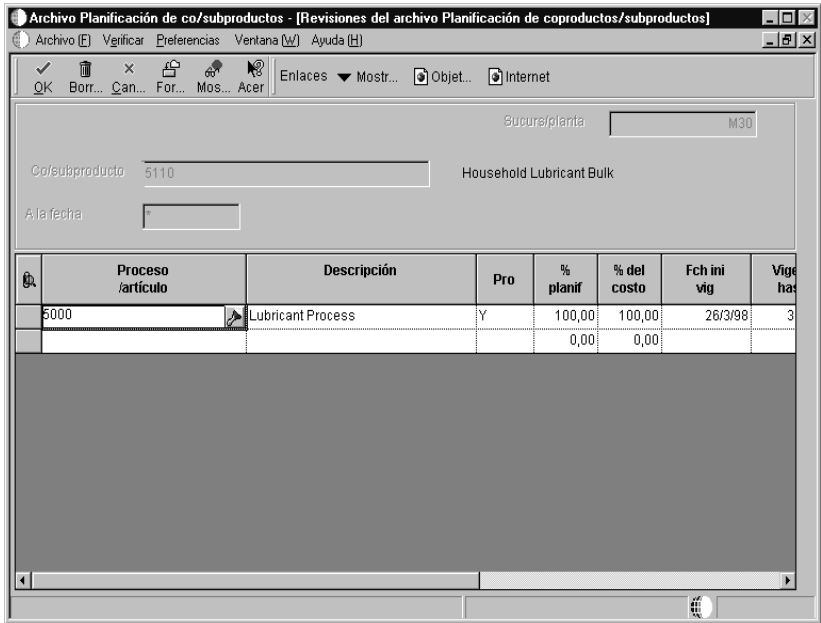
Puede configurar el archivo de planificación con estos dos procesos y porcentajes que permite que el costo estándar del coproducto refleje los costos extra en los que se incurre el 10% de las veces.

► Para configurar el Libro mayor de planificación de coproductos y subproductos

En el menú Configuración de costeo de productos (G3042), escoja el archivo Planificación de coproductos y subproductos.

Proceso /artículo	Descripción	Pro	% planif	% del costo	Fch ini vig	Vigente hasta
5000	Lubricant Process	Y	100,00	100,00	26/3/98	31/12/10

1. En la pantalla Trabajo con archivo de planificación de coproductos y subproductos, introduzca la información correspondiente en los siguientes campos y haga clic en Buscar:
 - Sucurs/planta
 - Co/subproduct
2. Escoja un proceso y haga clic en Seleccionar.



3. En la pantalla Revisiones del archivo Planificación de coproductos y subproductos, introduzca la información correspondiente en los siguientes campos para cada proceso:
- Proceso /artículo
 - % planif
 - % del costo
 - Fch ini vig
 - Vigente hasta
4. Cuando la información de todos los procesos enumerados es exacta, haga clic en OK.

Consulte también

- *Definición de coproductos y subproductos en la guía* Planificación de manufactura y distribución para obtener información adicional acerca de la configuración del archivo de planificación.

Campo	Explicación
Proceso /artículo	Es un número que el sistema asigna a un artículo. Puede ser en formato corto, largo y tercer número de artículo. <i>Información específica del formato</i> Identifica el elemento del proceso principal.

Campo	Explicación
% planif	Es el porcentaje de demanda de un artículo complementario específico con base en la producción proyectada. Por ejemplo, una compañía produce el 65 por ciento de su lubricante con alta viscosidad y 35 por ciento con baja viscosidad de acuerdo con la demanda de los clientes. El sistema Planificación de materiales utiliza este porcentaje con el fin de planear con precisión los coproductos y subproductos de un proceso. Introduzca el porcentaje como un número entero; por ejemplo, introduzca 5 por ciento como 5.0. El valor implícito es 0%. <i>Información específica del formato</i> Se trata del porcentaje de oferta de un proceso específico.
% del costo	Es un porcentaje que utiliza el programa Acumulación de costo simulado para calcular el costo de un artículo complementario u opcional como porcentaje del costo total del artículo principal. Introduzca el porcentaje como un número entero; por ejemplo, introduzca 5 por ciento como 5.0. <i>Información específica del formato</i> Se utiliza para calcular el costo de un coproducto/subproducto cuando puede producirse desde varios procesos o de la combinación de un proceso y una orden de trabajo. Este valor determina el porcentaje de costo del coproducto/ subproducto que se asigna al proceso seleccionado.

Revisión del costeo de productos de listas de materiales de porcentajes

En cualquier proceso de los ambientes discretos de manufactura, use una lista de materiales de porcentajes para expresar los ingredientes como un porcentaje de la cantidad del principal.

Si usted utiliza listas de materiales de porcentajes, el sistema calcula los costos basado en las cantidades especificadas en la lista de porcentajes. Las cantidades se expresan en porcentajes, por ejemplo, 75 por 75%, y el total de las cantidades de componentes debe ser igual a 100. Los componentes deben tener una unidad de medida que pueda convertirse a la unidad principal de medida sin provocar errores de redondeo. Para las listas de materiales que tienen una cantidad de batch en blanco, la acumulación de costos calcula el costo de una unidad primaria de medida 1 para el producto principal.

Consulte también

- *Familiarización con listas de materiales* en la guía *Administración de datos de productos*.
- *Configuración de unidades de medida estándar* en la guía *Administración de inventario* para obtener información sobre cómo configurar la unidad de medida de cada principal y componente.

► Para revisar el costeo de productos para una lista de materiales de porcentaje

En el menú PDM diaria discreta (G3011), seleccione Registro/cambio de listas de materiales.

Registro/cambio de lista de materiales - [Trabajo con LM]

Archivo (F) Verificar Preferencias Pantalla (M) Fila (B) Informe Ventana (W) Ayuda (H)

Sele... Bus... Añ... Cop... Cerr... Sep... For... Mos... Acer

Enlaces ▼ Revisi... Objet... Internet

Suc/planta M30

Nº artículo 4110 Concentrate, Sport Drink

Tipo de lista M

A la fecha *

Tipo de batch sucursal/pla	2º nº de art	Descripción	Sucursal/planta	Cantidad del batch	Uni med
4110 / M30 / 2000 L	4110	Concentrate, Sport Drink	M30	2.000	LT

Fila:1

- 1. En la pantalla Trabajo con listas de materiales, introduzca la información correspondiente en los siguientes campos y haga clic en Buscar:
 - Sucurs/planta
 - N° partida
- 2. Seleccione un registro y haga clic en Seleccionar.

Registro/cambio de lista de materiales - [Introducción de la información de la lista de materiales]

Archivo (F) Verificar Preferencias Pantalla (M) Fila (F) Imprime Ventana (W) Ayuda (H)

Bus... Borr... Can... For... Mos... Acer Enlaces Nivel... Objet... Internet

Suc/planta M30

Artículo principal 4110 Concentrate, Sport Drink

Cant del batch 2000 LT

A la fecha Tipo de LM M N° sec operac

N° de plano Nivel de rev de art Salt a N° de lín

N° de partida	Descripción	Cant	UM	Fija vari	Cód salid	Tipo almcn	Tip lín	N° de línea
4101	Water, Purified	50	ML	%	B	P	S	10,0
4102	Electrolyte	38	ML	%	B	P	S	20,0
4103	Flavoring, Lime	10	ML	%	B	P	S	30,0
4104	Coloring, Green #8	2	ML	%	B	P	S	40,0
		1						

- 3. En la pantalla Registro de información de listas de materiales, revise los siguientes campos:
 - Cant
 - Fija vari

Campo	Explicación
Cant	Es el número de unidades que aplica el sistema a la transacción. Información específica del formato Número que indica cuántos componentes se utilizan para fabricar un artículo principal. El cero es una cantidad válida y el valor implícito es 1.

Diarias

Contabilidad de manufactura

Para permanecer competitivos en un ambiente de negocios cambiante, las compañías deben integrar todos los aspectos de sus operaciones. Esto incluye identificar las operaciones con las que se reducen plazos, aceleración en el mercado y reducción de costos operativos. El objetivo es reducir costos que se pasan a los clientes y seguir siendo competitivos en el mercado.

Una vez que una compañía define los costos de los artículos y de dónde se deriva el costo, puede escoger transferir estos registros del costo a los registros contables. Cuando se usa un sistema de contabilidad de manufactura, le permite a la compañía dar seguimiento de los costos relacionados con cada actividad en el proceso de manufactura. Conforme se recibe material para el inventario, se manda para una orden de manufactura se usa en las diferentes etapas del ciclo de manufactura, la compañía cuenta con registros contables detallados que reflejan los débitos y créditos para cuentas financieras predeterminadas. Estos registros se pueden transferir al Libro mayor para cuadrar los registros financieros a lo largo del ciclo de manufactura.

La capacidad de realizar el costeo estándar (comparaciones basadas en costos congelados) o el costeo real (comparación del costo esperado con respecto al costo real) permite a las compañías justificar el costo de manufactura. Con las comparaciones se pueden identificar áreas que se pueden desviar de las expectativas originales del costo. La administración puede tomar decisiones mejor informadas e implantar un curso de acción para reflejar los costos actuales en el costo último de los productos. El costo del inventario se puede revalorizar para reflejar estos costos actualizados.

En industrias volátiles y dinámicas, como la electrónica y otras tecnologías, los cambios constantes en la tecnología y la demanda de los clientes, la configuración del producto y los procesos de producción tienen que supervisarse constantemente. Los cambios se tienen que integrar y reflejar a lo largo de los ciclos de vida del producto tan rápido como sea posible. Las industrias siguen siendo competitivas en el mercado global sólo si se minimiza el tiempo de lanzar al mercado productos nuevos y reducir costos.

El sistema Contabilidad de manufactura funciona con el sistema Contabilidad general para facilitarle la administración de las funciones del Libro mayor de su organización. El trabajo con el sistema Contabilidad de manufactura incluye lo siguiente:

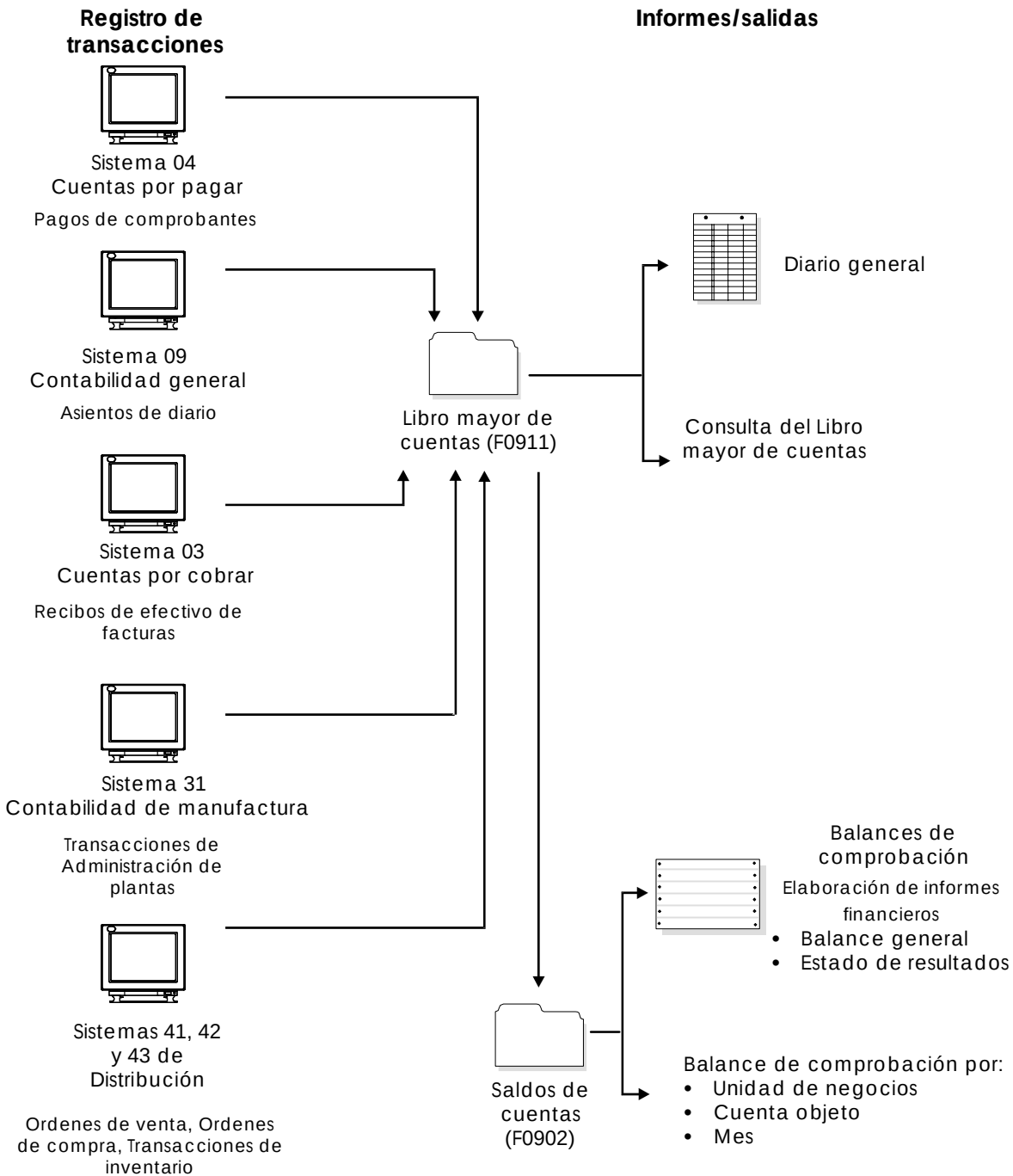
- ☐ Familiarización con órdenes de trabajo en contabilidad
- ☐ Creación de asientos de diario

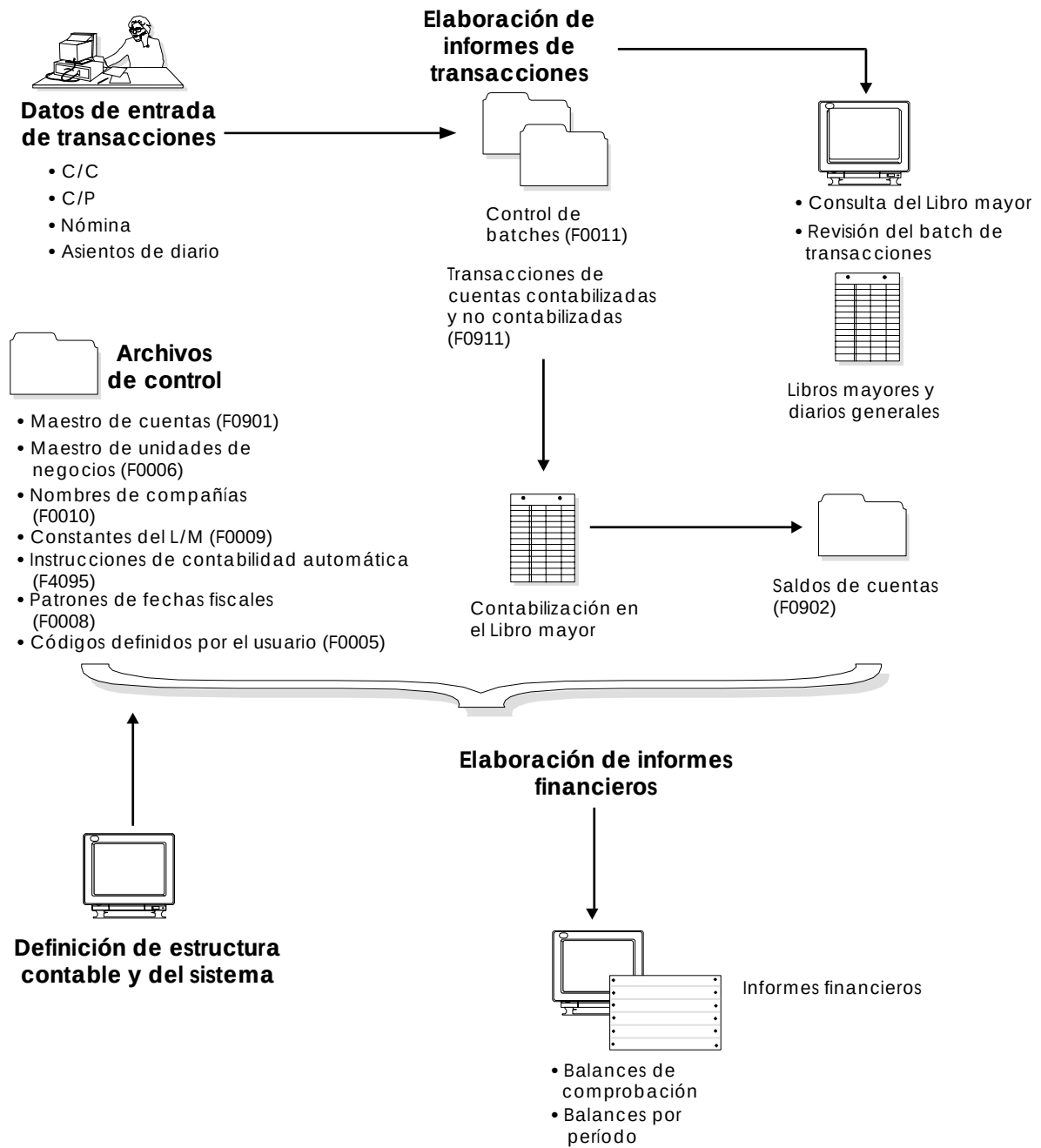


☐ Revisión de batches del Libro mayor

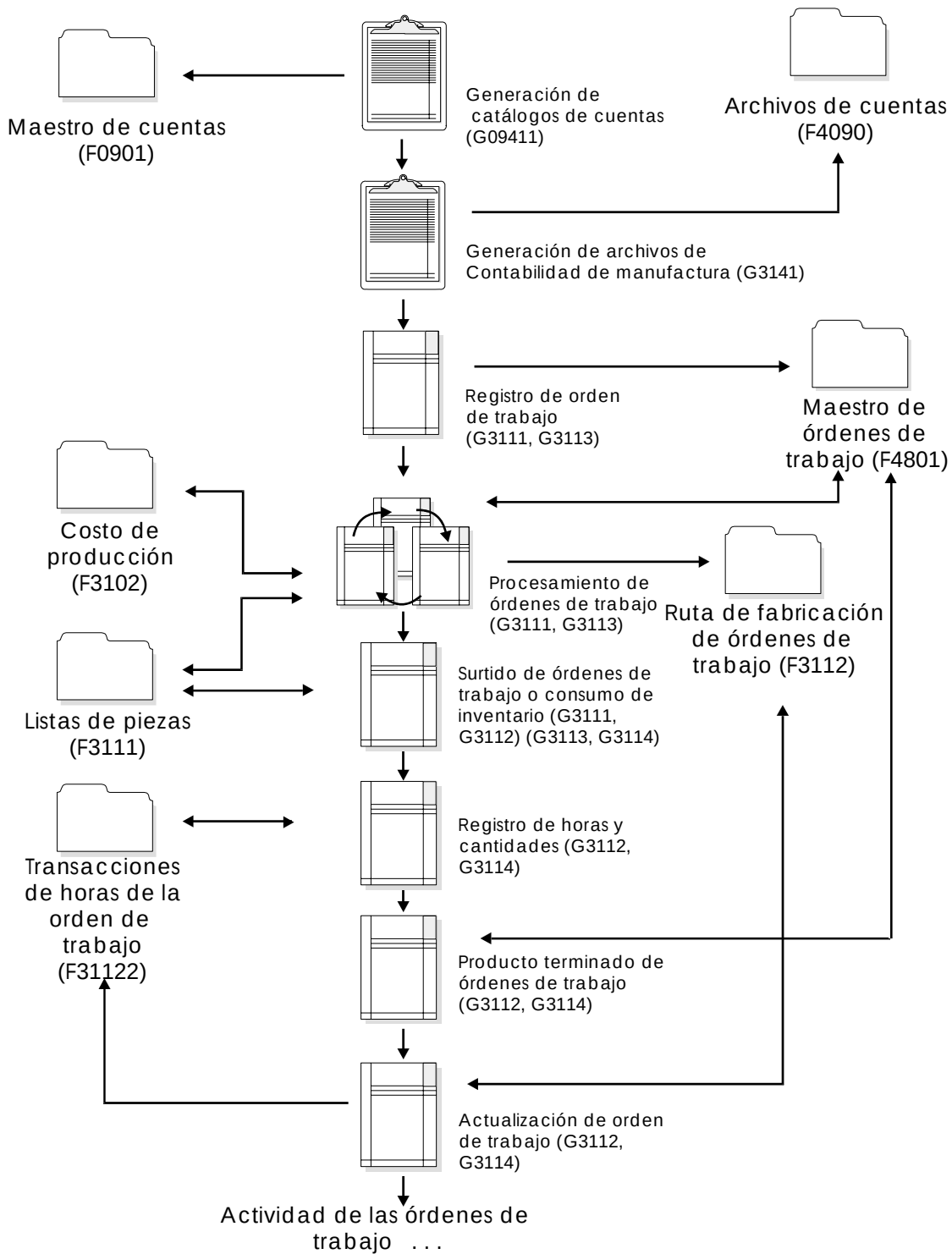
☐ Contabilización en el Libro mayor

Los siguientes dos gráficos muestran la interacción entre el sistema Contabilidad de manufactura y el sistema Contabilidad general.

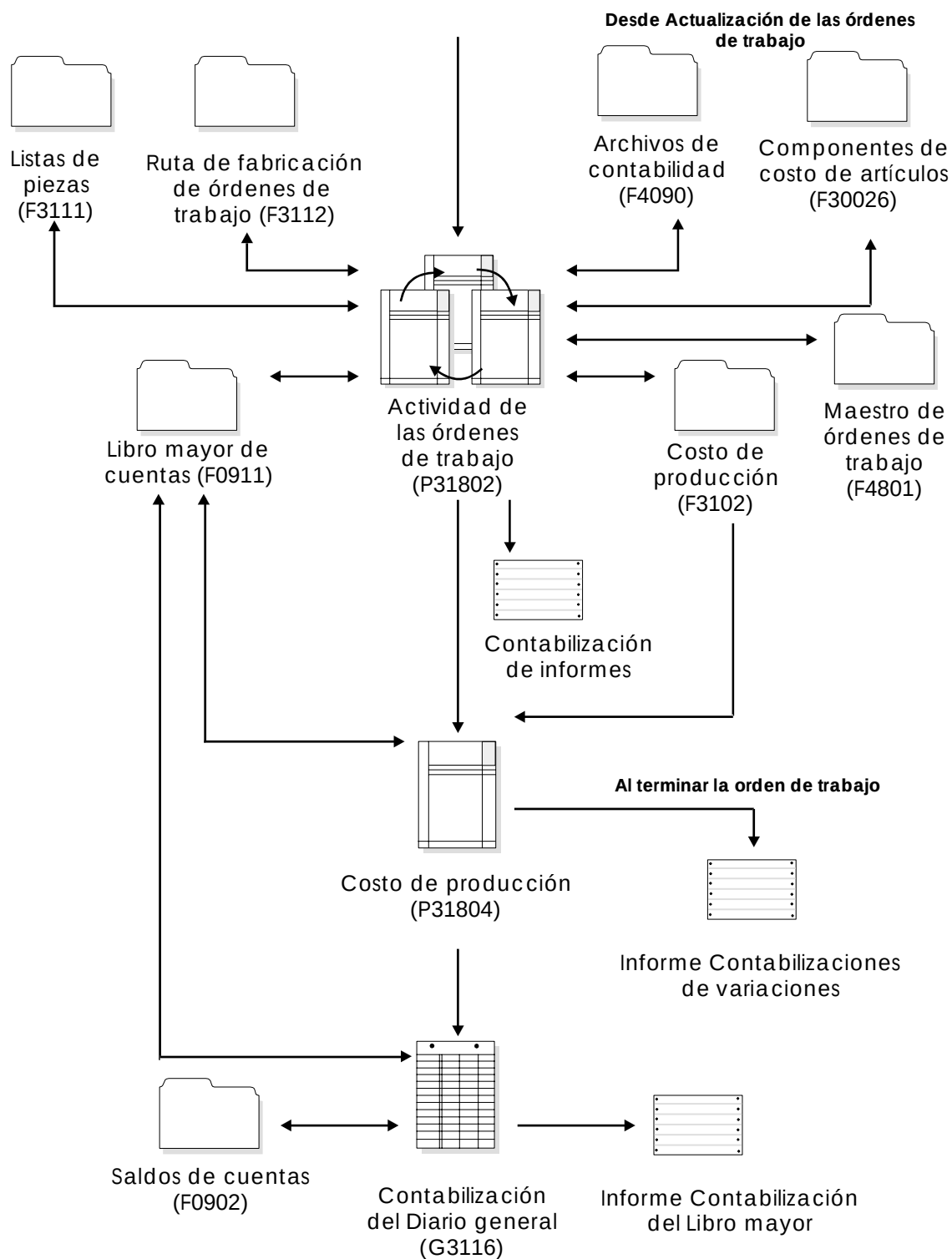




El siguiente gráfico consta de dos partes que muestran el flujo del sistema Contabilidad de manufactura.



... Actividad de las órdenes de trabajo



Fundamentos de contabilidad

Antes de configurar el sistema Contabilidad de manufactura de su compañía, debe tener un conocimiento básico de los conceptos de contabilidad y del Libro mayor. Después de familiarizarse con los fundamentos, puede usar el sistema Contabilidad de manufactura para:

- Crear asientos de diario para la orden de trabajo o programas de tasas
- Crear asientos de diario de variaciones

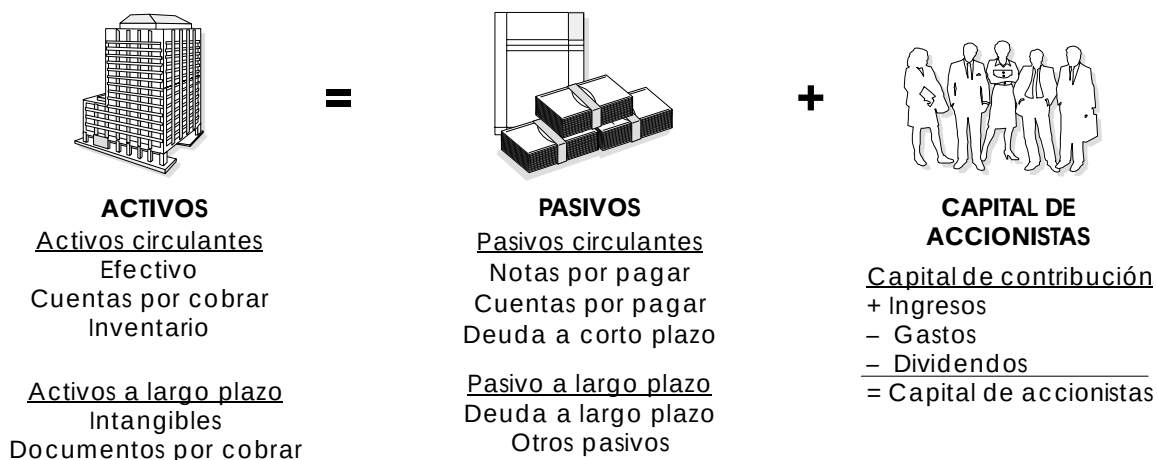
La ecuación contable

Para determinar el valor neto de una compañía, debe revisar los resultados al final del período fiscal anterior y luego considerar los cambios que ha habido durante el año.

Estos cambios se calculan con esta ecuación contable básica:



Para ampliar esta ecuación, el capital de los accionistas es igual al cambio en la contribución del capital más ingresos, menos gastos y dividendos. A continuación se muestra la ecuación completa:



¿Qué es un catálogo de cuentas?

El catálogo de cuentas es un registro de las cuentas admisibles que asigna a las unidades de negocios dentro de la estructura de elaboración de informes de su compañía. Cuando configura su catálogo de cuentas, define la ubicación de las cuentas usando las instrucciones de contabilidad automática (ICA). Las ICA indican el número de rangos que representan los activos, pasivos y así consecutivamente.

El catálogo de cuentas empieza con los encabezados principales de sus transacciones y continúa con las descripciones detalladas de las mismas:

Activos	(Balance general)
Pasivos	(Balance general)
Capital del propietario	(Balance general)
Ingresos	(Estado de resultados)
Gastos	(Estado de resultados)

El catálogo de cuentas muestra los siguientes elementos:

- El número de cuenta y la descripción
- Los códigos de verificación de contabilización
- El nivel de detalle que se asigna a la cuenta (IOD)
- Las cuentas que se asignan a las diferentes unidades de negocios

El siguiente gráfico muestra un fragmento del catálogo de cuentas del balance general de la compañía 200:

Cuenta	Descripción	Verificación de contabilización	ND	B/G BU200
1000	Activos	N	3	X
1001	Activos circulantes	N	4	X
1100	Efectivo	N	5	X
1110	Efectivo en bancos	N	6	X
1130	Inversiones a corto plazo	N	6	X
1200	Cuentas por cobrar	N	5	X
1210	Cuentas comerciales por cobrar	M	6	X
1215	Permitir cuentas dudosas	N	6	X
1400	Inventario	N	5	X
1800	Gastos pagados por anticipado	N	5	X
1810	Seguro pagado por anticipado	N	6	X
1890	Otros gastos pagados por anticipado	N	6	X
2000	Activos fijos	N	4	X
2001	Bienes y equipo	N	5	X
2020	Edificios	N	6	X
2060	Muebles y equipo de oficina	N	6	X
2100	Depreciación acumulada	N	5	X
2120	Depr acum - Edificios	N	6	X
2160	Depr acum - Muebles y equipo de oficina	N	6	X
2170	Depr acum - Computadoras	N	6	X
3900	Otros activos	N	5	X

Consulte también

- *Revisión de ICA de manufactura* para obtener información adicional acerca del catálogo de cuentas.

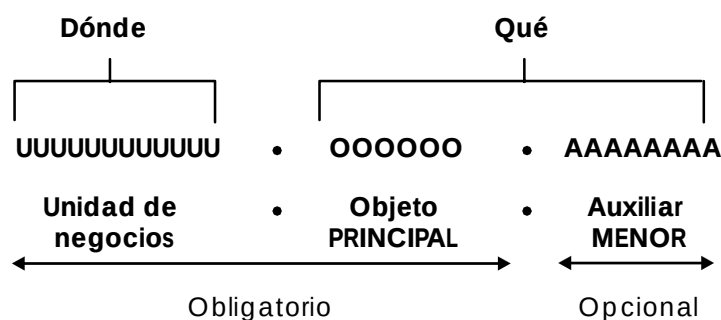
Cuentas y números de cuenta

La estructura del código de cuenta proporciona un método para que el sistema registre las transacciones en el Libro mayor. Cuando configura el sistema, debe:

- Asignar códigos a las unidades de negocio/objetos/auxiliares
- Determinar la forma de contabilizar importes
- Asignar los niveles de detalle que el sistema usa para acumular saldos en una jerarquía estructurada de cuentas

Un número de cuenta incluye los códigos de la unidad de negocios y de la auxiliar. Configure las constantes de Contabilidad general para usar puntos, comas u otros símbolos definidos por el usuario para separar los componentes del número de cuenta.

El siguiente gráfico ilustra la estructura de un número de cuenta:



La siguiente lista define la estructura de un número de cuenta:

Unidades de negocios

Las unidades de negocios son una parte importante de la estructura básica de las cuentas. Las unidades de negocios identifican los lugares donde se produce actividad en el Libro mayor. Son los niveles de la organización inferiores dentro de su unidad de negocios y el nivel en el que considera todo ingreso, gasto, activo, pasivo y capital.

Una compañía puede tener varias unidades de negocios de ingresos y de gastos, por ejemplo:

- Departamento A
- Departamento B
- Taller de maquinaria

Cuenta objeto y cuenta auxiliar

La mayoría de las unidades de negocios que usted defina incluyen cuentas objeto. Como opción, las cuentas objeto también tienen una cuenta subsidiaria, que define más la actividad de la transacción. Las cuentas objeto y subsidiarias definen el tipo de transacción con la cual usted está trabajando (por ejemplo, renta, papelería, etc). Estos artículos forman el catálogo de cuentas.

Objeto - Cuenta principal

La cuenta objeto o cuenta principal describe el tipo de transacción con la que está trabajando. El sistema necesita objetos para cada registro de transacciones, como:

- Gasto de renta
- Ventas de servicios
- Inventario de mercancías terminadas

Puede usar hasta seis caracteres alfanuméricos en este campo. Para lograr mayor efectividad en el registro de datos, debe considerar el uso únicamente de números en la cuenta objeto.

Auxiliar – cuenta menor

Las cuentas auxiliares son las subdivisiones de las cuentas objeto. Use una cuenta auxiliar cuando necesite más actividad contable detallada para una cuenta objeto. Puede usar hasta ocho caracteres alfanuméricos en este campo. Por ejemplo, puede asignar categorías al objeto "Efectivo en bancos" (cuenta 1110) en las siguientes cuentas auxiliares:

1110.BEAR para Bear Creek National Bank

1110.FIB para First Interstate Bank

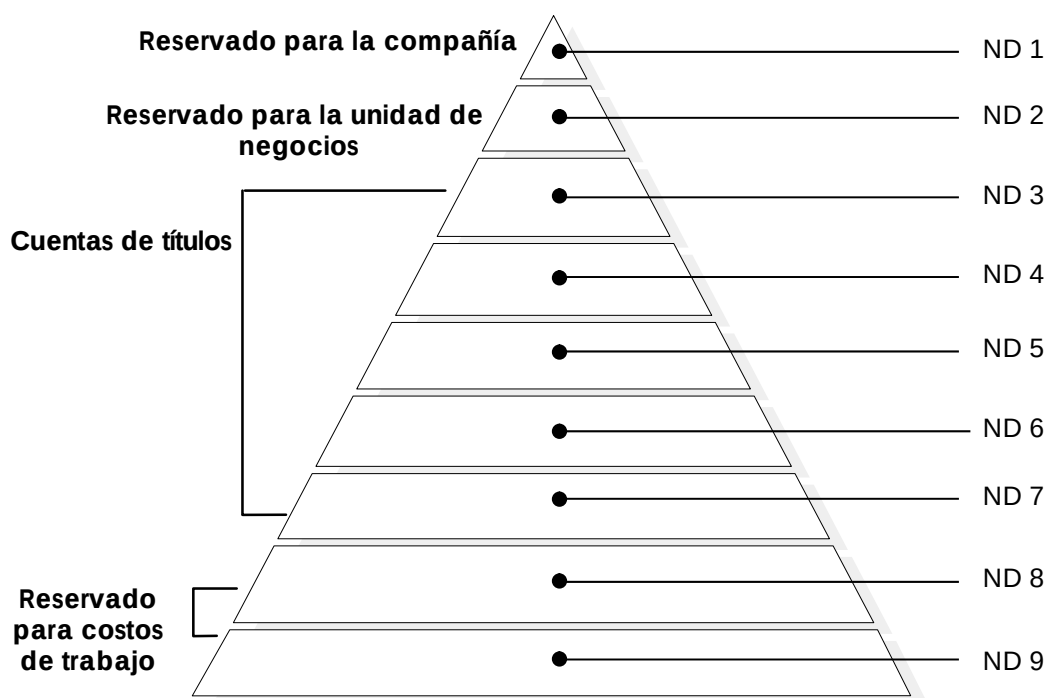
1110.FRANCE para First Bank of France

Nivel de detalle

Se asignan niveles de detalle (ND) para controlar las cuentas que se subtotalizan durante el proceso de acumulación. El sistema también muestra el nivel de detalle en línea y en los informes impresos.

Use del ND 3 hasta el 9 para cuentas. El ND 1 se reserva para compañías y el ND 2 para unidades de negocios. El sistema subraya el ND 3 en los informes del balance general y los ND 3 y 4 en los informes del estado de resultados.

El siguiente gráfico ilustra la jerarquía del nivel de detalle.



Aplique las siguientes normas cuando asigne niveles de detalle a las cuentas:

- Asigne los ND en secuencia y no se salte ningún nivel de detalle. Los niveles de detalle sin secuencia producen errores en los informes financieros que se ejecutan en un nivel que usted no usa.
- Asigne el ND 3 a las cuentas de títulos del balance general para activos, pasivos y capital.
- Asigne el ND 3 o el ND 4 a las cuentas de títulos principales en el estado de resultados como:
 - Ingresos
 - Costos directos
 - Gastos generales y administrativos
 - Otros ingresos y gastos

¿Qué es la contabilidad del Libro mayor auxiliar?

Además del método regular de codificación de cuentas de unidad de negocios.objeto.auxiliar, puede usar la contabilidad del Libro mayor auxiliar. Los Libros mayores auxiliares son subdivisiones de los detalles de cuenta para las categorías que no desea que formen parte del catálogo de cuentas permanente.

El Libro mayor auxiliar y el tipo de Libro mayor auxiliar de una cuenta del Libro mayor funcionan juntos para proporcionar una contabilidad detallada al archivo Maestro de cuentas (F0901). Los números del Libro mayor auxiliar se convierten en la prueba de auditoría para las transacciones contabilizadas del Libro mayor auxiliar.

Con los tipos de Libro mayor auxiliar puede agrupar y elaborar informes de las transacciones contabilizadas en una cuenta del Libro mayor. Los tipos de Libro mayor auxiliar le permiten ver los totales de cuentas con mayor detalle. También puede elaborar informes acerca de los Libros mayores auxiliares en las cuentas. Por ejemplo, puede también informar acerca de toda la actividad contable por ID de activo o por número de orden de trabajo.

Los Libros mayores auxiliares se diferencian de las cuentas auxiliares en lo siguiente:

- Los Libros mayores auxiliares no crean registros adicionales en el archivo Maestro de cuentas (F0901).
- Introduzca y contabilice las transacciones en la misma cuenta usando códigos diferentes en los campos Libro mayor auxiliar y Tipo de Libro mayor auxiliar en vez de en diferentes cuentas.
- Los Libros mayores auxiliares pueden crear registros adicionales en el archivo Saldo de cuentas (F0902). Puede controlar esto usando el código de verificación de contabilización del archivo Maestro de cuentas.

Tipos de Libros mayores auxiliares

Existen ocho tipos de Libro mayor auxiliar definidos previamente. Cada uno verifica o valida el número de Libro mayor auxiliar con respecto al archivo maestro.

Tipos de Libro mayor principales

A: número del Libro de direcciones. Este número se verifica con respecto al archivo Maestro de Libro de direcciones (F0101). Es el tipo de Libro mayor auxiliar de uso más frecuente y se usa para el método de detalle de los ajustes entre compañías.

C: número de unidad de negocios. Este número se verifica con respecto al archivo Maestro de unidades de negocios (F0006).

Otros tipos de Libro mayor auxiliar

E: número de activo. Este número se verifica con respecto al archivo Maestro de equipos (F1201).

L: número de artículo de alquiler. Este número se verifica con respecto al archivo Maestro de alquileres (F1501).

I: número de artículo (corto). Este número se verifica con respecto al archivo Maestro de artículos (F4101).

O: número de orden de venta. Este número se verifica con respecto al archivo Maestro de órdenes de venta (F4211).

S: Libro mayor auxiliar de la estructura. Este artículo se verifica con respecto al archivo Formato de catálogos de cuenta (F0907).

W: número de orden de trabajo. Este número se verifica con respecto al archivo Maestro de órdenes de trabajo (F4801).

Además, existen tres tipos de Libro mayor auxiliar (X, Y y Z) que puede definir con los códigos definidos por el usuario (sistema 00, tipo ST). Estos tipos no se verifican con respecto a ningún archivo. Configure estos tipos si desea que el sistema verifique los valores con respecto a un requerimiento de formato y no con respecto a un valor específico.

Códigos de verificación de contabilización

Use los códigos de verificación de contabilización (PEC) para designar las cuentas que usan los Libros mayores auxiliares y la forma en la que el sistema contabiliza las cuentas. Estos códigos definen la forma en la que el sistema actualiza los archivos de contabilidad general y el tipo de información en la que puede hacer una búsqueda o imprimir un informe.

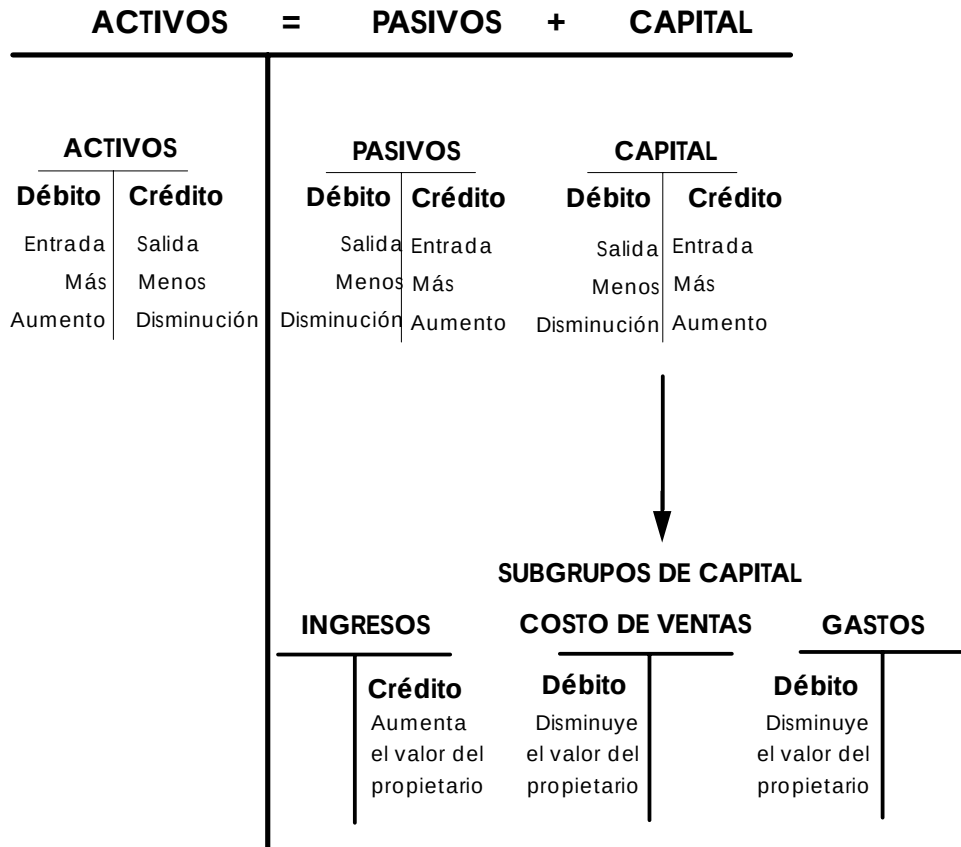
Configure los PEC en el archivo Maestro de cuentas para todas las cuentas que usa la contabilidad del Libro mayor auxiliar. Para la contabilidad del Libro mayor auxiliar, use uno de los siguientes PEC:

- S** Resumen: el sistema contabiliza los Libros mayores auxiliares en el formato de resumen en cada transacción que hace referencia a la cuenta. Sólo se ve el detalle del Libro mayor auxiliar en el archivo Libro mayor auxiliar de cuentas.
- Este código necesita un registro del Libro mayor auxiliar.
- L** Largo: el sistema contabiliza el Libro mayor auxiliar en formato detallado. El sistema almacena el Libro mayor auxiliar en detalle en los archivos Libro mayor de cuentas y Saldos de cuentas.
- Este código necesita un registro del Libro mayor auxiliar.
- X** El sistema no permite un registro del Libro mayor auxiliar para la cuenta.
- En blanco** El sistema permite toda contabilización. El sistema contabiliza el Libro mayor auxiliar en formato detallado. Un código en blanco no necesita un registro en el Libro mayor auxiliar.

Cuentas T

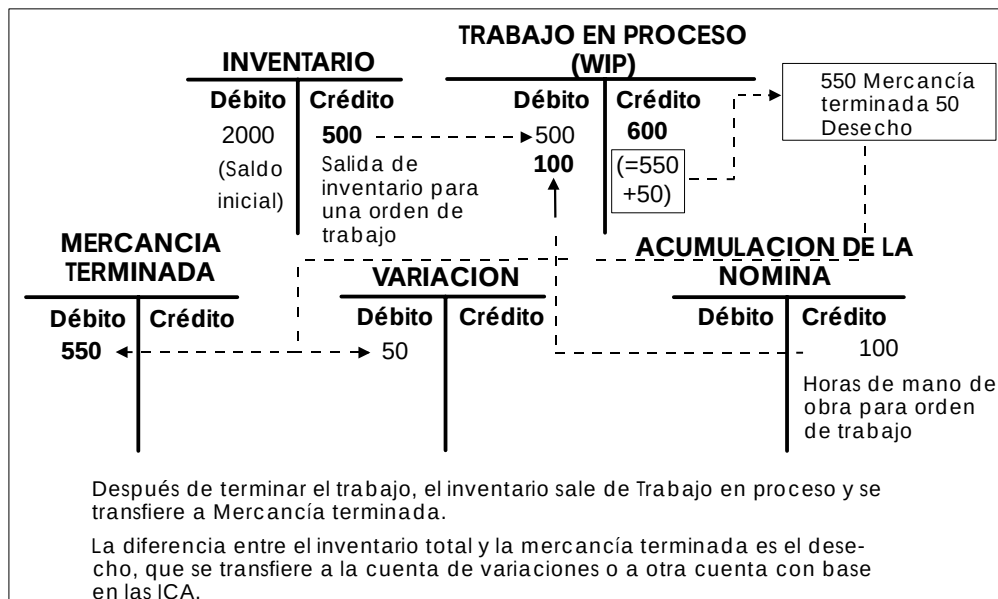
La mayoría de los sistemas de contabilidad se basan en los asientos dobles (los débitos deben equivaler a los créditos por transacción). Las cuentas T se usan por lo general para mostrar los asientos de débito y crédito.

En el Libro mayor, un débito y un crédito se refieren sólo a la posición de las columnas en la cuenta. Por ejemplo, se registra un aumento en una cuenta de activos como un débito y un aumento en una cuenta de pasivos como un crédito. A la inversa, se registra un aumento en una cuenta de ingresos como un crédito y un aumento en una cuenta de gastos como un débito.



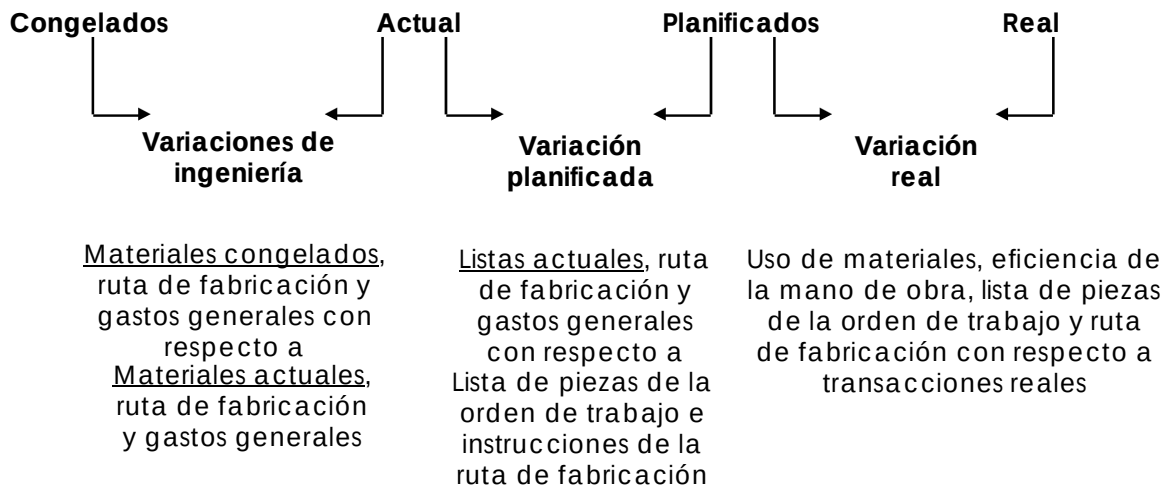
Transacciones del Libro mayor

El ejemplo siguiente muestra la forma en que se registran las transacciones en el Libro mayor.



¿Qué son las variaciones de manufactura?

Ocurren variaciones cuando los costos reales difieren del costo predefinido y esperado. Las variaciones pueden deberse a diferencias de mano de obra o de gastos generales o de cambios en la lista de materiales o en la ruta de fabricación.



A continuación se describe cada tipo de variación.

Ingeniería

La diferencia entre los costos estándar congelados (materiales, mano de obra y gastos generales) y los costos actuales derivados de las listas de materiales, rutas de fabricación y tasas de gastos generales.

Planificados

La diferencia entre los costos actuales derivados de las listas de materiales, rutas de fabricación y tasas de gastos generales en el momento en que se anexaron las listas de piezas y de ruta de fabricación a los costos que se basan en la lista de piezas de las órdenes de trabajo o del programa de tasas y las instrucciones de las rutas de fabricación. Las variaciones planificadas pueden producirse cuando corrige una orden de trabajo o un programa de tasas.

Real

La diferencia entre los valores de costos que se derivan de la lista de piezas de la orden de trabajo o del programa de tasas y la ruta de fabricación, el material y la mano de obra que se incluyó realmente en el informe de la orden de trabajo o del programa de tasas. Las variaciones reales pueden producirse cuando usted:

- Surte materiales
- Registra horas y cantidades
- Registra producto terminado

Eficacia de la mano de obra

La diferencia entre los costos planificados y reales de mano de obra, con base en la ruta de fabricación de la orden de trabajo o el programa de tasas.

Uso de materiales

La diferencia entre los costos planificados y reales de los materiales, con base en la lista de piezas de la orden de trabajo o el programa de tasas.

Otros

La diferencia entre los costos estándar congelados y los costos de terminación (más el desecho). Esta variación representa los costos de un faltante o un excedente de terminación de la orden de trabajo o del programa de tasas. Otras variaciones también pueden ser el resultado de una acumulación de costos que se hizo a la mitad de una orden de trabajo o ruta de fabricación.

Flujo de transacción para contabilidad de manufactura

La siguiente matriz identifica los archivos de la base de datos que se actualizan mediante las aplicaciones de manufactura. A menos de que se especifique por separado, la actualización aplica tanto al costeo estándar como al real.

	Maestro de órdenes de trabajo (F4801) y etiquetas (F4801T)	Listas de piezas (F3111) y etiquetas (F3111T)	Transacciones de horas de la orden de trabajo (F31122)	Ruta de fabricación de la orden de trabajo (F3112) y Etiquetas (F3112T)	Costo de producción (F3102)	Mayor de artículos (F4111)	Libro mayor de cuentas (F0911)
Generación de órdenes de trabajo (R31410)	Actualiza el estado de la orden de trabajo y la cantidad de la orden. Actualiza el método de costo en el archivo de etiquetas.	Actualiza la cantidad requerida; actualiza los costos acumulados en el archivo de etiquetas.		Actualiza las horas requeridas; actualiza las operaciones externas en el archivo de etiquetas.	Para el costeo estándar, se actualizan las unidades estándar y los importes, las unidades actuales y los importes. Para el costeo estándar, se actualizan las unidades actuales y los importes.		
Salidas de inventario (P31113)		Actualiza la cantidad emitida. Actualiza las unidades no consideradas y los importes en el archivo de etiquetas.				Crea transacciones IM (sin número de batch).	
Desecho del componente (P31116)		Actualiza las unidades no consideradas y los importes en el archivo de etiquetas.					
Registro de horas del empleado (P311221) o Registro de horas de Nómina (P051121)			Actualiza las horas del informe.				
Actualización de horas y cantidades (R31422)			Activa el indicador de procesado.	Actualiza las unidades y los importes no considerados.			
Cantidades y estado de ruta de fabricación (P3103)				Actualiza las unidades no consideradas y los importes para las operaciones externas en el archivo de etiquetas.			

	Maestro de órdenes de trabajo (F4801) y etiquetas (F4801T)	Listas de piezas (F3111) y etiquetas (F3111T)	Transacciones de horas de la orden de trabajo (F31122)	Ruta de fabricación de la orden de trabajo (F3112) y Etiquetas (F3112T)	Costo de producción (F3102)	Mayor de artículos (F4111)	Libro mayor de cuentas (F0911)
Producto terminado de inventario (P31114)	Actualiza el estado de la orden de trabajo y las unidades no consideradas para el producto terminado.				Para el costeo real, actualiza las unidades no consideradas para el producto terminado.	Crea transacciones IC (sin número de batch).	
Asientos de diario de manufactura (R31802)*	Actualiza el estado de la orden de trabajo, reinicia las unidades no consideradas en ceros.	Reinicia las unidades no consideradas en ceros.		Reinicia las unidades no consideradas en ceros.	Actualiza las unidades y los importes para planificados, reales, producto terminado y desecho. Para el costeo real, reinicia a ceros las unidades y los importes no considerados para producto terminado y desechos.	Actualiza el número de batch y la fecha del L/M para las transacciones IM e IC.	Crea transacciones IM, IH, IS e IC.
Asientos de diario de variaciones (R31804)	Actualiza el estado de la orden de trabajo y el indicador de la variación del precio de producción.				Variaciones de registros; opcionalmente actualiza los importes y las unidades estándar, actuales y planificadas.	Sólo para el método de costeo 09, crea transacciones IB.	Crea transacciones IV. Para el costeo real, crea transacciones IC, IS y SO.

*Además, cuando ejecuta la aplicación Asientos de diario de manufactura, actualiza el archivo Referencia cruzada (F3106) con el número de orden de trabajo, el número de documento y tipo, la fecha del L/M y el número de batch, tipo y fecha.

Cuando actualiza la aplicación Contabilización del Libro mayor (R09800), actualiza todos los saldos de cuenta en el archivo Saldo de cuentas (F0902).

Familiarización con órdenes de trabajo en contabilidad

El sistema Contabilidad de manufactura da seguimiento a los costos relacionados con las órdenes de trabajo y crea los asientos de diario para todas las transacciones de la planta. Cada paso en el proceso de la orden de trabajo puede afectar la contabilidad de manufactura. El efecto principal es que al terminar cualquier paso del proceso, usted crea una transacción que puede ser la fuente de una variación. El sistema calcula las variaciones cuando ejecuta la aplicación Asientos de diario para variaciones.

Una orden de trabajo es una solicitud para producir cierta cantidad de un artículo en una fecha determinada. Una orden de trabajo incluye:

- Un encabezado
- Una lista de piezas
- Instrucciones de rutas de fabricación

Para crear una orden de trabajo, identifique el encabezado del artículo, su sucursal/planta y cantidad y la fecha de solicitud de la orden de trabajo. Después de haber determinado los recursos necesarios para producir un artículo, puede programar la orden de trabajo e iniciar el trabajo. Al terminar la orden de trabajo, debe dar seguimiento a lo siguiente:

- Artículos terminados
- Materiales utilizados
- Cantidades desechadas
- Tiempo de personal y de máquina empleado

Acerca de la lista de piezas y la ruta de fabricación

Después de haber creado el encabezado de una orden de trabajo, debe anexar una lista de piezas (P3111) y las instrucciones de la ruta de fabricación para indicar las piezas, personal, maquinaria y tiempo necesarios para fabricar los artículos. Puede anexar la lista de piezas y las instrucciones de la ruta de fabricación de una de las tres formas:

- Manualmente.
- Interactivamente en la pantalla Registro/cambio de órdenes. Este método usa los datos de la lista de materiales o de la ruta de fabricación del artículo como datos implícitos para la lista de piezas y las instrucciones de la ruta de fabricación. Puede modificar los datos.
- Automáticamente, por medio de la aplicación Generación de órdenes de trabajo. Este método hace copias de la lista de materiales y de la ruta de fabricación del artículo y los usa como lista de piezas e instrucciones de la ruta de fabricación iniciales. Puede modificar los datos. Este método también le permite anexar las listas de piezas y las instrucciones de la ruta de fabricación en un batch. También se usa este método para generar una orden de compra para operaciones externas.

Costeo estándar

Cuando la lista de piezas y ruta de fabricación se anexan interactivamente o en batch a la aplicación Generación de órdenes de trabajo, el sistema compara los costos estándar congelados y los costos actuales y actualiza el archivo Costo de producción (F3102). Los costos estándar congelados provienen del archivo Componentes de costo (F30026), con base en la lista de materiales y la ruta de fabricación originales. Los costos actuales se calculan a partir de los valores en el archivo Componentes de costo, con base en la lista de piezas y las instrucciones de la ruta de fabricación actuales.

Si existe una discrepancia entre los costos estándar congelados y los costos actuales, el importe de la diferencia se convierte en la variación de ingeniería. Puede ver las variaciones de ingeniería después de anexar la lista de piezas y las instrucciones de la ruta de fabricación a una orden de trabajo.

Costeo real

Para el costeo real, el sistema calcula los costos actuales y actualiza el archivo Costo de producción. El sistema obtiene los costos del archivo Libro mayor de costos (F4105) usando el método de costeo de inventario de componentes.

Para los costos actuales de ruta de fabricación, el sistema obtiene las tasa de mano de obra y de máquina basándose en las constantes de manufactura. El sistema obtiene las tasas del archivo Tasas del centro de trabajos (F30008) o de las tasas de empleado y tasas de facturación de equipo, como se definen en el archivo Mensajes genéricos/tasas (31/ER).

Consulte también

- *Revisión de costos de producción* para obtener información sobre cómo mostrar los costos y las variaciones asociadas con una orden de trabajo o programa de tasas.
- *Configuración de constantes de manufactura* para obtener información sobre cómo configurar las constantes para los cálculos de costeo.

¿Qué sucede cuando corrige una orden de trabajo?

Después de crear una orden de trabajo y de anexar una lista de piezas y una ruta de fabricación, tal vez necesite hacer correcciones. Si corrige la cantidad solicitada, la lista de piezas o la ruta de fabricación, tal vez necesite corregir también el costo de la orden de trabajo. Estos costos corregidos se conocen como costos planificados.

Cuando ejecuta Asientos de diario (P31802), el sistema calcula los costos planificados a partir de los valores en la lista de piezas y las instrucciones de la ruta de fabricación y actualiza el archivo Costo de producción (F3102). El sistema compara los costos actuales con los costos planificados corregidos. Si existe una discrepancia entre los costos actuales y los costos planificados, el importe de la diferencia se convierte en la variación planificada.

Si no hace correcciones a una orden de trabajo, no existe una variación planificada.

Consulte también

- *Creación de asientos de diario para variaciones* para obtener información acerca de los asientos de diario para variaciones.

¿Qué son las unidades no consideradas?

Las unidades no consideradas representan las cantidades e importes de las transacciones que se producen de acuerdo con una orden de trabajo cuando da salida a las piezas o cuando registra la mano de obra o el producto terminado. Puede ver las unidades no consideradas mediante el Examinador universal de archivos. El sistema las almacena hasta que ejecuta la aplicación Asientos de diario para el trabajo en proceso o para producto terminado. La aplicación crea asientos de diario para las unidades no consideradas y luego depura las unidades no consideradas.

El archivo Lista de piezas (F3111) almacena las unidades y los importes no considerados que se actualizan mediante las salidas de la orden de trabajo.

El archivo Ruta de órdenes de trabajo (F3112) almacena las unidades y los importes de la mano de obra no considerados. Estas se actualizan durante la elaboración de informes de horas de mano de obra y de maquinaria.

Para el costeo estándar, el archivo Maestro de órdenes de trabajo (F4801) almacena las unidades no consideradas que se actualizan mediante el producto terminado de la orden de trabajo. Para el costeo estándar, el archivo Maestro de órdenes de trabajo (F3102) almacena las unidades no consideradas que se actualizan mediante el producto terminado de la orden de trabajo.

Consulte también

- *Visualización de los datos en archivos* en la guía *Herramientas de OneWorld* para obtener información sobre cómo localizar información con el Examinador universal de archivos.

¿Qué sucede cuando da salida a materiales?

Debe enviar los materiales necesarios (piezas) a la planta para la producción. Las cantidades que salen a la planta se deducen del inventario por medio de una transacción de salida (P31113). Esta transacción informa sobre las cantidades reales de materiales que se usaron en el proceso de producción a los sistemas Administración de inventarios y Contabilidad de manufactura.

Las transacciones de salida de inventario no tienen que hacerse al mismo tiempo que se lleva a cabo la transferencia física del inventario. Puede escoger el punto durante el proceso de producción en el que desea que sus registros de inventario muestren la salida de piezas a la orden de trabajo.

La siguiente lista identifica las cuatro formas de dar salida al material:

Surtidos manuales	Los materiales se deducen del inventario cuando introduce las transacciones de salida en la pantalla Salidas.
Consumo de inventario anticipado	Los materiales se deducen automáticamente del inventario cuando se procesa una orden de trabajo por medio de la aplicación Proceso de órdenes de trabajo si la opción de proceso está configurada para ello.
Consumo de inventario en puntos de recuento	Los materiales se deducen del inventario cuando se informa que los artículos de la orden de trabajo están terminados. Esto sucede tal vez cuando informa sobre el producto terminado parcial durante todo el proceso de producción o cuando informa sobre el producto terminado total en la última operación de la ruta de fabricación.

Consumo de inventario en los puntos de pago

Los materiales se deducen automáticamente del inventario en las operaciones definidas como puntos de pago en toda la ruta de fabricación, cuando informa sobre los puntos de pago como productos terminados o como productos terminados parciales. La aplicación Consumo de inventario en puntos de pago le permite realizar consumos de inventario para materiales y horas de mano de obra y al mismo tiempo informar sobre artículos terminados en una operación.

Si usa el consumo de inventario en puntos de recuento para completar las órdenes de trabajo que usan el costeo real, debe consumir todas las materias primas hasta el último punto de pago y actualizar las horas en línea antes de pasar a la pantalla Producto terminado. Si configura las opciones de proceso para que se ejecute la aplicación en modalidad ciega, el costo no incluye los costos del B1 al C4 para las transacciones que haya procesado en esta modalidad.

Cuando da salida a las piezas para una orden de trabajo, las piezas se liberan inmediatamente del inventario con una transacción de salida de material (IM) por escrito para el archivo Libro mayor de artículos. Las unidades y los importes no considerados se actualizan en el archivo Lista de piezas hasta que ejecuta la aplicación Asientos de diario para el trabajo en proceso o para Producto terminado.

Independientemente del método que use para dar salida a los materiales para una orden de trabajo, cuando ejecuta Asientos de diario para variaciones, la aplicación compara el costo de los materiales surtidos con el costo de los materiales que se especifican en la lista de piezas. Si existe una discrepancia, la aplicación calcula una variación real.

Dependiendo del método de costeo que está usando, el sistema realiza los siguientes cálculos cuando da salida a materiales:

Costeo estándar (método 07)

Calcula los importes usando el valor congelado de los componentes de costo según se obtiene de la pantalla Registro/cambio de componentes.

Costeo real (método 02 o método 09)

Calcula los importes usando el valor en el archivo Libro mayor de costos (F4105) para el método de costeo de inventario de componentes.

¿Qué sucede cuando registra horas y cantidades?

Al producir los artículos de una orden de trabajo, se registran las horas empleadas en la producción y el número de artículos terminados en ese período de tiempo.

Puede introducir datos de horas y cantidades en una de las dos formas siguientes:

- Registro de horas de Nómina (P051121)
- Registro de horas y cantidades (P311221)

El sistema Administración de plantas está conectado con el sistema Registro de horas de Nómina de manera que los datos de la transacción se usen tanto en lo sistemas Administración de plantas y Nómina. Puede registrar las horas y cantidades por orden de trabajo o por empleado para poder ajustar la información de los empleados a quienes se les paga a destajo y a los que se les paga por hora. La información introducida en Nómina puede actualizar los archivos en la aplicación Manufactura, pero la información de horas y cantidades introducidas mediante las aplicaciones de Manufactura no actualiza los archivos en la aplicación Nómina.

Use la aplicación Registro de horas y cantidades para cargar las horas y las cantidades reales a una orden de trabajo. La información del encabezado proviene del archivo Maestro de órdenes de trabajo. La información que introduce se almacena en el archivo Transacciones de horas de la orden de trabajo (F31122).

Las consultas y los informes le permiten revisar y corregir las horas y las cantidades de los informes por empleado y orden de trabajo. Después de haber introducido los datos de horas y cantidades, contabilice las transacciones en el archivo Ruta de fabricación de las órdenes de trabajo, donde se usan para crear asientos de diario. Puede realizar la contabilización interactivamente cuando registra las horas y cantidades o puede ejecutar la aplicación Actualización de horas y cantidades (R1422). La actualización considera las horas y cantidades registradas para las operaciones de la orden de trabajo del archivo Transacciones de las órdenes de trabajo y actualiza sus respectivos campos en el archivo Ruta de fabricación de las órdenes de trabajo (F3112). Así los datos de la transacción se encuentran disponibles para ser usados en la aplicación Asientos de diario para el trabajo en proceso o para Producto terminado.

Costeo estándar

Cuando actualiza horas de mano de obra y máquina, las unidades no consideradas se almacenan en el archivo Ruta de fabricación de las órdenes de trabajo. Cuando ejecuta la Contabilidad de manufactura, el sistema multiplica las unidades no consideradas por las tasas congeladas del centro de trabajo para calcular los importes. Los asientos de diario generados a partir de la actividad de la ruta de fabricación son los asientos de diario IH.

Cuando ejecuta Asientos de diario para variaciones, la aplicación compara el costo de los materiales y de la mano de obra del informe con el costo de los materiales y de la mano de obra que se especifica en las lista de piezas y en las instrucciones de la ruta de fabricación de las órdenes de trabajo. Si existe una discrepancia, la aplicación actualiza la variación real en el archivo Costo de producción.

Costeo real

El sistema obtiene las tasa de una de tres fuentes, dependiendo de cómo configura las constantes de manufactura.

Tasas de mano de obra

- Archivo Tasas del centro de trabajo (F30008)
- Tasas de empleados del archivo Mensajes genéricos/tasas (31/ER)
- Tasas registradas manualmente

Tasas de máquina

- Archivo Tasas del centro de trabajo
- Archivo Tasas de equipo (F1301)
- Tasas registradas manualmente

¿Qué sucede cuando recibe operaciones externas?

Cuando recibe una orden de compra para operaciones externas, introduzca la cantidad recibida y el sistema muestra Cantidades y estado de la ruta de fabricación (P3103) para que usted pueda completar la transacción. Cuando recibe una orden de compra, el sistema crea una transacción IV en el Libro mayor de artículos para incrementar el inventario físico por la cantidad recibida. Cuando completa la información de la ruta de fabricación, el sistema actualiza el Libro Mayor de artículos con una transacción IM de compensación. El efecto neto en el Libro Mayor de artículos es un saldo en cero de existencias físicas.

El recibo también actualiza las unidades no consideradas en el archivo Ruta de fabricación de la orden de trabajo.

Dependiendo del método de costeo que esté usando, el sistema:

**Costeo estándar
(método 07)**

Usa el costeo estándar congelado para el importe de las operaciones externas para el método de costeo 07

**Costeo real (método 02
o método 09)**

Actualiza los importes de los costos de la orden de trabajo en el archivo Ruta de fabricación de la orden de trabajo para los métodos de costeo 02 y 09.

¿Qué sucede cuando registra desecho de componentes?

Después de dar salida a las piezas para la orden de trabajo, tal vez necesite incluir algunas de ellas como desecho en el informe. El desecho es el material no utilizable que se genera durante el proceso de producción. Especifique el importe del material por desechar y la razón en el archivo Desecho de componentes.

Cuando elabora el informe de la cantidad de material desechado, crea una transacción en Desecho de artículos (IO) en forma de memorándum en el archivo Libro mayor de artículos. Cuando ejecuta la aplicación Asientos de diario para el trabajo en proceso o para Producto terminado, éste calcula un nuevo valor de costo A2 para el artículo principal. Si el importe del material desechado es diferente del importe de desecho estimado en la lista de materiales, el sistema usa esta diferencia para actualizar el importe de la variación real.

El archivo de etiquetas en el archivo Lista de piezas (F3111T) almacena los importes y las unidades no consideradas de desecho.

¿Qué sucede cuando registra productos terminados?

Cuando termina la producción de una orden de trabajo en la planta, debe registrar el producto terminado en el inventario de bienes terminados. Estas transacciones actualizan los registros en los sistemas Administración de inventarios y Contabilidad de manufactura.

Los productos terminados son el resultado del registro de éste en el inventario como terminado. El sistema Administración de plantas proporciona varias formas de registrar la terminación de los productos en el inventario, entre ellas:

- Consumo de inventario en los puntos de pago
- Producto terminado parcial
- Producto terminado completo
- Consumo de inventario al terminar

Cuando registra producto terminado y desechos principales, las unidades y los importes no considerados se almacenan en el archivo Maestro de órdenes de trabajo. Las transacciones de producto terminado (IC) se registran en el archivo Libro Mayor de artículos. Las transacciones de desechos (IS) se registran en el archivo Libro Mayor de artículos sólo como transacciones de memo.

La diferencia principal entre la contabilidad de manufactura discreta y la contabilidad de manufactura de proceso es que en un proceso, se informa de el producto terminado de los coproductos y subproductos mismos y no del proceso del artículo principal. Configure una opción de proceso para permitir el producto terminado de coproductos y subproductos no planificados. Sin embargo, se informa sobre las variaciones del proceso.

Costeo estándar

La aplicación Producto terminado de órdenes de trabajo calcula el valor final de los componentes de costo de la pieza principal y actualiza el importe del costo real en el archivo Costos de producción.

Costeo real

Puede registrar el producto terminado sólo en una ubicación por orden de trabajo. La aplicación Producto terminado de órdenes de trabajo calcula el costo nuevo de la unidad y realiza lo siguiente:

- Si el método de costeo del artículo es el 09, la aplicación revalúa el inventario físico basado en el nivel del costo del artículo. Por ejemplo, si el nivel del costo del artículo es 3, la aplicación revalúa solamente el inventario físico en la ubicación en la que registró la terminación.
- La aplicación actualiza el archivo Libro mayor de costos de artículos.
- La aplicación actualiza los importes no considerados en el archivo Costo de producción.

Creación de asientos de diario

Usted crea los asientos de diario para trabajos en proceso (surtidos, registro de mano de obra y tiempo de ejecución de máquina), producto terminado y variaciones de manufactura como el primer paso para contabilizar estas transacciones en el Libro mayor.

Para crear los asientos de diario de las transacciones de la orden de trabajo o del programa de tasas, realice las siguientes tareas:

- ☐ Familiarización con asientos de diario y procesamiento en tres niveles
- ☐ Creación de asientos de diario para trabajo en proceso o producto terminado
- ☐ Revisión de costos de producción
- ☐ Creación de asientos de diario de variaciones

Si usted tiene costos adicionales en artículos comprados y desea calcular sus respectivos costos por separado, necesita familiarizarse con la variación de precios de compra y con los costos de gastos indirectos de materiales.

Consulte también

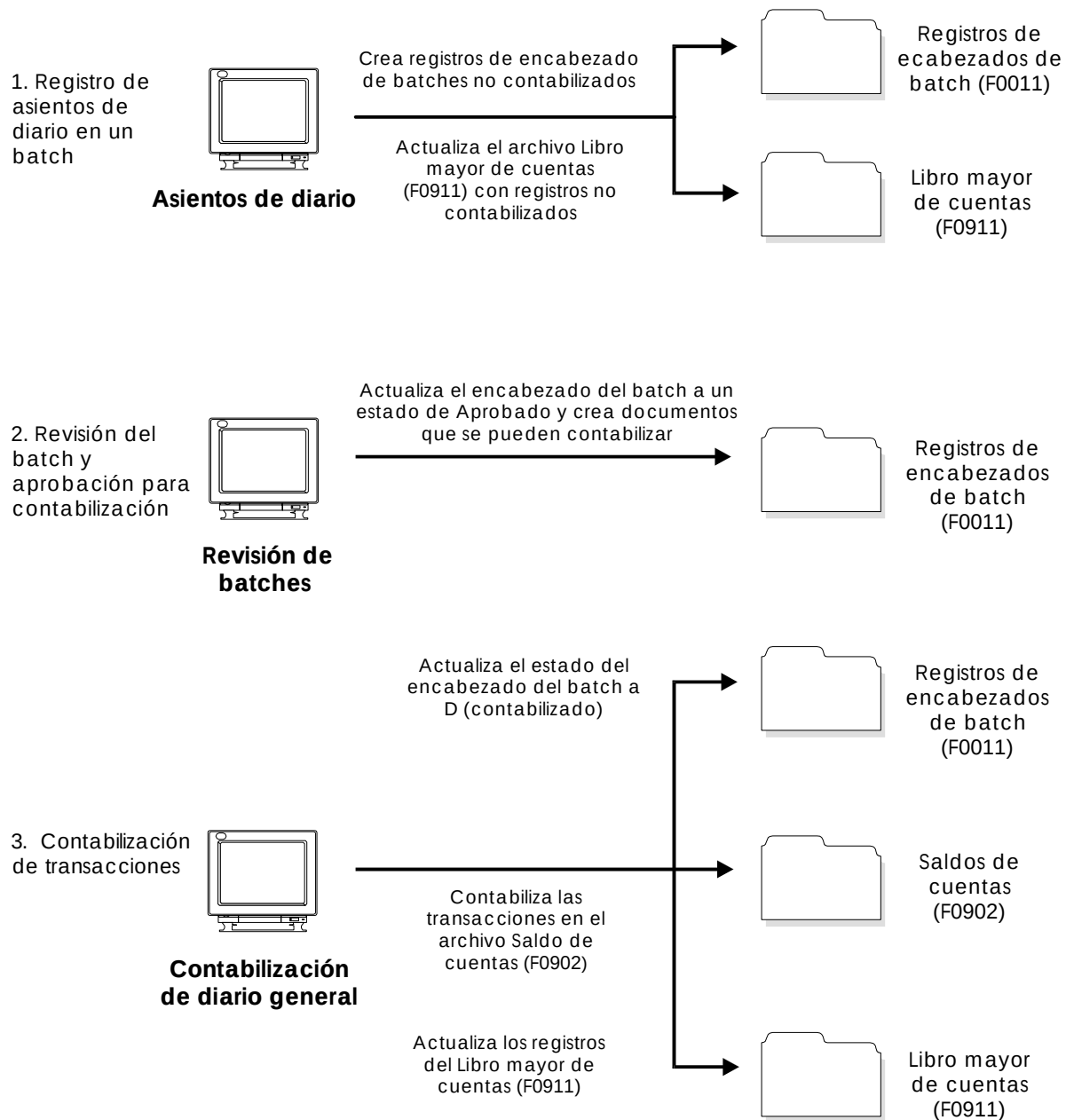
- *Apéndice B: Variación del precio de compra.*

Familiarización con asientos de diario y procesamiento en tres niveles

Cuando introduce diariamente asientos de diario, realiza el primero de los tres pasos en el proceso de tres niveles de J.D. Edwards. Este proceso se utiliza en todas las aplicaciones de registro de J.D. Edwards e incluye los siguientes pasos:

1. Registro de asientos de diario en un batch
2. Revisión y aprobación del batch para su contabilización
3. Contabilización de las transacciones del batch

El siguiente gráfico ilustra el procesamiento en tres niveles.



Los asientos de diario pueden presentarse de dos maneras:

- Manualmente, al introducir transacciones a través del sistema Contabilidad general como por ejemplo:
 - Acumulaciones
 - Ajustes
 - Reclasificaciones

- Automáticamente, cuando la aplicación Asientos de diario para trabajo en proceso o la aplicación Producto terminado genere asientos de diario basados en las transacciones de otro sistema, como por ejemplo:
 - Contabilidad de manufactura (variaciones)
 - Administración de plantas

En el sistema Contabilidad de manufactura, usted utiliza las aplicaciones para crear asientos de diario de varios tipos de actividad de planta, entre los que se incluyen:

- Surtidos de materiales
- Preparación de informes de máquina y mano de obra
- Producto terminado
- Desechos
- Variaciones
 - Ingeniería
 - Planificadas
 - Uso de materiales (real)
 - Eficiencia de mano de obra (real)
 - Otros (volumen)

Asientos de diario de resumen y de detalle

Usted puede registrar los asientos resumidos o detallados tanto para las transacciones de asientos de diario de débito como para las de crédito. Utilice la parte objeto del número de cuenta para controlar el nivel de detalle de sus asientos de diario.

Asientos de diario de detalle

Para introducir asientos de diario de detalle de una orden de trabajo o programa de tasas por componente de costos, introduzca un número diferente de cuenta objeto o auxiliar para cada componente de costos.

Por ejemplo:

Componente de costos	Unidad de negocios	Número de cuenta
A1	M30	1341
B1	M30	1342
B2	M30	1343

Asientos de diario de resumen

Para resumir los componentes de costos de un artículo de la orden de trabajo en un sólo asiento de diario, introduzca los costos con el mismo número de cuenta objeto y auxiliar.

Por ejemplo:

Componente de costos	Unidad de negocios	Número de cuenta
A1	M30	1340
B1	M30	1340
B2	M30	1340

Además, usted puede configurar las opciones de proceso para:

- Resumir los surtidos de materiales (tipo de documentos IM) por número de cuenta dentro de la orden de trabajo. Cada combinación única de número de cuenta y de orden de trabajo tiene un asiento de diario.
- Resumir todos los asientos de diario por número de cuenta en todas las órdenes de trabajo. El resumen tiene un asiento para el batch de cada cuenta. El asiento es la suma de todas las transacciones de órdenes de trabajo de cada cuenta por tipo de documento.
- Imprimir un informe resumido de Transacción de contabilidad.

Creación de asientos de diario para trabajo en proceso o producto terminado

En el menú Contabilidad de manufactura (G3116), escoja Trabajo en proceso o Producto terminado

La aplicación Asientos de diario para trabajo en proceso o producto terminado crea asientos de diario para la actividad de planta. Puede elaborar un informe de las transacciones de las salidas de materiales, producto terminado y horas de mano de obra y máquina en una orden de trabajo o programa de tasas.

La aplicación produce mensajes de error si encuentra algún error en el Libro mayor al formatear los asientos de diario. Puede ver los mensajes en la Cola de trabajos enviados en el Centro de trabajo del empleado. Consulte *Visualización de mensajes* en la guía *Fundamentos de OneWorld* para obtener más información acerca de mensajes y colas.

Esta aplicación usa las siguientes tablas de ICA para cotejar transacciones de inventario y costos con las cuentas del Libro mayor:

3110 Inventario de crédito, materias primas/subensamblajes	Mueve el costo del inventario durante la preparación de informes de surtidos. Esta ICA no se usa para la contabilidad de variaciones.
3120 Crédito/débito de trabajo en proceso	Traslada el costo del inventario con WIP durante el surtido de inventario y los informes de horas de planta. Esta ICA también traslada el inventario de WIP durante la preparación de informes de producto terminado de inventario.
3130 Inventario de débito, subensamblajes/mercancías terminadas	Traslada el costo del inventario durante la preparación de informes de producto terminado. Esta ICA no se usa para la contabilidad de variaciones.
3401 Acumulaciones de créditos	Mueve el costo de horas de planta a las acumulaciones durante la preparación de informes de horas de planta. Esta ICA no se usa para la contabilidad de variaciones.

El sistema utiliza los siguientes datos para cotejar la transacción con la cuenta de ICA:

- Tipo de orden de trabajo de la ICA.
- Número de compañía relacionado con la orden de trabajo o la sucursal/planta de componentes. Si el sistema no encuentra un valor que coincida, utiliza 00000.
- Tipo de documento asociado con la transacción.
- Código de categoría del L/M general del artículo de la transacción. Si el sistema no encuentra un valor que coincida, utiliza **** (cuatro asteriscos).
- Componente de costos.
- Sucursal/Planta.

Contabilidad estándar

Cuando crea asientos de diario, esta aplicación localiza las unidades no consideradas en el archivo Lista de piezas (F3111), Rutas de fabricación de las órdenes de trabajo (F3112) y Maestro de órdenes de trabajo (F4801) y crea asientos de diario para dichos archivos. Esta aplicación depura después las unidades de las que no se ha dado cuenta.

Esta aplicación también actualiza la información en el archivo Variaciones de órdenes de trabajo (F3102), cuyos asientos de diario de variaciones usa para crear los asientos de diario de las transacciones con variaciones.

Nota: después de que la aplicación Procesamiento de órdenes de trabajo establece los costos estándar para los artículos configurados, se crean asientos de diario para artículos configurados de la misma forma como se hace con los no configurados.

Contabilidad real

Para la contabilidad real, la aplicación calcula los costos como se muestra a continuación:

Costos de material (Ax)	La aplicación obtiene las unidades y los importes no considerados del archivo Lista de piezas.
Costos de mano de obra de la ruta de fabricación (Bx)	La aplicación obtiene las unidades no consideradas del archivo Ruta de fabricación de la orden de trabajo.
Costos de gastos generales de la ruta de fabricación (Cx)	Dependiendo de la opción Gastos generales que haya seleccionado en Constantes de manufactura, la aplicación calcula los costos de gastos generales según los costos de mano de obra y máquina. Para obtener las tasas del centro de trabajo, la aplicación usa el método de costo de inventario del artículo.
Operaciones externas (por lo general Dx)	Cuando recibe la orden de compra para la operación externa, el sistema actualiza el archivo Ruta de fabricación de la orden de trabajo con el costo real de la orden de trabajo.
Extras (por lo general Xx)	Los costos extra se introducen manualmente en la pantalla Registro de componentes de costo.

La aplicación actualiza el archivo Costos de producción con el nuevo costo de la unidad.

Consulte también

- *Revisión de ICA de manufactura* para obtener información adicional acerca de las ICA.
- *R31802, Asientos de diario de manufactura* en la guía *Informes* para obtener un muestra del informe

Opciones de proceso: asientos de diario de trabajo en proceso (WIP) o producto terminado (R31802)

Ficha Valores implícitos

Estas opciones de proceso definen los valores implícitos.

1. Fecha

Utilice esta opción de proceso para especificar la fecha que se muestra en los asientos de diario. Si deja este campo en blanco, el programa utiliza la fecha del sistema.

2. Tipo de documento para artículos de desecho

Utilice esta opción de proceso para especificar el tipo de documento (00/DT) por asignar a las transacciones de desechos. Si deja este campo en blanco, el programa utiliza el tipo de documento IS.

3. Tipo de documento para las transacciones de planta

Utilice esa opción de proceso para especificar el tipo de documento (00/DT) para los asientos de diario en los componentes de costos extras, si no utilizan las rutas. Si utiliza las rutas, el programa asigna automáticamente el tipo de documento "IH". Si deja este campo en blanco, el programa utiliza el tipo de documento "IH".

4. Código de estado para la orden de trabajo

Utilice esta opción de proceso para introducir el nuevo código de estado (00/SS) de una orden de trabajo. El programa actualiza el estado de la orden de trabajo si ejecuta el programa en la modalidad de prueba o en la modalidad final. Introduzca el nuevo código de estado o selecciónelo de la pantalla Selección de códigos definidos por el usuario. Si deja en blanco esta opción de proceso, no cambia el estado de la orden de trabajo.

5. Campo Libro mayor auxiliar

Use esta opción de proceso para especificar si se usa el número de la orden de trabajo como el valor implícito en el campo Libro mayor auxiliar. Esta opción no se aplica cuando usa asientos de diario resumidos.

Los valores admisibles son:

Blanco	No proporcionar un valor implícito.
1	Usar el número de la orden de trabajo como valor implícito.

Ficha Proceso

Use estas opciones de proceso para definir los criterios de procesamiento.

1. Modalidad final

Utilice esta opción de proceso para indicar si el programa se ejecuta en la modalidad de prueba o final.

Sin considerar el método que seleccione, el código de estado en la orden de trabajo se actualiza de acuerdo con el valor que usted introduzca en la opción de proceso Códigos de estado de las órdenes de trabajo.

Los valores admisibles son:

- | | |
|--------|---|
| 1 | Modalidad final. El programa crea los asientos de diario y borra las unidades no consideradas. |
| Blanco | Modalidad de prueba. El programa realiza todos los cálculos y verificaciones y los imprime en los informes. |

2. Resumen de salidas de materiales dentro de la orden de trabajo

Utilice esta opción de proceso para especificar si se resumen los asientos de diario de las salidas de materiales por cuenta en una orden de trabajo. El programa crea un asiento de diario por cada combinación única de número de cuenta y de número de orden de trabajo.

Si efectúa un resumen, no le será posible contabilizar asientos de diario de detalle utilizando la Solución de rentabilidad en toda la empresa.

Los valores admisibles son:

- | | |
|--------|------------------------|
| 1 | Resumir por cuenta. |
| Blanco | No resumir por cuenta. |

3. Resumen de salidas de materiales de todas las órdenes de trabajo

Utilice esta opción de proceso para especificar si se resumen todos los asientos de diario por cuenta en todas las órdenes de trabajo.

Los valores admisibles son:

- | | |
|--------|---|
| 1 | Resumir todos los asientos de diario. Esta opción reducirá el número de asientos de diario. |
| Blanco | No resumir. |

4. Contabilidad flexible

Utilice esta opción de proceso para indicar si este programa busca las reglas de la contabilidad flexible para poblar los objetos de costos en el archivo Libro mayor de cuentas (F0911). La contabilidad flexible es obligatoria para anexar los objetos de costos a todos los asientos de diario.

Los valores admisibles son:

1	Utilizar la contabilidad flexible.
Blanco	No utilizar la contabilidad flexible.

5. Crédito IM en la unidad de negocios

Use esta opción de proceso para indicar la sucursal/planta que utiliza el programa como la unidad de negocios para el lado de los créditos de las transacciones de salidas de materiales (AI).

Los valores admisibles son:

1	Utilizar la sucursal/planta del campo Cargar al centro de costos en la orden de trabajo.
Blanco	Utilizar la sucursal/planta del componente.

Ficha Impresión

Use estas opciones de proceso para definir los criterios de impresión.

1. Diario de contabilidad

Use esta opción de proceso para especificar si se imprime un informe.

Los valores admisibles son:

1	Imprimir un informe.
Blanco	No imprimir un informe.

2. Subtotales

Utilice esta opción de proceso para especificar si se imprimen los subtotales por tipo y número de documento.

Los valores admisibles son:

1	Imprimir subtotales por tipo y número de documento.
Blanco	No imprimir subtotales por tipo y número de documento.

3. Resumen de salidas de materiales dentro de la orden de trabajo para el informe

Use esta opción de proceso para especificar si se resumen los asientos de diario de las salidas de materiales (transacciones IM de administración de inventarios) por número de cuenta en una orden de trabajo del informe. Esta opción de proceso no afecta al número de asientos de diario que crea el programa. Puede resumir los asientos de diario en el informe sin considerar si se resumen los asientos de diario reales.

Los valores admisibles son:

1	Resumir asientos de diario de salidas de material en el informe.
Blanco	No resumir asientos de diario de salidas de material en el informe.

4. Resumen de todas las órdenes de trabajo para el informe

Use esta opción de proceso para especificar si se resumen todos los asientos de diario por cuenta en todas las órdenes de trabajo en el informe. Esta opción de proceso no afecta al número de asientos de diario que crea el programa. Puede resumir los asientos de diario en el informe sin considerar si se resumen los asientos de diario reales.

Los valores admisibles son:

1	Resumir los asientos de diario en el informe.
Blanco	No resumir todos los asientos de diario en el informe.

Revisión de costos de producción

La aplicación Consulta de costos de producción muestra los costos y las variaciones relacionadas con una orden de trabajo o programa de tasas. Usted puede ver las variaciones comparando los importes calculados en una modalidad con los importes calculados en otra modalidad. Las modalidades incluyen:

- Congelada
- Actual
- Como fue planificada
- Real
- Terminados

Para el costeo estándar, revise las variaciones para identificar los errores antes de que ejecute Asientos de diario de variaciones. Por ejemplo, si no dio salida a las piezas de la orden de trabajo o programa de tasas, aparece una gran variación real. Usted puede surtir las piezas, volver a ejecutar la aplicación Asientos de diario de trabajo en proceso o producto terminado y revisar las variaciones de nuevo. Después de corregir los errores, ejecute Asientos de diario de variaciones.

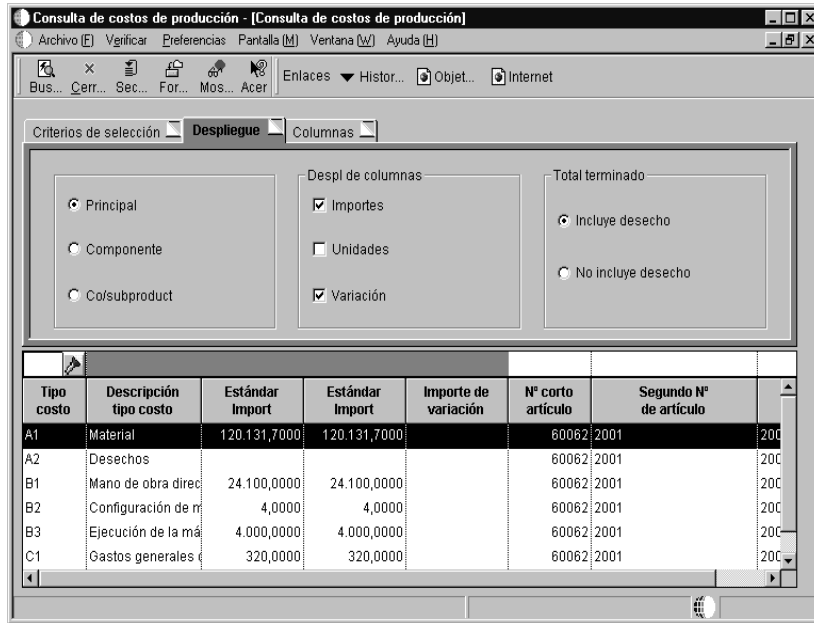
Nota: debe usar el costeo estándar para los artículos configurados. Si usted fabrica artículos configurados, no existen una lista de materiales, por lo que hay variaciones de ingeniería.

► Para revisar los costos de producción

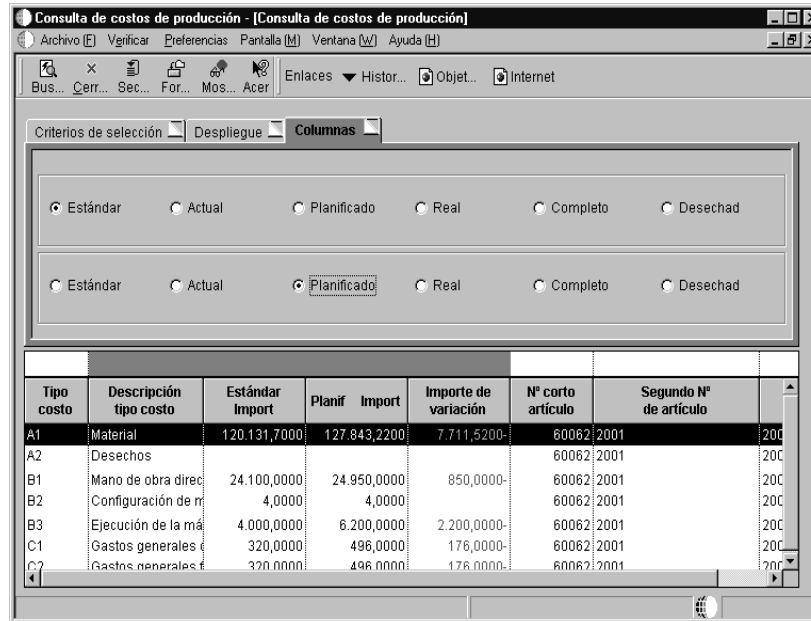
En el menú Contabilidad de manufactura (G3116), escoja Consulta de costos de producción.

Tipo costo	Descripción tipo costo	Estándar Import	Estándar Import	Importe de variación	Nº corto artículo	Segundo Nº de artículo
A1	Material	120.131,7000	120.131,7000		60062	2001
A2	Desechos				60062	2001
B1	Mano de obra direc	24.100,0000	24.100,0000		60062	2001
B2	Configuración de m	4,0000	4,0000		60062	2001
B3	Ejecución de la má	4.000,0000	4.000,0000		60062	2001
C1	Gastos generales	320,0000	320,0000		60062	2001

1. En Consulta de costos de producción, introduzca la información correspondiente en el siguiente campo en la ficha Criterios de selección:
 - Nº de orden
2. Haga clic en la ficha Despliegue.



3. Especifique si el sistema muestra costos para el principal, componente o coproducto/subproducto al hacer clic en alguna de las siguientes opciones:
 - Principal
 - Componente
 - Co/subproduct
4. Especifique la información que muestra el sistema al hacer clic en cualquiera o todas las siguientes opciones bajo el encabezado Despliegue de columnas:
 - Importes
 - Unidades
 - Variación
5. Especifique si el sistema muestra los importes de desecho o las unidades al hacer clic en alguna de las siguientes opciones bajo el encabezado Total terminado:
 - Incluye desecho
 - No incluye desecho
6. Haga clic en la ficha Columnas.



7. Especifique la modalidad que muestra el sistema en la columna 1 al hacer clic en alguna de las siguientes opciones:
 - Estandar
 - Actual
 - Planificado
 - Real
 - Completo
 - Desechad
8. Especifique la modalidad que muestra el sistema en la columna 2 al hacer clic en alguna de las siguientes opciones:
 - Estandar
 - Actual
 - Planificado
 - Real
 - Completo
 - Desechad
9. Haga clic en Buscar.
10. Dependiendo si escoge mostrar importes, unidades o ambos, y si escoge mostrar variaciones, revise la información que aparece en el área de detalles.

Opciones de proceso: Consulta de costos de producción

Despliegue

1. Introduzca el nivel implícito: _____

- 1 Principal
- 2 Componente
- 3 Coproducto/subproducto

Si lo deja en blanco, el valor implícito será el principal.

2. Introduzca un 1 para mostrar Importes _____

3. Introduzca un 1 para mostrar Unidades. _____

4. Introduzca un 1 para mostrar Variaciones. _____

Columnas

1. Introduzca el tipo de importe que se mostrará en la columna 1: _____

- 1 Estándar
- 2 Actual
- 3 Planificado
- 4 Real
- 5 Terminado
- 6 Rechazado

2. Introduzca el tipo de importe que se mostrará en la columna 2: _____

- 1 Estándar
- 2 Actual
- 3 Planificado
- 4 Real
- 5 Terminado
- 6 Rechazado

Versiones

1. Introduzca la versión para Salidas de inventario. _____

2. Introduzca la versión para Registro de órdenes de trabajo. _____

3. Introduzca la versión para Estado de la producción. _____

Creación de asientos de diario de variaciones

En el menú Contabilidad de manufactura (G3116), escoja Variaciones.

Antes de iniciar

- ☐ Ejecute uno o más informes para revisar los costos y variaciones de su producción. Consulte *Revisión de informes para Contabilidad de manufactura* para obtener un resumen de los informes disponibles.

La aplicación produce mensajes de error si encuentra algún error en el Libro mayor al formatear los asientos de diario. Puede ver los mensajes en la Cola de trabajos enviados en el Centro de trabajo del empleado. Consulte *Visualización de mensajes* en la guía *Fundamentos de OneWorld* para obtener más información acerca de mensajes y colas.

Cuando usted ejecuta esta aplicación en la modalidad final, el sistema crea un batch de asientos de diario para contabilizarlo en el Libro mayor.

Costeo estándar

En la contabilidad de costeo estándar, la aplicación Asientos de diario de variaciones crea asientos de diario de resumen o de detalle de las variaciones de órdenes de trabajo o de los programas de tasas. Estas variaciones incluyen transacciones de ingeniería, planificadas, reales y otras transacciones de variaciones para los siguientes artículos:

- Surtidos de materiales
- Registro de horas
- Producto terminado de materiales

Si usa cualquier método de costo diferente al 07 (Estándar) para el producto final, el sistema aplica la lógica del costeo real al costo del artículo.

Costeo real

Si el método de costo en el encabezado de la orden de trabajo para el producto final es cualquier método *con excepción del* 07 (estándar), el sistema aplica la lógica del costeo real. El sistema obtiene la cuenta correcta de la tabla 3210 de las ICA para desechos, producto terminado y costo de ventas para obtener información de la cuenta.

Si hay importes no considerados cuando ejecute la aplicación Variación, el sistema vacía el trabajo en proceso y crea un costo nuevo de la unidad tomando en cuenta el siguiente cálculo: Importe real total entre las unidades completadas + las unidades de desecho. Si existe cualquier importe y la orden de trabajo tiene que pasar a un estado de cerrado, la aplicación Variaciones se detiene y crea un mensaje de error. Debe ejecutar Asientos de diario de manufactura para completar de nuevo la contabilidad de manufactura.

Para el método de costo 02, (costo promedio ponderado) el sistema:

- Actualiza el costo promedio ponderado
- Crea asientos de diario IV para vaciar el trabajo en proceso
- Crea un registro en el archivo Libro mayor de artículos para los importes no considerados usando el siguiente cálculo: Real – Terminado + Desecho

Para el método de costeo 09 (Última manufactura o real) el sistema:

- Revaloriza el inventario físico basándose en el costo nuevo de la unidad (para artículo de nivel de costo, artículo/sucursal o artículo/sucursal/lote/ubicación)
- Actualiza el Libro mayor de costo del artículo (F4105)
- Actualiza el costo promedio ponderado
- Crea asientos de diario IV para vaciar el trabajo en proceso
- Crea un registro en el archivo Libro Mayor de artículos para los importes desechados

La transacción IB es la diferencia entre el cálculo de Producto terminado de órdenes de trabajo y el cálculo de Asientos de diario para producto terminado. Si envió artículos antes de ejecutar Asientos de diario para producto terminado, la transacción IB se prorratea entre los bienes terminados y el costo de todos los bienes vendidos.

Si el método de costeo para el producto final es diferente al 02, 07 o 09, el sistema usa la lógica del método de costeo 02 (promedio ponderado).

Consulte también

- *Revisión de ICA de manufactura* para obtener información adicional acerca de las ICA.
- *R31804, Asientos de diario de variaciones* en la guía *Informes* para obtener una muestra del informe.

Opciones de proceso: Asientos de diario para variaciones (R31804)

Ficha Valores implícitos

Estas opciones de proceso definen los valores implícitos.

1. Fecha del Libro mayor

Use esta opción de proceso para especificar la fecha que se muestra en los asientos de diario. Si deja este campo en blanco, el programa utiliza la fecha del sistema.

2. Tipo de documento para variaciones de manufactura

Use esta opción de proceso para especificar el código definido por el usuario (00/DT) que identifica el objetivo del documento. El programa asigna este tipo de documento a la variación de los asientos de diario. Por lo general, el tipo de documento es IV (variación calculada por órdenes de trabajo).

3. Valor del Libro mayor auxiliar

Use esta opción de proceso para especificar si se usa el número de la orden de trabajo como el valor implícito en el campo Libro mayor auxiliar.

Los valores admisibles son:

1	Usar el número de la orden de trabajo como valor implícito.
Blanco	No proporcionar un valor implícito.

4. Código de estado de la orden de trabajo

Use esta opción de proceso para introducir el nuevo código de estado (00/SS) de una orden de trabajo. El programa actualiza el estado de la orden de trabajo si ejecuta el programa en la modalidad de prueba o en la modalidad final. Introduzca el nuevo código de estado o selecciónelo de la pantalla Selección de códigos definidos por el usuario. Si deja en blanco esta opción de proceso, no cambia el estado de la orden de trabajo.

5. Tipo de documento de costos del costeo real

Desechos

Use esta opción de proceso para especificar el tipo de documento que usa el sistema para recuperar información de la ICA 3210. La cuenta debitada libera la parte desechada de Trabajo en proceso. Si deja este campo en blanco, el sistema usa el tipo de documento IS.

Producto terminado

Use esta opción de proceso para especificar el tipo de documento que usa el sistema para recuperar información de la ICA 3210. La cuenta debitada libera la parte terminada de Trabajo en proceso. Si deja este campo en blanco, el sistema usa el tipo de documento IC.

Costo de ventas

Use esta opción de proceso para especificar el tipo de documento que usa el sistema para recuperar información de la ICA 3210. La cuenta debitada libera la parte Costo de mercancía vendida en Trabajo en proceso. Si deja este campo en blanco, el sistema usa el tipo de documento SO.

Ficha Proceso

Estas opciones de proceso definen los criterios de procesamiento.

1. Modalidad Asientos de diario

Use esta opción de proceso para especificar si el programa se ejecuta en la modalidad de prueba o en la modalidad final.

Sin considerar el método que se seleccione, el código de estado en la orden de trabajo se actualiza de acuerdo con el valor que introduce en la opción de proceso Códigos de estado de las órdenes de trabajo.

Los valores admisibles son:

- | | |
|--------|---|
| 1 | Modalidad final. El programa crea los asientos de diario y limpia las unidades no consideradas. |
| Blanco | Modalidad de prueba. El programa realiza todos los cálculos y las verificaciones y los imprime en los informes. |

2. Resumen de todas las órdenes de trabajo

Use esta opción de proceso para especificar si se resumen todos los asientos de diario por cuenta en todas las órdenes de trabajo.

Los valores admisibles son:

- | | |
|--------|---------------------------------------|
| 1 | Resumir todos los asientos de diario. |
| Blanco | No resumir los asientos de diario. |

3. Contabilidad flexible

Use esta opción de proceso para indicar si este programa busca las reglas de la contabilidad flexible para poblar los objetos de costos en el archivo Libro mayor de cuentas (F0911). La contabilidad flexible es obligatoria para anexar los objetos de costos a todos los asientos de diario.

Los valores admisibles son:

1	Utilizar la contabilidad flexible.
Blanco	No utilizar la contabilidad flexible.

Ficha Impresión

Estas opciones de proceso definen los criterios de impresión.

1. Diario de contabilidad

Use esta opción de proceso para especificar si se imprime el informe Diario de contabilidad.

Los valores admisibles son:

1	Imprimir el informe Diario de contabilidad.
Blanco	No imprimir el informe Diario de contabilidad.

2. Subtotales

Use esta opción de proceso para especificar si se imprimen los subtotales por número de documento.

Los valores admisibles son:

1	Imprimir subtotales por número de documento.
Blanco	No imprimir subtotales por número de documento.

3. Informe de resumen de todas las órdenes de trabajo

Use esta opción de proceso para especificar si se resumen todos los asientos de diario por cuenta en todas las órdenes de trabajo en el informe. Esta opción de proceso no afecta al número de asientos de diario que crea el programa. Puede resumir los asientos de diario en el informe sin considerar si se resumen los asientos de diario reales.

Los valores admisibles son:

1	Resumir los asientos de diario en el informe.
Blanco	No resumir todos los asientos de diario en el informe.

Ficha Exceso/falta comp

Use estas opciones de proceso para especificar si el sistema redetermina costos y para especificar el estado que se va a usar para una orden de trabajo cerrada.

1. Redeterminación de los costos de producción

Use esta opción de proceso para especificar si se vuelven a determinar los costos. Esto elimina las variaciones que se producen debido a terminaciones excesivas o insuficientes o a artículos finales de desecho.

Los valores admisibles son:

- | | |
|--------|--|
| 1 | Volver a determinar los costos de producción estándar, actuales y planeados con base en la cantidad terminada y desechada. |
| Blanco | No volver a determinar los costos. |

2. Estado de la orden de trabajo cerrada

Use esta opción de proceso para especificar el estado que se usa para cerrar una orden de trabajo. Las órdenes de trabajo cerradas no generan asientos de diario adicionales. Cuando deja este campo en blanco, se usa un código de estado de "99" para una orden de trabajo cerrada.

Revisión de batches del Libro mayor

Después de generar los asientos de diario, debe revisarlos y aprobarlos antes de contabilizarlos en el Libro mayor. Esta revisión es el segundo paso en el proceso en tres niveles de J.D.Edwards. Además, puede revisar los asientos de diario de manufactura para las órdenes de trabajo resumidas.

Antes de comenzar

- ☐ Configure la aprobación de la administración en Constantes de aplicaciones para la aprobación de la contabilización de los asientos de diario. Esto depende de los controles del flujo de trabajo y de responsabilidades que establezca para su compañía. El acceso a Constantes de aplicación es mediante la pantalla Trabajo con constantes de la sucursal/planta.

Consulte también

- *Creación de asientos de diario* si necesita crear asientos de diario.
- *Aprobación de batch de asientos de diario* en la guía *Contabilidad general* para obtener las instrucciones básicas sobre la revisión y aprobación de batches del Libro mayor.



Para revisar los batches del Libro mayor

En el menú Contabilidad de manufactura (G3116), escoja Revisión del L/M por número de orden de trabajo.

Revisión de L/M por N° de OT - [Trabajo con revisiones de L/M por número de orden de trabajo]

Archivo [E] Verificar Preferencias Fila [B] Ventana [W] Ayuda [H]

Sele... Bus... Cerr... Sec... For... Mos... Acer Enlaces ▼ Revisi... Objet... Internet

ID usuar Número orden trabajo

Desde N° de documento Desde fecha L/M

Al n° de documento Hasta fch L/M

N° de orden	N° de documento	Tipo de documento	Fecha de documento	Número de batch	Tipo de batch	Fecha batch	
451830	3733	SV	13/4/00	5548	0	13/4/00	MR54
451830	3734	SV	19/6/00	5710	0	19/6/00	MR54
452171	3743	WVO	1/6/05	5808	0	19/7/00	HJ58
452218	664	IM	24/6/05	5689	N		HJ58
452226	3744	WVO	1/6/05	5808	0	19/7/00	HJ58
452331	667	IM	19/6/05	5709	N		MR54
452331	3735	SV	19/6/00	5711	0	19/6/00	MR54
452411	3739	WVO	30/6/05	5789	0	16/7/00	HJ58

- En la pantalla Trabajo con revisiones del L/M por número de orden de trabajo, introduzca la información correspondiente en uno o más de los siguientes campos para localizar un batch de asientos de diario y haga clic en Buscar:
 - ID usuar
 - Desde n° de documento
 - Al n° de documento
 - Número orden trabajo
 - Desde fecha L/M
 - Hasta fch L/M
- Escoja una fila y haga clic en Seleccionar.

3. En Revisión del diario general, escoja una transacción y haga clic en Seleccionar.

4. En la pantalla Asiento de diario, introduzca cualquier cambio necesario y haga clic en OK.

Contabilización en el Libro mayor

Actualice sus saldos de cuentas con los importes de los asientos de diario contabilizando los asientos de diario en el Libro mayor. Después de contabilizarlos, el sistema proporciona varios informes que puede usar para ver los asientos de diario que se han contabilizado.

La contabilización en el Libro mayor incluye las siguientes tareas:

- ☐ Contabilización de asientos de diario de manufactura
- ☐ Revisión del informe Integridad de cuentas/Libro mayor de artículos
- ☐ Revisión del informe Contabilidad de manufactura

Contabilización de asientos de diario de manufactura

En el menú Contabilidad de manufactura (G3116), escoja Contabilización del diario general.

Después de introducir, revisar y aprobar los asientos de diario, use Contabilización del diario general para contabilizar los asientos de diario en el Libro mayor.

Antes de comenzar

- ☐ Verifique que el batch tenga un estado aprobado. Consulte *Aprobación de batch de asientos de diario* en la guía *Contabilidad general*.
- ☐ Verifique que la contabilización se envíe a una cola de trabajos de una línea.

Puede ejecutar una sola contabilización a la vez. Debe asegurarse de que todas las selecciones del menú de contabilización estén dirigidas a la misma cola de trabajo y que la cola de trabajo sólo permita el proceso de un trabajo a la vez.

Cuidado: J.D. Edwards recomienda no personalizar la aplicación de contabilización.

La contabilización es el tercer paso en el proceso en tres niveles de J.D.Edwards. La contabilización en sí incluye las siguientes dos fases:

- Precontabilización
- Contabilización

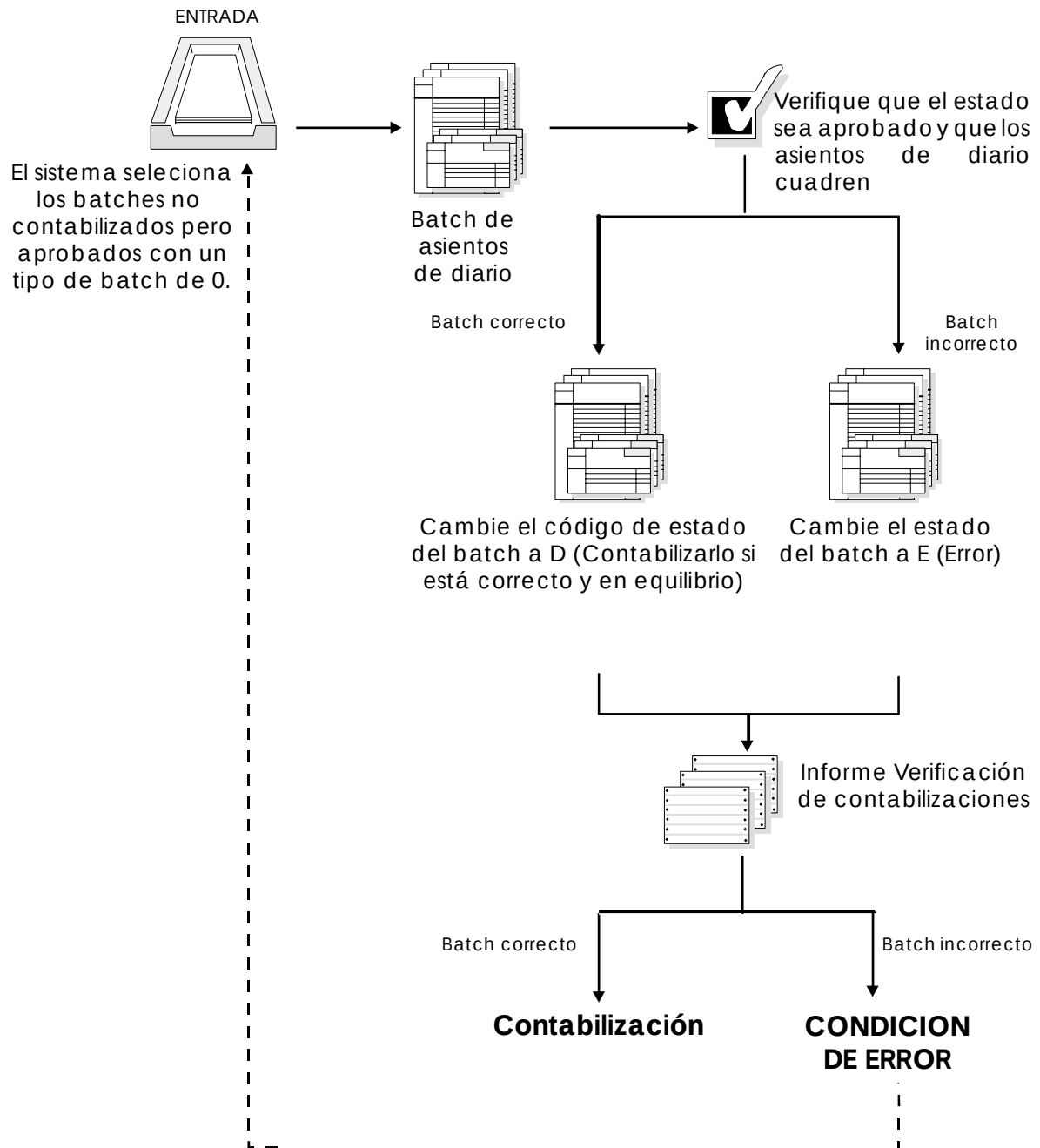
Proceso de precontabilización

El proceso de precontabilización incluye varios elementos:

Selección	La aplicación Contabilización del diario general selecciona las transacciones no contabilizadas, aprobadas, con un tipo de batch 0 y con otros criterios que se especifican en las opciones de proceso. Estas transacciones provienen del archivo Libro mayor de cuentas (F0911).
Verificación de detalle	La aplicación verifica cada transacción para determinar si: • Existe la cuenta en el Archivo Maestro de cuentas (F0901) y es una cuenta de contabilización • La unidad de negocios es admisible en el archivo Maestro de unidades de negocios (F0006). • Es admisible la fecha del L/M • Existen transacciones entre compañías. • Debe efectuarse una redeterminación detallada de monedas.
Verificación de batches	La aplicación verifica cada batch para asegurarse de que está aprobado y que cuadra. Si la aplicación encuentra algún error, no contabiliza el batch.
Informe Verificación de contabilizaciones	Este informe enumera todos los errores de batch que han ocurrido. Imprime en secuencia de batch.
Condiciones de error	Si alguna transacción en el batch tiene un error, la aplicación considera todo el batch con error y evita que se contabilice.

Cuidado: no debe cambiar las cuentas, las instrucciones de contabilidad automática (ICA), los ajustes entre compañías, las constantes de contabilidad general o las opciones de proceso cuando ejecuta la contabilización.

El siguiente gráfico ilustra el proceso de precontabilización:

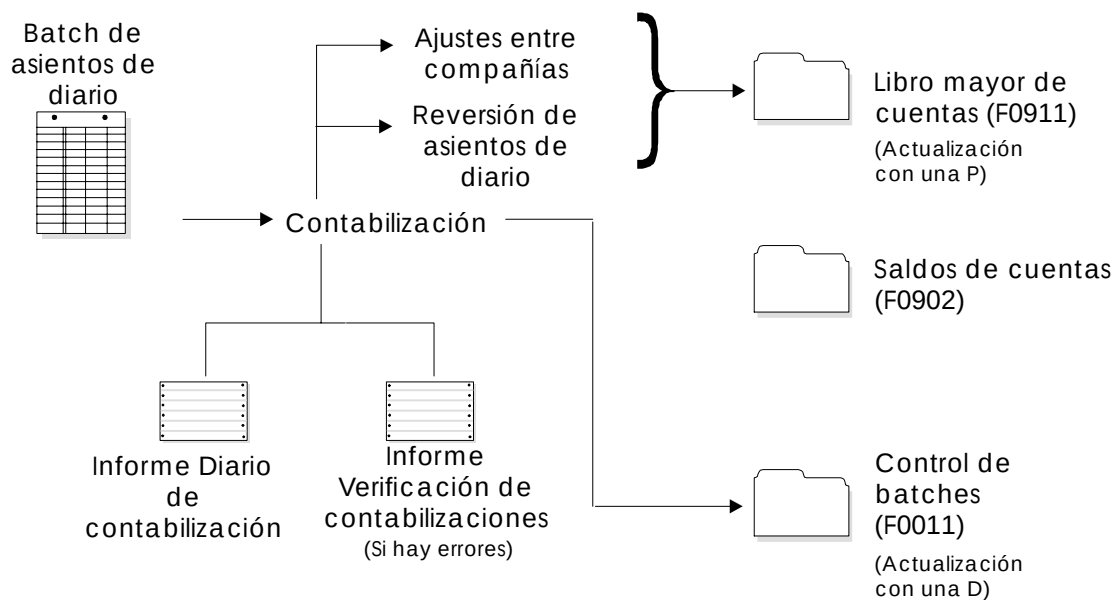


Proceso de contabilización

La aplicación Contabilización del diario general sólo contabiliza los batches cuando no encuentra errores durante el proceso de precontabilización. En general, la aplicación:

- Contabiliza las transacciones en el archivo Saldos de cuentas (F0902) y señala cada transacción y el encabezado del batch como contabilizado en el archivo Libro mayor de cuentas y en el archivo Control de batches (F0011)
- Cambia el estado del batch en el archivo Control de batches a D
- Marca cada transacción con un estado P (contabilizado)
- Realiza ajustes entre compañías para los tipos de Libro mayor AA (importes reales), XA, YA, CA, AZ y ZA, si se solicitan
- Crea asientos de diario de reversión, si se solicitan

El siguiente gráfico ilustra el proceso de contabilización.



La aplicación Contabilización del diario general genera los siguientes dos informes:

- Informe Verificación de contabilizaciones
- Informe Diario de contabilización

Informe Verificación de contabilizaciones

Este informe enumera los errores detectados durante la contabilización. Si la aplicación encuentra errores, no contabiliza el batch. Debe corregir todos los errores antes de que pueda contabilizar el batch.

El archivo siguiente enumera los errores comunes de contabilización y sus causas:

Batch no aprobado para su contabilización	Este mensaje de error lo produce un batch con un estado pendiente o de error.
Cuenta no configurada en el archivo Maestro de cuentas (F0901)	Existen dos situaciones que pueden producir este mensaje de error: • Se introdujo un número de cuenta no definido (designado como # al registrar el asiento). Para corregir esto, localice el número de documento y el número de línea en la pantalla Asientos de diario y cambie el número en la línea de detalle al número admisible de cuenta. • No se contabilizó un número de cuenta no definido antes de la contabilización o no cumple con los criterios de cuentas modelo para que el sistema lo cree automáticamente. Añada el número de cuenta del L/M en Cuentas por objeto.
Asientos de diario en batch fuera de balance	Este mensaje de error se produce cuando los débitos no equivalen a los créditos. Si se introdujo un asiento de diario fuera de balance con error, corrija el error y contabilice de nuevo el batch. Otras situaciones pueden producir que un asiento de diario esté fuera de balance. Por ejemplo: • Se produjo tal vez una interrupción eléctrica durante el registro o la contabilización. • Se introdujo tal vez un asiento de diario admisible con anotaciones en un sólo lado para corregir un error de conversión, realizado durante la configuración.

Informe Diario de contabilización

Este informe enumera las transacciones contabilizadas en los archivos Saldos de cuentas y Libro mayor de cuentas.

Consulte también

- *Creación de asientos de diario* si necesita crear asientos de diario.
- *Contabilización de asientos de diario* en la guía *Contabilidad general* para obtener información acerca de la contabilización de asientos de diario.

Opciones de proceso: Informe Contabilización en L/M general

Imprimir

1. Introduzca el número de cuenta a imprimir en el informe. 1 = Cuenta estructurada; 2 = ID corto de cuenta; 3 = Cuenta no estructurada
Blanco = Formato de cuenta implícita.

Formato de cuenta _____

Versiones

1. Introduzca una versión de la Redeterminación detallada de monedas (R11411) a ejecutar. Si este campo se deja en blanco, no se crearán los registros de la Redeterminación detallada de monedas (ej, ZJDE0001).

Versión de redeterminación
detallada de monedas _____

2. Introduzca una versión de Contabilización de activos fijos a ejecutar (R12800). Si se deja este campo en blanco, no se ejecutará la Contabilización de activos fijos (ejemplo, ZJDE0001)

Versión de contabilización de
activos fijos _____

3. Introduzca una versión de la contabilización de 52 períodos a ejecutar (R098011). Si se deja este campo en blanco, no se ejecutará la contabilización de 52 períodos (ejemplo, ZJDE0001).

Versión de contabilización de
52 períodos _____

Verificaciones

1. Introduzca un 1 si desea actualizar la identificación de cuenta, la compañía, el año fiscal, el número de período, el siglo y el trimestre fiscal en los registros que se están contabilizando antes de verificar y contabilizar los registros.

Actualizar transacción _____

Impuestos

1. Introduzca las opciones de actualización del archivo de impuestos (F0018). 1 = IVA o impuesto sobre el uso solamente; 2 = para todos los importes fiscales; 3 = para todos los códigos de explicación de impuestos
Blanco = no hay actualización del archivo de impuestos (Valor implícito).

Actualizar archivo de impuestos _____

2. Ajuste la cuenta IVA para descuentos otorgados. El archivo de reglas de impuestos debe estar configurado para calcular el impuesto en el importe bruto, incluyendo el descuento y para calcular el descuento en el importe bruto, incluyendo el impuesto. La explicación de impuestos debe ser V.

1 = Actualizar IVA solamente;
2 = Actualizar IVA, precio total y cantidad gravable _____

3. Ajuste la cuenta IVA para ajustes de recibos y compensaciones. La explicación de impuestos debe ser V.

1 = Actualizar IVA solamente;
2 = Actualizar IVA, precio total y cantidad gravable. _____

Procesar

Introduzca un 1 si desea explotar la partida principal hasta el nivel de componente del ensamblaje. Se utilizarán las tarifas de facturación de componentes. (Esto aplica al tipo de batch T solamente)

Explotar partida principal _____

Revisión del informe Integridad de cuentas/Libro mayor de artículos

En el menú Informes de inventario (G41111), escoja Integridad de cuentas/Libro mayor de artículos.

Antes de iniciar

- ☐ Verifique que haya configurado las reglas de excepción (41/IN). Consulte *Revisión del informe Consulta de saldo de artículos/Libro mayor* en la guía *Administración de inventario*.

El informe Integridad de cuentas/Libro mayor de artículos enumera las discrepancias entre los archivos Libro mayor de artículos y Libro mayor de cuentas. Si los datos de los dos archivos coinciden, no se imprime ninguna línea en el informe.

Las líneas impresas son líneas de resumen, es decir, los importes en una línea representan el total de un tipo de documento, número de documento y compañía clave específicos. No se imprime ninguna otra línea de totales. Puede ejecutar este informe cuantas veces sea necesario porque no se actualiza ningún archivo.

Si usa asientos de diario resumidos en las órdenes de trabajo, la aplicación omite las transacciones de salidas de materiales (IM), terminaciones (IC) y transacciones de desecho (IS) de esas órdenes de trabajo porque no son órdenes de trabajo reales.

Consulte también

- *Impresión del informe Integridad de cuentas/Libro mayor de artículos* en la guía *Administración de inventario* para obtener información adicional.
- *Creación de asientos de diario* para obtener más información sobre asientos de diario resumidos.
- *R41543, Integridad de cuentas/Libro mayor de artículos* en la guía *Informes* para obtener una muestra del informe.

Opciones de proceso: Libro mayor de artículos/integridad de cuentas

Desplegar inf

1. Introduzca la fecha inicial del L/M general.

Fecha - del L/M (y comprobantes)

2. Introduzca la fecha final del L/M de artículos. Si se deja el espacio en blanco, el valor implícito será la fecha del día.

Fecha - del L/M /y comprobante

Revisión del informe Contabilidad de manufactura

Los informes de contabilidad de manufactura le ayudan a revisar sus costos y variaciones de producción. Tal vez desee ejecutarlos antes de la aplicación Asientos de diario de variaciones, o puede ejecutarlos después para verificar la precisión de los asientos de diario.

La revisión de informes de contabilidad de manufactura incluye lo siguiente:

- ☐ Revisión de actividad de la orden de trabajo por importe
- ☐ Revisión de actividad de la orden de trabajo por unidades
- ☐ Revisión de variaciones de ingeniería
- ☐ Revisión de variaciones planificadas
- ☐ Revisión de variaciones de eficiencia
- ☐ Revisión de variaciones totales/trabajo en proceso y otras
- ☐ Revisión de valuación de órdenes de trabajo terminadas
- ☐ Revisión de variaciones de importes de órdenes de trabajo
- ☐ Revisión de resumen de contabilidad (órdenes de trabajo cerradas)
- ☐ Revisión de variaciones del precio de compra
- ☐ Revisión de variaciones del uso de materiales
- ☐ Revisión de variaciones de las tasas de mano de obra
- ☐ Revisión de eficiencia de la mano de obra de la orden de trabajo

Revisión de actividad de la orden de trabajo por Importes

En el menú Contabilidad de manufactura (G3116), escoja Actividad de la orden de trabajo – Importes.

Este informe enumera los importes estándar, actuales, planificados, reales y terminados de las órdenes de trabajo. El informe enumera primero los costos de los componentes y luego los costos del artículo principal.

Consulte también

- *R31812A, Actividad de la orden de trabajo – Importes* en la guía *Informes* para obtener una muestra del informe.

Revisión de actividad de la orden de trabajo por Unidades

En el menú Contabilidad de manufactura (G3116), escoja Actividad de la orden de trabajo – Unidades.

Este informe enumera las unidades estándar, actuales, planificadas, reales y terminadas de las órdenes de trabajo.

Consulte también

- *R31812B, Actividad de la orden de trabajo – Unidades* en la guía *Informes* para obtener una muestra del informe.

Revisión de variaciones de ingeniería

En el menú Informes de contabilidad de manufactura (G3123), escoja Variación de ingeniería discreta.

Este informe enumera las órdenes de trabajo, sus importes estándar y actuales y sus variaciones de ingeniería.

Consulte también

- *R31813, Variaciones de ingeniería* en la guía *Informes* para obtener una muestra del informe.

Revisión de variaciones planificadas

En el menú Informes de contabilidad de manufactura (G3123), escoja Variación planificada discreta.

Este informe enumera todas las órdenes de trabajo y sus variaciones planificadas. Es decir los importes actuales se comparan con los importes planificados.

Consulte también

- *R31814, Variación planificada* en la guía *Informes* para obtener una muestra del informe.

Revisión de variaciones de eficiencia

En el menú Informes de contabilidad de manufactura (G3123), escoja Variaciones de eficiencia de mano de obra discreta.

Este informe muestra las horas de mano de obra planificadas y reales (todos los componentes de costos excepto A1), totalizados por tasas estándar y el importe de la variación por orden de trabajo y por número de artículo.

Consulte también

- *R31816, Variaciones de eficiencia* en la guía *Informes* para obtener una muestra del informe.

Revisión de variaciones de totales/trabajo en proceso y otras

En el menú Informes de contabilidad de manufactura (G3123), escoja Variaciones discretas totales/trabajo en proceso y otras.

Este informe muestra los importes estándar, real y terminados y las variaciones totales y otras variaciones por componente de costos y artículo para sus órdenes de trabajo.

Consulte también

- *R31817, Variaciones de totales/trabajo en proceso y otras* en la guía *Informes* para obtener una muestra del informe.

Revisión de valuación de órdenes de trabajo terminadas

En el menú Informes de contabilidad de manufactura (G3123), escoja Valuación discreta de órdenes terminadas.

Este informe muestra los importes estándar, real, terminados y pendientes por componente de costos y artículo de sus órdenes de trabajo terminadas. Las aplicaciones Asientos de diario de trabajo en proceso o Terminaciones y Asientos de diario para variaciones ya se han ejecutado para estas órdenes de trabajo. La aplicación calcula el total para cada tipo de costo por orden de trabajo y un gran total de cada costo para todas las órdenes de trabajo enumeradas.

Consulte también

- *R31811, Valuación de órdenes de trabajo terminadas* en la guía *Informes* para obtener una muestra del informe.

Revisión de variaciones de importes de órdenes de trabajo

En el menú Informes de contabilidad de manufactura (G3123), escoja Variaciones de órdenes terminadas de manufactura discreta.

Este informe muestra los costos detallados de producción y los importes de variaciones de sus órdenes de trabajo.

Consulte también

- *R31818, Variaciones de órdenes de trabajo – Importes* en la guía *Informes* para obtener una muestra del informe.

Revisión de resumen de contabilidad (órdenes de trabajo cerradas)

En el menú Informes de contabilidad de manufactura (G3123), escoja Resumen de costos discretos por orden o Resumen de costos del proceso por orden.

El Resumen de costos por orden enumera las órdenes de trabajo completas y sus costos acumulados. Este informe enumera los costos totales estándar y real y las variaciones entre ambos. El sistema calcula automáticamente los costos de materiales, mano de obra y gastos generales.

El sistema calcula lo siguiente:

- Los costos de mano de obra y los costos misceláneos provienen de los valores en el archivo Horas y cantidades (F31122) de la orden de trabajo.
- Los costos de gastos generales son los costos de máquina (tipo 3) en el archivo Horas y cantidades (F31122) multiplicados por las tasas de gastos generales que se registraron para el centro de trabajo en el archivo Tasas del centro de trabajo (F30008).
- El costo total real son los valores acumulados que se detallan para los costos de mano de obra, gastos generales, materiales y misceláneos.
- El costo total estándar es el número de artículos terminados de la orden de trabajo multiplicado por el costo congelado estándar del artículo principal del archivo Libro mayor de costos (F4105).

Consulte también

- *R31401, Resumen de contabilidad (órdenes de trabajo cerradas)* en la guía *Informes* para obtener una muestra del informe.

Revisión de variaciones del precio de compra

En el menú Informes de contabilidad de manufactura (G3123), escoja Variación discreta de precios de materiales o Variación de precios del material de proceso.

El informe Variación del precio de compra enumera el precio real que se paga por un artículo, el precio estándar que estimó para el artículo y la variación entre ambos. También enumera un porcentaje de la variación para cada artículo y los costos totales por artículo para todo el informe.

El sistema obtiene la información de los siguientes archivos:

- Los costos estándar provienen del archivo Libro mayor de costos.
- Los costos reales provienen del archivo Receptor de orden de compra (F43121).

Consulte también

- *R31425, Variaciones de precios de compra* en la guía *Informes* para obtener una muestra del informe.

Revisión de variaciones del uso de materiales

En el menú Informes de contabilidad de manufactura (G3123), escoja Variación discreta de uso de materiales – Estándar Variación de uso de materiales de proceso – Estándar.

El informe Variaciones de uso de materiales enumera los costos estándar en una lista de piezas de la orden de trabajo y los costos reales registrados para las piezas surtidas. El informe incluye los siguientes elementos:

- Las unidades estándar que se necesitan en una orden de trabajo
- Las unidades reales consumidas
- La variación entre ambas en unidades y en costo

El sistema calcula lo siguiente:

- Las unidades estándar son la cantidad del principal que se especifica en la orden de trabajo o la cantidad del componente que se especifica en la lista de piezas de la orden de trabajo. Cuando se termina la orden de trabajo (estado 99), el informe enuncia la cantidad terminada de la orden de trabajo y no la cantidad ordenada original del artículo principal.
- El porcentaje de variación son las unidades o importes reales divididos por las unidades o importes estándar. El porcentaje de variación proporciona un valor de precisión. Por ejemplo, un valor de precisión de 100.00 indicaría que la cantidad o importe planificado fue el mismo que la cantidad o importe real usado.

Consulte también

- *R31426, Variaciones de uso de materiales* en la guía *Informes* para obtener una muestra del informe.

Revisión de variaciones de las tasas de mano de obra

En el menú Informes de contabilidad de manufactura (G3123), escoja Variación discreta de la tasa de mano de obra o Variación de proceso de la tasa de mano de obra.

El informe de la variación de la tasa de la mano de obra enumera las tasas de mano de obra, horas e importes actuales y estándar. Detalla las variaciones de tasas de mano de obra entre las tasas estándar estimadas y reales que se cobran y enumera el porcentaje de variación.

El sistema calcula lo siguiente:

- Las tasas estándar provienen del archivo Tasas del centro de trabajo.
- Las horas estándar provienen del archivo Ruta de fabricación de la orden de trabajo (F3112).
- Los importes reales son las horas reales del archivo Horas y cantidades (F31122) multiplicados por la tasa estándar.

Consulte también

- *R314271, Variaciones de la tasa de mano de obra* en la guía *Informes* para obtener una muestra del informe.

Revisión de la eficiencia de la mano de obra de la orden de trabajo

En el menú Informes de contabilidad de manufactura (G3123), escoja Eficiencia discreta de la mano de obra o Eficiencia de proceso de la mano de obra.

El informe Eficiencia de la mano de obra de la orden de trabajo es un análisis detallado de la horas de eficiencia acumuladas de la mano de obra directa para una orden de trabajo. Enumera las horas estándar y reales y calcula el costo de la variación entre ellas con base en las tasas de la mano de obra estándar. Para seleccionar las órdenes de trabajo del informe por estado, introduzca un rango de estados en las opciones de proceso.

El sistema obtiene la información de los siguientes archivos:

- Los valores reales son los valores del archivo Horas y cantidades para la secuencia de operaciones y para el empleado.
- Las horas estándar congeladas provienen del archivo Ruta de fabricación de la orden de trabajo.
- Las tasas congeladas de mano de obra estándar provienen del archivo Tasas del centro de trabajo (F30008) con base en el código de tipo de la secuencia de operaciones.

Consulte también

- *R31428, Eficiencia de la mano de obra de la orden de trabajo* en la guía *Informes* para obtener una muestra del informe.

Apéndices



Apéndices

Los apéndices de la guía Contabilidad de manufactura y Costeo de productos son:

- ☐ Apéndice A: Cálculos en acumulaciones de costos
- ☐ Apéndice B: Variación del precio de compra



Apéndice A: Cálculos en acumulaciones de costos

Este tema proporciona la información acerca de la forma en la que se generan los componente de costos con codificación fija en el proceso de acumulación de costos. Estos cálculos pueden variar de acuerdo con las constantes de manufactura y las opciones de proceso que seleccione.

La aplicación Acumulación de costos simulados ajusta las horas de mano de obra directa y de máquina directa por base de tiempo, tamaño del equipo y rendimiento acumulativo, según corresponda. La aplicación ajusta las cantidades de material del componente por desecho de operación. También las horas y las cantidades se convierten a la unidad de medida principal.

Consulte también

- *Creación de una acumulación simulada* para entender una acumulación simulada.
- *Asignación de valores a componentes de costos definidos por el usuario* para obtener información acerca de la manera en la que se asignan los importes a los componentes de costos.

Componentes de costos de materiales

A1 (Costo del material comprado)

- Si introduce un método de costos en la opción de proceso Artículo comprado en la aplicación Acumulación de costos simulados, la aplicación usa dicho método para recuperar costos del archivo Libro mayor de costos.
- Si deja la opción de proceso en blanco, la aplicación usa los valores que se introducen manualmente en Registro de componentes de costos.

A2 (Desecho de materiales)

- El componente de costos se usa para los artículos con un porcentaje de desecho definido en su lista de materiales.
- El costo neto añadido proviene del desecho que se genera cuando se ensamblan los componentes.
- Costo del desecho de materiales del componente = % de desecho de la lista de materiales x cantidad por artículo principal x costo total del componente.

Componentes de costo de la ruta de fabricación

Los componentes de costo de la ruta de fabricación (componentes de costo B y C) se pueden controlar manualmente o por medio de la aplicación Acumulación simulada de costos.

B1 (Mano de obra directa)

- Costos de mano de obra directa del principal = suma de los cálculos de mano de obra directa para todas las operaciones de la ruta de fabricación del artículo.
- Costo de mano de obra directa de la operación = (((horas de mano de obra directa de la operación / base de tiempo de la operación) x tamaño del equipo de la operación) / (% rendimiento acumulativo de la operación / 100)) x tarifa de mano de obra directa del centro de trabajo.

B2 (Mano de obra de preparación)

- Costo de mano de obra de preparación del principal = suma de todos los cálculos de mano de obra de preparación para todas las operaciones de la ruta de fabricación del artículo.
- Costo de la mano de obra de preparación de la operación = (horas de mano de obra de preparación de la operación x tarifa de mano de obra de preparación del centro de trabajo) / cantidad del costo contable (si la cantidad del costo contable no es igual a cero).

B3 (Ejecución de máquina)

- Costo de ejecución de máquina del principal = suma de los cálculos de todas las operaciones de la ruta de fabricación del artículo.
- Costo de ejecución de máquina de la operación = (((horas de ejecución de máquina de la operación / base de tiempo de la operación) / (% rendimiento acumulativo de la operación / 100)) x tasa de ejecución de máquina del centro de trabajo.

B4 (Eficiencia de la mano de obra)

- Este componente de costo aumenta o disminuye el costo de la mano de obra necesaria para producir un artículo. Si ha configurado las constantes de manufactura para modificar los costos por eficiencia del centro de trabajo, la aplicación crea un componente de costo (B4) para la eficiencia de la mano de obra cuando ejecuta Acumulación de costos simulados. Además, si la eficiencia de un centro de trabajo es igual a cero, no se realiza el cálculo para ese centro de trabajo. La eficiencia de la mano de obra sólo se calcula para las horas de mano de obra directa.
- Costo de la eficiencia de la mano de obra del principal = suma de todas los cálculos de eficiencias para todas las operaciones de la ruta de fabricación del artículo.
- Costo de eficiencia de mano de obra de la operación = horas de mano de obra directa de la operación – (horas de mano de obra directa de la operación x (eficiencia del centro de trabajo / 100)) x tarifa de mano de obra directa del centro de trabajo.

C1, C2 (Gastos generales variables/fijos de máquina)

- Sólo se calculan si ha configurado el archivo Constantes de manufactura (F3009) para incluir los gastos generales variables y fijos de máquina en el costo. En este archivo, debe determinar también si los costos de gastos generales de máquina se calculan a partir de tasas introducidas manualmente en el archivo Maestro de centros de trabajo (F30006) o como un porcentaje de los costos de ejecución de máquina.
- Costo de gastos generales variables/fijos de máquina del principal = suma de todos los cálculos de gastos generales variables/fijos de máquina para la ruta de fabricación del artículo.
- Costo de gastos generales variables/fijos de máquina de la operación por porcentaje = horas de ejecución de máquina x (porcentaje de gastos generales variables/fijos de máquina del centro de trabajo / 100) x tasa de ejecución de máquina del centro de trabajo.
- Costo de gastos generales variables/fijos de máquina de la operación por tasa = horas de ejecución de máquina x tasa de gastos generales variables/fijos de máquina del centro de trabajo.

C3, C4 (Gastos generales de mano de obra variables/fijos)

Los cálculos siguientes se muestran como tasas. Si indica en el Maestro de centros de trabajo que los costos de gastos generales de mano de obra variable/fija deben calcularse como un porcentaje de los costos de mano de obra, multiplique la tarifa de mano de obra del centro de trabajo por el porcentaje / 100 para obtener la tasa de gastos generales de la mano de obra. Por ejemplo:

Tasa de gastos generales de mano de obra variable de la operación = (porcentaje de gastos generales de mano de obra variable del centro de trabajo / 100) x tarifa de mano de obra directa del centro de trabajo

- Sólo se calculan si ha configurado el archivo Constantes de manufactura (F3009) para incluir los gastos generales variables y fijos de mano de obra en el costo. En este archivo, debe determinar también si los costos de gastos generales de mano de obra se calculan a partir de tasas introducidas manualmente en el archivo Maestro de centros de trabajo (F30006) o como un porcentaje de los costos de mano de obra. Además, puede configurar las constantes de manufactura para factorizar los gastos generales de la mano de obra por la eficiencia del centro de trabajo.
- Costo de gastos generales variables/fijos de mano de obra del principal = suma de todos los cálculos de gastos generales variables/fijos de mano de obra para todas las operaciones de la ruta de fabricación del artículo.
- Costo de los gastos generales variables/fijos de mano de obra = costo de gastos generales de mano de obra directa + costo de los gastos generales de la mano de obra de preparación:
 - Costo de gastos generales de mano de obra directa por tarifa:
 - Sin la eficiencia de la mano de obra: horas de mano de obra directa x tasa de gastos generales variables/fijos de mano de obra del centro de trabajo
 - Con la eficiencia de la mano de obra: (horas de mano de obra directa + eficiencia del centro de trabajo) x tasa de gastos generales variables/fijos de mano de obra del centro de trabajo

Eficiencia del centro de trabajo = horas de mano de obra –
(((porcentaje de eficiencia del centro de trabajo / 100) x horas de mano de obra)

- Costo de gastos generales de mano de obra de preparación por tasa = (horas de mano de obra de preparación de la operación / cantidad del costo contable) x tasa de gastos generales de mano de obra de preparación de la operación. La cantidad del costo contable se factoriza cuando no es igual a cero.

Componentes de costos de operaciones externas (por lo general Dx)

- Pueden introducirse manualmente en Registro de componentes de costos o recuperarse del archivo Libro mayor de costos (F4105) cuando ejecuta Acumulación de costos simulados.
- La aplicación Ordenes de trabajo del proceso crea números de artículos para las operaciones externas de la siguiente forma:
 - Principal*OPxx. Principal = el número del artículo principal y xx = la parte del número entero del número de secuencia de operación de la operación externa.

Por ejemplo, para el artículo 333, una operación externa en el número de secuencia de operación 30 recibe el número de artículo: 333*OP30.

- Si introduce un método de costos en la opción de proceso Operaciones externas en la aplicación Acumulación de costos simulados, la aplicación usa dicho método para recuperar costos del archivo Libro mayor de costos. Si el valor es cero y anteriormente existía un valor en el archivo Componentes de costos, permanece el valor original.
- Si deja la opción de proceso en blanco, la aplicación usa los valores que se introducen manualmente en Registro de componentes de costos.

Apéndice B: Variación del precio de compra

Para los artículos comprados, cuando el costo estándar es diferente del precio de compra real, se genera una variación de precio de compra (PPV). Si usa costos extras para los artículos comprados, el costo estándar total tal vez sea diferente del costo A1 (materiales). Esta diferencia es el costo indirecto del material.

Cuando recibe una orden de compra, el sistema actualiza la cuenta Cuentas por pagar usando el precio de la orden de compra. El sistema actualiza la cuenta del inventario con el costo estándar del artículo del archivo Libro mayor de costos (F4105). Cualquier diferencia entre los dos costos se compone de PPV y del gasto indirecto del material. PPV es la diferencia entre el costo congelado A1 y el costo de la orden de compra. El costo indirecto del material es la diferencia entre el costo estándar total del archivo Libro mayor de costos y el costo A1 de la siguiente manera:

$$\text{PPV} = \text{costo A1} - \text{costo unitario de la orden de compra}$$

$$\text{Costo indirecto del material} = \text{costo estándar total} - \text{costo A1}$$

Ejemplo: variación de precio de compra y gasto indirecto del material

Archivo Libro mayor de costos (F4105)

Costo promedio = 14.00

Costo estándar = 16.00

Archivo Componentes de costos (F30026)

Costo A1 = 13.00

Costo X1 = 3.00

Inventario de materiales	Material recibido (AP)	Gasto indirecto del material	PPV
16.00	12.00	3.00	1.00
Total de costo estándar	Costo de la orden de compra		

El material surtido para la orden de trabajo libera la cuenta de inventario y contabiliza en la cuenta Trabajo en proceso con el costo estándar completamente cargado del artículo.

Inventario de materiales	Trabajo en proceso
16.00	16.00

Al final del período, un asiento de diario manual cierra la PPV en la cuenta Costo de ventas.

PPV	Costo de mercancía vendida
1.00	1.00

El archivo de ICA (4337) contabiliza los gastos generales de materiales.

Si tiene costos extras múltiples y desea contabilizar cada uno de ellos en diferentes cuentas debe usar el costo adicional. Consulte *Configuración de costos adicionales* en la guía *Compras*.

Indice analítico

Índice analítico

A

Acerca de costeo de productos, 3-74

Actividad de la orden de trabajo – importes (R31812A), 4-64

Actividad de la orden de trabajo – importes (R31812A), 4-64

Actividad de la orden de trabajo – unidades, 4-64

Actualización de costos congelados, 3-43

Actualización de costos de productos, 3-65

Actualización de precio y costo en batch de órdenes de venta (R42950), 3-63

Actualización de precios/costos de órdenes de venta, 3-63

Actualización de simulación de costos (R30850), 3-62

Acumulación de costos, cálculos, A-3

Acumulación simulada

conversiones de unidades de medida, 3-20

creación, 3-18

desecho de operaciones, 3-20

rendimiento acumulativo, 3-19

rutas maestras, 3-20

Administración de costos, logro, 1-18

Ajustes entre compañías, 4-58

Ambientes ERPX, costeo de productos, 3-73

Aplicaciones e identificaciones

Consulte también nombre específico de la aplicación

P3002 (Revisiones de listas de materiales), 3-7, 3-100

P30026 (Componentes de costos), 2-30, 3-25, 3-51, 3-88

P3003 (Trabajo con Maestro de rutas de fabricación), 3-10

P3006 (Revisión de centros de trabajo), 2-37

P3009 (Constantes de manufactura), 2-20

P30206 (listas de materiales valorada), 3-30

P30208 (Ruta valorada/proceso), 3-38, 3-89

P31022 (Costos de producción de la orden de trabajo), 4-40

P31061 (Revisión del L/M por número de orden de trabajo), 4-51

P3404 (archivo planificación/costeo de coproductos), 3-97

P40950 (ICA de manufactura), 2-45

P4101 (Maestro de artículos), 2-13

P41026 (Sucursal del artículo), 2-9, 2-41

P4105 (Revisiones de costos), 2-16

P41051 (Mantenimiento rápido de costos), 3-65

P4111 (Consulta del Libro mayor de artículos), 3-53

R09801 (Contabilización del Libro mayor), 4-55

R30026P (informe Componentes de costos), 3-58

R30440 (informe Lista de materiales valorada), 3-55

R30445A (Informe Lista de materiales valorada de varios niveles), 3-57

R30543A (informe Integridad de componentes de costos/Libro mayor, 3-60

R30801 (Excepciones de costeo), 3-16

R30812 (Simulación de costos), 3-19

R30835 (Componentes de costos del artículo – Actualización congelada), 3-43

R30850 (Actualización de simulación de costos), 3-62

R30890 (Copia de valores de costos), 3-61

R31401 (Resumen de contabilidad – órdenes de trabajo cerradas), 4-66

R31425 (Variación del precio de compra), 4-67

R31426 (Variación de uso de materiales), 4-67

R314271 (Variación discreta de la tasa de mano de obra), 4-68

R31428 (Eficiencia de la mano de obra), 4-68
R31802 (Asientos de diario de manufactura), 4-34
R31804 (Asientos de diario de variaciones), 4-45
R31811 (Valuación de órdenes de trabajo terminadas), 4-65
R31812A (Actividad de la orden de trabajo – importes), 4-64
R31812B (Actividad de la orden de trabajo – unidades), 4-64
R31814 (Variación de ingeniería), 4-64
R31814 (Variación planificada), 4-64
R31816 (Variaciones de eficiencia), 4-65
R31817 (Variaciones discretas totales/trabajo en proceso y otras), 4-65
R31818 (Variaciones de órdenes terminadas de manufactura discreta), 4-66
R41543 (Integridad de cuentas/Libro mayor de artículos), 4-62
R41815 (Conversión de nivel de costo de artículos), 3-68
R42950 (Actualización de precio y costo en batch de órdenes de venta), 3-63
Archivo Comandos de vía rápida, contabilidad de manufactura, 1-25
Archivo de comandos de vía rápida, costeo de productos, 1-24
Archivo Planificación(costeo de coproductos (P3404), 3-97
Archivos, 1-21
Artículos configurados
 asientos de diario, 4-36
 costeo estándar, 3-75
 variaciones, 4-41
Asientos de diario
 contabilización, 4-55
 creación, trabajo en proceso o producto terminado, 4-34
 de artículos configurados, 4-36
 detalle, 3-45
 para saldos de existencias, 3-44
 para variaciones, 4-45
 procesamiento en tres niveles, 4-31
 producto terminado, 4-34
 resumidos, 4-34
 resumidos y de detalle, 4-33
 trabajo en proceso, 4-34

Asientos de diario de manufactura (R31802), 4-34
Asientos de diario de resumen, 4-34
Asientos de diario de trabajo en proceso o para producto terminado, opciones de proceso, 4-37
Asientos de diario de variaciones (R31804), 4-45
Asientos de diario para variaciones, opciones de proceso, 4-47
Asignación de valores a los componentes de costos definidos por el usuario, 2-30
Asignación de valores a los costos definidos por el usuario. *Consulte* Configuración de componentes de costos

B

Batches del L/M, revisión, 4-51

C

Cambio de nivel de costos de artículos, 3-68
Cantidad para la contabilidad de costos, configuración, 2-9
Catálogo de cuentas, 4-7
Códigos de clasificación del L/M, configuración, 2-41
Códigos de verificación de contabilización, 4-13
Componentes de costo, asignación de valores a lo definido por el usuario, 2-30
Componentes de costo/Integridad del L/M, opciones de proceso, 3-60
Componentes de costos
 cálculos en acumulación, A-3
 congelado, revisión, 3-51
 definido, 3-4
 Lista de códigos definidos por el usuario 30/CA, 2-4
 revisión y corrección, 3-25
Componentes de costos (P30026), 2-30, 3-25, 3-51, 3-88
Componentes de costos congelados, revisión, 3-51

- Componentes de costos del artículo – Actualización congelada (R30835), 3–43
 - opciones de proceso, 3–47
- Componentes de costos simulados, revisión y corrección, 3–25
- Configuración de cantidades de costos para la contabilidad de costos estándar, 2–9
- Configuración de cantidades para los costos de contabilidad, 2–9
- Configuración de códigos de clasificación del Libro mayor (L/M), 2–41
- Configuración de códigos de periodos de costos para las listas de materiales valoradas, ejemplo, 2–7
- Configuración de códigos de tasas estándar y de factores. *Consulte* Asignación de valores a los componentes de costos definidos por el usuario
- Configuración de componentes de costos. *Consulte* Apéndice A – Cálculos en la acumulación de costos; Asignación de valores a los componentes de costos definidos por el usuario
- Configuración de constantes de manufactura, 2–20
- Configuración de contabilidad de manufactura, 2–41
- Configuración de costos de artículos, 2–15
- Configuración de información de costeo, 2–9
- Configuración de la Libro mayor de planificación de coproductos y subproductos, 3–97
- Configuración de métodos de costeo de artículos, 2–15
- Configuración de niveles de costos de artículos, 2–12
- Configuración de tasas simuladas para un centro de trabajo, 2–37
- Constantes de manufactura, configuración, 2–20
- Constantes de manufactura (P3009), 2–20
- Consulta del Libro mayor de artículos (P4111), 3–53
- Contabilidad de manufactura
 - archivo de comandos de vía rápida, 1–25
 - catálogo de cuentas, 4–7
 - configuración, 2–41
 - contabilidad del Libro mayor auxiliar, 4–11
 - cuenta objeto y cuenta auxiliar, 4–9, 4–10
 - Cuentas T, 4–14
 - cuentas y números de cuenta, 4–8
 - descripción general de menús, 1–25
 - ecuación contable, 4–6
 - fundamentos de contabilidad, 4–6
 - gráfico de descripción general del sistema, 4–4
 - integración con el gráfico de contabilidad general, 4–2
 - nivel de detalle, 4–10
 - relación con costeo de productos, 1–16
 - salida de materiales a una orden de trabajo, 4–24
 - transacciones del Libro mayor, 4–15
 - unidades de negocios, 4–9
 - variaciones, 4–16
- Contabilidad del Libro mayor auxiliar, 4–11
- Contabilización, errores comunes, 4–59
- Contabilización de asientos de diario de manufactura, 4–55
- Contabilización del L/M (R09801), 4–55
- Contabilización en el Libro mayor, 4–55
- Conversión de nivel de costo de artículos (R41815), 3–68
- Conversiones de unidades de medida, acumulaciones simuladas, 3–20
- Copia de costos, 3–61
- Copia de costos congelados en los costos simulados, 3–62
- Copia de valores de costos (R30890), 3–61
- Coproducto, definido, 3–78
- Coproductos y subproductos
 - configuración de archivos de planificación, 3–97
 - costos extra, 3–84
 - revisión del costeo de productos, 3–83
- Corrección, orden de trabajo, 4–23
- Revisiones de costos, opciones de proceso, 2–19
- Costeo de productos
 - Ambientes ERPX, 3–73
 - batches, 3–74
 - descripción de menús, 1–24
 - ingredientes, 3–81
 - juegos de artículos, 3–75
 - relación con contabilidad de manufactura, 1–16
- Costeo estándar
 - artículos configurados, 3–75

descripción general, 3-2
en manufactura de proceso, 3-78
Costo neto añadido, 3-2
Costo real, descripción general, 3-3
Costos
actualización, 3-65
copia, 3-61
copia de congelados en simulados, 3-62
Costos congelados
con respecto a costos simulados, 3-3
copia en costos simulados, 3-62
Costos de producción, revisión, 4-40
Costos de producción de la orden de trabajo (P31022), 4-40
Costos estándar, descritos, 3-2
Costos extra para coproductos y subproductos, 3-84
Costos simulados, con respecto a congelados, 3-3
Costos totales, descritos para costeo estándar, 3-2
Creación de asientos de diario, 4-31
Creación de asientos de diario de trabajo en proceso y producto terminado, 4-34
Creación de asientos de diario de variaciones, 4-45
Creación de costos simulados, 3-15
Creación de una acumulación simulada, 3-19
Consulte también Actualización de costos congelados
Creación del informe Excepciones del costeo, 3-18
Cuadros de diálogo. *Consulte* Pantallas Cuentas T, 4-14
Cuentas y números de cuenta, 4-8

D

Definido por el usuario, componentes de costo, asignación de valores a, 2-30
Departamento de compras, 1-18
Departamento de contabilidad de costos, 1-19
Departamento de ingeniería de diseño, 1-18

Departamento de ingeniería de manufactura, 1-18
Departamento de ventas, 1-18
Descripción de menús, costeo de productos, 1-24
Descripción general de menús, contabilidad de manufactura, 1-25
Desecho, registro, 4-28
Desecho de componentes, registro, 4-28
Desecho de operaciones, acumulación simulada, 3-20

E

Eficiencia de la mano de obra (R31428), 4-68
Excepciones de costeo (R30801), 3-16
Excepciones del costeo, opciones de proceso, 3-18

F

Familiarización con códigos definidos por el usuario, 2-3
Fundamentos de contabilidad, 4-6

G

Gasto indirecto del material, B-1
Generalidades de menús, 1-24
Gráfico
costo estándar, 3-2
descripción general de menús costeo de productos, 1-24
descripción general del menú
contabilidad de manufactura, 1-25
descripción general del sistema
Contabilidad de manufactura, 4-4
integración de la contabilidad de manufactura con la contabilidad general, 4-2
procesamiento en tres niveles, 4-32
proceso de contabilización, 4-58
proceso de precontabilización, 4-57

H

Horas y cantidades, registro, 4-26

I

ICA de distribución, opciones de proceso, 2-53

ICA de manufactura (P40950), 2-45

Informe Actualización del Libro mayor de costos de artículos, 3-46

Informe Contabilización en L/M general, opciones de proceso, 4-60

Informe Diario de contabilización, 4-59

Informe Eficiencia de la mano de obra de la orden de trabajo, 4-68

Informe Excepciones del costeo, 3-16

Informe Integridad de componentes de costo/Libro mayor (R30543A), 3-60

Informe Integridad de cuentas/Libro mayor de artículos, 4-62

Informe Lista de materiales valorada (R30440), 3-55

Informe Lista de materiales valorada varios niveles (R30445A), 3-57

Informe Resumen de contabilidad (Ordenes de trabajo cerradas), 4-66

Informe Resumen de costos por orden, 4-66

Informe Simulación de costos, 3-30

Informe Variación discreta de la tasa de la mano de obra, 4-68

Informe Variación planificada, 4-64

Informe Variaciones de órdenes de trabajo – Importes, 4-66

Informe Variaciones de precios de compra, 4-67

Informe Variaciones de precios de materiales, 4-67

Informe Variaciones de uso de materiales, 4-67

Informe Verificación de contabilizaciones, 4-58

Informes

Actividad de la orden de trabajo – Importes, 4-64

Actividad de la orden de trabajo – Unidades, 4-64

Actualización del Libro mayor de costos del artículo, 3-46

Componentes de costos (R30026P), 3-58

Excepciones del costeo, 3-16

Integridad de componentes de costos/Libro mayor (R30026P), 3-60

Integridad de cuentas/Libro mayor de artículos, 4-62

Lista de materiales valorada de un solo nivel, 3-55

Lista de materiales valorada de varios niveles, 3-57

Simulación de costos, 3-30

Valuación de órdenes de trabajo terminadas, 4-65

Variación planificada, 4-64

Variaciones de eficiencia, 4-65

Variaciones de ingeniería – Importes, 4-64

Variaciones de órdenes de trabajo – Importes, 4-66

Variaciones de usos de materiales, 4-67

Variaciones totales/Trabajo en proceso y otras – Importes, 4-65

Ingeniería, 1-18

Ingredientes, en el costeo de productos, 3-81

Integración de Costeo de productos y Contabilidad de manufactura, 1-16

Integración del sistema, 1-13

Integridad de cuentas/Libro mayor de artículos (R41543), 4-62

Intermedios, definidos, 3-78

Conversión de nivel de costos de artículos, opciones de proceso, 3-69

Consulta de Libro mayor de artículos (CARDEX), opciones de proceso, 3-55

J

Juegos de artículos, costeo de productos, 3-75

L

Libro mayor de artículos, revisión, 3-53

Lista de códigos definidos por el usuario (30/CA), acerca de, 3-4
Lista de códigos definidos por el usuario para el cálculo de costos promedio (40/AV), 2-7
Lista de códigos definidos por el usuario para los mensajes de errores de excepciones (30/EM), 2-7
Lista de códigos definidos por el usuario para los periodos de costos de operaciones (30/CB), 2-6
Lista de materiales valorada (P30206), opciones de proceso, 3-37
Lista de piezas y ruta de fabricación, 4-22
Listas de códigos definidos por el usuario, 2-3
 Cálculo de costos promedio (40/AV), 2-7
 Componentes de costos (30/CA), 2-4, 3-4
 configuración de ejemplos de códigos de periodos de costos, 2-7
 Mensajes de error de excepciones (40/EM), 2-7
 Métodos de costeo (40/CM), 2-7
 Periodos de costos (30/CB), 2-5
 Periodos de costos de operaciones (30/CO), 2-6
Listas de códigos definidos por el usuario para los métodos de costeo (40/CM), 2-7
Listas de códigos definidos por el usuario para los periodos de costos (30/CB), 2-5
Listas de materiales, revisión para el costeo de productos, 3-7
Listas de materiales de porcentajes, revisión del costeo de productos, 3-100
listas de materiales valorada (P30206), 3-30
Listas de materiales valoradas
 configuración de códigos de periodos de costos, 2-7
 revisión, 3-30

M

Mantenimiento rápido de costos (P41051), 3-65
Manufactura de proceso, costeo estándar, 3-78
Método de costeo, eliminación, 2-16

Método de costeo de ventas/inventario, 3-68
Métodos de costeo, configuración, 2-15

N

Nivel de costos, cambio, 3-68
Nivel de costos de artículos, cambio, 3-68
Nivel de detalle, 4-10
Niveles de costo de artículos, configuración, 2-12
Niveles de costo de artículos, configuración, 2-12
Números de cuenta, 4-8

O

Opciones de proceso
 Asientos de diario de trabajo en proceso o para producto terminado, 4-37
 Asientos de diario para variaciones, 4-47
 Componentes de costo/Integridad del L/M, 3-60
 Componentes de costos del artículo – Actualización congelada (R30835), 3-47
 Excepciones del costeo, 3-18
 ICA de distribución, 2-53
 Informe Contabilización en L/M, 4-60
 Conversión del nivel de costo de artículos 3-69
 Consulta del Libro mayor de artículos (CARDEX), 3-55
 Lista de materiales valorada (P30206), 3-37
 Revisiones de costos, 2-19
 Simulación de costos, 3-21
 Mantenimiento rápido de costos, 3-68
Operaciones externas, recepción, 4-27
Orden de trabajo
 anexión de listas de piezas e instrucciones de la ruta de fabricación, 4-22
 corrección, 4-23
 creación, 4-21
 descrita, 4-21
 desecho de componentes, 4-28
 producto terminado, 4-28

registro de horas y cantidades, 4-26
salida de piezas a, 4-24

P

Pantalla, Revisiones de cuentas, 2-49
Pantalla Asientos de diario, 4-53
Pantalla Consulta de costos de producción, 4-41
Pantalla Detalles de listas valoradas, 3-33
Pantalla Detalles de rutas de fabricación valoradas, 3-40, 3-94
Pantalla Información adicional del sistema, 2-11
Pantalla Información de la sucursal/planta del artículo, 2-42
Pantalla Objetos de multimedia, 2-50
Pantalla Registro de componentes de costo, 2-31, 3-27
Pantalla Registro de información de listas de materiales, 3-102
pantalla Registro de información de listas de materiales, 3-9
Pantalla Registro de información de procesos, 3-81
Pantalla Registro de información de rutas de fabricación, 3-11
Pantalla Registro de ingredientes, 3-82
Pantalla Revisión de constantes de manufactura, 2-22
Pantalla Revisión de coproductos y subproductos, 3-86
Pantalla Revisión del diario general, 4-53
Pantalla Revisiones de costos, 2-18, 3-67
Pantalla Revisiones de cuentas, 2-49
Pantalla Revisiones de tasas de centros de trabajo, 2-38
Pantalla Revisiones del archivo
Planificación de coproductos y subproductos, 3-99
Pantalla Revisiones del Maestro de artículos, 2-13
Pantalla Selección de coproductos y subproductos, 3-89
Pantalla Trabajo con archivo Planificación de coproductos y subproductos, 3-98
Pantalla Trabajo con cálculo de costos, 3-28

Pantalla Trabajo con componentes de costos, 2-31, 3-26, 3-52, 3-88
Pantalla Trabajo con constantes de manufactura, 2-20
Pantalla Trabajo con costo del centro de trabajo, 3-28
pantalla Trabajo con costos de artículos, 2-17
Pantalla Trabajo con costos de ubicaciones, 3-66
pantalla Trabajo con el explorador del Maestro de artículos, 2-13
Pantalla Trabajo con ICA, 2-48
Pantalla Trabajo con Libro Mayor de artículos, 3-53
Pantalla Trabajo con listas de materiales, 3-8, 3-102
Pantalla Trabajo con listas de materiales valorada, 3-32, 3-91
Pantalla Trabajo con operaciones de rutas de fabricación, 3-80, 3-82, 3-86
Pantalla Trabajo con periodos de costos, 3-34
Pantalla Trabajo con revisiones del L/M por número de orden de trabajo, 4-52
Pantalla Trabajo con ruta valorada/proceso, 3-39, 3-90
Pantalla Trabajo con rutas de fabricación, 3-11
Pantalla Trabajo con sucursal de artículos, 2-10, 2-42
Pantalla Trabajo con tasas de centros de trabajo, 2-38
Pantalla Ventana clave de periodos de operación, 3-41, 3-91
Pantallas

Consulte también Pantallas

Asientos de diario, 4-53
Consulta de costos de producción, 4-41
Detalle de listas valoradas, 3-33
Detalles de rutas de fabricación valoradas, 3-40, 3-94
Información adicional del sistema, 2-11
Información de la sucursal/planta del artículo, 2-42
Objetos de multimedia, 2-50
Registro de componente de costo, 2-31
Registro de componentes de costos, 3-27

Registro de información de la lista de materiales, 3-102
Registro de información de la listas de materiales, 3-9
Registro de información de procesos, 3-81
Registro de información de rutas de fabricación, 3-11
Registro de ingredientes, 3-82
Revisión de constantes de manufactura, 2-22
Revisión de coproductos y subproductos, 3-86
Revisión del diario general, 4-53
Revisiones de costos, 2-18, 3-67
Revisiones de tasas de centros de trabajo, 2-38
Revisiones del archivo Planificación de coproductos y subproductos, 3-99
Revisiones del Maestro de artículos, 2-13
Selección de coproductos y subproductos, 3-89
Trabajo con archivo Planificación de coproductos y subproductos, 3-98
Trabajo con cálculo de costos, 3-28
Trabajo con componentes de costo, 2-31, 3-26, 3-88
Trabajo con componentes de costos, 3-52
Trabajo con constantes de manufactura, 2-20
Trabajo con costo del centro de trabajo, 3-28
Trabajo con costos de artículos, 2-17
Trabajo con costos de ubicaciones, 3-66
Trabajo con el explorador del Maestro de artículos, 2-13
Trabajo con ICA, 2-48
Trabajo con Libro mayor de artículos, 3-53
Trabajo con listas de materiales, 3-8, 3-102
Trabajo con listas de materiales valorada, 3-32, 3-91
Trabajo con operaciones de rutas de fabricación, 3-11, 3-80, 3-82, 3-86
Trabajo con periodos de costos, 3-34
Trabajo con revisiones del L/M por número de orden de trabajo, 4-52

Trabajo con ruta valorada/proceso, 3-39, 3-90
Trabajo con sucursal de artículos, 2-10, 2-42
Trabajo con tasas de centros de trabajo, 2-38
Ventana clave de periodos de operación, 3-41, 3-91
Periodos de costos, configuración de ejemplos de códigos, 2-7
Porcentaje del costo de la función, costeo de coproductos y subproductos, 3-83
Precios/costos de las órdenes de venta, actualización, 3-63
Proceso, valorado, 3-89
Proceso de contabilización, 4-58
Proceso de precontabilización, 4-56
Proceso valorado, revisión, 3-89
Procesos, revisión del costeo de productos, 3-80
Producto terminado
 asientos de diario, 4-34
 registro, 4-28

R

Recepción de operaciones externas, 4-27
Registro de horas y cantidades, 4-26
Rendimiento acumulativo, acumulación simulada, 3-19
Resumen de contabilidad – órdenes de trabajo cerradas (R31401), 4-66
Resumido y detallado, asientos de diario, 4-33
Revisión de actividad de la orden de trabajo – Unidades, 4-64
Revisión de batches del L/M por orden de trabajo, 4-51
Revisión de centros de trabajo (P3006), 2-37
Revisión de componentes de costo congelado, 3-51
Revisión de costeo de productos para coproductos y subproductos, 3-83
Revisión de costos de producción, 4-40
Revisión de información del costeo, 3-51

Revisión de informes de Contabilidad de manufactura, 4-63
 Revisión de instrucciones de contabilidad de automática de manufactura (ICA), 2-45
 Revisión de actividad de las órdenes de trabajo (importes), 4-64
 Revisión de rutas de fabricación para el costeo de productos, 3-10
 Revisión de listas de materiales valoradas, 3-30
 Revisión de listas de materiales y rutas de fabricación, para el costeo de productos, 3-7
 Revisión de un proceso valorado, 3-89
 Revisión de una ruta de fabricación valorada, 3-38
 Revisión de valuación de órdenes de trabajo terminadas, 4-65
 Revisión de variación planificada, 4-64
 Revisión de variaciones de eficiencia, 4-65
 Revisión de variaciones de importes de órdenes de trabajo, 4-66
 Revisión de variaciones de ingeniería, 4-64
 Revisión de variaciones totales/Trabajo en proceso y otras, 4-65
 Revisión del costeo de productos de listas de materiales de porcentaje, 3-100
 Revisión del costeo de productos en las listas de materiales, 3-7
 Revisión del costeo de productos para ingredientes, 3-81
 Revisión del costeo de productos para procesos, 3-80
 Revisión del informe Componentes de costos, 3-58
 Revisión del informe Integridad de componentes de costos/Libro mayor, 3-60
 Revisión del informe Integridad de cuentas/Libro mayor de artículos, 4-62
 Revisión del informe Lista de materiales valorada de un solo nivel, 3-55
 Revisión del informe Lista de materiales valorada de varios niveles, 3-57
 Revisión del informe Simulación de costos, 3-30
 Revisión del L/M por número de orden de trabajo (P3106I), 4-51
 Revisión del Libro mayor de artículos, 3-53

Revisión y corrección de componentes de costos simulados, 3-25
 Revisiones de costos (P4105), 2-16
 Revisiones de listas de materiales (P3002), 3-7, 3-100
 Ruta de fabricación valorada, revisión, 3-38
 Ruta valorada/proceso (P30208), 3-38, 3-89
 Rutas de fabricación, revisión para el costeo de productos, 3-10
 Rutas de fabricación maestras
 acumulación simulada, 3-20
 valoradas, 3-39

S

Salida de material, 4-24
 cuatro formas, 4-24
 Simulación de costos, opciones de proceso, 3-21
 Simulación de costos (R30812), 3-19
 Mantenimiento de costo rápido, opciones de proceso, 3-68
 Subproducto, definido, 3-78
 Sucursal del artículo (F41026), 2-9, 2-41

T

Tasas, centros de trabajo, 2-37
 Tasas para centros de trabajo, 2-37
 Tasas simuladas para centros de trabajo, configuración, 2-37
 Trabajo con componentes de costos simulados, 3-25
 Trabajo con costeo estándar en manufactura de proceso, 3-78
 Trabajo con el costeo de la industria de procesos, 3-78
 Trabajo con funciones de costeo adicionales, 3-61
 Trabajo con Maestro de rutas de fabricación (P3003), 3-10
 Trabajo en proceso, asientos de diario, 4-34
 Transacciones del Libro mayor, 4-15

U

UDC. *Consulte* Listas de códigos definidos por el usuario
Unidades de negocios, 4-9
Unidades no consideradas, 4-23

V

Valuación de órdenes de trabajo, terminadas, 4-65
Valuación de órdenes de trabajo terminadas (R31811), 4-65
Variación de uso de materiales (R31426), 4-67
Variación del precio de compra, B-1
Variación del precio de compra (R31425), 4-67
Variación discreta de la tasa de mano de obra (R314271), 4-68
Variación planificada (R31814), 4-64
Variaciones
 artículos configurados, 4-41
 creación de asientos de diario, 4-45
 manufactura, 4-16
 precio de compra, B-1
Variaciones de eficiencia (R31816), 4-65
Variaciones de ingeniería, 4-64
Variaciones de manufactura, 4-16
Variaciones de órdenes terminadas de manufactura discreta (R31818), 4-66
Variaciones de totales/trabajo en proceso y otras, 4-65
Variaciones discretas totales/trabajo en proceso y otras (R31817), 4-65
Ventanas. *Consulte* Pantallas
Visualizaciones. *Consulte* Pantallas