
JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊

January 2011

JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊

SKU E190APP-B 1210ZHT

Copyright © 2003, 2011, Oracle 和 (或) 其關係公司。保留一切權利。

商標注意事項

Oracle 是 Oracle Corporation 和 (或) 其關係公司的註冊商標。其他名稱爲各商標持有人所擁有之商標。

授權限制保固/衍生性損害免責聲明

本軟體與相關說明文件是依據含有用途及保密限制事項的授權合約所提供，且受智慧財產法的保護。除了授權合約中或法律明文允許的部分外，不得以任何形式或方法使用、複製、重製、翻譯、廣播、修改、授權、傳送、散佈、展示、演出、出版或陳列本軟體的任何部份。除非依法需要取得互通性操作 (interoperability)，否則嚴禁對本軟體進行還原工程 (reverse engineering)、反向組譯 (disassembly) 或解編 (decompilation)。本軟體受到下列一或多項美國專利權保護：5,781,908；5,828,376；5,950,010；5,960,204；5,987,497；5,995,972；5,987,497 和 6,223,345。其他專利申請中。

保固免責聲明

本文件中的資訊如有變更恕不另行通知，且不保證沒有任何錯誤。如果您發現任何問題，請來函告知。

限制權利注意事項

如果本軟體或相關說明文件是提供給美國政府或代表美國政府授权使用本軟體者，適用下列條例：

U.S. GOVERNMENT RIGHTS

Programs, software, databases, and related documentation and technical data delivered to U.S. Government customers are “commercial computer software” or “commercial technical data” pursuant to the applicable Federal Acquisition Regulation and agency-specific supplemental regulations. As such, the use, duplication, disclosure, modification, and adaptation shall be subject to the restrictions and license terms set forth in the applicable Government contract, and, to the extent applicable by the terms of the Government contract, the additional rights set forth in FAR 52.227-19, Commercial Computer Software License (December 2007). Oracle USA, Inc., 500 Oracle Parkway, Redwood City, CA 94065.

危險應用程式注意事項

本軟體是針對各類資訊管理應用程式的一般使用所開發。不適用任何原本就具危險性的應用上，包含會造成人身傷害風險的應用。如果您將本軟體應用於危險用途，則應採取適當的防範措施，包括保全、備份、儲備和其他措施以確保本軟體的使用不影響安全，Oracle Corporation 和其關係公司聲明對將本軟體應用於危險用途所造成之損害概不負任何責任。

第三方內容、產品和服務免責聲明

本軟體與說明文件可能提供第三方內容、產品和服務的存取途徑與資訊。Oracle Corporation 和其關係公司明文聲明對第三方網站所提供的內容、產品與服務不做保證，且不負任何責任。Oracle Corporation 和其關係公司對於您存取或使用第三方的內容、產品或服務所引起的任何損失、費用或損害亦不負任何責任。

包含 GNU libgmp 程式庫；版權所有 © 1991 Free Software Foundation, Inc.。此程式庫爲免費軟體，可根據 GNU Library General Public License 條款來作修改或重新散佈。

包含 Adobe® PDF Library，版權所有 1993-2001 Adobe Systems, Inc. 與 DL Interface，版權所有 1999-2008 Datalogics Inc.。保留一切權利。Adobe® 是 Adobe Systems Incorporated 的註冊商標。

本程式的部份包含 Microsoft Corporation 專有的資訊。版權所有 1985-1999 Microsoft Corporation。

本程式的部份包含 Tenberry Software, Inc. 專有的資訊。版權所有 1992-1995 Tenberry Software, Inc.。

本程式的部份包含 Premia Corporation 專有的資訊。版權所有 1993 Premia Corporation。

本產品包含 RSA Data Security 授權的程式碼。保留一切權利。

本產品包含 OpenSSL Project 所開發供 OpenSSL Toolkit 使用的軟體 (<http://www.openssl.org/>)。

本產品包含 Eric Young (eay@cryptsoft.com) 撰寫的加密軟體。

本產品包含 Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com) 撰寫的軟體。保留一切權利。

本產品包含 Sentry Spelling-Checker Engine，版權所有 1993 Wintertree Software Inc.。保留一切權利。

開放原始碼公開聲明

Oracle 對任何開放來源碼、共享軟體或說明文件之使用或散佈不負擔保責任，並拒絕負擔因使用上述軟體或說明文件所致任何及一切賠償責任或損害。茲因下列開放來源軟體可能使用於 Oracle 之 JD Edwards EnterpriseOne 產品中，特於下文載明免責聲明：

此產品包含 Apache Software Foundation (<http://www.apache.org/>) 所開發的軟體。版權所有 © 1999-2000 The Apache Software Foundation。保留一切權利。本軟體係依「現狀」提供，不提供任何明示或默示之保證，包括但不限於適售性、以及對某特定用途適用性之默示保證。在任何情況下，任何因使用此軟體所肇生之直接、間接、附帶、特殊、懲戒性或衍生性損害 (包括但不限於替代貨品或服務採購、無法使用、資料滅失、利潤賠損或業務中斷)，不問事由及法律責任理論依據，亦不問立約行為、絕對法律責任或侵權行為 (包括疏忽或其他行為) Apache Software Foundation 或其參與者概不負責，即使已獲知可能發生此類損害亦同。

目錄

一般前言

有關此說明文件前言	XV
JD Edwards EnterpriseOne 應用程式必備條件.....	XV
應用程式基本原則.....	XV
說明文件更新與下載說明文件.....	Xvi
取得說明文件更新.....	Xvi
下載說明文件.....	Xvi
其他資源.....	Xvi
排版慣例與視覺提示.....	xvii
排版慣例.....	Xvii
視覺提示.....	xviii
國家/地區、區域與產業識別碼.....	xix
貨幣代碼.....	xix
意見與建議.....	xx
導入手冊使用的常用欄位.....	xx

前言

Oracle 的 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理前言.....	xxiii
JD Edwards EnterpriseOne 產品.....	xxiii
JD Edwards EnterpriseOne 應用程式基本原則.....	xxiii
本導入手冊中使用的常用欄位.....	xxiv

第 1 章

JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理入門.....	1
JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理概述.....	1
JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理業務處理程序.....	1
JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理整合.....	2
JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理導入.....	4
全域導入步驟.....	5
服裝管理導入步驟.....	6

第 2 章

瞭解 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理系統.....	7
產業環境與概念.....	7
鋼鐵產業.....	7
造紙產業.....	8
家具產業.....	8
服裝產業.....	8
JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理系統概述.....	11
JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理系統.....	11
產業貿易.....	13

第 3 章

設定 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理系統.....	17
啓動 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理系統.....	17
瞭解 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理系統啓動.....	17
用來啓動 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理系統的畫面格式.....	17
啓動 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理系統.....	17

第 4 章

處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理庫存管理.....	19
瞭解料品管理.....	19
產品結構.....	20
例外管理.....	23
料品建立處理程序.....	24
瞭解庫存異動.....	24
定義尺寸矩陣方格.....	25
瞭解尺寸管理.....	25
用來定義尺寸矩陣方格的畫面格式.....	27
定義方格代碼.....	27
定義尺寸矩陣方格.....	28
定義尺寸分割.....	28
定義尺寸加權.....	29
驗證系統常數 "SPLITC" 和 "SPLITT" 的設定.....	30
定義層級類型.....	30
瞭解層級類型.....	30
必備條件.....	31
用來定義層級類型的畫面格式.....	32

定義層級類型.....	32
定義料品結構.....	33
瞭解料品結構.....	33
用來定義料品結構的畫面格式.....	34
定義料品結構代碼.....	34
定義料品結構.....	34
驗證系統常數 "STRUCTURE" 的設定.....	35
定義矩陣輸入的層級欄標題.....	36
用來定義矩陣輸入之層級欄標題的畫面格式.....	36
定義矩陣輸入的層級欄標題.....	36
轉換標準料品至樣式料品.....	36
瞭解樣式料品主檔轉換.....	36
執行樣式料品主檔轉換程式.....	37
建立根料品.....	37
瞭解樣式料品建立.....	37
必備條件.....	38
用來建立根料品的畫面格式.....	39
設定樣式料品主檔 (PCW51) 的處理選項.....	39
建立樣式料品.....	41
新增結構至樣式料品根層級 0.....	41
依需求產生子系樣式料品.....	42
複製樣式料品.....	42
定義成分、標籤和其他資訊.....	43
瞭解成分和標籤.....	43
必備條件.....	44
用來定義成分和標籤的畫面格式.....	45
處理成分維護.....	45
處理其他樣式料品資訊.....	46
依批次產生樣式料品.....	47
瞭解依批次產生樣式料品.....	47
必備條件.....	47
執行建立與處理子系樣式料品程式 (RCW01).....	47
設定 UCC 與 EAN13 產生.....	47
瞭解 UCC 與 EAN13 產生.....	47
用來設定 UCC 與 EAN13 產生的畫面格式.....	48
存取公司 UCC 代碼的第二說明.....	48
定義公司 UCC 代碼.....	49
設定產生 EAN13 程式 (RCW28) 的處理選項.....	49
執行產生 EAN13 報表 (RCW28).....	50
建立料品階層.....	50

瞭解料品階層.....	50
用來建立料品階層的畫面格式.....	51
建立料品階層.....	51
處理料品修訂.....	51
瞭解料品修訂.....	51
用來處理料品修訂的畫面格式.....	52
處理料品修訂.....	52
發放樣式料品庫存.....	53
瞭解樣式料品庫存發放.....	53
必備條件.....	54
用來發放樣式料品庫存的畫面格式.....	54
設定矩陣輸入 (PCW10) 的處理選項.....	54
發放樣式料品庫存.....	55
調整樣式料品庫存.....	56
瞭解樣式料品庫存調整.....	56
必備條件.....	56
用來調整樣式料品庫存的畫面格式.....	57
調整樣式料品庫存.....	57
轉移樣式料品庫存.....	57
瞭解樣式料品轉倉.....	57
必備條件.....	58
用來轉移樣式料品庫存的畫面格式.....	59
轉移樣式料品庫存.....	59
複查樣式料品的料品可供量.....	59
瞭解樣式料品的料品可供量.....	60
用來複查樣式料品的料品可供量的畫面格式.....	60
設定料品可供量 (PCW05) 的處理選項.....	60
複查樣式料品的料品可供量.....	62
清除樣式料品資料.....	63
瞭解樣式料品清除程式.....	63
必備條件.....	63
複查樣式料品主檔清除報表.....	63
設定樣式料品主檔清除報表的處理選項.....	64
複查樣式料品餘額清除報表.....	65
設定樣式料品餘額清除報表的處理選項.....	65
複查樣式料品餘額清除記錄報表.....	66
複查樣式料品主檔清除記錄報表.....	66

第 5 章

處理系列商品管理.....	69
瞭解系列商品管理.....	69
設定系列商品使用者定義碼.....	71
瞭解系列商品使用者定義碼.....	72
用來設定系列商品使用者定義碼的格式.....	72
定義系列商品結構代碼.....	72
設定季節代碼使用者定義碼.....	72
設定季節年度使用者定義碼.....	73
定義系列商品結構.....	73
瞭解系列商品結構.....	73
必備條件.....	73
用來定義系列商品結構的畫面格式.....	74
定義系列商品結構.....	74
建立系列商品.....	75
瞭解系列商品的建立.....	75
用來建立系列商品的畫面格式.....	76
設定系列商品管理 (PCW07) 的處理選項.....	76
建立系列商品標頭.....	77
建立系列商品結構明細.....	78
新增樣式料品至系列商品.....	79
設定系列商品範本.....	80
瞭解系列商品範本.....	80
必備條件.....	81
用來設定系列商品範本的畫面格式.....	82
定義系列商品範本名稱.....	82
建立系列商品範本.....	82
處理樣式料品 - 依系列商品.....	84
瞭解樣式料品 - 依系列商品.....	84
用來處理樣式料品 - 依系列商品的畫面格式.....	84
設定樣式料品 - 依系列商品 (PCW54) 的處理選項.....	84
處理樣式料品 - 依系列商品.....	86

第 6 章

處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理銷售單管理.....	87
瞭解 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理銷售單管理.....	87
必備條件.....	90
設定樣式料品價目表.....	91
瞭解樣式料品價目表.....	91

必備條件.....	93
用來設定樣式料品價目表的畫面格式.....	94
設定價目表 (PCW17) 處理選項.....	94
設定樣式料品價目表.....	94
清除樣式料品價目表.....	95
執行價目表建立報表.....	96
捨入樣式料品價格.....	96
瞭解價格捨入方法.....	96
瞭解價格捨入規則.....	96
必備條件.....	97
用來捨入樣式料品價格的畫面格式.....	98
設定樣式料品捨入方法.....	98
設定樣式料品捨入規則.....	99
設定樣式料品價目表匯率.....	100
瞭解樣式料品匯率設定.....	100
必備條件.....	100
用來設定樣式料品價目表匯率的畫面格式.....	100
設定樣式料品價目表匯率.....	100
產生樣式料品價目表.....	101
瞭解價目表產生.....	101
必備條件.....	103
用來產生樣式料品價目表的畫面格式.....	104
設定價目表產生 (PCW25) 處理選項.....	104
設定產生價目表 (RCW07) 處理選項.....	105
產生樣式料品價目表.....	105
產生單一樣式料品價格.....	106
建立料品例外.....	106
利用銷售單輸入 (P42101) 建立樣式料品的銷售單.....	107
瞭解建立樣式料品銷售單.....	107
必備條件.....	109
用來建立樣式料品銷售單的畫面格式.....	109
建立樣式料品銷售單.....	109
利用銷售單輸入 (P42101) 輸入樣式料品的銷售單.....	111
瞭解樣式料品銷售單輸入.....	112
必備條件.....	112
用來輸入樣式料品銷售單的畫面格式.....	114
列印樣式料品銷售單.....	114
必備條件.....	114
列印樣式料品銷售單.....	114
執行銷售單樣式料品的大量更新.....	115

瞭解銷售單樣式料品大量更新.....	115
必備條件.....	115
用來執行銷售單樣式料品大量更新的畫面格式.....	115
設定銷售單 - 樣式料品的大量更新 (PCW61) 處理選項.....	115
執行銷售單樣式料品的大量更新.....	117
第 7 章	
處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理配置.....	121
瞭解 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理配置.....	121
必備條件.....	123
本章常用術語.....	124
瞭解標準供貨處理程序.....	126
設定供貨規則.....	127
瞭解供貨規則.....	127
必備條件.....	128
用來設定供貨規則的畫面格式.....	129
定義供貨規則代碼.....	129
定義樣式料品供貨規則.....	130
設定種類代碼的優先順序值.....	131
執行手動配置.....	132
瞭解手動配置.....	132
必備條件.....	133
執行手動配置.....	133
執行自動配置.....	134
瞭解自動配置.....	134
執行自動配置.....	136
產生配置銷售提案.....	137
瞭解配置銷售提案.....	138
瞭解配置銷售提案的演算法.....	138
範例：設定並執行配置銷售提案的演算法.....	141
必備條件.....	149
設定產生配置和交貨銷售提案(RCW06) 的處理選項.....	150
產生配置銷售提案.....	152
產生交貨銷售提案.....	153
瞭解交貨銷售提案.....	153
瞭解交貨銷售提案的演算法.....	153
必備條件.....	157
產生交貨銷售提案.....	157
驗證配置和交貨銷售提案.....	157

瞭解配置和交貨銷售提案驗證.....	157
用來驗證配置和交貨銷售提案的畫面格式.....	158
為配置和交貨銷售提案 (PCW29) 設定處理選項.....	158
複查配置和交貨銷售提案的訂單.....	159
複查配置和交貨銷售提案的料品.....	160
複查配置和交貨銷售提案的訂單明細.....	160
修訂配置和交貨銷售提案.....	161
依批次驗證配置銷售提案.....	161
第 8 章	
處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理產品資料管理.....	163
瞭解 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理產品資料管理.....	163
必備條件.....	163
設定樣式料品的物料單.....	164
瞭解樣式料品的物料單.....	164
必備條件.....	169
用來設定樣式料品物料單的畫面格式.....	170
輸入樣式料品根層級 0 物料單.....	171
輸入物料單關聯.....	171
輸入物料單用途.....	172
定義物料單例外.....	173
依需求產生子系樣式料品物料單.....	173
依批次產生子系樣式料品物料單.....	173
複製樣式料品物料單.....	173
建立樣式料品途程指示.....	174
瞭解樣式料品途程指示建立.....	174
必備條件.....	176
用來建立樣式料品途程指示的畫面格式.....	177
輸入樣式料品根層級 0 的途程指示.....	177
產生子系樣式料品途程.....	178
定義途程指示例外.....	178
設定樣式料品外包作業.....	178
瞭解樣式料品外包作業.....	179
必備條件.....	181
用來設定樣式料品的外包作業畫面格式.....	182
為樣式料品外包作業匯率 (PCW62) 設定處理選項.....	182
設定樣式料品外包作業匯率.....	182
建立樣式料品外包作業明細.....	183
複製樣式料品外包作業明細.....	185

第 9 章

處理服裝管理物料需求規劃作業.....	187
瞭解服裝管理物料需求規劃作業.....	187
處理樣式料品規劃訊息.....	190
瞭解樣式料品規劃訊息.....	190
瞭解可供量計算.....	191
瞭解調整計算.....	192
必備條件.....	194
用來處理樣式料品規劃訊息的畫面格式.....	194
為訊息矩陣管理 (PCW47) 設定處理選項.....	195
處理樣式料品訊息.....	197
依尺寸為樣式料品新增訊息數量.....	197
分割樣式料品訊息.....	198
為樣式料品訊息分組.....	198
計算樣式料品調整.....	199
產生樣式料品轉倉單.....	200

第 10 章

處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理現場管理.....	201
瞭解 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理現場管理.....	201
處理樣式料品主工單.....	201
瞭解樣式料品主工單.....	202
必備條件.....	207
用來處理樣式料品主工單的畫面格式.....	207
設定樣式料品的主工單處理 (PCW49) 的處理選項.....	208
設定樣式料品工單處理 (R31F410) 的處理選項.....	212
輸入樣式料品的主工單標頭.....	212
輸入樣式料品的主工單明細.....	213
複查樣式料品主工單.....	214
建立樣式料品的主工單用料表.....	214
修訂樣式料品的主工單用料表.....	215
建立樣式料品的主工單途程指示.....	215
處理樣式料品主工單.....	216
完成樣式料品主工單.....	216

第 11 章

處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理採購管理.....	217
瞭解 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理採購管理.....	217

必備條件.....	220
建立樣式料品採購價格.....	220
瞭解樣式料品的採購價格.....	220
用來建立樣式料品採購價格的畫面格式.....	221
設定樣式料品供應商價格/型錄 (PCW55) 的處理選項.....	221
建立樣式料品供應商價格/型錄標頭.....	222
建立樣式料品採購價格.....	222
輸入樣式料品總括訂單.....	223
瞭解樣式料品總括訂單.....	223
必備條件.....	223
用來輸入樣式料品總括訂單的畫面格式.....	224
輸入樣式料品總括訂單.....	224
輸入樣式料品採購單.....	224
瞭解樣式料品採購單輸入.....	224
必備條件.....	225
用來輸入樣式料品採購單的畫面格式.....	226
輸入樣式料品採購單.....	226
發放樣式料品總括訂單.....	228
瞭解樣式料品總括訂單發放.....	228
必備條件.....	229
用來發放樣式料品總括訂單的畫面格式.....	230
發放樣式料品總括訂單.....	230
列印樣式料品採購單.....	231
列印樣式料品採購單.....	231

附錄 A

用於 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理系統的檔案.....	233
用於 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理系統的檔案.....	233

JD Edwards EnterpriseOne 名詞解釋.....	241
------------------------------------	-----

索引.....	255
---------	-----

有關此說明文件前言

JD Edwards EnterpriseOne 導入手冊提供有關實行與使用 Oracle 之 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式所需的資訊。

本前言探討：

- JD Edwards EnterpriseOne 應用程式必備條件。
- 應用程式基本原則。
- 說明文件更新與下載說明文件。
- 其他資源。
- 印刷慣例與視覺提示。
- 意見與建議。
- 導入手冊中的常用欄位。

注意：導入手冊文件僅說明需要特別說明的元素，例如欄位與核取方塊。如果在處理程序或任務中，並未說明所使用的元素，表示這些元素不需要額外的說明，或是會在各個產品線、導入手冊、章、節中的常用欄位中一併說明。本前言則定義了所有廣泛使用於 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式的欄位。

JD Edwards EnterpriseOne 應用程式必備條件

爲了善加利用這些手冊中所提供的資訊，您應先對於如何使用 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式有基本的認識與瞭解。

如果可以的話，建議您至少先完成一項入門訓練課程。

您應該熟悉的項目包括導覽整個系統，以及使用 JD Edwards EnterpriseOne 選單、畫面格式或視窗來新增、更新與刪除資訊。對於使用全球資訊網和 Microsoft Windows 或 Windows NT 的圖形化使用者介面，您應該會感到很順手。

這些手冊將不再提及導覽與其他基本功能。因爲它們最重要的目的，是提供使用者所需的各項資訊，讓您能夠以最有效的方式使用系統並實行 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式。

應用程式基本原則

每本應用程式導入手冊都爲每個 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式提供了實行與處理的資訊。

針對部分應用程式，其他有關於描述系統設定與設計的重要資訊，可在另一份隨產品附送的說明文件中找到，書名爲應用程式基本原則導入手冊。大部分的產品線都會提供一本應用程式基本原則導入手冊。每本導入手冊的前言都會指出與該導入手冊有相關聯的其他本應用程式基本原則導入手冊。

應用程式基本原則導入手冊中包含許多套用於多種或所有 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式的重要主題。無論您實行的只是單一的應用程式或產品線內數個應用程式的組合，或整個產品線，您都應該熟悉適用之應用程式基本原則導入手冊的內容。這份說明文件提供的是基本原則實行任務的入門要點。

說明文件更新與下載說明文件

本節討論如何：

- 取得說明文件更新。
- 下載說明文件。

取得說明文件更新

您可以在 Oracle 的「PeopleSoft 客戶連線」網站上找到本版與舊版手冊的更新與其他說明文件。您可以透過 Oracle 的「PeopleSoft 客戶連線」的「說明文件」區，下載檔案並加入您的「導入手冊書庫」。您可以找到各種有用且最新的資料，包括導入手冊 CD-ROM 上所提供之完整 JD Edwards EnterpriseOne 說明文件的更新版。

重要！ 升級之前，您必須先至 Oracle 的「PeopleSoft 客戶連線」中更新升級指示。若升級程序有修正，Oracle 將不斷地持續更新。

另請參閱

Oracle 的 PeopleSoft 客戶連線，http://www.oracle.com/support/support_peoplesoft.html

下載說明文件

除了導入手冊 CD-ROM 上所提供的完整產品線之說明文件外，您還可以透過 Oracle 的網站取得 JD Edwards EnterpriseOne 的說明文件。您可從 Oracle Technology Network 線上下載 JD Edwards EnterpriseOne 的 PDF 版說明文件。Oracle 在軟體出貨後不久，便立即提供各主要版次軟體的線上 PDF 檔案。

請參閱 Oracle Technology Network，<http://www.oracle.com/technology/documentation/psftent.html>

其他資源

下列資源可從 Oracle 的「PeopleSoft 客戶連線」網站上取得：

資源	導覽
應用程式維護資訊	更新+修復程式
業務處理程序圖表	支援，說明文件，業務處理程序導覽圖
互動式服務儲存庫	支援，說明文件，互動式服務儲存庫

資源	導覽
硬體與軟體需求	實行、最佳化與升級；導入手冊；實行說明文件與軟體；硬體與軟體需求
安裝指南	實行、最佳化與升級；導入手冊；實行說明文件與軟體；安裝指南與注意事項
整合資訊	實行、最佳化與升級；導入手冊；實行說明文件與軟體；PeopleSoft Enterprise 與 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式的預建整合
最低技術要求(MTR)	實行、最佳化與升級；導入手冊；支援平台
說明文件更新	支援，說明文件，說明文件更新
導入手冊支援策略	支援，支援策略
發行前說明	支援，說明文件，說明文件更新，種類，發行說明
產品版次導覽圖	支援，導覽圖+排程
發行說明	支援，說明文件，說明文件更新，種類，發行說明
發行價值定位	支援，說明文件，說明文件更新，種類，發行價值定位
方向聲明	支援，說明文件，說明文件更新，種類，方向聲明
疑難排解資訊	支援，疑難排解
升級說明文件	支援，說明文件，升級說明文件與指令檔

排版慣例與視覺提示

本節討論：

- 排版慣例。
- 視覺提示。
- 國家/地區、區域與產業識別碼。
- 貨幣代碼。

排版慣例

此表包含用於本導入手冊的排版慣例：

排版慣例或視覺提示	說明
粗體	表示 PeopleCode 函數名稱、業務函數名稱、事件名稱、系統函數名稱、方法名稱、語言建構，以及必須用於函數呼叫中的 PeopleCode 保留字。
斜體	表示欄位值、強調以及 JD Edwards EnterpriseOne 或其他書籍的書名。在 PeopleCode 語法中，斜體部分代表的是程式必須提供之引數的佔位符號。 當我們提到單字或字母時，也會使用斜體，如下所示：輸入字母 O。
按鍵 + 按鍵	表示按鍵組合動作。例如，按鍵之間的加號 (+) 表示在按下第二個按鍵時，需按住第一個按鍵。例如 Alt+W，請按住 Alt 鍵不放，然後按下 W 鍵。
等寬字型	表示 PeopleCode 程式或其他程式碼範例。
""(引號)	表示交叉參照中的章節標題，以及依所用位置而具有不同意義的字。
...(省略符號)	表示 PeopleCode 語法中，其前面的項目或序列可重複多次。
{ }(大括號)	表示 PeopleCode 語法中可在兩個選項中選擇其中一個。選項是以垂直線 () 來分隔。
[](方括號)	表示 PeopleCode 語法中的選用項目。
&('&'符號)	在 PeopleCode 語法中將 & 符號放在參數前面時，表示該參數是已經實例化的物件。 所有 PeopleCode 變數前面也都會有 & 符號。

視覺提示

導入手冊包含下列視覺提示。

注意

「注意」指的是使用 JD Edwards EnterpriseOne 系統時，應特別注意的資訊。

注意： 注意的範例。

如果注意前面加重要事項！表示該注意事項非常重要，所提供的是您必須完成，系統才能正常運作的資訊。

重要！重要注意事項的範例。

警告

警告表示重要配置考慮事項。請特別注意警告訊息。

警告！警告的範例。

交互參照

導入手冊會在「另請參閱」標題下或請參閱下面的一行中，提供交互參照。交互參照會指出關聯的說明文件。

國家/地區、區域與產業識別碼

僅適用於特定國家/地區、區域或產業之資訊的前方，會以括弧加上標準識別碼。此識別碼通常會出現在章節標題的開頭，但也有可能出現在註釋或其他文字的開頭。

國家/地區特定標題的範例：「(法國) 僱用員工」

區域特定標題的範例：「(拉丁美洲) 設定折舊」

國家/地區識別碼

國家/地區是以國際標準組織 (International Organization for Standardization, ISO) 所制訂的國家/地區代碼來識別。

區域識別碼

區域是以區域名稱來識別。導入手冊中可能會出現下列區域識別碼：

- 亞太地區
- 歐洲
- 拉丁美洲
- 北美

產業識別碼

產業是以產業名稱或該產業的簡稱來識別。導入手冊中可能會出現下列產業識別碼：

- USF (美國聯邦)
- E&G (教育與政府機構)

貨幣代碼

貨幣金額是以 ISO 貨幣代碼來識別。

意見與建議

您寶貴的意見對我們非常重要。不管是關於導入手冊或其他 Oracle 參考資料及訓練教材，竭誠歡迎您提供任何改進的意見。請將您的建議寄給 Oracle Corporation 的產品線說明文件經理人員，地址為 500 Oracle Parkway, Redwood Shores, CA 94065, U.S.A.或以電子郵件寄至 appsdoc@us.oracle.com。

雖然我們無法保證每一封電子郵件都能得到回覆，但一定會重視您寶貴的意見與建議。

導入手冊使用的常用欄位

通訊錄號碼	請輸入一專屬號碼，以便識別單位的項目主檔紀錄。通訊錄號碼可以作為客戶、供應商、公司、員工、應徵者、參與者、居住者、地點等等的識別資訊。根據應用程式，畫面格式上的欄位可能會參照通訊錄號碼，並以它作為客戶號碼、供應商號碼，或是公司號碼、員工或應用程式 ID、參與者號碼，等等。
指定貨幣代碼	請輸入三字元的代碼，以指定您想用來檢視交易金額的貨幣。假如輸入交易金額時是以指定的貨幣，而非原先輸入交易時所使用的外國或本國貨幣，此代碼讓您能夠檢視交易金額。
批次號碼	顯示識別出系統待處理之交易群組的號碼。您可以在輸入畫面格式上指定批次號碼或由系統透過「下一編號」程式 (P0002) 指定。
批次日期	輸入批次建立的日期。如果您在此欄位保持空白，則系統會提供系統日期作為批次日期。
批次狀態	顯示來自使用者定義代碼 (UDC) 表 98/IC 且指出批次過帳狀態的代碼。共有下列值： 空白：批次未過帳且待核准。 A：此批次處理程序已核准過帳，沒有錯誤且數字無誤，但尚未過帳。 D：批次已成功過帳。 E：批次有錯誤。您必須先更正錯誤才能過帳批次。 P：系統正在處理批次過帳。在過帳處理程序完成前，將無法使用批次。如果過帳期間發生錯誤，批次狀態會變更為 E。 U：批次暫時無法使用。原因是有人正在使用它，或是由於當批次開啓時發生斷電。
分支/工廠	請輸入一代碼，以識別某個別單位為分配與製造活動發生所在的倉庫位置、職務、專案、工作中心、分支或工廠。在某些系統中，這稱為業務單位。
業務單位	輸入英數代碼，代表您要追蹤其成本的不同業務實體。在某些系統中，這稱為分支/工廠。
種類代碼	請輸入代表某一特定種類代碼的代碼。種類代碼是您可自訂以處理貴組織之追蹤與報告要求的使用者定義代碼。

公司	請輸入識別特定組織、資金或其他報告實體的代碼。公司代碼必須已存在於 F0010 表中，且必須識別一項含完整負債表的報告單位。
貨幣代碼	請輸入代表交易貨幣的三字元代碼。JD Edwards EnterpriseOne 提供國際標準組織 (International Organization for Standardization, ISO) 所認可的貨幣代碼。系統會將貨幣代碼儲存在 F0013 表中。
單據公司	<p>請輸入與單據相關的公司號碼。此號碼可與單據號碼、單據類型與總帳日期一同使用，以識別唯一的原始單據。</p> <p>如果您依公司和會計年度指定下一編號，系統將會使用單據公司來擷取該單據正確的下一編號。</p> <p>如果兩項或更多的原始單據有相同的單據號碼和單據類型，您可以使用單據公司來顯示所要的單據。</p>
單據號碼	顯示識別原始單據的號碼。該原始單據可以是憑證、發票、日記帳項目或時間表，等等。在輸入畫面格式上，您可以指定原始單據號碼，或是讓系統透過「下一編號」程式來指定。
單據類型	<p>請從「使用者定義碼」表 00/DT 輸入二字元「使用者定義碼」，以識別諸如憑證、發票、日記帳項目或時間表之類的交易來源和目的。JD Edwards EnterpriseOne 為指出的單據類型保留這些字首：</p> <p>P：應付帳款單據。</p> <p>R：應收帳款單據。</p> <p>T：工時與薪資單據。</p> <p>I：庫存單據。</p> <p>O：採購單單據。</p> <p>S：銷售單單據。</p>
生效日期	<p>請輸入地址、項目、交易或記錄生效的日期。此欄位的定義會隨著方案而變化。例如，生效日期可能會代表下列的日期之一：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 地址變生效的日期。 • 租賃生效的日期。 • 價格生效的日期。 • 貨幣匯率生效的日期。 • 稅率生效的日期。
會計期間和會計年度	請輸入識別總帳期間與年度的號碼。在許多程式中，您可以將這些欄位留空，以使用「公司名稱與號碼」程式 (P0010) 中所定義的目前會計期間與年度。
總帳日期	請輸入識別交易發佈目標之會計期間的日期。系統會比較您輸入在交易之日期，與指派給公司的會計日期模式，以便擷取適當的會計期間號碼與年度，並執行日期驗證。

Oracle 的 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理前言

本前言探討：

- JD Edwards EnterpriseOne 產品。
- JD Edwards EnterpriseOne 應用程式基本原則。
- 本導入手冊中使用的常用欄位。

JD Edwards EnterpriseOne 產品

本導入手冊內容涵蓋以下 JD Edwards EnterpriseOne 產品：

- JD Edwards EnterpriseOne 財務。
- JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理。
- JD Edwards EnterpriseOne 製造管理。
- JD Edwards EnterpriseOne 採購與轉包合約管理。
- JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃。
- JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理。
- JD Edwards EnterpriseOne 運輸管理。
- JD Edwards EnterpriseOne 倉儲管理。

JD Edwards EnterpriseOne 應用程式基本原則

此外，您也可在名為《JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 9.0 導入手冊》的說明文件中找到系統設定與設計的重要資訊。

客戶必須使支援平台滿足此版本的需求 (詳述於 JD Edwards EnterpriseOne 最低技術要求中)。另外，JD Edwards EnterpriseOne 可能與其他 Oracle 產品整合、共用介面或是共同運作。請造訪 <http://oracle.com/contracts/index.html> 網站「程式說明文件」中的交互參照資料取得程式必備條件資訊以及確認多種 Oracle 產品的相容性。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 9.0 導入手冊》，JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理前言。

此導入手冊的內容目前正在出版中。如需最新版的說明文件，請參照 <https://support.oracle.com> 的 My Oracle Support。如需其他資訊，您亦可參照 My Oracle Support 中公告編號 (文件 ID) 1228573.1 的〈JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 說明文件概述〉。

本導入手冊中使用的常用欄位

分支/工廠

此英數代碼可識別您要追蹤業務成本之業務內的個別實體。例如，業務單位可能是倉儲儲位、職務、專案、工作中心、分支或工廠。您可以針對責任報告目的，將業務單位指派給文件、實體或人員。例如，系統會依業務單位提供未結應付帳款及應收帳款的報表，以依負責部門追蹤設備。業務單位權限可能會使您無法檢視您沒有權限的業務單位相關資訊。

樣式料品根層級 0

在樣式料品的多階結構中，代表父系樣式料品 (或第一層級) 的代碼。您在料品結構中，最多可有層級 0 開始到層級 9 的 10 個層級。父系料品為多階料品結構中的第一層級，並稱為樣式料品根層級 0。樣式料品根層級 0 儲存了樣式料品定義。第一層級中定義的基本屬性由在階層中較低層級 (或子系) 樣式料品繼承。

例如，牛仔褲 (JEA) 被設定為樣式料品根層級 0。牛仔褲的子系料品為 JEA.BLACK.ZIP.28.30，意即腰圍 28 吋、長度 30 吋的黑色拉鍊牛仔褲。

第 1 章

JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理入門

本章概述「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」並探討：

- 「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」業務處理程序。
- 「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」整合。
- 「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」導入。

JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理概述

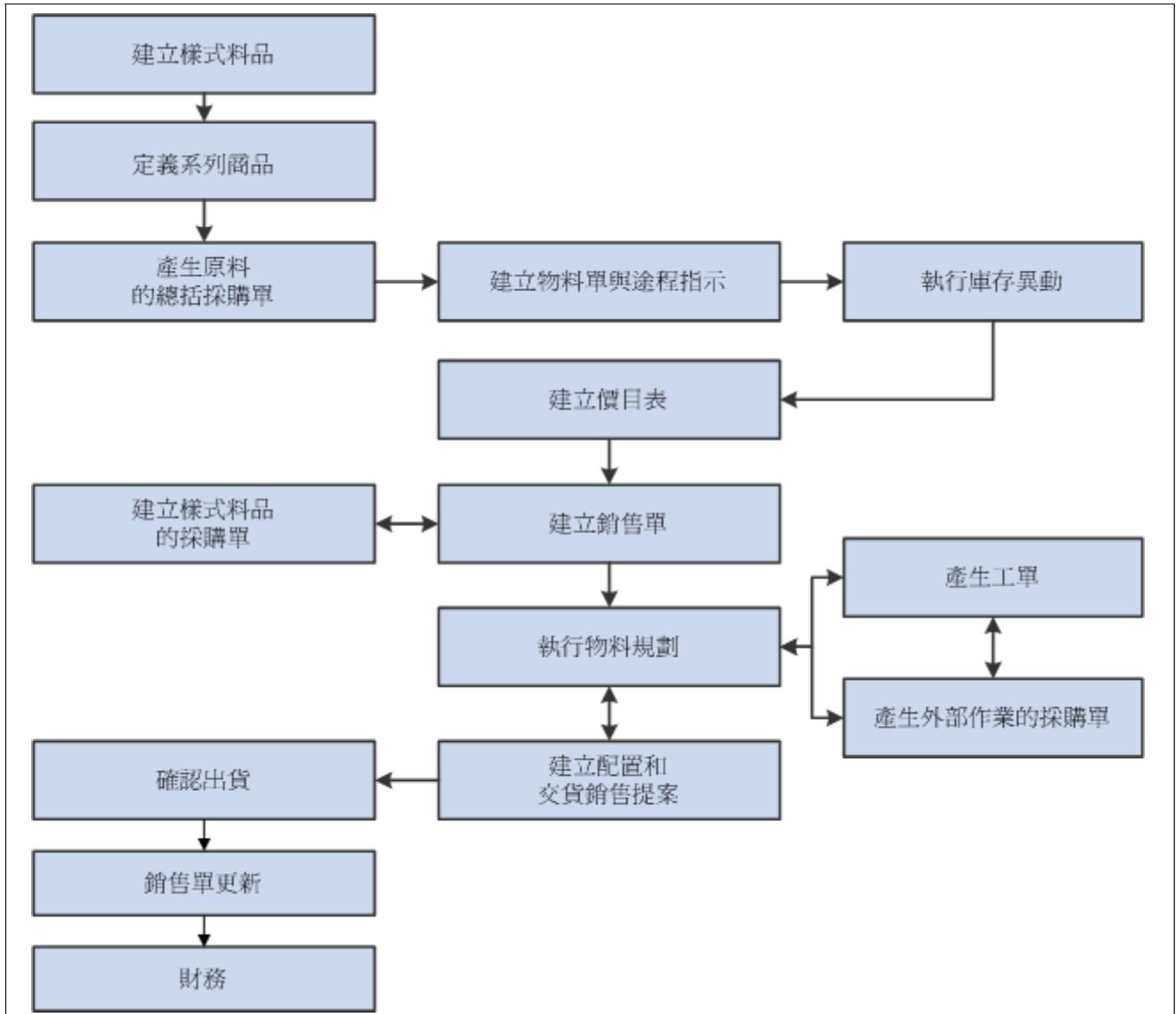
Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統支援配銷與製造產業。「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統可讓您定義多屬性樣式料品、管理系列商品、預測樣式料品要求、銷售樣式料品、採購物料、製造樣式料品、配置庫存和將樣式料品交貨給客戶。

透過「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統，您可以：

- 設定和管理多屬性樣式料品及其相關資料。
- 定義和管理系列商品。
- 預測樣式料品要求。
- 基於個別料品、系列商品和配銷管道特性，為樣式料品訂價。
- 使用樣式料品資訊矩陣輸入，來輸入銷售單。
- 使用樣式料品資訊矩陣輸入，來輸入採購單。
- 產生用於存貨配置至樣式料品訂單的計劃。
- 使用矩陣輸入管理樣式料品庫存。
- 採購用於包含/不含系列商品之樣式料品製造的物料。
- 使用外部作業，來外包所有或部分樣式料品的製造處理程序。
- 設定和管理製造功能，例如樣式料品的物料單、途程以及工單。

JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理業務處理程序

下列處理流程程序說明「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」業務處理程序：



「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」業務處理程序流程

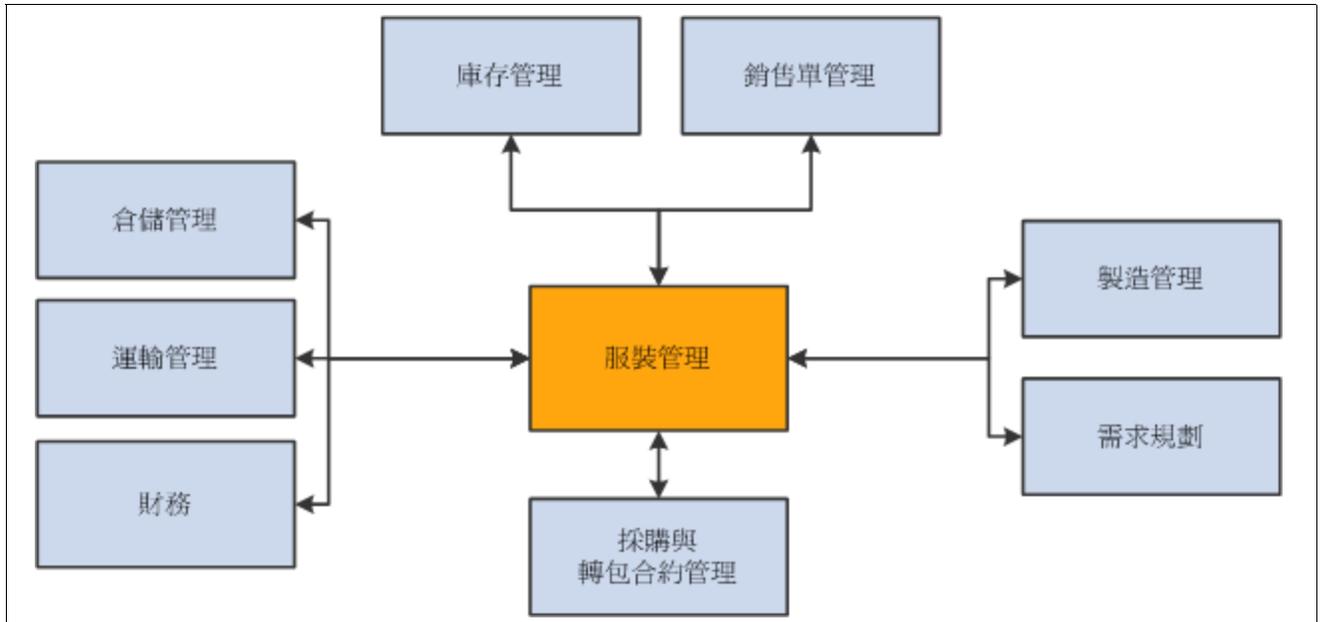
本導入手冊中，我們將在相關業務處理程序的各章中討論這些業務處理程序。

JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理整合

「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」為整合解決方案，可支援 JD Edwards EnterpriseOne 基本功能。將系統加以整合，以支援配銷和製造產業。

「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統尚未完全整合至供應鍊管理，因為某些基本功能還不能使用，例如大宗存貨、進階存貨和進階價格。

「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」整合以下 Oracle 的 JD Edwards EnterpriseOne 產品：



「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統整合

本導入手冊中，我們將會在導入章節中討論整合時的考量。

JD Edwards EnterpriseOne 財務

Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 財務」產品提供多樣化、具成本效益又節省時間的解決方案，來管理您的財務資訊。您可以使用構成「JD Edwards EnterpriseOne 財務」產品的一些系統，來追蹤財務使用者一般所共用的資訊。

JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理

Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統儲存料品資訊、銷售和採購成本，以及各儲位可用的數量。「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統使用「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統，以設定樣式料品。「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統定義料品資訊，例如料品如何識別和儲存。

「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」讓您可以追蹤庫存或儲存儲位與現場之間的物料。您可在整個生產處理程序中，管理庫存發放與供貨、完成訂單，與追蹤訂單數量。

JD Edwards EnterpriseOne 製造管理

Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 製造管理」產品內含數個 JD Edwards EnterpriseOne 系統，包括 Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理 (PDM)」和 Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理 (SFM)」系統。

「JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理」系統可讓您組織和維護整個物料單和途程定義中，您所製造的各個料品的相關資訊。

「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理」系統可讓您透過管理和追蹤製造工單，來控制工廠內部和外部的物料流動，其提供一種有效的方式，以維護和傳達系統完成生產要求所需要的資訊。

Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計」系統可與其他 JD Edwards EnterpriseOne 系統一起使用，以確保所有產品及製造成本之追蹤與處理。「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算」系統可讓您儲存與擷取成本資訊。在「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算」系統中建立成本後，「JD Edwards EnterpriseOne 製造會計」系統會追蹤成本、報表差異，並將製造交易過帳至總帳。

JD Edwards EnterpriseOne 採購與轉包合約管理

Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 採購與轉包合約管理」產品內含數個 JD Edwards EnterpriseOne 系統，包括 Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 採購」系統。

「JD Edwards EnterpriseOne 採購」系統控制採購活動的所有層面。「JD Edwards EnterpriseOne 採購」可讓您產生用於製造樣式料品之原料的總括訂單和採購單。您亦可基於樣式料品途程指示，自動產生外部作業的採購單。

JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃

Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」系統使用銷售單和預測，以將料品需求經由物料單往下傳送至元件。系統亦使用物料單 (毋須用料表) 決定計劃訂單與工單所需要的元件。

「JD Edwards EnterpriseOne 配銷需求規劃」、「JD Edwards EnterpriseOne 主生產時程表」與「JD Edwards EnterpriseOne 物料需求規劃」提供建議之採購與製造訂單必須維護有效的主生產時程。

JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理

Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 (SOM)」系統控制處理銷售單的所有層面。此系統可使用價目表定義、樣式料品資訊矩陣輸入和系列商品管理。

JD Edwards EnterpriseOne 運輸管理

Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 運輸管理」系統整合 JD Edwards EnterpriseOne 系統，以提供貨運商和出貨功能。

在裝載及交貨確認時，系統將擷取成本資訊，並從「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統中減輕庫存。此成本擷取資訊是依據 JD Edwards EnterpriseOne 系統所報告之已確認裝載及交貨的銷售訂單。

此外，系統會更新總帳。

JD Edwards EnterpriseOne 倉儲管理

「JD Edwards EnterpriseOne 倉儲管理」是製造與配銷程序不可缺少的一部分。本系統與「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」和「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理」系統共同運作，以管理公司所生產與出貨的庫存和產品。

「JD Edwards EnterpriseOne 倉儲管理」系統控制了倉儲作業的許多層面，從驗收和儲存料品到擷取和出貨。

JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理導入

本節概述導入「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統的必要步驟。

在導入的規劃階段，請利用所有的 Oracle 資訊來源，包含安裝手冊及疑難排解資訊。這些資源的完整清單列於《有關此說明文件》的前言中，文中並提供相關資訊，說明這些資源最新版本的所在位置。

在您判斷要為「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統安裝何種電子軟體更新 (ESU) 時，請使用 EnterpriseOne and World Change Assistant。EnterpriseOne and World Change Assistant 是一種 Java 工具，在搜尋或下載 ESU 時可減少 75 % 以上的時間，並可讓您一次安裝多個 ESU。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne Tools 8.98 Software Update Guide》。

另請參閱

全域導入步驟

下表列出建議的「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統全域導入步驟：

步驟	參照
1. 設定全域使用者定義碼(UDC)檔案。	《JD Edwards EnterpriseOne Tools 8.98 System Administration Guide》，「Working with User Defined Codes」。
2. 設定會計日期樣式。	《JD Edwards EnterpriseOne 財務管理應用程式基本原則 9.0 導入手冊》，「設定組織」，設定會計日期模式。
3. 設定公司。	《JD Edwards EnterpriseOne 財務管理應用程式基本原則 9.0 導入手冊》，「設定組織」，設定公司。
4. 設定業務單位。	《JD Edwards EnterpriseOne 財務管理應用程式基本原則 9.0 導入手冊》，「設定組織」，設定業務單位。
5. 設定下一編號。	《JD Edwards EnterpriseOne 財務管理應用程式基本原則 9.0 導入手冊》，「設定下一編號」。
6. (可選)設定科目與會計科目表。	《JD Edwards EnterpriseOne 財務管理應用程式基本原則 9.0 導入手冊》，「建立會計科目表」，設定科目。
7. 設定「普通會計」常數。	《JD Edwards EnterpriseOne 普通會計 9.0 導入手冊》，「設定普通會計系統」，設定普通會計常數。
8. 設定多重貨幣處理，包括貨幣代碼與匯率。	《JD Edwards EnterpriseOne Multicurrency Processing 9.0 Implementation Guide》，「JD Edwards EnterpriseOne Multicurrency Processing Preface」。
9. (可選)設定分類帳類型規則。	《JD Edwards EnterpriseOne 財務管理應用程式基本原則 9.0 導入手冊》，「設定組織」。
10. 設定通訊錄記錄。	《JD Edwards EnterpriseOne 通訊錄 9.0 導入手冊》，「輸入通訊錄記錄」。
11. 設定預設位置及印表機。	《JD Edwards EnterpriseOne Tools 8.98 Development Tools:Report Printing Administration Technologies Guide》，「Working with Report Printing Administration」。
12. 設定分支/工廠常數。	《JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 9.0 導入手冊》，「設定庫存管理系統」，定義分支/工廠常數。
13. 設定「製造/配銷」自動分錄設定(AAD)。	《JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 9.0 導入手冊》，「設定庫存管理系統」，設定配銷系統中的自動分錄設定。
14. 設定單據類型。	《JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 9.0 導入手冊》，「設定庫存管理系統」，設定文件類型資訊。
15. 設定現場行事曆。	《JD Edwards EnterpriseOne 現場管理 9.0 導入手冊》，「設定現場管理」，設定現場行事曆。

步驟	參照
16. 設定製造常數。	《JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理 9.0 導入手冊》，「設定產品資料管理」，設定製造常數。

服裝管理導入步驟

下表列出建議的「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統應用程式特定導入步驟：

步驟	參照
1. 啟動「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統。	《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》 「設定 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理系統」。

第 2 章

瞭解 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理系統

本章探討：

- 產業環境與概念。
- 「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統概述。

產業環境與概念

現今多屬性料品市場的特性為激烈的全球競爭。每一家公司都需要全球化，讓市場佔有率成長並擴展其供應鏈。公司外包生產，以運用成本和回應時間效率。他們亦可能會外包物流功能，其使用合作夥伴服務，以管理儲存或包裝。

這些模式的目標為改善對需求的回應性，以及對整個商業週期提供較密切的掌握。業務包括在供應鏈的合作夥伴間採用正的協同商務方法。

客戶期望愈反覆無常時，同時也變得更具體。為了符合這些矛盾的需求並維持市場中的地位，製造商必須增加最終產品數量，並加以客制化。如此便建立了樣式料品的要求，這是由樣式、布料、顏色、長度和其他變數等特色所構成的料品。子系或最終樣式料品的可供數量，是以父系層級樣式料品的屬性和層級數目為基礎。

Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統支援任何以不同之多重屬性 (如尺寸、長度、顏色、寬度和物料) 所生產的產品。「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統功能可適用於以下產業：

- 鋼鐵
- 造紙
- 家具
- 服裝
- 地毯
- 亞麻製品
- 汽車零件
- 消費性電子
- 藥品

鋼鐵產業

鋼鐵產業製造熱軋金屬板，它以如 6 英尺寬、直徑 5 英尺長、重量約 40,000 磅為一輥的形式儲存。熱軋鋼的製造包括如物料、厚度和寬度等特性。

鋼鐵供應商向製造商購買熱軋鋼，並進行金屬板的矯直處理。矯直處理是將金屬板攤開並拉平，然後由供應商裁切成一定的長度。金屬板產品會呈現薄板狀，可用於櫥櫃、金屬板零件 (如節氣門或散熱器格柵)，以及鋼構建築之金屬頂板和側板的製造。供應商所銷售之金屬板的產品特性為物料、厚度、寬度和長度。

鋼鐵產業的樣式料品範例為金屬頂板。樣式料品為金屬頂板，而樣式料品屬性或層級為厚度 14 的熱軋鋼、4 英尺寬、10 英尺長，顏色為綠色。

造紙產業

造紙產業生產紙類產品，如印表紙、電容器紙、茶包、紙巾和衛生紙。紙製品的特性包括針對用途、顏色、厚度和寬度特別配置之化學成分所組成的物料，並可依客戶的捲筒直徑規格出貨。

造紙產業的樣式料品範例為紙巾。一卷紙巾的特性包括：

- 紙張層數，例如 1 或 2。
- 紙張大小，例如 11 x 11 英寸。
- 每張紙張的厚度。
- 每捲的張數，例如 90。
- 軸心類型 (直徑和物料)。

紙張經過製造、疊層、去軸，然後裁切成客戶要的規格。紙巾捲隨後在貨盤上進行包裝，並出貨至包裝與配銷倉儲。紙巾可以單捲或 3、6 或 12 捲為一組進行包裝和銷售。

家具產業

家具產業製造各種不同組態的家具。例如，在沙發樣式料品的組態中，變數可能包括框架、椅腳、扶手、背靠墊和坐墊。

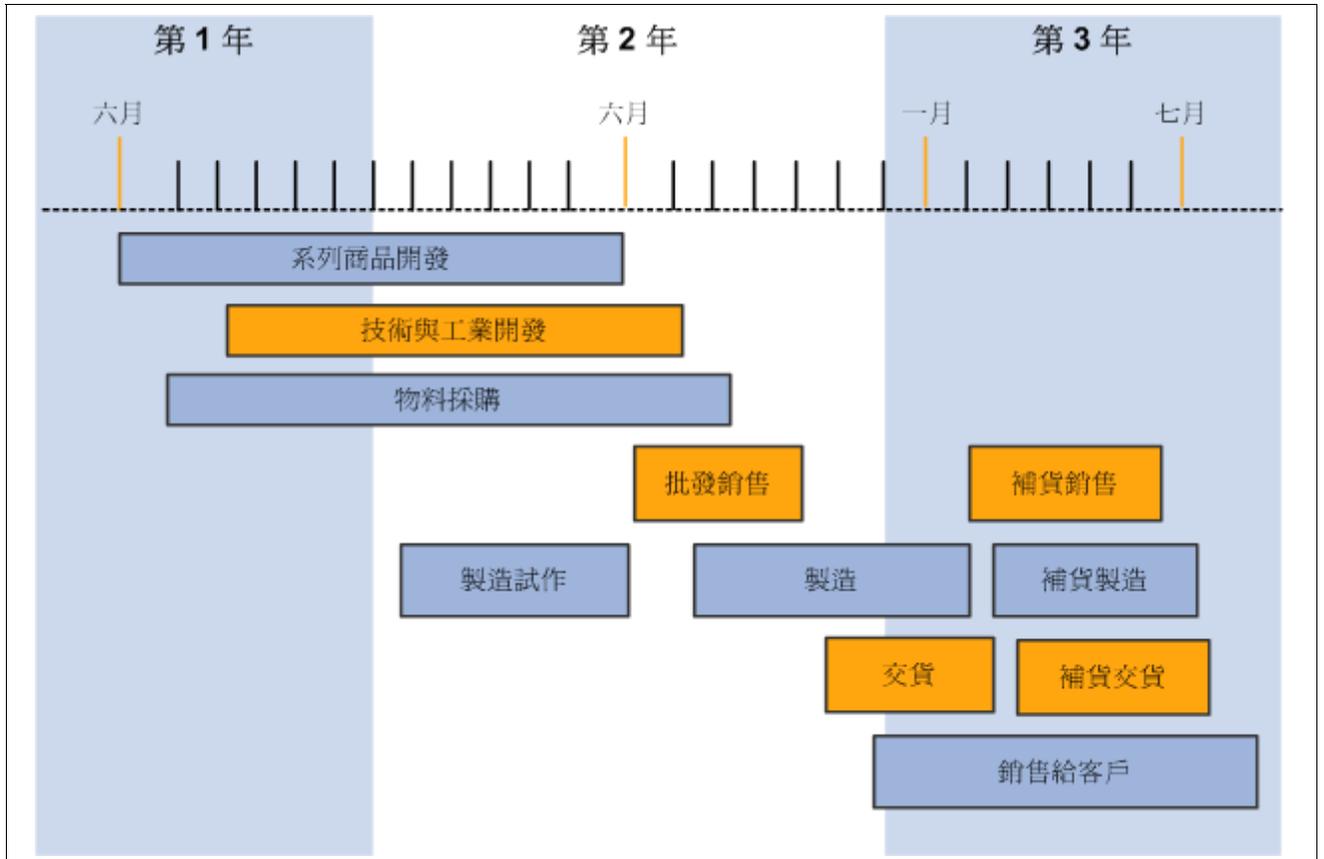
服裝產業

服裝產業是提供不同客戶不同料品的高度競爭市場。服裝產業客戶的各種基本資料為這場混亂增添了複雜性。每位客戶都有自己的期望，而這些期望須同時達成。

服裝產業中的採購消費者包括男性、女性和兒童。

服裝產業的樣式料品範例為牛仔褲。牛仔褲有腿內測量，可以讓客戶以成衣的價格獲得客制化料品的好處。

服裝製造產業明確地往設計、行銷和配銷的業務模式邁進。服裝料品的一般時間範圍，由概念到交貨約是 2 年。下圖說明服裝料品的產品生命週期：



服裝產品生命週期

產品生命週期由服裝料品設計開始。如果是使用系列商品，則是由系列商品開發也會開始。產品和系列商品開發包含季節性和永久性料品。

為季節性料品產生的預測，一般定義為以客戶趨勢為基礎的最佳猜測預估。您在料品層級進行預測，然後將規劃驅動至料品層級的物料需求規劃 (MRP) 產生。

料品在開始時可能是季節性料品，但如果可能，也有希望成為永久性料品。季節性料品的範例為泳裝。在某一個市場可能是季節性料品，但在整年都銷售泳裝的市場可能會變成永久性料品。

永久性料品的預測相當標準。您在料品層級進行預測，而該預測也會驅動料品層級的 MRP。永久性料品的交貨為短時間範圍。永久性料品的範例為牛仔褲，整年皆供貨。

技術和產業開發計劃在服裝料品開發開始後迅速啟動。技術和產業開發階段牽涉製造料品需要的物料單和途程開發。此階段亦包括生產的機械規格，以及外部作業之轉包合約要求的決定。

物料採購活動取得必要的布料、拉鍊、鈕釦和其他製造服裝料品需要的料品。因為您一開始就知道需要特定碼數的布料，所以使用採購總括訂單。輸入包含供應商的總括訂單，以保留需要的物料數量，然後在不同時間發放採購單，以支援製造處理程序。

約在進入服裝料品開發階段 9 個月後，會執行製造試行。

在開發的第一年結束時，批發銷售開始。服裝料品製造於開發、規劃和採購階段結束時開始。一旦進入製造階段，交貨就開始。交貨可能是 4 到 6 週的短時間範圍內，將所有料品交貨。

最後的階段包含補貨料品的銷售、製造和交貨。如果您有補貨訂單，但卻不重新製造，則您以任何剩下的料品進行補貨。

永久性服裝料品的生命週期與季節性系列商品的生命週期有些許差異，因為物料需求一直存在。

成衣服裝以標準尺寸製作，並可由存貨中的商品提供。客戶在採購現成料品時，會尋找如樣式、顏色和尺寸等特性。

兒童成衣服裝在相同料品中支援大部分的尺寸。

成衣服裝產品的範例包括但不限於：

- 襪子和短襪。
- 女性內衣和海灘服。
- 皮件。
- 服裝首飾。
- 運動服飾。

襪子和短襪

襪子和短襪都是現成料品。短襪為襪套或船形襪。

襪子和短襪的製造處理程序組成爲：

1. 穿線
2. 染色
3. 編織
4. 組裝

配銷管道指的是包裝、品牌和銷售單位。相同的襪子可以有不同的品牌名稱。

襪子有多重計量單位，包括線重、尺寸(編織)，以及最終料品的銷售單位。例如，您可以以雙、2 雙或 3 雙為單位銷售襪子。

女性內衣和海灘服

女性內衣和海灘服是多屬性料品。這兩樣料品所管理的屬性數量不同。樣式、顏色和尺寸組成各種不同元件。樣式會因造型師所畫的作品而有所不同。樣式一律相同，但顏色和尺寸可以不同。

上衣由樣式、肩帶、尺寸和罩杯組成。下著由樣式、顏色和尺寸組成。

女性內衣和海灘服可依市場區域，分為季節性和永久性料品。顏色依季節決定，且價格可能會因顏色而有所不同。

皮件

服裝產業的皮件包括任何由皮革製作、可以穿著的物品，例如適用所有消費者的夾克、背心、帽子、靴子、褲子和皮帶。

服裝首飾

服裝首飾包括項鍊、耳環和手環。首飾可能會有主題，例如新娘式、古董式和西式。

運動服飾

服裝產業提供男性、女性和兒童的運動服飾。料品包括夾克、褲子、上衣、帽子、襪子、頭帶和腕帶。

JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理系統概述

本節探討：

- 「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統。
- 產業貿易。

JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理系統

「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統支援配銷與製造產業中的樣式料品。「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統整合其他 Oracle 的 JD Edwards EnterpriseOne 系統，以建立完整的供應鏈解決方案。公司可使用「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統，以有效管理複雜的產品分類，並持續整個供應鏈的產品線創新。

下表定義了「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統的關鍵術語：

術語	說明
樣式料品	由樣式、布料、顏色、長度和其他變數等特性組成的料品。料品最多可深分為 10 個層級。
樣式料品根層級 0	在樣式料品的多階結構中，代表父系樣式料品(或第一層級)的料品。在一個樣式料品根層級 0 中，您可有從層級 0 到層級 9 最多 10 個層級的料品結構。父系料品為多階料品結構的第一層級，稱為樣式料品根層級 0。樣式料品根層級 0 儲存了樣式料品特性。第一層級中定義的基本屬性由在階層中較低層級(或子系)樣式料品繼承。
樣式	料品設計或圖樣。
顏色	料品的特定顏色。
多屬性	料品之可選取特性的選項，例如襯衫上的口袋、顏色或者拉鍊。 一個也可能視為變數的選項。

術語	說明
系列商品	<p>各種相關的料品：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 在相同時間上市。 • 用於單一品牌(製造商)。 • 用於一季或一年。 • 用於單一市場。 <p>系列商品在一段有限的期間在市場上銷售。系列商品可加以區隔；例如，系列商品可由用於男性、女性和兒童的料品組成。單一料品可能同時屬於數個系列商品。</p> <p>例如，樣式 50、100 或 1000 可能會在一個系列商品。</p> <p>您也可以使用系列商品作為型錄。</p>
繼承	<p>樣式料品資料由樣式料品根層級 0(父系料品)傳至子系層級樣式料品。子系層級樣式料品在料品建立和料品修改時，由樣式料品根層級 0 繼承其特性。</p>
例外	<p>不得繼承已套用變更的特定欄位之變更的樣式料品和樣式料品群組的變更管理方式。</p> <p>如果您對子系樣式料品進行變更，則您變更的屬性會變成例外，如此更不會繼承在父系層級所做的變更。例外不會繼承，所以不會遭到覆寫。系統會依欄位而非依記錄驗證例外。</p> <p>例如，如果您在樣式料品根層級 0 為襯衫指定價格，則此價格會為子系樣式料品所繼承。如果您變更 XL 號襯衫的價格，則對任何更高層級價格所做進一步的變更，皆不會由 XL 號襯衫所繼承。</p>
標籤	<p>標籤必須包含樣式料品的產地、成分和使用者清洗代碼資訊。您可為每個樣式料品定義一個或多個成分。例如，在服裝產業中，您定義樣式料品中使用之主要布料和襯裡的成分。</p>

因為與樣式料品相關聯的多種屬性，樣式料品業務處理程序可能比標準製造料品要來得複雜。

「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統整合「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統，以定義和管理樣式料品。「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統可讓您基於多階層式定義，檢視、調整、發放和轉移子系樣式料品群組。

系列商品可能會由製造商或設計者在每一季加以組合，以展現特定市場的新趨勢。系列商品範本是一或多個系列商品之樣式料品的子集。這些範本在銷售單輸入期間和採購單輸入期間使用，以簡化輸入訂單的處理程序。系列商品範本包含經常訂購的樣式料品。

「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理銷售單管理」提供支援客戶訂單的矩陣輸入畫面格式。針對每個樣式料品或系列商品範本，系統會顯示矩陣輸入畫面格式，您可在其中依尺寸、顏色或任何其他屬性輸入料品數量。「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理銷售單管理」整合「銷售價目表」、「配置」、「庫存管理」以及「系列商品管理」。您也單獨執行銷售單樣式料品大量更新。

「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統可以提升樣式料品的批發配置和交貨的效率。您可以使用配置規則，提升可填入銷售單之可供樣式料品的有效配銷。您可以產生配置和交貨銷售提案。配置銷售提案可讓您在產品短缺的情況下，於數個銷售單中共享可用存貨。交貨銷售提案確保一致交貨至客戶。

爲了執行樣式料品配置，您可以設定供貨規則、產生配置銷售提案、產生交貨銷售提案，以及驗證配置和交貨銷售提案。

在「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統設定樣式料品根層級 0 和子系樣式料品之後，您可以使用「JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理」系統來設定物料單、建立途程，以及設定用於樣式料品製造的外包作業。

「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」和「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統整合以支援樣式料品的物料規劃。此系統藉由啓用最低層級子系樣式料品矩陣檢視，來提升訊息複查效率和保持資料一致性。您可以處理訊息、依尺寸新增數量、分割訊息、分組訊息、計算調整，以及產生樣式料品的轉倉單。

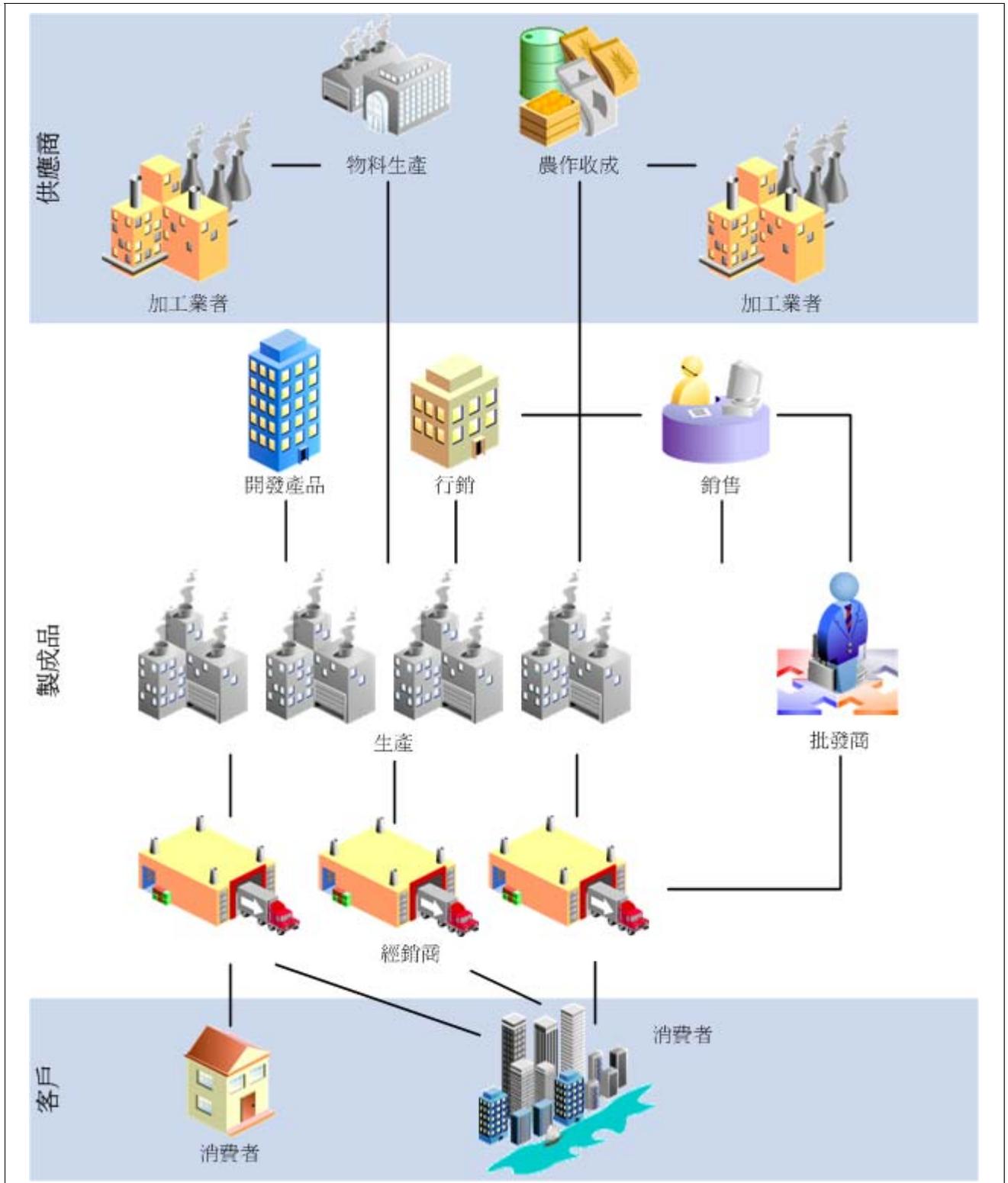
在您輸入樣式料品和系列商品、物料單與途程後，您可使用「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理」系統中的程式，來完成樣式料品製造。「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理」系統可讓您管理並追蹤製造工單。主工單是與子系樣式料品相對應的個別標準製造工單集合。

「JD Edwards EnterpriseOne 採購管理」系統整合「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統，以讓您建立採購價格、輸入總括訂單、輸入採購單、發放總括訂單，以及列印樣式料品和系列商品的採購單。

產業貿易

「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統支援樣式料品的製造和批發配銷。

下圖說明「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」的產業貿易：



JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理產業貿易

「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統整合「JD Edwards EnterpriseOne 製造」系統，以支援樣式料品的規劃與製造。此系統亦支援外包作業。

「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統整合「JD Edwards EnterpriseOne 配銷」系統，以支援樣式料品的銷售與配銷。批發配銷包括銷售至經銷商。

注意：「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統並未支援寄售，並且也不是零售解決方案。

第 3 章

設定 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理系統

本章探討如何啓動「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統。

啓動 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理系統

本節概述「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統啓動，並探討如何啓動「服裝管理」系統。

瞭解 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理系統啓動

在輸入和處理樣式料品資料前，您必須先啓動「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統。當您啓動「服裝管理」時，系統會建立「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統和其他 Oracle 所提供之 JD Edwards EnterpriseOne 系統間的連結。「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統的代碼是 41F。爲了啓動系統 41F，「OneWorld 系統控制檔」(F99410) 中必須具有包含以下資料的記錄：

- 資料項目欄位包含 SY41F。
- 使用模組欄位包含是。

您使用「EnterpriseOne 系統控制」程式 (P99410) 啓動系統 41F。JD Edwards EnterpriseOne 系統在 F99410 檔案中儲存系統常數。

用來啓動 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理系統的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
處理 EnterpriseOne 系統控制	W99410A	在速查欄欄位中輸入 P99410，然後按下 Enter。	存取畫面格式以啓動 JD Edwards EnterpriseOne 系統。
EnterpriseOne 系統控制 - 修訂	W99410B	在「處理 EnterpriseOne 系統控制」畫面格式上，選取包含資料項目 SY41F 的列，然後按一下選取。	啓動「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統。

啓動 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理系統

存取「EnterpriseOne 系統控制 - 修訂」畫面格式。

如要啓動「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統：

1. 驗證 SY41F 值是否在資料項目欄位。

與 SY41F 關聯的系統常數說明使用服裝管理模組 會出現在文字說明欄位中。

2. 在模組存在選項中，選取是。
3. 按一下確認，啓動「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統。

資料項目	顯示可識別與定義資訊單位的代碼。此代碼為一英數代碼，最多可達 8 個字元，不可使用空白或特殊字元，如 %、& 和 +。您可利用系統代碼 55 至 59 來建立新的資料項目。不可變更別名。
文字說明	<p>顯示資料項目的說明。以大寫字母和小寫字母輸入文字。系統使用此名稱，以搜尋類似資料項目。請依照以下慣例輸入文字說明：</p> <p>日期：讓日期 作為所有日期欄位的開頭文字。</p> <p>數量：讓數量 作為所有數量欄位的開頭文字。</p> <p>單位：讓單位 作為所有單位、數量和容量欄位的開頭文字。</p> <p>名稱：讓名稱 作為所有30 位元組的說明欄位的開頭文字。</p> <p>提示：讓提示 作為任何 Y/N 提示欄位的開頭文字。</p> <p>地址號碼：讓地址號碼 作為所有地址號碼 (員工、客戶、擁有者) 的開頭文字。</p>
模組存在	選取選項以表示特定模組是否已安裝於系統中。

第 4 章

處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理庫存管理

本章概述料品管理和庫存異動，並探討如何：

- 定義尺寸方格。
- 定義層級類型。
- 定義料品結構。
- 定義矩陣輸入的層級欄標題。
- 轉換標準料品至樣式料品。
- 建立根料品。
- 定義成分、標籤和其他資訊。
- 依批次產生樣式料品。
- 設定產生 UCC 與 EAN-13。
- 建立料品階層。
- 處理料品修訂。
- 發放樣式料品庫存。
- 調整樣式料品庫存。
- 樣式料品轉倉。
- 複查樣式料品的料品可供量。
- 清除樣式料品資料。

瞭解料品管理

「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統定義離散式庫存料品，可讓您操控整個供應鏈的庫存。料品 這個詞代表所有在庫存中的元件、原料、組件和製成品，以及已購買但未包括在庫存中的用品。在您能夠處理庫存之前，必須先提供存貨料品的相關資訊。您可指定如料品資訊、銷售與採購成本，以及依儲位的可供量等資訊，以協助追蹤和處理整個供應鍊中的各個料品。

「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統支援較標準庫存料品複雜的樣式料品。樣式料品有多種屬性，如尺寸、長度、寬度和顏色。如果要輕鬆處理這些變化，您可將產品內的變化定義為階層的不同層級。當您為樣式料品定義這些層級時，系統會為各個料品變化建立料號。不像樣式料品，標準 JD Edwards EnterpriseOne 料品不會有多重層級。

「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統整合「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統，以定義和管理樣式料品。包含適用樣式料品之功能的「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」程式如下：

- 料品主檔 (P4101)
- 樣式料品主檔 (PCW51)
- 料品分支/工廠 (P41026)
- 矩陣方格 (PCW03)
- 尺寸加權輸入 (PCW32)
- 依尺寸定義自動分割 (PCW33)
- 料品層級類型 (PCW011)
- 處理料品結構 (PCW01)
- 成分輸入 (PCW44)
- 其他樣式料品資訊 (PCW45)

您必須在「樣式料品主檔」中輸入對應樣式料品的明細。樣式料品主檔資訊包括：

- 料號。
- 料品名稱。
- 說明。
- 關於料品的一般資訊。

當您建立樣式料品時，「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統會在「料品結構定義」(FCW02) 和「料品主檔」(F4101) 中儲存樣式料品明細，並在「其他樣式料品資訊」檔案 (FCW61) 中儲存其他資訊。

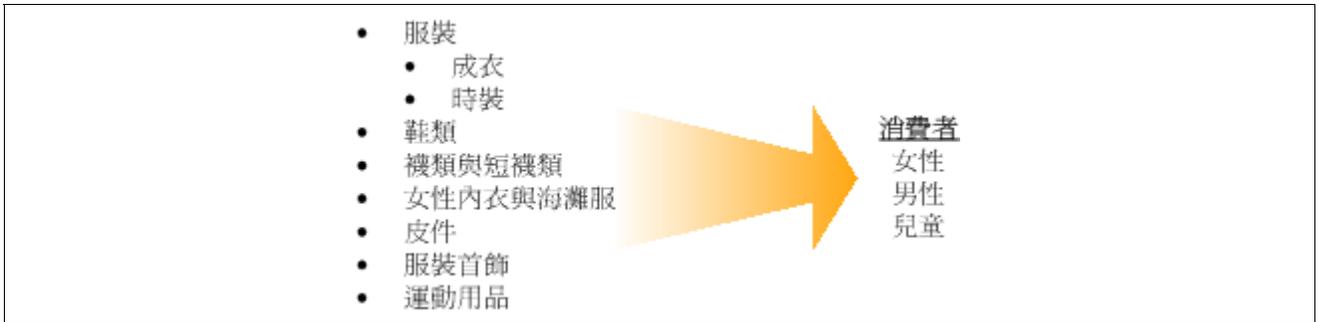
本節探討：

- 產品結構
- 例外管理
- 料品建立處理程序

產品結構

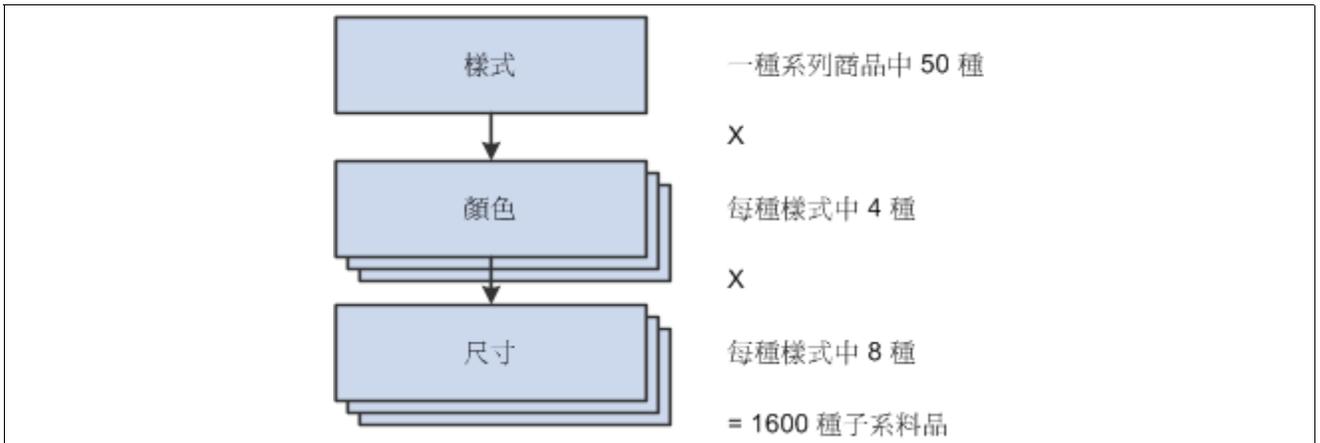
樣式料品有唯一的產品結構，該結構由作為父系的樣式料品根層級 0 和其相關子系料品所組成。

在服裝產業中，不只是有各式可用的產品；客戶群也會分散在各個不同年齡和性別群組中。本圖表顯示在服裝產業中，不同產品和客戶的範例：



服裝產品客戶群

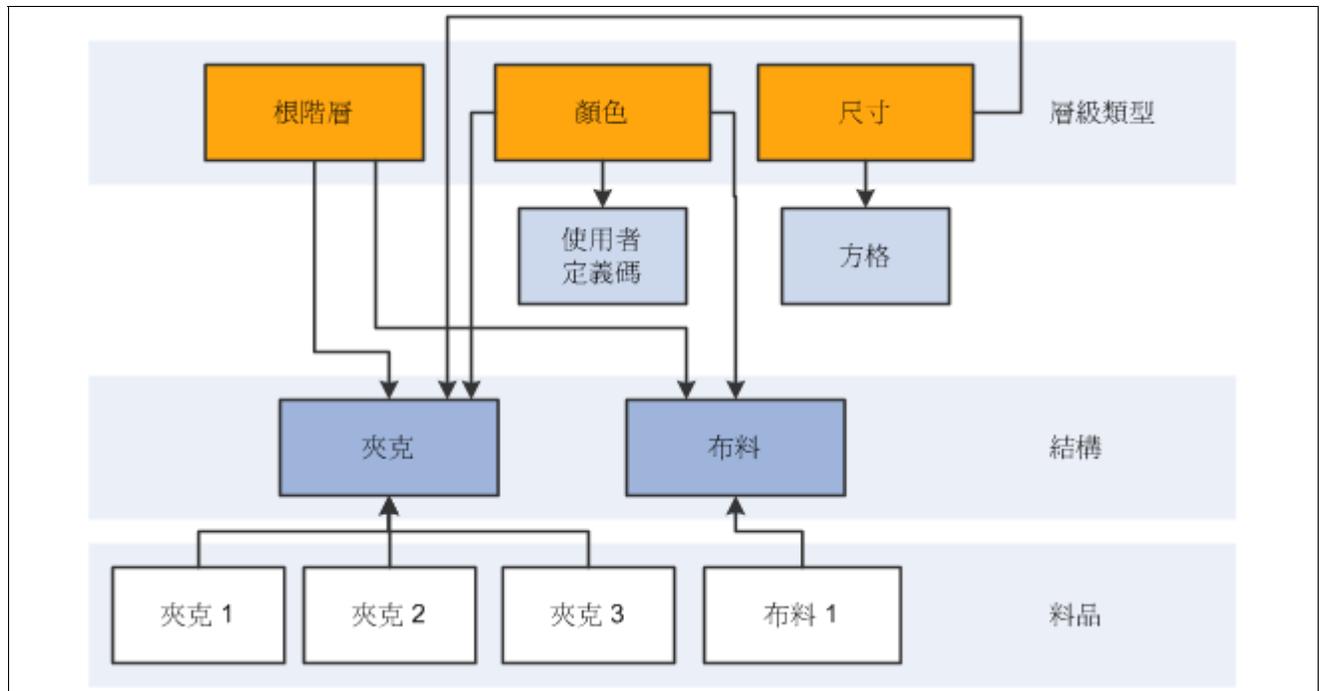
各個產品都可能有許多變化。例如，襯衫可能有很多樣式、顏色和尺寸。為了管理這些產品變化，您必須使用階層層級定義產品明細。下圖說明樣式料品的階層層級：



樣式料品產品結構

使用產品階層的第一層級 (樣式料品根層級 0)，以定義產品的一般屬性。您在樣式料品根層級 0 中指定的明細，會由階層中較低層級所繼承。除了會從樣式料品根層級 0 繼承的基本屬性外，您還可以指定子系料品的其他資訊。這些其他明細專門用於子系料品。

您可以藉由定義料品結構，在產品階層中定義不同的變化層級。下圖說明料品結構定義：



樣式料品夾克的樣式料品結構

層級

您可定義產品中的變化為產品階層中的多重層級。您可定義顏色、尺寸、樣式和其他變化為階層中的不同層級。您最多可在產品階層中有 10 個層級。第一層級為樣式料品根層級 0，它會定義基本屬性，例如樣式其他一般資訊。產品階層中較低的層級會繼承樣式料品根層級 0 的基本屬性。您可使用「料品層級類型」程式 (PCW011) 將層級附加至一個或多個特定結構。系統會將層級類型儲存在「料品層級類型」檔案 (FCW011)。

您可使用其他屬性來控制產品階層裡的層級。說明顏色的層級由使用者定義碼 (UDC) 取得其屬性，且您可以控制層級 (您在此層級使用尺寸矩陣方格定義尺寸)。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》，「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理庫存管理」，定義層級類型。

結構

結構為用於附加不同變化或產品層級的位置。例如，您需要定義牛仔褲產品的變化。您使用「料品層級類型」程式將變化定義為不同層級。然後您附加以使用者定義碼在層級類型定義的變化，以定義產品可用的結構。

您使用「處理料品結構」程式 (PCW01) 來定義結構。系統會將結構明細儲存在「料品結構明細」檔案 (FCW01)。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》，「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理庫存管理」、定義料品結構。

樣式料品特性

「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統的樣式料品基本特性為：

- 多階結構。

您在階層式結構定義樣式料品明細。您可定義最多 10 個層級，例如樣式、洗滌處理、顏色、寬度和長度。

- 彈性。
您可藉由管理層級結構定義，管理大量子系層級樣式料品。例如，顏色、尺寸、多屬性和長度。
- 處理樣式料品群組的能力。
輸入、修改和檢視樣式料品群組的能力。
- 繼承。
子系層級樣式料品會在樣式料品建立和修改時，由根層級樣式料品繼承特性。
- 尺寸方格。
您可使用尺寸方格一次檢視和更新所有樣式料品層級。
- 例外管理。
您可在產品階層的任何層級中，為繼承的屬性進行變化。
- 矩陣的密集利用。
在銷售單、採購單和工單中處理樣式料品時，您可使用矩陣。
- 標籤與成分。
您可在與各物料對應百分比之成分中指定物料清單。標籤包括成分資訊。

矩陣

產品通常有一些變化，但都擁有相同的基本屬性。以樣式料品根層級 0 牛仔褲為例子。客戶可能要求牛仔褲在屬性上的變化，例如煙管褲、短褲、直筒褲、靴形褲和刷色褲。在輸入樣式料品根層級 0 牛仔褲後，您可以建立矩陣定義，以處理產品階層中的變化。矩陣讓您可以在只輸入樣式料品根層級 0 時，輕易存取所有樣式料品的可用變化。

「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統在以下項目使用矩陣：

- 訂單管理
 - 銷售單
 - 採購單
 - 工單
- 庫存管理
 - 異動
 - 庫存查詢
- 銷售單和採購單報表

例外管理

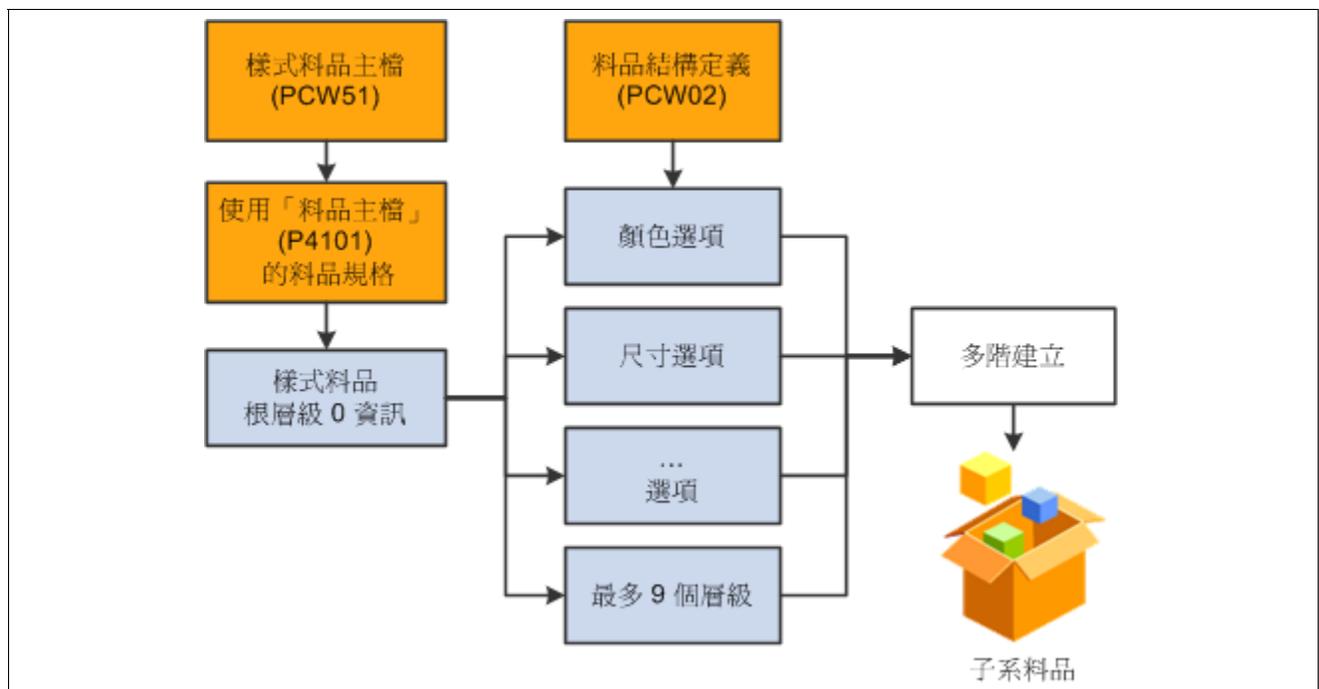
產品結構中的每個層級都可以有不同屬性。子系樣式料品的可供數量，是以產品的屬性和層級數目為基礎。在樣式料品階層之樣式料品根層級 0 所設定的屬性，會由較低層級或子系樣式料品所繼承。然而，您可為屬性繼承定義例外。例如，如果您在樣式料品根層級 0 為襯衫指定價格，則此價格會為子系樣式料品所繼承。如果您變更 2 XL (XXL) 號襯衫的價格，並進行變更，則對任何更高層級價格所做進一步的變更，皆不會由 XXL 號襯衫所繼承。

料品建立處理程序

您使用「樣式料品主檔」程式 (PCW51)，以在「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統建立樣式料品。當您建立料品時，您需要指定以下明細：

- 料品識別碼。
- 料品說明。
- 料品規則。
- 料品成本及價格。
- 料品重量及度量。

當您定義樣式料品時，要先定義基本使用者定義碼並執行系統設定。接下來，定義層級和欄位置明細。最後，附加使用者定義碼至料品結構。您在產品階層的每個層級都必須有料品定義。下圖說明樣式料品建立處理程序：



樣式料品建立處理程序

另請參閱

《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》，「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理庫存管理」，建立根料品。

瞭解庫存異動

公司常態使用庫存異動在其設施之間移動料品。庫存異動有三種類型：

- 發放，一般會記錄自儲位移除的庫存。
- 調整，會調整實地盤點數量和系統數量間的差異。

- 轉倉，會記錄分支/工廠中不同儲位間，或不同分支/工廠間的移動。

庫存異動允許使用者直接更新庫存數量、儲位或批次。所有庫存移動會更新料品分類帳。「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統可讓您基於多階層式定義，檢視、調整、發放和轉移子系樣式料品群組。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》，「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理庫存管理」，發放樣式料品庫存。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》，「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理庫存管理」，調整樣式料品庫存。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》，「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理庫存管理」，樣式料品轉倉。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》，「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理庫存管理」，複查樣式料品的料品可供量。

定義尺寸矩陣方格

本節概述尺寸管理，並探討如何：

- 定義方格代碼。
- 定義尺寸矩陣方格。
- 定義尺寸分割。
- 定義尺寸加權。
- 驗證系統常數 "SPLITC" 和 "SPLITI" 的設定。

瞭解尺寸管理

尺寸是大部分樣式料品的屬性或層級。尺寸矩陣方格定義可與特定料品類型 (例如女用襯衫、皮帶或男用休閒褲) 一起使用的所有尺寸。這些方格以測量的產業標準為基礎，亦會依區域或國家/地區而有所不同。

當使用尺寸矩陣方格時，您應考慮要生產料品的國家/地區。不同國家/地區對尺寸的解釋也會不同，如下圖所示：

法國	34	36	38	40	42	44	46	48	50
德國	32	34	36	38	40	42	44	46	48
西班牙	34	36	38	40	42	44	46	48	50
義大利	38	40	42	44	46	48	50	52	54
英國	6	8	10	12	14	16	18	20	22
美國	4	6	8	10	12	14	16	18	20
國際	XS	S	M	M	L	L	XL	XL	XXL
號碼	2	2	3	3	4	4	5	5	6

女性衣物的尺寸比較 (依國家/地區)

使用「矩陣方格」程式 (PCW03) 來定義尺寸矩陣方格。系統將尺寸方格儲存在「矩陣方格」檔案 (FCW03)。

如果要建立料品層級 (如尺寸、寬度或長度) 與特定尺寸矩陣方格的關聯，您必須為各個方格設定方格代碼，然後將這些方格代碼附加至料品層級。

您可設定不同料品、國家/地區和語言的多個尺寸矩陣方格。特定料品可使用在尺寸矩陣方格內的尺寸範圍。例如，您可能有美國國內女用襯衫尺寸的尺寸矩陣方格。該方格包括 4 號到 30 號的值。然而，特定的女用襯衫僅生產 6 號到 18 號的尺寸。

尺寸矩陣方格亦可能因語言而異。針對相同尺寸矩陣方格代碼，您可以定義中文的尺寸集合以及法文的尺寸集合。

系統會使用本土化國家/地區代碼和語言喜好設定的組合，從 FCW03 擷取尺寸定義，其會依所示順序搜尋以下各項組合，直到找到相符項目：

1. 本土化國家/地區代碼和語言喜好設定皆來自於「使用者設定檔修訂」程式 (P0092)。
2. 來自「使用者設定檔修訂」程式的本土化國家/地區代碼及空白或本國語言喜好設定。
3. 空白國家/地區代碼和來自「使用者設定檔修訂」程式的語言喜好設定。
4. 空白國家/地區代碼和空白語言喜好設定。

在定義尺寸矩陣方格後，您也可以指定尺寸分割和尺寸加權規則，以配置銷售單的庫存。系統會將此資訊儲存在「依尺寸定義自動分割」和「依尺寸自動分割數量規格」檔案 (FCW031 和 FCW47) 中。

您可為特定方格代碼定義尺寸分割規則。您也可以將料品種類代碼或客戶種類代碼附加至分割規則，好讓它們僅套用於特定料品和客戶。依尺寸分割是以百分比表示。這些百分比的總和必須一律為 100%。這些規則在銷售單和採購單輸入期間使用。例如，您可能有 S 號、M 號和 L 號這三種尺寸。您可以設定規則，將料品數量分割如下：

- S 號 - 25%
- M 號 - 50%
- L 號 - 25%

在此範例中，如果客戶訂購 100 個料品，並使用此分割規則，則他們會收到 25 件 S 號、50 件 M 號和 25 件 L 號的料品。

另一個依尺寸配置庫存的方法為尺寸加權。您可為特定方格代碼定義加權規則。依尺寸加權以乘數表示。這些規則在已執行配置時使用。例如，您可能會定義以下加權：38 號為 1、39 號為 3 以及 40 號為 2。在此範例中，客戶收到的 40 號數量為 38 號的 2 倍，39 號數量為 38 號的 3 倍。

另請參閱

《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》，「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理配置」

用來定義尺寸矩陣方格的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
方格代碼 - 處理使用者定義碼	W0004AA	樣式料品管理 (G41F461)， 方格代碼	定義方格代碼。
處理矩陣方格的尺寸定義	WCW03A	樣式料品設定 (G41F42)， 矩陣方格	定義、複查、更新和刪除 尺寸矩陣方格。
矩陣方格尺寸定義修訂	WCW03B	樣式料品設定 (G41F42)， 矩陣方格 按一下新增。	定義尺寸矩陣方格。
處理依尺寸定義自動分割	WCW33C	樣式料品設定 (G41F42)， 矩陣方格 選取要定義分割規則的 方格代碼，然後從「列」選 單選取「尺寸分割」。	定義、複查、更新和刪 除尺寸分割。
依尺寸定義自動分割	WCW33B	樣式料品設定 (G41F42)， 矩陣方格 在「處理依尺寸定義自動 分割」畫面格式上按一下 新增。	定義尺寸分割。
尺寸加權修訂	WCW32B	樣式料品設定 (G41F42)， 矩陣方格 選取要定義加權規則的 方格代碼，然後從「列」選 單選取「尺寸加權」。	定義尺寸加權。
一般參數 - 處理使用者定義碼	W0004AA	樣式料品管理 (G41F461)， 一般參數	驗證系統常數 "SPLITC" 和 "SPLITT" 的設定。

定義方格代碼

存取「方格代碼 - 處理使用者定義碼」畫面格式。

這是使用者定義碼 41F/GD。

1. 按一下新增。

2. 在「使用者定義碼」畫面格式上，輸入「代碼」、「說明 1」、「特殊處理」和「內建」欄的值。
您可同時定義多個方格代碼。
3. 按一下確定以建立新的方格代碼。

注意：您也需要將方格代碼定義為有效的使用者定義碼值，好讓「料品主檔」中的任何種類代碼可以保留方格代碼。用於尺寸方格代碼的種類代碼於您定義層級類型時定義。例如，如果您使用 SRP3，則您必須將該方格代碼值新增至 41/S3。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》，「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理庫存管理」，定義層級類型。

定義尺寸矩陣方格

存取「尺寸矩陣方格修訂」畫面格式。

1. 在方格代碼欄位中輸入一值。
2. 如果可用的話，輸入本土化國家/地區代碼。

注意：您必須在定義尺寸方格代碼的國家/地區特定尺寸定義時，輸入本土化國家/地區代碼。系統使用「使用者設定檔修訂」程式 (P0092) 中設定的本土化國家/地區代碼，以擷取尺寸方格代碼定義。如果沒有本土化國家/地區代碼的尺寸方格代碼定義存在 (於「使用者設定檔修訂」程式中設定)，則系統會使用空白的本土化國家/地區代碼定義之尺寸方格代碼定義。

3. 在語言欄位輸入一個值 (如適用)。

注意：您必須在定義尺寸方格代碼的語言特定尺寸定義時，輸入語言。系統使用「使用者設定檔修訂」程式 (P0092) 中設定的語言喜好設定，以從 FCW03 擷取語言特定尺寸方格代碼定義。例如，如果您的語言喜好設定設為中文，則系統會使用為中文定義的尺寸定義。如果沒有語言喜好設定的尺寸方格代碼定義存在 (於「使用者設定檔修訂」程式中設定)，則系統會使用本國語言 (空白值) 定義之尺寸方格代碼定義。

4. 在值欄位輸入尺寸矩陣方格的尺寸值。您最多可以輸入 30 個值。

定義尺寸分割

存取「依尺寸定義自動分割」畫面格式。

矩陣方格 - 依尺寸定義自動分割

確定(O) 取消(L) 工具(T)

方格代碼 美國尺寸 XXS -> XXL
 料品種類代碼 主要分類- 預設
 客戶種類代碼 總百分比

	百分比	
值 1	<input type="text" value="XXS"/>	<input type="text"/>
值 2	<input type="text" value="XX"/>	<input type="text"/>
值 3	<input type="text" value="S"/>	<input type="text"/>
值 4	<input type="text" value="M"/>	<input type="text"/>
值 5	<input type="text" value="L"/>	<input type="text"/>
值 6	<input type="text" value="XL"/>	<input type="text"/>
值 7	<input type="text" value="XXL"/>	<input type="text"/>

「依尺寸定義自動分割」畫面格式

如要定義尺寸分割：

1. 如果您希望尺寸分割套用至特定料品，請在料品種類代碼欄位輸入一個值。

注意：您在此欄位輸入的值，也必須附加至使用此尺寸分割的料品。使用 SPLITI 系統常數，以定義來自您附加此代碼之「料品主檔」的欄位。

2. 如果您希望尺寸分割套用至特定客戶，請在客戶種類代碼欄位輸入一個值。

注意：您在此欄位輸入的值，也必須附加至使用此尺寸分割的客戶。使用 SPLITC 系統常數，以定義來自您附加此代碼之「通訊錄」的欄位。

3. 輸入您要配置至各值的數量百分比，然後按一下確定。百分比總計必須等於 100%。

注意：您可能想為每個尺寸輸入值，如此一來，如果您在稍後的日期啓用樣式料品的尺寸，該尺寸分割可立即適用於新啓用的尺寸。

另請參閱

《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》，「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理配置」

定義尺寸加權

存取「尺寸加權修訂」畫面格式。

1. 為每個值輸入乘數。
2. 按一下確定。

另請參閱

《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》，「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理配置」

驗證系統常數 "SPLITC" 和 "SPLITI" 的設定

存取「一般參數 - 處理使用者定義碼」畫面格式。

這是使用者定義碼 41F/00。

1. 選取 SPLITC 代碼。
此代碼用於將尺寸分割附加至特定客戶。此常數定義通訊錄中的哪一個種類代碼會用來保留依尺寸定義自動分割的客戶種類代碼。
2. 驗證分割種類通訊錄 為「說明 01」欄中的說明。
3. 驗證 AC03 位於「特殊處理」欄中。此為「通訊錄」的種類代碼，您會在此儲存尺寸分割的客戶種類代碼。如果您想使用除 AC03 外的種類代碼，您可以變更此值。
4. 驗證 Y 位於「內建」欄中。
5. 如果您做了任何變更，請按一下確定。
6. 選取 SPLITI 代碼。
此代碼用於將尺寸分割附加至特定料品。此常數定義料品主檔中的哪一個種類代碼會用來保留依尺寸定義自動分割的料品種類代碼。
7. 驗證分割種類料品 為「說明 01」欄中的說明。
8. 驗證 SRP1 位於「特殊處理」欄中。此為「料品主檔」的種類代碼，您會在此儲存尺寸分割的料品種類代碼。如果您想使用除 SRP1 外的種類代碼，您可以變更此值。
9. 驗證 Y 位於「內建」欄中。
10. 如果您做了任何變更，請按一下確定。

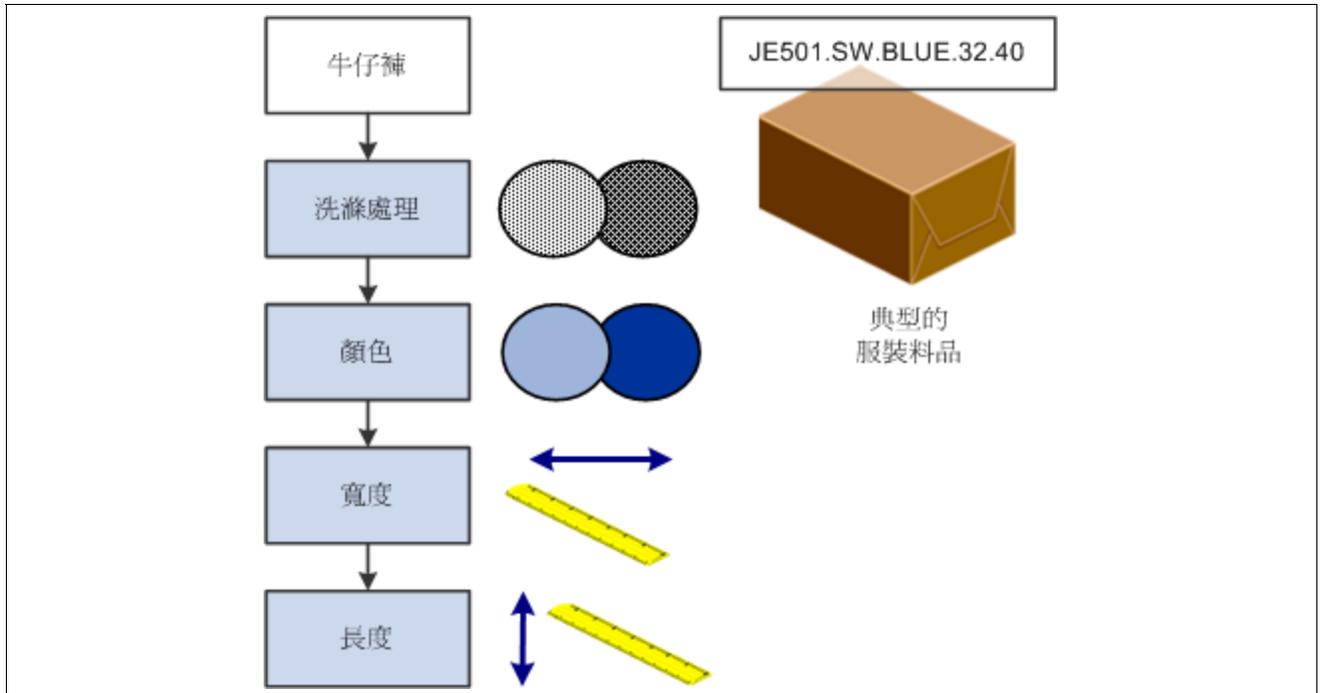
定義層級類型

本節概述層級類型、列出必備條件，並探討如何定義層級類型：

瞭解層級類型

層級類型代表與特定樣式料品相關聯的實際層級或屬性。您最多可為一個料品定義 10 個層級。第一層級 (樣式料品根層級 0)，定義料品的基本樣式。層級會構成樣式料品的階層。顏色、洗滌處理、寬度和長度都是層級類型的範例。使用「料品層級類型」程式 (PCW011) 定義層級類型。系統會將層級類型資訊儲存在「料品層級類型」檔案 (FCW011)。

下圖說明含有多個層級的樣式料品。樣式料品根層級 0 為牛仔褲。



樣式料品「牛仔褲」的層級

當您定義層級類型，您要指定由尺寸矩陣方格 (方格代碼) 或使用者定義碼提供層級有效值。針對使用方格代碼的層級 (例如，腰圍尺寸和腿長)，您必須建立它們與「料品主檔」的種類代碼欄位的關聯。種類代碼欄位保留了方格代碼值。針對使用使用者定義碼的層級 (例如，洗滌處理類型和顏色)，您必須適當定義使用者定義碼。

所有用於特定料品的層級類型皆會在料品結構中一同分組。然後，層級值會用來建立樣式料品。在前一張圖中，料品結構由樣式料品根層級 0 (牛仔褲) 組成，其下則有洗滌處理、顏色、寬度和長度各層級。當您建立樣式料品時，每個層級的值會當成料品名稱的一部分而包括在內，在此範例中則為 JE501.SW.BLUE.32.40。在此料品名稱範例中，SW 表示洗滌處理為石洗、BLUE 為牛仔褲的顏色、32 為寬度值，而 40 則為長度值。您也可以定義如何在建立和命名子系樣式料品時反映這些層級。

必備條件

在您完成本節中的任務之前，請先執行下列作業：

- 您必須建立將用來定義層級類型有效值之任何自訂使用者定義碼和值。
例如，如果您要建立顏色的層級類型，則您可能以代表紅色、黑色、藍色、綠色和白色的有效值建立使用者定義碼 41F/CO。
- 您必須決定在「料品主檔」中的哪個種類代碼會保留料品結構代碼。

用來定義層級類型的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
處理料品層級類型	WCW011A	樣式料品設定 (G41F42)， 定義層級類型	定義、複查、更新和刪除 料品層級類型。
料品層級類型修訂	WCW011B	樣式料品設定 (G41F42)， 定義層級類型 按一下新增。	定義層級類型。

定義層級類型

存取「料品層級類型修訂」畫面格式。

「料品層級類型修訂」畫面格式

如要定義層級類型：

1. 指定在層級類型代碼欄位中定義樣式料品屬性的代碼。系統使用此代碼作為料品結構定義中的層級。
2. 在說明欄位輸入層級類型代碼的說明。
3. 指定您是否要使用第 2 料品代碼或說明以產生樣式料品，方法為在第 2 料品代碼或說明欄位各自輸入 C 或 D。

例如，層級類型為顏色，而此層級的值代碼為 BLCK、說明為 BLACK。如果您在此欄位輸入 C，則系統會使用 BLCK。如果您在此欄位輸入 D，則系統會使用 BLACK。

注意：如果您定義會使用尺寸方格的尺寸相關層級，則您應在第 2 料品代碼或說明欄位中輸入 D，以在建立樣式料品時看見實際尺寸。

4. 在代碼或說明長度欄位中指定決定此層級之代碼或說明長度的值。

5. 在欄位置欄位中輸入此層級的欄位置。此值會決定層級放置的位置。系統針對「矩陣輸入」欄層級標題在「物料單關聯」中使用此值，並在 FCW02 檔案中儲存料品階層。
6. 如果您要以層級類型代碼更新「料品主檔」中的銷售種類代碼，請在種類代碼別名 - 樣式欄位輸入銷售種類代碼。您可以收集此資訊作為報告用途。
7. 指定在產品代碼和使用者定義碼欄位中使用之此層級值的使用者定義碼檔案。
您需要事先建立任何您要使用於此層級類型的自訂使用者定義碼和值。
8. 如果層級以尺寸方格為基礎，則將「使用使用者定義碼定義」區段保留空白。反之，您必須在定義用於料品之尺寸方格的「料品主檔」中指定種類代碼。在方格種類代碼別名 - 樣式欄位輸入此代碼。

注意：您也需要將方格代碼定義為在此選取之種類代碼的有效使用者定義碼值。例如，如果您選擇使用 SRP3 保留方格代碼，則您必須將方格代碼值新增至 41/S3 使用者定義碼檔案。

9. 按一下確定。

定義料品結構

本節概述料品結構，並探討如何：

- 定義結構代碼。
- 定義料品結構。
- 驗證系統常數 "STRUCTURE" 的設定。

瞭解料品結構

建立層級類型後，您必須決定特定樣式料品要使用哪些層級。然後可以特定順序定義包括所有這些層級的料品結構。您在使用者定義碼 41F/IS 建立新的結構代碼，然後使用「處理料品結構」程式 (PCW01) 來定義該料品結構。「料品結構明細」檔案 (FCW01) 會儲存來自此程式的料品結構資訊。在您定義料品結構後，您必須定義包含結構值之「料品主檔」中的種類代碼。此種類代碼用來將特定結構附加至樣式料品。要定義使用哪個種類代碼，您必須在使用者定義碼 41F/00 中輸入值 "STRUCTURE"。

下圖顯示可能就不同樣式料品設定之各種不同料品結構：

	衣服	胸罩	男用夾克	皮袋	戒指	牛仔褲
層級 0	樣式	樣式	樣式	樣式	樣式	樣式
層級 1	顏色	顏色	布	其他款式	尺寸	布料
層級 2	尺寸	尺寸	顏色	顏色		顏色
層級 3		罩杯	尺寸			其他款式
層級 4			長度			尺寸
層級 5						長度

不同樣式料品的結構範例

用來定義料品結構的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
料品結構 - 處理使用者定義碼	W0004AA	樣式料品管理 (G41F461)， 料品結構	定義、修訂或刪除料品結構代碼。
處理料品結構	WCW01D	樣式料品設定 (G41F42)， 定義料品結構	複查、修訂或刪除料品結構。
定義料品結構	WCW01B	樣式料品設定 (G41F42)， 定義料品結構 選取一列，接著按一下 「選取」。	定義料品結構。
一般參數 - 處理使用者定義碼	W0004AA	樣式料品管理 (G41F461)， 一般參數	驗證系統常數 "STRUCTURE" 的設定。

定義料品結構代碼

存取「料品結構 - 處理使用者定義碼」畫面格式。

這是使用者定義碼 41F/IS。

- 按一下新增。
- 在「使用者定義碼」畫面格式上，在方格中輸入「代碼」、「說明 1」、「特殊處理」和「內建」欄的值。
您可同時定義多個料品結構代碼。
- 按一下確定以建立新的料品結構代碼。

定義料品結構

存取「處理料品結構」畫面格式。

1. 在料品結構欄位輸入要定義的料品結構。
2. 按一下新增。

注意：在「定義料品結構」畫面格式上，第一層級 (層級 0) 永遠具有層級類型代碼 ROO。您不可變更此值。層級 0 一律為樣式料品根層級 0。

3. 針對您要包括在料品結構的每一層級，請完成這些欄位：

層級類型代碼	輸入定義樣式料品屬性的代碼。系統使用此代碼作為料品結構定義中的層級。
分隔符 (Y/N)	輸入指定是否需要分隔符的值。共有下列值： Y：需要分隔符。 N：不需要分隔符。
分隔符代碼	輸入決定各種層級樣式料品之連接值的代碼。本欄位中輸入的值僅於分隔符 (Y/N) 欄位設為 Y 時使用。例如，如果樣式料品為藍色、XL 號的襯衫，且其分隔符代碼選取的是 /，則系統會顯示樣式料品為「襯衫/藍色/XL」。
矩陣行 (Y/N)	輸入決定是否顯示矩陣的值。值為 Y 或 N。第一列的值對應系統是否顯示矩陣。 Y：顯示矩陣。 N：不顯示矩陣。 最後一列的值對應矩陣要以水平或垂直方向顯示。 Y：水平方向 N：垂直方向 如果第一列的值為 N，則最後一列的值則不會有任何影響，因為系統不會顯示矩陣。

不包括樣式料品根層級 0，您最多可為料品結構輸入 9 個層級。

驗證系統常數 "STRUCTURE" 的設定

存取「一般參數 - 處理使用者定義碼」畫面格式。

這是使用者定義碼 41F/00。

1. 選取 STRUCTURE 代碼。
2. 驗證儲存料品結構別名為「說明 1」欄中的說明。
3. 驗證 SRP1 位於「特殊處理」欄中。此為「料品主檔」的種類代碼，您會在此儲存結構。如果您想使用除 SRP1 外的種類代碼，您可以變更此值。
4. 驗證 Y 位於「內建」欄中。
5. 如果您做了任何變更，請按一下確定。

注意：您在使用者定義碼 41F/IS 中定義的料品結構，也需要定義為您要用於料品結構之「料品主檔」中任何種類代碼的有效「使用者定義碼」值。例如，如果您定義系統常數 STRUCTURE 為使用 SRP1，則您也必須將所有料品結構代碼設定為使用者定義碼 41/S1 檔案中的有效值。

定義矩陣輸入的層級欄標題

您必須指定在矩陣輸入中出現的欄或欄位文字說明，以及其出現順序。

欄標題與您為層級類型定義的欄位置直接相關。

本節探討如何定義矩陣輸入的層級欄標題。

用來定義矩陣輸入之層級欄標題的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
欄標題 - 處理使用者定義碼	W0004AA	樣式料品管理 (G41F461)， 欄標題	定義、複查和刪除使用者定義碼。
欄標題 - 使用者定義碼	W0004AI	樣式料品管理 (G41F461)， 欄標題 按一下新增。	定義「矩陣輸入」的層級欄標題。

定義矩陣輸入的層級欄標題

存取「欄標題 - 處理使用者定義碼」畫面格式。

這是使用者定義碼 41F/CH。

1. 按一下新增。
2. 輸入您要欄標題在代碼欄位中顯示的順序 (例如，1、2、3)。
3. 輸入您要在說明 1 欄位中，讓欄標題出現的文字。
4. 按一下確定以儲存新的欄標題值。

轉換標準料品至樣式料品

本節概述樣式料品主檔轉換，並探討如何執行「樣式料品主檔轉換」(RCW04) 程式。

瞭解樣式料品主檔轉換

「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」和「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統將樣式料品儲存在「料品結構定義」(FCW02) 和「料品主檔」(F4101) 檔案中。系統將其他樣式料品資訊儲存在「其他樣式料品資訊」檔案 (FCW61) 中，而標準 JD Edwards EnterpriseOne 料品則儲存在 F4101 檔案中。您可使用「樣式料品主檔轉換」程式 (RCW04) 將標準 JD Edwards EnterpriseOne 料品轉換為樣式料品。當您執行「樣式料品主檔轉換」程式時，系統會將標準料品明細複製到 FCW02 和 FCW61 檔案。您可經由「樣式料品主檔」程式 (PCW51) 存取轉換過的料品明細。

注意：當樣式料品記錄存在於 FCW02 檔案中時，系統會將料品視為樣式料品。

執行樣式料品主檔轉換程式

執行定期處理 (G41F20)，樣式料品主檔。

建立根料品

本節概述樣式料品的建立、列出必備條件，並探討如何：

- 設定「樣式料品主檔」(PCW51) 的處理選項。
- 建立樣式料品。
- 新增結構至樣式料品根層級 0。
- 依需求產生子系樣式料品。
- 複製樣式料品。

瞭解樣式料品建立

基於客戶需求，您可能需要更多樣化的產品。同時，一個產品也可能有許多變化。例如，襯衫產品可能有很多樣式、顏色和尺寸類型。如要管理各個產品的變化，您需要使用「樣式料品主檔」程式 (PCW51) 定義一個階層中各種層級內的產品明細。

您為「樣式料品主檔」程式設定處理選項，以指定系統如何從這些變化建立所有的子系樣式料品。根據「樣式料品主檔」程式的處理選項設定，系統會使用以下其中一種方式建立子系樣式料品：

- 自動

在您指定樣式料品根層級 0 的料品明細和料品結構資訊後，系統會自動建立所有子系樣式料品。當您退出樣式料品根層級建立處理程序後，會自動建立子系樣式料品。

- 依需求

您在料品建立處理程序結束時建立子系樣式料品。針對此項，在指定樣式料品根層級 0 的料品明細和料品結構資訊後，您需要按一下「料品結構定義」畫面格式上的「建立子系料品」按鈕。

- 依批次

在指定樣式料品根層級 0 的料品明細和料品結構資訊後，您執行「建立與處理子系樣式料品」程式 (RCW01)，以建立子系樣式料品。

在樣式料品的多階結構中，料品階層的第一層級 (樣式料品根層級 0) 由料品相關的基本明細組成。除了標準 JD Edwards EnterpriseOne 料品明細，您還需要為樣式料品在樣式料品根層級 0 指定以下明細：

- 料品結構。
- 樣式料品所使用的尺寸矩陣方格。
- 其他資訊，例如其他種類代碼、料品模式編號、料號主物料，以及清洗代碼。
- 成分明細。

成分明細對樣式料品很重要。您可指定樣式料品中所使用之每個物料的百分比。

料品的基本屬性會由較低層級 (子系) 從較高層級 (父系) 處繼承。針對您建立的每個樣式料品，「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統會在「料品結構定義」(FCW02) 和「料品主檔」(F4101) 檔案中建立對應的記錄。系統會將您為料品指定之其他資料儲存在「其他樣式料品資訊」檔案 (FCW61) 中。

您也可以使用「樣式料品 - 依系列商品」(PCW54) 程式，來建立樣式料品。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》，「處理系列商品管理」，建立系列商品。

「樣式料品主檔」程式會作為樣式料品建立的進入點，而「料品結構定義」(PCW02) 程式則作為結束點。根據「料品主檔」(P4101) 程式的處理選項設定，您用來指定樣式料品根層級 0 之一般屬性的畫面格式會在料品建立期間自動顯示。

重要！ 樣式料品並不會處理套件 (儲存類型 K) 和配置料品 (儲存類型 C)。樣式料品、套件和配置料品支援的是不同業務模式，並因此為互斥。

子系樣式料品可以是套件中的元件，但樣式料品不可以是父系套件料品 (儲存類型 K)。

您可使用「樣式料品主檔」程式建立樣式料品，並使用「料品結構定義」程式檢視和編輯其多階結構。依據您在結構中所定義的料品層級類型，各層級明細會在「料品結構定義」畫面格式上以清單或方格顯示。如果「樣式料品主檔」程式的處理選項設定為手動建立子系層級料品定義，則您可以：

- 配置適用於樣式料品階層的各變化層級。在「料品結構定義」畫面格式上，您可選取需要在料品階層中配置的特定層級，然後從「列」選單選取「配置層級」。
- 在配置料品階層的各層級後，建立最終層級料品定義。在「料品結構定義」畫面格式上，按一下建立子系料品。

您可透過設定「樣式料品主檔」程式之「刪除處理程序」頁籤上的「刪除完整層級」處理選項，來刪除樣式料品記錄。系統會在「樣式料品主檔清除記錄」檔案 (FCW88) 中記錄無法刪除的樣式料品明細。FCW88 檔案為暫存工作檔。系統在完成刪除處理程序後，會清除此檔案。根據「樣式料品主檔」程式之「刪除處理程序」頁籤所設定的「明細記錄報表」處理選項，系統會呼叫「樣式料品主檔清除記錄」報表 (RCW36)，以列印無法刪除的樣式料品。同時，您可使用「樣式料品主檔清除」報表 (RCW32) 來刪除樣式料品記錄，並呼叫「樣式料品主檔清除記錄」報表 (RCW36) 來列印無法刪除的樣式料品。您也可以手動執行這些清除報表。

注意： 在刪除樣式料品時，「樣式料品主檔」程式會呼叫「樣式料品主檔清除記錄」報表，以及「樣式料品餘額清除記錄」報表 (RCW34)。您可使用「料品分支」程式 (P41026) 之「版本」頁籤的「樣式料品餘額清除」(RCW34) 處理選項，以指定系統用來列印無法清除之料品分支記錄的「樣式料品餘額清除記錄」報表版本。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》，「清除樣式料品資料」，複查樣式料品主檔清除報表。

必備條件

「樣式料品主檔」程式作為樣式料品建立處理程序的進入點。當您開始建立樣式料品時，「樣式料品主檔」程式會呼叫「料品主檔」程式 (P4101)。「料品主檔」程式會加速基本料品明細的輸入，並整合樣式料品和標準 JD Edwards EnterpriseOne 料品。因此，在開始建立樣式料品前，您需要設定「料品主檔」程式。您也必須設定「料品主檔」程式之「樣式」頁籤上的「其他樣式料品資訊、成分和結構定義」處理選項，以在樣式料品建立期間於輸入料品明細時顯示以下畫面格式：

- 「其他樣式料品資訊」(WCW45A)，指定適用於樣式料品的輔助種類代碼和清洗代碼。

- 「處理成分」(WCW44A)，定義用在樣式料品製造上的物料，以及其各自成分百分比。
- 「料品結構定義」(WCW02B)，檢視和建立子系層級料品定義。如果「樣式料品主檔」程式的處理選項設為手動建立料品，則您必須使用「料品結構定義」畫面格式來建立料品階層和最終層級料品。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 9.0 導入手冊》，「設定料品主檔 (P4101) 的處理選項」。

用來建立根料品的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
處理樣式料品主檔瀏覽	WCW51E	樣式料品管理 (G41F11)，處理樣式料品	新增和複查樣式料品。
料品主檔修訂	W4101A	在「處理樣式料品主檔瀏覽」畫面格式上，按一下新增。	輸入樣式料品根層級 0 的明細。
多階料品修訂	WCW02AB	在「處理樣式料品主檔瀏覽」畫面格式上，搜尋並選取樣式料品。	複查及修改樣式料品結構和最終層級料品定義。
處理成分	WCW44A	選取您需要用來在「多階料品修訂」畫面格式中指定成分明細的料品，然後從「列」選單選取「成分」。	指定主要物料的成分明細。
種類代碼	W4101B	選取您需要用來在「多階料品修訂」畫面格式中指定成分明細的料品，然後從「列」選單選取「種類代碼」。	新增結構代碼、適用於結構的矩陣方格，以及分類代碼。
其他樣式料品資訊	WCW45A	選取您需要用來在「多階料品修訂」畫面格式中指定其他資訊的料品，然後從「列」選單選取「其他樣式料品資訊」。	指定樣式料品根層級 0 的其他資訊，例如其他種類代碼和清洗代碼。

設定樣式料品主檔 (PCW51) 的處理選項

處理選項讓你能指定程式和報表的預設處理。

結構

這些處理選項指定如何在樣式料品階層建立子系樣式料品，以及如何選取適用於樣式料品的尺寸方格。

1. 料品結構建立

指定系統如何建立子系樣式料品。共有下列值：

1：當您在「樣式料品主檔」程式 (PCW51) 中按一下關閉時建立子系料品。

2：依需求建立子系料品。您必須在「料品結構定義」畫面格式上按一下建立子系料品按鈕。

- 3：使用「建立與處理子系樣式」程式 (RCW01) 依批次建立子系料品。
指定系統如何在「料品結構定義」(WCW02B) 畫面格式上顯示尺寸方格。共有下列值：

2. 尺寸方格選取

1：尺寸方格顯示為已選取。您必須取消選取不想使用的尺寸方格。

空白：尺寸方格顯示為取消選取。您必須手動選取尺寸方格。

物料單

1. 物料單建立

指定系統如何建立子系樣式料品的物料單。共有下列值：

空白：依需求建立子系樣式料品的物料單。您必須在「處理物料單」(WCW12BA) 畫面格式的「畫面格式」選單選取「建立」。

1：依批次建立子系樣式料品的物料單。您要執行「建立子系樣式料品物料單」程式 (RCW53)。

版本

當您建立或修訂樣式料品時，這些處理選項在您嘗試存取系統時，指定系統使用之不同程式的版本。

1. 料品主檔版本 (P4101)

指定存取「料品主檔」程式 (P4101) 時系統要使用的版本。

若將此處理選項保留空白，系統會使用 ZJDE0003 作為預設版本。

2. 供應商/料品關係 (P43090)

指定存取「供應商/料品關係」程式 (P43090) 時系統要使用的版本。

若將此處理選項保留空白，系統會使用 ZJDE0001 作為預設版本。

3. 建立子系樣式料品物料單 (RCW53)

指定系統由「樣式料品物料單」程式 (PCW12B) 呼叫之「建立子系樣式料品物料單」程式 (RCW53) 的版本。

若將此處理選項保留空白，系統會使用 XJDE0001 作為預設版本。

4. 物料單修訂 (P3002)

指定系統由「樣式料品主檔」程式 (PCW51) 呼叫之「物料單修訂」程式 (P3002) 的版本。

若將此處理選項保留空白，系統會使用 ZJDE0001 作為預設版本。

5. 處理途程主檔 (P3003)

指定系統由「樣式料品主檔」程式 (PCW51) 呼叫之「處理途程主檔」程式 (P3003) 的版本。

若將此處理選項保留空白，系統會使用 ZJDE0001 作為預設版本。

刪除處理程序

1. 刪除完整層級

指定是否刪除樣式料品多階層中的料品。共有下列值：

空白：僅在可刪除所有層級時刪除。如果子系料品未建立於階層中的父系層級下，則您可刪除階層中的樣式料品。此外，如果所有父系層級下的子系料品都可刪除，則您也可以刪除父系層級。

1：即使層級包含料品也一律刪除。您可刪除階層中的任何層級，即使該特定層級中仍有子系料品存在。

2. 明細記錄報表

指定系統是否執行「樣式料品主檔清除記錄」報表 (RCW36) 並列印明細記錄報表。共有下列值：

空白：不列印明細記錄報表。

1：列印明細記錄報表。

建立樣式料品

存取「料品主檔修訂」畫面格式。

如要建立樣式料品：

1. 在料號欄位輸入樣式料品的唯一識別碼。

注意：樣式料品根層級 0 料品和料品階層中的子系料品的料號不能超出 25 個字元。

2. 在說明欄位為樣式料品輸入有意義的說明。
3. 指定在搜尋文字欄位中，可用來搜尋料品的文字。
4. 在相對欄位輸入料品的必要明細。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 9.0 導入手冊》，「輸入料品主檔資訊」。

5. 按一下確定以儲存變更。

另請參閱

《JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 9.0 導入手冊》，「輸入料品資訊」

新增結構至樣式料品根層級 0

存取「處理樣式料品主檔瀏覽」畫面格式。

要新增結構至樣式料品根層級 0 料品：

1. 在「處理樣式料品主檔瀏覽」畫面格式上，搜尋並選取樣式料品根層級 0。
2. 在「多階料品修訂」畫面格式上，選取樣式料品根層級 0，然後從「列」選單選取種類代碼。
3. 在適當欄位輸入必要的結構代碼。

注意：您輸入結構代碼的欄位會依之前所做的設定而不同。您使用在使用者定義碼 41F/00 中的 STRUCTURE 值進行設定。例如，如果您定義 SRP1 為保留結構代碼的欄位，則您要在此畫面格式的銷售種類區段欄中輸入必要的結構代碼。

如果您在輸入結構代碼時收到錯誤，請驗證您是否將結構代碼新增於適當使用者定義碼檔案中。例如，如果使用銷售種類區段欄位，您需要將結構代碼新增至使用者定義碼 41/S1。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》，「設定 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理系統」。

4. 在適當欄位輸入附加之結構代碼的矩陣方格代碼。

注意：您輸入矩陣方格代碼的欄位會依之前所做的設定而不同。您在定義層級時，於「料品層級類型」程式中設定此資訊。例如，如果您定義 SRP3 為保留尺寸方格代碼的欄位，則您要在此畫面格式的該欄位輸入必要的尺寸方格代碼。

如果您在輸入矩陣方格代碼時收到錯誤，請驗證您是否將矩陣方格代碼新增於適當使用者定義碼檔案中。例如，如果使用 SRP3 欄位，則您需要將尺寸方格代碼新增至使用者定義碼 41/S3。您指定要在「矩陣方格」程式中，為方格代碼使用哪個 SRP 欄位。

5. 按一下確定以儲存變更。

依需求產生子系樣式料品

存取「處理樣式料品主檔瀏覽」畫面格式。

1. 搜尋並選取您要用來產生子系樣式料品的樣式料品根層級 0。
2. 從「列」選單選取「結構定義」。
3. 在「料品結構定義」畫面格式上，選取適用於層級的必要使用者定義碼值。您可個別選取值，或使用全部選取按鈕一次選取所有值。
4. 在「料品結構定義矩陣」畫面格式上，選取必要的尺寸方格值。
5. 在「料品結構定義」畫面格式上，按一下建立子系料品，為樣式料品根層級 0 以選取的值產生子系樣式料品。

複製樣式料品

存取「多階料品修訂」畫面格式。



「多階料品修訂」畫面格式

注意：此任務概述由一個分支/工廠將樣式料品根層級 0 和子系樣式料品資訊複製到另一個分支/工廠的步驟。

如要複製樣式料品：

1. 在「多階料品修訂」畫面格式，選取要複製的樣式料品根層級 0。
2. 從「列」選單選取「料品分支」。
3. 在「處理料品分支」畫面格式選取料品列，然後按一下複製。
4. 在「料品/分支工廠資訊」畫面格式 (W41026A) 的分支/工廠欄位輸入值，然後按一下確定。
5. 按一下「處理料品分支」畫面格式上的關閉。

系統會為樣式料品根層級 0 和其所有子系料品建立分支/工廠記錄。

注意：您也可以透過在「樣式料品主檔」程式中複製樣式料品，來建立一個樣式料品。當您在「樣式料品主檔」程式中選取樣式料品並選取複製時，系統會重新使用所選取之樣式料品的適用結構定義，例如結構代碼和尺寸方格代碼。

重要！ 驗證您要複製的料號來源。

在輸入「處理料品分支」畫面格式 (W41026E) 時的起始料號查詢，是以「多階料品修訂」畫面格式 (WCW02AB) 上所選取的樣式料品為基礎。

如果您在「處理料品分支」畫面格式上變更料號，則系統僅會為該樣式料品建立分支/工廠記錄。系統不會為子系樣式料品建立分支/工廠記錄。此外，系統也不會允許未來為子系樣式料品建立分支/工廠記錄。

要為子系樣式料品建立分支/工廠記錄，請刪除樣式料品根層級 0，然後使用「樣式料品主檔」和「多階料品修訂」程式，從設定處理程序開始重新建立樣式料品根層級 0。您必須使用「樣式料品主檔」和「多階料品修訂」程式，並依照樣式料品建立處理程序，以起始「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統邏輯。

定義成分、標籤和其他資訊

本節概述成分和標籤、列出必備條件，並探討如何：

- 處理成分維護。
- 處理其他樣式料品資料。

瞭解成分和標籤

下表說明樣式料品標籤必要的料品：

標籤上的料品	說明
產地	產品製造的國家/地區。
成分	用來製造料品的物料清單，以及其各自的相對百分比。
使用者清洗代碼	關於如何保養樣式料品的資訊，例如洗滌和烘乾指示。

「產地」和成分資訊也是發票或出口文件上的必要項目，視當地法規而定。您會使用兩種程式為樣式料品擷取此資訊。

在「成分輸入」程式 (PCW44) 中定義料品成分。「成分」檔案 (FCW60) 會保留成分資訊。您可為樣式料品定義一個或多個成分。例如，您可能需要指定主物料或布料的成分，以及襯裡的成分。指定所有製成樣式料品的物料，以及那些物料的百分比。例如，您可能有主物料為 90% 棉和 10% 羊毛的樣式料品，但其襯裡為 100% 的絲。您要將所有資訊都記錄在該料品的成分裡。

使用「其他樣式料品資訊」程式 (PCW45) 來定義其他資訊，例如清洗代碼。「其他樣式料品資訊」檔案 (FCW61) 保留其他資訊。您可指定樣式料品的清洗代碼，例如「限乾洗」和「不可漂白」。您也可以設定和使用 10 個不同的種類代碼，以保留其他樣式料品資訊。這些其他種類代碼與您在「料品主檔」程式中設定的種類代碼無關，且不會用於任何處理。您可以就資訊或報告目的使用這些代碼。在樣式料品建立處理程序期間，系統會使用「料品主檔」程式中的種類代碼。

當您建立新料品時，您可透過為所呼叫之「料品主檔」(P4101) 版本設定適當處理選項，在料品建立期間自動從「樣式料品主檔」程式 (PCW51) 呼叫「成分輸入」和「其他樣式料品資訊」程式。

清洗代碼

清洗代碼會提供客戶如何保養樣式料品的資訊。保養指示可在樣式料品的標籤上找到。例如，標籤上可能會指示客戶「溫水機洗、不可漂白、低溫烘乾」。標準清洗代碼可分為五個基本種類：水洗、漂白、熨燙、乾洗和烘乾。每個清洗代碼都跟其使用者定義碼檔案相關聯。在使用者定義碼檔案中，您可使用現有的值或定義新的值。您使用「其他樣式料品資訊」程式，以更新這些清洗代碼和有關樣式料品的其他資訊。

必備條件

在您完成本節中的任務之前，請先執行下列作業：

- 在使用者定義碼 41F/MT 中定義可用來製成樣式料品成分的物料類型。
- 定義樣式料品用料，您會在使用者定義碼 41F/MP 中為其定義成分 (例如，袖子、襯裡)。
- 驗證或設定以下清洗代碼清單的值，您可在「樣式料品管理」選單 (G41F461) 中找到：
 - 水洗 (使用者定義碼 41F/C1)
 - 漂白 (使用者定義碼 41F/C2)
 - 熨燙 (使用者定義碼 41F/C3)
 - 乾洗 (使用者定義碼 41F/C4)
 - 烘乾 (使用者定義碼 41F/C5)
- 如果您計劃使用輔助種類代碼，請為以下種類代碼清單設定值，您可在「樣式料品管理」選單 (G41F461) 中找到：
 - 種類代碼 1 (使用者定義碼 41F/S1)
 - 種類代碼 2 (使用者定義碼 41F/S2)
 - 種類代碼 3 (使用者定義碼 41F/S3)
 - 種類代碼 4 (使用者定義碼 41F/S4)
 - 種類代碼 5 (使用者定義碼 41F/S5)
 - 種類代碼 6 (使用者定義碼 41F/S6)
 - 種類代碼 7 (使用者定義碼 41F/S7)

- 種類代碼 8 (使用者定義碼 41F/S8)
- 種類代碼 9 (使用者定義碼 41F/S9)
- 種類代碼 10 (使用者定義碼 41F/S0)

用來定義成分和標籤的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
處理成分	WCW44A	樣式料品管理 (G41F11)， 處理樣式料品 在「處理樣式料品主檔瀏覽」畫面格式上，從方格選取一列，然後按一下選取。接下來，在「多階料品修訂」畫面格式選取您的料品，然後從「列」選單選取「成分」。 如果設定了正確的處理選項，此畫面格式會在料品建立期間自動顯示。	複查成分資訊。
成分	WCW44B	樣式料品管理 (G41F11)， 處理樣式料品 在「處理成分」畫面格式，按一下新增或選取一列並按一下選取。	新增、刪除或更新成分資訊。
其他樣式料品資訊	WCW45A	樣式料品管理 (G41F11)， 處理樣式料品 在「處理樣式料品主檔瀏覽」畫面格式上，從方格選取一列，然後按一下選取。接下來，在「多階料品修訂」畫面格式選取您的料品，然後從「列」選單選取「新增樣式料品資訊」。 如果設定了處理選項，此畫面格式會在料品建立期間自動顯示。	處理其他樣式料品資訊。

處理成分維護

存取「成分」畫面格式。

1. 輸入您要在成分欄位中定義成分的樣式料品料件。例如，您可能想要定義襯裡的成分。您可以使用搜尋與選取從使用者定義碼 41F/MP 擷取有效值。
如果您想定義整個料品的成分，將此欄位保留空白。
2. 在方格中輸入「物料百分比」和「物料」欄的值。使用搜尋與選取從使用者定義碼 41F/MT 選擇物料。

總物料百分比顯示於方格下方，且必須等於 100%。如果沒有，則您會收到錯誤。

3. 在您輸入所有製成樣式料品成分的物料後，按一下確定。

處理其他樣式料品資訊

存取「其他樣式料品資訊」畫面格式。

處理樣式料品 - 其他樣式料品資訊

確定(O) 取消(L) 工具(T)

第二料號 Original Jean

輔助種類代碼

種類代碼 1	<input type="text" value="D"/>	標準	種類代碼 6	<input type="text"/>	.
種類代碼 2	<input type="text" value="O"/>	是	種類代碼 7	<input type="text"/>	.
種類代碼 3	<input type="text" value="N"/>	否	種類代碼 8	<input type="text"/>	.
種類代碼 4	<input type="text"/>	.	種類代碼 9	<input type="text"/>	.
種類代碼 5	<input type="text"/>	.	種類代碼 10	<input type="text"/>	.

清洗代碼

水洗	<input type="text" value="8"/>	漂白	<input type="text" value="0"/>	熨燙	<input type="text" value="0"/>	乾洗	<input type="checkbox"/>	烘乾	<input type="checkbox"/>
----	--------------------------------	----	--------------------------------	----	--------------------------------	----	--------------------------	----	--------------------------

			
手洗	不可漂白	不可熨燙或以蒸汽熨燙	烘乾

「其他樣式料品資訊」畫面格式

注意：圖形不會隨軟體出貨。使用者必須適當配置清洗代碼使用者定義碼。

1. 輸入任何您要用來進一步定義樣式料品的輔助種類代碼。您可以輸入最多 10 個不同種類代碼。這些代碼僅用於資訊和報告目的。
2. 如果想要的話，為以下每個清洗代碼輸入值：
 - 水洗 (使用者定義碼 41F/C1)
 - 漂白 (使用者定義碼 41F/C2)
 - 熨燙 (使用者定義碼 41F/C3)
 - 乾洗 (使用者定義碼 41F/C4)
 - 烘乾 (使用者定義碼 41F/C5)
3. 按一下確定。

依批次產生樣式料品

本節概述批次產生樣式料品、列出必備條件，並探討如何執行「建立與處理子系樣式料品」程式 (RCW01)。

瞭解依批次產生樣式料品

基於「樣式料品主檔」程式的處理選項，您可自動、依需求或批次立子系料品。當您在「樣式料品主檔」程式之「結構」頁籤的「料品結構建立」處理選項中分別指定 2 或 3 要依需求或批次建立時，系統不會在您建立樣式料品根層級 0 後，退出「料品結構定義」程式時建立子系料品。您要在建立根層級料品後，執行「建立與處理子系樣式料品」程式，來批次建立子系樣式料品。建立子系樣式料品後，您可編輯樣式料品明細和定義繼承屬性的例外。

另請參閱

《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》，「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理庫存管理」，建立根料品。

必備條件

在您完成本節的任務前，請先執行下列步驟：

- 在「樣式料品主檔」程式之「結構」頁籤的「料品結構建立」處理選項輸入 3。
- 在料品建建立或修改期間，附加有效的料品結構至樣式料品根層級 0。

執行建立與處理子系樣式料品程式 (RCW01)

選取定義處理 (G41F20)，建立與處理子系樣式料品。

設定 UCC 與 EAN13 產生

本節概述 UCC 與 EAN13 產生，並探討如何：

- 存取公司 UCC 代碼的第二說明。
- 定義公司 UCC 代碼。
- 設定「產生 EAN13」報表 (RCW28) 的處理選項。
- 執行「產生 EAN13」報表。

瞭解 UCC 與 EAN13 產生

美國的「統一商業法 (UCC)」、「加拿大電子商務委員會 (ECCC)」，及「國際商品條碼協會 (EAN)」已建立一套標準識別和資訊傳輸程序。這些所謂的 UCC 128 規範，提供供應商和客戶 (零售商) 之間的产品 ID 和出貨資訊往來所使用的統一代碼。基於此標準，每家公司可使用 13 位數字的資訊指派識別碼至各料品。此 13 位數字的唯一識別碼被稱為「通用產品代碼 (UPC)」。每個 UPC 代碼的組成如下：

- UCC 或 EAN 指派的 7 位數字公司或製造商 ID。您必須在使用者定義碼 41/UC 中儲存公司 ID。北美的公司 ID 為 6 位數字，原因為 7 位數字的首位數恆為零，因此可將其省略。
- 公司指派的 5 位數字產品 ID。此 5 位數字產品 ID 為系統產生的，並且可以與料號不同。
- 個位數檢查字元。

因為樣式料品的多階階層已有大量子系品，手動為階層中的所有子系料品輸入 13 位數字 UPC 碼很不容易。使用「產生 EAN13」報表 (RCW28) 來為樣式料品或料品階層中的所有子系層級料品產生 UCC 與 EAN-13 代碼。

此外，您也可以透過存取「樣式料品主檔」程式之「儲存/出貨」畫面格式，手動輸入 UPC 代碼。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 倉儲管理 9.0 導入手冊》，「設定料品資訊」。

用來設定 UCC 與 EAN13 產生的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
處理樣式料品主檔瀏覽	WCW51E	樣式料品管理 (G41F11)，處理樣式料品	複查樣式料品。
多階料品修訂	WCW02AB	在「處理樣式料品主檔瀏覽」畫面格式上，搜尋並選取樣式料品。	複查與修改樣式料品明細。
儲存/出貨	W4101D	在「多階料品修訂」畫面格式，選取多階樣式料品，然後從「列」選單選取「儲存/出貨」。	設定料品出貨資訊。
處理使用者定義碼	W0004AA	在「速查欄」輸入使用者定義碼。	輸入公司 UCC 代碼。
處理使用者定義碼類型	W0004AD	在「處理使用者定義碼」畫面格式，在使用者定義碼 41/UC 中搜尋公司，從方格值選取公司 UCC 代碼，然後從「列」選單選取「代碼類型」。	啓用第二說明選項。

存取公司 UCC 代碼的第二說明

您必須在使用者定義碼 41/UC 檔案中儲存 UPC 代碼。在 13 位數字的 UPC 代碼中，前 7 位數字是用於公司的 UCC 代碼 (公司 ID)，後 5 位數字則是唯一產品 ID。在每個 UPC 代碼中，階層裡的所有子系料品的公司 ID 都是一樣的，但產品 ID 則是每個料品皆不同。在您執行「產生 EAN13」程式以為公司自動產生 UPC 代碼前，要先在使用者定義碼 41/UC 輸入產品 ID 作為第二說明。

存取「處理使用者定義碼」畫面格式。

要存取公司 UCC 代碼的第二說明：

1. 搜尋使用者定義碼 41/UC。
2. 從「畫面格式」選單選取要求的公司，然後選取「代碼類型」。
3. 在「處理使用者定義碼類型」畫面格式，在值清單搜尋並選取 UC。

4. 在「使用者定義碼類型」畫面格式，於第二行 (Y/N) 欄位選取 Y。
5. 按一下確定以儲存變更。
6. 驗證「說明 02」欄現在是否出現在「處理使用者定義碼」畫面格式。
7. 選取您要自動產生 UPC 代碼的公司，然後在說明 2 欄位輸入 5 位數字代碼作為第二說明。
8. 按一下確定以儲存變更。

每次您為樣式料品產生 UCC 或 EAN 代碼時，系統會自動為您輸入作為公司 UCC 代碼第二說明加上 1 號至產品 ID。例如，您為公司的第一個料品輸入的第二說明為 12345。當您執行「產生 EAN13」程式 (RCW28) 以為下一個料品自動產生 UPC 代碼時，系統會為第二說明加 1 號。然後，第二個料品的 UPC 代碼會是 12346，第三個料品為 12347，以此類推。系統在達到最大值 99999 時會重設產品 ID。

注意：在您的執行「產生 EAN13」程式前，您必須指定要自動產生 UPC 代碼的公司。將他輸入至公司 UCC 代碼欄位，其位於「產生 EAN13」程式之處理選項的「值」頁籤。

定義公司 UCC 代碼

存取「處理使用者定義碼」畫面格式。

要定義公司 UCC 代碼：

1. 搜尋使用者定義碼 41/UC。
2. 按一下新增。
3. 在「使用者定義碼」畫面格式，按一下跳至結尾按鈕。
4. 在代碼欄位輸入 7 位數字的公司 UCC 代碼。
5. 在說明 1 欄位為公司 UCC 代碼輸入有意義的說明。
6. 按一下確定以儲存變更。

設定產生 EAN13 程式 (RCW28) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

值

1. 公司 UCC 代碼 從使用者定義碼 41/UC 指定公司 UCC 代碼。

處理程序

1. 更新 - 第 3 料號 指示報表是否要以所產生的 EAN 代碼更新「第 3 料號」。共有下列值：
 - 1：以所產生的 EAN 代碼更新「第 3 料號」。
 - 空白：不更新「第 3 料號」。
2. 轉移變更 指定系統要以所產生之 EAN 代碼更新「第 3 料號」的檔案。共有下列值：
 - 空白：僅在「料品主檔」檔案中以所產生的 EAN 代碼更新「第 3 料號」。

- 1：在「料品分支」檔案中以所產生的 EAN 代碼更新「第 3 料號」。
- 2：僅在所選檔案中更新「第 3 料號」。使用使用者定義碼 40IC 來定義檔案清單。

執行產生 EAN13 報表 (RCW28)

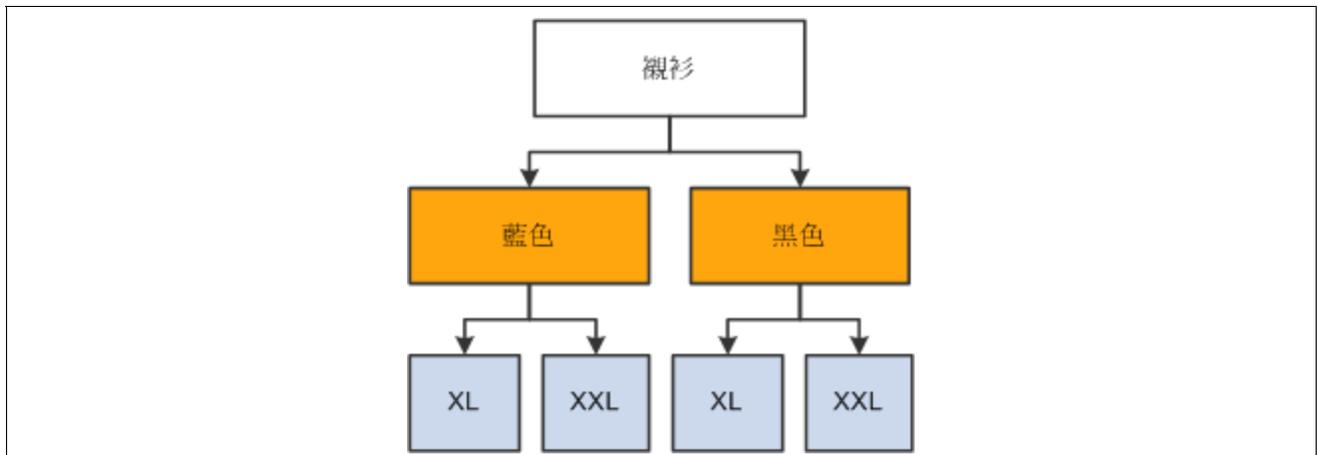
選取「執行進階服裝與技術操作 (G41F31)，產生 EAN13」。

建立料品階層

本節概述料品階層，並討論料品階層的建立方法。

瞭解料品階層

系統料品因為廣泛的客戶群而有許多變化。要適用這些變化，您需要以變化定義多階層結構裡的樣式料品作為階層的不同層級。料品階層定義「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統裡的料品結構。您可在一個產品內的料品階層中有最多 10 個層級以適用變化。下圖為樣式料品階層的範例：



樣式料品「襯衫」的料品階層

料品階層定義適用於樣式料品和各層級內之變化的變化層級。例如，襯衫可以有如樣式、洗滌處理、顏色和尺寸等層級。定義顏色的層級由適用於該樣式料品的顏色變化組成。大部分基本屬性，如樣式、物料成分和清洗代碼，皆於第一層級進行定義，該層級也稱為階層的樣式料品根層級 0。您在樣式料品根層級 0 中定義的常用屬性，會由階層中較低層級的料品所繼承。使用「料品層級類型」程式 (PCW011) 以對應的明細來定義各層級。然後您必須使用「處理料品結構」程式 (PCW01)，將層級類型附加至結構代碼 (使用者定義碼 41F/IS)。您可以在料品建立或更新處理程序期間，利用附加結構代碼至樣式料品的方式建立料品階層。

附加結構代碼至樣式料品並不會完成料品階層建立處理程序。料品階層建立處理程序也手包括在階層的不同層級之子系樣式料品建立。您可自動、依需求或批次建立子系料品定義。您在「樣式料品主檔」程式的處理選項中，設定階層內之子系樣式料品的建立模式。您使用「料品結構定義」程式 (PCW02)，手動建立子系樣式料品定義。

每個樣式料品階層在父系階層都有一個樣式料品根層級 0，然後才是子系樣式料品。在您建立料品階層和子系樣式料品後，您無法刪除子系層級或父系層級料品。然而，您可使用「樣式料品主檔」程式之「刪除處理程序」頁籤的「刪除全部層級」處理選項，啟用階層內的子系或父系料品刪除。

您可經由「多階料品修訂」程式 (PCW02A) 配置料品階層的各個層級。您可選取或取消選取要附加至層級的方格或使用者定義碼值。系統會依在料品階層各層級定義的變化來建立子系樣式料品。例如，附加一個矩陣尺寸方格式結構代碼，該矩陣方格會適用於樣式料品。方格值為 32、34、36、38 和 40。如果您不想產生尺寸為 40 的子系樣式料品，則您可選取除了 40 以外的所有值。然後系統會在子系層級以所選的變化產生料品階層。

注意：一旦您建立了子系樣式料品，您便無法變更各層級所指定的值。

用來建立料品階層的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
料品結構定義	WCW02B	在「處理樣式料品主檔瀏覽」畫面格式，選取樣式料品根層級 0，然後從「列」選單選取「結構定義」。	處理樣式料品階層。

建立料品階層

存取「料品結構定義」畫面格式。

要建立料品階層：

1. 在「處理樣式料品主檔瀏覽」畫面格式，搜尋並選取樣式料品。
2. 在「多階料品修訂」畫面格式，選取樣式料品，然後從「列」選單選取「種類代碼」。
3. 在銷售種類區段欄位輸入結構代碼，然後在適當欄位輸入附加結構的矩陣方格代碼。
4. 按一下確定以儲存變更。
5. 在「多階料品修訂」畫面格式，按一下關閉。
6. 在「處理樣式料品主檔瀏覽」畫面格式，選取樣式料品根層級 0，然後從「列」選單選取「結構定義」。
7. 在「料品結構定義」畫面格式，選取樣式料品並一下建立子系料品。

注意：如果您在料品建立期間指定了結構代碼，則系統會在樣式料品建立期間的退出點顯示「料品結構定義」畫面格式。在該情況下，您不需要執行先前所列的所有步驟。反之，當您在「料品結構定義」畫面格式時，需要按一下建立子系料品按鈕。

此外，如果您將「樣式料品主檔」程式之「結構」頁籤的「料品結構建立」處理選項設為自動產生子系樣式料品，則系統會建立結構。

處理料品修訂

本節概述料品修訂，並討論如何處理料品修訂。

瞭解料品修訂

您在「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統建立樣式料品後，您可能必須複查其明細品進行變更。與標準 JD Edwards EnterpriseOne 料品不同，樣式料品明細於多階格式中指定。您可使用「多階料品修訂」程式 (PCW02A)，修改樣式料品階層之各層級的料品說明。

「多階料品修訂」程式可讓您：

- 以樹狀結構檢視料品階層。
- 複查在料品階層中建立的料品。
- 在料品階層的各層級定義或修改有關子系樣式料品的明細。
- 定義屬性的變化，該屬性是由料品階層之子系層級樣式料品由父系層級樣式料品所繼承的。您可定義階層中任何子系層級繼承屬性的例外。
- 附加媒體物件至樣式料品根層級 0。

注意：您必須使用「樣式料品主檔」和「多階料品修訂」程式，以對樣式料品進行變更。僅當您使用「樣式料品主檔」和「多階料品修訂」程式變更樣式料品時，樣式料品的指定功能（如繼承和例外）才會有效。

用來處理料品修訂的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
處理料品主檔瀏覽	WCW51E	樣式料品管理 (G41F11)，處理樣式料品	定義或修改樣式料品根層級 0 明細。
多階料品修訂	WCW02AB	在「處理樣式料品主檔瀏覽」畫面格式上，選取一個記錄，然後從「列」選單選取「修訂」。	複查與修改子系料品明細。
料品主檔修訂	W4101A	在多階料品修訂畫面格式，選取要修改的子系層級或樣式料品根層級 0，然後從「列」選單選取「料品修訂」。	複查與修改料品明細。
處理喜好設定基準價格	W4106J	在「多階料品修訂」畫面格式，選取料品，然後從「列」選單選取「價格修訂」。	複查並提供子系樣式料品之料品定價的例外。

處理料品修訂

您可定義或修改多階料品階層的料品明細。

存取「多階料品修訂」畫面格式。



「多階料品修訂」畫面格式

要處理料品修訂：

1. 在「多階料品修訂」畫面格式 (WCW02AB)，於料品階層中選取您要修改的層級。
2. 利用經由「列」選單存取必要的畫面格式，進行必要的變更。

注意：您不能在更新樣式料品明細時變更第二料號。

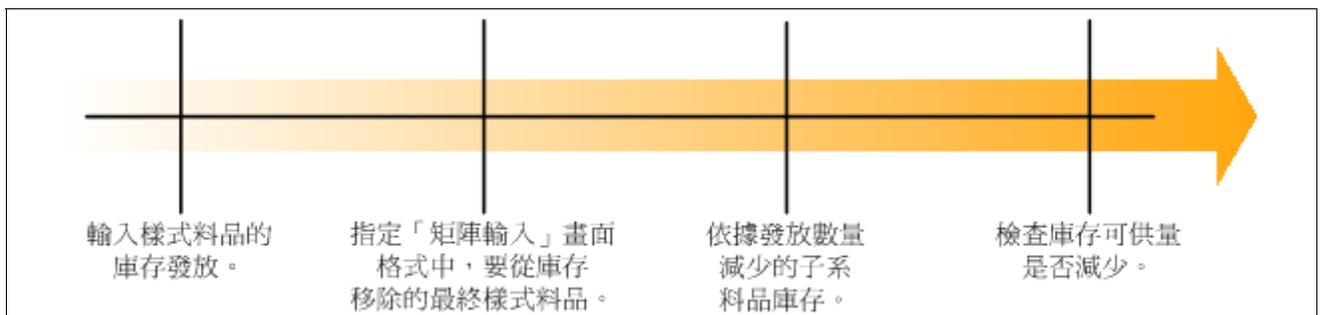
發放樣式料品庫存

本節概述樣式料品庫存發放、列出必備條件，並探討如何：

- 設定「矩陣輸入」(PCW10) 的處理選項。
- 發放樣式料品庫存。

瞭解樣式料品庫存發放

在您發放庫存時，即是從儲位移除庫存。您可以使用「庫存發放」程式 (P4112) 發放庫存。下圖說明樣式料品的庫存發放處理程序：



樣式料品庫存發放處理程序

您可以矩陣顯示來檢視樣式料品可供量。

注意：當處理數量時，「矩陣輸入」程式 (PCW10) 僅支援主要計量單位 (UOM)，而不管在「庫存發放」程式輸入的計量單位。

如果您輸入不是樣式料品根層級 0 之主要計量單位的異動計量單位，則系統會顯示警告訊息，以通知您計量單位不同。系統會使用主要計量單位，以處理您原本在「庫存發放」程式或矩陣輸入方格中輸入的數量。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 9.0 導入手冊》，「發放庫存」。

必備條件

在「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統發放庫存前，您必須為「庫存發放」設定以下處理選項：

- 指定當您搜尋料品時，是否以樣式料號小幫手置換標準料號小幫手。要啓用此功能，請在「預設」頁籤的「料品搜尋與選取」處理選項輸入 1。
- 在「版本」頁籤的「矩陣輸入」(PCW10) 處理程序，指定「矩陣輸入」程式 (PCW10) 的版本。系統會使用「矩陣輸入」程式擷取樣式料品矩陣資料。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 9.0 導入手冊》，「設定庫存發放 (P4112) 的處理選項」。

用來發放樣式料品庫存的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
處理庫存發放	W4112D	庫存管理 (G41F12)，庫存發放	複查庫存發放。
庫存發放	W4112A	在「處理庫存發放」畫面格式上，按一下新增。	發放樣式料品庫存。
矩陣輸入	WCW10B	在「庫存發放」畫面格式，於料號欄位輸入樣式料號，然後系統會在「矩陣輸入」畫面格式上顯示矩陣結構中要發放的樣式料品。	以矩陣格式檢視樣式料品和子系料品可供量。此外，您可輸入要發放之樣式料品的數量和儲位/批次資訊。

設定矩陣輸入 (PCW10) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

預設

1. 可供量 (Y/N)

指定系統是否顯示料品可供量。共有下列值：

Y：系統顯示內含樣式料品之儲位的料品可供量。

N：系統不顯示料品可供量。

使用這些值的應用程式為「銷售單輸入」(P4210 和 P42101)、「採購單輸入」(P4310)、「庫存發放」(P4112)、「轉倉」(P4113) 和「庫存調整」(P4114)。

2. 矩陣代碼或說明 指定系統如何顯示矩陣代碼的資訊。共有下列值：
- 空白：系統會顯示矩陣代碼。
 - 1：系統顯示矩陣代碼說明。
 - 2：系統會連接矩陣代碼和說明，並使用「代碼/說明」格式，以 / 作為分隔符加以顯示。
- 使用這些值的應用程式為「銷售單輸入」(P4210 和 P42101)、「採購單輸入」(P4310)、「採購單驗收」(P4312)、「庫存發放」(P4112)、「轉倉」(P4113) 和「庫存調整」(P4114)。

銷售/採購

1. 分割代碼 指定系統是否自動分割數量，以及自動分割是否可由手動輸入值進行置換。共有下列值：
- 空白：不自動分割數量。
 - 1：自動分割數量並啓用手動置換值。
 - 2：自動分割數量且不啓用手動置換值。
- 使用這些值的應用程式為「銷售單輸入」(P4210 和 P42101) 以及「採購單輸入」(P4310)。
2. 可供量類型 指定系統要顯示標準可供量或配置可用數量。在系統使用您於此選項指定的值前，可供量處理選項的值必須設為 Y。共有下列值：
- 空白：系統會顯示標準可供量。
 - 1：系統會顯示配置的可用數量。
- 使用這些值的應用程式為「銷售單輸入」(P4210 和 P42101)。

發放樣式料品庫存

存取「庫存發放」畫面格式。

要發放樣式料品庫存：

1. 在分支/工廠欄位輸入必要的值。
2. 在總帳日期欄位輸入日期。
3. 在異動日期欄位輸入異動完成的日期。
4. 在料號欄位輸入要發放之料品的唯一識別。您可在此欄位輸入任何子系層級料品或樣式料品根層級 0。
5. 在「矩陣輸入」畫面格式，於矩陣方格中輸入要發放的料品數量。如果需要的話，您也可以指定儲位和批次資訊。基於料品階層中所選取的料品層級，您可檢視和發放適用的子系料品。例如，如果您在「庫存發放」畫面格式選取樣式料品根層級 0，則您可輸入階層中所有子系料品的發放數量。
6. 按一下確定以儲存變更。

當您儲存變更時，系統會將矩陣方格中更新的料品數量載入至庫存發放方格。此外，系統會載入您在「矩陣輸入」畫面格式輸入的儲位和批次資訊。

- 在「庫存發放」畫面格式，按一下確定儲存變更。

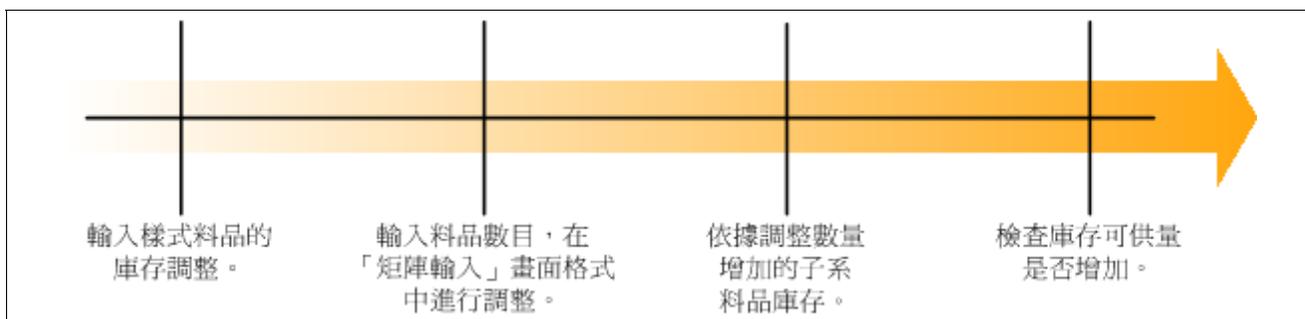
調整樣式料品庫存

本節概述樣式料品庫存調整、列出必備條件，並探討如何調整樣式料品庫存：

瞭解樣式料品庫存調整

您使用庫存調整來調整實地料品盤點和系統料品盤點間的差異。您只須輸入調整，就能增加或減少分支/工廠中庫存料品的庫存量與成本，而無須進行完整的實地盤點。例如，當儲位中所記錄的料品數量與實際計數之間有差異時，您就能調整庫存。

您可設定處理選項，以在矩陣結構中顯示預設值和樣式料品可供量。下圖說明樣式料品的庫存調整處理程序：



樣式料品庫存調整處理程序

使用「庫存調整」程式 (P4114)，在「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統輸入調整。您可以矩陣顯示來檢視樣式料品可供量。

注意：當處理數量時，「矩陣輸入」程式 (PCW10) 僅支援主要計量單位，而不管在「庫存調整」程式輸入的計量單位。

如果您輸入不是樣式料品根層級 0 之主要計量單位的異動計量單位，則系統會顯示警告訊息，以通知您計量單位不同。系統會使用主要計量單位，以處理您原本在「庫存調整」程式或矩陣輸入方格中輸入的數量。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 9.0 導入手冊》，「調整庫存」。

必備條件

在「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統調整庫存前，您必須為「庫存調整」設定以下處理選項：

- 指定當您搜尋料品時，是否以樣式料號小幫手置換標準料號小幫手。要啓用此功能，請在「預設」頁籤的「料品搜尋與選取」處理選項輸入 1。
- 在「版本」頁籤的「矩陣輸入」(PCW10) 處理程序，指定「矩陣輸入」程式 (PCW10) 的版本。系統會使用「矩陣輸入」程式擷取樣式料品矩陣資料。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 9.0 導入手冊》，「設定庫存調整的處理選項 (P4114)」。

用來調整樣式料品庫存的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
處理庫存調整	W4114B	庫存管理 (G41F12)，庫存調整	審核庫存調整。
庫存調整	W4114A	在「處理庫存調整」畫面格式上，按一下新增。	調整樣式料品庫存。
矩陣輸入	WCW10B	在庫存調整畫面格式，於料號欄位輸入樣式料號，然後系統會在矩陣輸入畫面格式上顯示矩陣結構中要調整的樣式料品。	以矩陣格式檢視樣式料品和子系料品可供量。此外，您可輸入要調整之樣式料品的數量和儲位/批次資訊。

調整樣式料品庫存

存取「庫存調整」畫面格式。

要調整樣式料品庫存：

1. 在分支/工廠欄位輸入必要的值。
2. 在總帳日期欄位輸入日期。
3. 在異動日期欄位輸入異動完成的日期。
4. 在料號欄位輸入料號。
5. 在「矩陣輸入」畫面格式，於矩陣方格中輸入要調整的各種料品數量。如果需要的話，您也可以指定儲位和批次資訊。基於料品階層中所選取的料品層級，您可檢視和調整適用的子系料品。例如，如果您在「庫存調整」畫面格式選取樣式料品根層級 0，則您可輸入階層中所有子系料品的調整數量。
6. 按一下確定以儲存變更。

當您儲存變更時，系統會將矩陣方格中的樣式料品數量載入至庫存調整方格。此外，系統會載入您在「矩陣輸入」畫面格式輸入的儲位和批次資訊。

7. 在「庫存調整」畫面格式，按一下確定儲存變更。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 9.0 導入手冊》，「調整庫存」。

轉移樣式料品庫存

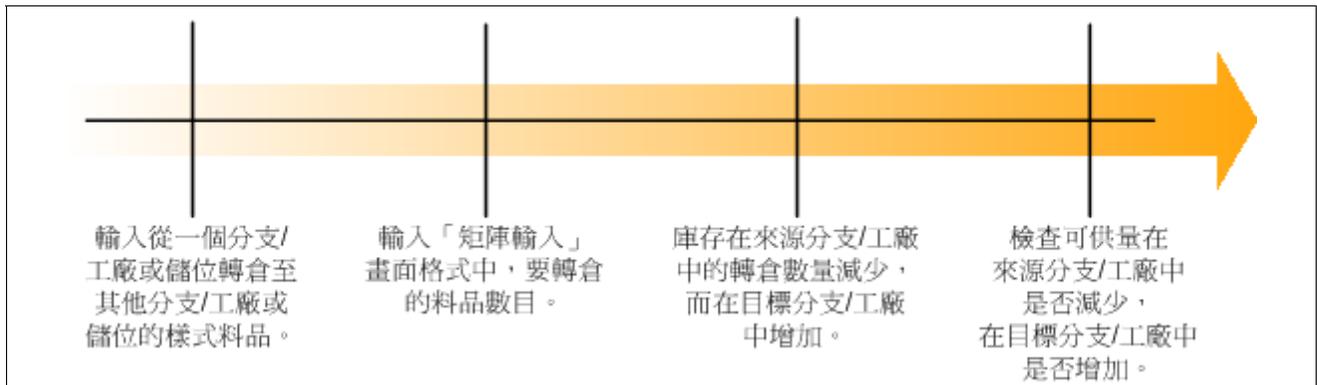
本節概述樣式料品轉倉、列出必備條件，並探討如何轉移樣式料品庫存：

瞭解樣式料品轉倉

您可能想將庫存從一個儲位轉移到另一個儲位。除了您必須指定來源和目標分支/工廠與儲位以外，轉倉依照與發放和調整類似的處理程序。這些儲位可以是在相同的分支/工廠或不同分支/工廠內。

如果您要在相同分支/工廠中移動庫存，則可供量就沒有必要變更。如果轉倉發生於 2 個不同的分支/工廠間，則來源分支/工廠的庫存量要減少，而目標分支/工廠的庫存量要增加。

您可在 2 個儲存間轉移樣式料品。當您要轉移樣式料品時，您可以選取樣式料品階層的每個樣式料品或所有子系料品。下圖說明樣式料品轉倉處理程序：



樣式料品轉倉處理程序

使用「轉倉」程式 (P4113) 轉移 2 個儲位間的庫存。您可以矩陣顯示來檢視樣式料品可供量。

注意：當處理數量時，「矩陣輸入」程式 (PCW10) 僅支援主要計量單位，而不管在「轉倉」程式輸入的計量單位。

如果您輸入不是樣式料品根層級 0 之主要計量單位的異動計量單位，則系統會顯示警告訊息，以通知您計量單位不同。系統會使用主要計量單位，以處理您原本在轉倉程式或矩陣輸入方格中輸入的數量。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 9.0 導入手冊》，「轉移庫存」。

必備條件

在「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統轉移庫存前，您必須為「轉倉」程式設定以下處理選項：

- 指定當您搜尋料品時，是否以樣式料號小幫手置換標準料號小幫手。要啓用此功能，請在「預設」頁籤的「料品搜尋與選取」處理選項輸入 1。
- 在「版本」頁籤的「矩陣輸入」(PCW10) 處理程序，指定「矩陣輸入」程式 (PCW10) 的版本。系統會使用「矩陣輸入」程式擷取樣式料品矩陣資料。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 9.0 導入手冊》，「設定轉倉 (P4113) 的處理選項」。

用來轉移樣式料品庫存的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
處理轉倉	W4113A	庫存管理 (G41F12)，轉倉	審核轉倉。
轉倉	W4113B	在「處理庫存轉倉」畫面格式上，按一下新增。	轉移樣式料品庫存。
矩陣輸入	WCW10B	在「轉倉」畫面格式，於料號欄位輸入樣式料號，然後系統會在「矩陣輸入」畫面格式上顯示矩陣結構中要轉移的樣式料品。	以矩陣格式檢視樣式料品和子系料品可供量。此外，您可輸入要轉移之樣式料品的數量和儲位/批次資訊。

轉移樣式料品庫存

存取「轉倉」畫面格式。

要轉移樣式料品庫存：

1. 在異動日期欄位輸入異動日期。
2. 在總帳日期欄位輸入總帳日期。
3. 個別在來源分支/工廠和目標分支工廠欄位輸入要轉移料品的來源和目標分支/工廠。
4. 在料號欄位輸入要轉移之料品的唯一識別。
5. 在「矩陣輸入」畫面格式，於矩陣方格中輸入要轉移的各種料品數量。如果需要的話，您也可以指定儲位和批次資訊。基於料品階層中所選取的料品層級，您可檢視和轉移適用的子系料品。例如，如果您在「轉倉」畫面格式選取樣式料品根層級 0，則您可輸入階層中所有子系料品的轉移數量。
6. 按一下確定以儲存變更。
當您儲存變更時，系統會將矩陣方格中的樣式料品數量載入至轉倉方格。此外，系統會載入您在「矩陣輸入」畫面格式輸入的儲位和批次資訊。
7. 在「轉倉」畫面格式，分別在來源儲位和目標儲位欄位輸入料品轉移的來源和目標儲位。

注意：您可以在「矩陣輸入」畫面格式輸入「來源和目標」儲位。系統會以「轉倉」畫面格式中輸入的值置換「矩陣輸入」畫面格式中輸入的值。

8. 按一下確定以儲存變更。

複查樣式料品的料品可供量

本節概述樣式料品的料品可供量，並探討如何：

- 設定「樣式料品可供量」程式 (PCW05) 的處理選項。
- 複查樣式料品的料品可供量。

瞭解樣式料品的料品可供量

影響庫存數量的異動會影響可用量。數量資訊對日常庫存管理相當重要。料品可供量明細協助您瞭解目前和未來的需求。「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」系統會透過以入庫和庫存數量減去出庫數量，來判斷料品的可供量。您必須使用「分支/工廠常數」程式 (P41001)，定義系統要以何種方式，計算各分支/工廠的料品可供量。料品可供量會影響系統計算延期交貨、取消及客戶交貨時間的方式。

您使用「樣式料品可供量」程式 (PCW05) 來決定樣式料品可供量。您可以檢視由樣式料品根層級 0 至子系層級料品定義的樣式料品。您也可以矩陣或樹狀檢視，來檢視在料品階層各層級的樣式料品可供量。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 9.0 導入手冊》，「定義料品可供量」。

必備條件

在您執行本節中的任務前，您必須先設定「料品可供量」程式 (P41202) 的必要處理選項。

用來複查樣式料品的料品可供量的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
樣式料品可供量	WCW05A	庫存管理 (G41F12)，樣式料品可供量	複查樣式料品可供量。
處理料品可供量	W41202A	在「樣式料品可供量」畫面格式，於樣式料品根層級 0 欄位選取一個樣式料品根層級 0，然後按一下尋找。從方格值選取必要的子系料品，然後從「列」選單選取「料品可供量」。	檢視標準料品和樣式料品的料品可供量。

設定料品可供量 (PCW05) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

處理

您可指定各種類型的樣式料品可供量相關資訊，以顯示於「樣式料品可供量」畫面格式。基於「處理程序」頁籤上設定的處理選項，系統會顯示或隱藏含有這些明細的對應欄位。

1. 庫存量 使用此處理選項，以指定是否顯示庫存量。共有下列值：
空白：不顯示庫存量。
1：顯示庫存量。
2. 指定供貨量 指定是否在銷售單上顯示指定供貨量。共有下列值：
空白：不顯示指定供貨量。
1：顯示指定供貨量。
3. 暫定供貨量 指定是否在銷售單和工單用料表上顯示暫定供貨量。共有下列值：

- 空白：不顯示暫定供貨量。
1：顯示暫定供貨量。
4. 供貨量
指定是否顯示總供貨量。系統會依照分支/工廠常數中設定的可供量計算，來計算總供貨量。如果在分支/工廠常數中設定總供貨料中包括銷售單指定和暫定供貨、工單用料表暫定供貨、銷售單未來供貨、工單驗收指定供貨、銷售單其他數量 1 和銷售單其他數量 2 的數量，則這些數量都會包括在總供貨量內。共有下列值：
空白：不顯示總供貨量。
1：顯示總供貨量。
5. 可供量
指定是否顯示可供量。系統會依照分支/工廠常數中設定的可供量計算，來計算可供量。共有下列值：
空白：不顯示可供量。
1：顯示可供量。
6. 採購單數量
指定是否顯示採購單數量。共有下列值：
空白：不顯示採購單數量。
1：顯示採購單數量。
7. 工單驗收數量
指定是否顯示工單驗收數量。共有下列值：
空白：不顯示工單數量。
1：顯示工單數量。
8. 審查中數量
指定是否顯示審查中數量。有效值如下：
空白：不顯示審查中數量。
1：顯示審查中數量。
9. 在途數量
指定是否顯示在途數量。共有下列值：
空白：不顯示在途數量。
1：顯示在途數量。
10. 作業 1 數量
指定是否顯示使用者定義作業 1 數量。共有下列值：
空白：不顯示使用者定義作業 1 數量。
1：顯示使用者定義作業 1 數量。
11. 作業 2 數量
指定是否顯示使用者定義作業 2 數量。共有下列值：
空白：不顯示使用者定義作業 2 數量。
1：顯示使用者定義作業 2 數量。
12. 採購單數量 - 其他 1
指定是否顯示在採購單其他數量 1 (其他採購單數量) 欄位的數量。有效值如下：
空白：不顯示採購單其他數量 1 欄位的數量。
1：顯示採購單其他數量 1 欄位的數量。

13. 銷售單其他數量 1 的數量 指定是否顯示在銷售單其他數量 1 (其他銷售單數量) 欄位的數量。有效值如下：
空白：不顯示銷售單其他數量 1 欄位的數量。
1：顯示銷售單其他數量 1 欄位的數量。
14. 銷售單其他數量 2 的數量 指定是否顯示在銷售單其他數量 2 (其他銷售單數量) 欄位的數量。共有下列值：
空白：不顯示銷售單其他數量 2 欄位的數量。
1：顯示銷售單其他數量 2 欄位的數量。
15. 可供量加暫定供貨量 指定是否顯示銷售單和工單用料表上的可供量與暫定供貨量的總計。共有下列值：
空白：不顯示可供量和暫定供貨量的總計。
1：顯示可供量和暫定供貨量的總計。

版本

1. 料品可供量 (P41202) 指定您要系統用來顯示料品可供量的「料品可供量」程式 (P41202) 版本。
如果保留空白，則系統會使用 ZJDE0001 為預設版本。
2. 供/需 (P4021) 指定您要系統用來顯示供/需資訊的「供/需」程式 (P4021) 版本。
如果保留空白，則系統會使用 ZJDE0001 為預設版本。
3. 料品分類帳 (P4111) 指定您要系統用來顯示料品分類帳資訊的「料品分類帳」程式 (P4111) 版本。
如果保留空白，則系統會使用 ZJDE0001 為預設版本。

複查樣式料品的料品可供量

存取「樣式料品可供量」畫面格式。

「樣式料品可供量」畫面格式

要複查樣式料品的料品可供量：

1. 在樣式料品根層級 0 欄位輸入樣式料品根層級 0，然後按一下尋找。

2. 選取樹狀檢視或矩陣檢視，以指定系統如何顯示樣式料品階層。
3. 如果您想複查子系樣式料品在整個儲位和批次的詳細可供量，請在層級名稱欄位選取子系樣式料品，然後從「列」選單選取「料品可供量」。
4. 複查欄位並按一下關閉。

清除樣式料品資料

本節概述樣式料品清除程式、列出必備條件，並探討如何：

- 複查「樣式料品主檔清除」報表。
- 設定「樣式料品主檔清除」報表的處理選項。
- 複查「樣式料品餘額清除」報表。
- 設定「樣式料品餘額清除」報表的處理選項。
- 複查「樣式料品餘額清除記錄」報表。
- 複查「樣式料品主檔清除記錄」報表。

瞭解樣式料品清除程式

「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統的「庫存管理」系統由下列特殊清除程式組成：

- 「樣式料品主檔清除」(RCW32)，清除樣式料品記錄。
- 「樣式料品餘額清除」(RCW33)，清除樣式料品餘額記錄。

當您清除樣式料品記錄或樣式料品餘額記錄時，系統可讓您分別列印無法使用「樣式料品主檔清除記錄」(RCW36) 和「樣式料品餘額清除記錄」(RCW34) 報表刪除之記錄的明細。

必備條件

在您完成本節的任務前，請先執行下列步驟：

- 儲存會在清除時受到影響的檔案複本。
- 驗證沒有使用者正在使用您要清除的資料。

複查樣式料品主檔清除報表

選取「進階服裝與技術操作」(G41F31)，「樣式料品主檔清除」。

使用「樣式料品主檔清除」報表 (RCW32) 來刪除儲存在以下檔案中的樣式料品主檔明細：

- 料品主檔 (F4101)。
- 料品結構定義檔案 (FCW02)。
- 媒體物件儲存 (F00165)。
- 供應商價格/型錄檔 (F41061)。
- 料品計量單位轉換係數 (F41002)。

- 料品交互參照檔案 (F4104)。
- 系列商品明細 (FCW07)。
- 價格表明細 (FCW34)。
- 系列商品範本明細 (FCW56)。
- 其他樣式料品資訊 (FCW61)。
- 供應商價格/型錄檔 - 明細 (FCW71)。

利用設定「樣式料品主檔清除」報表之「處理程序」頁籤的「刪除全部層級」處理選項，您可定義樣式料品記錄是否可供刪除。

當您嘗試清除樣式料品主檔記錄時，「樣式料品主檔清除」報表會進行必要的驗證，以檢查記錄是否可供清除。在清除樣式料品主檔記錄前，系統會驗證記錄是否與這些檔案沒有關聯：

- 料品儲位檔案 (F41021)。
- 料品分支檔案 (F4102)。
- 料品成本檔案 (F4105)。
- 批次主檔 (F4108)。
- 物料單主檔 (F3002)。
- 途程主檔 (F3003)。

如果已設定「樣式料品主檔清除」報表之「處理程序」頁籤的「明細記錄報表」處理選項，則系統會呼叫「樣式料品主檔清除記錄」程式 (RCW36)，以列印無法刪除之樣式料品的明細記錄。

「樣式料品主檔清除記錄」報表協助您分析未刪除記錄的原因。

此外，您可使用「樣式料品主檔」程式 (PCW51) 來清除樣式料品主檔記錄和列印明細記錄報表。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理庫存管理」，建立根料品，建立樣式料品。

設定樣式料品主檔清除報表的處理選項

處理選項讓你能指定程式和報表的預設處理。

處理

1. 刪除全部層級

指定是否刪除樣式料品多階層中的料品。共有下列值：

空白：僅在可刪除所有層級時刪除。如果子系樣式料品未建立於階層中的父系層級下，則您可刪除階層中的樣式料品。此外，如果所有其下的子系料品為可以刪除的，則您也可以刪除父系層級。

1：即使層級包含料品仍刪除。您可刪除任何階層中的層級，即使該特定層級中仍有子系樣式料品存在。
2. 明細記錄報表

指定系統是否執行「樣式料品主檔清除記錄」報表 (RCW36) 並列印明細記錄報表。共有下列值：

空白：不列印明細記錄報表。

1：列印明細記錄報表。

複查樣式料品餘額清除報表

選取「進階服裝與技術操作」(G41F31)，樣式料品餘額清除」。

使用「樣式料品餘額清除」報表 (RCW33) 來清除儲存在以下檔案中的樣式料品分支記錄：

- 料品成本檔案 (F4105)。
- 料品計量單位轉換係數 (F41002)。
- 料品儲位檔案 (F41021)。
- 附加料品成本元件 (F30026)。
- 供應商價格/型錄檔 (F41061)。
- 供應商/料品關係 (F43090)。
- 價格表明細 (FCW34)。
- 複製到樣式料品外包作業 (FCW93)。
- 供應商價格/型錄檔 - 明細 (FCW71)。

您可定義是否依「樣式料品主檔餘額清除」報表之「處理程序」頁籤上的「刪除全部層級」處理選項，刪除多階樣式料品分支記錄。除「刪除全部層級」處理選項外，系統會在清除料品餘額記錄前進行下列驗證：

- 「工單主檔」(F4801) 中沒有工單存在。
- 「工單用料表」(F3111) 中沒有用料表存在。
- 「物料品主檔」(F3002) 中沒有物料單存在。
- 「料品儲位檔」(F41021) 中沒有次要儲位存在。
- 在下列任何欄位中沒有料品儲位記錄的資料存在：
 - 庫存量
 - 指定供貨
 - 暫定供貨
 - 延期交貨數量
 - 在單數量
 - 出庫數量 (電子資料交換)
 - 入庫數量 (電子資料交換)

您可利用設定「樣式料品餘額清除」報表之「處理程序」頁籤上的「明細記錄報表」處理選項，選擇列印無法清除的樣式料品餘額記錄明細記錄報表。

注意：您僅可使用「樣式料品餘額清除」報表刪除樣式料品餘額記錄。要刪除標準 JD Edwards EnterpriseOne 料品餘額記錄，您必須使用「料品餘額清除」(F4102) 報表 (R4102P)。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理 9.0 導入手冊》，「執行料品餘額清除」。

設定樣式料品餘額清除報表的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

處理

1. 刪除全部層級 指定是否刪除樣式料品多階層中的樣式料品分支記錄。共有下列值：
 - 空白：僅在可刪除所有層級時刪除。如果子系料品未建立於階層中的父系層級下，則您可刪除階層中的樣式料品分支記錄。此外，如果所有其下的子系料品為可以刪除的，則您也可以刪除父系層級。
 - 1：即使層級包含料品也一律刪除。您可刪除任何階層中的樣式料品分支記錄，即使該特定層級中仍有子系樣式料品存在。
2. 明細記錄報表 指定系統是否執行「樣式料品餘額清除記錄」報表 (RCW34)，並列印無法清除的樣式料品餘額記錄明細記錄報表。共有下列值：
 - 空白：不列印明細記錄報表。
 - 1：列印明細記錄報表。

複查樣式料品餘額清除記錄報表

使用「樣式料品餘額清除記錄」報表 (RCW34)，以分析無法刪除的樣式料品餘額記錄明細。

您可從下列任何程式呼叫「樣式料品主檔餘額清除記錄」報表：

- 樣式料品餘額清除 (RCW33)。
 - 當您執行「樣式料品餘額清除」報表時，系統會呼叫「樣式料品餘額清除記錄」報表，以顯示無法刪除之樣式料品餘額記錄的明細。僅在您設定「樣式料品餘額清除」報表之「處理程序」頁籤上的「明細記錄報表」處理選項時，系統才會呼叫「樣式料品餘額清除記錄」報表。
- 樣式料品主檔 (PCW51)。
 - 當您刪除樣式料品記錄時，系統會呼叫「樣式料品餘額清除記錄」報表和「樣式料品主檔清除記錄」報表。為此，您必須設定「樣式料品主檔」程式之「刪除處理程序」頁籤上的「明細記錄報表」處理選項。
- 料品分支 (P41026)。
 - 當您經由「多階料品修訂」(PCW02A) 程式存取「料品分支」程式以刪除樣式料品分支記錄時，系統會呼叫「樣式料品餘額清除記錄」報表。在此情況下，系統僅會在滿足以下條件時，才會呼叫「樣式料品餘額清除記錄」報表：
 - 「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統。
 - 此料品分支記錄是用於樣式料品。
 - 「樣式料品主檔」程式之「刪除處理程序」頁籤上的「明細記錄報表」處理選項已設定。

複查樣式料品主檔清除記錄報表

您使用「樣式料品主檔清除記錄」報表 (RCW36) 列印無法清除的樣式料品。系統會呼叫「樣式料品主檔清除記錄」報表，以列印無法刪除的樣式料品記錄明細。您可以從「樣式料品主檔」程式和「樣式料品主檔清除」報表呼叫「樣式料品主檔清除記錄」報表。

您可依「樣式料品主檔清除」報表之「處理程序」頁籤或「樣式料品主檔」程式之「刪除處理程序」頁籤上的處理選項設定，定義是否列印無法清除之樣式料品的明細記錄報表。如果處理選項設為列印明細記錄報表，則您需要執行「樣式料品主檔清除」報表，以呼叫「樣式料品主檔清除記錄」報表。如果您嘗試從「樣式料品主檔」程式刪除樣式料品記錄，則系統會自動呼叫「樣式料品主檔清除記錄」報表。

注意：當您從「樣式料品主檔」程式呼叫「樣式料品主檔清除記錄」報表，系統會呼叫「樣式料品餘額清除記錄」報表 (RCW34)。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理庫存管理」，建立根料品，設定樣式料品主檔 (PCW51) 處理選項。

第 5 章

處理系列商品管理

本章概述系列商品管理，並探討如何：

- 設定系列商品使用者定義碼 (UDC)。
- 定義系列商品結構。
- 建立系列商品。
- 設定系列商品範本。
- 處理樣式料品 - 依系列商品。

瞭解系列商品管理

系列商品 為各種相關的樣式料品，其可能會由製造商或設計者在每一季加以組合，以展現特定市場的新趨勢。您可以發現服裝產業具有許多季節限定的系列商品，例如冬季系列商品、夏季系列商品，甚至還有其他種類的主題性系列商品，如皮件系列商品、棉製品系列商品。

系列商品可以讓您利用特定的時間範圍、客戶目標、訂價條件、甚至依系列商品的採購單輸入特殊化 (如果需要) 來全盤掌握目錄、季節特惠、系列商品重疊的狀況，以確保配銷的控制。

系列商品的主要特性如下：

- 為單一品牌 (製造商) 所推出引進。
- 具時效性。
一般來說，系列商品是專為某一季或某一年度的潮流而設計行銷。
- 特別針對單一或多個市場量身設計。
- 具多階結構。

系列商品結構可以定義基本款系列商品的屬性，及同一系列商品的其他款式。系列商品結構是由主題、品牌、樣式等多重層級所組成。

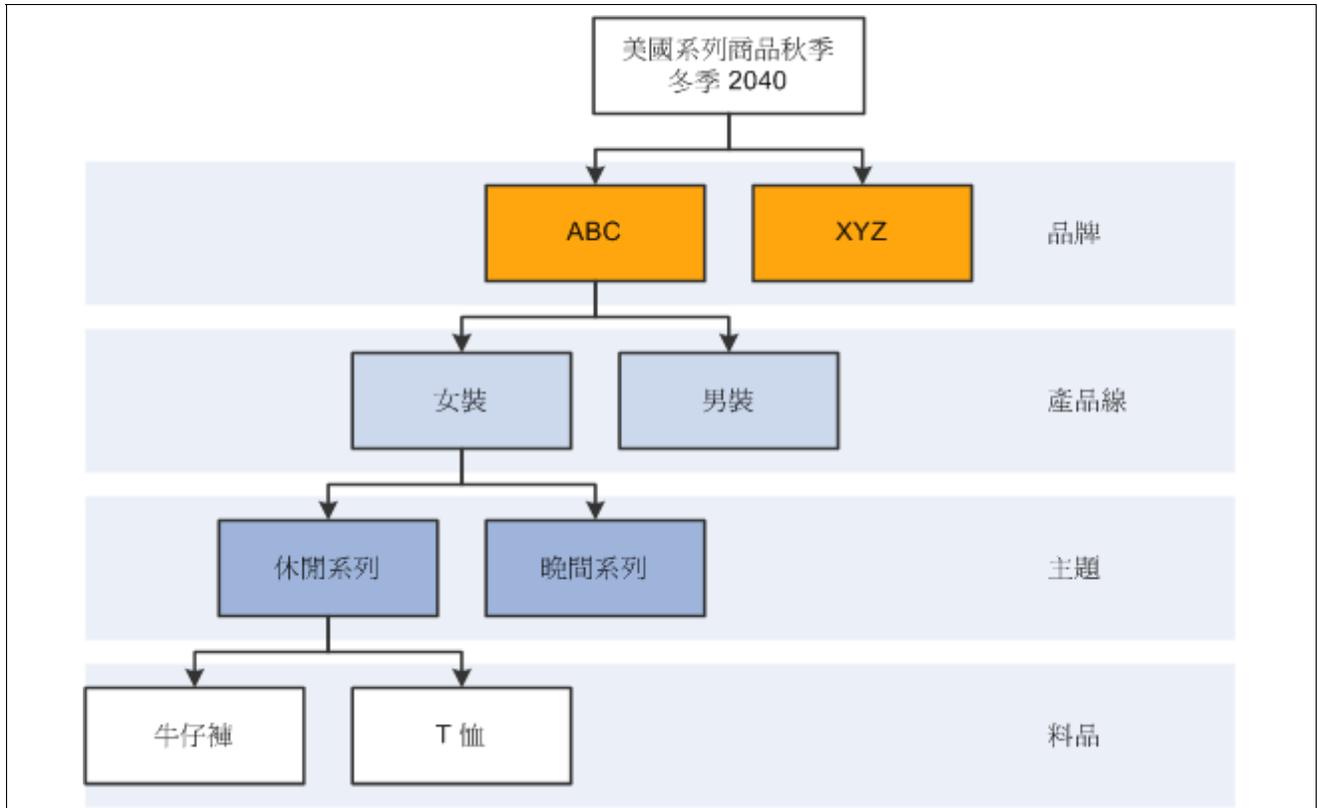
- 可以包含同時間現存於其他系列商品中的相同樣式料品。
- 用於銷售單、採購單、現場管理。

您可以藉由推出系列商品來達到下列目的：

- 將相關樣式料品一同分組。
- 控制用於銷售單、採購單或工單的樣式料品。
- 使用「樣式料品 - 依系列商品」程式 (PCW54) 來檢視並修改樣式料品。

- 使用「系列商品範本輸入」程式 (PCW42) 從一或多個系列商品中建立系列商品範本。這些預先定義的範本是用來簡化訂單的輸入。
- 依季節及系列商品來管理售價。

系列商品結構定義系列商品中的層級或區段。您最多可以在系列商品結構中指定 5 個層級。這些層級可能會反映出系列商品中所包含的多種品牌、產品線、主題及料品。例如，名為「歐洲夏季系列商品」的系列商品會依照系列商品所定義的不同客戶群 (例如，女性或男性)，及系列商品中所含括的樣式料品差異，展現出不同層級的細節。在下圖中，美國系列商品包含了品牌、產品線、主題及料品等不同層級。



美國系列商品結構

設定系列商品與設定樣式料品十分類似，因為您都會為這兩者建立層級和定義結構。

定義系列商品的步驟如下：

1. 定義系列商品結構代碼。
使用使用者定義碼 41F/CS 來定義系列商品結構代碼。
2. 定義季節代碼及季節年度。
在使用者定義碼 41F/SE 及 41F/SY 中定義季節代碼及季節年度。
3. 藉由建立您自己的使用者定義碼來建立系列商品層級或區段。
4. 將使用者定義碼附加至系列商品結構代碼來定義系列商品結構。
使用「定義系列商品結構代碼」程式 (PCW06) 來指定將用於系列商品中的使用者定義碼。
5. 建立系列商品。

使用「系列商品管理」程式 (PCW07) 來指定系列商品名稱、季節代碼、季節年度及其他系列商品相關的基本資訊。

6. 建立系列商品結構。

從「系列商品管理」程式中存取使用「建立系列商品明細結構」程式 (PCW16)，來指定構成系列商品結構的系列商品層級或區段。您無法直接存取「建立系列商品明細結構」。

7. 新增並移除系列商品結構中的樣式料品。

從「系列商品管理」程式中的「系列商品明細」程式 (PCW08) 存取使用「料品系列商品明細」程式 (PCW081)，將系列商品結構新增至樣式料品。您無法直接存取「料品系列商品明細」程式。

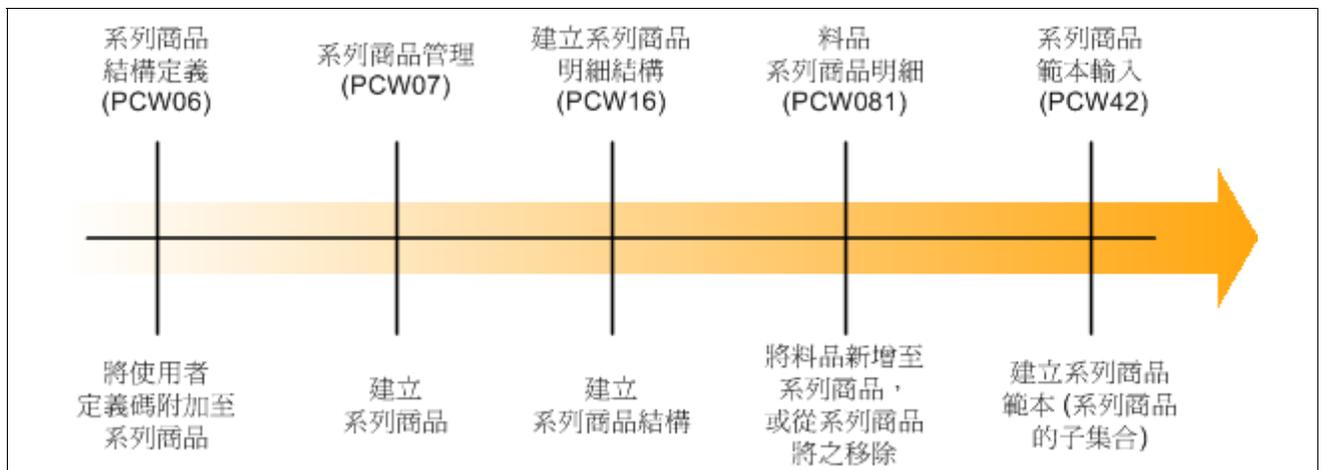
8. 建立系列商品範本。

使用「系列商品範本輸入」程式 (PCW42) 來建立可用來簡化銷售單輸入及採購單輸入的系列商品範本。

系列商品範本能讓您將來自一或多個系列商品中的樣式料品子集合歸成一組。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》「處理系列商品管理」，設定系列商品範本。

此圖說明系列商品管理處理程序：



「系列商品管理」處理流程

注意：不需要將每一個樣式料品附加到系列商品中。使用包含適當樣式料品的系列商品，以符合您特定業務處理程序的需求。

設定系列商品使用者定義碼

本節概述系列商品使用者定義碼，並探討如何：

- 定義系列商品結構代碼。
- 設定季節代碼使用者定義碼。
- 設定季節年度使用者定義碼。

瞭解系列商品使用者定義碼

您必須先在使用者定義碼 41F/CS 中建立系列商品結構，才能定義系列商品結構。您將指定用來定義系列商品結構的系列商品結構代碼。

同時，由於系列商品必須與某特定年度或季節相關，您必須使用使用者定義碼 41F/SE 及 41F/SY 來分別設定季節代碼和季節年度。季節代碼的部分範例是春、夏、秋、冬。然而，季節代碼是隨使用者定義而異，且不限於上述這些值。定義完季節代碼和季節年度值之後，您將在建立系列商品標頭時，指定與系列商品相關的季節代碼和季節年度。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》「處理系列商品管理」，建立系列商品，建立系列商品標頭。

用來設定系列商品使用者定義碼的格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
系列商品結構-處理使用者定義碼	W0004AA	系列商品管理 (G41F462)， 系列商品結構	定義、複查、更新、或刪除使用者定義碼。
系列商品結構-使用者定義碼	W0004AI	系列商品管理 (G41F462)， 系列商品結構	定義系列商品結構代碼。
季節代碼-處理使用者定義碼	W0004AA	系列商品管理 (G41F462)， 季節代碼	複查、修訂和刪除季節代碼。
季節代碼-使用者定義碼	W0004AI	系列商品管理 (G41F462)， 季節代碼 按一下新增。	設定季節代碼使用者定義碼。
季節年度-處理使用者定義碼	W0004AA	系列商品管理 (G41F462)， 季節年度	複查、修訂和刪除季節年度。
季節年度-使用者定義碼	W0004AI	系列商品管理 (G41F462)， 季節年度 按一下新增。	設定季節年度使用者定義碼。

定義系列商品結構代碼

定義系列商品結構代碼 (41F/CS)。

存取「系列商品結構 - 使用者定義碼」畫面格式。

1. 在代碼、說明 1、特殊處理、及內建欄位的方格中輸入值。
您可同時定義多個料品結構代碼。
2. 按一下確定來建立新的系列商品結構代碼。

設定季節代碼使用者定義碼

存取「季節代碼 - 使用者定義碼」畫面格式。

1. 輸入代碼及說明 1 欄位的值。
例如，您可以輸入包含春、夏、秋、冬等說明的下列代碼：SP、SU、FA、WN。

2. 按一下確定來建立新的季節代碼。

設定季節年度使用者定義碼

存取「季節年度 - 使用者定義碼」畫面格式。

1. 輸入您想在代碼及說明 1 兩個欄位中建立的年度。
2. 按一下確定來建立新的季節年度。

定義系列商品結構

本節概述系列商品結構，列出必備條件，並探討如何定義系列商品結構：

瞭解系列商品結構

系列商品結構提供您定義及組織特定系列商品使用層級的方法。您最多可以在系列商品結構中指定 5 個層級。每一個層級分別代表著您系列商品的每一種不同屬性。例如，「歐洲夏季系列商品」可能包含了下列層級：品牌、產品線和主題。您可以在定義系列商品結構時，指定並組織這些層級。一個系列商品結構可以由多個系列商品使用。請使用「系列商品結構定義」程式 (PCW06) 來定義您的系列商品結構。系列商品結構明細，如可能的層級，都儲存在「系列商品結構定義」檔案 (FCW05) 中。在使用「系列商品管理」程式 (PCW07) 建立您的系列商品時，會將系列商品結構附加至系列商品。

必備條件

您必須先定義層級或區段，並加至您的結構中，才能建立系列商品結構。這些層級與樣式料品的層級類似，分別代表著系列商品的不同屬性。您可以藉由建立每一層級的使用者定義碼及有效值，來說明這些層級。這些層級完全是因使用者定義而異，且應為業務所特有的層級。例如，您可能擁有具備下列屬性的系列商品：

- 品牌
- 產品線
- 主題

您可以為以下範例的層級設定下列使用者定義碼及值：

屬性	使用者定義碼	有效值
品牌	56/BR	阿波羅、雙子星
產品線	56/PL	休閒系列、魅力系列
主題	56/TM	日間系列、晚間系列、旅行系列

用來定義系列商品結構的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
處理系列商品結構	WCW06B	系列商品設定 (G41F44) , 系列商品結構定義	複查系列商品結構。
系列商品結構定義	WCW06C	系列商品設定 (G41F44) , 系列商品結構定義 按一下新增。	定義系列商品結構。

定義系列商品結構

存取「系列商品結構定義」畫面格式。

系列商品結構定義 - 系列商品結構定義

確定(O) 取消(L) 工具(T)

系列商品結構 FA2 秋季系列商品 2012

層級號碼	產品代碼	使用:
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/>

「系列商品結構定義」畫面格式

定義系列商品結構：

1. 請於系列商品結構欄位中輸入您想要定義的系列商品結構。
2. 請於產品代碼及使用者定義碼欄位中分別輸入您用來設定層級的產品代碼及使用者定義碼。
例如，如果您的第一層級是產品線 且您想在使用者定義碼 56/PL 中設定有效的品牌值，那麼便請在產品代碼欄位中輸入 56，在使用者定義碼欄位中輸入 PL。
使用者定義碼欄位有時候也是指使用者定義碼類型。
3. 重複輸入所有您想要附加至此系列商品結構中，所有層級的產品代碼及使用者定義碼。
您最多可以在系列商品中附加五個層級。
4. 按一下確定。

建立系列商品

本節概述系列商品的建立，並探討如何：

- 設定「系列商品管理」(PCW07) 的處理選項。
- 建立系列商品標頭。
- 建立系列商品結構明細。
- 新增樣式料品至系列商品。

瞭解系列商品的建立

建立系列商品有三大步驟。您必須先建立系列商品標頭和系列商品結構明細。最後，再新增樣式料品至您的系列商品。系列商品標頭就是您附加系列商品結構的所在位置。包括下列資訊：

- 系列商品名稱
- 季節代碼
- 季節年度
- 系列商品結構
- 價格參照日期
- 生效及到期日

使用「系列商品管理」程式來建立系列商品標頭。系列商品標頭資訊儲存在「系列商品標頭」檔案 (FCW06) 中。

「建立系列商品明細結構」程式 (PCW16) 是用來從結構建立系列商品。必須從「系列商品管理」程式中呼叫出來。在「建立系列商品明細結構」程式中，您藉由在樹狀結構中複製、貼上可用系列商品結構層級的方法，來建立系列商品。

若要將樣式料品新增至您的系列商品中，您可以存取「系列商品明細」程式、或從「系列管理」程式中呼叫，來使用「樣式料品系列商品明細」程式。

若檢視系列商品中的料品，請使用「系列商品明細 - 依樣式料品」程式 (PCW082)，也可以從「系列商品明細」程式中呼叫。

系列商品明細資訊會儲存在「系列商品明細」檔案 (FCW07) 之中，如存在於系列商品中的不同層級與樣式料品等資訊。

用來建立系列商品的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
處理系列商品	WCW07A	系列商品設定 (G41F44)， 輸入系列商品	複查、更新及刪除系列商品。
系列商品修訂	WCW07B	系列商品設定 (G41F44)， 輸入系列商品 按一下新增。	建立系列商品標頭。
建立系列商品	WCW16A	系列商品設定 (G41F44)， 輸入系列商品 先選取一列，然後再從 「列」選單中選取建立系列商品。	建立系列商品結構明細。 注意：「建立系列商品明細結構」程式僅能從「系列商品管理」程式中存取。
系列商品明細	WCW08A	系列商品設定 (G41F44)， 輸入系列商品 先選取一列，然後再從 「列」選單中選取「系列商品明細」。	新增樣式料品至系列商品。 複查系列商品明細。 注意：「系列商品明細」程式僅能從另一個應用程式存取。
樣式料品系列商品明細	WCW081A	系列商品設定 (G41F44)， 輸入系列商品 先選取一列，然後再從 「系列商品明細」畫面格式上的「列」選單中選取 「新增樣式料品」。	新增樣式料品至系列商品。 注意：「料品系列商品明細」程式僅能從另一個應用程式存取。
系列商品明細 - 依樣式料品	WCW082A	系列商品設定 (G41F44)， 輸入系列商品 先選取一列，然後再從 「系列商品明細」畫面格式上的「列」選單中選取 檢視樣式料品。	檢視系列商品中的樣式料品。 注意：「系列商品明細 - 依料品」程式 (PCW082) 僅能從另一個應用程式存取。

設定系列商品管理 (PCW07) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

處理

1. 允許在不同的系列商品層級中出現相同料品 指定一項料品是否能同時存在於同一系列商品中的多個系列商品層級 (子系列商品) 中。

共有下列值：

空白：是

1：否

2. 刪除系列商品層級

指定系統是否會驗證，系列商品層級下的料品是用於未結銷售單。

共有下列值：

空白：不執行驗證。

1：如果系列商品層級下的料品已經用於未結銷售單，則系統會發出警告。

2：如果系列商品層級下的料品已經用於未結銷售單，則系統會發出錯誤訊息。

注意：第一個處理選項由「料品系列商品明細」程式所使用，是您在使用「列」選單來新增樣式料品至系列商品時，由「系列商品明細」程式所呼叫。第二個處理選項可套用至「系列商品明細」程式，是您在使用「列」選單移至系列商品明細時，從「系列商品管理」程式所呼叫。

建立系列商品標頭

存取「系列商品修訂」畫面格式。

輸入系列商品 - 系列商品修訂

確定(O) 取消(L) 工具(T)

系列商品 *	<input type="text" value="AB"/>	
說明	<input type="text"/>	
季節代碼 *	<input type="text" value="FA"/>	秋
季節年度 *	<input type="text" value="2010"/>	2010
系列商品結構 *	<input type="text"/>	
價格參照日期	<input type="text"/>	

日期範圍

生效日期	<input type="text" value="09/01/2010"/>	到期日	<input type="text" value="11/30/2010"/>
------	---	-----	---

「系列商品修訂」畫面格式

如欲建立系列商品標頭：

此畫面格式上的必填欄位具有橘色星號 (*)。

如欲建立系列商品標頭，請完成這些欄位並按一下確定：

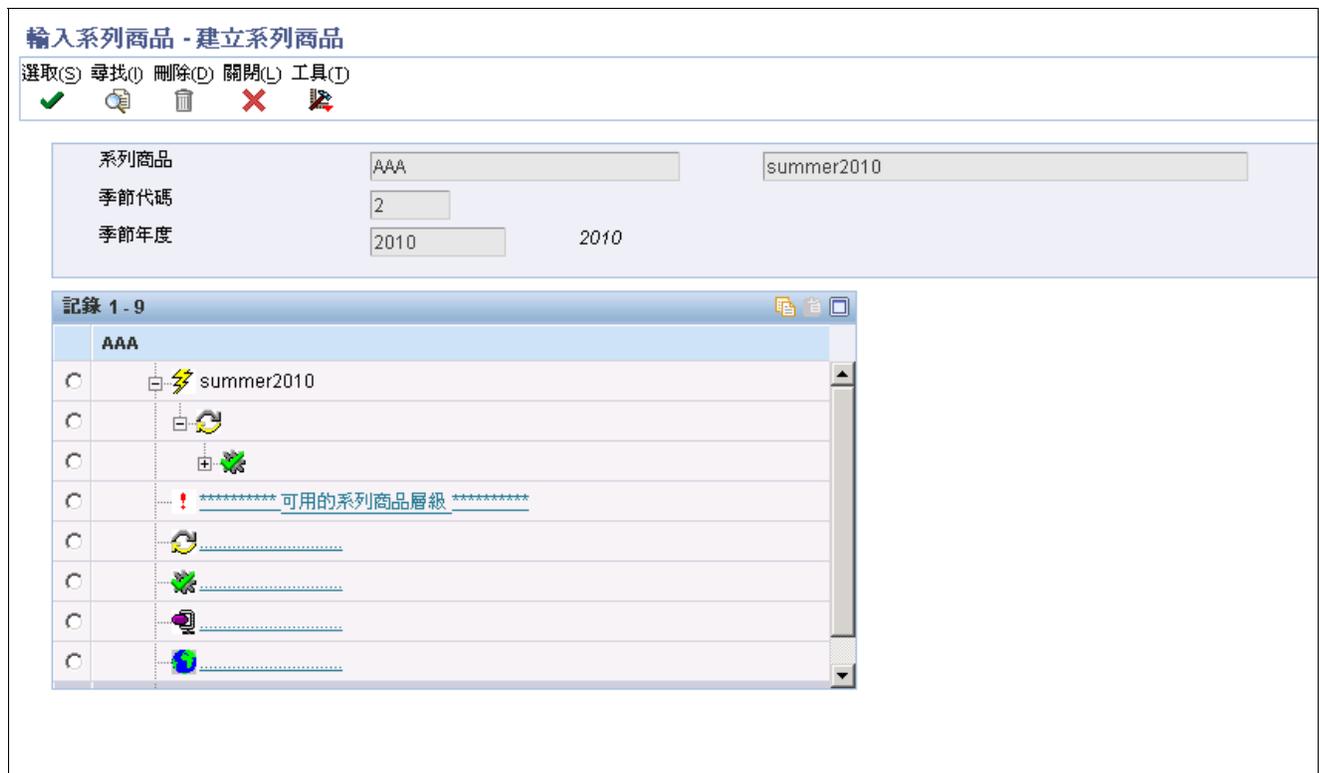
- 系列商品 輸入代表同類料品總集的代碼，這些料品主要是專為同一品牌 (製造商)、季節、年度、市場所引進。
您必須輸入來自「系列商品標頭」檔案 (FCW06) 的值。
- 說明行 1 輸入系列商品的說明。
- 季節代碼 輸入代碼以指定欲製造該系列商品的季節。

季節年度	輸入代碼指定製造系列商品的年度。
系列商品結構	輸入使用「系列商品結構定義」程式來定義的系列商品結構。系列商品結構是用來依照使用者定義碼，定義不同系列商品層級。系列商品最多包含五個系列商品層級。使用者定義碼代表系列商品層級，而使用者定義碼值則代表每一個系列商品層級的系列商品區段。
價格參照日期	輸入用來決定系列商品價格的日期。 <hr/> 注意：價格參照日期欄位是用於銷售單及採購單的輸入，符合系列商品下附加之樣式料品價格的時候。 <hr/>
生效日期	輸入系列商品生效的日期。此日期僅供參考之用。
到期日	輸入系列商品到期的日期。此日期僅供參考之用。

建立系列商品結構明細

存取「建立系列商品」畫面格式。

您的系列商品會出現在樹狀結構的頂端，而所有可用系列商品層級則會出現在它的下方。使用這個畫面格式來複製並貼上您想要新增至系列商品的系列商品層級。



「建立系列商品」畫面格式

如欲建立系列商品結構明細：

1. 展開樹狀結構來檢視所有可用的系列商品層級值。
2. 選取您想要新增至系列商品的系列商品層級值 (例如，「魅力系列」或「休閒系列」)。
3. 按一下樹狀結構窗格右上角的複製圖示。

4. 選取您要新增層級的系列商品。
5. 按一下樹狀結構窗格右上角的貼上圖示，將它新增至您的系列商品。
6. 選取您要新增至系列商品的下一個系列商品層級。
7. 按一下樹狀結構窗格右上角的複製圖示。
8. 選取您先前新增至系統商品的層級，並按一下貼上。

您正在建立系列商品的結構，所以層級會依次相互套疊。例如，您可能會有一個名為休閒系列的層級，並想要在休閒系列層級中新增一個旅行服的層級。

注意：如果在建立結構時發現層級不相符，將不會新增該特定層級。例如，「旅行服」不能新增至「亞洲秋季」系列商品，因為「旅行服」屬於第二層級。它只能新增至第一層級，例如「休閒系列」。

9. 針對您想要新增至系列商品的每一個系列商品層級值，重複這些步驟。
10. 如果您想要刪除某一系列商品層級，請選取該層級並按一下刪除。

如果有任何一份銷售單使用了您嘗試刪除的系列商品層級，您可能會收到警告或是錯誤訊息，情況將依您現有的「刪除系列商品層級」處理選項設定而異。

11. 當您完成建立系列商品結構時，按一下關閉。

新增樣式料品至系列商品

存取「系列商品明細」畫面格式。

輸入系列商品 - 系列商品明細

尋找(F) 刪除(D) 關閉(L) 列(R) 工具(T)

系列商品	AAA	summer2010	
季節代碼	2		
季節年度	2010	2010	

記錄 1 - 3

AAA	
<input type="radio"/>	 summer2010
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	

「系列商品明細」畫面格式

要新增樣式料品至系列商品：

1. 先選取系列商品的最低層級，然後再從「列」選單中選取「新增樣式料品」。

注意：如果沒有選取系列商品的最低層級，您將無法從「列」選單中執行任何動作。

2. 輸入您想在方格頂端的「依範例查詢 (QBE)」行中尋找的樣式料品或其他準則，然後按一下尋找。

3. 選取每一個列標頭的勾選方塊，並按一下選取，選取您想要包含在系列商品中的樣式料品。如果選取了樣式根層級 0 料品，則其對應的子系料品將會新增至系列商品中。

方格中的選取列旁邊會出現綠色核取標記。

注意：依據您在「不同系列商品層級」處理選項中「允許相同料品」的設定而異，您或許可以或不可以針對同一系列商品的多個系列商品層級，選取相同的料品。如果處理選項是空白，則您可以針對多個系列商品層級選取相同的料品；但若處理選項的值為 1，則您將無法選取。

4. 您也可以使用方格上方的選項來查看與特定樣式料品相關的所有屬性，縮小要含括在系列商品中較低層級的樣式料品範圍。

例如，如果您選取顏色，則所有與該樣式料品相關的顏色便會顯示在方格中。您之後也可以選取尺寸；那麼便會顯示所有與該樣式料品顏色相關的尺寸。如果您的系列商品中已經包含了黑色的樣式料品，則所有與黑色相關的尺寸會有一個綠色的核取標記，以顯示它們與該系列商品相關。

5. 若要取消選取特定的樣式料品，請按一下列標頭中的綠色核取標記，該樣式料品將會從系列商品中移除。而紅色的 x 會出現在列標頭。
6. 選取完所有您想要包含在系列商品中的樣式料品後，請按一下關閉。
7. 若要驗證已新增樣式料品，請從「列」選單中選取「檢視樣式料品」。

設定系列商品範本

本節概述系列商品範本，列出必備條件，並探討如何：

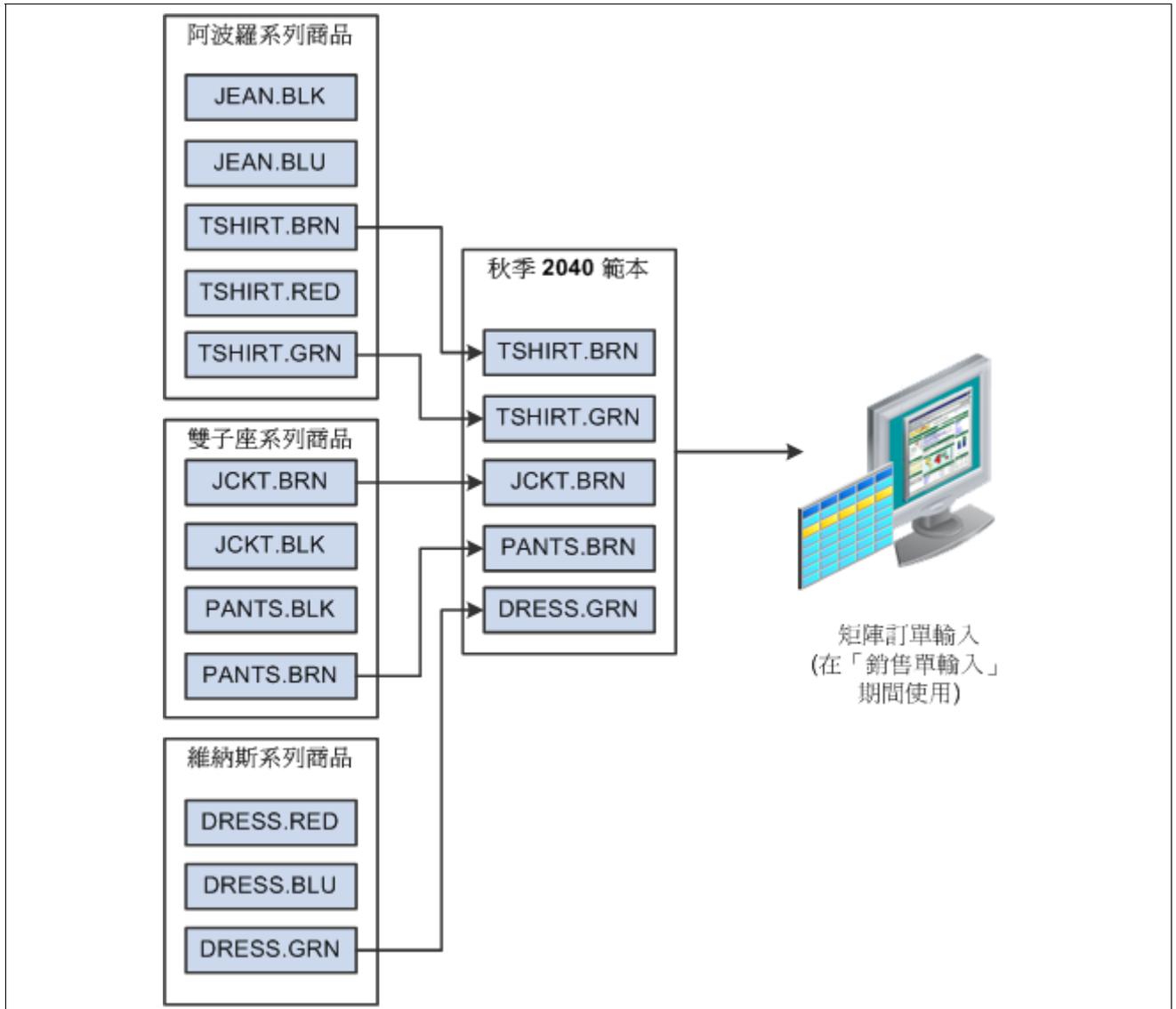
- 定義系列商品範本名稱。
- 建立系列商品範本。

瞭解系列商品範本

系列商品範本是一或多個系列商品之樣式料品的子集。您可以將多個系列商品的樣式料品新增至一個系列商品範本中。例如，如果一個設計師擁有六大項系列商品、100 種樣式料品，但在進行銷售單輸入時，只想使用其中 20 種與三大項特定系列商品相關的樣式料品，他就可以將想要的樣式料品附加到範本中。範本完全因使用者定義而異，無預先定義的範本。請使用「系列商品範本輸入」程式 (PCW42) 來建立範本。系列商品範本儲存在「矩陣工作檔」(FCW20) 中。

這些範本在銷售單輸入期間和採購單輸入期間使用，以簡化輸入訂單的處理程序。系列商品範本包含經常訂購的樣式料品。系列商品範本可套用於所有客戶。例如，您可以建立一個系列商品範本，其中列出最常訂購的特定系列商品樣式料品。或者，您可以決定一個系列商品範本，其中列出所有最常訂購的樣式料品 (不考慮其系列商品)。您應該定期更新現有的系列商品範本，以確保正確及有效率之訂單輸入程序。例如，您可以新增、移除現有系列商品範本上的樣式料品。系列商品範本在與銷售單搭配使用時，矩陣訂單輸入會顯示所有與您現行使用之系列商品範本相關的樣式料品，如此一來，您便可以選擇欲訂購的樣式料品，並輸入適當的數量。

下圖說明在銷售單輸入期間，建立並使用系列商品範本的方法。



系統商品範本概述

必備條件

您必須先設定「系列商品範本輸入」程式的處理選項，指定想要呼叫的「系列商品範本清單」報表 (RCW10) 版本，才能在「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統中建立系列商品範本。此程式是用來產生您定義之系列商品範本的矩陣輸入顯示。您從「系列商品範本明細」畫面格式上的「畫面格式」選單選取「產生矩陣」時，便會呼叫該程式。在您變更範本，如新增或移除料品，並選取確定時，也會呼叫該程式。

用來設定系列商品範本的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
處理系列商品範本	WCW42E	系列商品設定 (G41F44)， 輸入系列商品範本	複查、修訂及刪除系列商品範本。
系統商品範本標頭	WCW42C	系列商品設定 (G41F44)， 輸入系列商品範本 按一下新增。	定義系列商品範本名稱。
系列商品範本明細	WCW42A	系列商品設定 (G41F44)， 輸入系列商品範本 請先選取一列，然後再從「系列商品範本標頭」畫面格式上的「列」選單選取「更新範本」；或先選取一列，然後再從「處理系列商品範本」畫面格式上的「列」選單選取「更新範本」。	建立系列商品範本。
矩陣顯示	WCW10B	從「訂單範本明細」畫面格式的「畫面格式」選單中選取「矩陣顯示」。	請複查系列商品範本，因為它將會顯示在於銷售單、採購單、庫存異動處理程序期間所呼叫的「矩陣輸入」程式當中。

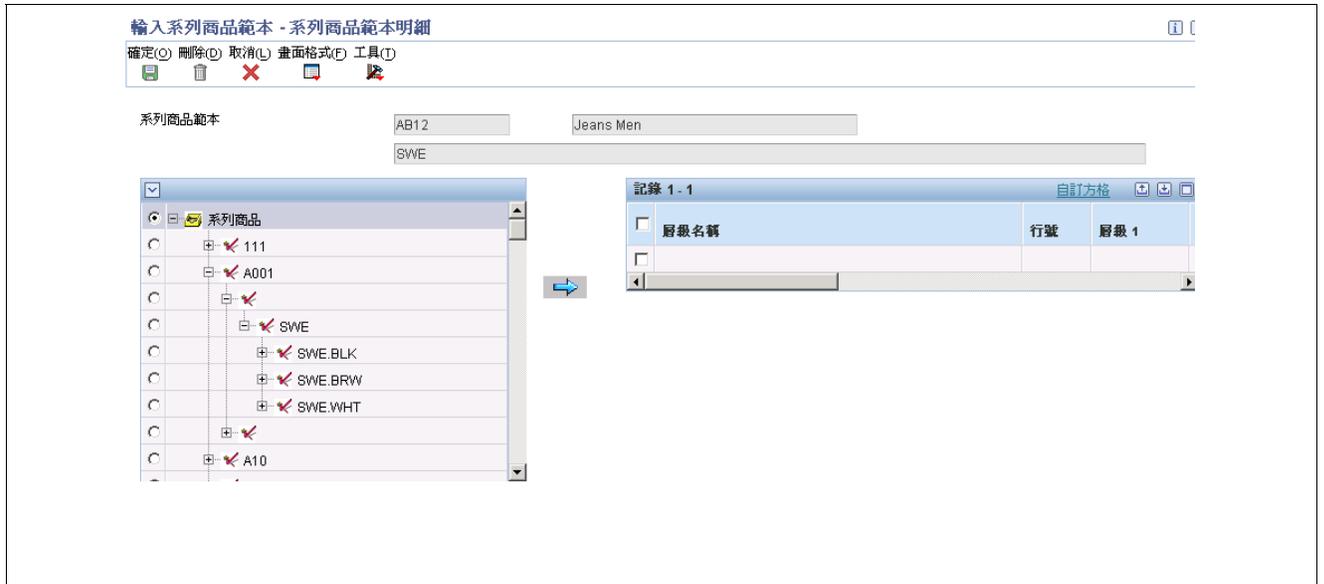
定義系列商品範本名稱

存取「系列商品範本標頭」畫面格式。

1. 在方格中輸入系列商品範本名稱及說明。
2. 按一下確定。

建立系列商品範本

存取「系列商品範本明細」畫面格式：



「系列商品範本明細」畫面格式

要建立系列商品範本：

1. 請展開右方窗格中的樹狀結構，以檢視所有可用的系列商品層級及樣式料品。
2. 請選取您想要新增至系列商品範本的層級或特定的樣式料品，按一下箭號按鈕將它移至左方窗格中的系列商品範本。
如果您選取一個包含多個樣式料品的屬性或系列商品層級，則所有相關的樣式料品將會在您按下箭號按鈕時，移至系列商品範本。
3. 在您選取了所有想要新增至系列商品範本的樣式料品後，請從「畫面格式」選單中選取「產生矩陣」，建立系列商品範本的矩陣輸入顯示。系統會在銷售單及採購單輸入期間使用此範本。
4. 按一下確定來執行報表。
複查報表輸出並驗證結果。

「系列商品範本清單」報表 (RCW10) 會執行並針對矩陣輸入顯示建立包含在系列商品範本中的樣式料品清單。

注意：您也可以從「批次版本」手動提交此報表。如果報表未順利完成，將不會包含所有的樣式料品。請驗證您已於檢視結果前完成報表。否則，您將無法獲得預期的結果。

5. 如欲驗證已建立的系列商品範本矩陣輸入顯示，請從「畫面格式」選單中選取「矩陣顯示」。
6. 如果您想要移除範本中的所有樣式料品，請從「系列商品範本明細」畫面格式中的「畫面格式」選單選取「全部刪除」。
7. 如果您想要移除範本中的單一樣式料品，請選取該樣式料品並按一下刪除。

注意：一旦建立了範本，您就可以從「處理系列商品範本」或「系列商品範本標頭」的畫面格式中選取您的範本，並在任一畫面格式中的「列」選單選取「更新範本」，以更新現有範本。

處理樣式料品 - 依系列商品

本節概述樣式料品 - 依系列商品，並探討如何：

- 設定樣式料品 - 依系列商品 (PCW54) 的處理選項。
- 處理樣式料品 - 依系列商品。

瞭解樣式料品 - 依系列商品

「樣式料品 - 依系列商品」程式 (PCW54) 與「樣式料品主檔」程式 (PCW51) 非常類似，不同的是它提供您一種存取、複查、更新特定系列商品樣式料品的方法。透過它，您可以依照系列商品、或任何系列商品明細來搜尋樣式料品，然後複查那些樣式料品的詳細資訊。甚至可以讓您存取未附加至系列商品的樣式料品。

用來處理樣式料品 - 依系列商品的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
處理系列商品料品主檔瀏覽	WCW54A	樣式料品管理 (G41F11)， 處理樣式料品 - 依系列商品	處理系列商品樣式料品。 複查與某一系列商品相關的樣式料品。
多階料品修訂	WCW02AB	樣式料品管理 (G41F11)， 處理樣式料品 - 依系列商品 選取一列，再按一下「列」選單的選取或選取「修訂」。	請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理庫存管理」，處理料品修訂。
料品結構定義	WCW02B	樣式料品管理 (G41F11)， 處理樣式料品 - 依系列商品 請先選取一列，然後再從「列」選單中選取「結構定義」。	請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理庫存管理」，處理料品修訂。
不屬於系列商品的料品	WCW54C	樣式料品管理 (G41F11)， 處理樣式料品 - 依系列商品 從「畫面格式」選單選取「不屬於系列商品的料品」。	存取並複查與某一系列商品無關的樣式料品。

設定樣式料品 - 依系列商品 (PCW54) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

結構

1. 料品結構建立 指定系統如何建立子系樣式料品。
共有下列值：

- 1：按一下「關閉」時建立子系料品。
 - 2：依需求建立子系料品。您必須在「料品結構定義」畫面格式上按一下「建立結構」按鈕。
 - 3：使用「建立與處理子系樣式」程式 (RCW01) 依批次建立子系料品。
2. 尺寸方格選項
- 指定系統在「料品結構定義」(WCW02B) 畫面格式中顯示尺寸方格的方式。
- 共有下列值：
- 空白：尺寸方格顯示為已取消選取。您必須手動選取尺寸方格。
- 1：尺寸方格顯示為已選取。您必須取消選取您不想要使用的尺寸方格。

版本

1. 料品主檔版本 (P4101) 指定當您存取「料品主檔」程式 (P4101) 時系統所使用的版本。若將此處理選項保留空白，系統會使用 ZJDE0003 作為預設版本。
2. 建立子系樣式料品物料單 (RCW53) (預設版本 XJDE0001) 指定系統從「樣式料品的物料單」程式 (PCW12B) 所呼叫之「建立子系樣式料品物料單」程式 (RCW53) 的版本。若將此處理選項保留空白，系統會使用 XJDE0001 作為預設版本。
3. 物料單修訂 (P3002) 指定系統從「樣式料品 - 依系列商品」程式 (PCW54) 所呼叫之「物料單修訂」程式 (P3002) 的版本。若將此處理選項保留空白，系統會使用 ZJDE0001 作為預設版本。
4. 處理途程主檔 (P3003) 指定系統從「樣式料品 - 依系列商品」程式 (PCW54) 所呼叫之「處理途程主檔」程式 (P3003) 的版本。若將此處理選項保留空白，系統會使用 ZJDE0001 作為預設版本。

系列商品

這些處理選項會指定，在未輸入其他值時，「樣式料品 - 依系列商品」程式所使用的預設值。

1. 系列商品 指定代表同類料品總集的代碼，這些料品主要是專為同一品牌 (製造商)、季節、年度、市場所引進。您必須輸入來自「系列商品標頭」檔案 (FCW06) 的值。
2. 季節代碼 指定代碼以指定欲製造該系列商品的季節。
3. 季節年度 指定代碼以指定製造系列商品的年度。

刪除處理程序

1. 刪除全部層級 指定是否刪除樣式料品多階層中的料品。
- 共有下列值：
- 空白：僅於所有層級可被層除時刪除。如果子系料品未建立於階層中的父系層級下，則您可刪除階層中的樣式料品。在此情況下，您可以刪除階層中的所有層級。

- 1：即使層級包含料品仍刪除。即使特定層級的子系料品存在，您仍然可以刪除階層中的任一層級。
2. 產生明細記錄報表 指定系統是否執行「樣式料品主檔清除記錄」報表 (RCW36) 並列印明細記錄報表。
- 共有下列值：
- 空白：不列印明細記錄報表。
- 1：列印明細記錄報表。

物料單

1. 物料單建立 指定系統如何建立子系樣式料品的物料單。
- 共有下列值：
- 空白：依需求建立子系樣式料品的物料單。您必須在「處理物料單」畫面格式的「畫面格式」選單選取「建立」。
- 1：依批次建立子系樣式料品的物料單。您要執行「建立子系樣式料品物料單」程式 (RCW53)。

處理樣式料品 - 依系列商品

存取「處理系列商品料品主檔瀏覽」畫面格式。

處理樣式料品 - 依系列商品：

- 請在下列任一欄位中輸入資訊，並按一下尋找。
 - 系列商品
 - 季節代碼
 - 季節年度
 - 料品層級號碼

輸入可識別料品結構層級的號碼。在一個料品結構中，自層級 0 至層級 9 為止，您可以擁有多達十個層級。父系料品在多階料品結構中定義為第一層級。而子系樣式料品則繼承了其父系層級的基本屬性。

- 如果您想要尋找一個未附加至系列商品的樣式料品，請從「格式」選單中選取「不含系列商品的料品」。

請使用方格頂端的 QBE 行搜尋樣式料品，以縮小搜尋範圍。

第 6 章

處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理銷售單管理

本章概述「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理銷售單管理」，並探討如何：

- 設定樣式料品價目表。
- 樣式料品價格捨入。
- 設定樣式料品價目表匯率。
- 產生樣式料品價目表。
- 建立「銷售單輸入」(P42101) 的樣式料品銷售單。
- 輸入「銷售單輸入」(P42101) 的樣式料品銷售單。
- 列印樣式料品銷售單。
- 執行銷售單樣式料品的大量更新。

瞭解 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理銷售單管理

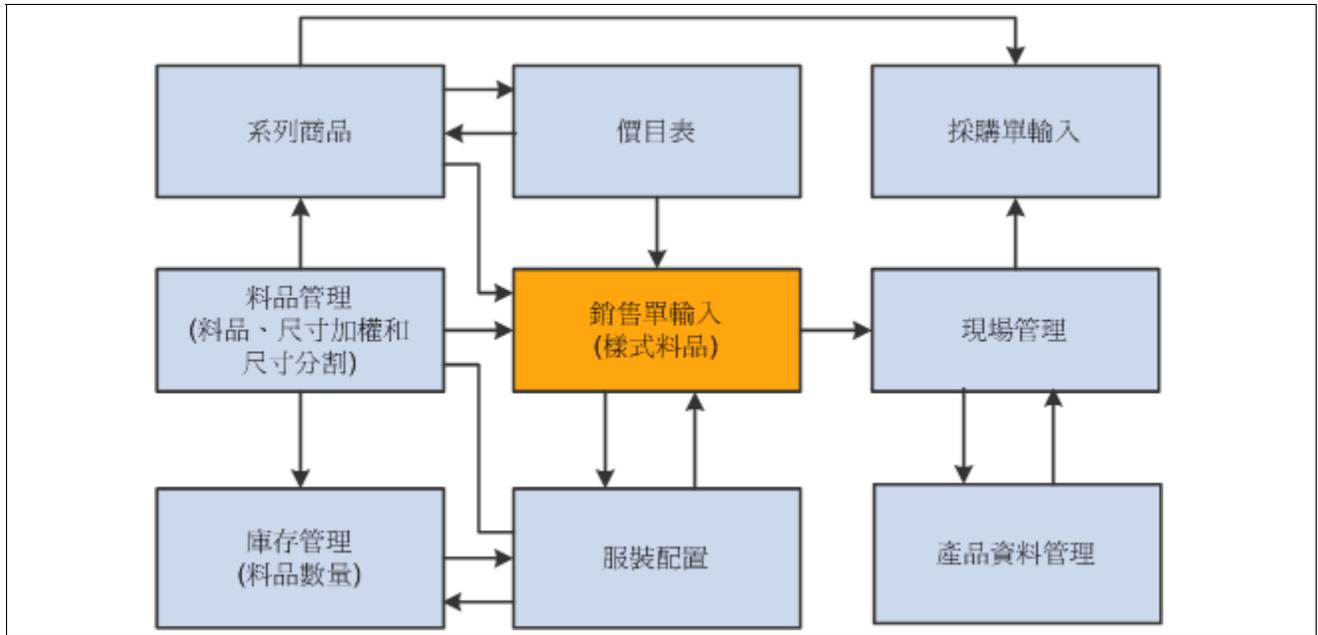
「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」能協助您管理銷售處理程序，從客戶服務代表收到訂單直到收到客戶付款為止。「銷售單管理」系統與「JD Edwards EnterpriseOne 財務」、「庫存」、「製造」、「倉儲管理」、「運輸管理」、「服裝管理」和 EDI 等系統整合使用，以確保符合客戶需求。

「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」可支援在「服裝管理」新增客戶訂單的矩陣輸入。矩陣整合是可讓您管理較高層級之樣式料品，而非位於最低子系料品層級的樣式料品。系統會針對您在訂單上所輸入的每一個樣式料品或系列商品範本，顯示一個可按照尺寸、顏色或任何其他屬性來輸入的矩陣輸入畫面格式。只有在料品結構附加至樣式料品的情況下，系統才會在輸入銷售單期間顯示樣式料品的「矩陣輸入」。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理庫存管理」，建立根料品，新增結構至樣式料品根層級 0。

「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理銷售單管理」整合「銷售價目表」、「配置」、「庫存管理」以及「系列商品管理」。

下圖說明「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」系統的整合：



銷售單管理的整合。

「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」與「服裝管理」搭配使用，提供以下方法建立樣式料品訂單：

- 依樣式料品根層級 0 (父系層級)。
在輸入父系樣式料品 (例如，JEAN) 時，「矩陣輸入」畫面格式會顯示所有對應的層級 (例如，JEAN.BLK.36.34、JEAN.BLUE.32.32)。
- 依中間料品層級 (例如，JEAN.BLK)。
在輸入中間樣式料品時，「矩陣輸入」畫面格式會顯示所有對應的層級 (JEAN.BLK.36.34、JEAN.BLK.32.30)。
- 依系列商品範本。
當您使用內建於「系列商品範本輸入」程式 (PCW42) 中的系列商品範本時，「矩陣輸入」畫面格式會顯示系列商品範本中的所有料品。

搭配「服裝管理」系統來使用「銷售單管理」可大幅減少資料輸入的時間與錯誤，原因如下：

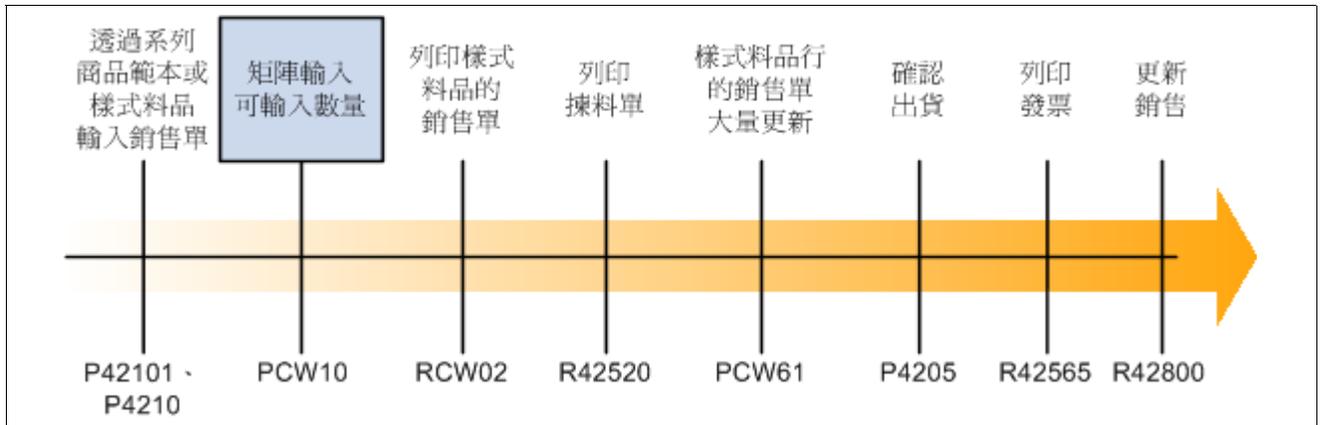
- 樣式料品根層級 0 (JEAN) 會在銷售單明細行中，自動顯示所有層級較低的料品 (JEAN.BLK.26.17、JEAN.BLK.26.18)。
- 系列商品範本會包含經常一起銷售之類似或相異的料品群組。

搭配「服裝管理」系統來使用「銷售單管理」的其他特性包括：

- 系列商品依預設提供給銷售單標頭的價格生效日期。
- 銷售單中系列商品的樣式料品驗證。
- 依據尺寸方格中所定義的尺寸分割百分比，在銷售單明細行中進行總數量分割。
- 供樣式料品更新多筆銷售單明細記錄，以變更供貨、日期，或取消銷售單行的銷售單大量更新功能。
- 可使用銷售單標頭中的系列商品、季節、季節年度。
- 樣式料品的外國及本國銷售單。

- 可建立價目表，根據樣式根層級 0 的料品定義價格來更新「料品基準價格檔案」(F4106) 中樣式子系料品的價格。
- 可根據客戶、客戶群組、貨幣代碼來複製價目表。

下圖說明銷售單管理處理程序：



「銷售單管理」處理流程

「服裝管理銷售單管理」流程與「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」類似，兩個系統使用了許多相同的程式。流程包含下列步驟：

1. 輸入銷售單 (P4210 或 P42101)。
您可以輸入樣式料品或使用系列商品範本來輸入訂單。
在輸入樣式料品時，系統會開啓「矩陣輸入」(PCW10)，您就可以為不同的子系樣式料品輸入特定的數量。

注意： 如果您輸入最低層級的子系樣式料品，由於該層級以下沒有任何屬性可選擇，系統將不會開啓「矩陣輸入」。
2. 列印樣式料品銷售單 (RCW02)。
使用「列印樣式料品銷售單」程式來列印矩陣格式的樣式料品銷售單。
3. 列印揀料單 (R42520)。
使用標準 JD Edwards EnterpriseOne 程式。不包含任何特定的樣式料品功能。
請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 9.0 導入手冊》，「處理銷售單」，列印揀料單據。
4. (可選) 執行銷售單樣式料品行的大量更新 (PCW61)。
使用此程式來更新銷售單樣式料品行的日期、重設供貨、或取消訂單行。
5. 確認出貨 (P4205)。
使用標準 JD Edwards EnterpriseOne 程式。不包含任何特定的樣式料品功能。
請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 9.0 導入手冊》，「處理銷售單」，確認出貨。
6. 列印發票 (R42565)。
使用標準 JD Edwards EnterpriseOne 程式。不包含任何特定的樣式料品功能。
請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 9.0 導入手冊》，「開立發票」。

7. 執行「銷售更新」(R42800)。

使用標準 JD Edwards EnterpriseOne 程式。不包含任何特定的樣式料品功能。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 9.0 導入手冊》，「執行日未處理」，更新客戶銷售。

系列商品

銷售單輸入與「系列商品管理」整合。您可以使用處理選項來設定預設系列商品，以自動植入您的銷售單。也可以在輸入銷售單時進行檢查，驗證輸入的料品的確屬於已附加至銷售單的系列商品；或者，您可以建立協助簡化銷售單輸入的系列商品範本。

延期交貨

在「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統的「銷售單管理」處理程序中，您通常不會延期交貨季節性商品。每年的流行趨勢會隨著時裝界專家的意見，以及推陳出新的時裝秀而有所不同。依照時裝秀或季節流行趨勢所下的訂單並不會立即出貨，因為製造及運送料品需要一些時間。此外，延期交貨的銷售單行不會採用服裝配置處理程序。基於上述兩個理由，在服裝業界，樣式料品的銷售單處理程序中通常不會啟動延期交貨。

不過，如果想要，您還是可以針對「永久性樣式料品」執行延期交貨，這種料品不屬於系列商品且非季節性料品。您可依據業務的需求來使用此項功能。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理配置」，設定供貨規則。

資料清除

您可以執行「清除銷售單標頭」(F4201) 程式 (R4201P) 將「銷售單標頭」(F4201) 及「銷售單標頭樣式料品標籤檔」(F41F301T) 中的記錄移除，並將刪除的記錄歸檔。一般來說，您可以在採購單處理程序結束執行「清除銷售單標頭」(F4201) 程式，來清除銷售單檔案。在清除完銷售單檔案後，便可以選擇將刪除的記錄歸檔。F41F201T 檔案有一對應的記錄檔案「銷售單標頭樣式料品標籤記錄檔」(F41F2019)，與「銷售單標頭記錄」檔案 (F42019) 相似。如果是透過「銷售單更新」(R42800) 選項來清除，則也會一併清除 F41F201T。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 9.0 導入手冊》，「清除資料」。

重新過帳使用中銷售單

如果您正使用配置，且還有未結清的提案；則您必須在執行「重新過帳使用中銷售單」程式 (R42995) 之前驗證提案，以清除供貨。若您對提案中的樣式料品進行重新過帳，可能會造成該樣式料品的供貨問題。

必備條件

在您開始本章的任務前，請先執行下列步驟：

- 確保已在「JD Edwards EnterpriseOne 通訊錄」系統中設定客戶的地址資訊。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 通訊錄 9.0 導入手冊》，「輸入通訊錄記錄」。

- 確保「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」系統已設定為支援樣式料品。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 9.0 導入手冊》，「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理入門」，銷售單管理導入步驟。

- 定義客戶資訊，包括客戶和通訊錄記錄以及客戶結帳指示。
請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 9.0 導入手冊》，「設定客戶資訊」。

設定樣式料品價目表

本節概述樣式料品價目表、列出必備條件，並探討如何：

- 設定「價目表」(PCW17) 處理選項。
- 設定樣式料品價目表。
- 清除樣式料品價目表。
- 執行「價目表建立」報表 (RCW23)。

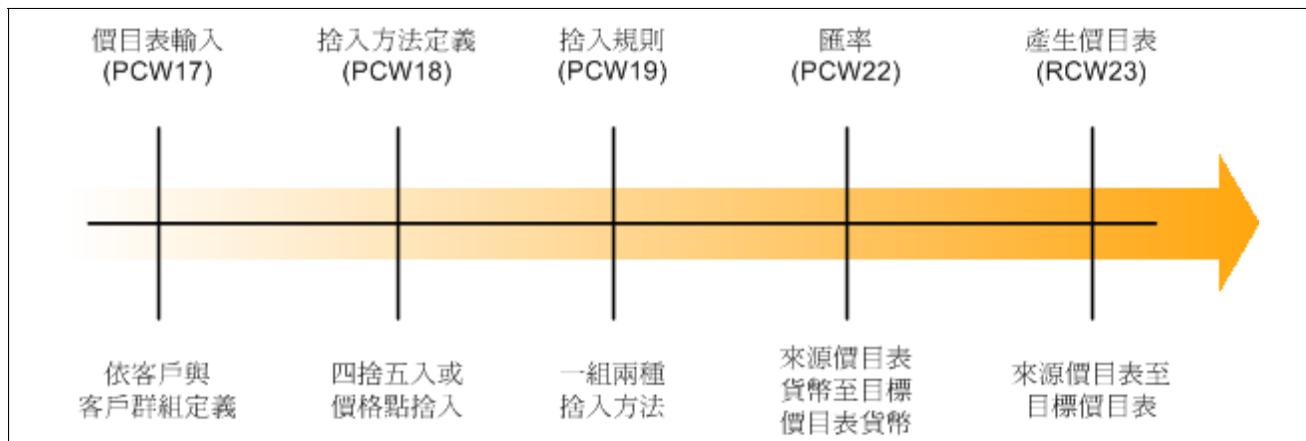
瞭解樣式料品價目表

價目表會影響「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統中的價格。此解決方案提供一套依據系列商品概念、客戶或配銷管道特性所建立的應用程式，讓您能夠依特定狀況定義。您將使用價目表來產生樣式料品的價格。

依據下列項目來使用價目表定義樣式料品價格：

- 樣式料品根層級 0 或子系樣式料品。
當您輸入樣式料品的價格時，子系樣式料品便會繼承這些價格。您也可以為價格建立例外。價格例外可以設定為特定層級，如顏色或尺寸。
- 料品及分支。
- 料品、分支及儲位。
- 客戶。
- 客戶群組、配銷管道、或兩者 (例如，零售、批發、地理位置)。
- 外銷市場的多重貨幣訂價。
您可以在建立價目表時設定並使用匯率。

此圖說明價目表處理程序：



價目表處理流程

您可以依據個別層級建立個別的料品價目表。例如，您可以將尺寸較大或顏色較深的價格，訂得比尺寸較小、顏色較淺的價格來得低。也可以將內縫線長度較長的訂價訂得高一點。另外，您可以針對特定期間啟動包含已定義貨幣的已定義價格。例如，樣式料品「牛仔褲」在 2015 年 10 月 1 日到 2016 年 3 月 31 日期間，對客戶 4242 來說為 19.00 美元。同時，您也可以管理價格例外。

您必須完成這些步驟才能定義價目表：

1. 輸入價目表。

您可以使用「價目表」程式 (PCW17) 依照客戶或客戶群組來定義價格。雖然價格是由子系統樣式料品繼承，但您可以為這些價格定義例外。

2. 產生價目表。

您可以為您的價目表執行「價目表建立」程式 (RCW23)，以便在「料品基準價格」檔案 (F4106) 中建立料品價格記錄。「價目表」程式會依據您的處理選項設定，自動呼叫、依需求呼叫或不呼叫「價目表建立」程式。

3. 建立捨入定義。

您可以使用「捨入方法」程式 (PCW18) 來指定系統使用四捨五入法或是價格點捨入來捨入樣式料品的價格。

4. 建立捨入規則。

您可以使用「捨入規則」程式 (PCW19) 來指定欲使用的捨入定義。您可以使用其中一種類型的捨入定義 (四捨五入法及價格點捨入) 來建立捨入規則。

5. 定義匯率。

您可以使用「價目表匯率」程式 (PCW22) 來定義匯率。您可以為多個匯率設定不同的生效日期。系統會使用這些匯率來建立料品的基準價格。此匯率不是在「JD Edwards EnterpriseOne 財務」系統中所使用的匯率。

6. 產生價目表。

您可以使用「價目表產生」程式 (PCW25) 來建立並複製價格，無須手動輸入所有價格。另外，也可以使用乘數、捨入規則及匯率來建立新的價目表。「價目表產生」程式會呼叫「產生價目表」報表 (RCW07) 來產生價目表。

您可以使用「價目表」程式 (PCW17) 來建立樣式料品的基準價格。您可以依據您的處理選項設定以下列三種方式產生價格：

- 自動

當您選取確定，系統便會自動產生價格。

- 依需求

從「列」選單中選取一個選項來產生價格。

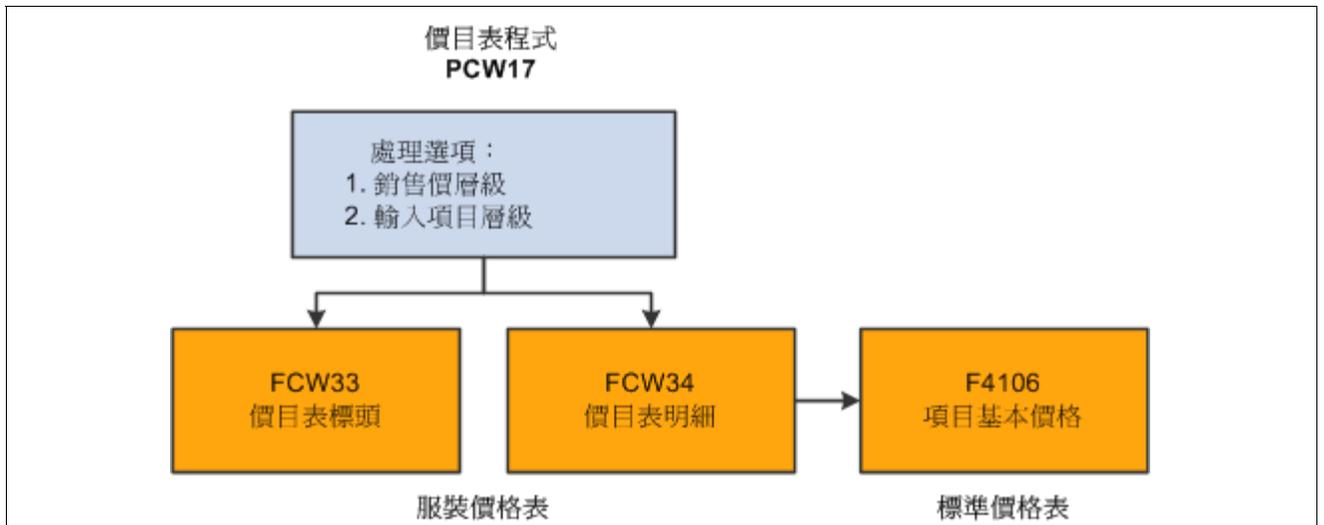
- 依批次

您必須手動執行「價目表建立」程式 (RCW23) 才能建立價格。

此外，您也可以使用處理選項來指定欲輸入價格的子樣式料品層級，並指定這些價格將依據「樣式料品」、「樣式料品及分支/工廠」、或「樣式料品、分支/工廠及儲位」來產生。

在使用「價目表」程式來建立價格時，系統會自動植入「價目表標頭」檔案 (FCW33) 及「價目表明細」檔案 (FCW34)。系統將使用這些檔案來植入標準「料品基準價格」檔案 (F4106)。在更新 F4106 檔案之前，您可以新增捨入規則、乘數、匯率來更新您使用價目表程式所輸入的價格。完成全部作業，將可以算出 F4106 檔案的基準價格。

此圖說明「價目表」程式運作的方式：



「價目表」程式概述

注意：「價目表」為「服裝管理」系統所特用，與「JD Edwards EnterpriseOne 進階訂價」無關。

必備條件

如果您計劃在設定價目表時使用使用者定義碼 (UDC)，則可能會想在設定價目表前先進義下列使用者定義碼：

- 系列商品種類代碼 1 (41F/O1)
- 系列商品種類代碼 2 (41F/O2)
- 系列商品種類代碼 3 (41F/O3)
- 系列商品種類代碼 4 (41F/O4)
- 系列商品種類代碼 5 (41F/O5)

您可以將這些位於「價目表」程式「種類代碼」頁籤中的使用者定義碼用於報告及分類。這些欄位為選填欄位。

您可以設定「服裝設定、使用者定義碼、系列商品管理」選單 (G41F462) 中的使用者定義碼。

用來設定樣式料品價目表的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
處理價目表	WCW17A	銷售單管理 (G41F14)，處理價目表	複查樣式料品價目表。
價目表標頭	WCW17C	銷售單管理 (G41F14)，處理價目表 按一下新增。	設定樣式料品價目表。
價目表明細	WCW17B	銷售單管理 (G41F14)，處理價目表 選取一列，然後再從「列」選單中選取「價目表明細」。	設定樣式料品價目表。

設定價目表 (PCW17) 處理選項

處理選項讓您在指定程式和報表的預設處理。

處理

1. 銷售單層級 (必填) 指定系統是否要維持料品的標準銷售價格、每個分支/工廠不同的銷售價格，或是分支/工廠中，各個儲位和批次的不同銷售價格。系統會將銷售價格儲存於「基準價格」檔案 (F4106) 中。有效代碼如下：
 - 1：料品層級
 - 2：料品/分支層級
 - 3：料品/分支/儲位層級
2. 料品層級號碼 指定可以定義價格的料品層級。
3. 更新銷售單記錄 (必填) 指定更新料品基準價格的方法。共有下列值：
 - 1：自動更新料品基準價格記錄。
 - 2：依需求更新料品基準價格記錄。
 - 3：不更新料品基準價格記錄。

在此情況下，您需要執行「價目表建立」報表 (RCW23) 才能更新料品基準價格記錄。

上述所有值也同時適用於清除價目表明細。

設定樣式料品價目表

存取「價目表標頭」畫面格式。

1. 依據您欲設定價目表的方法選取客戶號碼或客戶價格群組選項。
2. 在客戶號碼或客戶價格群組欄位中，輸入客戶號碼或客戶價格群組 (依據前一步驟而異)。

如果您輸入客戶價格群組，相關的種類代碼便會出現，以便您進一步選取適當的值。

3. 完成「貨幣及日期」頁籤中的貨幣代碼、生效日期及到期日欄位。
4. 如果想要，請在「種類代碼」頁籤中輸入類別代碼。
您可以為您的價目表輸入最多五個不同的種類代碼。並將它們用於分組與報告。
您也可以將這些代碼用作尋找特定欲複查價目表的搜尋準則。
5. 如果想要將系列商品附加至價目表中，請完成「系列商品」頁籤上的系列商品、季節代碼及季節年度欄位。
這些欄位僅提供資訊，系統不會搜尋系列商品日期與價目表日期之間間隔天數的關係。
6. 按一下確定來建立價目表標頭。
7. 在「處理價目表」畫面格式中，按一下尋找然後選取您的價目表。
8. 選取了價目表後，再從「列」選單中選取「價目表明細」。
9. 輸入您想要在「根」欄中建立價格的樣式料品根層級 0。

注意：此欄名稱會因在使用者定義碼 41F/CH 檔案中所輸入的說明而異。

10. 如果您想要在較低的料品層級中建立價格，請將層級值輸入適當的欄中。
11. 如果您將處理選項設定為依分支/工廠或儲位來記錄價格，請輸入適當的分支/工廠及儲位資訊。
12. 在「單價」欄中輸入料品的價格。
如果您想要建立退貨價格，請輸入「退貨價格」欄。
13. 完成料品價格輸入後，按一下確定。
如果您將「更新銷售價格記錄」處理選項設為自動更新料品基準價格，則在您按一下確定時，系統便會自動更新 F4106 檔案。
14. 如果您將「更新銷售價格記錄」處理選項設為依需求更新料品基準價格，則您必須從「處理價目表」畫面格式中的「列」選單選取「更新銷售價格」，才能更新料品基準價格。

注意：如果您沒有將「更新銷售價格記錄」處理選項設為依需求更新料品基準價格，則此選項將會停用。

15. 如果您將「更新銷售價格記錄」處理選項設為不更新料品基準價格，則您必須在準備好更新料品基準價格時，再執行「價目表建立」報表。

注意：如果您沒有將「更新銷售價格記錄」處理選項設為依需求更新料品基準價格，則此選項將會停用。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理銷售單管理」，設定樣式料品價目表，執行價目表建立報表。

清除樣式料品價目表

存取「處理價目表」畫面格式。

1. 尋找並選取您要清除的價目表。

2. 從「列」選單選取「清除明細」。
3. 在系統詢問「您是否要清除選取的價目表？」時，選取確定。

警告！選取清除價目表會刪除價目表明細、及您由價目表所建立之 F4106 檔案中的所有料品基準價格記錄。

執行價目表建立報表

如果「價目表」程式中的「更新銷售價格記錄」處理選項設定為不更新料品基準價格，則您必須執行「價目表建立」報表 (RCW23) 才能更新 F4106 檔案中的基準價格。

報表 (G41F19)，價目表建立

捨入樣式料品價格

本節概述價格捨入方法及價格捨入規則、列出必備條件，並探討如何：

- 設定樣式料品捨入方法。
- 設定樣式料品捨入規則。

瞭解價格捨入方法

銷售訂價需根據貨幣、捨入、例外將不同規則納入考量，以產生最終基準價格。這些規則是根據下列兩個不同類型的捨入方法：

- 四捨五入

使用四捨五入來捨入到最接近的值，以計算出最終價格。此捨入方法會將值捨入為特定範圍內最接近的值。您可以同時定義範圍和值。例如，您可能會依照貨幣的不同，將價格捨入為最接近的十位數或百位數的值。

- 價格點捨入

使用價格點捨入將價格轉換成對買方來說更划算的值。例如，買方可能會認為價格 9.99 美元的料品比價格為 10.00 美元的相同料品更物超所值。

使用「捨入方法」程式 (PCW18) 依據四捨五入或價格點捨入建立數個不同範圍價目表的捨入值清單。系統會將捨入規則套用至價目表。系統會將捨入方法儲存至「捨入方法」檔案 (FCW35) 中。

若您使用價格點捨入，則可以指定一個介於特定價格範圍之間的計算值。例如，介於 12.00 到 15.00 美元之間，捨入為 14.99 美元的價格。您也可以指定多個價格範圍。

四捨五入法可以讓您指定捨入特定價格範圍所用的單位。例如，系統會將介於 0.00 到 10.00 美元之間的價格捨入為最接近美元的價格。

瞭解價格捨入規則

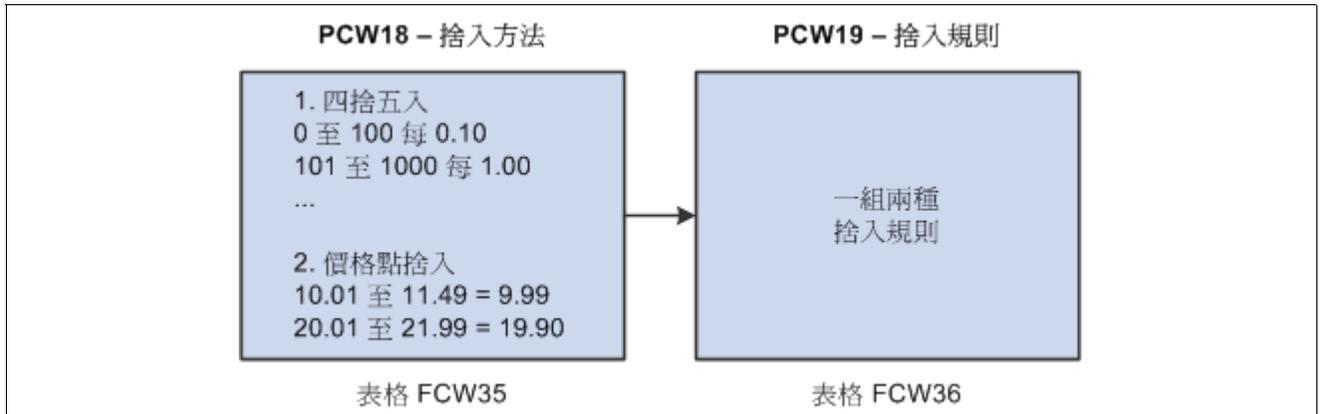
使用捨入方法來建立可讓您計算出最終基準價格的捨入規則。銷售價格使用下列三種類型的捨入規則：

- 四捨五入。

- 價格點捨入。
 - 四捨五入和價格點捨入的組合。
- 若使用此一方法，系統會先使用四捨五入再使用價格點捨入法。

使用「捨入規則」程式 (PCW19) 依據四捨五入方法、價格點捨入方法或兩者的組合，來建立捨入規則。系統會將捨入規則儲存至「捨入規則」檔案 (FCW36) 中。

此圖顯示捨入方法與捨入規則之間的關係：



捨入方法與捨入規則之間的關係

必備條件

在設定捨入方法與捨入規則之前，請先驗證已設定下列使用者定義碼。

- 使用者定義碼 41F/RT 應包含下列值：

代碼	說明 01	特殊處理	內建
M	四捨五入	<保留空白>	Y
P	價格點捨入	<保留空白>	Y

- 使用者定義碼 41F/RM 應包含下列值：

代碼	說明 01	特殊處理	內建
G	進位	<保留空白>	Y
L	退位	<保留空白>	Y
N	最接近	<保留空白>	Y

- 使用者定義碼 41F/ST 應包含下列值：

代碼	說明 01	特殊處理	內建
M	修改	<保留空白>	Y

代碼	說明 01	特殊處理	內建
N	否	<保留空白>	Y
Y	是	<保留空白>	Y

用來捨入樣式料品價格的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
處理捨入方法	WCW18A	銷售單管理設定 (G41F43)，捨入方法	複查樣式料品捨入方法。
捨入方法明細	WCW18B	銷售單管理設定 (G41F43)，捨入方法 按一下新增。	設定樣式料品捨入方法。
處理捨入規則	WCW19B	銷售單管理設定 (G41F43)，捨入規則	複查樣式料品捨入規則。
捨入規則明細	WCW19A	銷售單管理設定 (G41F43)，捨入規則 按一下新增。	設定樣式料品捨入規則。

設定樣式料品捨入方法

存取「捨入方法明細」畫面格式。

1. 選取您欲建立捨入方法的類型：四捨五入或價格點選項。
2. 在「捨入名稱」欄位中輸入捨入方法的名稱。
這是必填的欄位。
3. 在「捨入起始」欄中輸入價格範圍的第一個值。
4. 在「捨入結束」欄中輸入價格範圍的最末值。
5. 如果使用四捨五入法，請在「捨入值」欄中輸入您想要捨入的位數值。

例如，如果您輸入下列值：

開始	結束	值
0.00	100.00	1.00
101.00	1000.00	10.00
1001.00	10000.00	100.00

然後：

任何介於 0 和 100 之間的價格將捨入成整數。

任何介於 101 和 1000 之間的價格將捨入成可由 10 整除的數目。

任何介於 1001 和 10000 之間的價格將捨入成可由 100 整除的數目。

6. 如果使用價格點捨入法，請在「捨入值」欄中輸入您想要捨入的位數值。
例如，您可能會輸入下列值：

開始	結束	值
90.00	100.00	99.00
900.00	1000.00	999.00
1495.00	1505.00	1499.00
9000.00	10000.00	9999.00

7. 按一下確定。

設定樣式料品捨入規則

存取「捨入規則明細」畫面格式。



「捨入規則明細」畫面格式

若欲設定樣式料品捨入規則：

1. 在捨入規則欄位中輸入捨入規則的名稱。
2. 完成捨入模式欄位。

此欄位使用使用者定義碼 41F/RM。這些值為內建。它們是 G (進位)、L (退位)、N (最接近)。捨入模式與您為捨入方法所設定的四捨五入範圍共同運作。例如，值捨入為 975.366，四捨五入方法有下列值：

- 開始 = 950
- 結束 = 999
- 值 = 10

在此範例中，如果捨入模式值是 L (退位)，則最終捨入值為 970。

如果捨入模式值是 G (進位)，則最終捨入值為 980。

最後，如果捨入模式值是 N (最接近)，則最終捨入值為 980。

- 請從四捨五入法、價格點捨入法或兩者的組合中選取一種，附加到捨入規則。

您僅能附加一種四捨五入方法和一種價格點捨入方法到您的捨入規則中。如果您兩種方法都附加，則系統會先執行四捨五入法。

設定樣式料品價目表匯率

本節概述價目表匯率設定、列出必備條件，並探討如何設定樣式料品價目表匯率。

瞭解樣式料品匯率設定

在產生價目表時，會出現使用價目表匯率來計算目標價格的選項。此匯率與「財務」系統中所使用的 JD Edwards EnterpriseOne 標準匯率無關。一般來說，服裝產業需要為未來季節設定樣式料品及價格，匯率能夠讓您計算出您所推想的匯率，並使用該匯率得出樣式料品的基準價格。

您可以為多個貨幣匯率設定不同的生效日期。系統會使用最接近系統日期之前述生效日期所定義的匯率。例如，如果貴公司的貨幣為歐元，則您可以使用使用者定義碼匯率，將歐元轉換成多種其他貨幣，如美元和日圓。您可以使用「價目表匯率」程式 (PCW22) 來設定價目表匯率。系統將在價目表產生期間使用該價目表匯率。系統會將此資訊儲存至「價目表匯率」檔案 (FCW38) 中。

必備條件

在您設定價目表匯率之前，請先設定「價目表匯率」程式的處理選項，以指定「貨幣代碼 - 來源」。

用來設定樣式料品價目表匯率的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
處理價目表匯率	WCW22A	銷售單管理設定 (G41F43)，價目表匯率	複查樣式料品價目表匯率。
價目表匯率明細	WCW22B	銷售單管理設定 (G41F43)，價目表匯率 按一下新增。	設定樣式料品價目表匯率。

設定樣式料品價目表匯率

存取「價目表匯率明細」畫面格式。

- 在來源貨幣欄位中輸入貨幣。
系統會於此欄位中自動顯示公司貨幣。
- 在目標貨幣欄位中輸入貨幣。
- 在「生效日期」欄中輸入匯率生效的日期。
- 在「匯率」欄中輸入用來從貨幣代碼轉換成目標匯率的匯率。

您可以為多個匯率輸入不同的生效日期。系統會使用包含前述生效日期，且最接近系統日期的匯率。

5. 按一下確定。

產生樣式料品價目表

本節概述價目表產生、列出必備條件，並討論如何：

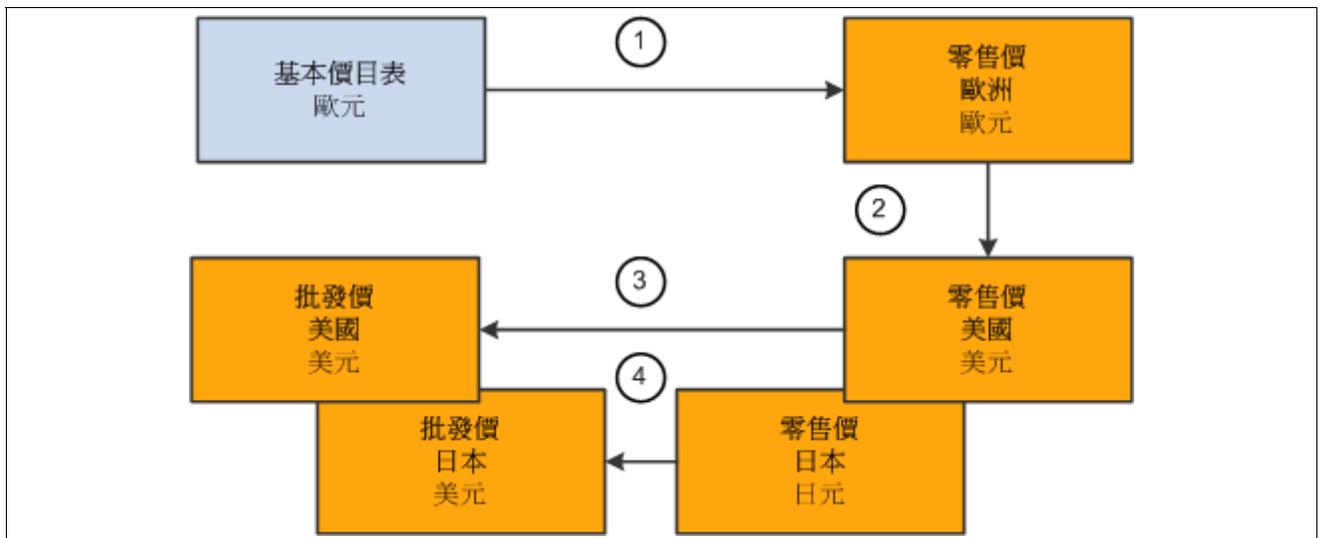
- 設定「價目表產生」(PCW25) 處理選項。
- 設定「產生價目表」(PCW07) 處理選項。
- 產生樣式料品價目表。
- 產生樣式料品價格。
- 建立料品例外。

瞭解價目表產生

「價目表產生」能讓您將來源價目表中的價格複製到目標價目表。此項功能讓您輕鬆設定大量價格，無須一一個別手動建立。您也可以產生目標價格時，使用特定的匯率、乘數及捨入規則。

您可以依照料品群組來定義乘數及捨入規則的例外。例如，價格例外可以設定為特定顏色或尺寸。

例如，如果貴公司的貨幣為歐元，則您可以使用由使用者所定義的匯率，將歐元轉換成多種其他貨幣，如美元和日圓。此圖說明轉換處理程序：



從歐元基準價格中產生價目表

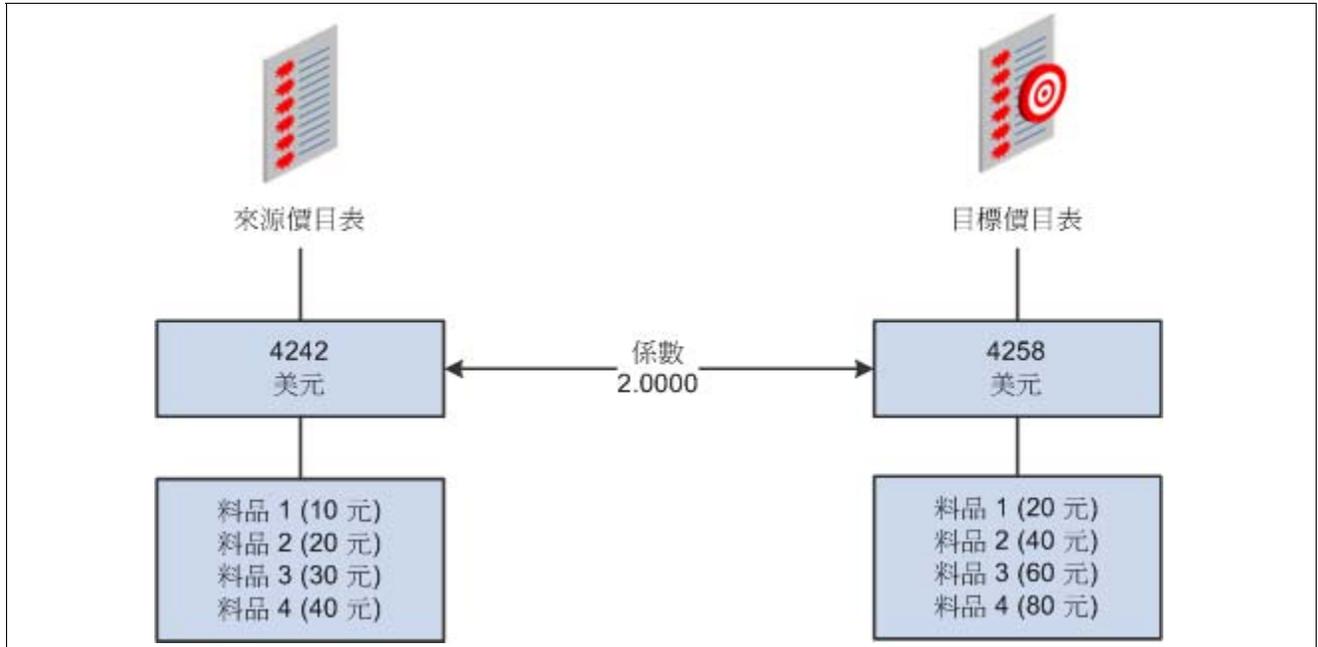
您可以使用「價目表產生」程式將來源價目表中的價格複製到目標價目表。在設定完來源及目標資訊後，請從「列」選單中選取一個選項來呼叫「產生價目表」報表 (RCW07)。此報表執行實際複製到目標價目表中。「價目表產生」程式會將價目表及價目表例外資訊寫入「價目表產生」(FCW40) 及「價目表產生 - 例外」(FCW42) 檔案。

您可以使用「價目表產生」程式，複製來源價目表中所有料品的價格；或者，您可以依據「產生價目表」報表中的處理選項僅複製一項料品。若欲充分發揮此項功能，請設定不同版本的「產生價目表」報表並指定要從「價目表產生」程式中呼叫的版本。如果您變更來源價目表中的樣式料品，或將新樣式料品新增至價目表中，則您可能會想僅複製一項樣式料品。

例如：產生價目表

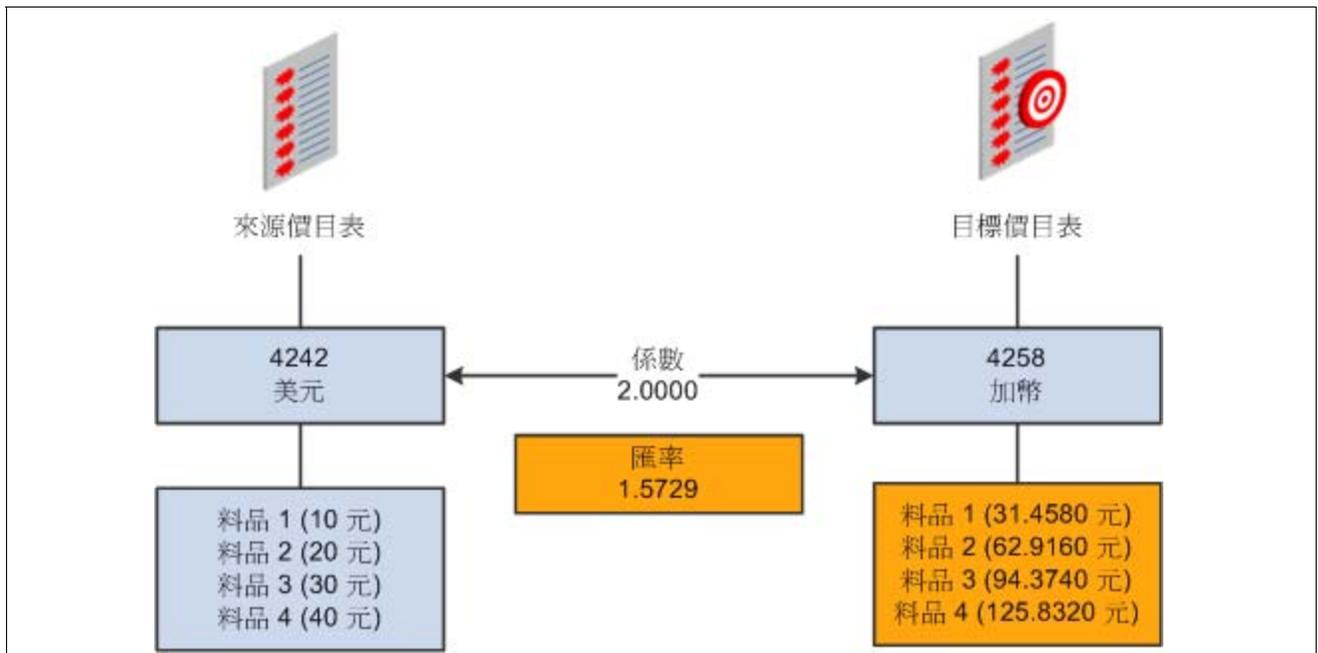
您可以使用「價目表產生」程式來複製價目表。也可以使用係數、匯率、及捨入規則複製到目標價目表中。

此圖說明使用係數來產生價目表：



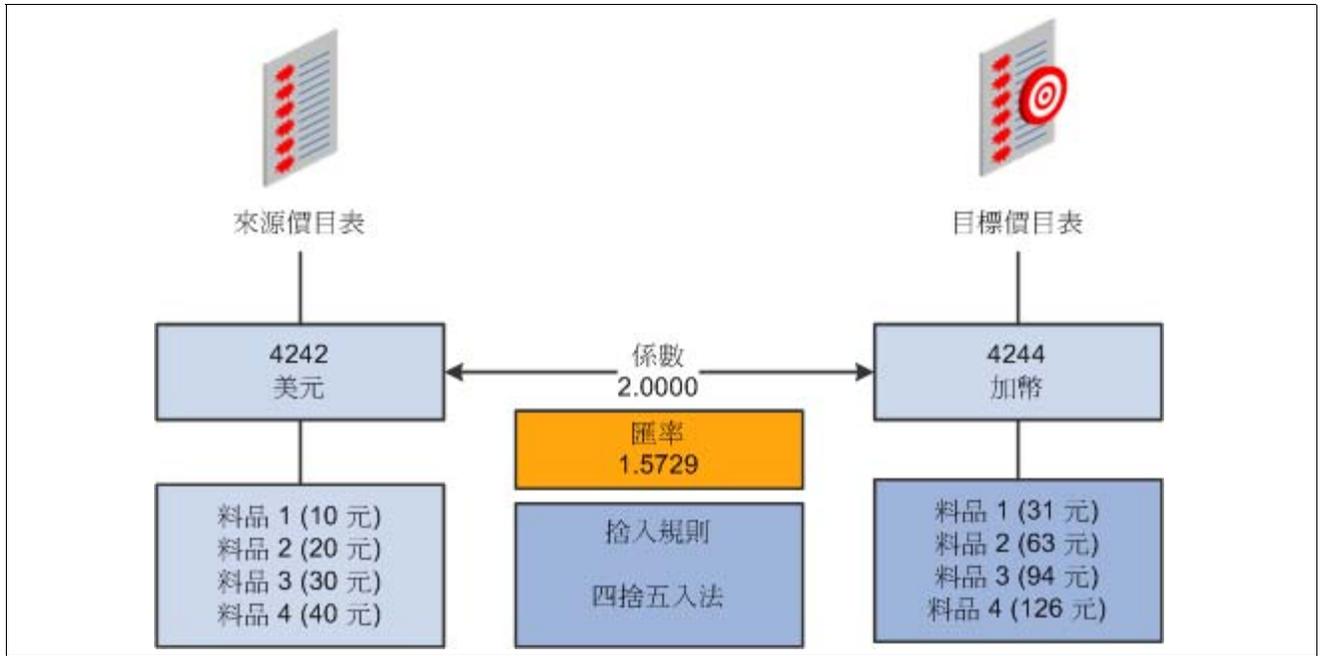
使用係數來產生所有料品的價目表

此圖說明使用係數及匯率來產生價目表：



使用係數及匯率來產生所有料品的價目表

此圖說明使用係數、匯率及捨入規則來產生價目表：



使用係數、匯率及捨入規則來產生所有料品的價目表

必備條件

在您完成本節的任務前，請驗證：

- 在執行價格產生處理程序前，目標價目表「價目表標頭」記錄 (FCW33) 的存在
- 所有目標價目表標頭記錄的樣式料品價格層級，皆等於來源價目表的樣式料品價格層級。

用來產生樣式料品價目表的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
處理價目表產生	WCW25A	銷售單管理 (G41F14)，價目表產生	複查樣式料品價目表。
產生價目表明細	WCW25B	銷售單管理 (G41F14)，價目表產生 按一下新增。	產生樣式料品價目表。
價目表標頭搜尋與選取	WCW26A	銷售單管理 (G41F14)，價目表產生 按一下來源價目表或目標價目表圖示。	選取來源及目標價目表。
樣式料品搜尋與選取	WCW41011A	銷售單管理 (G41F14)，價目表產生 在「處理價目表產生」畫面格式上選取一列，然後選取「列」選單中的「單一料品」。	產生單一樣式料品的價目表。
處理料品例外	WCW25C	銷售單管理 (G41F14)，價目表產生 在「處理價目表產生」畫面格式上選取一列，然後選取「列」選單中的「料品例外」。	複查料品例外。
料品例外明細	WCW25E	銷售單管理 (G41F14)，價目表產生 在「處理料品例外」畫面格式上，按一下新增。	建立料品例外。

設定價目表產生 (PCW25) 處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

處理

1. 貨幣代碼
指定系統處理來源及目標價目表間交易時所用的貨幣代碼。
2. 產生價目表版本 (RCW07)
指定系統將用於「價目表產生」的「產生價目表」(RCW07) 版本。
若此選項保留空白，系統將使用 XJDE0001 版本。
3. 價目表產生處理程序
指定處理價目表的方法。共有下列值：
空白：系統將刪除所有目標料品並複製所有來源料品的價格。
1：系統僅處理來源中的新料品，而不刪除現有的目標料品。
2：系統處理所有來源料品，而不刪除現有的目標料品。此處理選項僅適用於欲處理所有料品的情形。

4. 料品例外 指定設定料品例外的方法。共有下列值：
- 空白：可使用多個料品群組來定義料品例外。
 - 1：僅使用單一料品群組來定義料品例外。

設定產生價目表 (RCW07) 處理選項。

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

處理

1. 產生單一料品價目表 (Y/N) 指定系統產生單一料品或所有料品的價目表。共有下列值：
- Y：產生單一料品價目表。
 - N：產生所有料品價目表。

產生樣式料品價目表

存取「產生價目表明細」畫面格式。

「產生價目表明細」畫面格式

如欲產生樣式料品價目表：

1. 按一下來源價目表圖示。
2. 在「價目表標頭搜尋與選取」畫面格式中選取要作為來源價目表的價目表，並按一下選取。
「來源價目表」區段便會植入價目表標頭資訊。
3. 按一下目標價目表圖示。
4. 在「價目表標頭搜尋與選取」畫面格式中選取要作為目標價目表的價目表，並按一下選取。
目標價目表必須擁有與來源價目表相同的銷售價格層級。
「目標價目表」區段會植入價目表標頭資訊。

5. 在係數欄位中輸入一個係數。

系統將使用此數作為計算新價目表時的乘數。例如，如果您輸入 2.00000 作為係數，則目標價格便是來源價格值的兩倍。由於此欄位為必填，所以如果您不想使用乘數，請在係數欄位中輸入 1.00000。

6. 在捨入規則欄位中輸入想要使用的捨入規則。

您可以使用搜尋按鈕來選取捨入規則。在選取捨入規則後，系統會自動植入剩餘的欄位值。

7. 按一下確定，然後再按一下取消，返回「處理價目表產生」畫面格式。

8. 尋找並選取您剛剛建立的新價目表記錄。

9. 從「列」選單中選取「複製所有料品」。

此選項會呼叫「產生價目表」報表，從來源價目表複製所有料品至目標價目表。

注意：此選項的可用性是依您所呼叫之「產生價目表」報表的處理選項設定而異。您可以指定要否使用此處理選項來產生單一料品還是所有料品的價目表。「產生價目表」的版本會指定於「價目表產生」程式的處理選項。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理銷售單管理」，產生樣式料品價目表，設定「產生價目表」(RCW07) 的處理選項。

10. 檢視報表輸出並驗證結果。

產生單一樣式料品價格

存取「處理價目表產生」畫面格式。

注意：您可能會想在新增新價格或修改來源價目表的單一價格時，重新產生單一樣式料品的價格，而非價目表中的所有價格。

1. 選取與包含欲重新計算之樣式料品價目表對應的列。
2. 從「列」選單中選取「複製單一料品」。

注意：此選項的可用性是依您所呼叫之「產生價目表」報表的處理選項設定而異。您可以指定是否使用此處理選項來產生單一樣式料品還是所有樣式料品的價目表。「產生價目表」的版本會指定於「價目表產生」程式的處理選項。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理銷售單管理」，產生樣式料品價目表，設定「產生價目表」(RCW07) 的處理選項。

3. 尋找與選取您正在重新計算價格的樣式料品，並按一下選取。

4. 提交報表。

系統會執行「產生價目表」(RCW07) 報表，並從來源價目表複製樣式料品至目標價目表。

5. 檢視報表輸出並驗證結果。

建立料品例外

存取「料品例外明細」畫面格式。

注意：您可以針對一或多個樣式料品群組使用不同的係數。如果您為不同的樣式料品定義個別參數，它們將置換掉您為整份價目表所定義的任何一般參數。

1. 選取與欲定義例外之價目表對應的列。
2. 從「列」選單中選取「料品例外」。
3. 按一下新增來定義價格計算的新參數。
4. 在料品價格群組欄位中輸入您想定義的料品價格群組。
5. 在係數欄位中輸入您想用於價格產生的乘數。
6. 在捨入規則欄位中輸入想要使用的捨入規則。
您可以使用搜尋按鈕來選取捨入規則。在選取捨入規則後，系統會自動植入剩餘的欄位值。
7. 按一下確定來返回「處理價目表產生」畫面格式。

利用銷售單輸入 (P42101) 建立樣式料品的銷售單

本節概述建立樣式料品銷售單、列出必備條件，以及探討如何建立樣式料品的銷售單。

瞭解建立樣式料品銷售單

「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」系統提供下列功能，以支援建立樣式料品的銷售單：

- 多屬性樣式料品矩陣輸入。
- 系列商品整合。
- 總數量自動依尺寸分割。

在輸入銷售單期間，您可以使用矩陣整合來管理較高層級之樣式料品，而非位於最低子系料品層級的樣式料品。在處理樣式料品時，「銷售單輸入」程式 (P4210 及 P42101) 會呼叫使用「矩陣工作檔」(FCW20) 的「矩陣訂單輸入」程式 (PCW10)。只有當樣式料品在「料品結構明細」檔案 (FCW01) 中具備結構時，「矩陣訂單輸出」程式才會開啓。「矩陣輸入」程式會在您退出「訂單明細」畫面格式中的行時出現。「矩陣訂單輸入」畫面格式可以用來依屬性 (如尺寸和顏色) 輸入子系樣式料品的數量。

銷售單輸入與「系列商品管理」整合。您可以使用處理選項來設定預設系列商品，以自動植入您的銷售單。也可以在輸入銷售單時進行檢查，驗證輸入的料品的確屬於已附加至銷售單的系列商品；或者，您可以建立協助簡化銷售單輸入的系列商品範本。

注意：無論「銷售單輸入」程式中所輸入的計量單位為何，處理數量時，「矩陣輸入」程式僅支援主要計量單位 (UOM)。

如果您輸入一個交易計量單位，它不是樣式料品根層級 0 的主要計量單位，則系統會顯示警告訊息，通知您計量單位不同。無論是您原先於「銷售單輸入」程式或「矩陣輸入」中所輸入的數量都是由主要計量單位來處理。

如果您已設定尺寸加權或尺寸分割功能，便可以在「矩陣輸入」畫面格式的「總數量」欄位中手動輸入數量，系統將會使用尺寸加權或尺寸分割設定，分配各尺寸的數量。若想在「矩陣輸入」畫面格式出現前，於「訂單明細」畫面格式中輸入數量，請先在「訂購數量」欄位中輸入一值，然後再到「料號」欄位輸入樣式料品，最後再離開該列。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理庫存管理」，定義尺寸矩陣方格，定義尺寸分割。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理庫存管理」，定義尺寸矩陣方格，定義尺寸加權。

注意：如果「JD Edwards EnterpriseOne 系統控制」程式 (P99410) 停用「使用服裝管理模組」系統常數 (SY41F)，則系統將不會顯示「矩陣輸入」畫面格式。

銷售單輸入程式

使用「銷售單輸入」程式 (P42101) 的同時，您也可以使用「銷售單輸入」程式 (P4210) 在「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」檔案中建立銷售單記錄。一起使用這兩個「銷售單輸入」程式 (P4210 和 P42101) 以處理銷售單資訊。這兩個程式皆更新系統中的相同檔案。即使您不使用 P4210 輸入程式來建立和修改銷售單，您仍必須對該程式建立一個版本，以指定處理資訊。您可在 P42101 程式的處理選項中使用此版本的 P4210 程式。當您使用 P42101 來建立和修改銷售單時，系統將使用 P42101 處理選項中的資訊及 P4210 指定版本中的資訊來對銷售單進行處理。

銷售單輸入及系列商品

「銷售單輸入」程式可支援輸入使用系列商品及系列商品範本的樣式料品銷售單。您可以設定「銷售單輸入」程式中「樣式」頁籤的處理選項，以便在輸入銷售單時自動使用系列商品。

您可以在「銷售單標頭」畫面格式中輸入系列商品，驗證訂單上所有的樣式料品已包含在系列商品中。

或者，您也可以使用系列商品範本來簡化銷售單的輸入。當您將系列商品範本附加到銷售單時，該系列商品範本的所有樣式料品便會自動將行植入「矩陣輸入」畫面格式。然後您就能夠為每一件樣式料品輸入想要的數量。

在「銷售單輸入」程式 (P4210) 中，您可以選取「畫面格式」選單中的「樣式範例」來使用系列商品範本，以呼叫「樣式範本」程式 (PCW43)。您可以選取「系列商品範本搜尋及選取」畫面格式 (WCW43A) 中的系列商品範本，該系列商品範本便會傳遞到「矩陣輸入」畫面格式進行處理。

在使用「銷售單輸入」程式 P4210、P42101 時，您也可以直接在銷售單明細行中輸入系列商品範本名稱，而不使用樣式料號。為了方便系統識別，系列商品範本的前方必須放入適當首碼。這個首碼於「銷售單輸入」程式 (P4210) 的「系列商品範本首碼」處理選項中加以指定。例如，您可以指定 % 作為處理選項的首碼，並在銷售單明細行中輸入 %<範本名稱> 來擷取系列商品範本。另外，您也可以直接在料號欄位中僅輸入首碼，然後使用小幫手來選取系列商品。根據「銷售單輸入」程式 (P4210) 系列商品驗證處理選項的設定而定，範例中的料品可能須屬於附加至銷售單標頭的系列商品。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理銷售單管理」，使用銷售單輸入 (P4210) 來設定樣式料品銷售單，必備條件。

設定銷售單輸入的考量

如果您正在使用樣式料品的「配置」，且使用總括銷售單，則您可能會想藉由設定「銷售單輸入」程式 (P4210)「供貨」頁籤中的「供貨給數量 1 或數量 2」處理選項，來設定總括銷售單處理程序，以便使用銷售單其他數量 2 欄位。

必備條件

在建立樣式料品銷售單之前：

- 使用「銷售單輸入」程式 (P42101) 的「ZJDE0007 銷售單輸入 - 樣式」版本，來建立樣式料品的銷售單，或視情形設定您自己的版本。
- 設定「銷售單輸入」程式 (P4210)「版本」頁籤上「銷售單模式版本」處理選項中所指定的「銷售單輸入」(P4210) 版本處理選項。
- 設定「矩陣輸入」程式 (PCW10) 的處理選項來指定系統是否自動分割數量，及是否可由手動輸入值來置換自動分割。

如果您將此處理選項設為自動分割數量，則這些數量會依據該樣式料品或客戶所使用之矩陣方格的尺寸分割設定來分割。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理庫存管理」，定義尺寸矩陣方格，定義尺寸分割。

- 設定「矩陣輸入」程式 (PCW10) 的處理選項，以指定系統是否顯示標準可供量或配置的可用數量。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理配置」。

另請參閱

《JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 9.0 導入手冊》，「輸入客戶服務代表的銷售單」。

用來建立樣式料品銷售單的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
管理現有訂單	W42101C	銷售單管理 (G41F14)，建立銷售單	複查銷售單。
訂單標頭修訂	W42101E	銷售單管理 (G41F14)，建立銷售單 按一下新增。	建立樣式料品銷售單。
輸入新訂單	W42101D	銷售單管理 (G41F14)，建立銷售單 在「訂單標頭修訂」畫面格式上，按一下儲存並繼續。	建立樣式料品銷售單。
矩陣輸入	WCW10B	銷售單管理 (G41F14)，建立銷售單 在「輸入新訂單」畫面格式中輸入樣式料品，然後退出列。	建立樣式料品銷售單。

建立樣式料品銷售單

存取「訂單標頭修訂」畫面格式。

注意：您可以在「料號」欄中輸入樣式料品根層級 0，或是輸入您特定想要的。例如，輸入 JEAN，那麼「矩陣輸入」便會顯示牛仔褲的所有顏色和尺寸。或者，輸入 JEAN.BLK，那麼「矩陣輸入」便會顯示黑色牛仔褲的所有尺寸。

注意：您也可以可以在「料號」欄輸入系列商品範本名稱，來代替樣式料號。為了方便系統識別，系列商品範本的前方必須放入適當符號。這個符號於「銷售單輸入」程式 (P4210) 的「系列商品範本首碼」處理選項中加以指定。

如果您在「料號」欄中輸入系列商品範本，那麼系統便會擷取所有與系列商品範本相關的樣式料品，並自動將那些料品植入「矩陣輸入」畫面格式的行中。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理銷售單管理」，使用銷售單輸入 (P4210) 來設定樣式料品銷售單，必備條件。

5. 請在適當的欄中輸入您欲訂購的每一個子系樣式料品數量。

如果「矩陣輸出」的處理選項設定為自動分割數量，則系統會輸入所有子系樣式料品的數量。系統會依據特定樣式料品或客戶所使用之矩陣方格的尺寸分割設定來分割數量。如果「矩陣輸入」的處理選項設定為允許置換，則您便能以手動置換這些數量。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理庫存管理」，樣式料品庫存發放，設定「矩陣輸入」(PCW10) 的處理選項。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理庫存管理」，定義尺寸矩陣方格，定義尺寸分割。

注意：如果您在「輸入新訂單」畫面格式中輸入數量，則畫面格式底部的總原始數量欄位將顯示您於銷售單行中輸入的原始數量。總選取數量欄位則會反映出您於「矩陣輸入」中所輸入的總數量。使用這些欄位以確保您正在維護所輸入的原始數量。如果總選取數量不等於總原始數量值，則系統會在您嘗試建立訂單時顯示錯誤訊息。

6. 在您輸入完所有想要的數量後，請按一下確定。

系統會將新行新增至銷售單，以反映每一個子系樣式料品的訂購數量。

7. 複查您的銷售單明細行，如果您想要輸入另一份訂單，請按一下提交並輸入新訂單，或按一下提交後關閉。

8. 如欲更新現有銷售單，請選取「列」選單中的「訂單、樣式矩陣輸入」。

此選項能讓您執行「矩陣輸入」，所以您無須更新個別的銷售單明細行。

可選：您也可以可以在「矩陣輸入」畫面格式標頭上的原因代碼欄位輸入一個原因。此原因代碼會儲存在由「矩陣輸入」畫面格式所取消的任一銷售單行中。但如果該行僅進行變更，則原因代碼不會儲存在訂單行中。

注意：您無法在更新現有銷售單的同時輸入新樣式料品行。此外，如果您啓用了審核記錄，將會停用此選項。

利用銷售單輸入 (P42101) 輸入樣式料品的銷售單

本節概述樣式料品銷售單輸入、列出必備條件，並列出用來輸入樣式料品銷售單的畫面格式。

瞭解樣式料品銷售單輸入

使用「銷售單輸入」程式 (P42101) 的同時，您也可以使用「銷售單輸入」程式 (P4210) 在「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」檔案中建立銷售單記錄。一起使用這兩個「銷售單輸入」程式 (P4210 和 P42101) 以處理銷售單資訊。這兩個程式皆更新系統中的相同檔案。即使您不使用 P4210 輸入程式來建立和修改銷售單，您仍必須對該程式建立一個版本，以指定處理資訊。您可在 P42101 程式的處理選項中使用此版本的 P4210 程式。當您使用 P42101 來建立和修改銷售單時，系統將使用 P42101 處理選項中的資訊及 P4210 指定版本中的資訊來對銷售單進行處理。

在「銷售單輸入」程式 (P4210) 中輸入銷售單時，您可以為您的訂單使用系列商品範本。當您選取使用系列商品範本時，該系列商品範本的所有樣式料品便會以「矩陣輸入」畫面格式的行項目自動出現。使用範本能讓您免於輸入個別料品，以更有效率的方式輸入銷售單。

如欲使用系列商品範本，請從「銷售單明細修訂」畫面格式的「畫面格式」選單中選取「樣式範本」。

您可以在銷售單輸入明細行中，輸入前有符號的範本名稱來使用系列商品範本。這個符號必須是您原先在「銷售單輸入」程式 (P4210) 的「系列商品範本首碼」處理選項中所指定的。

必備條件

在輸入樣式料品銷售單之前：

- 在「樣式」頁籤的處理選項中為「銷售單輸入」(P4210) 設定下列處理選項：

- 系列商品** 指定系統在銷售單標頭上所使用的預設系列商品。系統會將系列商品代碼儲存在「系列商品明細」檔案 (FCW07) 中。另外，您必須使用「系列商品」程式 (PCW07) 定義一個有效的系列商品、季節代碼、季節年度的組合。如果此組合無效，則上述三個值在銷售單標頭中將會保留空白。
- 季節代碼** 指定系統在銷售單標頭上所使用的預設季節代碼。輸入使用者定義碼檔案 41F/SE 的值。另外，您必須使用「系列商品」程式 (PCW07) 定義一個有效的系列商品、季節代碼、季節年度的組合。如果此組合無效，則上述三個值在銷售單標頭中將會保留空白。
- 季節年度** 指定系統在銷售單標頭上所使用的預設季節年度。輸入使用者定義碼檔案 41F/SY 的值。另外，您必須使用「系列商品」程式 (PCW07) 定義一個有效的系列商品、季節代碼、季節年度的組合。如果此組合無效，則上述三個值在銷售單標頭中將會保留空白。
- 針對系列商品驗證料品** 指定方格中所輸入的料品是否針對系列商品進行驗證。同時也指定是否在驗證料品時發出警告或錯誤訊息。共有下列值：
 - 空白：不驗證料品。您可以在方格中輸入任何料品。
 - 1：如果輸入的料品不屬於系列商品的一部分，則發出警告。
 - 2：如果輸入的料品不屬於系列商品的一部分，則發出錯誤訊息。

注意： 如果此處理選項設為 1 或 2，則系統會要求您在銷售單標頭中輸入系列商品來驗證樣式料品。若您將此處理選項保留空白，便可以將銷售單標頭中的系列商品欄位保留空白。

5. 系列商品範本首碼 指定將輸入於料號欄位作為系列商品範例首碼的符號，來顯示包含系列商品範本的「矩陣輸入」畫面格式。系列商品範本是歸屬於某一系列商品的料品子集。在輸入銷售單時，通常會輸入一個料號，且矩陣輸入畫面格式僅會顯示料品。如欲顯示系列商品範本，您必須以此處理選項中所指定之特殊符號作為範本的首碼。例如，如果符號是星號 * 且範本名稱為 M06，則在訂單行中輸入 *M06 將顯示使用系列商品範本 M06 的「矩陣輸入」畫面格式。
6. 傳送分割百分比的地址號碼至矩陣輸入 (PCW10) 指定系統將為其擷取種類代碼值以識別「矩陣輸入」程式 (PCW10) 分割百分比的客戶。此處理選項值會決定是否將「出貨地址」或「售貨地址」的客戶號碼傳送至「矩陣輸入」程式。共有下列值：
- 空白：傳送「出貨地址」客戶號碼。
- 1：傳送「售貨地址」客戶號碼。
- 系統會使用使用者定義碼檔案 41F/00 中的 SPLITC 代碼，來識別用於分割百分比的通訊錄種類代碼。
- 系統會為尺寸分割檔案中的種類代碼值尋找適當的方格代碼，它是由「自動分割 - 依尺寸定義」程式 (PCW33) 所設定。
7. 料品搜尋與選取 指定是否置換標準料號小幫手。共有下列值：
- 空白：顯示標準料品小幫手。
- 1：使用「料品搜尋與選取」程式 (PCW41011) 顯示所選取的樣式料品。
- 只有當「使用服裝管理模組」系統常數 (SY41F) 在「JD Edwards EnterpriseOne 系統控制」程式 (P99410) 中啟動時，才會啟動此處理選項。
- 設定「銷售單輸入」程式 (P4210)「版本」頁籤上的「樣式矩陣輸入」(PCW10) 處理選項，來指定欲使用的「矩陣輸入」版本。
 - 設定「矩陣輸入」(PCW10) 的處理選項來指定系統是否自動分割數量，以及是否可由手動輸入值來置換自動分割。
- 如果您將此處理選項設為自動分割數量，則這些數量會依據該樣式料品所使用之矩陣方格的尺寸分割設定來分割。
- 請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理庫存管理」，定義尺寸矩陣方格，定義尺寸分割。
- 設定「矩陣輸入」(PCW10) 的處理選項，以指定系統是否顯示標準可供量或配置的可用數量。
- 請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理配置」。

另請參閱

《JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 9.0 導入手冊》，「輸入銷售單」。

用來輸入樣式料品銷售單的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
客戶服務查詢	W4210E	銷售單管理 (G41F14)，輸入銷售單	複查銷售單。
銷售單標頭	W4210G	銷售單管理 (G41F14)，輸入銷售單 按一下新增。	輸入樣式料品銷售單。
銷售單明細修訂	W4210A	銷售單管理 (G41F14)，輸入銷售單 按一下「銷售單標頭」畫面格式上的確定。	輸入樣式料品銷售單。
系列商品範本搜尋與選取	WCW43A	銷售單管理 (G41F14)，輸入銷售單 選取「畫面格式」選單中的「樣式範本」。	選取用於銷售單的系列商品範本。
矩陣輸入	WCW10B	銷售單管理 (G41F14)，輸入銷售單 在「銷售單明細修訂」畫面格式中輸入樣式料品，然後退出列。	輸入樣式料品銷售單。

列印樣式料品銷售單

您可以使用「列印樣式料品銷售單」程式 (RCW02) 來列印矩陣格式的樣式料品銷售單。報表會在每張新頁面上列印出每張訂單的標頭區段。如果指定樣式料品層級的單價與同樣式料品層級的其他單價不同，則報表不會列印單價。例如，相同牛仔褲的單價可能會因長度而異。長度較長價格可能較高。在此情況下，將不會列印單價。如果系統無法在資料選擇準則中找到任何訂單，則報表會列印「找不到資料」。此系統只列印報表；系統不更新任何資料。

本節列出必備條件，並討論如何列印樣式料品銷售單。

必備條件

在開始此節的任務前，請設定「列印樣式料品銷售單」程式的處理選項，指定欲處理之銷售單的「開始與截止」下一狀態代碼。這些處理選項為必填。

列印樣式料品銷售單

選取「報表 (G41F19)，列印樣式料品銷售單」，或選取「定期處理 (G41F20)，銷售單畫面格式」。

執行銷售單樣式料品的大量更新

本節概述執行銷售單樣式料品的大量更新、列出必備條件，並探討如何：

- 設定「銷售單 - 樣式料品的大量更新」(PCW61) 處理選項。
- 執行銷售單樣式料品的大量更新。

瞭解銷售單樣式料品大量更新

使用「銷售單 - 樣式料品的大量更新」程式 (PCW61) 一次更新大量的銷售單樣式料品行。您可以：

- 依據下列項目更新多個銷售單樣式料品的日期：
 - 要求日期。
 - 承諾交貨日期。
 - 承諾出貨日期。
 - 排定的揀料日期。
- 在更新一或多個日期時，更新多個銷售單料品行的下一狀態。
- 將多個銷售單樣式料品行從指定供貨重設為暫定供貨。
您也可以重設供貨時重設下一及上一狀態值。
- 取消多個銷售單樣式料品行。

注意：「銷售單 - 樣式料品的大量更新」程式僅會顯示並處理包含已附加料品結構之樣式料品的銷售單行。

同時，「銷售單 - 樣式料品的大量更新」程式可以避免處理「運輸」訂單行及有可能會進出「倉儲」的訂單行。

必備條件

在執行銷售單樣式料品的大量更新之前：

- 設定「銷售單 - 樣式料品的大量更新」(PCW61) 處理選項。
- 輸入多個樣式料品銷售單。
- 如果您正在重設供貨，就必須建立非主要的庫存儲位，然後使用揀料單來執行部分訂單行。

用來執行銷售單樣式料品大量更新的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
銷售單 - 樣式料品的大量更新	WCW61D	定期處理 (G41F20)，銷售單 - 樣式料品的大量更新	執行銷售單樣式料品的大量更新。

設定銷售單 - 樣式料品的大量更新 (PCW61) 處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

預設

1. 訂單類型 指定系統用來作為「銷售單查詢」頁籤預設值，以篩選銷售單明細行的訂單類型。
2. 分支/工廠 指定系統用來作為「銷售單查詢」頁籤預設值，以篩選銷售單明細行的分支/工廠。
3. 要求日期 指定是否可更新銷售單的要求日期。共有下列值：
空白：系統不允許您更新要求日期。
1：系統允許您更新要求日期。
4. 承諾交貨日期 指定是否可更新銷售單的承諾交貨日期。共有下列值：
空白：系統不會允許您更新承諾交貨日期。
1：系統允許您更新承諾交貨日期。
5. 承諾出貨日期 指定是否可更新銷售單的承諾出貨日期。共有下列值：
空白：系統不允許您更新承諾出貨日期。
1：系統允許您更新承諾出貨日期。
6. 排定的揀料日期 指定是否可更新銷售單的排定揀料日期。共有下列值：
空白：系統不允許您更新排定揀料日期。
1：系統允許您更新排定揀料日期。

顯示

1. 下一狀態 - 開始代碼 指定「銷售單查詢」頁籤上下一狀態 - 開始欄位的預設值，以便系統用來篩選銷售單行。
若將此處理選項保留空白，系統將不會使用「下一狀態 - 開始」值來篩選顯示的銷售單行。
2. 下一狀態 - 截止代碼 指定「銷售單查詢」頁籤上下一狀態 - 截止欄位的預設值，以便系統用來篩選銷售單行。
若此處理選項保留空白，系統就不會在銷售單行顯示「下一狀態」值 999。

處理

1. 重設供貨 指定是否啓用「列」選單中的「重設供貨」選項。「重設供貨」選項能讓您重設銷售單行的供貨。共有下列值：
空白：停用「列」選單中的「重設供貨」選項。
1：啓用「列」選單中的「重設供貨」選項。
2. 更新日期 指定是否啓用「列」選單中的「更新日期」選項。此選項能讓您更新銷售單行的日期。共有下列值：
空白：停用「列」選單中的「更新日期」選項。
1：啓用「列」選單中的「更新日期」選項。

3. 取消行
指定是否啓用「列」選單中的「取消行」選項。此選項能讓您取消銷售單行。共有下列值：
空白：停用「列」選單中的「取消行」選項。
1：啓用「列」選單中的「取消行」選項。
4. 必要原因代碼
指定系統是否需要取消銷售單行的有效原因代碼。共有下列值：
空白：取消銷售單行不需要有效的的原因代碼。
1：取消銷售單行需要有效的的原因代碼。
5. 原因代碼
指定您想要系統用來取消銷售單明細行的原因代碼預設值。系統會在「銷售單 - 大量更新」畫面格式的「處理」頁籤中顯示此值。
6. 置換下一狀態
指定在您更新銷售單明細行日期時，系統所使用的「下一狀態」值。系統會在「銷售單 - 大量更新」畫面格式的「處理」頁籤中顯示您輸入的值。
7. 更新下一狀態
指定系統是否在您輸入新日期時，更新銷售單行的狀態。共有下列值：
空白：系統在您輸入新日期時不更新銷售單行的狀態。
1：系統會在您使用「置換下一狀態」處理選項輸入新日期時更新銷售單行的狀態。
8. 啓用/停用未選取日期
指定系統是否更新「預設」頁籤上未選取更新的日期欄位。共有下列值：
空白：不更新未選取更新的日期欄位。
1：更新未選取更新的日期欄位。

版本

1. 銷售單輸入 (P4210)
指定系統用來更新銷售單行的「銷售單輸入」程式 (P4210) 版本。若此處理選項保留空白，系統將使用預設的 ZJDE0001 版本。

重設供貨

1. 狀態代碼 - 下一個
指定在您重設訂單行供貨時，系統所使用的「下一狀態」代碼。系統會在「銷售單 - 大量更新」畫面格式的「處理」頁籤中自動顯示您輸入的值，但您可以置換此值。重設供貨需要一個有效的「下一狀態」值。
2. 狀態代碼 - 上一個
指定在您重設訂單行供貨時，系統所使用的「上一狀態」代碼。系統會在「銷售單 - 大量更新」畫面格式的「處理」頁籤中自動顯示您輸入的值，但您可以置換此值。重設供貨需要一個有效的「上一狀態」值。

執行銷售單樣式料品的大量更新

存取「銷售單 - 樣式料品行的大量更新」畫面格式。

「銷售單 - 樣式料品行的大量更新」畫面格式

如欲執行銷售單樣式料品的大量更新：

1. 在「銷售單查詢」頁籤及 QBE 線上輸入特定欄位的值，然後按一下尋找來擷取您想要更新的銷售單行。
 2. 選取「處理」頁籤。
 3. 如果要更新訂單日期，請執行下列步驟：
 - a. 在更新日期欄位中輸入您要更新之檢查日期的新日期。
 - b. 選取欲更新為新日期的日期。
您可以選取更新要求日期、承諾交貨日期、承諾出貨日期、或排定揀料日期。
-
- 注意：日期會依據處理選項中的值而異，分別為已選取、取消選取，及已啓用、已停用。
-
- c. 選取要更新的列。
 - d. 如果您同時也想更新下一狀態，請在置換下一狀態欄位中輸入狀態。
預設狀態會依據「置換下一狀態」處理選項中的設定而異。
 - e. 驗證已選取更新下一狀態選項。
如果您將「更新下一狀態」處理選項設為 1，則此選項為已選取。
 - f. 從「列」選單中選取「更新日期」。
4. 如果要重設供貨，請執行下列步驟：
 - a. 驗證狀態代碼-上一個及狀態代碼-下一個欄位。
這些值會定義在「重設供貨」頁籤的處理選項中。
 - b. 選取要更新的列。
 - c. 從「列」選單中選取「重設供貨」。

5. 如果要取消銷售單行，請執行下列步驟：
 - a. 在原因代碼欄位中輸入取消行的原因。
此欄位會依據處理選項而異，不一定是必要欄位。
如果您已在「原因代碼」處理選項中輸入原因代碼，則系統會在欄位中顯示。
 - b. 選取要取消的列。
 - c. 從「列」選單中選取「取消行」。

第 7 章

處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理配置

本章概述服裝管理配置和標準供貨處理程序，並探討如何：

- 設定供貨規則。
- 執行手動配置。
- 執行自動配置。
- 產生配置銷售提案。
- 產生交貨銷售提案。
- 驗證配置和交貨銷售提案。

瞭解 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理配置

「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統提昇了樣式料品批發配置和交貨的效率。

注意：您不能將「JD Edwards EnterpriseOne 訂單履行」系統用於樣式料品。

您使用配置規則將可用的樣式料品，以有效且高效的方式供應給銷售單。您根據業務需求定義配置規則。

銷售單可能包含大量初始交貨期很短的樣式料品明細訂單行。一個銷售單行是由子系樣式料品群組所構成。

離散式料品製造工單驗收通常分散在多個子系樣式料品尺寸中。您使用配置規則來判斷哪位客戶得到什麼尺寸的什麼料品。如果某個尺寸無法出貨，那麼您可以在配置規則中建立例外或置換，以判斷何時不進行料品出貨，何時要交貨。所有配置規則都僅適用於樣式料品的銷售單。

配置規則能啓用：

- 動態訂單優先順序定義。
系統會排定銷售單的優先順序。

- 有意義訂單的交貨。

您可以使用配置規則來定義哪些樣式料品可以一起出貨，哪些不能一起出貨。

- 協調樣式料品。

例如，像是夾克和褲子等配套服裝就能同時交貨。其他配套服裝也能單獨銷售。您使用頂部和底部管理功能來協調同時交貨的樣式料品。

- 尺寸比例。

將可用商品按比例配置給銷售單，是比將所有可用商品全部配置給單一訂單更合理。

- 尺寸加權。

市場上經常使用的尺寸所佔的分量，會大於很少使用或是僅少數人使用的尺寸。

例如，需求度較高的尺寸，像是 M 號、L 號尺寸的出貨頻率，就應高於 XS 號和 XL 號等尺寸。

- 自動缺料管理。

當可用數量低於銷售單的總需求時，您可以使用配置，透過配置特定的需求比例，來平衡銷售單的商品交貨。您使用配置中的分布率和公平分攤處理來自動管理缺料。

- 季節性訂單可供量。

對於季節性訂單，銷售單輸入期間的可供量是零。對於非樣式料品，標準的 JD Edwards EnterpriseOne 業務處理程序是延期交貨沒有可供量的料品。不過，這對某些產業的樣式料品可能不是可取的做法。

- 手動或自動驗證銷售提案。

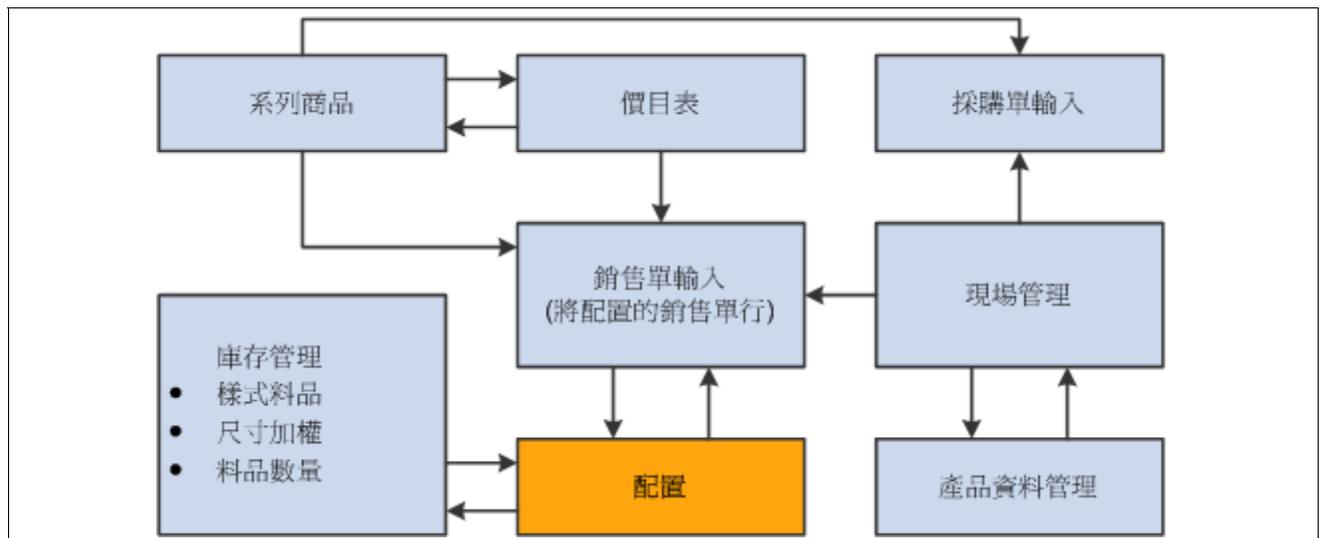
您可以使用手動方式或自動處理程序來驗證銷售提案。

系統會根據使用者所定義的配置規則來執行配置。您也可以使用配置規則來建立緩衝區存貨，以建立能供應大量、高優先順序之銷售單的庫存。

您也可以針對樣式料品產生配置和交貨銷售提案。配置銷售提案可讓您在產品短缺的情況下，於數個銷售單中共享可用存貨。交貨銷售提案能確實視需要進行適當數量的商品出貨。

若您在配置庫存時同時設定限制，那麼就能同時管理配置和交貨銷售提案處理程序。此處理程序也能分割並個別執行。在這種情況下，您首先配置庫存 (指定供貨)，然後再管理交貨限制。

此圖說明配置處理程序與其他 JD Edwards EnterpriseOne 程式和系統之間的整合：



配置整合

樣式料品的配置計算採用下列其中一種處理程序：

- 手動配置

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理配置」，執行手動配置。

- 自動配置

「自動配置」處理程序可能包括配置和交貨銷售提案的計算。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理配置」，執行自動配置。

重要！ 系統在配置處理程序中僅考慮樣式料品。系統不會考慮非樣式料品，因此會在資料選取期間，忽略包含非樣式料品的銷售單行。

執行重新過帳使用中銷售單程式

如果您正使用配置，且還有未結清的提案；則您必須在執行「重新過帳使用中銷售單」程式 (R42995) 之前驗證提案，以清除供貨。若您對提案中的樣式料品進行重新過帳，可能會造成該樣式料品的供貨問題。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 9.0 導入手冊》，「執行日末處理」，重新過帳訂單。

必備條件

在您完成本章的任務前，必須完成下列設定：

- 將「分支/工廠常數」畫面格式中特定供貨(天數)欄位設定為 999 以免除未來供貨。
- 取消選取「分支/工廠常數」畫面格式中的允許延期交貨選項，指定不允許該分支/工廠延期交貨。

注意：若您無法在分支/工廠層級停用延期交貨，您可以將「銷售單輸入」程式 (P4210) 之「供貨」頁籤上的啟動可供量檢查處理選項設定為空白，以忽略延期交貨處理程序。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 9.0 導入手冊》，「配置銷售單管理系統」，設定常數，設定分支/工廠常數。

- 在「分支/工廠常數」的「料品可供量定義」畫面格式中，選取其他數量 1 銷售單選項，使系統將銷售單上的其他數量 1 從可用數量中扣除。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 9.0 導入手冊》，「配置銷售單管理系統」，設定常數，設定料品可供量。

注意：其他數量 1 銷售單欄位儲存了在配置處理程序期間所保留的數量。

重要！ 總括銷售單使用其他數量 1 銷售單欄位。若您使用總括銷售單，那麼您可能會想藉由設定「銷售單輸入」程式 (P4210) 之「供貨」頁籤上的供貨至數量 1 或數量 2 處理選項，對總括銷售單處理程序進行設定，以使用其他數量 2 銷售單欄位。

- 在訂單活動規則中，設定配置的特定狀態。

例如，訂單狀態 529 (在配置中)。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 9.0 導入手冊》，「配置銷售單管理系統」，設定訂單活動規則。

- 您可以將「銷售單輸入」程式 (P4210) 之「供貨」頁籤上的啟動可供量檢查處理選項保留為空白，以停用可供量檢查。

重要！ 您必須完成這項設定才能執行配置。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 9.0 導入手冊》，「輸入銷售單」，輸入銷售單標頭和明細資訊，設定「銷售單輸入」(P4210)的處理選項。

- 驗證下列使用者定義碼 (UDC) 檔案的設定：

- 層級別名 (41F/LA)

層級別名代碼定義銷售種類代碼的 SRP 代碼。「頂部/底部使用者定義碼」(41F/RC) 使用使用者定義碼 41F/LA。

- 頂部/底部 (41F/RC)

「滿意度」頁籤上的料品種類代碼別名 1 和料品種類代碼別名 2 處理選項，以及「產生配置和交貨銷售提案」程式 (RCW06) 之「頂部/底部處理」頁籤上的料品種類別名頂部/底部、料品種類別名分組代碼 1 以及料品種類別名分組代碼 2 處理選項均使用使用者定義碼 41F/RC。

您使用頂部和底部管理功能來進行料品的同時交貨，例如一起銷售的夾克和褲子。

- 擷取或訂單基準 (41F/SB)

「產生配置和交貨銷售提案」程式之「處理」頁籤上的滿意度基準處理選項使用使用者定義碼 41F/SB。

- 處理類型 (41F/TT) (處理類型)

「產生配置和交貨銷售提案」程式之「狀態」頁籤上的處理類型處理選項使用使用者定義碼 41F/TT。

- 不保留的原因代碼 (41F/NR)

原因代碼指出不保留特定銷售單行或樣式料品的原因。

本章常用術語

未處理數量

為銷售單標頭和銷售單明細行進行計算。計算時會將選取和未選取的行同時列入考量。

計算會對應至具有下一狀態之行的訂購數量減去取消數量 (在這些行由「產生配置和交貨銷售提案」程式 (RCW06) 處理之前)，而此數量小於或等於「產生配置和交貨銷售提案」程式之「狀態」頁籤上的下一狀態代碼 - 截止處理選項的值。因此：

- 如果「產生配置和交貨銷售提案」程式之「狀態」頁籤的處理類型處理選項為配置提案設定為 P，則未處理數量會對應至從未配置的數量。
- 如果「產生配置和交貨銷售提案」程式之「狀態」頁籤的處理類型處理選項為交貨提案設定為 D，則未處理數量會對應至從未提議要交貨的數量。

未結數量

僅為銷售單明細行進行計算。

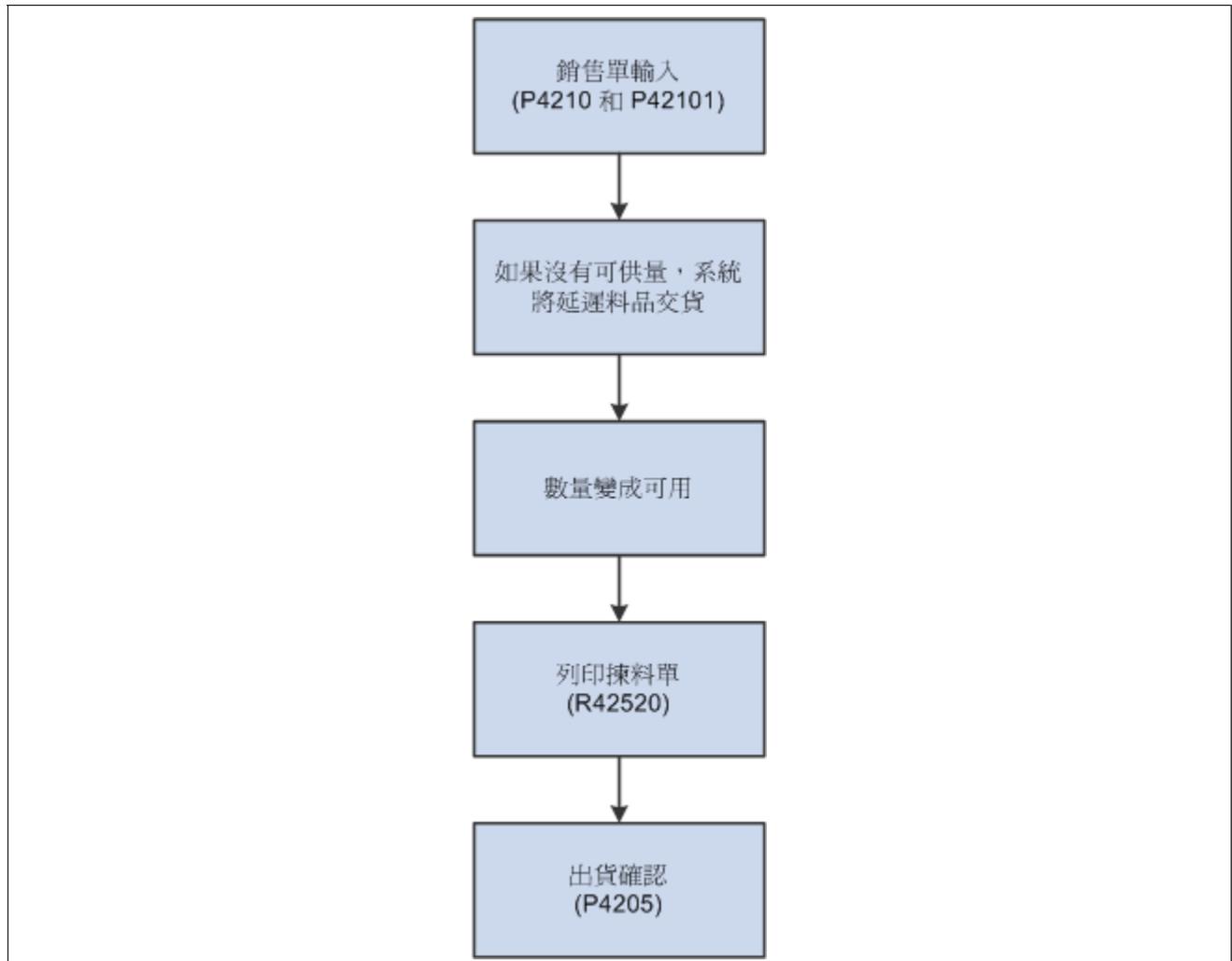
計算會對應至具有下一狀態之行的訂購數量 (在這些行由「產生配置和交貨銷售提案」程式處理之前)，此數量會介於「產生配置和交貨銷售提案」之「狀態」頁籤上的下一狀態代碼 - 開始和下一狀態代碼 - 截止處理選項所定義的範圍中。因此：

	<ul style="list-style-type: none"> • 如果「產生配置和交貨銷售提案」程式之「狀態」頁籤的處理類型處理選項為配置提案設定為 P，則未結數量會對應至準備配置的數量。 • 如果「產生配置和交貨銷售提案」程式之「狀態」頁籤的處理類型處理選項為交貨銷售提案設定為 D，則未結數量會對應至可供交貨銷售提案使用的數量。
訂購數量	<p>僅針對銷售單標頭進行計算，並對應至初始訂購數量。</p> <p>計算不包含銷售單明細行，且不倚賴訂單行狀態。已取消的行不會列入考量。</p>
處理數量	<p>僅為銷售單標頭計算。</p> <p>處理數量的計算是訂購數量減去未結數量。</p> <p>處理數量的計算會對應至在上個處理週期期間，通過配置步驟或交貨銷售提案處理的數量。</p>
提案數量	<p>為銷售單標頭和銷售單明細行進行計算。</p> <p>提案數量的計算是未結數量乘上分布率，而分布率則是下列其中一個值：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 如果「產生配置和交貨銷售提案」程式之「條件」頁籤上的公平分攤處理選項設定為 Y 以啟動公平分攤處理，則分布率會對應至已將所有擷取的銷售單行列入考量之總和的比率 (總可用數量/總未結數量)。系統會計算每個料品而非每個銷售單行的公平分攤。 • 如果「產生配置和交貨銷售提案」程式之「條件」頁籤上的公平分攤處理選項設定為 N 以停用公平分攤處理，則程式會使用「條件」頁籤上分布率處理選項的值。如果分布率處理選項保留空白，則提案數量會等於未結數量。系統只會依照資料選取以及「產生配置和交貨銷售提案」程式之「狀態」頁籤上的下一狀態代碼 - 開始和下一狀態代碼 - 截止處理選項的定義，為選取的銷售單明細行計算提案數量。 <hr/> <p>注意：若您同時啟用公平分攤和分布率處理，則系統在執行計算時，會採用公平分攤而忽略分布率。</p> <hr/> <p>注意：公平分攤和分布率處理僅對配置銷售提案有效。交貨銷售提案演算法並不使用公平分攤或分布率處理。</p> <hr/>
保留數量	<p>為銷售單標頭和銷售單明細行進行計算。系統會：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 根據「優先順序規則」頁籤之優先供貨規則處理選項所定義的優先順序規則，為銷售單進行排序。 • 決定提案數量。 • 如果「產生配置和交貨銷售提案」程式之「狀態」頁籤上的處理類型處理選項設定為 P，則比較提案數量與可用數量。 <p>從提案數量與可用數量的比較而來的最小數量會再進行其他限制的處理，如滿意度和頂部/底部管理。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 會依據「產生配置和交貨銷售提案」程式之處理選項的定義套用各種限制，例如滿意度和頂部/底部餘額。

所得結果 - 配置和交貨銷售提案中的數量，即為保留的數量。

瞭解標準供貨處理程序

標準供貨處理程序是「JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理」系統中常用的訂單處理程序。下圖說明「銷售單管理供貨」處理程序：



標準銷售單管理供貨處理程序

您必須選取「分支/工廠常數」畫面格式中的允許延期交貨選項，以指定是否允許特定分支/工廠延期交貨。您可以使用「料品主檔」(P4101) 或「料品分支/工廠」(P41026) 程式設定按料品進行延期交貨，或以「客戶結帳指示」程式 (P03013) 設定按客戶進行延期交貨，或以「分支/工廠常數」程式 (P41001) 設定按分支/工廠延期交貨。您必須選取系統中所有程式的允許延期交貨選項以延期交貨銷售單中的料品。

同時必須將「銷售單輸入」程式 (P4210) 之「供貨」頁籤的啟動可供量檢查處理選項設定為 1。系統接著就會進行可供量檢查。如果數量無法使用，系統會發出警告，指出此料品的數量超出可用數量。系統會根據設定在「料品主檔」、「料品分支/工廠」、「分支/工廠常數」和「客戶結帳指示」程式中的延期交貨資訊，自動延期交貨或取消任何無法使用的數量。

您可以使用「銷售單輸入」程式 (P4210 和 P42101) 來輸入銷售單。當延期交貨數量成為可用數量時，您可以使用「列印揀料單」程式 (R42520) 來列印揀料單。您可以使用「出貨確認」程式 (P4205) 來確認出貨。

某些產業在輸入銷售單時是沒有可用庫存的，尤其是季節性料品。因此，標準的銷售單輸入供貨處理程序無法充份支援這些產業的需求。您可以在庫存變成可用時，使用配置和交貨銷售提案處理程序來配置料品。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 9.0 導入手冊》，「配置銷售單管理系統」，設定常數。

設定供貨規則

本節概述供貨規則、列出必備條件，並探討如何：

- 定義供貨規則代碼。
- 定義樣式料品的供貨規則。
- 設定種類代碼的優先順序值。

瞭解供貨規則

您可以使用「樣式料品供貨規則」程式 (PCW41) 來定義配置和交貨銷售提案的供貨規則。系統會將供貨定義儲存在「供貨規則」檔案 (FCW41) 中。

您可以在「供貨規則使用者定義碼」(41F/CR) 中定義供貨規則的使用者定義碼 (UDC)。供貨規則代碼一旦在使用者定義碼中設定完成之後，您就能在供貨規則中設定每個參數的明細。

您可以使用「優先順序種類代碼」程式 (PCW23)，為「定義樣式料品供貨規則」畫面格式 (WCW41A) 上的別名客戶 1 至別名客戶 5 欄位選取值。您可以根據銷售單中使用的客戶，使用「通訊錄主檔」檔案 (F0101) 中的 30 個種類代碼和 1 個國家/地區代碼 (CTR)。例如，別名客戶 1 欄位設定為 AC01。

「優先順序種類代碼」程式也能讓您定義每個種類代碼和國家/區域代碼的優先順序，不論供貨規則代碼為何。每個種類代碼值的優先順序可設定為 0 到 99 之間的值，其中 0 代表最高優先順序，99 代表最低優先順序。例如，種類代碼 AC01 的種類值為 105。您可以使用「優先順序種類代碼」程式，根據「優先順序別名使用者定義碼」(41F/PA) 來定義種類代碼或國家/區域代碼的優先順序。這些值會儲存在「種類代碼優先順序值」檔案 (FCW39) 中。

每個種類代碼對於不同的客戶可以有不同的值。「產生配置和交貨銷售提案」程式 (RCW06) 會在排定銷售單明細行的優先順序期間，使用種類代碼的優先順序值。

您可以在「定義樣式料品供貨規則」畫面格式上，設定下列供貨規則參數的優先順序：

- 別名客戶 1
- 別名客戶 2
- 別名客戶 3
- 別名客戶 4
- 別名客戶 5
- 優先出貨日期

所使用的特定日期 (別名 RSDJ 或 PDDJ) 視「產生配置和交貨銷售提案」程式 (RCW06) 之「優先順序規則」頁籤上的優先出貨日期基準處理選項而定。

- 優先訂單日期

此日期欄位使用別名 URDT。

- 優先要求日期

此日期欄位使用別名 DRQJ。

- 優先順序代碼

此優先順序代碼使用別名 PRIO。此優先順序代碼是與客戶對應的值，並且是在「客戶主檔」程式 (P03013) 之結帳指示中設定。

對於「定義樣式料品供貨規則」上的每個參數，優先順序會設定為 1 到 9 之間的值，其中 1 代表最高優先順序，9 代表最低優先順序。例如，優先出貨日期欄位會設定為 1，而別名客戶 1 會設定為 2。

注意：不允許重複的值。另外，請依序使用值，例如 1、2、3，而非 1、4、5。

當您執行「產生配置和交貨銷售提案」程式 (RCW06) 時，此程式會根據 FCW41 檔案中所設定的規則，排定銷售單明細行的優先順序，並設定優先順序值 (PRIO)。「產生配置和交貨銷售提案」程式會根據優先順序而加上值，以產生優先順序字串。

例如，「銷售單明細檔」(F4211) 中的銷售單有客戶 4242 以及出貨日期 10/23/2010。當「產生配置和交貨銷售提案」程式執行時，程式會使用出貨日期設定為優先順序 1 的供貨規則。因此，優先順序代碼 (PRIO) 會設定為 10232010。

優先順序 2 會設定為「別名客戶 1」(定義為 AC01)。在客戶 4242 方面，程式會從 F0101 檔案擷取種類代碼 AC01 值 (例如，115)。

在「優先順序種類代碼」程式中，115 的優先順序值會設定為 99。最後，優先順序代碼會計算為 $10232010 + 99 = 1023201099$ 。

接著，「產生配置和交貨銷售提案」程式會依遞增順序，針對為每個銷售單所計算之優先順序字串進行排序。

重要！「產生配置和交貨銷售提案」程式會依遞增順序從最小值到最大值，針對為每個銷售單所計算之優先順序字串排定等級。例如，1023201050 的排名在 1023201099 之前。

必備條件

在您開始進行本節的任務之前，請驗證「優先順序別名使用者定義碼」(41F/PA) 中已設定適當的值。出現在「優先順序種類代碼搜尋和選取」畫面格式上的優先順序別名代碼，會用於設定「定義樣式料品供貨規則」畫面格式上，別名客戶 1 至別名客戶 5 欄位中的值。

用來設定供貨規則的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
供貨規則 - 處理使用者定義碼	W0004AA	<ul style="list-style-type: none"> 配置 (G41F464)，供貨規則 (使用者定義碼 41F/CR) 按一下「處理樣式料品供貨規則」畫面格式上，供貨規則欄位中的搜尋按鈕。在「選取使用者定義碼」畫面格式上，選取「畫面格式」選單中的「修訂」。 	<p>在使用者定義碼 41F/CR 中，複查、更新並新增供貨規則。</p> <p>注意：「產生配置和交貨銷售提案」程式會將使用者定義碼 41F/CR 用於「優先順序規則」頁籤上的優先供貨規則處理選項。</p>
供貨規則 - 使用者定義碼	W0004AI	在「供貨規則 - 處理使用者定義碼」畫面格式上按一下新增。	定義供貨規則代碼。
處理樣式料品供貨規則	WCW41B	配置設定 (G41F47)，樣式料品供貨規則	複查、更新並新增樣式料品的供貨規則。
定義樣式料品供貨規則	WCW41A	<ul style="list-style-type: none"> 在「處理樣式料品供貨規則」畫面格式的供貨規則欄位中輸入值，然後按一下新增。 在「處理樣式料品供貨規則」畫面格式中選取供貨規則，然後按一下選取。 	<p>定義樣式料品的供貨規則。</p> <p>更新現有的供貨規則。</p>
處理優先順序種類代碼	WCW23A	配置設定 (G41F47)，優先順序種類代碼	處理種類代碼的優先順序值。
優先順序種類代碼搜尋與選取	WCW23A	在「定義樣式料品供貨規則」畫面格式上，在別名客戶 1 至別名客戶 5 欄位上按一下搜尋按鈕。	複查並選取供貨規則的優先順序種類代碼。
優先順序種類代碼明細	WCW23B	<ul style="list-style-type: none"> 在「處理優先順序種類代碼」畫面格式中選取種類代碼，並在「列」選單中選取「優先順序」。 在「優先順序種類代碼搜尋與選取」畫面格式中選取種類代碼，並在「列」選單中選取「優先順序」。 	設定種類代碼的優先順序值。

定義供貨規則代碼

存取「供貨規則 - 使用者定義碼」畫面格式。

供貨規則 - 使用者定義碼

確定(O) 尋找(F) 刪除(D) 取消(L) 列(R) 工具(T)

產品代碼 * 41F *服裝管理*

使用者定義碼 * CR *Commitment Rules*

代碼 *

記錄 1 - 4 自訂方格   

	代碼	說明 1 *	特殊處理	內建
<input type="radio"/>	01	First Priority Rule		Y
<input type="radio"/>	03	Requested Date/Country		Y
<input type="radio"/>	04	By Priority		Y
<input checked="" type="radio"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

「供貨規則 - 使用者定義碼」畫面格式

您必須在使用者定義碼檔案 41F/CR 中，定義供貨規則的使用者定義碼。在您定義使用者定義碼之後，就能定義對應的供貨規則。

若要定義供貨規則代碼：

1. 按一下檔案中的最後空白行。
2. 完成代碼、說明 1 和內建欄位。
3. 按一下確定。

定義樣式料品供貨規則

存取「定義樣式料品供貨規則」畫面格式。

樣式料品的供貨規則 - 定義樣式料品的供貨規則

確定(O) 取消(L) 工具(T)

供貨規則 第一優先順序規則

		優先順序	
別名客戶 1	<input type="text" value="AC01"/>	<input type="text" value="1"/>	<i>種類代碼 1</i>
別名客戶 2	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
別名客戶 3	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
別名客戶 4	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
別名客戶 5	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
優先出貨日期 (依據 RCW06 PO)		<input type="text"/>	
優先訂單日期		<input type="text"/>	
優先要求日期		<input type="text"/>	
優先順序代碼		<input type="text"/>	

「定義樣式料品供貨規則」畫面格式

若要定義樣式料品供貨規則：

1. 為種類代碼別名客戶 1 至別名客戶 5 欄位選取值。
 - a. 按一下別名客戶 1 至別名客戶 5 欄位，並按一下搜尋按鈕，以存取「優先順序種類代碼搜尋與選取」畫面格式。
系統會使用「優先順序種類代碼」程式，為別名客戶 1 至別名客戶 5 欄位選取值。
 - b. 在「優先順序種類代碼搜尋與選取」畫面格式上，選取該值的列並按一下選取。
優先順序種類代碼是由 F0101 檔案中，30 個種類代碼和 1 個國家/區域代碼 (CTR) 所組成。
2. 在「定義樣式料品供貨規則」畫面格式中，在優先順序欄位中為 5 個種類代碼、3 個日期輸入 1 到 9 之間的值，並在優先訂單欄位中輸入值。
在優先順序欄位中，1 代表最高優先順序，9 代表最低優先順序。
3. 按一下確定。

設定種類代碼的優先順序值

存取「優先順序種類代碼明細」畫面格式。

優先順序種類代碼 - 優先順序種類代碼明細

確定(O) 尋找(F) 取消(L) 工具(T)

供貨規則: 04 依優先順序
 別名: AC01 種類代碼 1

記錄 1 - 10 > < 自訂方格

	優先順序	種類	說明
<input checked="" type="radio"/>	99		
<input type="radio"/>	99	100	布宜諾斯艾利斯分支
<input type="radio"/>	99	105	倫敦分支
<input type="radio"/>	99	110	墨西哥城分支
<input type="radio"/>	99	115	紐約分支
<input type="radio"/>	99	120	巴黎分支
<input type="radio"/>	99	125	舊金山分支
<input type="radio"/>	99	130	新加坡分支
<input type="radio"/>	99	135	東京分支
<input type="radio"/>	99	140	多倫多分支

「優先順序種類代碼明細」畫面格式

「優先順序種類代碼」程式能讓您定義每個種類代碼和國家/區域代碼的優先順序，不論供貨規則代碼為何。「優先順序種類代碼」程式能讓您對供貨規則與種類碼組合的每個特定種類定義優先順序。

若要設定種類代碼的優先順序值，請在優先順序欄位中，輸入 0 到 99 之間的值。

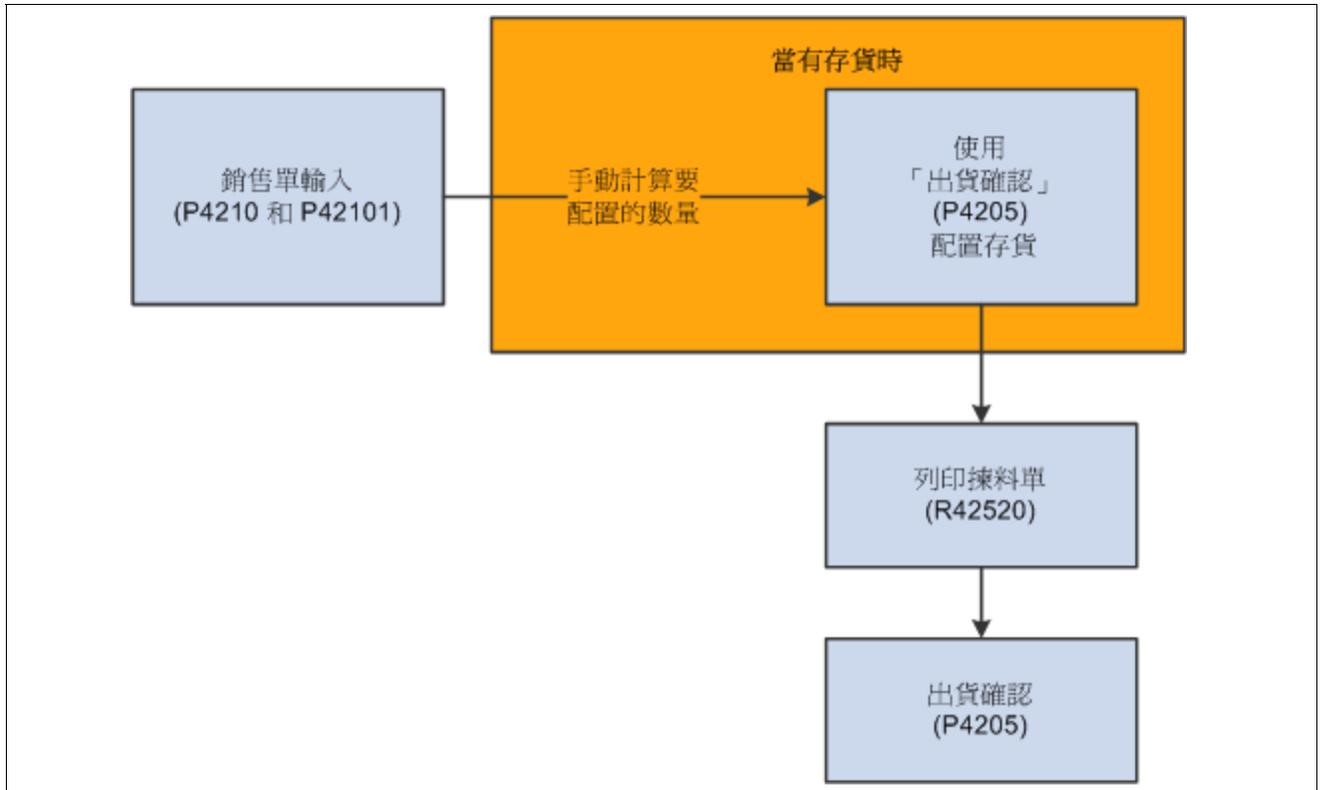
在優先順序欄位中，0 代表最高優先順序，99 代表最低優先順序。

執行手動配置

本節概述手動配置、列出必備條件，並探討如何執行手動配置：

瞭解手動配置

您可以執行手動配置以履行樣式料品的銷售單。執行手動配置時，您必須使用指定供貨。下圖說明樣式料品的手動配置處理程序：



「手動配置」處理程序

「手動配置」處理程序概述必須執行的基本處理程序。您可以使用「配置」模組來自動管理此處理程序，而不必執行手動計算。

必備條件

在您執行手動配置之前，必須將「出貨確認」程式 (P4205) 之「編輯」頁籤上的檢查可供量處理選項設定為 1 以啟用可供量檢查。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 銷售單管理 9.0 導入手冊》，「處理銷售單」，確認出貨，設定「出貨確認」程式 (P4205) 的處理選項。

執行手動配置

若要執行手動配置：

1. 使用「銷售單輸入」(P4210 或 P42101) 輸入銷售單。

注意：「銷售單輸入」程式 (P4210) 之「供貨」頁籤上的啟動可供量檢查處理選項是空白的，因此系統不會檢查訂單上的樣式料品可供量。

2. 計算在有可用庫存時，要為每張訂單手動配置的數量。
3. 執行「出貨確認」程式 (P4205)，對每張訂單計算所得的手動配置數量執行指定供貨。
4. 執行「列印揀料單」程式 (R42520) 以揀出每張銷售單的數量。
5. 執行「出貨確認」程式以執行出貨確認。

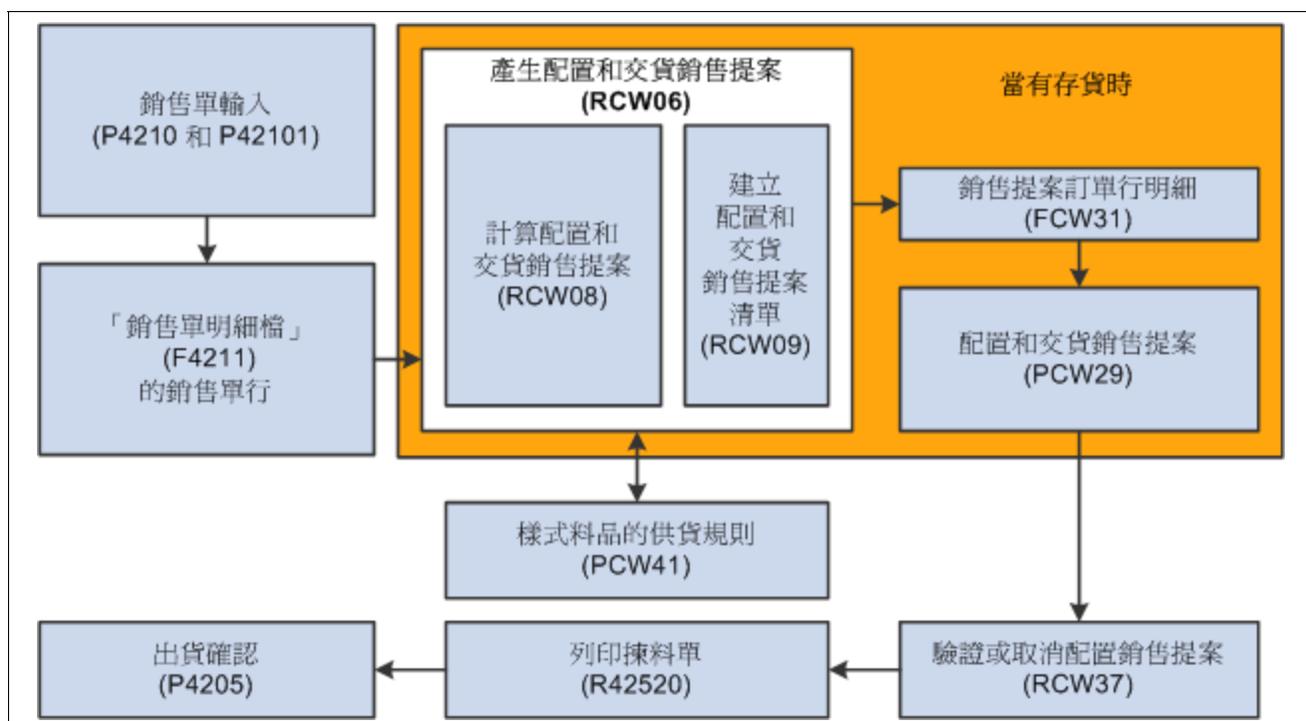
注意：出貨確認時所執行的「出貨確認」程式版本，與指定供貨訂單數量時所執行的版本不同。您會針對指定供貨與出貨確認處理程序使用不同版本的「出貨確認」程式，因為每個業務程序的處理選項設定可能會有不同。

執行自動配置

本節概述自動配置，並探討如何執行自動配置。

瞭解自動配置

您可以執行自動配置以履行樣式料品的銷售單。自動配置同時支援配置銷售提案與交貨銷售提案。下圖說明樣式料品訂單的「自動配置」處理程序：



「自動配置」處理程序

您為產品配置和所要供應的主要訂單定義參數。您同時定義交貨限制。參數定義好之後，您就能執行「產生配置和交貨銷售提案」程式 (RCW06) 來產生配置和交貨銷售提案。您可以同時執行配置和交貨。您也可以分別執行這兩個處理程序，先配置並承諾庫存，然後再次執行「產生配置和交貨銷售提案」程式以進行產品交貨。

「產生配置和交貨銷售提案」程式會呼叫「計算配置和交貨銷售提案」(RCW08) 與「建立配置和交貨銷售提案清單」(RCW09) 程式，來計算並建立配置銷售提案。一組銷售單即為報表的輸入內容。您根據銷售單選擇來設定資料選擇。

注意：Oracle 建議您設定明確的資料選擇，因為程式大約包含 255 欄。

「產生配置和交貨銷售提案」(RCW06)、「計算配置和交貨銷售提案」(RCW08)和「建立配置和交貨銷售提案」(RCW09)程式會先根據「產生配置和交貨銷售提案」程式之處理選項中所設定的狀態來擷取銷售單行。「產生配置和交貨銷售提案」程式會使用「銷售單標頭檔案」(F4201)和 F4211 檔案中所儲存的訂單資訊，為銷售單行排定優先順序。「產生配置和交貨銷售提案」程式會根據「樣式料品供貨規則」程式中，所定義並儲存在 FCW41 檔案中的供貨規則來產生配置銷售提案。

「產生配置和交貨銷售提案」程式接著會更新「銷售提案訂單行明細」(FCW31)、「銷售提案處理明細」(FCW43)、「銷售提案訂單明細」(FCW44)及 F4211 檔案。

FCW31 檔案包含來自 F4211 檔案的值和其他銷售提案明細，以及根據 FCW41 檔案所套用的優先順序。

FCW43 檔案會儲存「產生配置和交貨銷售提案」程式在執行時所設定的處理選項值。系統之所以會儲存處理選項值，是因為這些值在每次程式執行時都會改變，而且稍後在進一步處理時會需要這些值。系統也會儲存與「產生配置和交貨銷售提案」程式版本名稱相同的銷售提案名稱。FCW43 檔案會儲存多個記錄和多個銷售提案。每個銷售提案都各自獨立。

FCW44 檔案會儲存來自 F4201 檔案的值和其他提案明細。「產生配置和交貨銷售提案」程式會更新 FCW44 檔案。

「銷售提案尺寸加權」檔案 (FCW46) 會儲存要在銷售提案處理程序期間使用之不同尺寸的尺寸加權資訊。本檔案儲存配置和交貨銷售提案的相關資訊。

「公平分攤分布率」檔案 (FCW105) 會儲存公平分攤計算的值。只有在「可供量」大於 0 的情況下，「計算銷售提案的公平分攤」程式 (RCW60) 才會依料品新增所有要配置的數量，並將值儲存在「公平分攤分布率」(FCW105) 檔案中。「計算配置和交貨銷售提案」程式會使用 FCW105 檔案中的值來計算公平配置。

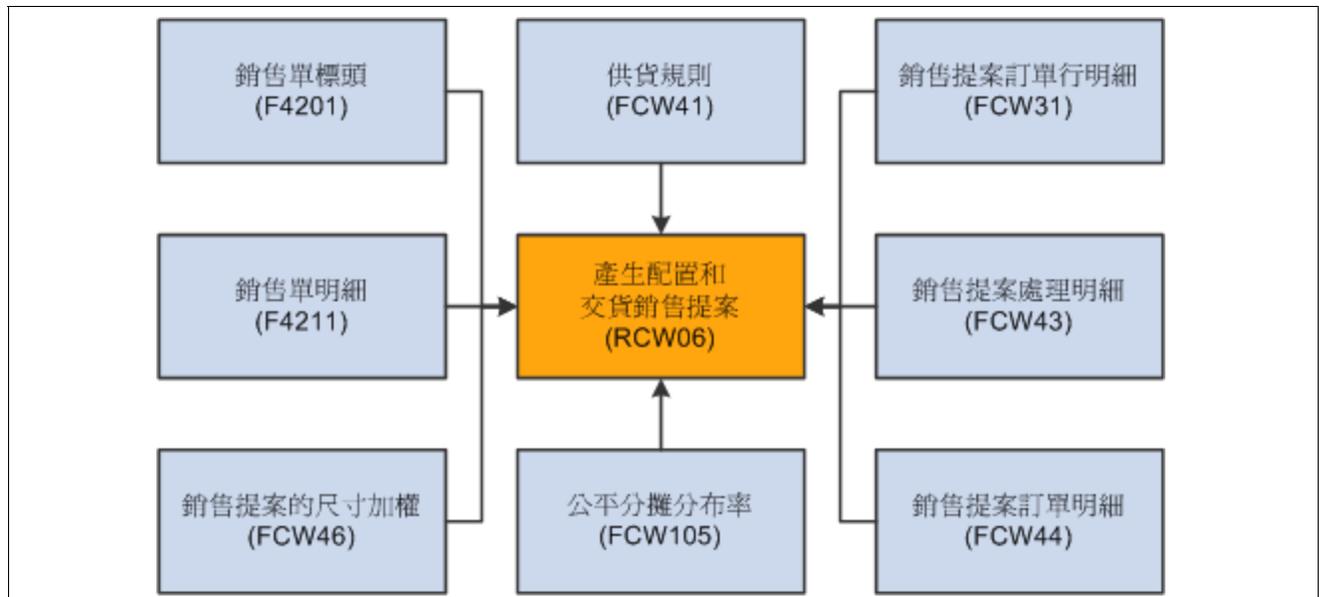
F4211 檔案的訂單活動規則狀態會更新，以反應出其他數量 1 SO。

對於「儲位檔案」(F41021) 中的銷售單，其暫定供貨欄位中的數量會轉移至其他數量 1 銷售單欄位。

注意：由於「產生配置和交貨銷售提案」程式會將「提案數量」更新至其他數量 1 銷售單欄位，因此其他數量 1 銷售單應包含在可供量計算中。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理》，「處理服裝管理配置」，必備條件。

下圖說明「產生配置和交貨銷售提案」程式所使用的檔案：



配置處理程序檔案

您可以在「配置和交貨銷售提案」程式 (PCW29) 中，複查計算所得的值。您可以使用「配置和交貨銷售提案」程式來修改、驗證和取消銷售提案。

銷售提案位於 FCW31 檔案中。「配置和交貨銷售提案」程式會根據已驗證的訂單行處理指定供貨。

當您驗證或取消銷售提案時，「配置和交貨銷售提案」程式會呼叫「驗證銷售提案」程式 (RCW29V) 以執行下列作業：

- 驗證來自「配置和交貨銷售提案」程式的銷售提案。
- 將 F4211 檔案中的狀態和供貨標誌更新為指定供貨。
- 將 F41021 檔案中，其他數量 1 銷售單欄位的數量轉移至指定供貨銷售欄位。

您也可以使用「驗證或取消配置銷售提案」程式 (RCW37) 來驗證或取消配置銷售提案。「驗證或取消配置銷售提案」程式只會以獨立模式執行。

注意：「驗證或取消配置銷售提案」程式只會針對配置銷售提案執行。此程式不會針對交貨銷售提案執行。

執行自動配置

若要執行自動配置：

1. 使用「銷售單輸入」(P4210 或 P42101) 輸入銷售單。

注意：「銷售單輸入」程式 (P4210) 之「供貨」頁籤上的啟動可供量檢查處理選項是空白的，因此系統不會檢查訂單上的樣式料品可供量。

2. 在有可用庫存時，執行「產生配置和交貨銷售提案」程式 (RCW06)。

「產生配置和交貨銷售提案」程式是由兩個程式所組成：「計算配置和交貨銷售提案」以及「建立配置和交貨銷售提案清單」程式。

- a. 「產生配置和交貨銷售提案」程式 (RCW06) 會啟動「計算配置和交貨銷售提案」程式 (RCW08)，以執行配置和交貨銷售提案的計算。

- b. 「產生配置和交貨銷售提案」程式 (RCW06) 會啟動「建立配置和交貨銷售提案清單」程式 (RCW09) 以建立配置銷售提案清單。

「建立配置和交貨銷售提案清單」程式 (RCW09) 會更新 FCW44 檔案。

如果系統在執行「產生配置和交貨銷售提案」程式 (RCW06) 時遇到任何記錄保留錯誤訊息，則此程式會呼叫「銷售提案錯誤記錄」程式 (RCW40) 來記錄錯誤訊息。

JD Edwards EnterpriseOne 系統提供記錄保留功能，此功能一次僅允許一位使用者更新檔案中的資訊。當有多位使用者同時更新資料，可能會造成資料的不正確，因此，您可能要限制程式的存取以保存資料的完整性。

重要！ 相同版本的「產生配置和交貨銷售提案」程式不能同時由多名使用者執行。若有多名使用者執行相同版本的程式，則系統會刪除與版本對應的先前提案明細。如果提案已經驗證，而且「配置和交貨銷售提案」程式 (PCW29) 中沒有對應的記錄存在，則您可以重複使用相同的版本。若先前的提案仍在等候驗證，則應建立並使用新的版本。

3. 如果「產生配置和交貨銷售提案」程式之「條件」頁籤上的公平分攤處理選項設定為 Y，則「產生配置和交貨銷售提案」程式會在銷售提案行插入 FCW31 檔案之後，啟動「計算銷售提案的公平分攤」程式。

只有在可供量大於 0 的情況下，「計算銷售提案的公平分攤」程式才會依料品新增所有要配置的數量，並將值儲存在「公平分攤分布率」(FCW105) 檔案中。「計算配置和交貨銷售提案」程式會使用 FCW105 檔案中的值來計算公平分攤。

4. 執行「配置和交貨銷售提案」程式 (PCW29) 以處理由「產生配置和交貨銷售提案」程式所產生的銷售提案。
5. 執行「驗證或取消配置銷售提案」程式來驗證提案的數量，並根據庫存可供量決定配置的數量。

「驗證或取消配置銷售提案」程式也能用來取消銷售提案。

如果系統在執行「驗證或取消配置銷售提案」程式時遇到任何記錄保留錯誤訊息，則此程式會呼叫「銷售提案錯誤記錄」程式來記錄錯誤訊息。

注意：「驗證或取消配置銷售提案」程式只會針對配置銷售提案執行。

6. 執行「列印揀料單」程式 (R42520) 以揀出每張銷售單的數量。
7. 執行「出貨確認」程式 (P4205) 以執行出貨確認。

產生配置銷售提案

本節概述配置銷售提案以及配置銷售提案的演算法、提供設定和執行配置銷售提案之演算法的範例、列出必備條件，並探討如何：

- 為「產生配置和交貨銷售提案」(RCW06) 設定處理選項。
- 產生配置銷售提案。

瞭解配置銷售提案

您可以執行「產生配置和交貨銷售提案」程式來產生配置銷售提案。配置銷售提案能讓您在產品缺料的情況下，在數張銷售單之間配置可用庫存。

系統會將配置銷售提案資訊儲存在 FCW43 和 FCW44 檔案中。

「產生配置和交貨銷售提案」程式能處理四個小數位置。

「產生配置和交貨銷售提案」程式 (RCW06) 報表不會列印任何資訊，也不會傳送任何訊息至工作中心。如果報表遇到無效的資料選擇，則會將無選取資料 訊息列印在報表上。

「建立配置和交貨銷售提案清單」程式 (RCW09) 會產生配置報表。

注意：具有 W (工單) 行類型的銷售單明細行會排除於配置銷售提案處理程序之外。工單行類型會在其關聯的工單完成時履行。

瞭解配置銷售提案的演算法

執行「產生配置和交貨銷售提案」程式以產生配置銷售提案時，演算法會執行下列作業：

1. 根據下列準則自 F4211 檔案擷取銷售單明細行，並將這些明細行儲存在 FCW31 檔案中：
 - 針對 F0101、F4211、「料品主檔」(F4101)、「其他樣式料品資訊」(FCW61) 和「料品結構定義」(FCW02) 檔案中的欄位設定資料選擇。
 - 「狀態」頁籤上的處理選項會設定為依下一狀態進行篩選。
 - 「日期」頁籤上的處理選項會設定為依日期進行篩選。
 - 設定「處理程序」頁籤上的最小訂購數量處理選項以指定數量。

注意：如果銷售單明細行所包含的訂購數量小於最小訂購數量處理選項中的值，則程式會忽略銷售單明細行。

系統會在擷取銷售單以進行配置處理時，設定「倉儲內」標誌以鎖定銷售單。

2. 根據「優先順序規則」頁籤之優先供貨規則處理選項所指出的優先順序規則，為所擷取的銷售單明細行進行排序。

注意：執行「產生配置和交貨銷售提案」程式之前，會先在「樣式料品供貨規則」程式中定義優先順序規則。

3. 使用下列其中一種計算方式來決定提案數量：
 - 根據「條件」頁籤之分布率處理選項的值計算提案數量。
對於所擷取的所有銷售單明細行，訂購數量會乘上分布率百分比以計算提案數量。
在下個計算中，系統會忘記 銷售單上的初始訂購數量，只處理此相乘的結果，這就是提案數量。
 - 當「條件」頁籤之公平分攤處理選項中的值設定為 Y 時，根據公平分攤處理計算提案數量。

系統會將每個子系料品的分布率，當成可配置庫存 (可用庫存) 和所擷取之所有銷售單明細行總未結數量之間的比率來計算。 = () ÷ ()

當「產生配置和交貨銷售提案」程式之「條件」頁籤上的公平分攤處理選項設定為 Y 值時，「產生配置和交貨銷售提案」程式會呼叫「計算銷售提案的公平分攤」程式來計算料品的公平分攤。「計算銷售提案的公平分攤」程式會在銷售提案行插入 FCW31 檔案之後，在啟動「計算配置和交貨銷售提案」程式之前，新增所有要依料品配置的數量，並將計算所得的值儲存在 FCW105 檔案中。「計算配置和交貨銷售提案」程式接著會使用此值來計算公平分攤。

未結數量會乘上每個所擷取之銷售單明細行的分布率以計算提案數量。

若計算所得的提案數量小於「條件」頁籤之每個子系料品的最小數量處理選項中的值，則提案數量會等於每個子系料品的最小數量處理選項中的值 (如果此值小於未結數量)，或是未結數量。

注意：若您同時啓用公平分攤和分布率處理，則系統在執行計算時，會採用公平分攤而忽略分布率。

4. 決定保留數量。
對於每個銷售單明細行，保留或配置數量代表可用數量和提案數量之間的最小數量。
5. 套用使用尺寸加權之「滿意度」頁籤上的適用於訂單行處理選項。
6. 套用不含尺寸加權之「滿意度」頁籤上的適用於層級 4 料品處理選項。

注意：沒有尺寸加權和所有等於 1 的尺寸加權相同。

7. 套用不含尺寸加權之「滿意度」頁籤上的適用於層級 3 料品處理選項。
8. 套用不含尺寸加權之「滿意度」頁籤上的適用於層級 2 料品處理選項。
9. 套用不含尺寸加權之「滿意度」頁籤上的適用於層級 1 料品處理選項。
10. 套用不含尺寸加權之「滿意度」頁籤上的適用於層級 0 料品處理選項。
11. 如果「頂部/底部處理」頁籤上的頂部/底部管理 (Y/N) 處理選項設定為 Y，則為每張訂單套用下列處理。

- a. 根據一或二個特定料品種類代碼的值，將所擷取的所有銷售單明細行區分為不同的系列。這些種類代碼的別名會在「頂部/底部處理」頁籤上的料品種類別名分組代碼 1 和料品種類別名分組代碼 2 處理選項中設定。

執行此步驟之後，銷售單明細行會排序為一或多個系列。

頂部或底部是在「頂部/底部處理」頁籤之料品種類別名頂部/底部處理選項中所定義之料品種類代碼的特殊處理欄位中指定。如果特殊處理欄位的值等於 1 或 T，則料品會被視為頂部。如果特殊處理欄位的值等於 2 或 B，則料品會被視為底部。

- b. 計算每個系列的頂部 (TQR) 和底部 (BQR) 的總保留數量。
- c. 計算每個系列的頂部 (TQP) 和底部 (BQP) 的總提案數量。

如果 TQP 或 TQR 等於 0，則不會執行任何作業；否則會比較 TQR/TQP 和 BQR/BQP 供應率。

如果頂部供應率 (TQR/TQP) 小於底部供應率，則會保留所有頂部料品以進行配置。

如果 BQR 小於 $BQP \times (TQR / TQP + (\%) / 100)$ ，其中允許的 % 是「頂部/底部處理」頁籤之誤差範圍限制 (以 % 表示) 處理選項中的值，則會同時保留所有底部料品以進行配置。

否則只會保留底部料品的總數量 $BQP \times (TQR / TQP + (\%) / 100)$ 。為取得此總值，系統會針對每個底部料品行，依係數 $BQP \times (TQR / TQP + (\%) / 100) / \sum BQR$ 調整保留數量。

如果底部供應率 (BQR / BQP) 小於頂部供應率，則會保留所有底部料品以進行配置。

如果 TQR 小於 $TQP \times (BQR / BQP + (\% / 100))$ ，其中允許的 % 是「頂部/底部處理」頁籤之誤差範圍限制(以 % 表示)處理選項中的值，則會同時保留所有頂部料品以進行配置。

否則只會保留頂部料品的總數量 $TQP \times (BQR / BQP + (\% / 100))$ 。為取得此總值，系統會針對每個頂部料品行，依係數 $TQP \times (BQR / BQP + (\% / 100)) / \sum TQR$ 調整保留數量。

- d. 如有需要，可以使用「產生配置和交貨銷售提案」程式之「頂部/底部處理」頁籤上的誤差範圍限制(以 % 表示)處理選項來調整保留數量。

12. 為「滿意度」頁籤上的料品種類代碼別名 1、料品種類代碼別名 2 和群組滿意度處理選項計算滿意度。

注意：「滿意度」頁籤上的料品種類代碼別名 1、料品種類代碼別名 2 以及群組滿意度處理選項會參照為料品群組限制。

將所擷取的所有銷售單行根據一或二個特定料品種類代碼的值區分為料品群組。種類代碼的別名會在「頂部/底部處理」頁籤上的料品種類別名分組代碼 1 和料品種類別名分組代碼 2 處理選項中設定。

執行此步驟之後，銷售單明細行會排序為一或多個料品群組。

在每個料品群組方面：

- 系統會計算總保留數量與總提案數量之間的比率。
- 如果此比率小於在「滿意度」頁籤之群組滿意度處理選項中所設定的值，則群組中所有料品的保留數量都會設定為零。

警告！ 如果「滿意度」頁籤上的「料品群組限制」處理選項已啟動，且「頂部/底部處理」頁籤上的頂部/底部管理 (YN) 處理選項設定為 Y 值，則一個頂部/底部系列中的所有料品都應屬於相同的料品群組以取得一致的結果。「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統不會驗證此情況。使用者須自行確保此一致性。

13. 根據「處理程序」頁籤上的滿意度處理選項來計算銷售單的滿意度。

視「處理程序」頁籤之滿意度基準處理選項的值而定，根據下列其中一種條件計算每張銷售單的滿意度：

- 銷售單的所有訂單明細行。
- 只在擷取的行上，這些是透過資料選擇以及「狀態」和「日期」頁籤上的處理選項所篩選的銷售單明細行。

系統會將滿意度與總保留數量和總提案數量之間的比率做比較。

14. 套用「處理程序」頁籤上的最小配置數量和最大配置數量處理選項。

比較此訂單的總保留數量與處理選項中的範圍。如果總保留數量不是在處理選項的範圍內，則不會為配置保留訂單。

15. 根據「產生配置和交貨銷售提案」程式之「驗證」頁籤上的建立自動驗證處理選項的設定來執行自動驗證。

如果建立自動驗證處理選項設定為值 1，則程式會驗證為配置保留的所有行。根據「驗證」頁籤上的處理選項設定，驗證過的行會是銷售單指定供貨行，或是「其他銷售單 1」或「其他銷售單 2」的指定供貨行。

注意：「產生配置和交貨銷售提案」程式與「驗證或取消配置銷售提案」程式均使用相同的業務函數來進行驗證。

若建立自動驗證處理選項為空白，則不需要自動驗證，而且為配置所保留的訂單行既不是暫定供貨，也不是指定供貨。系統會將料品數量新增至 F41021 檔案中，其他 1 上的數量欄位中的值。

範例：設定並執行配置銷售提案的演算法

此範例顯示樣式料品配置銷售提案的設定，以及演算法計算銷售單配置的方式。

設定

客戶輸入下列的銷售單：

子系樣式料品	訂購數量	可用數量	銷售單號碼	下一狀態
JEANS4.CTN.BLU.XS	100	80	11181	540
JEANS4.CTN.BLU.S	100	40	11181	540
JEANS4.CTN.BLU.M	100	30	11181	540
JACKET.BLK.S1	100	45	11181	540
TIE.BLK	100	55	11181	540
JEANS4.CTN.PURP.XS	100	30	11190	540
JEANS4.SPX.PURP.XS	100	30	11190	540
JEANS4.SPX.BLU.XS	3	30	11186	540
JEANS4.SPX.PURP.XS	100	30	11188	520

供貨規則 01 是使用下列參數值所設定：

參數	值	優先順序
別名客戶 1	AC01	1
別名客戶 2	無	0
別名客戶 3	無	0
別名客戶 4	無	0
別名客戶 5	無	0
優先出貨日期	不適用	0

參數	值	優先順序
優先日期訂單	不適用	0
優先訂單	不適用	0
優先要求日期	不適用	0

供貨規則 01 和種類代碼 1 的組合會以下列值加以設定：

優先順序	種類	說明
1	110	墨西哥城分支
2	115	紐約市分支

「產生配置和交貨銷售提案」程式的處理選項會使用下列設定：

頁籤	處理選項	值
狀態	處理類型	P
狀態	下一狀態代碼 - 開始 (必填)	540
狀態	下一狀態代碼 - 截止 (必填)	620
狀態	置換下一狀態代碼	535
狀態	將已處理訂單納入交貨中	空白
日期	最大異動日期	01/25/2015
日期	承諾交貨日期 - 開始	01/02/2006
日期	承諾交貨日期 - 截止	01/01/2015
處理	滿意度基準	E
處理	滿意度 (以 % 表示)	40
處理	最小訂購數量	5
處理	最小配置數量	空白
處理	最大配置數量	空白
條件	分布率	60

頁籤	處理選項	值
條件	公平分攤	N
條件	每個子系料品的最小數量	空白
優先順序規則	優先供貨規則	01
優先順序規則	優先出貨日期基準	1
滿意度	適用於層級 0 料品	空白
滿意度	適用於層級 1 料品	50
滿意度	適用於層級 2 料品	空白
滿意度	適用於層級 3 料品	空白
滿意度	適用於層級 4 料品	空白
滿意度	適用於訂單行	65
滿意度	料品種類代碼別名 1	空白
滿意度	料品種類代碼別名 2	空白
滿意度	群組滿意度	空白
頂部/底部處理	頂部/底部管理 (Y/N)	Y
頂部/底部處理	料品種類別名頂部/底部	SRP7
頂部/底部處理	誤差範圍限制 (以 % 表示)	10
頂部/底部處理	料品種類別名分組代碼 1	空白
頂部/底部處理	料品種類代碼別名分組代碼 2	空白

演算法計算

當您執行「產生配置和交貨銷售提案」程式以產生配置銷售提案時，演算法會執行下列作業：

1. 根據下一狀態 - 開始處理選項值 540 以及最小訂單數量處理選項值 5 來擷取銷售單明細行。系統會擷取下列銷售單行：

子系樣式料品	訂購數量	可用數量	銷售單號碼	下一狀態
JEANS4.CTN.BLUXS	100	80	11181	540
JEANS4.CTN.BLUS	100	40	11181	540

子系樣式料品	訂購數量	可用數量	銷售單號碼	下一狀態
JEANS4.CTN.BLU.M	100	30	11181	540
JACKET.BLK.S1	100	45	11181	540
TIE.BLK	100	55	11181	540
JEANS4.CTN.PURP.XS	100	30	11190	540
JEANS4.SPX.PURP.XS	100	30	11190	540

2. 根據「優先順序規則」頁籤之優先供貨規則處理選項所指出的優先順序規則，為所擷取的銷售單明細行進行排序。

排序前的訂單擷取：

子系樣式料品	銷售單號碼	可用數量	客戶號碼
JEANS4.CTN.BLU.XS	11181	80	4242
JEANS.CTN.BLU.S	11181	40	4242
JEANS4.CTN.BLU.M	11181	30	4242
JACKET.BLK.S1	11181	45	4242
TIE.BLK	11181	55	4242
JEANS4.CTN.PURP.XS	11190	30	4343
JEANS4.SPX.PURP.XS	11190	30	4343

客戶有下列種類代碼設定：

客戶號碼	種類代碼 - AC01 值	PCW23 中所設定的優先順序值
4242	115	2
4343	110	1

排序後的訂單擷取：

子系樣式料品	銷售單號碼	可用數量	優先順序值	客戶號碼
JEANS4.CTN.PURP.XS	11190	30	1	4343
JEANS4.SPX.PURP.XS	11190	30	1	4343
JEANS4.CTN.BLU.XS	11181	80	2	4242
JEANS4.CTN.BLU.S	11181	40	2	4242
JEANS4.CTN.BLU.M	11181	30	2	4242

子系樣式料品	銷售單號碼	可用數量	優先順序值	客戶號碼
JACKET.BLK.S1	11181	45	2	4242
TIE.BLK	11181	55	2	4242

3. 以 60% 的分布率以及在公平分攤設定為 N 的情況下決定提案數量。系統會執行下列計算：

子系樣式料品	訂購數量	可用數量	提案數量 = x
JEANS4.CTN.PURP.XS	100	30	60
JEANS4.SPX.PURP.XS	100	30	60
JEANS4.CTN.BLU.XS	100	80	60
JEANS4.CTN.BLU.S	100	40	60
JEANS4.CTN.BLU.M	100	30	60
JACKET.BLK.S1	100	45	60
TIE.BLK	100	55	60

4. 決定保留數量。

對於每個銷售單明細行，保留或配置數量代表可用數量和提案數量之間的最小數量。系統會決定下列保留數量：

子系樣式料品	訂購數量	可用數量	提案數量	保留數量
JEANS4.CTN.PURP.XS	100	30	60	30
JEANS4.SPX.PURP.XS	100	30	60	30
JEANS4.CTN.BLU.XS	100	80	60	60
JEANS4.CTN.BLU.S	100	40	60	40
JEANS4.CTN.BLU.M	100	30	60	30
JACKET.BLK.S1	100	45	60	45
TIE.BLK	100	55	60	55

5. 套用使用尺寸加權之「滿意度」頁籤上的適用於訂單行處理選項。

尺寸加權的設定為：尺寸 01 為 1，尺寸 02 為 3，尺寸 03 為 2。適用於訂單行處理選項上的滿意度設定為 65%。

系統會使用下列訂單資訊來執行計算：

子系樣式料品	訂購數量	可用數量	提案數量	保留數量
JEANS4.CTN.BLU.XS	100	80	60	60
JEANS4.CTN.BLU.S	100	40	60	40
JEANS4.CTN.BLU.M	100	30	60	30
JACKET.BLK.S1	100	45	60	45
TIE.BLK	100	55	60	55

在屬性 CTN 和顏色 BLU 方面，您會執行下列計算：

$$(\text{中間變數}) = 60 \times 1 + 60 \times 3 + 60 \times 2 = 360$$

$$(\text{中間變數}) = 60 \times 1 + 40 \times 3 + 30 \times 2 = 240$$

$/ = 240 / 360 = 67\%$ 由於 67% 大於滿意度 65%，因此系統會保留訂單行。

系統會使用下列訂單資訊來執行計算：

子系樣式料品	訂購數量	可用數量	提案數量	保留數量
JEANS4.CTN.PURP.XS	100	30	60	30
JEANS4.SPX.PURP.XS	100	30	60	30

在屬性 CTN 和顏色 PURP 方面，您會執行下列計算：

$$(\text{中間變數}) = 60 \times 1 = 60$$

$$(\text{中間變數}) = 30 \times 1 = 30$$

$/ = 30 / 60 = 50\%$ 由於 50% 小於滿意度 65%，因此不會保留訂單行。

屬性 SPX 和顏色 PURP 的計算方式是相同的，因此也不會保留訂單行。

從配置計算的這項步驟所得結果為：保留 JEANS4.CTN.BLU.XS、JEANS4.CTN.BLU.S、JEANS4.CTN.BLU.M、JACKET.BLK.S1 和 TIE.BLK 訂單行。

6. 套用不含尺寸加權之「滿意度」頁籤上的適用於層級 4 料品處理選項中的值。

注意：沒有尺寸加權和所有等於 1 的尺寸加權相同。

由於此處理選項並未設定，因此系統不會執行任何計算。

7. 套用不含尺寸加權之「滿意度」頁籤上的適用於層級 3 料品處理選項中的值。
由於此處理選項並未設定，因此系統不會執行任何計算。
8. 套用不含尺寸加權之「滿意度」頁籤上的適用於層級 2 料品處理選項中的值。
由於此處理選項並未設定，因此系統不會執行任何計算。
9. 套用不含尺寸加權之「滿意度」頁籤上的適用於層級 1 料品處理選項中的值。
適用於層級 1 料品處理選項上的滿意度設定為 50%。
系統會使用下列訂單資訊來執行計算：

子系樣式料品	訂購數量	可用數量	提案數量	保留數量
JEANS4.CTN.BLU.XS	100	80	60	60
JEANS4.CTN.BLU.S	100	40	60	40
JEANS4.CTN.BLU.M	100	30	60	30

對於樣式料品根層級 0 JEANS4 和屬性 CTN，您會執行下列計算：

(中間變數) = 60 + 60 + 60 = 180

(中間變數) = 60 + 40 + 30 = 130

/ = 130 / 180 = 72% 由於 72% 大於滿意度 50%，因此會保留訂單行。

子系樣式料品	訂購數量	可用數量	提案數量	保留數量
JACKET.BLK.S1	100	45	60	45

對於樣式料品根層級 0 JACKET 和屬性 BLK，您會執行下列計算：

(中間變數) = 60

(中間變數) = 45

/ = 45 / 60 = 75% 由於 75% 大於滿意度 50%，因此會保留訂單行。

子系樣式料品	訂購數量	可用數量	提案數量	保留數量
TIE.BLK	100	55	60	55

對於樣式料品根層級 0 TIE 和屬性 BLK，您會執行下列計算：

(中間變數) = 60

(中間變數) = 55

/ = 55 / 60 = 91.66% 由於 91.66 % 大於滿意度 50%，因此會保留訂單行。

10. 套用不含尺寸加權之「滿意度」頁籤上的適用於層級 0 料品處理選項中的值。

由於此處理選項並未設定，因此系統不會執行任何計算。

11. 如果「頂部/底部」頁籤上的頂部/底部管理 (Y/N) 處理選項設定為 Y，則為每張訂單套用下列處理。

將料品種類別名頂部/底部處理選項設定為 SRP7，並將誤差範圍限制 (以 % 表示) 設定為 10%。

頂部的特殊處理代碼是 1，底部的特殊處理代碼是 2。

系統會使用下列訂單資訊來執行計算：

子系樣式料品	提案數量	保留數量	種類代碼 (SRP7) 值	特殊處理	頂部/底部
JEANS4.CTN.BLU.XS	60	60	200	2	B
JEANS4.CTN.BLU.S	60	40	200	2	B

子系樣式料品	提案數量	保留數量	種類代碼 (SRP7) 值	特殊處理	頂部/底部
JEANS4.CTN.BLU.M	60	30	200	2	B
JACKET.BLK.S1	60	45	100	1	T
TIE.BLK	60	55	400	空白	NA

$$(BQR) = 60 + 40 + 30 = 130$$

$$(BQP) = 60 + 60 + 60 = 180$$

$$= 130 / 180 = 72\%$$

$$(TQR) = 45$$

$$(TQP) = 60$$

$$= 45 / 60 = 75\%$$

$$= 75\%$$

$$= 72\%$$

允許與處理選項相差 10%。

如果底部供應率小於頂部供應率，則會保留所有底部料品。由於底部供應率 72% 小於頂部供應率 75%，因此系統會保留底部料品。

$$= + [(x\%) / 100]$$

$$= 72 + [(72 \times 10) / 100] = 79.2\%$$

系統會計算每個頂部行的保留款百分比，其中 = / 。

系統會使用下列訂單資訊來執行計算：

子系樣式料品	訂單數量	保留數量	保留款百分比
JACKET.BLK.S1	100	45	45

對於每個頂部的行，如果保留款百分比大於比率校正，則系統會計算新的保留數量。

$$= x$$
，否則新的保留數量將保持不變。

系統會使用下列訂單資訊來執行計算：

子系樣式料品	訂單數量	保留數量	保留款百分比	新的保留數量
JACKET.BLK.S1	100	45	45	45

此檔案說明頂部和底部處理之後的結果：

子系樣式料品	提案數量	保留數量	新的保留數量
JEANS4.CTN.BLU.XS	60	60	60
JEANS4.CTN.BLU.S	60	40	40
JEANS4.CTN.BLU.M	60	30	30

子系樣式料品	提案數量	保留數量	新的保留數量
JACKET.BLK.S1	60	45	45
TIE.BLK	60	55	55

12. 為「滿意度」頁籤上的料品種類代碼別名 1、料品種類代碼別名 2 和群組滿意度處理選項計算滿意度。

由於此處理選項並未設定，因此系統不會執行任何計算。

13. 根據「處理程序」頁籤上的滿意度處理選項來計算銷售單的滿意度。

滿意度的計算是 $= /$ 。

滿意度處理選項設定為 40%，因此系統會保留所有數量。

此檔案說明滿意度處理之後的結果：

子系樣式料品	訂單數量	提案數量	保留數量
JEANS4.CTN.BLU.XS	60	60	60
JEANS4.CTN.BLU.S	60	40	40
JEANS4.CTN.BLU.M	60	30	30
JACKET.BLK.S1	60	45	45
TIE.BLK	60	55	55

14. 套用「處理程序」頁籤上的最小配置數量和最大配置數量處理選項。

由於此處理選項並未設定，因此系統不會執行任何計算。

15. 根據「產生配置和交貨銷售提案」程式之「驗證」頁籤上的建立自動驗證處理選項的設定來執行自動驗證。

如果建立自動驗證處理選項設定為 1，則程式會驗證為配置保留的所有行。根據「驗證」頁籤上的處理選項設定，驗證過的行會是銷售單指定供貨行，或是「其他銷售單 1」或「其他銷售單 2」的指定供貨行。

若建立自動驗證處理選項為空白，則不需要自動驗證，而且為配置所保留的訂單行既不是暫定供貨，也不是指定供貨。系統會新增料品數量至 F41021 檔案中的其他銷售 1 欄位。

您可以使用「配置和交貨銷售提案」程式 (PCW29) 來進行保留數量供貨。

必備條件

在您完成本節中的任務之前，請先執行下列作業：

- 針對配置銷售提案，將「產生配置和交貨銷售提案」程式之「狀態」頁籤上的處理類型處理選項設定為 P。
- 視情況設定「產生配置和交貨銷售提案」程式的剩餘處理選項。

設定產生配置和交貨銷售提案(RCW06) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

狀態

1. 處理類型 指定銷售提案的處理類型。共有下列值：
P：配置銷售提案
D：交貨銷售提案
2. 下一狀態代碼 - 開始 (必填) 指定使用者定義碼 (系統 40/類型 AT) 以指出行類型之訂單流程的下一步驟。
3. 下一狀態代碼 - 截止 (必填) 指定使用者定義碼 (系統 40/類型 AT) 以指出行類型之訂單流程的下一步驟。
4. 置換下一狀態代碼 指定使用者定義碼 (系統 40/類型 AT) 以指出行類型之訂單流程的下一步驟。
5. 將處理訂單納入交貨中 指出是否將處理訂單納入交貨中。有效值如下：
空白：不要將處理訂單納入交貨中。
1：將處理訂單納入交貨中。

日期

日期處理選項可用來指定從 F4211 檔案擷取之銷售單的預設日期選擇。

注意：「日期」頁籤上的處理選項是可選的。您可以將這些處理選項保留為空白，這樣就無須維護日期到期的處理選項。

1. 最大異動日期 指定最近的異動日期，系統即使用此日期來選擇訂單以產生配置和交貨銷售提案。
2. 承諾交貨日期 - 開始 指定承諾交貨日期範圍的開始日期，系統即使用此日期來選擇訂單以產生配置和交貨銷售提案。
3. 承諾交貨日期 - 截止 指定承諾交貨日期範圍的結束日期，系統即使用此日期來選擇訂單以產生配置和交貨銷售提案。

處理

1. 滿意度基準 指定滿意度是以客戶還是擷取為基準。共有下列值：
C：客戶
E：擷取
2. 滿意度 (以 % 表示) 以百分比指定訂單層級的滿意度。系統會根據為客戶或擷取所指定的滿意度，計算訂單層級的滿意度。
3. 最小訂購數量 指定在產生配置和交貨銷售提案時，是否要篩選不符合最小訂購數量的訂單。
4. 最小配置數量 指定在產生配置和交貨銷售提案期間，所要配置的最小數量。

5. 最大配置數量 指定在產生配置和交貨銷售提案期間，所要配置的最大數量。
- 條件
1. 分布率 指定系統用來計算銷售提案數量的分布率。
 2. 公平分攤 指定是否啓用公平分攤處理。有效值如下：
Y：啓用公平分攤。
N：不啓用公平分攤。
公平分攤處理會根據總可用數量與總訂購數量來計算提案數量。如果啓用公平分攤處理，則不會使用分布率。
 3. 每個子系料品的最小數量 指定受到這個異動影響的單位數量。
- 滿意度
1. 適用於層級 0 料品 指定樣式料品根層級 0 料品的滿意度。
 2. 適用於層級 1 料品 指定層級 1 樣式料品的滿意度。
 3. 適用於層級 2 料品 指定層級 2 樣式料品的滿意度。
 4. 適用於層級 3 料品 指定層級 3 樣式料品的滿意度。
 5. 適用於層級 4 料品 指定層級 4 樣式料品的滿意度。
 6. 適用於訂單行 指定子系樣式料品之前的訂單行的滿意度。
 7. 料品種類代碼別名 1 指定如何根據用來進行滿意度分組的種類代碼為料品分組。
 8. 料品種類代碼別名 2 指定如何根據用來進行滿意度分組的種類代碼為料品分組。
 9. 群組滿意度 指定料品群組的群組滿意度。
- 優先順序規則
1. 優先供貨規則 指定使用者定義碼 (41F/CR)，以根據客戶的日期和「通訊錄」種類代碼，決定銷售單行的優先順序。
 2. 優先出貨日期基準 指定是否將承諾的交貨日期或排定的揀料日期當成出貨日期使用。有效值如下：
空白：將承諾的交貨日期當成出貨日期。
1：將排定的揀料日期當成出貨日期。
- 頂部/底部處理
1. 頂部/底部管理 (Y/N) 指定是否啓用頂部/底部管理處理。有效值如下：
Y：啓用頂部/底部管理處理。
N：不啓用頂部/底部管理處理。

- | | |
|--------------------|--|
| 2. 料品種類別名頂部/底部 | 指定種類代碼，而頂部或底部就是根據特殊處理代碼從此種類代碼指明。
如果特殊處理代碼是 1 或 T，則是頂部。
如果特殊處理代碼是 2 或 B，則是底部。 |
| 3. 誤差範圍限制 (以 % 表示) | 指定頂部可超過底部或底部可超過頂部的誤差範圍百分比。 |
| 4. 料品種類別名分組代碼 1 | 指定在頂部/底部管理處理中，用來進行樣式料品分組的種類代碼。 |
| 5. 料品種類別名分組代碼 2 | 指定在頂部/底部管理處理中，用來進行樣式料品分組的種類代碼。 |

驗證

- | | |
|--------------|--|
| 1. 建立自動驗證 | 指定系統是否執行自動驗證。有效值如下：
Y：啓用銷售單自動驗證。
N：停用銷售單自動驗證。 |
| 2. 置換下一狀態代碼 | 指定使用者定義碼 (系統 40/類型 AT) 以指出行類型之訂單流程的下一步驟。 |
| 3. 已配置訂單行的供貨 | 指定系統進行已配置訂單行供貨的方式。有效值如下：
空白：進行已配置訂單的指定供貨。
1：使用其他數量 1 的暫定供貨。
2：使用其他數量 2 的暫定供貨。 |

銷售提案

- | | |
|-----------------------------|---|
| 1. 將不包含已配置數量的
訂單行納入銷售提案中 | 指定是否將不包含已配置數量的訂單行納入銷售提案中。有效值如下：
空白：將不包含已配置數量的訂單行納入銷售提案中。
1：不將不包含已配置數量的訂單行納入銷售提案中。 |
|-----------------------------|---|

產生配置銷售提案

選擇「配置 (G41F15)，產生配置和交貨銷售提案 (RCW06)」。

若要產生配置銷售提案：

1. 在「版本提示」畫面格式中選取選項，以提示資料選擇和資料排序。
2. 按一下提交。
3. 在「資料選擇」畫面格式中輸入資料選擇準則，然後按一下確定。
4. 在「資料排序」畫面格式中輸入資料排序準則，然後按一下確定。
5. 按一下「印表機選擇」畫面格式中的確定。

產生交貨銷售提案

本節概述交貨銷售提案和交貨銷售提案演算法、列出必備條件，並探討如何產生交貨銷售提案。

瞭解交貨銷售提案

交貨銷售提案演算法在很多方面都和配置銷售提案演算法類似。

您會在交貨銷售提案處理程序中，執行「配置和交貨銷售提案」程式。交貨銷售提案可確保給客戶的交貨為一致。

系統會將交貨銷售提案資訊儲存在 FCW43 和 FCW44 檔案中。

「產生配置和交貨銷售提案」程式能處理四個小數位數。

「產生配置和交貨銷售提案」程式報表不會列印任何資訊，也不會傳送任何訊息至工作中心。如果報表遇到無效的資料選擇，則會將無選取資料 訊息列印在報表上。

注意：具有 W (工單) 行類型的銷售單明細行會排除於交貨銷售提案處理程序之外。工單行類型會在其關聯的工單完成時履行。

系統會在交貨銷售提案驗證之後，更新 F4211 檔案中，指定供貨的「狀態」和「供貨標誌」欄位。

如果取消交貨銷售提案，則系統會回轉 F4211 檔案中的狀態。

在交貨銷售提案方面，訂購數量一律和提案數量相同。

保留數量視限制的符合程度而定。例如，如果您設定了滿意度，在達到該滿意度的情況下，保留數量會等於提案數量。如果未達滿意度，保留數量將會是零。

若您使用頂部/底部管理，則保留數量會改變以平衡其他種類數量。

系統不會供給保留數量。系統只計算保留數量。

瞭解交貨銷售提案的演算法

執行「產生配置和交貨銷售提案」程式以產生交貨銷售提案時，演算法會執行下列作業：

1. 根據下列準則，將銷售單明細行從 F4211 檔案擷取至 FCW31 檔案中：
 - 針對 F0101、F4211、F4101、FCW61 和 FCW02 檔案中的欄位設定資料選擇。
 - 「狀態」頁籤上的處理選項會設定為依下一狀態進行篩選。

銷售單明細行的下一狀態如果小於「狀態」頁籤之下一狀態代碼 - 開始和下一狀態代碼 - 截止處理選項中所選擇的最小狀態，表示尚未達到交貨銷售提案之門檻，而且通常不是已配置的行。

銷售單明細行的下一狀態如果大於「狀態」頁籤之下一狀態代碼 - 開始和下一狀態代碼 - 截止處理選項中所選擇的最大狀態，則為已處理的行，表示已通過交貨銷售提案程序，並且通常是已出貨的行。只有在「狀態」頁籤上的將處理訂單納入交貨處理選項設定為 1 的情況下，才會擷取這些行。在這種情況下，當系統檢查像是滿意度等各種限制時，處理數量會新增至保留數量中。否則系統將忽略處理數量。程式在運作時，會將已處理的行當成像是從未訂購一樣。

- 「日期」頁籤上的處理選項會設定為依日期進行篩選。

- 設定「處理程序」頁籤上的最小訂購數量處理選項以指定數量。

注意：如果銷售單明細行所包含的訂購數量小於最小訂購數量處理選項中的值，則程式會忽略銷售單明細行。

2. 根據「優先順序規則」頁籤之要使用的優先供貨規則處理選項所指出的優先順序規則，為所擷取的銷售單明細行進行排序。

注意：執行「產生配置和交貨銷售提案」之前，會先在「樣式料品供貨規則」程式中定義優先順序規則。

3. 不要根據公平分攤或分布率處理來計算處理數量。

注意：交貨銷售提案計算不使用公平分攤或分布率處理。

4. 不要計算保留(可用)數量。

注意：系統會忽略庫存。

5. 套用使用尺寸加權之「滿意度」頁籤上的適用於訂單行處理選項。

用於交貨銷售提案的公式與配置銷售提案所使用的公式類似，只是有部分修改。系統不僅會說明所選要處理的銷售單明細行，同時也會說明相同銷售單中所有的銷售單明細行。

如果「狀態」頁籤上的將已處理訂單納入交貨中處理選項是空白的，則滿意度計算會是 $(-) = 100 \times (-) / (-)$ 。

如果「狀態」頁籤上的將已處理訂單納入交貨中處理選項的值是 1，則滿意度計算會是 $(+) = 100 \times (+) / (+)$ 。

6. 套用不含尺寸加權之「滿意度」頁籤上的適用於層級 4 料品處理選項。

注意：沒有尺寸加權和所有等於 1 的尺寸加權相同。

用於交貨銷售提案的公式與配置銷售提案所使用的公式類似，只是有部分修改。系統不僅會說明所選要處理的銷售單明細行，同時也會說明相同銷售單中所有的銷售單明細行。

如果「狀態」頁籤上的將已處理訂單納入交貨中處理選項是空白的，則滿意度計算會是 $(-) = 100 \times (-) / (-)$ 。

如果「狀態」頁籤上的將已處理訂單納入交貨中處理選項的值是 1，則滿意度計算會是 $(+) = 100 \times (+) / (+)$ 。

7. 套用不含尺寸加權之「滿意度」頁籤上的適用於層級 3 料品處理選項。

用於交貨銷售提案的公式與配置銷售提案所使用的公式類似，只是有部分修改。系統不僅會說明所選要處理的銷售單明細行，同時也會說明相同銷售單中所有的銷售單明細行。

如果「狀態」頁籤上的將已處理訂單納入交貨中處理選項是空白的，則滿意度計算會是 $(-) = 100 \times (-) / (-)$ 。

如果「狀態」頁籤上的將已處理訂單納入交貨中處理選項的值是 1，則滿意度計算會是 $(+) = 100 \times (+) / (+)$ 。

8. 套用不含尺寸加權之「滿意度」頁籤上的適用於層級 2 料品處理選項。

用於交貨銷售提案的公式與配置銷售提案所使用的公式類似，只是有部分修改。系統不僅會說明所選要處理的銷售單明細行，同時也會說明相同銷售單中所有的銷售單明細行。

如果「狀態」頁籤上的將已處理訂單納入交貨中處理選項是空白的，則滿意度計算會是 $(+) = 100 \times (-) / (+)$ 。

如果「狀態」頁籤上的將已處理訂單納入交貨中處理選項的值是 1，則滿意度計算會是 $(+) = 100 \times (+) / (+)$ 。

9. 套用不含尺寸加權之「滿意度」頁籤上的適用於層級 1 料品處理選項。

用於交貨銷售提案的公式與配置銷售提案所使用的公式類似，只是有部分修改。系統不僅會說明所選要處理的銷售單明細行，同時也會說明相同銷售單中所有的銷售單明細行。

如果「狀態」頁籤上的將已處理訂單納入交貨中處理選項是空白的，則滿意度計算會是 $(+) = 100 \times (-) / (-)$ 。

如果「狀態」頁籤上的將已處理訂單納入交貨中處理選項的值是 1，則滿意度計算會是 $(+) = 100 \times (+) / (+)$ 。

10. 套用不含尺寸加權之「滿意度」頁籤上的適用於層級 0 料品處理選項。

用於交貨銷售提案的公式與配置銷售提案所使用的公式類似，只是有部分修改。系統不僅會說明所選要處理的銷售單明細行，同時也會說明相同銷售單中所有的銷售單明細行。

則滿意度計算會是 $(+) = 100 \times (-) / (-)$ 。

如果「狀態」頁籤上的將已處理訂單納入交貨中處理選項的值是 1，則滿意度計算會是 $(+) = 100 \times (+) / (+)$ 。

11. 如果「頂部/底部處理」頁籤上的頂部/底部管理 (Y/N) 處理選項設定為值 Y，則為每張訂單套用下列處理。

用於交貨銷售提案的公式與配置銷售提案所使用的公式類似，只是有部分修改。系統不僅會說明所選要處理的銷售單明細行，同時也會說明相同銷售單中所有的銷售單明細行。

如果「狀態」頁籤上的將已處理訂單納入交貨中處理選項是空白的，則滿意度計算會是 $(+) = 100 \times (-) / (-)$ 。

如果「狀態」頁籤上的將已處理訂單納入交貨中處理選項中的值是 1，則滿意度計算會是 $(+) = 100 \times (+) / (+)$ 。

- a. 根據一或二個特定料品種類代碼的值，將所擷取的所有銷售單明細行區分為不同的系列。這些種類代碼的別名會在「頂部/底部處理」頁籤上的料品種類別名分組代碼 1 和料品種類別名分組代碼 2 處理選項中設定。

執行此步驟之後，銷售單明細行會排序為一或多個系列。

頂部或底部是在「頂部/底部處理」頁籤之料品種類別名頂部/底部處理選項中，所定義之料品種類代碼的特殊處理欄位中定義的。如果特殊處理欄位的值等於 1 或 T，則料品會被視為頂部。如果特殊處理欄位的值等於 2 或 B，則料品會被視為底部。

- b. 計算每個系列的頂部 (TQR) 和底部 (BQR) 的總保留數量。
- c. 計算每個系列的頂部 (TQP) 和底部 (BQP) 的總提案數量。

如果 TQP 或 TQR 等於 0，則系統不會執行任何作業；否則會比較 TQR/TQP 和 BQR/BQP 供應率。

如果頂部供應率 (TQR/TQP) 小於底部供應率，則會保留所有頂部料品以進行配置。

如果 BQR 小於 $BQP \times (TQR / TQP + (\%) / 100)$ ，其中允許的 % 是「頂部/底部處理」頁籤之誤差範圍限制 (以 % 表示) 處理選項中的值，則會同時保留所有底部料品以進行配置。

否則只會保留底部料品的總數量 $BQP \times (TQR / TQP + (\%) / 100)$ 。為取得此總值，系統會針對每個底部料品行，依係數 $BQP \times (TQR / TQP + (\%) / 100) / \sum BQR$ 調整保留數量。

如果底部供應率 (BQR / BQP) 小於頂部供應率，則會保留所有底部料品以進行配置。

如果 TQR 小於 $TQP \times (BQR / BQP + (\%) / 100)$ ，其中允許的 % 是「頂部/底部處理」頁籤之誤差範圍限制 (以 % 表示) 處理選項中的值，則會同時保留所有頂部料品以進行配置。

否則只會保留頂部料品的總數量 $TQP \times (BQR / BQP + (\%) / 100)$ 。為取得此總值，系統會針對每個頂部料品行，依係數 $[TQP \times (BQR / BQP + (\%) / 100)] / \sum TQR$ 調整保留數量。

- d. 如有需要，可以使用「產生配置和交貨銷售提案」程式之「頂部/底部處理」頁籤上的誤差範圍限制 (以 % 表示) 處理選項來調整保留數量。

12. 為「滿意度」頁籤上的料品種類代碼別名 1、料品種類代碼別名 2 和群組滿意度處理選項計算滿意度。

用於交貨銷售提案的公式與配置銷售提案所使用的公式類似，只是有部分修改。系統不僅會說明所選要處理的銷售單明細行，同時也會說明相同銷售單中所有的銷售單明細行。

如果「狀態」頁籤上的將已處理訂單納入交貨中處理選項是空白的，則滿意度計算會是 $(-) = 100 \times (-) / (-)$ 。

如果「狀態」頁籤上的將已處理訂單納入交貨中處理選項的值是 1，則滿意度計算會是 $(+) = 100 \times (+) / (+)$ 。

注意：「滿意度」頁籤上的料品種類代碼別名 1、料品種類代碼別名 2 以及群組滿意度處理選項會被視為料品群組限制。

「產生配置和交貨銷售提案」程式會將所擷取的所有銷售單行，根據一或二個特定料品種類代碼的值區分為料品群組。種類代碼的別名會在「頂部/底部處理」頁籤上的料品種類別名分組代碼 1 和料品種類別名分組代碼 2 處理選項中設定。

執行此步驟之後，銷售單明細行會排序為一或多個料品群組。

在每個料品群組方面：

- 計算總保留數量與總提案數量之間的比率。
- 如果此比率小於在「滿意度」頁籤之群組滿意度處理選項中所設定的值，則群組中所有料品的保留數量都會設定為零。

警告！ 如果「滿意度」頁籤上的「料品群組限制」處理選項已啟動，且「頂部/底部處理」頁籤上的頂部/底部管理 (Y/N) 處理選項設定為 Y 值，則一個頂部/底部系列中的所有料品都應屬於相同的料品群組以取得一致的結果。「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統不會驗證此情況。使用者必須自行確保此一致性。

13. 根據「處理程序」頁籤上的滿意度處理選項來計算銷售單的滿意度。

用於交貨銷售提案的公式與配置銷售提案所使用的公式類似，只是有部分修改。系統不僅會說明所選要處理的銷售單明細行，同時也會說明相同銷售單中所有的銷售單明細行。

如果「狀態」頁籤上的將已處理訂單納入交貨中處理選項是空白的，則滿意度計算會是 $(-) = 100 \times (-) / (-)$ 。

如果「狀態」頁籤上的將已處理訂單納入交貨中處理選項的值是 1，則滿意度計算會是 $(+) = 100 \times (+) / (+)$ 。

視「處理程序」頁籤之滿意度基準處理選項的值而定，根據下列其中一種條件計算每張銷售單的滿意度：

- 銷售單的所有訂單明細行。
- 只在擷取的行上，這些是透過資料選擇以及「狀態」和「日期」頁籤上的處理選項所篩選的銷售單明細行。

系統會將滿意度與總保留數量和總提案數量之間的比率做比較。

14. 套用「處理程序」頁籤上的最小配置數量和最大配置數量處理選項。

比較此訂單的總保留數量與處理選項中的範圍。如果總保留數量不是在處理選項的範圍內，則不會為配置保留訂單。

15. 根據「驗證」頁籤上的建立自動驗證處理選項的設定來執行自動驗證。

如果建立自動驗證處理選項設定為值 1，則程式會驗證為配置保留的所有行。根據「驗證」頁籤上的處理選項設定，驗證過的行會是銷售單指定供貨行，或是「其他銷售單 1」或「其他銷售單 2」的指定供貨行。

若建立自動驗證處理選項設定為空白值，則不需要自動驗證，而且為配置所保留的訂單行既不是暫定供貨，也不是指定供貨。系統會新增料品數量至 F41021 檔案中的其他 1 數量欄位。

必備條件

在您完成本節中的任務之前，請先執行下列作業：

- 針對交貨銷售提案，將「產生配置和交貨銷售提案」程式之「狀態」頁籤上的處理類型處理選項設定為值 D。
- 視情況設定「產生配置和交貨銷售提案」程式的剩餘處理選項。

產生交貨銷售提案

選擇「配置 (G41F15)，產生配置和交貨銷售提案 (RCW06)」。

驗證配置和交貨銷售提案

本節概述配置和交貨銷售提案驗證，並探討如何：

- 為「配置和交貨銷售提案」(PCW29) 設定處理選項。
- 複查配置和交貨銷售提案的訂單。
- 複查配置和交貨銷售提案的料品。
- 複查配置和交貨銷售提案的訂單明細。
- 修訂配置和交貨銷售提案。
- 依批次驗證配置銷售提案。

瞭解配置和交貨銷售提案驗證

您可以在產生配置和交貨銷售提案之後，在「配置和交貨銷售提案」程式 (PCW29) 中複查計算所得的值。您可以使用「配置和交貨銷售提案」程式來修改、驗證和取消銷售提案。「配置和交貨銷售提案」程式會呼叫「驗證銷售提案」程式 (RCW29V)，後者會驗證或取消配置和交貨銷售提案。

使用者定義碼 41FNR (不保留) 包含配置的原因代碼。使用者定義碼包含不配置訂單或行的原因。41FNR 原因代碼用於銷售單輸入和採購單輸入，以便在您新增或更新訂單時，支援原因代碼的提供。原因代碼僅供參考之用，因為 JD Edwards EnterpriseOne 系統不會使用這些值執行任何進一步的處理。

您也可以使用「驗證或取消配置銷售提案」程式 (RCW37) 來驗證或取消銷售提案。「驗證或取消配置銷售提案」程式只會以獨立模式執行。「驗證或取消配置銷售提案」程式 (RCW37) 只會針對配置銷售提案執行。

用來驗證配置和交貨銷售提案的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
處理銷售提案	WCW29A	配置 (G41F15)，配置和交貨銷售提案	處理配置銷售提案。
銷售提案訂單清單	WCW29B	在「處理銷售提案」畫面格式中選取版本，然後從「列」選單選取「銷售提案訂單清單」。	複查配置和交貨銷售提案的訂單。
銷售提案料品清單	WCW29F	在「處理銷售提案」畫面格式中選取版本，然後從「列」選單選取「銷售提案料品清單」。	複查配置和交貨銷售提案的料品。
銷售提案訂單明細	WCW29E	<ul style="list-style-type: none"> 在「銷售提案訂單清單」畫面格式中選取列，然後從「列」選單選取「訂單明細」。 在「銷售提案料品清單」畫面格式中選取列，然後從「列」選單選取「訂單明細」。 	<p>複查配置和交貨銷售提案的訂單明細。</p> <p>注意：當您在「銷售提案料品清單」畫面格式中選取明細選項時，系統會啟動「列」選單上的「訂單明細」選項。</p>
銷售提案修訂	WCW29D	<ul style="list-style-type: none"> 在「銷售提案料品清單」畫面格式上，選取明細選項以加以啓用。選取列，然後從「列」選單選取「銷售提案修訂」。 在「銷售提案訂單明細」畫面格式中選取列，然後從「列」選單選取「銷售提案修訂」。 	修訂配置和交貨銷售提案。

為配置和交貨銷售提案 (PCW29) 設定處理選項

處理選項讓你能指定程式和報表的預設處理。

針對程式，無論畫面格式上是否顯示欄位，您都可以指定的選項 (例如特定交易的預設值)，以及指定您希望執行的程式版本。

處理

1. 處理類型 指定代碼以識別銷售提案的處理類型。共有下列值：
 P：配置銷售提案
 D：交貨銷售提案
2. 置換下一狀態代碼 指定使用者定義碼 (系統 40/類型 AT) 以指出行類型之訂單流程的下一步驟。
3. 已配置訂單行的供貨 指定系統進行已配置訂單行供貨的方式。有效值如下：
 空白：進行已配置訂單的指定供貨。
 1：使用其他數量 1 的暫定供貨。
 2：使用其他數量 2 的暫定供貨。

顯示

1. 矩陣代碼或說明 指定系統如何顯示矩陣代碼的資訊。共有下列值：
 空白：系統會顯示矩陣代碼。
 1：系統顯示矩陣代碼的說明。
 2：系統加上矩陣代碼和說明，並使用代碼/說明格式加以顯示 (以 / 為分隔符)。
 會使用這些值的應用程式包括「銷售單輸入」(P4210 和 P42101)、「採購單輸入」(P4310)、「採購單驗收」(P4312)、「庫存發放」(P4112)、「轉倉」(P4113) 和「庫存調整」(P4114)。

複查配置和交貨銷售提案的訂單

存取「銷售提案訂單清單」畫面格式。

配置銷售提案驗證 - 銷售提案訂單清單

選取(S) 尋找(F) 取消(L) 列(R) 工具(T)

✓ 🔍 ✗ 🗄️ 🛠️

銷售提案: QARCW06007 Allocation Proposal 分支/工廠: *

訂單號碼: * * * 處理類型: 配置銷售提案

售貨地址: *

出貨地址: *

記錄 1 - 2 自訂表格

<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	售貨地址	說明	出貨地址	說明	訂單號碼	訂單類型	已處理/已訂購 (%)	處理+保留/已訂購 (%)	已處理/已提案 (%)
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	8996	Capital System	8996	Capital System...	8164317	SO		40.00	66.67
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	9960	Capital System	9960	Capital System...	8164325	SO		59.86	100.00

「銷售提案訂單清單」畫面格式

若要複查配置和交貨銷售提案的訂單：

1. 在配置提案上複查訂單清單。

2. 選取記錄，然後按一下「選取」。
記錄旁會顯示綠色勾號。
3. 在「列」選單上選取選項，以驗證、取消銷售提案，或是存取詳細的訂單資訊。

提案數量 顯示由配置和交貨銷售提案處理程序所處理的數量。

保留數量 顯示由配置和交貨銷售提案處理程序所保留的數量。

複查配置和交貨銷售提案的料品

存取「銷售提案料品清單」畫面格式。

「銷售提案料品清單」畫面格式

在配置銷售提案上複查料品清單。

您可以選擇料品，並在「列」選單中選取選項，以存取銷售提案修訂或訂單明細。

明細 選擇以顯示銷售提案料品清單中的訂單明細。

未結/不處理/總計 選取以顯示配置或交貨銷售提案之未結、不處理或總數量。

R/O (保留/未結) 顯示值，以指出行是適用於保留數量還是未結數量。共有下列值：

R：保留

O：未結

複查配置和交貨銷售提案的訂單明細

存取「銷售提案訂單明細」畫面格式。

配置銷售提案驗證 - 銷售提案訂單明細

選取(S) 尋找(F) 取消(L) 列(R) 工具(T)

✓ 🔍 ✗ 🗑️ 🛠️

銷售提案	QARCW06007	Allocation Proposal	處理類型	配置銷售提案
訂單	8164317	SO	00200	出貨地址 8996 Capital System
訂購數量	300.0000	提案數量	180	
未處理數量	300	保留數量	120.0000	<input type="checkbox"/> (O)未結 / (N)不處理 / (T)總計 <input type="checkbox"/> 忽略不保留

記錄 1 - 2 自訂方格

	根幣層	說明	顏色	O/R	未結數量	保留數量	
☑	GLV007	Gloves	Black	R	300.0000	120.0000	50.0000

「銷售提案訂單明細」畫面格式

複查銷售配置提案上的訂單明細。

(O)未結 / (N)不處理 / (T)總計 選取以顯示配置或交貨銷售提案之未結、不處理或總數量。

忽略保留 選取以略過銷售提案不保留數量的顯示。

修訂配置和交貨銷售提案

存取「銷售提案修訂」畫面格式。

配置和交貨銷售提案 - 銷售提案修訂

確定(O) 尋找(F) 取消(L) 工具(T)

銷售提案	QARCW06007	Allocation Proposal	
訂單號碼	8164317	SO	00200
出貨地址	8996	Capital System	
料號	GLV007 BLK 01		

記錄 1 - 2 自訂方格   

	 襪子與手套尺寸	未結數量	保留數量	可供量	原因代碼	說明
<input checked="" type="radio"/>	S1	100.0000	50.0000	50.0000		保留數量
<input type="radio"/>	S2	100.0000	40.0000	40.0000		保留數量
<input type="radio"/>	S3	100.0000	30.0000	30.0000		保留數量

「銷售提案修訂」畫面格式

若要修訂配置銷售提案：

1. 在「銷售提案修訂」畫面格式上，複查每個屬性的下列欄位：
 - 未結數量
 - 保留數量
 - 可用數量
 - 原因代碼
 - 說明
2. 修訂保留數量欄位中的值。
3. 按一下確定。

依批次驗證配置銷售提案

選取「報表 (G41F19)，驗證或取消配置銷售提案 (RCW37)」。

第 8 章

處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理產品資料管理

本章概述「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理產品資料管理」，並探討如何：

- 設定樣式料品的物料單。
- 建立樣式料品的途程指示。
- 設定樣式料品的外包作業。

瞭解 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理產品資料管理

「JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理」系統能讓您整合所有領域的產品資料。此系統為其他的製造系統提供基本的資料。組織會使用物料單 (BOM)、途程和工作中心資訊。

物料單是定義並傳遞產品結構資訊的主要方法。物料單協助識別製成品 (最終產品)、子組件以及元件的製造。當您建立物料單時，您會定義元件、數量、參照資訊，並視需要定義其他資訊。系統產生工單的用料表、成本累加、前置時間累加、生產時程表時，均使用物料單作為主檔清單。

使用物料單定義樣式料品元件後，必須指定在何處進行每一項作業，以及製作料品的作業順序。工作中心包括工作人員以及機器，途程作業即在此進行。途程指示定義生產樣式料品的必要作業，以及樣式料品在每一個途程指示步驟的前置時間。

若樣式料品的作業是由外部供應商執行，可定義外包途程作業。外部供應商可以執行像是裁剪、染色或縫紉等外包作業。外包時需有採購單。「JD Edwards EnterpriseOne 採購管理」系統可讓您自動產生途程指示中外包作業的採購單。執行「樣式料品的工單處理」程式 (R31F410) 時即可產生採購單。也可以在將途程貼附工單後，以互動方式輸入採購單。

在您於「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統設定樣式料品根層級 0 和子系樣式料品後，您可使用「JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理」系統來設定物料單、建立途程，以及設定用於樣式料品製造的外部作業。

必備條件

在您完成本章的任務之前，請先執行下列作業：

- 驗證下列使用者定義碼 (UDC) 設定：
 - 物料單類型 (40/TB)
 - 時間基礎代碼 (30/TB)
 - 儲存類型代碼 (41/I)

- 途程類型 (40/TR)

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理 9.0 導入手冊》，「設定產品資料管理」，設定使用者定義碼。

- 傳送記錄 (48/SN) (一般費率和訊息代碼)

- 驗證樣式料品的料品分支/工廠資訊設定。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》，「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理庫存管理」。

設定樣式料品的物料單

本節概述樣式料品的物料單、列出必備條件，並探討如何：

- 輸入樣式料品根層級 0 的物料單。
- 輸入物料單關聯。
- 輸入物料單用途。
- 定義物料單例外。
- 依需求產生子系樣式料品的物料單。
- 依批次產生子系樣式料品的物料單。
- 複製樣式料品的物料單。

瞭解樣式料品的物料單

物料單定義樣式料品製造所包含的一切元件。在樣式料品方面，您定義樣式料品根層級 0 的物料單。樣式料品根層級 0 的物料單會層疊下降至最低層級的子系樣式料品。

注意：樣式料品僅使用離散式製造。

樣式料品為包含複合物料單的多階料品，例如，100 種樣式搭配 5 種顏色、5 種大小和 3 種試穿尺寸就能產生 7500 種子系樣式料品。每種子系樣式料品都有不同的物料單，因為元件是以屬性 (如尺寸和顏色) 作為基礎。因此，一種樣式就能有 75 種不同的物料單。

當您首次定義樣式料品根層級 0 的物料單時，必須使用「樣式料品主檔」程式 (PCW51) 或「系列商品料品主檔」程式 (PCW54)。「樣式料品主檔」程式和「系列商品料品主檔」程式可供存取「樣式料品的物料單」程式 (PCW12B)，而此程式則能呼叫「物料單修訂」程式 (P3002) 以進行物料單輸入與更新。

「樣式料品物料單」程式能讓您：

- 建立樣式料品根層級 0 物料單。
- 產生多階繼承和例外。
- 根據屬性建立元件的關聯。
- 根據尺寸定義元件的數量用途。
- 複製物料單。

您可以使用「樣式料品物料單」程式 (PCW12B)，視需要建立子系樣式料品的物料單，或是使用「建立子系樣式料品物料單」程式 (RCW53)，依批次建立子系樣式料品的物料單。

系統會以欄標題中的顏色編碼，針對「處理樣式料品物料單」畫面格式 (WCW12BA) 提供視覺協助。欄標題的顏色會根據下列狀態而改變：

- 藍色代表狀態 0。

在您建立樣式料品根層級 0 或樣式料品任何層級的物料單之後，尚未建立子系樣式料品的物料單時，顏色會是藍色的。

- 紅色代表狀態 2。

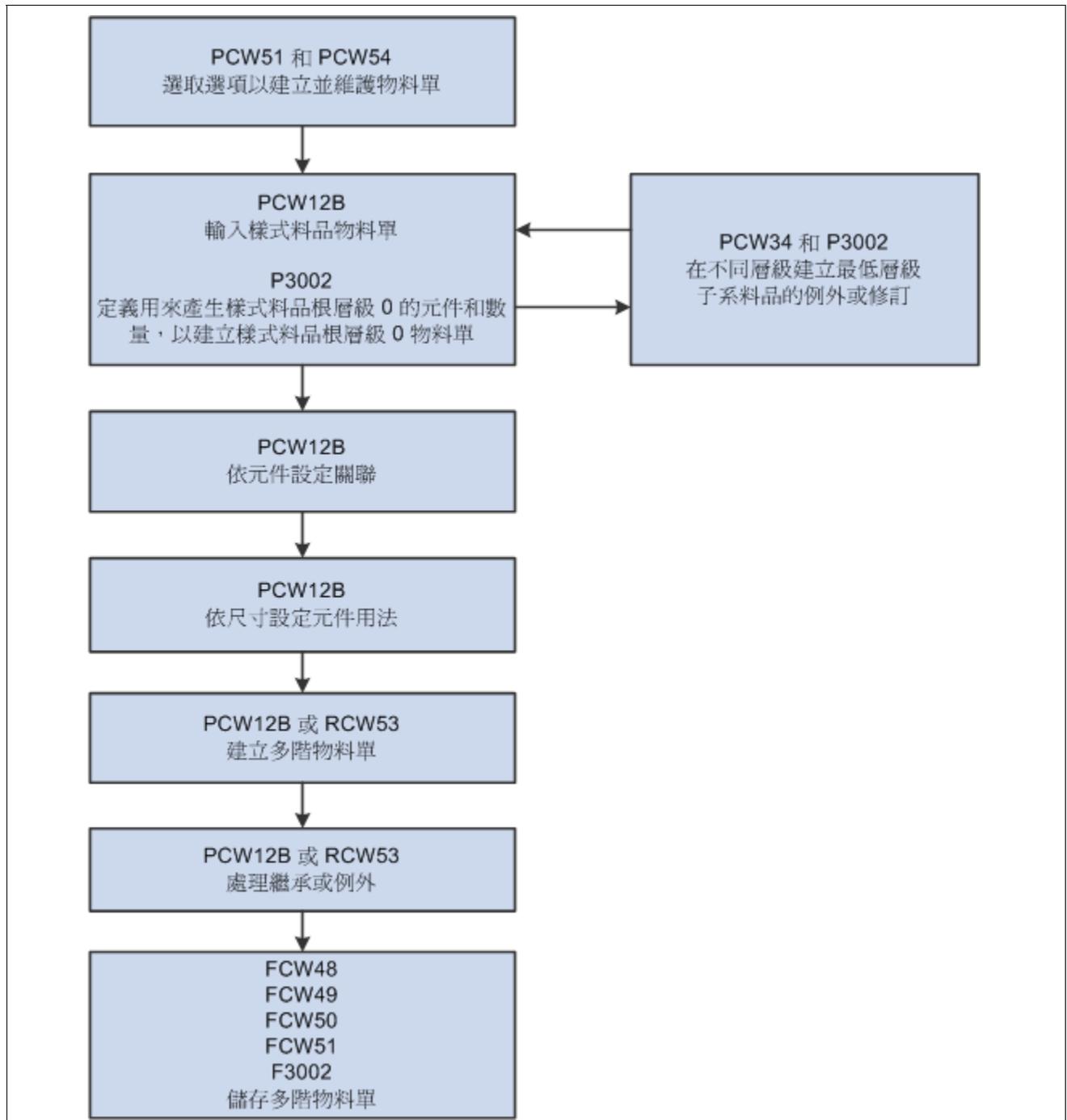
在您變更樣式料品根層級 0 或樣式料品任何層級的物料單之後，沒有重新建立子系樣式料品的物料單時，顏色會是紅色的。

- 黑色代表狀態 9。

當樣式料品根層級 0 或樣式料品任何層級之物料單的所有更新均已擴散至子系樣式料品時，顏色會是黑色的。

系統會將樣式料品的物料單資訊儲存在「物料單關聯標頭」(FCW48) 和「物料單關聯明細」(FCW49) 檔案中。「物料單主檔」(F3002) 中也會填入多階物料單。

本圖說明樣式料品的隨需物料單建立處理程序：



樣式料品隨需物料單建立處理程序

建立物料單時，只需輸入您所需要的元件，無須說明像是顏色等屬性。以夾克為例，它是由布料、拉鍊和襯裡所製成。

接下來則是藉由元件關聯的建立，進一步定義物料單，而元件關聯的建立是一項自動化處理程序，以進行：

- 建立元件顏色與樣式料品的關聯。
- 建立元件尺寸和樣式料品的關聯。

系統能支援 9 個關聯層級，以及最多 30 個值。您可以使用「樣式料品物料單」程式來定義關聯。物料單關聯會儲存在「物料單關聯矩陣」檔案 (FCW50) 中。

您可以建立物料單與顏色的關聯，例如黑色布料、黑色襯裡和黑色拉鍊。此圖顯示物料單的顏色關聯範例：

產品：夾克	顏色			
物料單元件	黑色	紅色	藍色	白色
布料	黑色	紅色	藍色	白色
襯裡	白色	粉紅色	深藍色	無
鈕扣	咖啡色	咖啡色	咖啡色	咖啡色
拉鍊	黑色	紅色	藍色	白色

物料單關聯 - 依顏色

您也可以建立元件尺寸和樣式料品的關聯。此圖顯示物料單的尺寸關聯範例：

產品：夾克	尺寸					
物料單元件	XS	S	M	L	XL	XXL
布料						
襯裡						
鈕扣						
拉鍊	65	65	70	70	75	75

物料單關聯 - 依尺寸

無法根據層級號碼建立物料單關聯。本圖說明當您嘗試依層級號碼建立關聯時會發生的錯誤：

層級號碼	夾克	布料	拉鍊	尺寸標籤	品牌標籤
0	料品	料品	料品	料品	料品
1	長度	顏色	顏色	尺寸	← 錯誤 →
2	顏色		尺寸	← 錯誤 →	
3	尺寸				

錯誤關聯 - 依層級號碼

物料單關聯必須以欄位置為基礎。本圖說明依欄位置的關聯：

層級號碼	夾克	布料	拉鍊	尺寸標籤	品牌標籤
0	料品	料品	料品	料品	料品
1	長度				
2	顏色	顏色	顏色		
3	尺寸		尺寸	尺寸	

關聯 - 依欄位置

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》，「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理庫存管理」。

當您在物料單上輸入元件數量時，您所輸入的數量會用於大部分的物料單。較低階子系樣式料品的物料單會繼承樣式料品根層級 0 的關聯。當您產生最低階子系樣式料品的物料單時，可以使用「物料單例外」程式 (PCW34)，在樣式料品之物料單的所需層級上定義例外。例如，例外情形可能是因尺寸而造成布料數量的差異、藍色裙子和黑色鈕扣，或是 XS 號裙子使用 1/2 公分尺寸的鈕扣。

建立關聯之後，接著定義用途。在用途方面，您是根據樣式料品尺寸，而不是依樣式料品結構中的層級來定義元件數量。例如，元件數量與尺寸關聯，例如 XS 號、S 號等等。針對樣式料品根層級 0 所輸入的數量為用途的預設值，但是您可以置換此值。物料單用途會儲存在「物料單用途」檔案 (FCW51) 中。

注意：若您有意在樣式料品的物料單中加入非樣式料品，則「結構定義」(FCW02) 檔案和「其他樣式料品資訊」(FCW61) 檔案中必須要有非樣式料品的記錄。若您試圖將在 FCW02 和 FCW61 檔案中沒有記錄的非樣式料品加入物料單中，元件將不會出現在物料單上。

不論從哪個層級加以呼叫，樣式料品根層級 0 一律會從「樣式料品主檔」(PCW51) 和「系列商品料品主檔」(PCW54) 程式傳遞至「樣式料品的物料單」程式。您可以使用「物料單例外」程式，來選取您要修改的樣式料品層級。系統也支援替代料品的使用。

您可以批次執行「建立子系樣式料品物料單」程式 (RCW53)，為最低層級的子系樣式料品建立物料單。

子系樣式料品物料單的建立，與樣式料品的料品建立程序不同。當您建立樣式料品的物料單時，系統只會建立最低層級子系樣式料品的物料單記錄。系統並不會建立中間層級料品的物料單，因為中間層級樣式料品並不需要物料單。您可以使用「物料單例外」程式來建立中間層級樣式料品的物料單。系統使用中間層級樣式料品的物料單，來追蹤要套用至較低層級樣式料品的例外。

在製造部分樣式料品時，不是所有元件都會列在物料單上。例如，在服裝產業上，線通常不是物料單的一部分。線被視為基礎料品，以大宗採購方式進行採購。

物料單可用來衍生樣式料品的成本。「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統使用 Oracle 所提供之「JD Edwards EnterpriseOne 製造與供應鏈管理」套件中 Oracle 的「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計」系統的基本製造成本功能。

為維護樣式料品的物料單，Oracle 建議您透過「樣式料品主檔」和「系列商品料品主檔」程式來執行維護作業，以便在父系和子系樣式料品之間啟用繼承並維持連結。

當您複製原本就具有多階物料單定義的物料單時，系統會複製階層 0 以外的階層定義。當您複製具有不同料品結構的樣式料品時，系統會自動停用複製關聯與用途選項，並僅複製 FCW48 和 F3002 記錄。

當您刪除父系層級的物料單時，「樣式料品的物料單」程式會從 FCW48、FCW49、FCW51 和 F3002 檔案中，刪除樣式料品根層級 0 和子系樣式料品的所有記錄。您可以使用「建立子系樣式料品物料單」程式來刪除並建立物料單。當您刪除物料單時，您會在「樣式料品主檔」程式的處理選項中，定義「建立子系樣式料品物料單」程式版本。在「樣式料品主檔」程式中所定義的「建立子系樣式料品物料單」程式版本，必須設定特定的資料選擇。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理 9.0 導入手冊》，「瞭解產品資料管理」，產品資料管理概述。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計 9.0 導入手冊》，「JD Edwards EnterpriseOne 產品成本計算與製造會計入門」。

必備條件

在您完成本節中的任務之前，請先執行下列作業：

- 在「樣式料品主檔」程式 (PCW51) 的「版本」頁籤上，設定物料單修訂 (P3002) 處理選項，以指定「樣式料品物料單」(PCW12B) 程式所要使用的「物料單修訂」程式版本。
- 在「系列商品料品主檔」程式 (PCW54) 的「版本」頁籤上，設定物料單修訂 (P3002) 處理選項，以指定「樣式料品物料單」(PCW12B) 程式所要使用的「物料單修訂」程式版本。
- 在「樣式料品主檔」程式 (PCW51) 的「物料單」頁籤上，設定物料單建立處理選項，以指定系統要視需要還是依批次建立物料單。
- 如果「樣式料品主檔」之「物料單」頁籤上的物料單建立處理選項設定為 1，則在「樣式料品主檔」程式的「版本」頁籤上，設定建立子系樣式料品物料單 (RCW53) 處理選項。

用來設定樣式料品物料單的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
處理樣式料品物料單	WCW12BA	<ul style="list-style-type: none"> 樣式料品管理 (G41F11)，處理樣式料品 搜尋樣式料品，並在「處理樣式料品主檔瀏覽」畫面格式 (WCW51E) 上選取一列，然後從「列」選單選取「物料單」。 樣式料品管理 (G41F11)，處理樣式料品 - 依系列商品 搜尋系列商品，並在「處理系列商品樣式料品主檔瀏覽」畫面格式 (WCW54A) 上選取一列，然後從「列」選單選取「物料單」。 樣式料品管理 (G41F11)，處理樣式料品 在「處理樣式途程」畫面格式上選取一列，然後從「畫面格式」選單選取「物料單」。 	<p>處理樣式料品物料單。</p> <p>依需求產生子系樣式料品的物料單。</p> <p>注意：「樣式料品物料單」程式 (PCW12B) 只能從其他應用程式存取。</p>
輸入物料單資訊	W3002A	<ul style="list-style-type: none"> 在「處理樣式料品物料單」畫面格式上，按一下新增。 在「處理樣式料品物料單」畫面格式上，選取一項記錄並按一下選取。 	<p>輸入樣式料品的物料單。</p> <p>複查並更新樣式料品物料單。</p> <p>注意：當您按一下新增時，系統會將樣式料品根層級 0 預先載入至畫面格式上的父系料品欄位中。</p>
定義物料單關聯 - 依<變數名稱>	WCW12BC	<ul style="list-style-type: none"> 在「處理樣式料品物料單」畫面格式上選取一項記錄，然後從「列」選單選取「關聯」。 在「處理樣式料品物料單」畫面格式上選取一項記錄，然後從「列」選單選取「用途」。 	<p>輸入物料單關聯。</p> <p>輸入物料單用途。</p>
處理物料單例外	WCW34A	<p>在「處理樣式料品物料單」畫面格式上選取一項記錄，然後從「列」選單選取「例外」。</p>	<p>定義物料單例外。</p> <p>注意：「物料單例外」程式 (PCW34) 只能從其他應用程式存取。</p>

頁面名稱	定義名稱	導覽	用途
檢視物料單資訊	W3002A	在「處理物料單例外」畫面格式上選取一項記錄，然後從「列」選單選取「檢視物料單」。	複查物料單。 注意：您可以複查最低層級子系樣式料品物料單，而不儲存任何變更。
複製樣式料品物料單	WCW12BD	在「處理樣式料品物料單」畫面格式上選取一項記錄，然後按一下複製。	複製物料單。

輸入樣式料品根層級 0 物料單

存取「輸入物料單資訊」畫面格式。

若要輸入樣式料品根層級 0 的物料單：

1. 在標題的下列每個欄位中輸入值 (如適用)：
 - 分支/工廠
 - 父系料品
 - 批量
 - 物料單類型
2. 定義製造樣式料品時，所需要的元件、數量和其他資訊。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理 9.0 導入手冊》，「設定物料單」，輸入物料單。

3. 按一下確定以建立樣式料品根層級 0 的物料單。

重要！ 系統只會產生樣式料品根層級 0 的物料單。您可以依需求或依批次建立最低層級子系樣式料品物料單。

輸入物料單關聯

存取「定義物料單關聯 - 依 <變數名稱>」畫面格式。

定義物料單關聯 - 依一般層級的顏色 [?] [i]

取消(L) 下一個 畫面格式(F) 工具(T)

✖ 🔍 📄 🔊

分支/工廠 M30

料號 PJ56 PDM Children Pajama - 2

批量 .0000 物料單類型 M

記錄 1 - 2 自訂方格 [+] [-] [x]

	行號	元件層級 0	說明	計量單位	B / 藍色	G / 綠色	PA / 粉紅色
<input checked="" type="radio"/>	1.00	FBPJ	Fabric for Pajamas	FT	<input style="width: 80px;" type="text" value="B"/>	<input style="width: 80px;" type="text" value="G"/>	<input style="width: 80px;" type="text" value="PA"/>
<input type="radio"/>	2.00	LINPJ	Lining for pajamas	FT	<input style="width: 80px;" type="text" value="B"/>	<input style="width: 80px;" type="text" value="G"/>	<input style="width: 80px;" type="text" value="PA"/>

「定義物料單關聯 - 依一般層級的顏色」畫面格式

注意：「定義物料單關聯 - 依 <變數名稱>」畫面格式可用來建立每個樣式料品根層級 0 的值，與具有類似層級之元件的關聯。如果您所輸入的值不符合系統預設值，那麼您可以為對應層級輸入另一個值。即使值相符，您仍然可以輸入任何值。

視樣式料品定義而定，您可能需要為樣式料品定義幾個關聯。當您按下一個或選取「畫面格式」選單上的「下一個」時，關聯畫面格式會依序出現。系統會在移至下一個「定義物料單關聯 - 依 <變數名稱>」畫面格式之前，先儲存目前畫面格式所做的任何變更。系統最多可支援「定義物料單關聯 - 依 <變數名稱>」畫面格式的 9 個屬性。

系統會針對「定義物料單關聯 - 依 <變數名稱>」畫面格式上的第一個層級建議關聯。「定義物料單關聯 - 依 <變數名稱>」畫面格式會將變數顯示為樣式料品根層級 0 物料單的欄，以及每個元件都有特定值的方格。

若要輸入物料單關聯：

1. 輸入變數值。
2. 按下一步按鈕，或是選取「畫面格式」選單上的「下一步」以導覽至下個畫面格式。系統會針對「定義物料單關聯 - 依 <變數名稱>」畫面格式上的第二個層級建議關聯。
3. 按下一步按鈕，或是選取「畫面格式」選單上的「下一步」以導覽至下個畫面格式。

系統最多可支援「定義物料單關聯 - 依 <變數名稱>」畫面格式的 9 個屬性。

當您首次建立樣式料品根層級 0 的關聯時，系統會啟動「定義物料單關聯 - 依用途」畫面格式。系統完成物料單用途之後，會返回「處理樣式料品物料單」畫面格式。

當您使用「列」選單的「關聯」選項，完成最低層級子系樣式料品的所有關聯之後，系統會將您返回「處理樣式料品物料單」畫面格式。

如果省略任何規格，元件就不會用於考量中的變數。例如，如果白色布料的襯裡變數是空白，則系統會建立白色裙子不含襯裡元件的物料單。

輸入物料單用途

存取「定義物料單關聯 - 依用途」畫面格式。

處理樣式料品 - 定義物料單關聯 - 依用途

取消(X) 下一個 畫面格式(F) 工具(T)

料號 JE501.LD Original Jean 分支/工廠 M30

批量 .0000 物料單類型 M

記錄 1 - 1 自訂方格

行號	元件層級 0	說明	計量單位	30	32	34	36
1.00	CFG1	Config1	EA	1.000000	1.000000	1.000000	1.000000

「定義物料單關聯 - 依用途」畫面格式

重要！ 只要使用「樣式料品物料單」程式 (PCW12B) 中的「定義物料單關聯 - 依用途」畫面格式，就能維護樣式料品物料單中每個元件的必要數量。

若要輸入物料單用途：

1. 根據尺寸輸入每個元件所需要的數量。
2. 按下一步按鈕，或是選取「畫面格式」選單上的「下一步」以導覽至下個畫面格式。

定義物料單例外

存取「處理物料單例外」畫面格式。

您在所需樣式料品層級定義例外。您可以將例外套用至關聯、用途、物料單或這三個項目。

要定義物料單例外：

1. 在要套用例外的樹狀目錄中選取樣式料品層級。
2. 按一下「選取」。
3. 在「處理樣式料品物料單」畫面格式上，選取您在例外樹狀目錄上選取的相同記錄，然後按一下「選取」。
4. 在「輸入物料單資訊」畫面格式上，輸入物料單例外。
5. 按一下確定以儲存變更。
物料單記錄是紅色的。
6. 在「處理樣式料品物料單」畫面格式上選取一項記錄，然後選取「列」選單中的「建立」。
物料單記錄是黑色的。
7. 按一下關閉以返回「處理樣式料品主檔瀏覽」畫面格式。

依需求產生子系樣式料品物料單

存取「處理樣式料品物料單」畫面格式。

您在「樣式料品主檔」程式 (PCW51) 的「物料單」頁籤上，將物料單建立處理選項設定為空白，以指定系統視需要建立物料單。

要依需求產生子系樣式料品物料單：

1. 選取樣式料品根層級 0。
2. 從「列」選單中選取「建立」。

系統會驗證並產生所有最低層級子系樣式料品物料單。建立物料單之後，您就能檢視最低層級子系樣式料品物料單。另外，當系統建立子系樣式料品物料單之後，父系樣式料品列的顏色就會從藍色變成黑色。

您可以為程式設定資料選擇和資料排程。

依批次產生子系樣式料品物料單

選取「產品資料管理 (G41F24)，建立子系樣式料品物料單」。

您可以為「建立子系樣式料品物料單」程式設定資料選擇和資料排程。

複製樣式料品物料單

存取「複製樣式料品物料單」畫面格式。

處理樣式料品 - 複製樣式料品的物料單

確定(O) 取消(L) 工具(T)

開始

料號	JE501.LD	分支/工廠	M30
物料單類型	M	批量	.0000

結束

料號		分支/工廠	M30
物料單類型	M	批量	.0000

複製關聯與用途

「複製樣式料品物料單」畫面格式

若要複製樣式料品物料單，請完成下列欄位並選擇適合的選項：

- 料號
- 分支/工廠
- 物料單類型
- 批量
- 複製關聯與用途

建立樣式料品途程指示

本節概述樣式料品途程指示的建立、列出必備條件，並探討如何：

- 輸入樣式料品根層級 0 的途程指示。
- 產生子系樣式料品途程。
- 定義途程指示例外。

瞭解樣式料品途程指示建立

途程指示是在樣式料品的製造程序中，所執行的作業排序。您可以使用「處理樣式途程主檔」程式 (PCW35) 和「輸入/變更途程」(P3003) 來定義樣式料品根層級 0 的途程。樣式料品根層級 0 一律會傳遞至「處理樣式途程主檔」程式，不論是從「樣式料品主檔」(PCW51) 或「樣式料品 - 依系列商品」(PCW54) 程式中的哪個層級加以呼叫。

最低層級子系樣式料品的途程會從樣式料品根層級 0 複製過來。在「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統中，樣式料品根層級 0 以及子系樣式料品的途程通常會保持不變。

途程指示不依賴於像是顏色或尺寸等屬性。例如，藍色夾克的生產程序和綠色夾克沒有不同之處。在尺寸方面，製造程序也是維持不變，因為 S 號和 M 號夾克的製程是相同的。因此，子系樣式料品會繼續樣式料品根層級 0 的途程。

系統會啓用子系樣式料品途程的審核與修改。您可以使用「途程例外」程式 (PCW36)，透過例外處理來置換子系層級上的樣式料品根層級 0。在下列情況下，子系樣式料品的途程會和樣式料品根層級 0 相同：

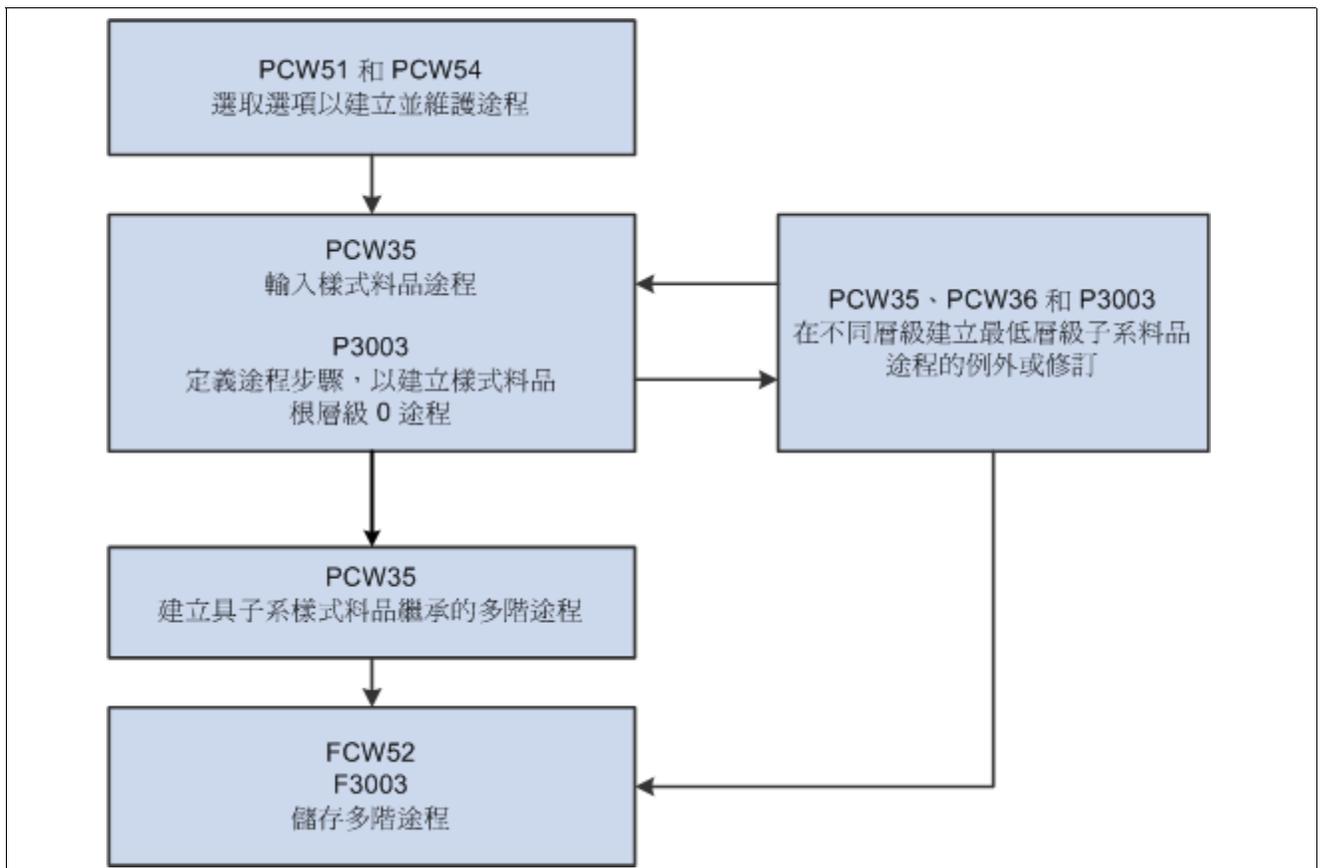
- 某種顏色或尺寸未使用一種物料。
例如，黑色料品並未使用裙子襯裡。
- 較大尺寸和較小尺寸的製造時間不同。
例如，縫合作業所需時數。

系統會以欄標題中的顏色編碼，針對「處理樣式途程」畫面格式提供視覺協助。欄標題的顏色會根據下列狀態而改變：

- 藍色代表狀態 0
在您建立樣式料品根層級 0 或樣式料品任何層級的途程之後，尚未建立子系樣式料品的途程時，顏色會是藍色的。
- 紅色代表狀態 2
在您變更樣式料品根層級 0 或樣式料品任何層級的途程之後，尚未重新建立子系樣式料品的途程時，顏色會是紅色的。
- 黑色代表狀態 9
當樣式料品根層級 0 或樣式料品任何層級的所有更新均已擴散至子系樣式料品時，顏色會是黑色的。

系統會將途程資訊儲存在「樣式途程主檔」(FCW52) 和「途程主檔」(F3003) 檔案中。

下圖說明樣式料品途程建立處理程序：



樣式料品途程建立處理程序

途程建立好之後，系統就會使用標準的 JD Edwards EnterpriseOne 功能。

若您使用「處理樣式途程主檔」程式來刪除途程，則系統會刪除樣式料品根層級 0 或樣式料品任何層級的途程。程式會從 FCW52 和 F3003 檔案刪除途程記錄。

對於將特定作業外包給供應商的外部作業，系統會啓用該外部作業的使用。例如，服裝產業的製造商可能會外包像染色、裁剪與縫製等製造工作。途程指示中的特定作業順序會視為外部作業。在定義途程步驟之後，系統會為外部作業建立所需文件，如採購單。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理 9.0 導入手冊》，「輸入工作中心和途程指示」，建立途程指示。

必備條件

在您完成本節中的任務之前，請先執行下列作業：

- 在「樣式料品主檔」程式 (PCW51) 的「版本」頁籤上，設定處理途程主檔 (P3003) 處理選項，以指定「處理樣式途程主檔」程式所要呼叫的「輸入/變更途程」程式版本。
- 在「系列商品料品主檔」程式 (PCW54) 的「版本」頁籤上，設定處理途程主檔 (P3003) 處理選項，以指定「處理樣式途程主檔」程式所要呼叫的「輸入/變更途程」程式版本。

用來建立樣式料品途程指示的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
處理樣式途程	WCW35B	<ul style="list-style-type: none"> 樣式料品管理 (G41F11)，處理樣式料品 在「處理樣式料品主檔瀏覽」畫面格式 (WCW51E) 中選取一列，再從「列」選單選取「途程」。 樣式料品管理 (G41F11)，處理樣式料品 - 依系列商品 在「處理系列商品樣式料品主檔瀏覽」畫面格式 (WCW54A) 中選取一列，再從「列」選單選取「途程」。 在「處理樣式料品物料單」畫面格式上，從「畫面格式」選單中選取「途程」。 	處理樣式料品途程。 注意：「處理樣式途程主檔」程式 (PCW35) 只能從其他應用程式存取。
輸入途程資訊	W3003B	<ul style="list-style-type: none"> 在「處理樣式途程」畫面格式上，按一下新增。 在「處理樣式途程」畫面格式上選取一項記錄，然後按一下複製。 在「處理樣式途程」畫面格式上選取一項記錄，然後按一下選取。 在「處理途程作業」畫面格式上選取一項記錄，然後按一下選取。 	輸入樣式料品的途程指示。 複製樣式料品途程。 複查並更新樣式料品途程。 注意：在樣式料品方面，您必須使用「處理樣式途程主檔」程式 (PCW35) 來存取「輸入/變更途程」程式 (P3003)。
處理途程例外	WCW36A	在「處理樣式途程」畫面格式上選取一列，然後從「列」選單選取「例外」。	定義途程指示例外。 注意：「途程例外」程式 (PCW36) 只能從其他應用程式存取。
處理途程作業	W3003C	在「處理途程例外」畫面格式上選取一項記錄，然後從「列」選單選取「檢視途程」。	檢視樣式料品途程。 注意：您並未套用「處理途程作業」畫面格式上的變更。

輸入樣式料品根層級 0 的途程指示

存取「輸入途程資訊」畫面格式。

若要輸入樣式料品根層級 0 的途程指示：

1. 定義作業、工作中心、工時，以及其他製造樣式料品根層級 0 所需要的適用資訊。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 產品資料管理 9.0 導入手冊》，「輸入工作中心和途程指示」，建立途程指示。

2. 按一下確定。

重要！ 系統只會在您首次建立途程時，產生樣式料品根層級 0 的途程。

產生子系樣式料品途程

存取「處理樣式途程」畫面格式。

若要產生子系樣式料品途程：

1. 針對以藍色撰寫的途程行選取列。
2. 從「列」選單選取「建立」，為所有子系樣式料品產生途程。

注意： 行的顏色會變成黑色。

定義途程指示例外

存取「處理途程例外」畫面格式。

如要定義途程指示例外：

1. 在要套用例外的樹狀目錄中選取樣式料品層級。
2. 按一下「選取」。
3. 在「處理樣式途程」畫面格式上選取一項記錄，然後按一下「選取」。
4. 在「輸入途程資訊」畫面格式中輸入途程指示例外。
5. 按一下確定以儲存變更。
途程指示記錄是紅色的。
6. 在「處理樣式途程」畫面格式上選取一項記錄，然後從「列」選單選取「建立」。
途程指示記錄是黑色的。
7. 按一下關閉以返回「處理樣式料品主檔瀏覽」畫面格式。

設定樣式料品外包作業

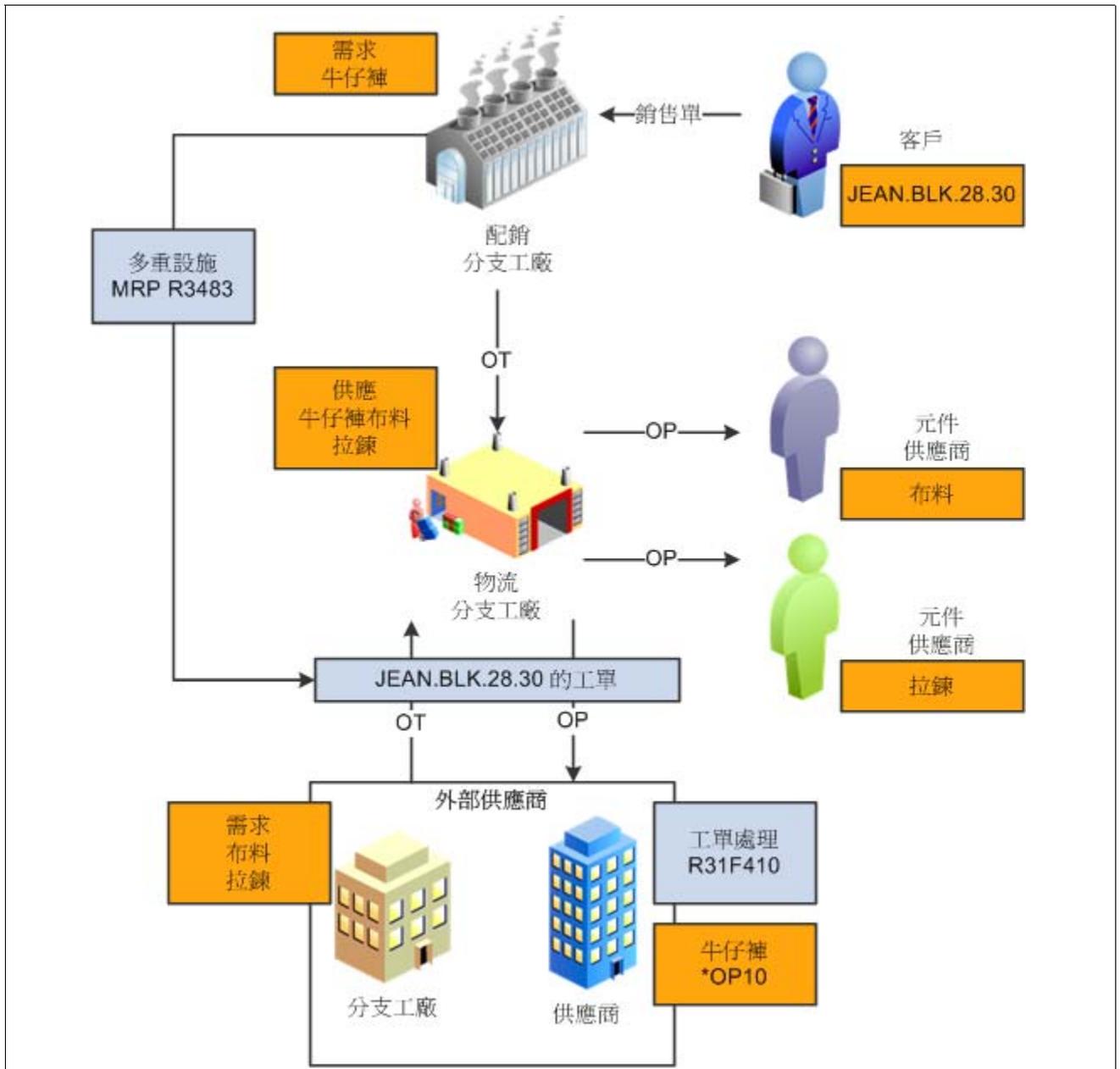
本節概述樣式料品外包作業、列出必備條件，並探討如何：

- 為「樣式料品外包作業匯率」(PCW62) 設定處理選項。
- 設定樣式料品外包作業匯率。
- 建立樣式料品外包作業明細。
- 複製樣式料品外包作業明細。

瞭解樣式料品外包作業

「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統會針對將特定作業外包給供應商的外部作業，啓用該外部作業的使用。外包作業適用於服務。例如，服裝產業的製造商可能會外包像染色、裁剪與縫製等製造工作。

下圖說明樣式料品外包作業程序：



樣式料品外包作業程序

途程指示中的特定作業順序會視為外部作業。例如，如果將樣式料品 JEA301 的途程順序 10 定義為外部作業，則系統會建立樣式料品 JEA301*OP10。樣式料品 JEA301 的儲存類型和生產線類型都會設定為 X (外部處理)。

在定義途程步驟之後，系統會為外部作業建立所需文件，如採購單。

每次設定新的供應商或樣式料品時，都必須完成各項設定活動，像是建立所有樣式料品、物料單、途程、價格、成本記錄和分支/工廠關係。為啓用樣式料品外包，系統會執行下列作業：

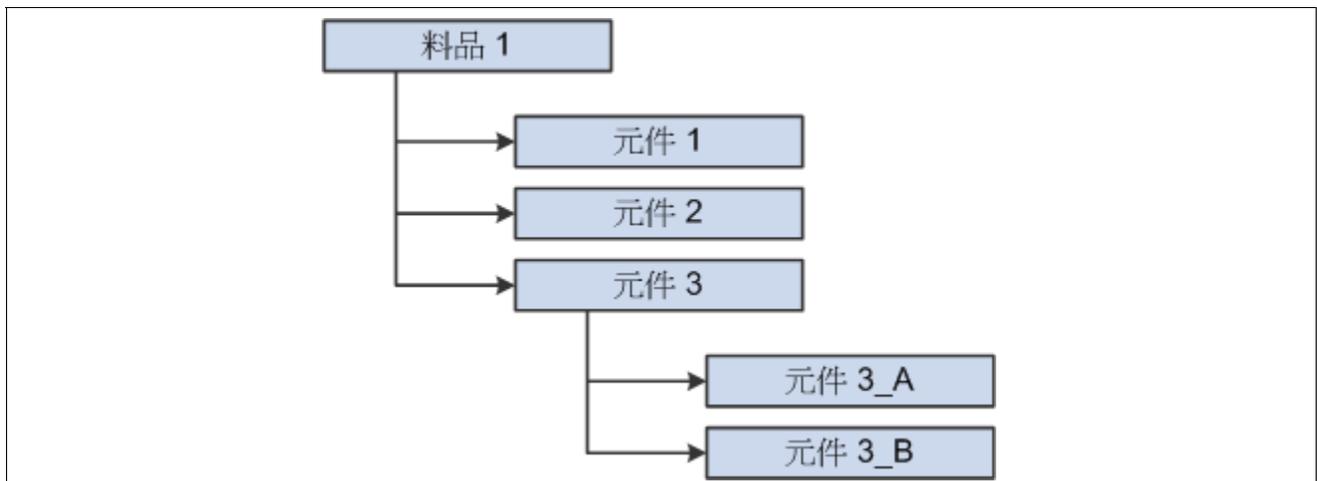
- 建立並維護 *OP 料品。
- 複製物料單和途程。
- 為樣式料品根層級 0、所有子系樣式料品和所有元件建立「料品分支/工廠」記錄。
- 更新料品供應商和原產國家/地區。

您可以使用「樣式料品外包作業匯率」程式 (PCW62)，來定義樣式料品貨幣之間的匯率。在「樣式料品外包作業明細匯率」畫面格式上，來源貨幣代碼欄位中的值，是從來源貨幣代碼處理選項而來的預設值。

您可以使用「建立樣式料品外包作業明細」程式 (PCW93)，藉著將來源分支/工廠複製到目標分支/工廠，建立樣式料品的外部作業。來源分支/工廠欄位代表物流分支/工廠。目標分支/工廠欄位代表要執行外部作業的外部供應商。

只有在外部作業位於來源分支/工廠的情況下，「建立樣式料品外包作業明細」程式才會針對目標分支/工廠複製並建立 *OP 外部作業。如果外部作業之途程指示上的職務類型欄位是空白，則不會建立途程。另外，「樣式料品外包作業明細」畫面格式上，外包作業代碼欄位中的代碼，必須與途程指示中職務類型欄位中的代碼相符。如果代碼不相符，系統就不會建立 *OP 料品。系統不會顯示錯誤訊息。

若您將「建立樣式料品外包作業明細」程式之「處理」頁籤上的多階物料單處理項目保留空白，則系統將複製樣式料品的多階物料單。不過，系統並不會針對所複製之樣式料品的元件物料單進行複製。例如，樣式料品具有下列物料單：



樣式料品物料單範例

料品 1 的物料單是由元件 1、元件 2 和元件 3 所組成。元件 3 的物料單是由元件 3_A 和元件 3_B 所組成。料品 1 和元件 3 都是具有較低階子系樣式料品的樣式料品。

在「建立樣式料品外包作業明細」處理選項的「處理」頁籤上，「物料單」處理選項會保留空白以處理物料單，而「多階物料單」處理選項也會保留空白，以處理多階物料單。

當「建立樣式料品外包作業明細」程式處理料品 1 時，系統會將料品 1 的物料單，從來源分支/工廠複製到目標分支/工廠。本程式同時也會將料品 1 的子系樣式料品記錄，從來源分支/工廠複製到目標分支/工廠。系統只會複製物料單中的元件 1、元件 2 和元件 3。

系統並不會將元件 3 之子系料品的物料單記錄，複製到目標分支/工廠。若您需要元件 3 的物料單記錄，則必須執行「建立樣式料品外包作業明細」程式，將元件 3 記錄複製到目標分支/工廠。

您可以使用「複製到樣式料品外包作業明細」程式 (RCW93) 為樣式料品、料品成本、料品價格和料品位置建立外部作業料品 (*OP 料品)。如果 FCW93 檔案中沒有與資料選擇對應的記錄，則「複製到樣式料品外包作業明細」報表會將沒有選擇資料 訊息列印在報表上。

若系統設定為自動建立採購單，則「樣式料品工單處理」程式 (R31F410) 會建立外部作業 (*OP) 採購單。

製造商將工作傳送至外部供應商，而供應商完成工作後，會將工作再傳回製造商。外包工作會套用至內部工單。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 現場管理 9.0 導入手冊》，「處理工單與產率時程表」。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃 9.0 導入手冊》，「處理多重設施規劃」。

重要！ 只有在有外部作業時，才使用外包作業。

必備條件

在您完成本節中的任務之前，請先執行下列作業：

- 設定下列使用者定義碼：
 - 職務類型 (06/G)
 - 成本方法 (40/CM)
- 針對樣式料品，將「料品主檔」程式 (P4101) 中的庫存成本層級欄位設定為值 1 或 2。
- 在「料品分支」程式 (P41026) 的「料品成本檔案」(F4105) 中，為樣式料品根層級 0 輸入值。
- 為「建立樣式料品外包作業明細」程式 (PCW93) 設定處理選項。
- 為「複製到樣式料品外包作業明細」程式 (RCW93) 設定處理選項。

用來設定樣式料品的外包作業畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
處理樣式料品外包作業匯率	WCW62A	產品資料管理設定 (G41F48)，樣式料品外包作業匯率 在「處理樣式料品外包作業」畫面格式上，從「畫面格式」選單中選取「交易率」。	處理樣式料品外包作業匯率。
樣式料品外包作業明細匯率	WCW62B	在「處理樣式料品外包作業匯率」畫面格式上，按一下新增。	設定樣式料品外包作業匯率。
處理樣式料品外包作業	WCW93A	產品資料管理 (G41F24)，建立外包作業明細	處理樣式料品外包作業。
樣式料品外包作業明細	WCW93B	在「處理樣式料品外包作業」畫面格式上，按一下新增。	建立樣式料品外包作業明細。

為樣式料品外包作業匯率 (PCW62) 設定處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

預設

來源貨幣代碼 指定交易貨幣的代碼。

設定樣式料品外包作業匯率

存取「樣式料品外包作業明細匯率」畫面格式。

樣式料品外包作業匯率 - 樣式料品外包作業明細的匯率

確定(O) 刪除(D) 取消(L) 工具(T)

來源貨幣代碼 EUR Euro

目標貨幣代碼 *

記錄 1 - 1 自訂方格

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	生效日期	匯率
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

「樣式料品外包作業明細匯率」畫面格式

在「樣式料品外包作業明細匯率」畫面格式上，來源貨幣代碼欄位中的值，是從來源貨幣代碼處理選項而來的預設值。

若要設定樣式料品外包作業匯率：

1. 在目標貨幣代碼欄位中輸入貨幣代碼。
2. 在生效日期欄位中輸入日期。
3. 在匯率欄位中輸入匯率。
4. 視需要輸入其他生效日期及匯率。
5. 按一下確定。

建立樣式料品外包作業明細

存取「樣式料品外包作業明細」畫面格式。

建立外包作業明細 - 樣式料品外包作業明細

確定(O) 取消(C) 工具(T)

來源分支/工廠 * M30
 目標分支/工廠 * 1
 外包作業代碼 * 999
 樣式料品根層級 0

物料單

元件分支/工廠 * M30
 發放類型代碼 I 手動發放

途程

供應商號碼 4343 Parts Emporium changea
 工作中心
 等候時數

作業價格/成本

作業價格
 貨幣代碼 USD U.S. Dollar
 生效日期 11/17/2010
 到期日 12/31/2040

料品

「樣式料品外包作業明細」畫面格式

若要建立樣式料品外包作業明細：

1. 在目標分支/工廠欄位中輸入分支/工廠。
2. 在外包作業代碼欄位中輸入代碼。
3. 在樣式料品根層級 0 欄位中輸入值。
4. 若要建立外包作業的物料單，請完成下列欄位：
 - 元件分支/工廠
 - 發放類型代碼
5. 若要建立外包作業的途程，請完成下列欄位：
 - 供應商號碼
 - 工作中心
 - 等候時數
6. 若要建立外包作業的價格與成本，請完成下列欄位：
 - 作業價格

- 貨幣代碼
- 生效日期
- 到期日

7. 按一下確定。

目標分支/工廠	此英數代碼可識別您要追蹤業務成本之業務內的個別實體。例如，業務單位可能是倉儲儲位、職務、專案、工作中心、分支或工廠。您可以針對責任報告目的，將業務單位指派給文件、實體或人員。例如，系統會依業務單位提供未結應付帳款及應收帳款的報表，以依負責部門追蹤設備。業務單位權限可能會使您無法檢視您沒有權限的業務單位相關資訊。
外包作業代碼	此使用者定義碼 (06/G) 指出您組織內的職務。您可將薪資與福利資訊和某個職務類型相關聯，或將該資訊套用於連結至該職務類型的員工。 在「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」方面，系統會比較外包作業代碼欄位中的代碼，與來源分支/工廠之外部作業途程步驟的職務類型欄位中的代碼。系統會在外包作業程序期間，驗證外包作業代碼欄位和職務類型欄位中的代碼是否相符。
元件分支/工廠	次要或較低層級的業務單位。系統會使用您輸入的值，來表示工廠或分支包含數個部屬部門或職務。例如，假設元件分支名為 MMCU。MMCU 的結構可能是： 分支/工廠 - (MMCU) 部門 A - (MCU) 部門 B - (MCU) 職務 123 - (MCU)
發放類型代碼	此代碼指出系統如何從庫存發放物料單元件。在「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理」中，此代碼代表系統如何發放料品至工單。共有下列值： I：手動發料 F：現場庫存 (未發放料件) B：倒沖入帳 (當料件匯報為完工時) P：預扣料 (當用料表產生時) U：全階倒沖入帳 (於結算點作業時) S：轉包合約料品 (送交供應商) 空白：可出貨的最終產品 您可使用物料單與工單用料表上的不同代碼，以一種以上的方式發放特定工廠/分支中的元件。物料單代碼將取代工廠/分支值。
供應商號碼	此料品之偏好供應商的通訊錄號碼。
工作中心	此代碼代表高階層業務單位。使用此代碼指稱可能擁有部門或職務的分支或工廠，這表示其底下含有從屬的較低階層業務單位。例如： 分支/工廠 (MMCU)

部門 A (MCU)

部門 B (MCU)

職務 123 (MCU)

業務單位權限是以較高階層的業務單位為依據。

等候時數

此總時數為訂單預計在工作中心等候，以及在工作中心間移動的時間。系統會將此值儲存在「料品分支」檔案 (F4102)。您可使用「前置時間累加」程式計算此值，或手動輸入此值。當您執行「前置時間累加」程式時，系統會置換手動輸入，並使用計算的值植入檔案。

作業價格

向供應商採購的單位成本，其中不包括運費、稅金、折扣，以及其他可能會在您驗收料品時影響實際單位成本記錄的因素。

複製樣式料品外包作業明細

選取「產品資料管理 (G41F24)，複製外包作業明細」。

第 9 章

處理服裝管理物料需求規劃作業

本章概述服裝管理物料需求規劃作業，並探討如何處理樣式料品規劃訊息。

瞭解服裝管理物料需求規劃作業

「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」是 Oracle 之「JD Edwards EnterpriseOne 供應鏈管理」產品線的一部分。「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」是由下列功能組成：

- 資源與產能規劃

「資源與產能規劃」可讓您準備反映需求預測與生產能力的可行生產時程。「資源與產能規劃」包含：

- 資源需求規劃 (RRP)
- 粗估產能規劃 (RCCP)
- 產能需求規劃 (CRP)

- 物料需求規劃作業

「物料需求規劃作業」提供涵蓋製造產品所需物料需求的短程計劃。「物料需求規劃作業」會分析來自所有作業區的需求。「物料需求規劃作業」由下列功能集合組成：

- 配銷需求規劃 (DRP)
- 主生產時程表 (MPS)
- 物料需求規劃 (MRP)
- 多重設施規劃
- 專案需求規劃 (PRP)

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃 9.0 導入手冊》，「瞭解需求規劃」。

「JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃」和「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統整合以支援樣式料品的物料規劃。此系統透過啓用最低層級子系樣式料品矩陣檢視，來促進訊息複查和保持資料一致性。

有些公司使用 Microsoft Excel 試算表來建立預測、將預測外推至最低層級子系料品，並將試算表匯入至 JD Edwards EnterpriseOne 系統。

注意：手動試算表處理程序並不使用電子資料交換。

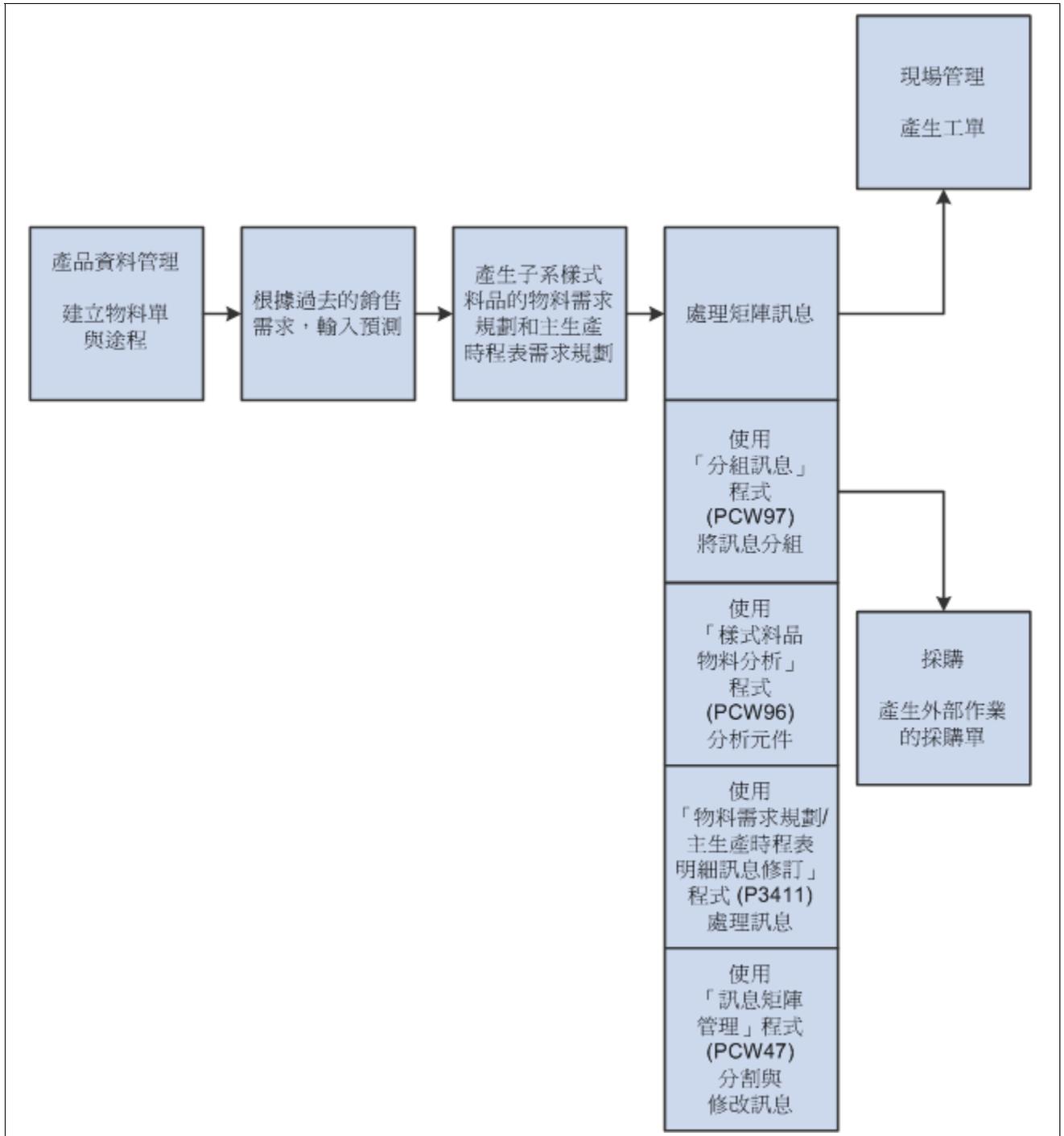
您可以執行「物料需求規劃/主生產時程表需求規劃」(R3482) 和「主計劃時程 - 多工廠」(R3483) 程式，為最低層級子系樣式料品建立物料需求規劃訊息。您可以使用「物料需求規劃/主生產時程表明細訊息修訂」程式 (P3411) 來新增訊息。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃 9.0 導入手冊》，「規劃物料需求」。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃 9.0 導入手冊》，「處理多重設施規劃」。

您可以使用「訊息矩陣管理」(PCW47)、「物料分析」(PCW96) 和「訊息分組」(PCW97) 程式來管理子系樣式料品的訊息。

下圖說明子系樣式料品物料規劃處理程序：



樣式料品物料規劃處理程序

範例：服裝產業

在服裝產業方面，您會在系列商品開發完成之前，先針對下列需求研製初步預測：

- 為總括訂單預訂灰色布料。
- 預訂製造人力資源。
- 系列商品和樣式料品層級。

您為樣式料品和顏色建立預測，同時確認 (採購) 顏色層級三分之一的布料。請注意，服裝產業有一項業界標準，根據供應商需求，在建立預測時即採購 30% 的供應量。

您在銷售三到五週之後複查預測，並完成下列任務：

- 將系列商品外推至最低層級子系料品。
- 隔離非典型訂單。
- 計算補貨訂單的其他預測。
- 完成布料的採購。

處理樣式料品規劃訊息

本節概述樣式料品規劃訊息、可供量計算及調整計算、列出必備條件，並探討如何：

- 設定「訊息矩陣管理」(PCW47) 的處理選項。
- 處理樣式料品訊息。
- 依尺寸為樣式料品新增訊息數量。
- 分割樣式料品訊息。
- 為樣式料品訊息分組。
- 計算樣式料品調整。
- 產生樣式料品轉倉單。

瞭解樣式料品規劃訊息

「訊息矩陣管理」程式 (PCW47) 透過矩陣顯示，提供所有訊息的整合檢視。「訊息矩陣管理」程式可讓您對最低層級子系樣式料品進行矩陣訊息修改。您只能管理現有的訊息。您可以分組並分割訊息以建立訂單。您不能新增訊息。

出現在「訊息矩陣管理」程式中的尺寸方格欄，是以「矩陣方格」程式 (PCW03) 中所定義的尺寸方格為基礎。「訊息矩陣管理」程式所顯示的尺寸方格欄並不是以樣式料品訂單中所選取的尺寸為基礎。例如，「矩陣方格」程式中的尺寸方格會顯示全部的 23 欄，即使訂單中只選取樣式料品的七種尺寸。

「訊息矩陣管理」程式會顯示所有尺寸的方格欄，以支援會有不同數量尺寸的所有樣式料品。如果「處理訊息矩陣管理」畫面格式列出兩種樣式料品，第一種樣式料品有七個尺寸，第二種樣式料品有九個尺寸，則系統會顯示這兩種料品的所有尺寸。因此，系統一律只根據尺寸方格顯示樣式料品尺寸。您不能在「處理訊息矩陣管理」畫面格式之尺寸欄的數量欄位中輸入資料。

若您要從「處理訊息矩陣管理」畫面格式中產生半製成品，可以選取列，然後從「列」選單選取「半製成品產生」。

工單和採購單都會管理多重子系樣式料品。系統可以處理以「訊息分組」程式 (PCW97) 分組的採購單和工單產生之樣式料品。例如，您把相同布料製造的樣式料品工單分組，以進行主工單製造。

如果建議數量對單一訂單而言太大，您可以將訊息分割成幾個訊息。您可以將一張訂單分割為不同日期的兩張訂單。

您可以使用「物料需求規劃/主生產時程表明細訊息修訂」程式 (P3411) 來新增樣式料品的訊息。

重要！ 若您從「訊息矩陣管理」程式 (PCW47) 呼叫「物料需求規劃/主生產時程表明細訊息修訂」程式，而且「服裝管理模組」系統常數 (SY41F) 為啓用狀態，則「處理明細訊息」畫面格式標頭中的料號、計劃員、主規劃系列、專案號碼、採購人員、規劃代碼、需求分支和料品提示訊息顯示欄位都會隱藏起來。主工單和先前主工單欄位會出現在「處理明細訊息」畫面格式中的標頭。

若您從選單或「快速路徑」呼叫「物料需求規劃/主生產時程表明細訊息修訂」程式，且「服裝管理模組」系統常數 (SY41F) 為啓用狀態，則「處理明細訊息」畫面格式會以基本功能顯示畫面格式。

瞭解可供量計算

您可以使用「物料分析」程式 (PCW96) 來判斷元件可供量。您可以監視元件缺料情形，並根據缺料計算將數量變更套用至規劃訊息。

若您要使用其他分支/工廠，可以使用「處理樣式料品的物料分析」之「畫面格式」選單上的「缺料計算」選項來計算料品缺料。否則，缺料計算將自動執行。若您使用一個分支/工廠，則無須選取「畫面格式」選單上的「缺料計算」選項。

您可以設定「物料分析」程式的處理選項。在「處理」頁籤上，設定其他分支/工廠處理選項以指定要和訊息分支/工廠一起使用以進行元件缺料計算的分支/工廠。

在「處理」頁籤上，設定訂單乘數處理選項，以指定要在調整計算期間使用的乘數數量以變更工單數量。

在「處理」頁籤上，設定最小數量處理選項，以指定要在調整計算期間使用的最小數量以變更工單數量。

在「處理樣式料品的物料分析」畫面格式上，畫面格式標頭中的其他分支/工廠欄位指定要用於缺料計算的分支/工廠，以及在規劃訊息中指定的分支/工廠。

您可以在每個訊息的方格中，變更交易數量欄位中的值。

為執行缺料計算，系統會根據訊息中子系樣式料品的物料單 (BOM) 來驗證需求，以判斷所需元件和數量。接著系統會比較元件可供量與物料單中的需求，以判斷任何物料缺料。系統會使用下列方程式來計算物料缺料。

$$() = () - (/)$$

若您使用其他分支/工廠並從中供應物料，則缺料計算方式如下：

$$() = () - (/) - (/)$$

範例：可供量計算

例如，規劃訊息指出對樣式料品 XPJ01.B.0-3 有數量 200 EA 的需求。下表說明物料單所指出的元件和數量：

元件	數量和計量單位
XFBPJ.B	25000 CM
XLINPJ.B	2400 CM
XZPJ.B.XS	200 UN

下表說明系統在計算物料缺料時所使用的需求及可供量：

元件	需求	可供量 (根據訊息分支/工廠)	缺料
XFBPJ.B	25000 CM	18800 CM	6200 CM
XLINPJ.B	2400 CM	1800 CM	600 CM
XZPJ.B.XS	200 UN	160 UN	40 UN

在此範例中，樣式料品 XFPJ.B 的缺料計算為 $() = (25000) - (18800) = 6200$

下表說明若您使用其他分支/工廠並從中供應物料，系統在計算物料缺料時所使用的需求及可供量：

元件	需求	可供量 (根據訊息分支/工廠)	可供量 (根據其他分支/工廠)	缺料
XFBPJ.B	25000 CM	18800 CM	1000 CM	5200 CM
XLINPJ.B	2400 CM	1800 CM	200 CM	400 CM
XZPJ.B.XS	200 UN	160 UN	30 UN	10 UN

在此範例中，樣式料品 XFPJ.B 的缺料計算為 $() = (25000) - (18800) - (1000) = 5200$

瞭解調整計算

您可以使用「物料分析」程式來調整工單上的樣式料品數量。「調整計算」畫面格式會顯示每種子系樣式料品的交易數量，以及所有樣式料品的總數量。

系統會使用總交易數量、新數量、乘數數量以及最小數量欄位中的值來執行調整計算，然後更新每個子系樣式料品的數量。

系統會完成下列步驟以執行調整計算：

1. 根據總交易數量計算每個樣式料品的百分比。

$$= () \div () * 100$$
2. 在樣式料品之間分配新數量。

$$= () * () \div 100$$
3. 比較並驗證所計算的值是否大於最小數量欄位中的值。
 計算的值 > 最小數量
4. 捨去計算的值，使值成為乘數數量欄位中的值的乘數。
 例如，185 是 5 的倍數。 $() = 37 * 5 = 185$
 捨去的計算值為最終的值。這是樣式料品新數量。

您也可以在「調整計算」畫面格式中，從「畫面格式」選單中選取「自動分割」，將新數量在料品間按比例分配。最小和乘數數量限制會在自動分割發生之後套用。

範例 1：調整計算

例如，使用下列準則來執行調整計算：

元素	值
總交易數量	1505
新數量總計	1800
料品交易數量	155
新數量	2
乘數數量	5
最小數量	1

系統會完成下列步驟以執行調整計算：

1. $= (155) \div (1505) * 100 = 10.29\%$
2. $= (10.29) * (1800) \div 100 = 185.22$
3. 計算的值 > 最小數量 = $185.22 > 1$
4. $() = 37 * 5 = 185$

範例 2：調整計算

使用下列準則來執行調整計算：

元素	值
總交易數量	1505
新數量總計	2000
料品交易數量	155
新數量	2
乘數數量	9
最小數量	170

系統會完成下列步驟以執行調整計算：

1. $= (155) \div (1505) * 100 = 10.29\%$
2. $= (10.29) * (2000) \div 100 = 205.8$
3. 計算的值 > 最小數量 = $205.8 > 170$

$$4. () = 22 * 9 = 198$$

$$() = 23 * 9 = 207$$

由於 207 超過計算數量 205.8，因此 198 成爲樣式料品新數量。

必備條件

在您開始本節中的任務前，請先執行下列步驟：

- 爲您的「物料需求規劃/主生產時程表明細訊息修訂」(P3411)、「物料需求規劃/主生產時程需求規劃」(R3482) 以及「主計劃時程 - 多工廠」(R3483) 程式版本設定處理選項。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃 9.0 導入手冊》，「規劃物料需求」，分析規劃輸出，設定物料需求規劃/主生產時程表明細訊息修訂 (P3411) 的處理選項。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃 9.0 導入手冊》，「規劃物料需求」，產生物料需求計畫，爲物料需求規劃/主生產時程表需求規劃 (R3482) 設定處理選項。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃 9.0 導入手冊》，「處理多重設施規劃」，產生多重設施需求計畫，爲主計劃時程 - 多工廠 (R3483) 設定處理選項。

- 執行「物料需求規劃/主生產時程表需求規劃」(R3482) 與「主計劃時程 - 多工廠」(R3483) 程式。
- 爲您的「物料分析」(PCW96) 版本設定處理選項。
- 爲您的「訊息分組」(PCW97) 版本設定處理選項。

用來處理樣式料品規劃訊息的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
處理訊息矩陣管理	WCW47A	物料規劃 (G41F16)，訊息矩陣管理	處理樣式料品訊息。
矩陣管理 - 明細訊息修訂	WCW47C	請在「處理訊息矩陣管理」畫面格式中選取一列，並按一下選取。	處理明細訊息版本。
矩陣管理 - 分割管理	WCW47D	在「矩陣管理 - 明細訊息修訂」畫面格式上選取一列，然後從「列」選單選取「分割訊息」。	分割樣式料品訊息。
矩陣管理 - 依尺寸新增數量	WCW47E	在「矩陣管理 - 明細訊息修訂」畫面格式上選取一列，然後從「列」選單選取「依尺寸新增數量」。	依尺寸爲樣式料品新增訊息數量。
訊息分組明細	WCW97A	在「處理訊息矩陣管理」畫面格式上選取記錄，然後從「列」選單選取「訊息分組」。	爲樣式料品訊息分組。

頁面名稱	定義名稱	導覽	用途
處理樣式料品的物料分析	WCW96A	<p>在「處理訊息矩陣管理」畫面格式上，從「畫面格式」選單選取「物料分析」。</p> <p>在「處理訊息矩陣管理」畫面格式上選取一列，然後從「列」選單選取「物料分析」。</p>	複查樣式料品的元件可供量。
「調整計算」畫面格式	WCW96D	<p>在「處理樣式料品物料分析」畫面格式上，從「畫面格式」選單中選取「調整計算」。</p> <p>在「處理樣式料品物料分析」畫面格式上選取一列，然後從「列」選單中選取「調整計算」。</p>	計算樣式料品調整。
明細用料表	WCW96B	在「處理樣式料品物料分析」畫面格式上選取一列，然後從「列」選單中選取「明細用料表」。	<p>複查子系樣式料品明細用料表。</p> <p>「明細用料表」畫面格式會顯示樣式料品的所有元件料品和相關數量。</p>
合併用料表	WCW96C	在「處理樣式料品物料分析」畫面格式上，從「畫面格式」選單中選取「合併用料表」。	<p>複查子系樣式料品合併用料表。</p> <p>您可以比較訂購數量及可用數量，以判斷元件的缺料情形。</p>
處理明細訊息	W3411D	<ul style="list-style-type: none"> 在「處理訊息矩陣管理」畫面格式上，針對以綠色核取記號選取的列，從「畫面格式」選單中選取「驗證」。 配銷需求規劃日常作業 (G3411)，配銷需求規劃明細訊息複查 主生產時程表日常作業 (G3412)，主生產時程表明細訊息複查 物料需求規劃日常作業 (G3413)，物料需求規劃明細訊息複查 	<p>處理樣式料品訊息。</p> <p>新增子系樣式料品訊息。</p> <p>注意：當您從「訊息矩陣管理」程式呼叫「物料需求規劃/主生產時程表明細訊息修訂」程式時，無法為樣式料品新增訊息。您只能處理或驗證訊息。若要為樣式料品新增訊息，必須個別呼叫「物料需求規劃/主生產時程表明細訊息修訂」程式。</p> <p>請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 需求規劃 9.0 導入手冊》，「規劃物料需求」。</p>

為訊息矩陣管理 (PCW47) 設定處理選項

處理選項讓您在指定程式和報表的預設處理。

處理

1. 訊息處理狀態
指定訊息處理狀態的類型。輸入在使用者定義碼 (UDC) 檔案 H01/MR 中設定的值。
2. 工單單據類型
指定系統在建立工單時所使用的單據類型。輸入來自使用者定義碼 00/DT (單據類型 - 所有單據) 的值。
若此處理選項保留空白，系統將使用單據類型 WO。
您可以在字串中指定多重工單類型 (不加任何分隔字元)。系統會剖析字串的每兩個數字。
3. 配銷分支/工廠
指定配銷分支/工廠。您在此欄輸入的值會成爲「料品/分支」程式 (P41026) 中的預設值。
4. 轉倉單單據類型
指定您要系統對新的轉倉單使用何種訂單類型。輸入來自使用者定義碼 00/DT (單據類型 - 所有單據) 的值。
如果此欄位保留空白，系統會使用 OT 作爲預設訂單類型。
5. 轉倉前置時間
以天數指定轉倉單產生的前置時間。
6. 半製成品儲存類型
指定系統要使用何種儲存類型來處理半製成品。系統會從「料品分支」檔案 (F4102) 擷取儲存類型的相關資訊。儲存類型爲使用者定義碼 (41/I)，它指出您儲存料品的方式。例如，您可能將料品當成製成品或原料儲存。您可以爲此處理選項指定的儲存類型是內建的，無法加以變更。對於每種儲存類型，「說明 2」的第一個字元指出料品爲採購 (P) 或是製造的 (M)。共有下列值：
O：虛件。
B：大宗現場庫存。
C：配置料品。
E：緊急/更正維護。
F：選件。
K：套件或父系料品。
N：非存貨料品。
您可以在字串中指定多重儲存類型 (不加任何分隔字元)。系統會剖析字串的每個數字。
7. 轉倉單產生的訊息狀態
指定轉倉單產生的訊息狀態類型。輸入在使用者定義碼 (UDC) 檔案 H01/MR 中設定的值。
8. 半製成品產生的訊息狀態
指定半製成品產生的訊息狀態類型。輸入在使用者定義碼 (UDC) 檔案 H01/MR 中設定的值。
9. 分組訊息狀態 (PCW97)
指定分組訊息的訊息狀態類型。輸入在使用者定義碼 (UDC) 檔案 H01/MR 中設定的值。
10. 物料分析訊息狀態 (PCW96)
指定物料分析的訊息狀態類型。輸入在使用者定義碼 (UDC) 檔案 H01/MR 中設定的值。

版本

1. 物料需求規劃/主生產時程表明細訊息修訂 (P3411) 指定系統要使用哪個版本的「物料需求規劃/主生產時程表明細訊息修訂」程式 (P3411) 來處理訊息。
若將此選項保留空白，系統會使用 ZJDE0001 作為預設版本。
2. 物料分析 (PCW96) 指定系統要使用哪個版本的「物料分析」程式 (PCW96) 來進行工單模擬。
若將此選項保留空白，系統會使用 ZJDE0001 作為預設版本。
3. 分組訊息 (PCW97) 指定系統要使用哪個版本的「分組訊息」程式 (PCW97) 來進行訊息分組。
若將此選項保留空白，系統會使用 ZJDE0001 作為預設版本。

處理樣式料品訊息

存取「處理訊息矩陣管理」畫面格式。

如要處理樣式料品訊息：

1. 在樣式料品根層級 0 欄位輸入樣式料品根層級 0，然後按一下尋找。
2. 根據訊息類型和需求數量選取要處理的列，並按一下「列」選單中的「選取」。
系統會在列中顯示綠色核取記號。

注意：您可以使用「列」選單中的「取消選取」選項，從訊息處理中移除列。系統會在列中顯示紅色的 X。

3. 選取列之後，接著在「畫面格式」選單中選取「驗證」。
4. 在「處理明細訊息」畫面格式中按一下「尋找」。
5. 選取所有的列，然後從「列」選單中選取「處理訊息」。
您也可以從「列」選單中選取「自動處理」。
6. 在先前主工單號碼欄位中複查主工單號碼。
系統會以下個號碼產生主工單號碼。系統會使用主工單來處理所有選取供製造用的樣式料品。
7. 在訂單號碼欄位中複查所有記錄的工單號碼。
系統會處理選取的訊息，並為每個子系樣式料品訊息產生工單號碼。系統會將記錄連同主工單號碼，儲存在「樣式料品工單標頭」(FCW65) 和「樣式料品工單明細」(FCW66) 檔案中。所有記錄現在都是鎖定工單。
8. 按一下關閉。

依尺寸為樣式料品新增訊息數量

存取「矩陣管理 - 依尺寸新增數量」畫面格式。

訊息矩陣管理 - 矩陣管理 - 依尺寸新增數量

確定(O) 取消(L) 工具(T)

開始日期: 10/29/2010 需求分支: M30 訂單類型: WO 實際(確定)工單

要求日期: 10/29/2010 供應分支: 已清除(Y)

建議開始日期: 10/29/2010 供應商:

建議完工: 10/29/2010 訊息類型: 0 訂單

記錄 1 - 1 自訂方格

根階層	顏色	PR	NB	0-3	3-6	6-9	12-18
XPJ01	B						

「矩陣管理 - 依尺寸新增數量」畫面格式

若要依尺寸為樣式料品新增數量：

1. 視需要在尺寸欄位中輸入數量。
2. 按一下確定。

分割樣式料品訊息

存取「處理訊息矩陣管理」畫面格式。

如要分割樣式料品訊息：

1. 在樣式料品根層級 0 欄位輸入樣式料品根層級 0，然後按一下尋找。
2. 根據您要處理的訊息類型和總需求選取列，然後按一下選取。
3. 在「矩陣管理 - 明細訊息修訂」畫面格式中選取列。
4. 從「列」選單中選取「分割訊息」。
5. 在「矩陣管理 - 分割訊息」畫面格式上，新增包含開始日期和數量資訊的列。

例如，若您要將初始訂單分割成兩張訂單，請在新行輸入第二張訂單的日期和數量。

在第一個訂單行中，系統會維持初始日期。第一個訂單行同時會維持初始訂單與第二張訂單選定數量之間的差異數量。

6. 按一下確定。
系統會顯示內含新分割數量的「矩陣管理 - 明細訊息修訂」畫面格式。
7. 按一下確定。
系統會顯示內含新分割數量和其他已修改資料的「處理訊息矩陣管理」畫面格式。
8. 視需要處理樣式料品。

為樣式料品訊息分組

存取「訊息分組明細」畫面格式。



「訊息分組明細」畫面格式

如要為樣式料品訊息分組：

1. 在標頭的開始日期、要求日期和訊息類型欄位中輸入值。
若您更新開始日期或其他資料，系統會根據開始日期或其他輸入資料為訊息分組。
您也可以在此「處理訊息矩陣管理」畫面格式上選取訊息，依不同尺寸為訊息分組。
2. 選取列以便為樣式料品的訊息分組。
3. 按一下確定。

計算樣式料品調整

存取「調整計算」畫面格式。

訊息矩陣管理 - 調整計算

取消(L) 畫面格式(F) 工具(T)

✕ 📄 🛠️

新數量 *

乘數數量 *

最小數量 *

記錄 1 - 1 自訂方格 ⬆️ ⬇️ 🗑️

料號	交易數量	新數量
XPJ01.B.PR	200.0000	<input type="text"/>

總計

「調整計算」畫面格式

若要計算樣式料品調整：

1. 在新數量、乘數數量和最小數量欄位中輸入值。
2. 從「畫面格式」選單中選取「自動分割」，讓系統自動分割調整。
系統會在「調整計算」畫面格式中顯示的子系樣式料品之間分割新數量。
3. 從「畫面格式」選單中選取「儲存結果」以儲存調整計算的結果。

注意：系統會使用乘數數量欄位中的值來執行計算。當您定義新數量時，系統會將每個子系樣式料品的單一數量，計算為乘數數量的倍數。如果所得數量小於乘數數量欄位中的值，則系統會套用最小數量。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》，「處理服裝管理物料需求規劃作業」，處理樣式料品規劃訊息，瞭解調整計算。

產生樣式料品轉倉單

存取「處理訊息矩陣管理」畫面格式。

若要產生樣式料品轉倉單：

1. 在樣式料品根層級 0 欄位輸入樣式料品根層級 0，並按一下尋找。
2. 根據您要處理的訊息類型和總需求選取列。
3. 選取「列」選單中的「轉倉單產生」。
4. 在「訊息」畫面格式中按一下確定。
系統會建立具有訂單類型 S 之新的轉倉訊息。

第 10 章

處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理現場管理

本章概述「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理現場管理」，並探討如何處理樣式料品主工單：

瞭解 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理現場管理

在輸入樣式料品、系列商品、物料單及途程之後，您可以使用「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理」系統來完成樣式料品的製造。「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理」系統可讓您管理並追蹤製造工單。

重要！「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理」系統可針對樣式料品支援離散式製造。

對許多產業來說，為每一種樣式料品建立一張工單的作法並不實際。主工單是一份全面性的工單，可對應一或數個樣式料品根層級 0 的料品。主工單是與子系樣式料品相對應的個別標準製造工單集合。

另請參閱

《JD Edwards EnterpriseOne 現場管理 9.0 導入手冊》，「JD Edwards EnterpriseOne 現場管理前言」。

《JD Edwards EnterpriseOne 工單 9.0 導入手冊》，「JD Edwards EnterpriseOne 工單前言」。

處理樣式料品主工單

本節概述樣式料品主工單、列出必備條件，並探討如何：

- 設定「樣式料品的主工單處理」(PCW49) 的處理選項。
- 設定「樣式料品的工單處理」(R31F41) 的處理選項。
- 輸入樣式料品主工單標頭。
- 輸入樣式料品主工單明細。
- 複查樣式料品主工單。
- 建立樣式料品主工單用料表。
- 修訂樣式料品主工單用料表。
- 建立樣式料品的主工單途程指示。
- 處理樣式料品主工單。

- 完成樣式料品主工單。

瞭解樣式料品主工單

主工單是一份全面性的工單，可對應一或數個樣式料品根層級 0 的料品。主工單包含一組相關的標準製造工單，可對應子系樣式料品。主工單不是父系工單。

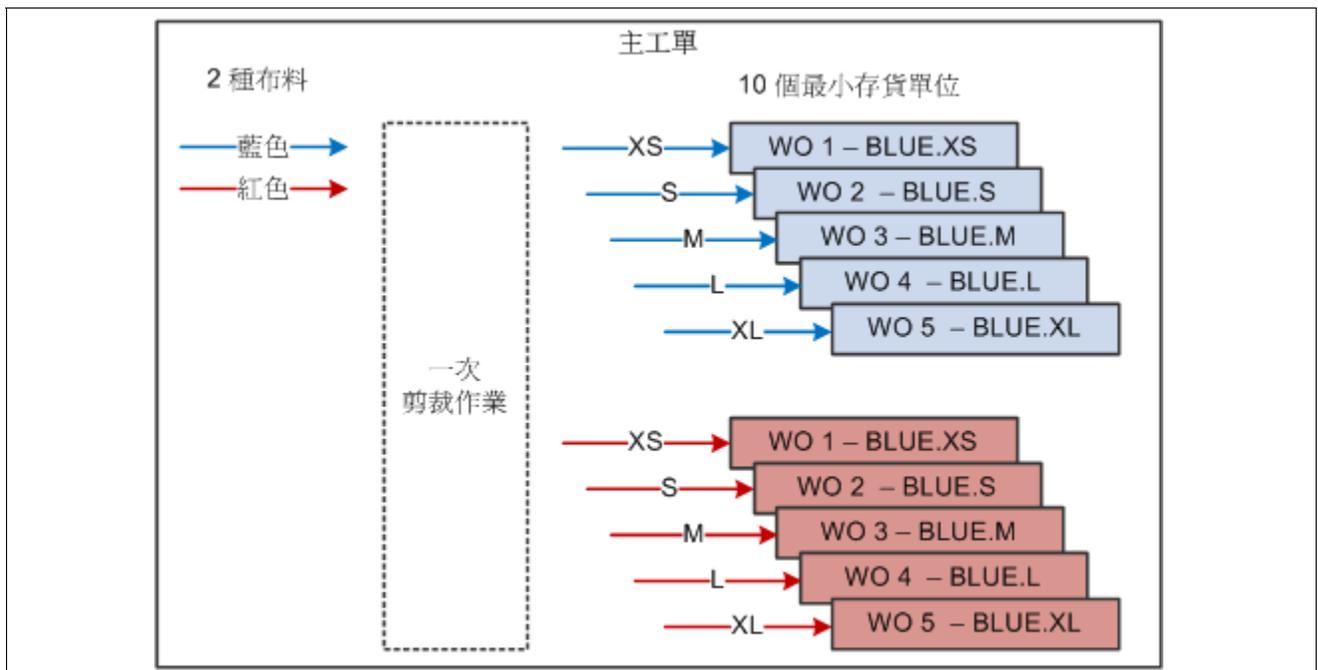
您可以設定系統，以在您的主工單上輸入樣式料品根層級 0 時，呼叫「矩陣輸入」程式 (PCW10)。

除了主工單層級的工單問題之外，您可以管理所有的一切。您可以將用料表分組，輸入要使用的確切數量。系統會按比例分配主工單中不同生產線的數量，為每一個子系工單的所需物料指定確切的數量。

主工單擁有針對子系樣式料品的對應子系工單，例如數字 1、2、3 等。

「樣式料品的工單明細」檔案 (FCW66) 讓樣式料品根層級 0 的主工單，與子系樣式料品的標準工單彼此連結。

此圖說明與子系樣式料品相關聯的主工單與標準工單：



主工單範例

系列商品

樣式料品的系列商品也整合了主工單。您可以在工單上使用系列商品，不過系列商品範本對工單沒有作用。

您可以在「樣式料品的主工單處理」程式的「系列商品」頁籤上，設定系列商品處理選項。您可以於主工單輸入期間，在「樣式料品主工單」畫面格式的「狀態類型」頁籤上輸入系列商品資訊。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》，「處理系列商品管理」。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》，「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理銷售單管理」。

範例：服裝產業

主工單的範例是，針對某一樣式進行布料裁剪的特定服裝處理程序。在服裝製作過程中，布料裁剪可能也稱作堆疊裁剪或加乘裁剪。堆疊裁剪是指一次裁剪 20 - 50 塊相同尺寸的布料。布料的寬度一律假設為標準尺寸。在布料裁剪的處理程序中，會混合不同的尺寸和樣式，以達到布盡其用、減少浪費的目標。

而在堆疊式布料裁剪處理程序中，只會存在一次裁剪作業。如果同時存在兩塊布料或兩件樣式料品根層級 0 的料品，則需要兩份主工單。由於系統會為每一個子系樣式料品建立一份工單，所以兩份主工單就會建立十份標準工單。

樣式料品主工單標頭

您可以使用「樣式料品的主工單處理」程式 (PCW49) 來輸入主工單的工單標頭。

如欲輸入工單標頭，您必須輸入主工單的說明、訂單類型、分支/工廠、以及要求日期。您也可以輸入其他選用資訊，如物料單的修訂層級及類別代碼。

注意：您不需要在主工單的標頭中輸入樣式料號。

系統會將主工單標頭的資訊儲存在「樣式料品的工單標頭」檔案 (FCW65) 中。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 現場管理 9.0 導入手冊》，「處理工單與產率時程表」，輸入工單標頭。

樣式料品主工單明細

輸入主工單的標頭之後，請在主工單明細中輸入樣式料品根層級 0 的料品。主工單明細可支援產生子系工單。您主工單中輸入的每一個樣式料品根層級 0 會呼叫「矩陣輸入」畫面格式，以配置要包含在主工單上的子系樣式料品。當您儲存主工單時，系統即會產生子系層級工單。系統會在方格中植入每一個子系樣式料品的工單號碼。

系統將主工單明細儲存於 FCW66 檔案中。FCW66 檔案會連接至「樣式料品的工單標頭」(FCW65) 及「工單主檔」(F4801) 兩個檔案。

樣式料品的主工單用料表

您可以使用「樣式料品的主工單用料表」程式 (PCW50) 來建立、管理主工單層級的用料表。您可以複製樣式料品根層級 0 的物料單來建立主工單用料表。也可以執行「樣式料品的工單處理」程式 (R31F410) 來建立用料表。

如欲計算「樣式料品的主工單用料表明細」畫面格式中訂購數量欄位的數目，公式如下： $(0 -) \times () = ()$ 。

此圖顯示計算訂購數量的範例：

元件 - 藍色布料	尺寸	對特定尺寸訂購的 樣式料品根階層 0 (PJ55) 單位	BOM 用途	製造訂購樣式料品 單位所需的元件單位	=
FBPJ.B	PR	25	1	25*1	25
FBPJ.B	NB	25	1.5	25*1.5	37.5
FBPJ.B	2T	25	4.5	25*4.5	112.5
FBPJ.B	3T	25	5	25* 5	125

訂購數量計算範例

$$\text{FBPJ.B} = 25 + 37.5 + 112.5 + 125 = 300$$

您也可以使用「樣式料品的主工單用料表」程式來檢視、修改、刪除主工單用料表。系統會將主工單用料表儲存在「樣式工單用料表」檔案 (FCW67) 中。FCW67 檔案是一個工作檔，只有在附加用料表的情形下，檔案才會顯示資料。

系列也能夠透過批次程式來建立用料表。您可以藉由設定「樣式料品的工單明細」檔案 (FCW66) 的資料選擇，來執行「樣式料品的工單處理」程式以建立用料表。

「樣式料品的主工單用料表」程式會產生所有子系樣式料品工單的標準用料表。一旦建立子系樣式料品工單，主工單的異動都會向下派送到個別子系樣式料品工單的用料表中。

您可以將用料表分組，輸入要使用的確切數量。系統會將不同生產線的數量按比例分配，指定確切的物料數量。而元件的變更和新增會分割成單一的工單。

系統可以對子系樣式料品工單的工單用料表進行全域變更。您可以：

- 移除元件。
- 變更元件數量。
- 新增元件。

每一次您使用「樣式料品主工單」畫面格式上之「列」選單的「用料表」選項時，系統都會重新計算用料表。系統可以將子系樣式料品工單層級的變更派送到上一層級的工單主檔。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 現場管理 9.0 導入手冊》，「處理工單與產率時程表」，附加用料表。

樣式料品主工單途程指示

您可以使用「樣式料品的工單途程」程式 (PCW52) 來建立主工單途程指示。您可以使用「樣式料品的工單途程」程式來複製、刪除主工單層級中的途程。也可以執行「樣式料品的工單處理」程式 (R31F410) 來建立途程指示。

如果途程的料品/分支工廠/類型組合中，存在著訂購數量、批量為零或非零的途程，則系統會自動將途程複製到主工單。

主工單途程不具有類似主用料表的管理功能。例如，在建立子系樣式料品工單後，主工單途程的異動不會向下派送到個別子系樣式料品工單中。您必須讓途程指示保留在子系工單層級。

系統可以將子系工單層級的變更派送到上一層級的工單主檔。

系統會將主工單途程指示儲存在「樣式工單途程」檔案 (FCW68) 中。FCW68 檔案是一個工作檔，只有在附加途程的情形下，檔案才會顯示資料。

注意：您無法使用「樣式料品的主工單處理」程式，在主工單層級執行倒沖入帳或全階倒沖入帳。不過，您可以分別使用「處理工單完工」程式 (P31114)、「全階倒沖入帳」程式 (P31123) 在子系工單層級執行倒沖入帳或全階倒沖入帳。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 現場管理 9.0 導入手冊》，「處理工單與產率時程表」，附加途程指示。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 現場管理 9.0 導入手冊》，「處理完工」。

樣式料品的主工單處理

您可以使用「樣式料品的主工單處理」程式 (PCW49) 來建立、處理、維護樣式料品主工單。建立了主工單後，您就可以執行「樣式料品工單」程式 (R31F410) 為每一個子系工單附加用料表及途程指示。

「樣式料品的工單處理」程式會更新「工單用料單」(F3111) 及「工單途程」(F3112) 兩個檔案。

「樣式料品的工單處理」程式的原始資訊來自於下列三個檔案：樣式料品的工單明細 (FCW66)、工單主檔 (F4801)、工單主檔標籤檔 (F4801T)。FCW66 檔案會將交互參照儲存在主工單和其子系工單之間。交互參照資訊能夠讓您依照主工單號碼處理所有子系樣式料品工單。

系統會依照「樣式料品的工單處理」程式中的資料選擇，為主工單中的每一個子系工單執行「樣式料品的工單處理」程式 (R31F410)。「樣式料品的工單處理」程式會呼叫「訂單處理」程式 (R31410) 來處理工單、附加用料表及途程指示。

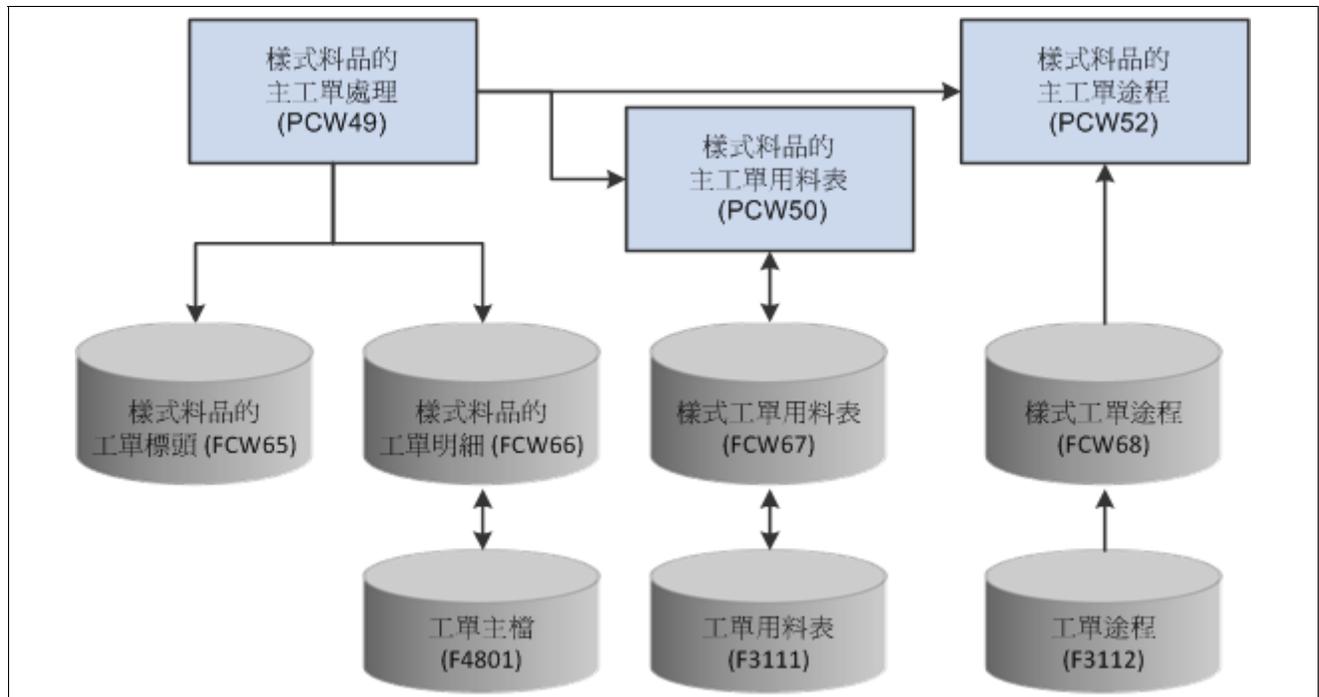
如果您以互動方式附加用料表與途程指示，便可以使用「樣式料品的工單處理」程式來產生與列印現場文件。系統會依據「訂單處理」程式中的處理選項設定，列印用料表、途程指示、現場場務摘要及缺料報表。系統會一次印出所有子系工單。

處理完所有子系工單後，便會更新主工單的狀態。您可以使用「製造工單處理」程式 (P48013) 來複查子系工單。也可以選取「樣式料品的主工單修訂」畫面格式上的子系工單，然後再從「列」選單中選取「更新子系工單」，來啟動「製造工單處理」程式。

「其他樣式料品資訊工作檔」檔案 (FCW63) 會儲存衍生自下一個集計號碼的主工單號碼。

在主工單處理期間，系統會使用「樣式料品的工單標頭」檔案 (FCW65) 來啟動外部作業的資料選擇。系統會將外部作業分組。

此圖說明主工單處理程序：



主工單處理程序

樣式料品的工單庫存發放

庫存發放在子系樣式料品工單層級執行。輸入每一個別子系工單的庫存總消抵量。

注意：庫存發放不是從主工單層級管理。

使用「工單庫存發放」程式 (P31113) 可從庫存的發放變動扣除發放到現場的數量。此異動會向「JD Edwards EnterpriseOne 庫存管理」與「JD Edwards EnterpriseOne 製造會計」系統報告生產程序中使用的實際數量與物料成本。您需要設定「工單庫存發放」程式，依據已完成工單的數量，來建議發放數量。

也可以選取「製造工單處理」程式中「列」選單的「發放」，將物料發放至子系樣式料品工單。

您可以使用「樣式料品的工單處理」程式，在使用預扣料時，於主工單層級執行庫存發放。如果執行預扣料，就不會在子系工單層級中執行庫存發放。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 現場管理 9.0 導入手冊》，「處理發料、物料移動及看板」。

樣式料品的主工單完工

您可以使用「工單完工矩陣輸入」程式 (PCW46)，利用矩陣畫面格式完成主工單。如此一來，便可同時完成子系工單及主工單。

您也可以使用「處理樣式料品主工單」畫面格式 (WCW49A) 中「列」選單上的「明細矩陣」選項，來複查矩陣畫面格式中主工單上的子系樣式料品數量。

您僅能在主工單層級中執行手動完工。如果您想要執行倒沖入帳或全階倒沖入帳，則您必須在子系工單層級中執行完工。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 現場管理 9.0 導入手冊》，「處理完工」，完成離散式工單。

必備條件

在您完成本節中的任務之前，請先執行下列作業：

- 設定您在「樣式料品的工單處理」程式中訂單處理 (R31410) 處理選項所指定之「訂單處理」程式版本的處理選項。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 現場管理 9.0 導入手冊》，「處理工單處理及產率時程表」，設定訂單處理程式 (R31410) 的處理選項。

- 設定「訂單處理」程式 (R31410) 之「版本」頁籤的採購單輸入 (P4310) 處理選項。
- 設定下列您指定用來產生外部作業採購單之「採購單輸入」版本的處理選項：
 - 針對外部作業，將「預設」頁籤上的訂單類型處理選項，設為 OO。
 - 針對外部作業，將「預設」頁籤上的生產線類型處理選項，設為 X。
 - 將「介面」頁籤上的業務單位驗證處理選項，設為 1。

用來處理樣式料品主工單的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
處理樣式料品主工單	WCW49A	現場管理 (G41F17)，主工單處理	處理樣式料品主工單。
樣式料品主工單	WCW49B	<ul style="list-style-type: none"> • 在「處理樣式料品主工單」畫面格式上按一下新增。 • 在「處理樣式料品主工單」畫面格式上選取一列，然後選取「列」選單中的「更新狀態」。 	輸入樣式料品主工單標頭。 修訂樣式料品主工單。
樣式料品的主工單用料表明細	WCW50E	<ul style="list-style-type: none"> • 在「處理樣式料品主工單」畫面格式上選取一列，然後選取「列」選單中的「用料表」。 • 在「樣式料品的主工單修訂」畫面格式上選取一列，然後選取「畫面格式」選單中的「用料表」。 	建立樣式料品主工單用料表。 修訂樣式料品主工單用料表。 刪除樣式料品主工單用料表。 請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 現場管理 9.0 導入手冊》，「處理工單與產率時程表」，附加用料表。

頁面名稱	定義名稱	導覽	用途
樣式料品的工單途程	WCW52A	在「處理樣式料品主工單」畫面格式上選取一列，然後選取「列」選單中的「途程」。	建立樣式料品的主工單途程指示。 刪除樣式料品的主工單途程指示。 請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 現場管理 9.0 導入手冊》，「處理工單與產率時程表」，附加途程指示。
工單完工矩陣<變數>	WCW46A	<ul style="list-style-type: none"> 在「處理樣式料品主工單」畫面格式上選取一列，然後選取「列」選單中的「明細矩陣」。 系統會顯示「工單完工矩陣查詢」畫面格式。 <ul style="list-style-type: none"> 在「處理樣式料品主工單」畫面格式上選取一列，然後選取「列」選單中的「完工」。 系統會顯示「工單完工矩陣輸入」畫面格式。	複查矩陣檢視中的主工單明細。 完成樣式料品主工單。
樣式料品的主工單修訂	WCW49D	在「處理樣式料品主工單」畫面格式上，找出您的主工單，選取一列，然後選取「列」選單中的「明細」。	輸入樣式料品的主工單明細 複查樣式料品的主工單明細。 修訂樣式料品的主工單明細。
處理樣式料品的物料分析	WCW96A	在「處理樣式料品主工單」上選取一列，然後選取「列」選單中的「物料分析」。	複查樣式料品的元件可供量。 請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》，「處理服裝管理物料需求規劃作業」。

設定樣式料品的主工單處理 (PCW49) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

預設

1. 單據類型 指定與工單相關的預設單據類型。請輸入使用者定義碼 (UDC) 檔案 00/DT (單據類型 - 全部單據) 中的一個值，來識別單據的來源與用途。
2. 逆向排程計量單位 指定工單逆向排程使用的預設計量單位。請從「使用者定義碼」00/UM (計量單位) 輸入一個值，來識別用於單據的計量單位。

3. 逆向排程等候與移動時數 指定系統用於逆向排程工單途程上等候時數的方法。共有下列值：
空白：逆向排程等候時數作為每天資源單位的百分比。
1：逆向排程等候時數作為每日工時的百分比。
4. 最低狀態顯示 指定使用者定義碼 00/SS 中指出工單狀態、費率表或工程變更單的代碼。從 90 到 99 的任一狀態變更，都會觸發系統自動更新完成日期。
5. 工單類型 指定與工單相關的預設工單類型。請輸入使用者定義碼 00/TY (工單/ECO 類型) 中的一個值，來識別工單的類型。
6. 工單優先順序 指定與工單相關的預設優先順序。請輸入使用者定義碼 00/PR (工單優先順序) 中的一個值，來識別單據的優先順序。
7. 開始狀態 指定工單標頭的預設開始狀態代碼。請輸入使用者定義碼 00/SS (工單狀態) 中的一個值，來識別工單建立時使用的工單狀態。
8. 計費業務單位 指定系統是否使用「業務單位主檔」(F0006) 中的「專案號碼」或工單上的分支/工廠來當作「計費業務單位」。共有下列值：
空白：分支/工廠。
1：專案號碼。
9. 交互參照代碼 指定預設的交互參照代碼。請輸入使用者定義碼 41/DT (交互參照類型代碼) 中的一個值，來指定系統如何擷取過時料品的取代料品。
當您輸入的工單含有將在工單時間範圍過時的料品時，如果您將這個處理選項設成 R，系統會允許您指定取代料品。

種類代碼

1. 種類代碼 1 2. 種類代碼 2 和 3. 種類代碼 3 指定工單的預設種類代碼。工單種類代碼包括使用者定義碼 00/W1、00/W2 和 00/W3，可識別工單的種類。請輸入當作預設值的種類代碼，或從「選取使用者定義碼」畫面格式進行選取。
- 工單標頭上的種類代碼 1、工單標頭上的種類代碼 2 和工單標頭上的種類代碼 3 指定工單標頭的預設料品/分支種類代碼。料品/分支種類代碼包括使用者定義碼 (32/CC)，可在工單標頭識別料品/分支分類代碼。

編輯

1. 數量與日期 指定系統是否在工單上的數量或日期變更時自動重新計算用料表與途程指示。共有下列值：
空白：不重新計算。
1：重新計算。
2. 料品分支/工廠驗證 指定當您新增或更新工單時系統是否驗證現有料品/分支記錄。共有下列值：
空白：不驗證。
1：驗證。

3. 完工 指定是否使用一開始輸入的工單狀態，來更新工單完工的主工單狀態。共有下列值：
空白：系統不更新主工單狀態。
1：系統更新主工單狀態。
4. 關閉主工單 指定是否使用一開始輸入的工單狀態，來更新主工單狀態。共有下列值：
空白：系統不更新主工單狀態。
1：系統更新主工單狀態。
5. 用料表 指定是否使用一開始輸入的工單狀態，來更新用料表的主工單狀態。共有下列值：
空白：系統不更新主工單狀態。
1：系統更新主工單狀態。
6. 主工單明細 指定是否使用一開始輸入的工單狀態，來更新主工單明細的主工單狀態。共有下列值：
空白：系統不更新主工單狀態。
1：系統更新主工單狀態。

顯示選項

1. 物料單類型欄位 指定系統是否在「工單明細」畫面格式上顯示物料單類型欄位。共有下列值：
空白：不顯示。
1：顯示。
2. 途程類型欄位 指定系統是否在「工單明細」畫面格式上顯示途程類型欄位。共有下列值：
空白：不顯示。
1：顯示。

版本

1. 物料單可供量 (P30200) 指定當您選取從「處理製造工單」畫面格式或是「工單明細」畫面格式進入「列」選單上的「物料單可供量」程式 (P30200) 時，所使用的系統版本。若此處理選項留白，系統將使用「物料單可供量」程式的 ZJDE0001 版本。
版本可控制「物料單可供量」程式如何顯示資訊。因此，您可能要將處理選項設定成特定版本，以滿足業務需求。
2. 工程變更單工單輸入 (P48020) 指定當您選取從「處理製造工單」畫面格式或是「工單明細」畫面格式進入「列」選單上的「工程工單輸入」程式 (P48020) 時，所使用的系統版本。若此處理選項留白，系統將使用「工程變更單工單輸入」程式的 ZJDE0001 版本。

版本可控制「工程變更單工單輸入」程式如何顯示資訊。因此，您可能要將處理選項設定成特定版本，以滿足業務需求。

3. 指派序號 (P3105)

指定當您選取從「處理製造工單」畫面格式或「工單明細」畫面格式上的「列」選單進入「指派序號」程式 (P3105) 時，所使用的系統版本。若此處理選項保留空白，系統將使用版本為 ZJDE0001 的「指派序號」程式。

版本可控制「指派序號」程式如何顯示資訊。因此，您可能要將處理選項設定成特定版本，以滿足業務需求。

4. 途程 (P3112)

指定當您選取從「處理製造工單」畫面格式或是「工單明細」畫面格式上的「列」選單進入「工單途程」程式 (P3112) 時，所使用的系統版本。若此處理選項保留空白，系統將使用版本為 ZJDE0001 的「途程」程式。

版本可控制「途程」程式如何顯示資訊。因此，您可能要將處理選項設定成特定版本，以滿足業務需求。

5. 用料表 (P3111)

指定當您選取從「處理製造工單」畫面格式或是「工單明細」畫面格式上的「列」選單進入「工單用料表」程式 (P3111) 時，所使用的系統版本。若此處理選項保留空白，系統將使用「用料表」程式的 ZJDE0001 版本。

版本控制「用料表」程式顯示資訊的方式。因此，您可能需要將處理選項輸入為特定版本，以滿足業務需求。

6. 輸入/變更單 (P48013)

指定存取「製造工單處理」(P48013) 程式時系統所使用的版本。若將此處理選項保留空白，則系統會使用 ZJDE0001 作為預設版本。

7. 完工 (P31114)

指定您從「工單明細」畫面格式 (W48013A) 存取該程式時，系統使用的「工單完工」程式 (P31114) 版本。若將此處理選項保留空白，則系統會使用 ZJDE0001 作為預設版本。

8. 物料分析 (PCW96)

指定在存取「處理物料分析」畫面格式 (WCW96A) 時，系統所使用的「物料分析」程式 (PCW96) 版本。若將此處理選項保留空白，則系統會使用 ZJDE0001 作為預設版本。

9. 矩陣輸入 (PCW10)

指定系統用來擷取樣式料品矩陣資料的「矩陣輸入」程式 (PCW10) 版本。若將此處理選項保留空白，則系統會使用 ZJDE0001 作為預設版本。

只有當「使用服裝管理」系統常數 (SY41F) 在「EnterpriseOne 系統控制」程式 (P99410) 中啟動時，才會啟動此處理選項。

交互操作性

1. 異動類型

指定系統用於匯出處理的異動類型。請從使用者定義碼 00/TT (異動類型) 輸入一個值，來識別工單的異動類型。若將此處理選項保留空白，系統不會使用匯出處理。

樣式

1. 系列商品 指定代表同類料品總集的代碼，這些料品主要是專為同一品牌 (製造商)、季節、年度、市場所引進。您必須輸入來自「系列商品標頭」檔案 (FCW06) 的值。
2. 季節代碼 指定正在製作之樣式料品的季節。輸入使用者定義碼 41F/SE 中的值。
3. 季節年度 指定樣式料品的製造年度。輸入使用者定義碼 41F/SY 中的值。
4. 依據系列商品驗證料品 指定系統是否驗證系列商品中樣式料品的存在與否。同時，如果您要驗證樣式料品的存在與否，可以指定是否在缺少樣式料品時顯示警告訊息。共有下列值：
 - 空白：系統不驗證系列商品中料品的存在與否。
 - 1：系統會驗證系列商品中樣式料品的存在，且如果系列商品中沒有該項料品，便會顯示警告訊息。
 - 2：系統會驗證系列商品中樣式料品的存在，且如果系列商品中沒有該項料品，便會顯示錯誤訊息。
5. 檢查標頭上的系列商品 指定是否驗證標頭中的系列商品。共有下列值：
 - 空白：系統不會驗證此標頭中的系列商品。
 - 1：系統會驗證標頭中的系列商品。

報廢

1. 將報廢列入用料表 指定是否將報廢列入用料表。共有下列值：
 - 空白：系統會將報廢列入用料表。
 - 1：系統不會將報廢列入用料表。

物料分析

1. 工單狀態代碼 指定使用者定義碼 00/SS 中說明工單狀態、費率表或工程變更單的代碼。從 90 到 99 的任一狀態變更，都會觸發系統自動更新完成日期。

設定樣式料品工單處理 (R31F410) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

版本

1. 訂單處理 (R31410) 指定產生樣式料品工單時，系統所用之「工單處理」程式 (R31410) 的版本。

輸入樣式料品的主工單標頭

存取「樣式料品主工單」畫面格式。

如欲輸入樣式料品的主工單標頭：

1. 在單據類型欄位中輸入一值 (如適用)。
2. 在分支/工廠欄位中輸入一值。
3. 在說明欄位中輸入主工單的說明。
4. 在「日期」頁籤上的開始日期欄位中輸入一值。
5. 在「日期」頁籤上的要求日期欄位中輸入一值。
要求日期就是應該完成工單的日期。
6. 在頁籤上的欄位中輸入其他工單明細資訊 (如適用)。
7. 按一下確定。

系統會顯示「樣式料品的主工單修訂」畫面格式。

輸入樣式料品的主工單明細

存取「樣式料品的主工單修訂」畫面格式。

主工單處理 - 樣式料品的主工單修訂

確定(O) 尋找(F) 刪除(D) 取消(L) 畫面格式(F) 列(R) 工具(T)

主工單 524 WO Test For PCW46 分支/工廠 M30

資訊 其他

訂單日期 06/12/2010 客戶
 要求日期 07/12/2010 經理人員
 開始日期 06/12/2010 主管

系列商品 季節 年度 0

記錄 1-5 自訂方格

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	料號	工單 狀態	訂購 數量	出貨 數量	取消 數量	延期交貨 數量	說明	計量 單位
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PJ55.G.PR	95	10.0000	11.0000			PDM Children Pajama PJ1	EA
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PJ55.B.PR	95	10.0000	10.0000			PDM Children Pajama PJ1	EA
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PJ55.PA.PR	95	10.0000	10.0000			PDM Children Pajama PJ1	EA
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PJ55.Y.PR	40	10.0000				PDM Children Pajama PJ1	EA
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								

「樣式料品的主工單修訂」畫面格式

如欲輸入樣式料品的主工單明細：

1. 在明細畫面格式第一列的料號欄位中輸入樣式料品根層級 0。
2. 按一下頁籤或直接離開列。
系統會顯示「矩陣輸入」畫面格式。
3. 在「矩陣輸入」畫面格式中輸入每一個子系樣式料品的數量。
4. 按一下確定。
系統會顯示「樣式料品的主工單修訂」畫面格式。
5. 複查在主工單上顯示為生產線的子系樣式料品。

注意： 如果需要，您可以繼續輸入另一個樣式料品根層級 0 料品。

- 當所有樣式料品都新增至主工單後，按一下確定。
系統便會產生主工單。

複查樣式料品主工單

存取「樣式料品的主工單修訂」畫面格式。

在您輸入主工單標頭及明細之後，就可以檢視針對主工單所產生的子系樣式料品資訊。

如欲複查樣式料品主工單：

- 針對主工單明細資訊，複查下列欄位：
 - 料號
顯示子系樣式料品的料號。
 - 訂購數量
 - 訂單號碼
顯示與子系樣式料品相關的子系工單。
 - 開始日期
顯示工單的開始日期。
 - 要求日期
- 按一下取消。

建立樣式料品的主工單用料表

存取「樣式料品的主工單用料表明細」畫面格式。

The screenshot displays the 'Main Work Order - Style Item Main Work Order Material Detail' window. At the top, there is a menu bar with options like '確定(O)', '尋找(F)', '刪除(D)', '取消(L)', '畫面格式(F)', '列(R)', and '工具(T)'. Below the menu is a header section with the following fields: '主工單' (Main Work Order) with value '524', '訂單類型' (Order Type) with value 'WVO', '訂單日期' (Order Date) with value '08/30/2010', and '分支/工廠' (Branch/Plant) with value 'M30'. Underneath the header, there are tabs for '用料表' (Material Detail), '料件可供量' (Component Availability), and '前置時間查詢' (Lead Time Inquiry). The main area contains a table with the following columns: '料號' (Material Number), '說明' (Description), '行號' (Line Number), '元件分支' (Component), '訂購數量' (Order Quantity), '儲位' (Inventory Location), and '批次序號' (Batch Number). The table is currently empty, showing only the column headers.

「樣式料品的主工單用料表明細」畫面格式

如欲建立樣式料品的主工單用料表：

- 從「畫面格式」選單選取「複製 BOM」以複製樣式料品根層級 0 的物料單。

注意：您必須先複製物料單，才能建立用料表。在複製完樣式料品根層級 0 的物料單之後，您就可以新增、修改、或刪除用料表上的元件。

- 在「複製 BOM 到樣式料品工單」畫面格式中的分支/工廠欄位輸入一值。
- 在物料單修訂層級欄位中輸入一值 (如適用)。

4. 按一下確定。
5. 複查「樣式料品的主工單用料表明細」畫面格式上的用料表。
6. 按一下確定來驗證用料表。

修訂樣式料品的主工單用料表

存取「樣式料品的主工單用料表明細」畫面格式。

如欲修訂樣式料品的主工單用料表：

1. 如欲刪除用料表上的所有元件，請選取「畫面格式」選單上的「刪除用料表」。
2. 如欲刪除用料表上的其中一個元件，請選取生產線，按一下刪除，然後再按一下確定。
元件便會從所有子系工單的用料表中移除。
3. 如欲修正元件的數量，請在訂購數量欄位中輸入一值。
只有使用此元件之特定工單的元件數量會變更，至於此元件所在的所有子系工單用料表則維持不變。數量會依循相同的百分比，也就是變更前、變更後兩個數量的百分比。
4. 若欲新增元件：
 - a. 請輸入料號及數量。
 - b. 輸入您想要繼承資訊之元件所在的料號，並在料號欄位中分割。
新元件的訂購數量會依照您所指向之原始元件的相同百分比，分割成個別子系工單。
5. 按一下確定。

建立樣式料品的主工單途程指示

存取「樣式料品的工單途程」畫面格式。

主工單處理 - 樣式料品的工單途程

確定(O) 尋找(F) 取消(L) 畫面格式(F) 列(R) 工具(T)

主工單 524 訂單類型 WVO 分支/工廠 M30

未找到記錄。

工作中心	作業序號	作業狀態	作業說明	機器作業工時	人力作業工時	人力作業工時	機器作業工時	設定工時
未找到記錄。								

「樣式料品的工單途程」畫面格式

如欲建立樣式料品的主工單途程指示：

1. 輸入途程指示、或複查主工單上現有的途程。

注意：如果途程的料品、分支工廠、類型組合中，存在著訂購數量、批量為零或非零的途程，則系統會自動將途程複製到主工單。

2. 按一下確定。

處理樣式料品主工單

選取「現場管理 (G41F17)，樣式料品的工單處理 (R31F41)」。

「樣式料品的工單處理」程式是用來建立主工單及子系工單的用料表及途程指示。

完成樣式料品主工單

存取「工單完工矩陣輸入」畫面格式。

主工單處理 - 工單完工矩陣輸入

確定(O) 尋找(F) 取消(L) 工具(T)

主工單 524 WVO 訂單日期 分支/工廠 M30

原因代碼 狀態

計量單位 儲位

批次/序號 批次狀態代碼 在此處新增批次狀態代碼 未結數量 9.0000

到期日 備忘批次 1 出貨數量 31.0000

批次等級 未定等級 備忘批次 2 取消數量

記錄 1 - 13 自訂方格

樣式料品 根層級 0	顏色	行 類型	屬性 1
PJ55	G	訂購數量	-1.0000
		完成數量	
		報廢數量	
PJ55	PA	訂購數量	.0000
		完成數量	
		報廢數量	

「工單完工矩陣輸入」畫面格式

若欲完成樣式料品主工單：

1. 依需要完成主工單完工標頭中的欄位。
系統會顯示一個能讓您輸入已完成數量的矩陣。
2. 在完成數量及報廢數量欄位中，為每一個子系樣式料品輸入一個值。
3. 按一下確定來驗證主工單完工。

第 11 章

處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理採購管理

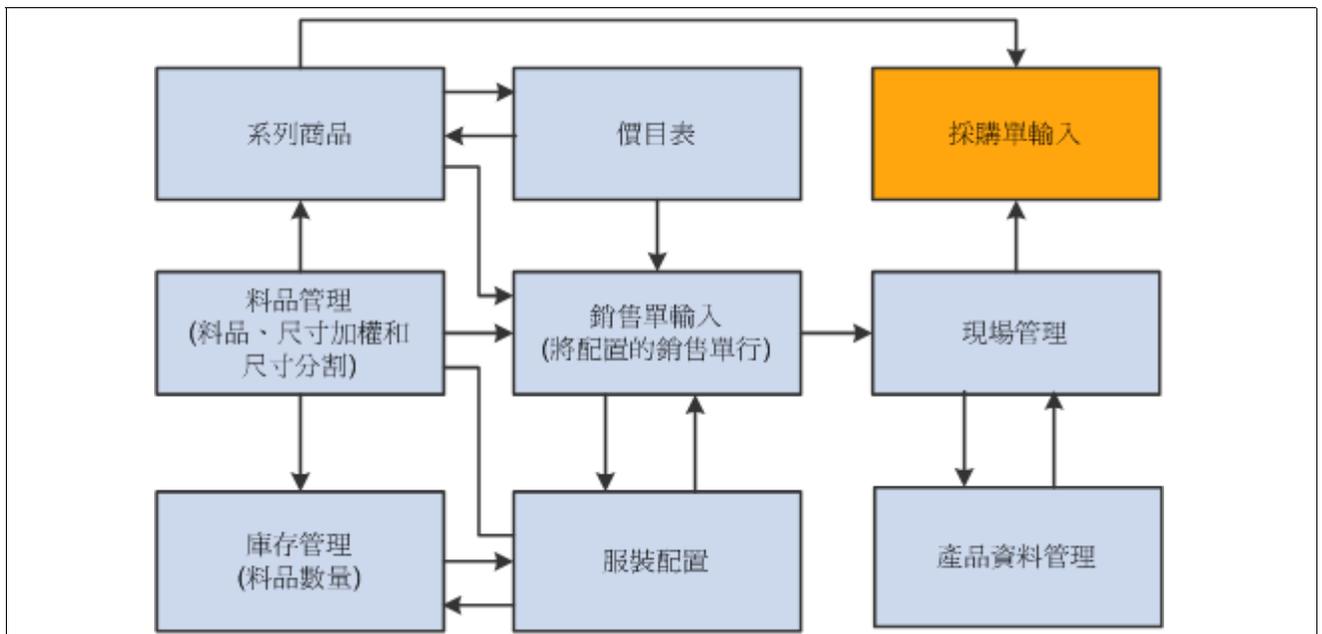
本章概述「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理採購管理」，列出必備條件，並探討如何：

- 建立樣式料品的採購價格。
- 輸入樣式料品總括訂單。
- 輸入樣式料品採購單。
- 發放樣式料品總括訂單。
- 列印樣式料品採購單。

瞭解 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理採購管理

採購是從供應商取得產品與服務的處理程序。包含採購商品與服務之數量與時機的決策、商品與服務的實際採購、以及驗收要求商品或服務的處理。

「JD Edwards EnterpriseOne 採購管理」系統整合 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理系統來支援樣式料品。下圖說明「服裝管理採購管理」的整合：



服裝管理採購管理的整合

「JD Edwards EnterpriseOne 採購管理」系統整合 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理系統，讓您能夠：

- 建立樣式料品的採購價格。
- 建立原料的總括訂單和採購單。
- 管理庫存及非庫存樣式料品的採購。
- 使用矩陣輸入來輸入採購單。
- 輸入系列商品採購單。
- 發放總括訂單。
- 列印樣式料品採購單。
- 輸入樣式料品的採購驗收。
- 清除資料。

「服裝管理採購」系統提供下列方式來建立樣式料品訂單：

- 依照樣式料品根層級 0 (父系層級)。
在輸入父系樣式料品 (例如, JEAN) 時, 「矩陣輸入」會顯示所有對應的層級 (例如, JEAN.BLK.36.41、JEAN.BLUE.32.32)。
- 依照中間料品層級 (例如, JEAN.BLK)。
在輸入中間樣式料品時, 「矩陣輸入」會顯示所有對應的層級 (JEAN.BLK.36.41、JEAN.BLK.32.34)。
- 依照系列商品範本。
在使用系列商品範本時, 「矩陣輸入」會顯示所有系列商品範本中的料品。

您可以為具備下列特性的系列商品輸入採購單：

- 僅支援採購單中的一種系列商品。
- 採購單中的料品必須歸屬於系列商品。
此要求是基於處理選項設定。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 採購管理 9.0 導入手冊》，「瞭解採購」。

系統依據您採購的料品和您進行採購的供應商來處理訂單。您可以指定您從供應商採購的料品來建立供應商與料品關係。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 採購管理 9.0 導入手冊》，「設定供應商資訊」。

「服裝管理採購管理」流程與標準「JD Edwards EnterpriseOne 採購管理」十分類似，兩個系統使用了許多相同的程式。流程包含下列步驟：

- 輸入採購單 (P4310)。
您可以在輸入訂單時，輸入樣式料品或使用系列商品範本。
在輸入樣式料品時，系統會開啓「矩陣輸入」(PCW10)，您就可以為不同的子系樣式料品輸入特定的數量。
- 列印採購單 (RCW03)。
「列印樣式料品採購單」程式 (RCW03) 僅是一份報表，而不是類似「採購單列印」程式 (R43500) 的一種採購單列印程式。
- 列印採購單 (R43500)。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 採購管理 9.0 導入手冊》，「處理採購單」，批次列印訂單，設定採購單列印的處理選項 (R43500)。

- 列印採購驗收單 (R43510)。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 採購管理 9.0 導入手冊》，「使用採購驗收處理」，列印採購驗收單。

- 執行採購單驗收 (P4312)。

您可以使用「採購單驗收」程式 (P4312)，依照採購單驗收或料品來輸入採購驗收。您不能在輸入採購單驗收時，使用「矩陣輸入」程式 (PCW10)。

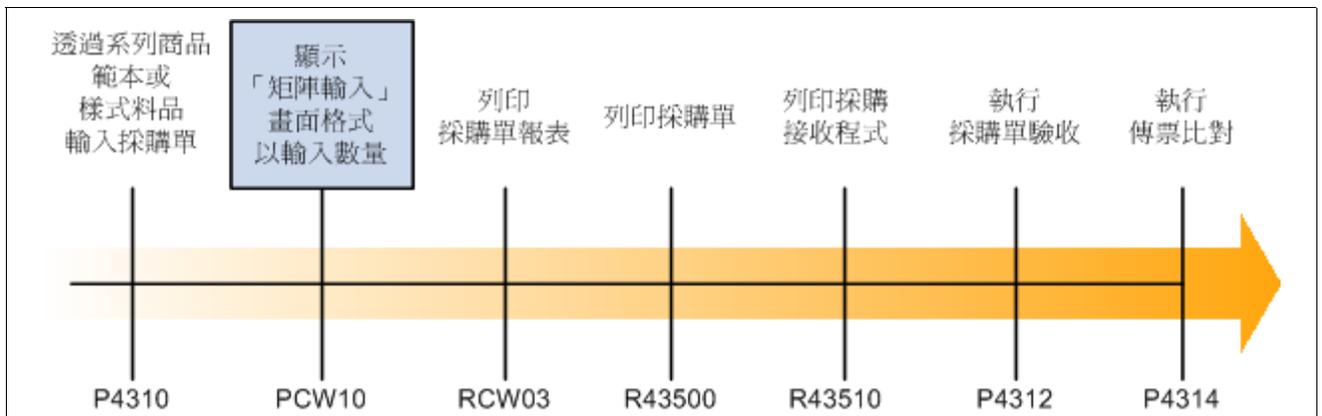
請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 採購管理 9.0 導入手冊》，「使用採購驗收處理」，輸入採購驗收。

- 執行傳票比對 (P4314)。

您可以使用「傳票比對」(P4314) 程式執行傳票比對。您不能在比對傳票時，使用「矩陣輸入」程式。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 採購管理 9.0 導入手冊》，「建立傳票」。

下圖說明樣式料品的採購管理處理程序：



樣式料品採購管理處理程序

清除資料

您可以執行「F4301 採購單標頭清除」程式 (R4301P) 將「採購單標頭」(F4301) 及「採購單標頭樣式料品標籤檔」(F41F301T) 中的記錄移除，並將刪除的記錄歸檔。「F4301 採購單標頭清除」程式一般是在採購單處理程序的期末執行，用來清除採購單檔案。

在您執行「F4301 採購單標頭清除」程式之前，應該先執行「明細 (F4311) 清除」程式 (R4311P)。如果沒有先清除「採購單明細檔」(F4311)，系統便不會刪除記錄。您可以檢查沒有從「採購驗收單」檔案 (F43121) 中刪除的記錄。如果記錄為已全額付款，您便可將它刪除。

若要刪除記錄，採購單必須符合下列準則：

- 下一狀態為 999。
- 沒有未結數量或金額。
- 驗收途中沒有採購單行。

如果沒有明細記錄存在，就可以清除標頭記錄。

您可以在「F4301 採購單標頭清除」程式中的「處理程序」頁籤設定歸檔 F41F301T 檔案名稱的處理選項，來歸檔已刪除的記錄。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 採購管理 9.0 導入手冊》，「清除資料」。

必備條件

在您開始本章的任務前，請先執行下列步驟：

- 確保已在「JD Edwards EnterpriseOne 通訊錄」系統中設定供應商的地址資訊。
請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 通訊錄 9.0 導入手冊》，「輸入通訊錄記錄」。
- 確保適當的「JD Edwards EnterpriseOne 採購」系統設定值已準備就緒，足以支援樣式料品。
請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 採購管理 9.0 導入手冊》，「JD Edwards EnterpriseOne 採購管理入門」，JD Edwards EnterpriseOne 採購管理導入，採購導入步驟。
- 定義供應商資訊，包括供應商及料品資訊、供應商採購指示。
請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 採購管理 9.0 導入手冊》，「設定供應商資訊」。
- 在「F4301 採購單標頭清除」程式中的「處理程序」頁籤上設定歸檔 F41F301T 檔案名稱的處理選項，以便在清除資料時，歸檔已刪除的記錄。

建立樣式料品採購價格

本節概述樣式料品採購價格，並探討如何：

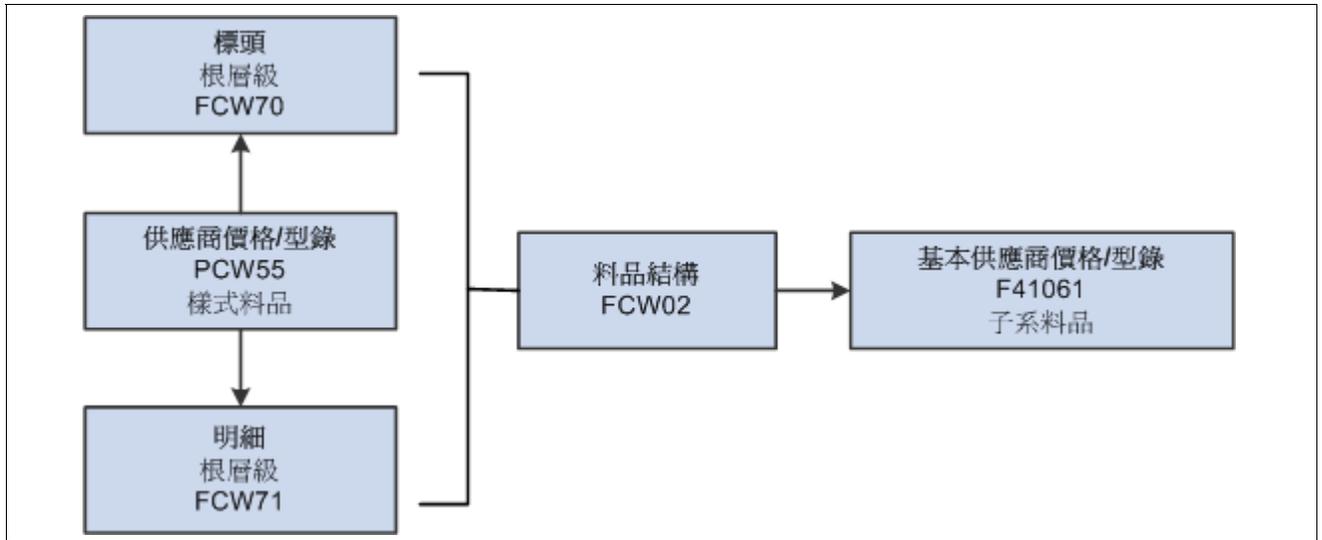
- 設定「樣式料品供應商價格/型錄」(PCW55) 的處理選項。
- 建立樣式料品供應商價格/型錄標頭。
- 建立樣式料品的採購價格。

瞭解樣式料品的採購價格

「樣式料品供應商價格/型錄」程式 (PCW55) 與「供應商型錄維護」程式 (P41061) 相似。「樣式料品供應商價格/型錄」程式能讓您依據供應商的型錄輸入樣式料品的價格。您可以將價格輸入任何介於樣式料品根層級 0 與子系樣式料品之間的樣式料品層級。您可以透過繼承和例外來設定與維護價格。

「樣式料品供應商價格/型錄」程式會依據樣式料品所適用的樣式料品結構，來更新「供應商價格/型錄檔」(F41061)。

下圖說明樣式料品的採購價格處理程序：



樣式料品採購價格處理程序

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 採購管理 9.0 導入手冊》，「設定供應商資訊」，定義供應商價格與折扣規則。

用來建立樣式料品採購價格的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
處理樣式料品供應商價格/型錄	WCW55D	採購單設定 (G41F45)，樣式料品供應商價格/型錄	處理樣式料品採購價格。
樣式料品供應商價格/型錄檔 - 標頭修訂	WCW55C	在「處理樣式料品供應商價格/型錄」畫面格式上，按一下新增。	建立樣式料品的供應商價格/型錄標頭。
樣式料品供應商價格/型錄 - 明細修訂	WCW55A	在「處理樣式料品供應商價格/型錄」畫面格式上選取一列，然後選取「列」選單中的「明細」。	建立樣式料品的採購價格。

設定樣式料品供應商價格/型錄 (PCW55) 的處理選項

處理選項讓您能指定程式和報表的預設處理。

處理

- 採購價格階層**

指定當您輸入採購單時，要到哪裡擷取料品的採購價格。共有下列值：

 - 1：使用「採購價格」檔案 (F41061) 中的供應商/料品價格。
 - 2：使用「採購價格」檔案 (F41061) 中的供應商/料品/分支價格。
- 要顯示的料品結構層級號碼**

指定要在「樣式料品供應商價格/型錄」方格中顯示的料品結構層級號碼 - 「明細修訂」畫面格式 (WCW55A)。

建立樣式料品供應商價格/型錄標頭

存取「樣式料品供應商價格/型錄檔 - 標頭修訂」畫面格式。

如欲建立樣式料品供應商價格/型錄標頭：

1. 請完成下列欄位：

- 供應商 (必要)
- 型錄

型錄欄位中的資訊僅供參考之用。型錄欄位可以是空白的。

- 貨幣代碼 (必要)
- 分支/工廠

您輸入的價格是專門用於分支/工廠欄位中所指定的分支/工廠。當您在「樣式料品供應商價格/型錄」程式的「採購價格層級」處理選項中選取 2 的值時，就必須輸入一個分支/工廠。採購價格層級 2 會在供應商/料品/分支層級中建立一個採購價格。

- 生效日期 (必要)
- 失效日期 (必要)

2. 按一下確定。

建立樣式料品採購價格

存取「樣式料品供應商價格/型錄 - 明細修訂」畫面格式。

樣式料品供應商價格/型錄 - 樣式料品供應商價格/型錄 - 明細修訂

確定 尋找 刪除 取消 工具

型錄	<input type="text"/>	分支/工廠	<input type="text" value="30"/>
供應商	<input type="text" value="4343"/> <i>Parts Emporium changed</i>	生效日期	<input type="text" value="06/15/2010"/>
貨幣代碼	<input type="text" value="USD"/> <i>U.S. Dollar</i>	失效日期	<input type="text" value="06/15/2010"/>

記錄 1 - 5 自訂表格

	根階層	樣式	布料	單位成本	訂購數量	貨幣代碼	計量單位	生效日期	失效日期
<input checked="" type="radio"/>	ABS100		CTN	15.0000	100.0000	USD	EA	06/15/2010	06/15/2010
<input type="radio"/>	ABS100		POL	25.0000	100.0000	USD	EA	06/15/2010	06/15/2010
<input type="radio"/>	ABS100		POL	35.0000	100.0000	USD	BX	06/15/2010	06/15/2010
<input type="radio"/>	MJEAN100			11.5678	10.0000	USD	EA	06/15/2010	06/15/2010

「樣式料品供應商價格/型錄 - 明細修訂」畫面格式

若要建立樣式料品採購價格：

1. 請完成樣式料品相關欄位，例如：根階層、樣式及布料。

樣式料品會依據「樣式料品供應商價格/型錄」程式「處理」頁籤上的要顯示的料品結構層級號碼處理選項而出現。

2. 請針對樣式料品根層級 0 或子系樣式料品輸入下列價格相關資訊：

- 單位成本

- 訂購數量
 - 計量單位
3. 按一下確定來記錄價格。

注意：當您按一下確定，系統便會更新「供應商價格/型錄檔」(F41061) 中的採購價格。您無法使用依需求或批次功能來更新樣式料品的採購價格。

輸入樣式料品總括訂單

本節概述樣式料品總括訂單，列出必備條件，以及探討如何輸入樣式料品總括訂單。

瞭解樣式料品總括訂單

總括訂單一般用於處理程序的前期，只有在有預測但沒有銷售單的情形下，用來協助製造商規劃資源及工廠產能。您將在樣式料品根層級 0 進行預測，該預測會決定物料類型而非特定的特性，如顏色。總括訂單僅供原料使用。您可以在任何介於樣式料品根層級 0 與子系樣式料品之間的樣式料品層級建立總括訂單。您可以使用未啓用「矩陣輸入」程式 (PCW10) 的「採購單」程式 (P4310) 版本，為任何層級的樣式料品建立總括訂單。

第一張銷售單一旦出現，您就能夠產生最終預測，精準預測出最低層級的子系樣式料品。

您可以使用「從請購/總括訂單發放產生採購單」程式 (P43060) 來發放總括訂單的全部或其中一部分。總括訂單發放會產生識別特定特性原料的採購單。例如，在服裝產業，採購單會指定布料和顏色。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 採購管理 9.0 導入手冊》，「處理特殊訂單」，處理總括訂單。

必備條件

在您開始本節中的任務前，請先執行下列步驟：

- 針對樣式料品的總括訂單輸入，使用「採購單」程式 (P4310) 的「ZJDE0006 訂單輸入 - 總括」版本。
- 設定「採購單」程式 (P4310)「ZJDE0006 訂單輸入 - 總括」版本的處理選項。
- 驗證「採購單」程式中「樣式」頁籤上的顯示矩陣輸入 (PCW10) 處理選項為空白，如此一來，「矩陣輸入」畫面格式便不會在輸入樣式料品的總括訂單時出現。
- 設定「採購單」程式「樣式」頁籤上的料品搜尋及選取處理選項。

用來輸入樣式料品總括訂單的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
處理訂單標頭	W4310I	採購單管理 (G41F18)，輸入採購單 選取選單選項右側的箭頭，再選取「版本」。 在「處理版本」畫面格式中，尋找並選取「ZJDE0006 訂單輸入-總括」版本。 按一下選取。	處理樣式料品總括訂單。
訂單明細	W4310A	在「處理訂單標頭」畫面格式中，按一下新增。	輸入樣式料品總括訂單。

輸入樣式料品總括訂單

存取「訂單明細」畫面格式。

輸入樣式料品採購單

本節概述樣式料品採購單，列出必備條件，以及探討如何輸入樣式料品採購單。

瞭解樣式料品採購單輸入

「JD Edwards EnterpriseOne 採購管理」系統提供下列功能，以支援建立樣式料品採購單：

- 多屬性樣式料品矩陣輸入。
- 系列商品整合。
- 總數量自動依尺寸分割。

在輸入採購單期間，矩陣整合是用來管理較高層級之樣式料品，而非位於最低子系料品層級的樣式料品。在處理樣式料品時，「採購單」程式 (P4310) 會呼叫「矩陣輸入」程式 (PCW10) 為多階子系樣式料品建立採購單。只有在料品結構附加至料品的情況下，「矩陣輸入」程式才會為樣式料品而開啓。

如果沒有選取結構中 ROO 層級 (樣式料品根層級 0) 的矩陣行，且沒有啓用「服裝管理」系統，系統便不會顯示「矩陣輸入」的畫面格式。

「矩陣輸入」畫面格式 (WCW10B) 會在您退出「料號」欄或「訂單明細」畫面格式 (W4310A) 的行時出現。「矩陣輸入」畫面格式可以用來依屬性 (如尺寸和顏色) 輸入子系樣式料品的數量。

注意：只有在處理數量時（無論訂購單程式中所輸入的計量單位為何），「矩陣輸入」程式才會支援主要計量單位。

如果您輸入一個交易計量單位，它不是樣式料品根層級 0 的主要計量單位，則系統會顯示警告訊息通知您計量單位的差異。此外，您原先於「採購單」程式中或「矩陣輸入」方格中所輸入的數量，無論輸入的計量單位為何，一律使用主要計量單位來處理。

您可以在「矩陣輸入」畫面格式的總數量欄位手動輸入數量，系統將會使用尺寸加權設定，分配各尺寸的數量。若想在矩陣輸入畫面格式出現前，於訂單明細畫面格式中輸入數量，請先在訂購數量欄位中輸入一值，然後再到料號欄位輸入樣式料品，最後退出該列。

注意：如果「EnterpriseOne 系統控制」程式 (P99410) 停用「使用服裝管理模組」系統常數 (SY41F)，那麼您僅能輸入最低層級的樣式料品。您無法輸入任何中間層級的樣式料品。

您可以依據客戶類別代碼、料品類別代碼或兩種類別代碼的組合，來執行自動分割。您可以定義使用者定義碼 (UDC) 41F/00 中的類別代碼。

您可以藉由「定義自動分割 - 依尺寸」程式 (PCW33) 依照尺寸進行百分比分割。系統會依下列順序執行尺寸分割：

1. 與料品類別和通訊錄類別代碼值兩者完全相符。
2. 與料品類別或通訊錄類別代碼值的其中之一完全相符，讓另一個類別代碼保留空白。
3. 料品類別與通訊錄類別代碼值皆為空白值。
4. 或者，不執行自動尺寸分割。

採購單輸入及系列商品

「採購單」程式可支援輸入使用系列商品及系列商品範本的樣式料品採購單。您可以設定「採購單」程式中「樣式」頁籤的處理選項，以便在輸入採購單時自動使用系列商品。

您可以在採購單標頭輸入系列商品，驗證訂單上所有的樣式料品，以驗證它們屬於系列商品的一部分。此驗證由處理選項設定所驅動。

或者，您也可以使用系列商品範本來簡化採購單的輸入。當您將系列商品範本附加到採購單時，該系列商品範本的所有樣式料品便會自動將行植入「矩陣輸入」畫面格式。然後您就能夠為每一件樣式料品輸入想要的數量。

在「採購單」程式中，您可以選取「畫面格式」選單中的「樣式範本」來使用系列商品範例，以呼叫「樣式範本」程式 (PCW43)。您可以選取「系列商品範本搜尋及選取」畫面格式 (WCW43A) 中的系列商品範本，該系列商品範本便會傳遞到「矩陣輸入」畫面格式進行處理。

使用「採購單」程式時，您也可以直接在採購單明細行中輸入系列商品範本，而不使用樣式料號。為了方便系統識別，必須在系列商品範本前放置適當符號。這個符號於「採購單輸出」程式 (P4310) 的系列商品範本首碼處理選項中加以指定。例如，如果首碼符號是 %，且系列商品名稱為「秋季」，那麼您要輸入「%秋季」。

必備條件

在完成本節中的工作之前，請：

1. 使用「採購單」程式 (P4310) 的「ZJDE0006 訂單輸入 - 樣式」版本，來建立樣式料品的採購單。

2. 設定「採購單」程式之「樣式」頁籤的處理選項。
3. 設定「採購單」程式「版本」頁籤上樣式矩陣輸入 (PCW10) 處理選項所指定之「矩陣輸入」版本的處理選項。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 採購管理 9.0 導入手冊》，「輸入採購單」，設定採購單的處理選項 (P4310)。

用來輸入樣式料品採購單的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
處理訂單標頭	W4310I	採購單管理 (G41F18)，輸入採購單	處理樣式料品採購單。
訂單明細	W4310A	在「處理訂單標頭」畫面格式中，按一下新增。	輸入樣式料品採購單。
矩陣輸入	WCW10B	在「處理訂單標頭」畫面格式上選取記錄，然後從「列」選單中選取「樣式矩陣輸入」。	修訂樣式料品採購單上的矩陣行。

輸入樣式料品採購單

存取「訂單明細」畫面格式。

輸入採購單 - 訂單明細

確定(O) 取消(L) 畫面格式(F) 列(R) 工具(T)

訂單明細 行預設 其他屬性 種類代碼 樣式

訂單號碼: [] OP [] 00200 [] 業務單位: [] M30 []
 供應商: [] 4343 [] Parts Emporium changed
 出貨地址: [] 6074 [] Eastern Manufacturing Plant 訂單日期: [] 06/25/2010 []
 暫停代碼: [] 空白 - 暫停代碼 42/HC [] 訂單附件
 保留款百分比: []
 貨幣: [] USD [] 匯率: [] 基準: [] USD [] 外幣

記錄 1 - 1 自訂方格

變更單	料號	訂購數量	交易計量單位	訂購的次要數量	次要計量單位	服務數量	服務計量單位	單位成本	總成本
[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]	[]

「訂單明細」畫面格式

若要輸入樣式料品採購單：

1. 請輸入訂單所要求的訂單標頭資訊。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 採購管理 9.0 導入手冊》，「輸出採購單」，輸入訂單標頭資訊。

2. 如果您在「樣式」頁籤上針對訂單使用系列商品，請完成下列欄位：

系列商品	輸入代表同類料品總集的代碼，這些料品主要是專為同一品牌（製造商）、季節、年度、市場所引進。您必須輸入來自「系列商品標頭」檔案 (FCW06) 的值。 當您輸入系列商品時，剩餘的欄位值會自動依據該系列商品植入。
季節代碼	輸入代碼以指定製造該系列商品的季節。
季節年度	輸入代碼指定製造系列商品的年度。
價格生效日期	輸入決定系列商品價格的日期。
您也可以依據處理選項設定，預先植入系列商品欄位。	

注意：您必須輸入一個有效的系列商品、季節代碼、季節年度的組合，否則將收到錯誤訊息。另外，如果您將「採購單」程式的對照系列商品驗證料品處理選項設為 1 或 2，則系列商品欄位為必要欄位；如果您將它保留空白，將會收到錯誤訊息。

3. 請在第一行輸入樣式料品的資訊，如數量和料號，然後再退出該列。

退出列之後，系統將會顯示「矩陣輸入」畫面格式 (WCW10B)。

注意：您可以在「料號」欄中輸入根層級為 0 的樣式料品，或是輸入您特定想要的。例如，輸入 JEA，那麼「矩陣輸入」便會顯示牛仔褲的所有顏色和尺寸。或者，輸入 JEA.BLK，那麼矩陣輸入便會顯示黑色牛仔褲的所有尺寸。

注意：您也可以在此「料號」欄輸入系列商品範本名稱，來代替樣式料號。為了方便系統識別，必須在系列商品範本前放置適當符號。這個符號會於「採購單」程式的系列商品範本首碼處理選項中加以指定。

如果您在「料號」欄中輸入系列商品範本，那麼系統便會擷取所有與系列商品範本相關的樣式料品，並自動將這些料品植入「矩陣輸入」畫面格式的行中。

4. 在矩陣中依照屬性，輸入每一個樣式料品的訂購數量。

如果您將「矩陣輸入」的處理選項設為自動分割數量，則數量便已經依照您在總數量欄位中輸入的數量，輸入在每一個子樣式料品中。這些數量是依據該樣式料品所使用之矩陣方格的尺寸分割設定來分割。如果您在矩陣輸入中將處理選項設為允許手動置換，則您便能以手動置換這些數量。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理 9.0 導入手冊》，「處理 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理庫存管理」，樣式料品存貨發放，設定「矩陣輸入」(PCW10) 的處理選項。

注意：畫面格式下方的總原始數量欄位將顯示您於採購單行中輸入的原始數量。總選取數量欄位則會反映出您已輸入於「矩陣輸入」的總數量。使用這些欄位以確保您正在維護所輸入的原始數量。如果總選取數量不等於總原始數量，那麼當您在嘗試建立訂單時，便會收到錯誤訊息。

此外，如果您沒有在採購單行中輸入數量，則「矩陣輸入」畫面格式上的總原始數量欄位便會隱藏起來。所以系統將不會執行任何數量平衡。

5. 當您輸入完所有想要的數量後，請按一下確定。
新行會新增至採購單，以反映每一個子系樣式料品訂購的數量。
6. 如欲新增與另一樣式料品對應的其他行，請於第一個空行中輸入樣式料品或系列商品範本名稱，然後退出該列。
7. 按一下確定。
新行會新增至採購單，以反映每一個子系樣式料品訂購的數量。
8. 按一下「訂單明細」畫面格式上的確定，然後再按一下取消。

發放樣式料品總括訂單

本節概述樣式料品總括訂單發放，列出必備條件，以及探討如何發放樣式料品的總括訂單。

瞭解樣式料品總括訂單發放

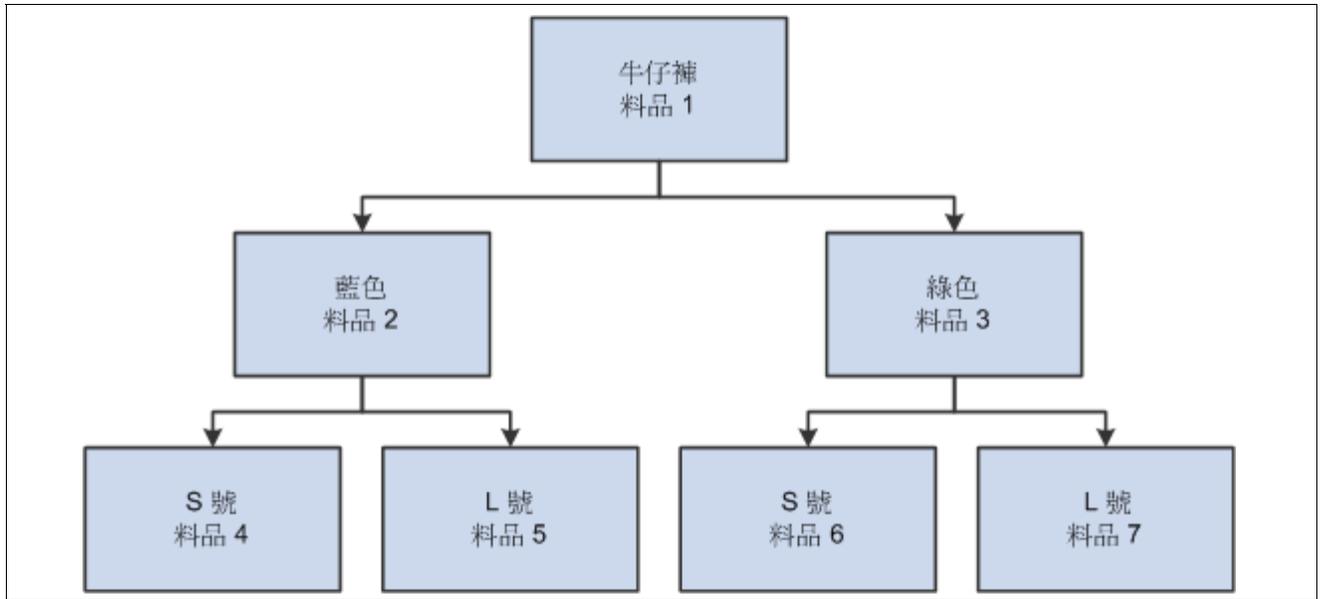
在只有預測但沒有銷售單的情形下，您可以為父系樣式料品產生一張總括訂單，以便向製造商預約資源。第一張銷售單一旦出現，您就能夠產生最終預測，精準預測出最低層級的子系樣式料品。

如果您的總括訂單是針對使用「採購單」程式 (P4310)、適用各個層級的樣式料品所建立，則您可以從總括訂單中產生一張採購單。您可以使用「從請購/總括訂單發放產生採購單」程式 (P43060) 來發放總括訂單的全部或其中一部分，並為子系樣式料品產生採購單。總括訂單發放會產生識別特定特性原料的採購單。

「從請購/總括訂單發放產生採購單」程式會呼叫「樣式替代料品」程式 (PCW48) 來選取父系樣式料品中最低層級的子系樣式料品，以便從總括訂單中建立一張鎖定採購單。如果總括訂單中的料品是子系樣式料品，您便無法代替樣式料品。

「樣式替代料品」程式可以讓您在「樣式最終料品工作檔」(F41F02WF) 中搜尋與選取，該工作檔是由「料品主檔」(F4101) 和「料品結構定義」(FCW02) 兩個檔案所建立。F41F02WF 檔案僅包含總括訂單上父系樣式料品的最低層級子系樣式料品。

下圖說明牛仔褲之樣式料品根層級 0 的總括訂單發放：



總括訂單發放範例

例如，您可以建立牛仔褲樣式料品根層級 0 (料品 1) 的總括訂單：在總括訂單發放程序間，您可以選取該訂單並存取「替代樣式料品搜尋與選取」畫面格式 (WCW48A)。系統會顯示料品 4 至 7 的所有子系樣式料品。您可以選取一個子系樣式料品，讓它返回到總括訂單發放程序，以根據總括訂單發放採購單。

如果您建立一張料品 2 的總括訂單，則僅有料品 4 和 5 會出現在「替代樣式料品搜尋與選取」畫面格式中。

如果總括訂單上的樣式料品已經是子系樣式料品，則您便無法存取「替代樣式料品搜尋與選取」畫面格式。

注意：如果「EnterpriseOne 系統控制」程式 (P99410) 停用「使用服裝管理模組」系統常數 (SY41F)，則總括訂單發放會停用「畫面格式」選單中的「替代樣式料品」選項。

範例：服裝產業

在服裝產業中，您輸入一張 2000 碼樣式料品 FABRIC 的總括訂單。當您知道所需的布料顏色後，便會發放總括訂單中的部分數量以建立特定布料的採購單。一般來說，每次僅發放採購單上的一種顏色。您可以發放總括訂單的部分數量，建立一張 500 碼樣式料品 FABRIC.BLU 的採購單。也可以發放總括訂單的部分數量，建立另一張 500 碼樣式料品 FABRIC.RED 的採購單。採購單將會消耗掉總括訂單的百分比。

必備條件

在開始此節的任務前，請設定「從請購/總括訂單發放產生採購單」程式 (P43060) 的處理選項。

請參閱《JD Edwards EnterpriseOne 採購管理 9.0 導入手冊》，「處理特殊訂單」，處理請購。

用來發放樣式料品總括訂單的畫面格式

畫面格式名稱	FormID	導覽	用途
處理訂單發放	W43060B	採購單管理 (G41F18)，訂單發放	處理樣式料品總括訂單發放。
訂單發放	W43060A	選取「處理訂單發放」畫面格式中的明細行，然後按一下選取。	發放樣式料品總括訂單。
替代樣式料品搜尋與選取	WCW48A	在「訂單發放」畫面格式中，選取「畫面格式」選單中的「替代樣式料品」。	選取子系樣式料品來發放採購單。

發放樣式料品總括訂單

存取「訂單發放」畫面格式。

The screenshot displays the 'Order Release - Order Release' (W43060A) form. The '明細資訊' (Details) tab is active, showing the following information:

- 料號 (Material Number): 9797750
- 料號描述 (Material Description): Paint, Red
- 供應商料號 (Supplier Material Number): [Blank]
- 科目號碼 (Account Number): [Blank]
- 類型/明細帳 (Type/Detail): [Blank]
- 批次/序號 (Lot/Sequence Number): 1494
- 儲位 (Location): S1

A red box highlights the '發放' (Release) button in the top right corner of the form.

「訂單發放」畫面格式：「明細資訊」頁籤

若欲發放樣式料品總括訂單：

1. 指定要從總括訂單中發放的數量，發放至「發放資訊」頁籤上發放數量欄位中的採購單。
2. 在「日期」頁籤上的要求欄位中輸入要求的交貨日期。
3. 選取「畫面格式」選單中的「替代樣式料品」選項。
系統會顯示所有對應樣式料品根層級 0 的子系樣式料品。
4. 為「替代樣式料品搜尋與選取」畫面格式中的子系樣式料品選取一列，然後按一下選取。
「替代樣式料品搜尋與選取」畫面格式中的子系樣式料品料號便會出現在「訂單發放」畫面格式「明細資訊」頁籤上的料號欄位。
5. 按一下確定。
6. 複查「處理訂單發放」畫面格式上總括訂單中仍欲採購的總括訂單數量。

7. 按一下關閉。
8. 在取消產生訂單確認訊息上，按一下確認來產生採購單。
若您按一下取消，系統便不會產生訂購單。
9. 複查「已產生訂購單」畫面格式上的已產生訂購單清單。
10. 按一下關閉。

列印樣式料品採購單

您可以使用「列印樣式料品採購單」程式 (RCW03) 來列印矩陣格式的樣式料品採購單。報表會在每張新頁面上列印出每張訂單的標頭區段。如果所指定的樣式料品單位成本與相同樣式料品層級的其他單位成本不同，則報表不會列印單位成本。如果在資料選擇準則中沒有找到任何訂單，報表便會列印找不到資料。此程式僅可列印報表，不會執行更新。

此節討論如何列印樣式料品採購單。

列印樣式料品採購單

選取「報表 (G41F19)，列印樣式料品採購單」。

附錄 A

用於 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理系統的檔案

本附錄提供用於「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」系統的檔案清單。

用於 JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理系統的檔案

下表依英數順序列出用於「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理」的檔案：

檔案	說明
料品結構明細 (FCW01)	儲存樣式料品結構明細。每個樣式料品結構都是由適用於樣式料品的變化層級所組成。
料品結構定義 (FCW02)	儲存樣式料品及其關聯的明細。同時包括與樣式料品根層級 0 關聯的結構定義。
矩陣方格 (FCW03)	儲存可搭配特定料品類型使用的尺寸方格。系統為銷售單配置庫存時，會使用尺寸方格明細。
系列商品結構定義 (FCW05)	儲存系列商品結構明細以及可能會有的不同層級。
系列商品標頭 (FCW06)	儲存系列商品標頭明細、有效期和季節代碼。
系列商品明細 (FCW07)	儲存系列商品中的不同系列商品層級和樣式料品。
種類代碼工作檔 (FCW08)	將與樣式料品關聯之種類代碼的資訊儲存在暫存工作檔中。儲存在檔案中的資料會從「料品主檔」(F4101) 提取。
料品修訂工作檔 (FCW09)	暫時儲存樣式料品的料品主檔資訊。FCW09 檔案會儲存「料品主檔」(F4101) 中，樣式料品主檔記錄之前後的影像。所有子系層級樣式料品都會繼承已變更的資訊。
料品分支工作檔 (FCW10)	暫時儲存樣式料品的料品分支資訊。FCW10 檔案會儲存「料品分支檔案」(F4102) 中，樣式料品分支記錄之前後的影像。所有子系層級樣式料品都會繼承已變更的資訊。

檔案	說明
料品基準價格檔案工作檔 (FCW11)	暫時儲存「料品基準價格檔案」(F4106)之樣式料品的料品價格資訊。FCW11 檔案會儲存樣式料品價格記錄之前後的影像。所有子系樣式料品都會繼承已變更的資訊。
料品成本檔案工作檔 (FCW12)	暫時儲存「料品成本檔案」(F4105)之樣式料品的料品成本資訊。FCW12 檔案會儲存樣式料品成本記錄之前後的影像。所有子系樣式料品都會繼承已變更的資訊。
料品儲位工作檔 (FCW13)	暫時儲存「料品儲位檔案」(F41021)之樣式料品的料品儲位資訊。FCW13 檔案會儲存樣式料品儲位記錄之前後的影像。所有子系層級樣式料品都會繼承已變更的資訊。
料品主檔標籤工作檔 (FCW14)	將「樣式料品主檔」程式的資訊儲存在暫存工作檔。這個檔案會在您執行「清除樣式料品主檔工作檔」程式(RCW15)之後清除。此檔案中的記錄與儲存在 F4101 和「料品結構定義」(FCW02) 檔案中的料品主檔記錄有關。
工作檔 F41171 (FCW15)	將「料品分支主檔-服務/保固延伸」檔案 (F41171) 之樣式料品的料品分支主檔-服務/保固延伸資訊儲存在暫存工作檔中。FCW15 檔案會儲存樣式料品分支主檔-服務/保固記錄之前後的影像。所有子系樣式料品都會繼承已變更的資訊。
工作檔 F4016 (FCW16)	將與樣式料品關聯之列印訊息的資訊儲存在暫存工作檔中。儲存在檔案中的資料會從「列印訊息」檔案 (F4016) 提取。
工作檔 F41002 (FCW17)	將與樣式料品關聯之計量單位轉換系數的資訊儲存在暫存工作檔中。儲存在檔案中的資料會從「料品計量單位轉換係數」檔案 (F41002) 提取。
工作檔 F49075 (FCW18)	將與樣式料品關聯之產品混合的資訊儲存在暫存工作檔中。儲存在檔案中的資料會從「產品混合」檔案 (F49075) 提取。
工作檔 F46010 (FCW19)	將與樣式料品關聯之料品設定檔的資訊儲存在暫存工作檔中。儲存在檔案中的資料會從「料品設定檔」(F46010) 提取。
矩陣工作檔 (FCW20)	儲存在矩陣輸入期間出現的明細。它同時儲存系列商品範本。系列商品範本是來自一或多個系列商品的料品子集。您可以從多個系列商品新增料品至系列商品範本。
批次主檔工作檔 (FCW22)	儲存樣式料品的批次資訊，如成本中心、儲位、批次號碼和短料號。

檔案	說明
輸入工單工作檔 (FCW25)	將工單資訊儲存在暫存工作檔中。系統會在啟動「矩陣輸入」程式 (PCW10) 時，以子系工單資訊植入此檔案，並在關閉程式時清除資訊。此檔案使 FCW65 檔案中的主工單記錄，與儲存在「工單主檔」(F4801) 和 FCW66 檔案中的子系料品工單記錄相關聯。
銷售提案訂單行明細 (FCW31)	根據「銷售單明細檔案」(F4211) 儲存訂單行的銷售提案明細。本檔案儲存配置和交貨銷售提案的相關資訊。
料品出貨資訊 (F4908) 工作檔 (FCW32)	將樣式料品的出貨資訊儲存在暫存工作檔中。這個檔案會在您執行「清除樣式料品主檔工作檔」程式 (RCW15) 之後清除。此檔案中的記錄與儲存在 F4101 和 FCW02 檔案中的料品主檔記錄有關。
列印清單標頭 (FCW33)	儲存與客戶或客戶群組對應之價目表標頭明細、系列商品的有效期、系統所指派的價目表號碼、稽核欄位和貨幣代碼。
列印清單明細 (FCW34)	儲存適用價目表的料品之明細。它會儲存系統指派的價目表號碼、樣式料品層級和稽核欄位等明細。
捨入方法 (FCW35)	儲存與數學和價格點捨入對應的捨入方法和捨入範圍。
捨入規則 (FCW36)	根據儲存在「捨入方法」檔案 (FCW35) 中的捨入方法來儲存捨入規則。
價目表匯率 (FCW38)	儲存樣式料品特定的價目表貨幣匯率。「價目表匯率」程式 (PCW22) 會植入 FCW38 檔案。
種類代碼優先順序值 (FCW39)	儲存每個種類代碼值 (AC1 - AC30) 的優先順序值以及國家/地區代碼，這些值和代碼會用於「樣式料品供貨規則」程式 (PCW41) 中。
價目表產生 (FCW40)	在您將一份價目表複製到另一份價目表時，儲存收費表建立明細。另外也儲存用於複製的捨入規則和係數。
供貨規則 (FCW41)	儲存在計算配置期間所使用的供貨規則。
價目表產生 - 料品例外 (FCW42)	在您將一份價目表複製到另一份價目表時，若您遇到任何例外，則儲存收費表建立明細。另外也儲存用於複製的捨入規則和係數。
銷售提案處理明細 (FCW43)	依版本儲存當您在執行「產生配置和交貨銷售提案」程式 (RCW06) 時，為該程式所設定的處理選項值。「配置和交貨銷售提案」(PCW29) 和「驗證或取消配置銷售提案」(RCW37) 程式會使用「產生配置和交貨銷售提案」程式的處理選項設定。

檔案	說明
銷售提案訂單明細 (FCW44)	根據「銷售單標頭檔案」(F4201)儲存銷售單的銷售提案明細。另外，FCW44 檔案也儲存配置和交貨銷售提案的相關資訊。
銷售提案尺寸加權 (FCW46)	儲存要在銷售提案處理期間使用之不同尺寸的尺寸加權資訊。本檔案儲存配置和交貨銷售提案的相關資訊。
物料單關聯標頭 (FCW48)	儲存和父系樣式料品之物料單關聯相關的資訊，像是短料號、成本中心、物料單類型、單位批次數量、狀態和數量。「樣式料品的物料單」(PCW12B)、「為子系樣式料品建立物料單」(RCW53)、「建立樣式料品的外包作業明細」(PCW93)和「複製外部作業明細」(RCW93)程式會植入 FCW48 檔案。
物料單關聯明細 (FCW49)	儲存含元件之所有子系樣式料品物料單關聯的相關資訊，例如短料號、成本中心、物料單類型、單位批次數量、層級號碼、層級代碼、狀態和元件號項目。PCW12B、RCW93 和 PCW93 程式會植入 FCW49 檔案。
物料單關聯矩陣 (FCW50)	暫時儲存和矩陣樣式料品物料單關聯有關的資訊。PCW12B 程式會植入此檔案。
物料單用途 (FCW51)	儲存物料單用途。在用途方面，您定義每個元件在每個料品層級所需要的物料數量。PCW12B 和 PCW93 程式會植入此檔案。
樣式途程主檔 (FCW52)	儲存樣式料品的途程資訊。途程指示是在料品製造程序中所執行的作業排序。PCW93 和「處理途程主檔」(P3003)程式會植入此檔案。
物料單工作檔 (FCW54)	將工作號碼、使用者 ID、短料號和最終數量儲存在暫存工作檔中。PCW10 和 PCW64 程式會植入此檔案。
系列商品範本標頭 (FCW55)	儲存系列商品範本所使用的基本系列商品資訊，例如名稱、說明和稽核資訊。
系列商品範本明細 (FCW56)	儲存系列商品範本所包含的系列商品明細資訊，例如系列商品有效性、所含料品等等。
工作檔其他系統資訊 (F4101) (FCW57)	將與樣式料品關聯的其他系統資訊儲存在暫存工作檔中。此檔案會儲存來自 F4101 檔案的資訊。
料品主檔 - 服務/保固延伸 (F4117) 工作檔 (FCW58)	將與樣式料品關聯之客戶服務延伸資訊儲存在暫存工作檔中。此檔案會儲存來自「料品主檔服務/保固延伸」檔案 (F4117) 的資訊。

檔案	說明
大宗料品主檔 (F41011) 工作檔 (FCW59)	將大宗料品的基本料品資訊儲存在暫存工作檔中。這個檔案會在您執行「清除樣式料品主檔工作檔」程式 (RCW15) 之後清除。此檔案中的記錄與儲存在「大宗料品主檔」(F41011) 和 FCW02 檔案中的大宗料品主檔記錄有關。
成分 (FCW60)	儲存樣式料品的成分資訊。成分明細是由用來製造樣式料品的物料清單及其個別百分比所組成。此檔案會由「成分輸入」程式植入 (PCW44)。
其他樣式料品資訊 (FCW61)	儲存其他種類代碼，以便為樣式料品提供其他資訊，例如清潔代碼、清洗指示等等。系統會使用其他資訊來列印標籤。此檔案會在樣式料品建立程序期間植入。其他樣式料品資訊可透過「其他樣式料品資訊」程式 (PCW45) 加以更新，此程式可從「多階料品修訂」程式 (PCW02A) 的「列」選單取得。
成分 (FCW60) 工作檔 (FCW62)	將與樣式料品關聯的成分資訊儲存在暫存工作檔中。此檔案會儲存來自「成分」檔案 (FCW60) 的資訊。
其他樣式料品資訊工作檔 (FCW63)	將與樣式料品關聯的其他樣式料品資訊儲存在暫存工作檔中。此檔案會儲存來自「其他樣式料品資訊」檔案 (FCW61) 的資訊。
工單驗收矩陣輸入工作檔 (FCW64)	將矩陣輸入的資訊儲存在暫存工作檔中。「工單完工矩陣輸入」(PCW46) 和「樣式料品的主工單處理」(PCW49) 程式會植入 FCW64 檔案。系統會在「清除樣式料品主檔工作檔」(RCW15) 程式執行之後清除檔案。
樣式料品的工單標頭 (FCW65)	儲存主工單標頭資訊。此檔案會在資料輸入時，由 PCW49 程式植入。
樣式料品的工單明細 (FCW66)	儲存主工單及關聯的子工單號碼明細資訊。此檔案會在資料輸入時，由 PCW49 程式植入。
樣式工單用料表 (FCW67)	儲存主工單用料表明細。此檔案會在資料輸入時，由「樣式料品的主工單用料表」程式 (PCW50) 植入。
樣式工單途程 (FCW68)	儲存主工單的途程資訊。此檔案會在資料輸入時，由「樣式料品的工單途程」程式 (PCW52) 植入。
工單用料表發放 (FCW69)	儲存工單用料表發放的相關資訊。此檔案會在資料輸入時，由「樣式料品的主工單用料表」程式 (PCW50) 植入，同時也會由「工單完工矩陣輸入」程式 (PCW46) 透過「樣式料品的工單處理」程式 (PCW49) 中，「完工」的「列」選單選項植入。
供應商價格/型錄檔案 - 標頭 (FCW70)	儲存和價格明細有關的一般資訊，例如分支/工廠、型錄名稱、供應商號碼、貨幣代碼和生效日期。

檔案	說明
供應商價格/型錄檔案-明細 (FCW71)	儲存和價格明細有關的一般資訊，例如分支/工廠、樣式料品層級-0到9、料號、供應商號碼、貨幣代碼、單位成本、數量和生效日期。
工作檔 F43090 (FCW83)	暫時儲存樣式料品的供應商/料品關係資訊。FCW83 會針對「供應商/料品關係」檔案 (F43090) 中所儲存樣式料品供應商/料品關係，儲存其前後的影像。已變更的供應商/料品關係資訊會經由 PCW02A 應用程式，由樣式料品的所有子系樣式料品繼承。變更套用至子系樣式料品之後，就會清除 FCW83 檔案。當您執行「清除樣式料品主檔工作檔」程式 (RCW15) 時，系統就會清除此檔案。
外包作業匯率 (FCW84)	儲存樣式料品的匯率資訊。此檔案會由「樣式料品外包作業匯率」程式植入 (PCW62)。使用「建立樣式料品外包作業明細」(PCW93) 和「複製外包作業明細」(RCW93) 程式來建立樣式料品的外包作業時，會使用此檔案所儲存的資訊。
附加料品成本元件工作檔 (FCW85)	將樣式料品的料品成本元件附加資訊儲存在暫存工作檔中。此檔案會在您關閉「多階料品修訂」程式 (PCW02A) 之後清除。此檔案中的記錄與「附加料品成本元件」檔案 (F30026) 所儲存的附加料品成本元件記錄相關。
物料單數量工作檔 (FCW86)	此檔案由 PCW12B 程式當成物料單數量資訊的工作檔使用。
樣式料品餘額清除記錄 (FCW87)	儲存和樣式料品餘額清除相關的資訊，例如工作號碼、樣式料品根層級 0、成本中心、短料號、第二料號和薪資狀態標誌。此檔案會由「樣式料品主檔」(PCW51) 和「系列商品料品主檔」(PCW54) 程式植入。您可以執行「樣式料品餘額清除記錄」(RCW34) 程式來刪除檔案資訊。
樣式料品主檔清除記錄 (FCW88)	儲存無法清除的料品主檔記錄。當使用者試圖透過「樣式料品主檔」程式 (PCW51) 或「樣式料品主檔清除」程式 (RCW32) 來清除樣式料品主檔記錄時，就會植入本檔案。當使用者試圖取得料品主檔記錄時，RCW32 程式會執行必要的驗證，檢查檔案是否能清除。另外，FCW88 檔案也會維護不適合清除的料品主檔記錄。
樣式料品的工單庫存發放 (FCW89)	儲存工單的庫存發放資訊。此檔案會在資料輸入時，由「樣式料品的主工單用料表」程式 (PCW50) 植入，同時也能透過「樣式料品的主工單處理」程式 (PCW49) 之「庫存發放」的「列」選單選項植入。
複製到樣式料品的外包作業 (FCW93)	儲存樣式料品的外包作業資訊。「建立樣式料品的外包作業明細」(PCW93) 程式會在資料輸入時植入此檔案。

檔案	說明
還原成分工作檔 (FCW94)	將樣式料品的成分資訊儲存在暫存工作檔中。此檔案會在您關閉「多階料品修訂」程式(PCW02A)時清除。此檔案中的記錄與儲存在FCW60檔案中的料品主檔成分記錄有關。
物料分析 (FCW96)	系統會使用此檔案所儲存的資訊，來判斷工單所包含之樣式料品所使用的物料元件可供量。
訊息分組 (FCW97)	儲存訊息，這些訊息會在「訊息矩陣管理」程式(PCW47)中分組。
料品層級類型 (FCW011)	儲存與料品結構關聯的層級。與各層級對應的明細是由層級中的變化所組成。例如，用來定義顏色的層級是由樣式料品各種可能的顏色所組成。您可以使用使用者定義碼來定義以代碼定義變化的層級，並藉由輸入SRP，定義以方格定義變化的層級。您可以將層級類型附加至使用者定義碼值以定義料品結構，並將明細儲存在FCW01檔案中。
自動分割 - 依尺寸定義 (FCW031)	儲存樣式料品方格代碼之尺寸定義的分割百分比。「自動分割 - 依尺寸定義」(PCW33)程式會在資料輸入時植入此檔案。
樣式工單元件報廢資訊 (FCW103)	暫時儲存工單元件報廢資訊。此檔案會在資料輸入時，由「樣式料品的主工單用料表」(PCW50)和「樣式料品的主工單處理」(PCW49)程式植入。
公平分攤分布率 (FCW105)	儲存樣式料品的動態分布率(公平分攤)。如果「產生配置和交貨銷售提案」程式(RCW06)之「狀況」頁籤上的「公平分攤」處理選項設定為Y值，則檔案會由「計算銷售提案的公平分攤」程式(RCW60)植入。
模擬明細用料表 (FCW961)	系統會使用此檔案所儲存的資訊，來判斷工單所包含之樣式料品的元件料品可供量。
模擬合併用料表 (FCW962)	系統會使用此檔案所儲存的資訊，在合併的基礎上判斷工單所包含之所有樣式料品的元件料品可供量。
調整計算 (FCW963)	系統會使用此檔案所儲存的資訊，在數量變更期間，根據最小和乘數數量調整每個用料表的數量。
FCW02 料品結構定義未編輯的交易檔案 (FCW02Z1)	儲存入庫樣式料品的明細。當您執行「樣式料品入庫處理器」報表(RCW02Z1)時，檔案會將儲存在FCW02Z1檔案中的所有明細複製到FCW02檔案。
樣式最終產品工作檔 (F41F02WF)	儲存父系樣式料品的最終產品，並由「替代樣式料品」程式(PCW48)所使用。

檔案	說明
銷售單標頭樣式料品標籤檔 (F41F201T)	將銷售單標頭和系列商品資訊儲存在標籤檔中。儲存樣式銷售單的各項資訊，如系列商品、系列商品季節代碼、系列商品季節年度、價格生效日期以及訂單日期。此檔案同時包含可供未來使用的欄位。
銷售單標頭樣式料品標籤記錄檔 (F41F2019)	儲存銷售單標頭樣式料品標籤記錄資料。此檔案為「銷售單標頭樣式料品標籤檔」(F41F201T) 的副本。
採購單標頭樣式料品標籤檔 (F41F301T)	將採購單標頭和系列商品資訊儲存為「採購單標頭」檔案 (F4301) 的標籤檔。

JD Edwards EnterpriseOne 名詞解釋

BPEL	業務處理程序執行語言 (Business Process Execution Language) 的縮寫，此為一種標準網路服務協調流程語言，可讓您將離散式服務匯聚為端對端的處理流程。
BPEL PM	業務處理程序執行語言處理程序管理程式 (Business Process Execution Language Process Manager) 的縮寫，此全方位的基礎架構可用於建立、部署以及管理 BPEL 業務處理程序。
cXML	用於協助業務文件與採購應用程式間，以及電子商務 (E-commerce) 中樞公司與供應商間之通訊的通訊協定。
Enterprise Server	包含用於 JD Edwards EnterpriseOne 之資料庫與邏輯的伺服器。
EnterpriseOne 物件	可重複使用的一個代碼，用於建構應用程式。物件類型包括檔案、畫面格式、業務函數、資料辭典項目、批次處理、業務視圖、事件規則、版本、資料結構，以及媒體物件。
EnterpriseOne 處理	可讓 JD Edwards EnterpriseOne 用戶端與伺服器控制處理要求與執行異動的軟體處理程序。一個用戶端可執行單一處理，而伺服器則可擁有單一處理的多個實例。JD Edwards EnterpriseOne 處理也可專用於特定任務 (例如，工作流程訊息與資料複製)，以確保當伺服器特別忙碌時，重要的處理不會被耽擱。
EnterpriseOne 開發用戶端	從前稱為「複雜用戶端 (fat client)」，需要開發 EnterpriseOne 特殊資料單元之已安裝的 EnterpriseOne 元件集合，包含 Microsoft Windows 用戶端和設計工具。
EnterpriseOne 資源	任何僅提供給授權使用者的 EnterpriseOne 檔案、metadata、業務函數、辭典資訊或其他資訊。
EnterpriseOne 管理員	負責 EnterpriseOne 管理系統的人員。
EnterpriseOne 認證	用於驗證 EnterpriseOne 使用者的使用者 ID、密碼、環境和角色。
EnterpriseOne 擴充套件	專用於 EnterpriseOne 的 JDeveloper 元件 (外掛程式)。例如 JDeveloper 精靈。
FTP 伺服器	透過檔案傳輸通訊協定來回應檔案要求的伺服器。
HTTP 轉接器	用於執行基本 HTTP 作業的一般服務集合，例如提供 URL 的 GET、POST、PUT、DELETE、TRACE、HEAD 以及 OPTIONS。
IServer 服務	此網際網路伺服器服務位於網路伺服器上，且用於加快將 Java 類別檔從資料庫傳遞到用戶端的速度。
Java 應用程式伺服器	位於伺服器中心式架構之中層階級的元件型伺服器。此伺服器提供安全性與狀態維護，以及資料存取與持續的中介軟體服務。
JDBNET	可讓異種伺服器存取彼此資料的資料庫驅動程式。
jde.ini	一種 JD Edwards EnterpriseOne 檔案 (或 iSeries 的成員)，可提供 JD Edwards EnterpriseOne 初始化所需的執行時期設定。每部執行 JD Edwards EnterpriseOne 的機器上，都必須含有特定版本的檔案或成員。這包括工作站與伺服器。
jde.log	JD Edwards EnterpriseOne 的主要診斷日誌檔。此檔案永遠位於主要磁碟的根目錄，並包含 JD Edwards EnterpriseOne 之啟動與作業的狀態與錯誤訊息。
JDEBASE 資料庫中介軟體	JD Edwards EnterpriseOne 專利研發的資料庫中介軟體套件，其提供平台獨立式 API，以及用戶端對伺服器存取。

JDECallObject	業務函數用來呼叫其他業務函數的 API。
JDEIPC	一種通訊程式設計工具，可讓伺服器代碼用來規範對多重處理環境中相同資料的存取、處理間的通訊與協調，以及建立新的處理。
JDENET	JD Edwards EnterpriseOne 專利研發的通訊中介軟體套件。此套件為點對點、訊息型、插槽型、多重處理通訊的中介軟體解決方案。其可控制所有 JD Edwards EnterpriseOne 支援平台的用戶端對伺服器通訊。
JDeveloper 工作空間	JDeveloper 用於組織專案檔案的特殊資料單元。其中包含一或多個專案檔案。
JDeveloper 專案	JDeveloper 用於種類化和編譯來源檔案的特殊資料單元。
JMS 佇列	用於點對點傳訊的「Java 傳訊」服務佇列。
nota fiscal	巴西專用的法律文件，所有商業交易都必須附上該份文件以供稅捐稽徵之用，且文件中必須包含稅務法規所要求的資訊。
nota fiscal factura	巴西當地含有發票資訊的會計憑單 (nota fiscal)。 另請參閱 nota fiscal。
QBE	依範例查詢 (Query By Example) 的縮寫。在 JD Edwards EnterpriseOne 中，QBE 行是明細區域的第一行，用於篩選資料。
Rt - 定址	一個唯一資料，可識別起始業務服務呼叫要求主機/連接埠使用者階段作業的瀏覽器階段作業。
Secure Socket Layer (SSL)	一種提供通訊隱私的權限通訊協定。SSL 讓用戶端與伺服器應用程式能夠在杜絕竊聽、竄改、與訊息偽造的環境下進行通訊。
SEI 實作	實作應用「服務端點介面 (SEI)」(Service Endpoint Interface) 的方法之 Java 類別。
SOA	服務導向架構 (Service Oriented Architecture) 的縮寫。
SSL 憑證	由憑證管理中心所簽署的特殊訊息，包含使用者的名稱與該使用者的公開金鑰，如此一來任何人皆可「驗證」該訊息是由憑證管理中心所簽署，並可由此建立使用者公開金鑰的信用。
superclass	一種 Java 語言的繼承概念，該類別代表某實例，但也代表其他實例。例如“Tree” 可以是“Oak” 和“Elm” 的 superclass。
wchar_t	寬字元的內部類型。其為用於撰寫供國際市場使用的可攜式程式。
WebService 描述語言 (WSDL)	描述網路服務的 XML 格式。
WebService 審查語言 (WSIL)	審查網站可用服務以及包含如何進行審查相關資訊的規則集合之 XML 格式。
Where 子句	資料庫運作的一部份，指示資料庫運作將影響的記錄。
Windows 終端伺服器	可供終端機以及最少配置的電腦顯示 Windows 應用程式的多使用者伺服器，即使這些終端機或電腦本身並沒有能力執行 Windows 軟體。所有用戶端處理都集中在 Windows 終端機伺服器上執行，而且只有顯示、打字以及滑鼠指令能夠透過網路傳輸到用戶端終端機裝置。
XAPI 事件	使用系統呼叫的一種服務，該服務會在 JD Edwards EnterpriseOne 異動發生時使用系統呼叫擷取這些交易，然後呼叫要求特定異動發生時給予通知的協力廠商軟體、一般使用者以及其他 JD Edwards EnterpriseOne 系統以傳回回應。
XML CallObject	可讓您呼叫業務函數的交互操作性能力。
XML 服務	可讓您從某一個 JD Edwards EnterpriseOne 系統要求事件，然後從另一個 JD Edwards EnterpriseOne 系統接收回應的交互操作性能力。

XML 派工	為所有 XML 文件提供單一進入點以進入 JD Edwards EnterpriseOne 進行回應的交互操作性能力。
XML 清單	可讓您以分區方式要求並接收 JD Edwards EnterpriseOne 資料庫資訊的交互操作性能力。
XML 異動	可讓您使用預先定義的異動類型將資訊傳送至 JD Edwards EnterpriseOne，或從 JD Edwards EnterpriseOne 要求資訊的交互操作性能力。XML 異動使用介面檔案功能。
XML 異動服務 (XTS)	將非 JD Edwards EnterpriseOne 格式的 XML 文件轉換成可讓 JD Edwards EnterpriseOne 處理的 XML 文件。XTS 接著會將回應轉換回要求起源的 XML 格式。
Z 事件	使用介面檔案功能的一種服務，該服務會使用介面檔案功能擷取 JD Edwards EnterpriseOne 交易，並使用介面檔案功能在某些特定異動發生時，對協力廠商軟體、一般使用者以及其他具備待通知要求的 JD Edwards EnterpriseOne 系統提供通知。
Z 異動	在介面檔案中已適當格式化，以便更新至 JD Edwards EnterpriseOne 資料庫的協力廠商資料。
Z 檔案	可儲存非 JD Edwards EnterpriseOne 資訊的一種工作檔案，這些資訊稍後將處理成 JD Edwards EnterpriseOne 格式。Z 檔案也可用於擷取 JD Edwards EnterpriseOne 資料。Z 檔案又稱為介面檔案。
三向傳票比對	在「JD Edwards 採購和轉包管理」中，比對收款資訊與供應商之發票以建立傳票的處理程序。在三向比對中，您可使用收款記錄來建立傳票。
三層處理	在 JD Edwards EnterpriseOne 中輸入、複查與核准，以及過帳批次交易的任務。
小幫手	可透過觸發器從控制項呼叫的畫面格式，用於協助使用者決定要隸屬於該控制項的資料。
工作日行事曆	在「JD Edwards EnterpriseOne 製造」中用於規劃功能的行事曆，該行事曆只連續列示工作日，以便可根據實際的工作天數來完成元件與工單排程。工作日行事曆有時候指的是規劃行事曆、製造行事曆，或現場行事曆。
工作台	可讓使用者從單一進入點存取一組相關程式的程式。通常您從工作台存取的程式，都用於完成大量的業務處理。例如，您可使用「JD Edwards EnterpriseOne 薪資週期工作台 (P07210)」，存取系統用來處理薪資、列印支付、建立薪資報表、建立日記帳分錄，以及更新薪資記錄的所有程式。JD Edwards EnterpriseOne 工作台的範例包括「服務管理工作台 (P90CD020)」、「生產線排程工作台 (P3153)」、「規劃工作台 (P13700)」、「審核者工作台 (P09E115)」以及「薪資週期工作台」。
工作流程	自動化的業務處理程序，在整個或部分處理期間，文件、資訊或任務會根據程序規則集合，從甲參與者傳送至乙參與者以執行某動作。
工作群組伺服器	通常包含從主要網路伺服器所複製之資料子集合的伺服器。工作群組伺服器並不會執行應用程式或批次處理。
已發佈的業務服務	EnterpriseOne 服務層級邏輯與介面。已發佈業務服務的類別，指示將發表於外部 (非 EnterpriseOne) 系統的意向。
已發佈業務服務 ID 資訊	用來判斷關聯授權記錄的已發佈業務服務相關資訊。已發佈業務服務 + 方法名稱、已發佈業務服務或 *ALL。
已發佈業務服務網路服務	統整為「J2EE 網路服務」套件的已發佈業務服務元件 (亦即包含業務服務類別、業務服務函數、配置檔案以及網路服務產出的 J2EE EAR 檔案)。

已發佈檔案	也稱之為主檔案，是要複製到其他機器上的中央副本。F98DRPUB 檔案位於發佈機器上，可識別企業中所有已發佈檔案及其相關的發佈器。
中央伺服器	指派為包含原始安裝的軟體版本(中央物件)，以供部署用戶端電腦的一種伺服器。在典型的 JD Edwards EnterpriseOne 安裝中，軟體只載入一部機器 - 即中央伺服器。其後，軟體的複本將被派送或下載至各種附加其上的工作站。如此一來，若工作站上的軟體在使用過程中有修改或毀損，永遠可以在中央伺服器取得原始的物件集合(中央物件)。
中央物件合併	可將客戶對目前版本之物件的修改，與新版本之物件相融合的一種處理程序。
中層階級 BPEL/ESB 伺服器	安裝於應用程式伺服器中的 BPEL/ESB 伺服器。
介面檔案	請參閱 Z 檔案。
內部方法或值物件	業務服務來源檔案，或是不屬於已發佈介面的部分業務服務來源檔案。可能是私密或受保護的方法。也可能不是用在已發佈方法中的值物件。
內嵌的事件規則	專用於特定檔案或應用程式的事件規則。例如包含畫面格式對畫面格式呼叫的範例，會根據處理選項值來隱藏欄位，並呼叫一個業務函數。其與業務函數事件規則形成對比。
內嵌的應用程式伺服器實例	由 JDeveloper 所啟動並全程在 JDeveloper 內執行的 OC4J 實例。
勿轉換 (DNT)	由於 BLOB 限制，必須存在 iSeries 中的一種資料來源類型。
手動確認交易	一種資料庫連結，在確認呼叫之前所有的資料庫作業延遲都會寫入資料庫中。
日期模式	以標準與 52 期間會計來代表會計年度開始日期與該年度結束日期的行事曆。
主規劃系列	將設計及製造相似的最終產品進行分組的方法，設計及製造的相似性有助於一起規劃。
主檔案	請參閱發佈檔案。
代理伺服器	作為工作站與網際網路之間屏障的伺服器，如此一來，企業可確保安全性、管理控制以及快取服務。
外顯交易	業務服務開發者所使用的交易，其中明確控制業務服務中的類型(自動或手動)以及交易界線範圍。
本機獨立 BPEL/ESB 伺服器	A standalone BPEL/ESB server that is not installed within an application server.
本機儲存庫	開發人員的本端開發環境，用於儲存業務服務特殊資料單元。
正式作業用伺服器	業經品質保證測試並商品化的一種檔案伺服器，通常與使用者支援服務一併提供。
生產已發佈業務服務網路服務	已派送到產品應用程式伺服器的已發佈業務服務網路服務。
生產環境	JD Edwards EnterpriseOne 的一種環境，使用者可在該環境中操作 EnterpriseOne 軟體。
交互區段檢查	建立配置料品區段間關係的邏輯陳述式。交互區段檢查用於預防無法生產之組態的訂購。
交互參照公用程式服務	安裝在 BPEL/ESB 環境的公用程式服務，用於存取 EnterpriseOne 交互參照資料。
交互操作性模型	協力廠商系統連結或存取 JD Edwards EnterpriseOne 的一種方式。
交易處理方法	與手動確認交易界線管理相關聯的方法(例如：開始、確認、回復與取消)。

企業服務業務 (ESB)	以網路服務標準為基礎的中介軟體基礎架構產品或技術，可讓服務導向架構使用事件驅動和 XML 型的傳訊基本架構 (Bus)。
列印伺服器	印表機與網路之間的介面，可讓網路用戶端連線至印表機並將列印工作傳送至印表機。列印伺服器可以是一部電腦、個別的硬體裝置，或位於印表機本身內部的硬體。
存取子方法/鑑定器	一種 Java 方法，用於「取得」和「設定」值物件或其他來源檔案的元素。
成本元件	在「JD Edwards EnterpriseOne 製造」中，料品成本的元素 (例如，物料、人力或間接費用)。
成本指派	「JD Edwards EnterpriseOne 進階成本會計」中的處理程序，用於追蹤或分配資源至活動或成本科目。
自動接續處理程序	「JD Edwards EnterpriseOne 供應管理」中的一種處理程序，其包含可用於另一個處理的相同代碼。
自動確認交易	一種資料庫連線，透過此連線可將所有資料庫作業立即寫入資料庫中。
伺服器工作台	在「安裝工作台」處理期間，用於伺服器組態檔案從「計劃員」資料來源複製到系統版本號碼資料來源的應用程式。此應用程式也會更新「伺服器計劃」詳細資料記錄以反映進度的完成。
即時事件	適用於外部系統消耗，並且由 EnterpriseOne 應用程式邏輯所觸發的訊息。
即期匯率	在交易階層所輸入的匯率。此費率將置換在兩種貨幣間所設定的匯率。
即顯錯誤	JD Edwards EnterpriseOne 中的一種畫面格式階層屬性，當啓用時，可讓應用程式錯誤所發生文字顯示於畫面格式中。
呈現方法或值物件	已發佈業務服務來源檔案或是屬於已發佈介面一部份的部分已發佈業務服務來源檔案。這些檔案都包含於客戶合約內容中。
完整性測試	透過找出及報告平衡問題與資料不一致性，以輔助公司內部平衡程序的處理程序。
批次伺服器	指定為執行批次處理要求的伺服器。批次伺服器通常不會包含資料庫，也不執行互動式應用程式。
批次處理	將記錄從協力廠商系統傳送至 JD Edwards EnterpriseOne 的一種處理程序。 在「JD Edwards EnterpriseOne 財務管理」中，批次處理可讓您將非 JD Edwards EnterpriseOne 系統中所輸入的發票與傳票，分別傳送至「JD Edwards EnterpriseOne 應收帳款」與「JD Edwards EnterpriseOne 應付帳款」。此外，您也可將通訊錄資訊 (包括客戶與供應商記錄) 傳送至 JD Edwards EnterpriseOne。
改版已發佈業務服務	新增額外的功能/介面到已發佈的業務服務，且不修改現有的功能/介面。
事件規則	根據可於特定應用程式中發生的活動 (例如在畫面格式或現有欄位中輸入資料)，指示系統執行一或多項作業的邏輯陳述式。
依預設管制權限	一種權限模式，除非有特定指示權限的記錄，否則假設使用者沒有執行物件的權限。
使用者 ID 資訊	使用者 ID、角色或 *public。
使用者置換合併	將使用者置換記錄加入客戶的使用者置換檔案。
來源儲存庫	HTTP 轉接器與接聽服務開發環境特殊資料單元的儲存庫。
命名的事件規則 (NER)	使用事件規則而非 C 程式設計 (C Programming) 所建立之已壓縮、可重複使用的業務邏輯。NER 也稱為業務函數事件規則。NER 可供多種程式在多

個地點重複使用。此模組化的功能使其簡化、並提升其編碼的重複可用性，減少工作程序。

拉式複製	JD Edwards EnterpriseOne 用於複製資料至個別工作站的其中一種方式。此類機器將使用 JD Edwards EnterpriseOne 資料複製工具設定為拉式訂閱者。只有在拉式訂閱者要求這些資訊時，才會通知這些訂閱者有關變更、更新與刪除的時間。拉式訂閱者(通常在開機時)會以訊息形式將要求傳送至儲存 F98DRPCN 檔案的伺服器機器。
抵銷/結算帳戶	「JD Edwards EnterpriseOne 財務管理」中的總帳帳戶，系統將使用來沖銷(平衡)日記帳分錄。例如，您可使用抵銷/結算帳戶來平衡由「JD Edwards EnterpriseOne 財務管理」中的分配所建立的分錄。
明細資訊	與 JD Edwards EnterpriseOne 交易中個別行(例如，傳票付款項目行以及銷售單明細行)相關的資訊。
服務端點介面 (SEI)	應用一種用戶端可在服務中呼叫的方法之 Java 介面。
版本清單合併	「版本清單」合併將保留任何在新版本中有效的非 XIDE 以及非 ZIDE 版本物件規格，及其處理選項資料。
物件組態管理員 (OCM)	在 JD Edwards EnterpriseOne 中，用於執行時期環境的物件要求仲介與控制中心。OCM 會保留業務函數、資料與批次應用程式的執行時期位置追蹤。當系統呼叫其中一種物件時，OCM 便可使用特定環境與使用者的預設值及置換值直接存取之。
物件管理程式	所有版本、應用程式與業務函數的儲存庫，可重複用於建立應用程式。「物件管理程式」讓研發人員擁有調出與調入的能力，並且控制 JD Edwards EnterpriseOne 物件的建立、修改與使用。「物件管理程式」支援多種環境(例如生產與研發)，並可讓物件輕易地從甲環境移往乙環境。
物件管理程式合併	可將對舊版之「物件管理程式」的修改，與新版之「物件管理程式」相融合的處理程序。
直接連線	用戶端應用程式可與伺服器應用程式相互並直接通訊的一種異動方式。 另請參閱單批即刻處理以及儲存與轉送。
非固定編碼	一種編碼技術，可讓管理員操作能影響給予處理程序執行的位置特定變數。
建立工程師	負責建立、掌控以及封裝特殊資料單元的人員。有些建立工程師負責建立應用程式特殊資料單元，有些則負責建立基礎特殊資料單元。
建立序號	轉換物件或資料為格式的程序，以便儲存或透過網路連線連結傳送，並可在需要時重建原始資料或物件。
建立配置檔案	文字檔形式的可配置設定，建立程式會使用此檔案來產生 ANT 指定檔。ANT 則是用於自動化建立處理程序的軟體。這些指令檔建立會發佈業務服務。
建立程式	WIN32 執行檔，可讀取建立配置檔案以及產生建立發佈業務服務所需的 ANT 指令檔。
活動規則	物件在流程中從特定某一點進行到下一個階段所依據的準則。
派送伺服器	用於安裝、維護軟體以及將軟體分配至一或多部企業伺服器與用戶端工作站的一種伺服器。
派送特殊資料單元	有派送處理需求的特殊資料單元，例如伺服器、連接埠等。
相符單據	與原始單據相關的單據，用於完成或變更交易。例如，在「JD Edwards EnterpriseOne 財務管理」中，收款是發票的相符單據，而付款則是傳票的相符單據。

相關資料	用於連結 HTTP 回應以及由業務服務名稱和方法所組成的要求。
訂閱者檔案	F98DRSUB 檔案，該檔案儲存於含有 F98DRPUB 檔案的發佈伺服器上，並可識別每個已發佈檔案的所有訂閱者機器。
重新整理	用於修改 JD Edwards EnterpriseOne 軟體或其子集合 (例如檔案或業務資料) 的一種功能，以便其可運作於新版本或累計更新階層 (例如 B73.2 或 B73.2.1)。
重複發佈的業務服務授權記錄	兩份發佈的業務服務授權記錄，有相同使用者 ID 資訊以及發佈的業務服務 ID 資訊。
值物件	一種特殊的來源檔案類型，其中包含輸入或輸出資料，或是資料結構傳遞資料。值物件可以對外傳遞 (用於發佈的業務服務) 或內部使用；輸入或輸出。值物件是由簡單或複雜的元素，以及這些元素的相關單位組成。
原始環境	JD Edwards EnterpriseOne 的一種環境，用於測試含有 JD Edwards EnterpriseOne 示範資料或用於訓練課程的未修改物件。您必須具備此環境方可與修改的原始物件進行比較。
員工工作中心	用於傳送與接收所有 JD Edwards EnterpriseOne 訊息 (系統與使用者所建立的訊息) 的中心位置，而不管原創的應用程式或使用者為何。每位使用者都擁有一個信箱，內含工作流程與其他訊息 (包括「使用中訊息」)。
套件	JD Edwards EnterpriseOne 物件會以套件形式從派送伺服器安裝至工作站。套件可以比做物料單或套件 (kit)，其指出該工作站所需的必要物件，並指出安裝程式可在派送伺服器的哪些位置找到這些物件。其為派送伺服器上中央物件的時間點 Snapshot。
套件工作台	在「安裝工作台」處理期間，用於將套件資訊檔案從「計劃員」資料來源傳送到系統版本號碼資料來源的應用程式。其同時也會更新「套件計劃」明細記錄以反映完成狀態。
套件位置	套件及其複製物件集合的目錄結構位置。位置通常為：\派送伺服器\版本\路徑_代碼\套件\套件名稱。此路徑下的子目錄，即為該套件之複製物件所置放的位置。這指的也是套件建立或儲存的位置。
套件建立	協助將軟體變更與新應用程式派送至現有使用者的軟體應用程式。此外在 JD Edwards EnterpriseOne 中，套件建立可以是軟體的編譯版本。例如，當您升級 ERP 軟體的版本時，可視為進行套件建立。 請注意下列內容：「此外，除非您已準備好要派送，否則請勿將業務函數傳送至生產路徑代碼，因為在套件建立期間所完成的業務函數全域建立，將自動納入新的函數。」如本範例所述，建立套件的處理程序通常指的就是單純地「套件建立」。
差異	在「JD Edwards 資本資產管理」中，設備所產生之收入與設備所花費之成本間的差別。 在「JD Edwards EnterpriseOne 專案成本」與「JD Edwards EnterpriseOne 製造」中，以兩種方法花費相同料品間的差別 (例如，凍結標準成本與目前成本間的差別就是一種工程差異)。凍結標準成本來自「成本元件」檔，而目前成本則是使用目前的物料單、途程以及間接費用費率所計算出來的。
晉升路徑	在工作流程中將物件或專案往前晉升的特定路徑。以下為正常的晉升循環 (路徑)： 11>21>26>28>38>01 在此路徑中，11 等於待複查的新專案，21 等於程式設計，26 等於 QA 測試/複查，28 等於完成 QA 測試/複查，38 等於生產中，01 等於完成。在正常的專案晉升循環期間，研發人員會將物件調出並調入開發路徑代碼，

	然後再將這些物件晉升至原型路徑代碼。接著物件將移往生產路徑代碼，然後才會宣告完成。
訊息中心	用於傳送與接收所有 JD Edwards EnterpriseOne 訊息 (系統與使用者所建立的訊息) 的中心位置，而不管原創的應用程式或使用者為何。
基準處理	在作為基準的特定時間點上執行，以彙總該日最新交易的一種處理程序。例如，您可在作為基準的特定日期執行各種 JD Edwards EnterpriseOne 報告，以判別截至該日之帳戶或單位的結餘與金額等等。
基礎系統	在執行時期執行業務服務時的必要基本架構。包含 Java 連接器和 JDBj (但不限於此兩種)。
專案	在 JD Edwards EnterpriseOne 中，部署在「物件管理工作台」中的虛擬物件容器。
控制檔案工作台	在「安裝工作台」處理期間，針對將更新資料辭典、使用者定義碼、選單以及使用者置換檔案之計劃合併執行批次應用程式的應用程式。
控制檔案合併	可將客戶對控制檔案的修改，與新版本之資料相融合的一種處理程序。
接聽服務	接聽 HTTP 中 XML 訊息的接聽程式。
異動處理 (TP) 監視器	可控制資料在本端與遠端終端機之間，以及在產生資料的應用程式間傳送的監視器。TP 監視器也可在分配環境中保護資料完整性，且可包含驗證資料以及設定終端機螢幕格式的程序。
異動集合	由區段所組成的電子業務異動 (電子資料交換標準文件)。
終端伺服器	可讓終端機、微電腦及其他裝置與網路或主機電腦或是附加至特定電腦之裝置進行連線的伺服器。
處理選項	可讓使用者提供參數以規範批次程式或報告之執行的資料結構。例如，您可使用處理選項指定某些欄位的預設值、決定資訊顯示及列印的方式、指定資料範圍、提供規範程式執行的執行時期值等等。
術語	JD Edwards EnterpriseOne 根據目前物件的產品代碼而顯示的替代性資料字典項目說明。
規則	非工具化的必要指導方針，但務必遵循以達到期望的結果和滿足特定標準。
規格	JD Edwards EnterpriseOne 物件的完整說明。每種物件都有專屬的規格或名稱，以用於建立應用程式。
規格合併	包含以下三種合併的合併：物件管理程式合併、版本清單合併與中央物件合併。這些合併會將客戶的修改與新版本隨附的資料相融合。
規格檔案合併工作台	在「安裝工作台」處理期間，執行更新規格檔案之批次應用程式的應用程式。
設施	企業中您要追蹤成本的實體。例如，設施可以是倉儲位置、職務、專案、工作中心或分支/工廠。設施有時候也稱為「業務單位」。
貨幣轉換	將某一種貨幣金額轉換成另一種貨幣金額的處理程序，通用作為報告之用。例如，您可在需要將多種貨幣轉換成單一貨幣以方便統一報告時使用貨幣轉換程序。
連接器	元件型的交互操作性模型，可供協力廠商應用程式與 JD Edwards EnterpriseOne 共用邏輯與資料。JD Edwards EnterpriseOne 連接器架構包含 Java 與 COM 連接器。
速查欄	可讓使用者透過使用特定指令而在選單與應用程式間快速移動的指令提示。

備選貨幣	異於本國貨幣(僅處理國內交易時)或異於交易時本國貨幣與外幣的一種貨幣。在「JD Edwards EnterpriseOne 財務管理」中，備選貨幣處理可讓您以一種貨幣來輸入收款與支付，卻發放另一種貨幣。
最佳實務	一種非制式的指導方針，有助開發者做出更佳的设计決策。
最終模式	某個程式之處理模式的報告處理模式，可更新或建立資料記錄。
喜好設定設定檔	針對料品、料品群組、客戶以及客戶群組之使用者定義階層，定義特定欄位值的能力。
單批即刻處理	可讓用戶端應用程式在用戶端工作站執行工作，然後立刻將工作提交至伺服器應用程式以進行後續處理的一種交易方式。當批次處理程序在伺服器端執行時，用戶端應用程式可繼續執行其他任務。 另請參閱直接連線以及儲存與轉送。
報價單	在「JD Edwards 採購和轉包管理」中，來自供應商對於料品與價格資訊的要求，透過該要求您可建立一份採購單。 在「JD Edwards 銷售單管理」中，尚未承諾某一份銷售單之客戶的料品與價格資訊。
媒體儲存物件	使用下列其中一種檔案格式尚未組織之命名慣例的檔案：Gxxx、xxxGT 或 GTxxx。
發佈器	負責已發佈檔案的伺服器。F98DRPUB 檔案可識別企業中所有已發佈檔案及其相關的發佈器。
程式臨時修正 (PTF)	代表 JD Edwards EnterpriseOne 軟體的變更，貴組織通常會收到磁帶或磁片的形式。
詞彙置換	資料辭典項目的替代說明，其顯示於特定的 JD Edwards EnterpriseOne 畫面格式或報告。
進階規劃代理程式 (APAg)	JD Edwards EnterpriseOne 的工具，可用於擷取、傳輸與載入企業資料。APAg 可支援存取 Rational 資料庫格式的資料來源、純文字檔案格式，以及其他種類的資料或訊息編碼，例如 XML。
郵件合併工作台	可合併 Microsoft Word 6.0(會更高階版本) Word 處理文件與 JD Edwards EnterpriseOne 記錄以自動列印業務文件的一種處理程序。您可使用「郵件合併工作台」列印文件，例如關於在職證明的印刷函件。
開放性資料存取 (ODA)	可讓您使用 SQL 陳述式擷取 JD Edwards EnterpriseOne 資料以供產生摘要與報告的一種交換操作性模型。
傳訊伺服器	負責控制訊息傳送的伺服器，該伺服器將使用傳訊 API 將訊息傳送給其他程式使用。傳訊伺服器通常會利用一個中介軟體程式來執行它們的函數。
傳訊轉接器	可供協力廠商系統與 JD Edwards EnterpriseOne 連線，以透過使用傳訊佇列來交換資訊的交互操作性模型。
新增模式	畫面格式的一種條件，可讓使用者輸入資料。
業務分析師	判斷某 EnterpriseOne 業務服務是否需要以及為何需要開發的人員。
業務函數	使用者所建立、可重複使用之業務規則與記錄的命名集合，可透過事件規則進行呼叫。業務函數可執行交易或交易的子集合(檢查庫存、簽發工單等)。業務函數同時包含應用程式設計介面 (API)，可讓您從畫面格式、資料庫觸發器，或非 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式呼叫業務函數。業務函數也可與其他業務函數、畫面格式、事件規則以及其他元件合併，以組成應用程式。

	業務函數可透過事件規則或第三代程式語言來建立，例如 C。業務函數的範例可包含「信用檢查」與「料品可供量」。
業務函數主檔 (MBF)	作為中央位置的互動式主檔案，以供於資料庫新增、變更或更新資訊之用。業務函數主檔會在資料輸入畫面格式與適當的檔案之間傳遞資訊。這些主要函數提供一組通用的函數集合，包含所有必要的預設與檢查規則以供相關程式之用。MBF 所包含的邏輯，可確保新增、更新與刪除資料庫資料時保持完整性。
業務函數事件規則	請參閱命名的事件規則 (NER)。
業務服務	以 Java 寫出的 EnterpriseOne 業務邏輯。一項業務服務可能包含一或多種特殊資料單元。除非另有指定，一項業務服務應包含已發佈的業務服務以及業務服務。
業務服務 EnterpriseOne 物件	由 EnterpriseOne LCM 工具所管理的產出集合。EnterpriseOne LCM 中物件與其他 EnterpriseOne 物件的命名與呈現方式相仿，例如，例如檔案、檢視、畫面格式等。
業務服務分類方法	可存取由業務服務基本架構所提供的資源之方法。
業務服務交互參照	在協調流程中成對使用的代碼或值資料。在 WSG/XPI 基礎系統中，同時代表代碼與碼交互參照。
業務服務交互參照公用程式	安裝於 BPEL/ESB 環境中的公用程式服務，用於存取 JD Edwards EnterpriseOne 協調流程交互參照資料。
業務服務伺服器	業務服務所在的實體機器。業務服務是執行於一個應用程式伺服器執行個體。
業務服務伺服器特殊資料單元	部署到業務服務伺服器的物件。
業務服務來源檔案或業務服務類別	一種業務服務特殊資料單元。一種檔案類型 .java 的文字檔案，可由 Java 編譯程式編譯。
業務服務負載	在企業伺服器與業務服務伺服器間所傳遞的物件。業務服務負載包含當傳遞至業務服務伺服器時，對業務服務的輸入。業務服務負載也包含當傳遞至「企業伺服器」時，由業務服務所產生的結果。在通知的情況下，返回的業務服務負載也包含了回執資料。
業務服務值物件範本	用於 C-業務函數的業務服務值物件之結構圖表。
業務服務值物件範本公用程式	公用程式，用於建立業務服務值物件的業務服務值物件範本。
業務服務特殊資料單元	在業務服務開發中所管理以及業務服務建立處理程序中所需要的來源檔、描述符等。
業務服務基本架構	專用於支援業務服務開發的一部分業務服務基礎系統。
業務服務組態檔案	組態檔案包含 interop.ini、JDBj.ini 和 jdelog.properties (但不限於此三種)。
業務服務開發工具	又稱 JDeveloper。
業務服務開發環境	整合開發者所需要的基本架構，以便開發和管理業務服務。
業務服務儲存庫	一種來源管理系統，例如 ClearCase，可儲存業務服務產出與建立檔案。或是網路中的實體目錄。
業務服務屬性	併用的代碼值資料，用於控制業務服務的行為或功能。
業務服務屬性公用程式	在業務服務開發中所使用的公用程式 API，用於存取 EnterpriseOne 業務服務屬性資料。
業務服務屬性代碼	一唯一名稱，可在整個系統中識別業務服務屬性。

業務服務屬性值	業務服務屬性的值。
業務服務屬性業務服務群組	某業務服務層級中業務服務屬性的類別。通常是業務服務名稱。一個業務服務層級會包含一或多個業務服務屬性群組。每一個業務服務屬性群組中可能包含零個或多個業務服務屬性記錄。
業務服務屬性種類化法	將業務服務屬性種類化的方法。會依據業務服務來將這些屬性種類化。
業務服務屬性管理工具	EnterpriseOne 應用程式，供開發人員和管理者用來管理業務服務屬性記錄。
業務視圖	從一或多個資料將用於某一個應用程式或報告的 JD Edwards EnterpriseOne 應用程式表格選取特定欄的方法。業務視圖不會選取特定列，也不包含任何實際資料。它只是一個可以透過它來修改資料的視圖。
資料來源工作台	可在「安裝工作台」處理期間，將安裝計劃中所定義的所有資料來源，從「計劃員」資料來源中的「資料來源主檔」與「檔案和資料來源大小調整」檔案，複製到系統版本號碼資料來源的一種應用程式。其同時也會更新「資料來源計劃」明細記錄以反映完成狀態。
資料庫伺服器	位於區域網路中的伺服器，功能為維護資料庫以及為用戶端電腦執行搜尋。
資料庫認證	驗證資料庫的使用者名稱/密碼。
路徑代碼目錄	在儲存 EnterpriseOne 開發特殊資料單元之 EnterpriseOne 開發用戶端中檔案系統的特定部分。
電子資料交換 (EDI)	一種交互操作性模型，可讓 JD Edwards EnterpriseOne 與協力廠商系統間進行非書面形式的業務交易電腦對電腦交換。使用 EDI 的公司必須具備轉換軟體，將 EDI 標準格式的資料轉換成各公司所使用之電腦系統的格式。
圖表	JD Edwards EnterpriseOne 中顯示於軟體之畫面格式的資訊表格。
實例化	Java 術語，表示「建立」。若將一類別實例化，也就建立了新的實例。
監視應用程式	提供給管理員的 EnterpriseOne 工具，用於取得各種 EnterpriseOne 伺服器、重設統計以及設定通知的統計資訊。
精靈	JDeveloper 擴充套件的一種類型，用於引導使用者執行一連串的步驟。
網路伺服器	當瀏覽器要求資訊時，使用 TCP/IP 通訊協定集合傳送資訊的伺服器。網路伺服器不僅可以協調瀏覽器提出的要求；它也可以執行一般伺服器所能執行的工作，例如儲存應用程式或資料。只要安裝伺服器軟體並將機器與國際網路連線，任何電腦都可轉成網路伺服器。
網路服務代理功能	網路服務代理的功能類別，必須要包含在 WAS 網路服務消耗之業務服務伺服器特殊資料單元中。
網路服務非固定編碼記錄	包含用於配置網路服務代理的値之 XML 文件。此文件指示端點，並視條件包含安全資訊。
網路服務非固定編碼範本	提供非固定編碼記錄之結構的 XML 文件。
網路應用程式伺服器	可供網路應用程式與用於 eBusiness 交易之後端系統以及資料庫交換資料的網路伺服器。
認證	JD Edwards EnterpriseOne 使用者名稱/密碼/環境/角色、EnterpriseOne 階段作業或 EnterpriseOne 記號的驗證集合。
輔助資料	任何不在主檔案中維護的資訊類型。輔助資料通常是關於員工、應徵者、職缺以及職務的其他資訊(例如員工的職務技能、學位或外語能力等等)。您幾乎可以追蹤任何組織所需的資訊類型。

例如，除了標準主檔案（「通訊錄主檔」、「客戶主檔」與「供應商主檔」）中的資料之外，您也可在各別的一般資料庫中維護其他種類的資料。這些一般資料庫提供一種可在各 JD Edwards EnterpriseOne 系統中輸入與維護輔助資料的標準管道。

標價貨幣	財務報告所依據的公司貨幣。
標頭資訊	檔案或畫面格式開頭的資訊。標頭資訊用於識別或提供跟隨記錄群組的資訊。
模式	對於軟體設計一般常見問題的可重複解決方案。在業務服務開發中，重點就是物件關係和互動。對於協調流程，重點則放在整合模式（例如：同步和非同步、要求/回應、發佈、通知以及接收/回覆）。
複製伺服器	負責複製中央物件至用戶端機器的伺服器。
調入儲存庫	可供開發人員調入與調出業務服務特殊資料單元的儲存庫。會有多個調入儲存庫。每個儲存庫有不同的用途（例如開發、生產和測試等）。
調升監視器	監控待處理要求或活動的批次處理，另外該批次處理會在要求或活動停用一段特定時間後，重新開始或轉送要求或活動至下一個步驟或使用者的。
整合伺服器	促進各種作業系統與應用程式在內部與外部網路電腦系統間互動的伺服器。
整合開發者	系統的使用者，負責開發、執行與對 EnterpriseOne 業務服務進行除錯。整合開發者會使用 EnterpriseOne 業務服務來開發元件。
整合點 (IP)	以前 EnterpriseOne 實作中的業務邏輯所呈現的是文件層級介面。此種邏輯類型稱為 XBP。而在 EnterpriseOne 8.11，IP 則實作於由 webMethods 所開發的 Web Services Gateway。
輸出串流存取 (OSA)	可讓您設定 JD Edwards EnterpriseOne 介面，以將資料傳遞至另一個軟體套件（例如 Microsoft Excel）加以處理的交互操作性模型。
選項	在 JD Edwards EnterpriseOne 選單上，選項代表可從選單存取的功能。欲選擇某個選項，請在「選項」欄位中鍵入相關數字然後按下 Enter。
儲存與轉送	可讓與伺服器中斷連線的使用者輸入交易，並於稍後與伺服器連線時上載這些交易的一種處理模式。
儲位工作台	可在「安裝工作台」處理期間，將安裝計劃中所定義的所有位置，從「計劃員」資料來源中的「儲位主檔」，複製到系統資料來源的一種應用程式。
應用程式伺服器	可在分佈式環境中為應用程式提供業務邏輯之軟體。伺服器可為「Oracle 應用程式伺服器 (OAS)」或是「WebSphere 應用程式伺服器 (WAS)」。
檔案存取管理 (TAM)	JD Edwards EnterpriseOne 元件，可控制使用者定義資料的儲存與擷取。TAM 可儲存資訊（例如資料辭典定義）；應用程式與報告規格；事件規則；檔案定義；業務函數輸入參數與程式庫資訊；以及用於執行應用程式、報告與業務函數的資料結構定義。
檔案伺服器	儲存可讓其他電腦透過網路存取之檔案的伺服器。不像會對使用者顯示為遠端磁碟機的磁碟伺服器，檔案伺服器屬於精密的裝置，不只可儲存檔案，還可管理檔案，並在網路使用者要求檔案並對這些檔案進行變更時維護檔案順序。
檔案事件規則	附加至資料庫觸發器的邏輯，一旦觸發器針對檔案所指定的動作發生便會執行。雖然 JD Edwards EnterpriseOne 可讓事件規則附加至應用程式事件，但此功能為應用程式專用的。檔案事件規則提供在檔案階層嵌入的邏輯。
檔案轉換	可使用非 JD Edwards EnterpriseOne 檔案在 JD Edwards EnterpriseOne 與協力廠商系統間交換資訊的交互操作性模型。

檔案轉換工作台	可使用非 JD Edwards EnterpriseOne 檔案在 JD Edwards EnterpriseOne 與協力廠商系統間交換資訊的交互操作性模型。
檢查代碼	指出特定值在報告或畫面格式中該如何顯示或加以格式化的一種代碼。請特別留意報告用的相關預設檢查代碼，因為這些代碼需負責處理大量的資訊。
檢查規則	用於針對預先定義之規則或規則集合，進而將使用者輸入資料格式化並驗證這些輸入資料的一種方法。
檢查模式	畫面格式的一種條件，可讓使用者變更資料。
環境工作台	在「安裝工作台」處理期間，用於將每個環境的環境資訊與「物件組態管理員」檔案，從「計劃員」資料來源複製到系統版本號碼資料來源的應用程式。其同時也會更新「環境計劃」明細記錄以反映完成狀態。
轉換處理	可供您檢視宛如非以交易之本國貨幣與外幣所輸入之貨幣金額的一種處理程序。
雙向傳票比對	在「JD Edwards 採購和轉包管理」中，比對採購單明細行與供應商之發票以建立傳票的處理程序。您並未記錄收款資訊。
雙向驗證	一種驗證機制，用戶端與伺服器端以互相提供 SSL 憑證的方式來進行自我驗證。
雙重訂價	以兩種貨幣提供商品與服務之價格的處理程序。
觸發事件	會要求特殊動作，或是已定義結果或結果動作的特定工作流程事件。
觸發器	多種資料辭典項目專用的其中一種事件。您可將邏輯附加至當事件發生時系統將自動處理的資料辭典項目。
邏輯伺服器	位於分佈式網路中的一種伺服器，可提供業務邏輯供應用程式之用。在典型的組態中，原始物件會從中央伺服器複製到邏輯伺服器上。與工作站結合的邏輯伺服器，會實際執行 JD Edwards EnterpriseOne 軟體執行時所要求的處理。

索引

English terms

- EAN13 47
 - 「EnterpriseOne 系統控制」程式 (P99410) 225
- F0101 檔案 127
- F3003 檔案 175
- F3111 檔案 205
- F3112 檔案 205
- F4101 檔案 228
- F41021 檔案 135
- F4105 檔案 181
- F41061 檔案 220
- F41F02WF 檔案 228, 239
- F41F2019 檔案 90, 240
- F41F201T 檔案 90, 240
- F41F301T 檔案 240
- F4201 檔案 135
- F4211 檔案 128, 135
- F4801 檔案 203, 205
- F4801T 檔案 205
- FCW01 檔案 107, 233
- FCW011 檔案 239
 - 「FCW02 料品結構定義未編輯的交易」檔案 (FCW02Z1) 239
- FCW02 檔案 20, 168, 228, 233
- FCW02Z1 檔案 239
- FCW03 檔案 233
- FCW031 檔案 239
- FCW05 檔案 233
- FCW06 檔案 233
- FCW07 檔案 76, 233
- FCW08 檔案 233
- FCW09 檔案 233
- FCW10 檔案 233
- FCW103 檔案 239
- FCW105 檔案 135, 239
- FCW11 檔案 234
- FCW12 檔案 234
- FCW13 檔案 234
- FCW14 檔案 234
- FCW15 檔案 234
- FCW16 檔案 234
- FCW17 檔案 234
- FCW18 檔案 234
- FCW19 檔案 234
- FCW20 檔案 107, 234
- FCW22 檔案 234
- FCW25 檔案 235
- FCW31 檔案 135, 235
- FCW32 檔案 235
- FCW33 檔案 235
- FCW34 檔案 235
- FCW35 檔案 96, 235
- FCW36 檔案 97, 235
- FCW38 檔案 235
- FCW39 檔案 127, 235
- FCW40 檔案 235
- FCW41 檔案 127, 135, 235
- FCW42 檔案 235
- FCW43 檔案 135, 235
- FCW44 檔案 135, 236
- FCW46 檔案 135, 236
- FCW48 檔案 165, 236
- FCW49 檔案 165, 236
- FCW50 檔案 167, 236
- FCW51 檔案 168, 236
- FCW52 檔案 175, 236
- FCW54 檔案 236
- FCW55 檔案 236
- FCW56 檔案 236
- FCW57 檔案 236
- FCW58 檔案 236
- FCW59 檔案 237
- FCW60 檔案 44, 237
- FCW61 檔案 44, 168, 237
- FCW62 檔案 237
- FCW63 檔案 205, 237
- FCW64 檔案 237
- FCW65 檔案 203, 205, 237
- FCW66 檔案 202, 204, 205, 237
- FCW67 檔案 204, 237
- FCW68 檔案 204, 237
- FCW69 檔案 237
- FCW70 檔案 237
- FCW71 檔案 238
- FCW83 檔案 238
- FCW84 檔案 238
- FCW85 檔案 238
- FCW86 檔案 238

- FCW87 檔案 238
 FCW88 檔案 238
 FCW89 檔案 238
 FCW93 檔案 238
 FCW94 檔案 239
 FCW96 檔案 239
 FCW961 檔案 239
 FCW962 檔案 239
 FCW963 檔案 239
 FCW97 檔案 239
 「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理業務處理程序流程」圖 1
 「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理產業貿易」圖表 13
 「JD Edwards EnterpriseOne 服裝管理系統整合」圖表 2
 P03013 程式 126, 128
 P3002 程式 164
 P3003 程式 174
 P31113 程式 206
 P31123 程式 205
 P3411 程式 188, 191
 P4101 程式 126, 181
 P41026 程式 126, 181
 P41061 程式 220
 P4112 程式 53
 P4113 程式 58
 P4114 程式 56
 P4205 程式 127
 P4210 程式 127
 必備條件 112
 概述 112
 處理選項 112
 P42101 程式 127
 必備條件 109
 用途 109
 「訂單標頭修訂」畫面格式 109
 P43060 程式 223, 228
 P4310 程式 218, 223, 224
 P4312 程式 219
 P4314 程式 219
 P48013 程式 205
 P99410 程式 225
 PCW011 程式
 「料品層級類型修訂」畫面格式 32
 用途 32
 PCW02A 程式
 概述 51
 PCW03 程式 190
 PCW05 程式 60
 PCW06 程式
 「系列商品結構定義」畫面格式 75
 PCW07 程式
 「系列商品修訂」畫面格式 77
 處理選項 76
 PCW08 程式
 概述 75
 「系列商品明細」畫面格式 79
 PCW081 程式
 概述 75
 PCW082 程式
 概述 75
 PCW10 程式 202
 概述 107
 用途 223, 224
 PCW12B 程式 164
 PCW16 程式
 「建立系列商品」畫面格式 78
 概述 75
 PCW17 程式
 概述 92
 處理選項 94
 PCW18 程式
 概述 96
 PCW19 程式
 「捨入規則明細」畫面格式 99
 概述 97
 PCW23 程式 127
 PCW25 程式
 「產生價目表明細」畫面格式 105
 用途 105
 處理選項 104
 PCW29 程式 136
 用途 157
 處理選項 158
 PCW33 程式
 「依尺寸定義自動分割」畫面格式 28
 用途 28, 225
 PCW34 程式 168
 PCW35 程式 174
 PCW36 程式 174
 PCW41 程式 127
 PCW42 程式
 「系列商品範本明細」畫面格式 82
 PCW43 程式
 用途 225
 PCW44 程式
 概述 44
 PCW45 程式

- 「其他樣式料品資訊」畫面格式 46
- 概述 44
- PCW47 程式
 - 用途 188, 190
 - 處理選項 195
- PCW48 程式
 - 用途 228
- PCW49 程式 205
 - 用途 203
 - 處理選項 208
- PCW50 程式 203
- PCW51 程式 37, 168, 174
 - 用途 164
- PCW52 程式 204
- PCW54 程式 168, 174
 - 概述 84
 - 用途 86
 - 處理選項 84
- PCW55
 - 處理選項 221
- PCW55 程式
 - 用途 220
- PCW61 程式
 - 必備條件 115
 - 概述 115
 - 用途 117
 - 處理選項 115
 - 「銷售單 - 樣式料品行的大量更新」
畫面格式 117
- PCW62 程式
 - 用途 180
 - 處理選項 182
- PCW93 程式 180
- PCW96 程式 188, 191
- PCW97 程式 188, 190
- PeopleCode，排版慣例 xvii
- R31410 程式 205
- R31F410 程式 181
 - 用途 203, 205
 - 處理選項 212
- R3482 程式 188
- R3483 程式 188
- R42520 程式 127
- R42995 程式 90, 123
- R43500 程式 218
- R43510 程式 219
- RCW01
 - 概述 47
- RCW01 程式 37
- RCW02 程式 114
- RCW03 程式 218, 231
- RCW04 程式 36
- RCW06 程式 134
 - 用途 127
 - 處理選項 150
- RCW07 程式
 - 用途 106
 - 處理選項 105
- RCW08 程式 134
- RCW09 程式 134
- RCW10 報表 83
- RCW23 程式 96
- RCW28 報表
 - 概述 47
 - 處理選項 49
- RCW29V 程式 136, 157
- RCW32 報表 38
 - 概述 63
 - 處理選項 64
- RCW33 報表
 - 概述 65
 - 處理選項 65
- RCW34 報表 38
 - 概述 66
- RCW36 報表 38
 - 概述 66
- RCW37 程式 136, 158
- RCW53 程式 168
 - 用途 165
- RCW60 程式 135
- RCW93 程式 181
- SPLITC 30
- SPLITI 30
- STRUCTURE 35
- UCC 47
 - 使用者定義碼 41/UC 48
 - UCC 與 EAN13 產生
概述 47
- 一
- 下載說明文件 xvi
- 、
- 主工單 202
 - 修訂用料表 215
 - 完成 216
 - 建立用料表 214
 - 建立途程指示 215
 - 發放庫存 206

處理 205, 216
 處理標頭 206
 處理用料表 203
 處理訂單明細 203
 處理訂單標頭 203
 處理途程指示 204
 複查 214
 輸入明細 213
 輸入標頭 212
 「主工單範例」圖 202
 「主工單處理程序」圖 205
 「主計劃時程 - 多工廠」程式
 (R3483) 188

二

交互參照 xix
 交貨銷售提案
 產生 157
 瞭解 153
 瞭解演算法 153

人

使用者定義碼
 06/G 181
 30/TB 163
 40/CM 181
 40/TB 163
 40/TR 164
 41/I 163
 41F/00 30, 35, 225
 41F/CR 127
 41F/CS 72
 41F/GD 27
 41F/IS 34
 41F/NR 158
 41F/PA 127
 41F/RM 97
 41F/RT 97
 41F/SE 72
 41F/ST 97
 41F/SY 73
 48/SN 164
 概述 72
 使用者定義碼 41/S1 41
 使用者定義碼 41/S3 42
 使用者定義碼 41/UC 49
 例外
 定義 12
 例外管理

概述 23
 供應商價格/型錄標頭 222
 「供應商價格/型錄檔案 - 明細」檔案
 (FCW71) 238
 「供應商價格/型錄檔案 - 標頭」檔案
 (FCW70) 237
 「供應商價格/型錄檔」檔案
 (F41061) 220
 「供應商型錄維護」程式 (P41061) 220
 供貨規則 127
 定義 130
 定義代碼 129
 設定種類代碼的優先順序值 131
 「供貨規則 - 使用者定義碼」畫面格
 式 130
 「供貨規則」檔案 (FCW41) 127, 135,
 235
 依尺寸定義自動分割 (PCW33)
 「依尺寸定義自動分割」畫面格
 式 28
 用途 28
 「依尺寸定義自動分割」畫面格式 28
 依批次產生樣式料品
 概述 47
 倉儲管理
 整合 4
 「傳票比對」程式 (P4314) 219
 價格捨入方法, 請參閱 捨入方法
 價格捨入規則, 請參閱 捨入規則
 價目表
 定義的步驟 92
 建立料品例外 106
 必備條件 93
 概述 91
 清除 95
 為單一料品產生 106
 產生 105
 處理圖表 91
 設定 94
 價目表匯率, 請參閱 匯率
 「價目表匯率」檔案 (FCW38) 235
 價目表建立報表 (RCW23) 96
 價目表產生
 必備條件 103
 概述 101
 「價目表產生 - 料品例外」檔案
 (FCW42) 235
 價目表產生 (PCW25)
 「產生價目表明細」畫面格式 105
 用途 105

- 處理選項 104
 - 「價目表產生」檔案 (FCW40) 235
 - 「價目表」程式 (PCW17)
 - 概述 92
 - 處理選項 94
 - 「優先順序種類代碼明細」畫面格式 132
 - 「優先順序種類代碼」程式 (PCW23) 127
- 入
- 全域導入步驟 5
 - 「全階倒沖入帳」程式 (P31123) 205
- 八
- 公司 UCC 代碼
 - 定義 49
 - 公司 UCC 代碼的第二說明
 - 存取 48
 - 「公平分攤分布率」檔案 (FCW105) 135, 239
 - 其他樣式料品資訊 (PCW45)
 - 「其他樣式料品資訊」畫面格式 46
 - 概述 44
 - 「其他樣式料品資訊工作檔」 (FCW63) 237
 - 「其他樣式料品資訊工作檔」檔案 (FCW63) 205
 - 「其他樣式料品資訊」檔案 (FCW61) 44, 168, 237
 - 「其他樣式料品資訊」畫面格式 46
 - 「其他樣式料品資訊」畫面格式 (WCW45A) 38
 - 其他說明文件 xvi
- 口
- 「出貨確認」程式 (P4205) 127
- 刀
- 「列印採購驗收單」程式 (R43510) 219
 - 「列印揀料單」程式 (R42520) 127
 - 「列印樣式料品採購單」程式 (RCW03) 218
 - 列印樣式料品銷售單 (RCW02) 114
 - 「列印清單明細」檔案 (FCW34) 235
 - 「列印清單標頭」檔案 (FCW33) 235
- 匚
- 匯率
 - 必備條件 100
 - 概述 100
 - 設定 100
- 口
- 可供量
 - 計算 191
 - 可供量計算
 - 概述 191
 - 範例 191
- 夕
- 外包作業
 - 建立明細 183
 - 複製明細 185
 - 設定匯率 182
 - 「外包作業匯率」檔案 (FCW84) 238
 - 外部作業 185
 - 建立明細 183
 - 設定匯率 182
 - 多屬性
 - 定義 11
 - 「多階料品修訂」畫面格式 (WCW02AB) 39
 - 「多階料品修訂」程式 (PCW02A)
 - 「多階料品修訂」畫面格式 52
 - 概述 51
- 大
- 「大宗料品主檔 (F41011) 工作檔」 (FCW59) 237
- 女
- 女性內衣 10
- 子
- 「子系樣式料品物料單」程式 (RCW53) 168
 - 季節代碼 72
 - 季節年度 73
- 宀
- 「定義樣式料品供貨規則」畫面格式 127, 131
 - 「定義物料單關聯 - 依 <變數名稱>」畫面格式 171
 - 「定義物料單關聯 - 依用途」畫面格式 172
 - 定義系列商品結構代碼 (PCW06)

「系列商品結構定義」畫面格式 75
 「客戶主檔」程式 (P03013) 128
 「客戶結帳指示」程式 (P03013) 126
 客戶連線網站 xvi
 家具產業 8

寸

導入
 全域步驟 5
 服裝管理 4
 服裝管理特定 6
 導入手冊
 訂購 xvi
 導入步驟 6

尸

尺寸分割 28
 尺寸加權 29
 「尺寸定義」程式 (PCW33)
 用途 225
 尺寸矩陣方格
 定義 28
 概述 25
 尺寸管理 25
 層級欄標題 36
 層級類型
 定義 32
 必備條件 31
 概述 30

工

「工作檔 F4016」檔案 (FCW16) 234
 「工作檔 F41002」檔案 (FCW17) 234
 「工作檔 F41171」檔案 (FCW15) 234
 「工作檔 F43090」檔案 (FCW83) 238
 「工作檔 F46010」檔案 (FCW19) 234
 「工作檔 F49075」檔案 (FCW18) 234
 「工作檔其他系統資訊」(F4101) 檔案
 (FCW57) 236
 工單主檔 (F4801) 203, 205
 「工單主檔標籤檔」檔案 (F4801T) 205
 「工單完工矩陣輸入」畫面格式 216
 工單庫存發放程式 (P31113) 206
 「工單用料表」檔案 (F3111) 205
 「工單用料表發放」檔案 (FCW69) 237
 「工單處理」程式 (R31410) 205
 「工單途程」檔案 (F3112) 205
 工單驗收矩陣輸入工作檔 (FCW64) 237

巾

常用欄位 xx

广

庫存異動
 概述 24
 「庫存發放」程式 (P4112) 53
 庫存管理
 整合 3
 「庫存調整」程式 (P4114) 56

廾

延期交貨 90
 「建立子系樣式料品物料單」程式
 (RCW53)
 用途 165
 「建立樣式料品外包作業明細」程式
 (PCW93) 180
 建立系列商品 75
 建立系列商品明細結構 (PCW16)
 「建立系列商品」畫面格式 78
 概述 75
 「建立系列商品」畫面格式 78
 「建立與處理子系樣式料品」程式
 (RCW01) 37
 概述 47
 建立配置和交貨銷售提案清單
 (RCW09) 134
 建議, 提交 xx

彳

「從請購/總括訂單發放產生採購單」
 程式 (P43060) 223, 228

心

必備條件 xv
 執行手動配置 133
 建立途程指示 176
 服裝管理採購管理 220
 服裝管理產品資料管理 163
 服裝管理配置 123
 產生交貨銷售提案 157
 產生配置銷售提案 149
 發放總括訂單 229
 處理規劃訊息 194
 設定供貨規則 128
 設定外包作業 181
 設定物料單 169
 輸入採購單 225

輸入總括訂單 223
 意見, 提交 xx
 應用程式基本原則 xv

戈

成分
 必備條件 44
 概述 43
 處理 45
 「成分 (FCW60) 工作檔」(FCW62) 237
 「成分」檔案 (FCW60) 44, 237
 成分輸入 (PCW44)
 概述 44

手

手動配置
 執行 132, 133
 「手動配置處理程序」圖 133
 「批次主檔工作檔」(FCW22) 234
 捨入方法
 價格點捨入 96
 四捨五入 96
 必備條件 97
 概述 96
 設定 98
 「捨入方法」檔案 (FCW35) 96, 235
 「捨入方法」程式 (PCW18)
 概述 96
 捨入規則
 必備條件 97
 概述 96
 設定 99
 「捨入規則明細」畫面格式 99
 「捨入規則」檔案 (FCW36) 97, 235
 「捨入規則」程式 (PCW19)
 「捨入規則明細」畫面格式 99
 概述 97
 排版慣例 xvii
 採購
 整合 4
 採購價格 220, 222
 採購單列印 231
 「採購單列印」程式 (R43500) 218
 「採購單標頭樣式料品標籤檔」
 (F41F301T) 240
 「採購單」程式 (P4310) 218, 223, 224
 採購單輸入及系列商品 225
 「採購單驗收」程式 (P4312) 219
 採購與轉包合約管理

整合 4

支

整合
 倉儲管理 4
 庫存管理 3, 12
 採購 4
 採購管理 13
 採購與轉包合約管理 4
 服裝管理 2
 現場管理 3, 13
 產品成本計算與製造會計 3
 產品資料管理 3, 13
 製造管理 3
 財務 3
 運輸管理 4
 配置 13
 銷售單管理 4, 12
 需求規劃 4, 13

斗

「料品主檔 - 服務/保固延伸 (F4117) 工
 作檔」(FCW58) 236
 「料品主檔修訂」畫面格式
 (W4101A) 39
 「料品主檔標籤工作檔」(FCW14) 234
 「料品主檔」檔案 (F4101) 228
 「料品主檔」程式 (P4101) 126, 181
 料品例外 106
 料品修訂
 建立 52
 概述 51
 「料品修訂工作檔」(FCW09) 233
 「料品儲位工作檔」(FCW13) 234
 「料品儲位檔」檔案 (F41021) 135
 「料品出貨資訊 (F4908) 工作檔」
 (FCW32) 235
 「料品分支/工廠」程式 (P41026) 126
 「料品分支工作檔」(FCW10) 233
 「料品分支」程式 (P41026) 181
 「料品基準價格檔案工作檔」
 (FCW11) 234
 料品層級類型 (PCW011)
 「料品層級類型修訂」畫面格式 32
 用途 32
 「料品層級類型修訂」畫面格式 32
 「料品層級類型」檔案 (FCW011) 239
 「料品層級類型」程式 (PCW011)
 「料品層級類型」檔案 (FCW011) 22

- 「料品成本檔案工作檔」(FCW12) 234
 - 「料品成本檔」檔案(F4105) 181
 - 料品管理
 - 概述 19
 - 料品系列商品明細(PCW081)
 - 概述 75
 - 料品結構
 - 定義 34
 - 料品結構代碼 34
 - 概述 33
 - 料品結構代碼 34
 - 「料品結構定義」檔案(FCW02) 20, 168, 228, 233
 - 「料品結構定義」畫面格式(WCW02B) 38
 - 「料品結構明細」檔案(FCW01) 107, 233
 - 料品階層
 - 建立 51
 - 概述 50
- 方
- 方格代碼 27
- 月
- 「服裝產品生命週期」圖表 9
 - 服裝產業 8
 - 物料規劃範例 189
 - 服裝管理
 - 導入 4
 - 導入步驟 6
 - 整合 2
 - 業務處理程序 1
 - 概述 1
 - 服裝管理採購管理 217
 - 清除資料 219
 - 瞭解採購價格 220
 - 瞭解採購單 224
 - 瞭解採購單列印 231
 - 瞭解總括訂單 223
 - 瞭解總括訂單發放 228
 - 「服裝管理採購管理」整合圖 217
 - 「服裝管理採購管理」處理步驟 218
 - 「服裝管理模組」系統常數 191
 - 服裝管理物料需求規劃作業 187
 - 服裝管理現場管理 201
 - 服裝管理產品資料管理 163
 - 「服裝管理」系統概述 11
 - 服裝管理配置 121
 - 服裝首飾 10
- 木
- 概述
 - 女性內衣 10
 - 家具產業 8
 - 服裝產業 8
 - 服裝管理採購管理 217
 - 「服裝管理採購管理」處理步驟 218
 - 服裝管理物料需求規劃作業 187
 - 服裝管理產品資料管理 163
 - 「服裝管理」系統 11
 - 服裝管理配置 121
 - 服裝首飾 10
 - 海灘服 10
 - 產業貿易 13
 - 皮件 10
 - 瞭解交貨銷售提案 153
 - 瞭解交貨銷售提案的演算法 153
 - 瞭解外包作業 179
 - 瞭解手動配置 132
 - 瞭解標準供貨處理程序 126
 - 瞭解物料單 164
 - 瞭解自動配置 134
 - 瞭解途程指示 174
 - 瞭解配置和交貨銷售提案驗證 157
 - 瞭解配置銷售提案 138
 - 瞭解配置銷售提案的演算法 138
 - 短襪 10
 - 襪子 10
 - 設定供貨規則 127
 - 造紙產業 8
 - 運動服飾 10
 - 鋼鐵產業 7
 - 標準供貨處理程序 126
 - 標準料品至樣式料品轉換
 - 概述 36
 - 「標準銷售單管理供貨處理程序」圖 126
 - 標籤
 - 定義 12
 - 必備條件 44
 - 概述 43
 - 「模擬合併用料表」檔案(FCW962) 239
 - 「模擬明細用料表」檔案(FCW961) 239
 - 樣式
 - 定義 11
 - 「樣式工單元件報廢資訊」檔案(FCW103) 239

- 「樣式工單用料表」檔案 (FCW67) 204, 237
- 「樣式工單途程」檔案 (FCW68) 204, 237
- 樣式料品
 - 供貨規則概述 127
 - 列印採購單 231
 - 外包作業概述 179
 - 定義 11
 - 建立 41
 - 建立供應商價格/型錄標頭 222
 - 建立採購價格 222
 - 採購價格 220
 - 採購單輸入 224
 - 物料單概述 164
 - 產業環境與概念 7
 - 瞭解規劃訊息 190
 - 總括訂單 223
 - 總括訂單發放 228
 - 處理主工單 202
 - 複製 42
 - 途程指示概述 174
- 樣式料品 - 依系列商品 (PCW54)
 - 概述 84
 - 用途 86
 - 處理選項 84
- 「樣式料品 - 依系列商品」程式 (PCW54) 174
- 「樣式料品主工單」畫面格式 212
- 「樣式料品主檔清除」報表 (RCW32) 38
 - 概述 63
 - 處理選項 64
- 「樣式料品主檔清除記錄」報表 (RCW36) 38
 - 概述 66
- 「樣式料品主檔清除記錄」檔案 (FCW88) 238
- 「樣式料品主檔」程式 (PCW51) 24, 37, 168, 174
 - 用途 164
 - 處理選項 39
- 「樣式料品主檔轉換」(RCW04) 程式 36
- 「樣式料品供應商價格/型錄 - 明細修訂」畫面格式 222
- 樣式料品供應商價格/型錄 (PCW55)
 - 處理選項 221
- 「樣式料品供應商價格/型錄」程式 (PCW55)
 - 用途 220
- 樣式料品可供量
 - 復查 62
- 「樣式料品可供量」程式 (PCW05) 60
 - 處理選項 60
- 「樣式料品外包作業匯率」程式 (PCW62)
 - 用途 180
- 「樣式料品外包作業明細匯率」畫面格式 180, 182
- 「樣式料品外包作業明細」畫面格式 183
- 樣式料品外包作業程序圖 179
- 「樣式料品外包作業」程式 (PCW62)
 - 處理選項 182
- 樣式料品層級 22
- 樣式料品庫存
 - 發放 55
 - 調整 57
 - 轉移 59
- 樣式料品建立
 - 必備條件 38
 - 概述 37
- 樣式料品建立處理程序
 - 概述 24
- 「樣式料品採購價格處理程序」圖 220
- 「樣式料品採購單」程式 (RCW03) 231
- 「樣式料品採購管理處理程序」圖 219
- 樣式料品根層級 0 37
 - 定義 11
 - 附加結構 41
- 「樣式料品物料單」程式 (PCW12B) 164
- 樣式料品物料單範例圖 180
- 「樣式料品物料規劃處理程序」圖 188
- 樣式料品特性
 - 概述 22
- 「樣式料品的主工單修訂」畫面格式 213, 214
- 「樣式料品的主工單用料表明細」畫面格式 203, 214, 215
- 「樣式料品的主工單用料表」程式 (PCW50) 203
- 「樣式料品的主工單處理」程式 (PCW49) 205
 - 用途 203
 - 處理選項 208
- 「樣式料品的供貨規則」程式 (PCW41) 127

「樣式料品的工單庫存發放」檔案 (FCW89) 238
 「樣式料品的工單明細」檔案 (FCW66) 202, 204, 205, 237
 「樣式料品的工單標頭」檔案 (FCW65) 203, 205, 237
 「樣式料品的工單處理」程式 (R31F410) 181
 用途 203, 205
 處理選項 212
 「樣式料品的工單途程」畫面格式 215
 「樣式料品的工單途程」程式 (PCW52) 204
 樣式料品結構 20
 概述 22
 樣式料品途程建立處理程序圖 175
 樣式料品銷售單輸入
 使用系列商品搭配 108, 110
 必備條件 109
 概述 107
 用途 109
 設定考量 108
 「樣式料品隨需物料單建立處理程序」圖 165
 「樣式料品餘額清除」報表 (RCW33)
 概述 65
 處理選項 65
 「樣式料品餘額清除記錄」報表 (RCW34) 38
 概述 66
 「樣式料品餘額清除記錄」檔案 (FCW87) 238
 「樣式替代料品」程式 (PCW48)
 用途 228
 「樣式最終產品工作檔」 (F41F02WF) 239
 「樣式最終產品工作檔」檔案 (F41F02WF) 228
 「樣式範本」程式 (PCW43)
 用途 225
 「樣式途程主檔」(FCW52) 236
 「樣式途程主檔」檔案 (FCW52) 175

水

注意 xviii
 海灘服 10
 清洗代碼
 新增 46
 概述 44

清除資料 219

牛

「物料分析」檔案 (FCW96) 239
 「物料分析」程式 (PCW96) 188, 191
 物料單
 依尺寸輸入關聯 167
 依批次產生子系樣式料品 173
 依需求產生子系樣式料品 173
 依顏色輸入關聯 167
 定義例外 173
 複製 173
 輸入樣式料品根層級 0 171
 輸入用途 172
 輸入關聯 166, 167, 171
 「物料單例外」程式 (PCW34) 168
 「物料單修訂」程式 (P3002) 164
 「物料單工作檔」(FCW54) 236
 「物料單數量工作檔」(FCW86) 238
 「物料單用途」檔案 (FCW51) 168, 236
 「物料單關聯 - 依尺寸」圖 167
 「物料單關聯 - 依顏色」圖 167
 「物料單關聯明細」檔案 (FCW49) 165, 236
 「物料單關聯標頭」檔案 (FCW48) 165, 236
 「物料單關聯矩陣」檔案 (FCW50) 167, 236
 物料缺料 191
 「物料需求規劃/主生產時程表明細訊息修訂」程式 (P3411) 188, 191
 「物料需求規劃/主生產時程表需求規劃」程式 (R3482) 188

玉

現場管理
 整合 3

生

產品成本計算與製造會計 168
 整合 3
 產品結構
 概述 20
 產品資料管理
 整合 3
 產業環境與概念 7
 產業貿易 13
 產生 EAN13 報表
 概述 47

- 產生 EAN13 報表 (RCW28)
 - 執行 50
- 產生價目表 (RCW07)
 - 用途 106
 - 處理選項 105
 - 「產生價目表明細」畫面格式 105
 - 「產生配置和交貨銷售提案」程式 (RCW06) 134
 - 用途 127
 - 處理選項 150
- 用
 - 用於服裝管理的檔案 233
- 𠄎
 - 發放樣式料品庫存
 - 必備條件 54
 - 概述 53
- 皮
 - 皮件 10
- 目
 - 相關說明文件 xvi
- 矢
 - 矩陣
 - 概述 23
 - 矩陣工作檔 (FCW20) 107, 234
 - 「矩陣方格尺寸定義修訂」畫面格式 27
 - 「矩陣方格」檔案 (FCW03) 233
 - 「矩陣方格」程式 (PCW03) 190
 - 「矩陣管理 - 依尺寸新增數量」畫面格式 198
 - 矩陣輸入
 - 層級欄標題 36
 - 矩陣輸入 (PCW10)
 - 概述 107
 - 「矩陣輸入」程式 (PCW10) 202
 - 用途 223, 224
 - 短襪 10
- 禾
 - 種類代碼
 - 在供貨規則中設定優先順序值 131
 - 種類代碼 (W4101B) 39
 - 「種類代碼優先值」檔案 (FCW39) 127
 - 「種類代碼優先順序值」檔案 (FCW39) 235
 - 「種類代碼工作檔」(FCW08) 233
- 竹
 - 範例
 - 可供量計算 191
 - 設定並執行配置銷售提案的演算法 141
 - 調整計算 1 193
 - 調整計算 2 193
 - 範本, 請參閱 系列商品範本
- 糸
 - 系列商品
 - 定義 12
 - 定義的步驟 70
 - 建立 78
 - 建立概述 75
 - 建立系列商品標頭 77
 - 新增樣式料品 79
 - 概述 69
 - 處理主工單 202
 - 處理流程圖 71
 - 輸入採購單 225
 - 「系列商品修訂」畫面格式 77
 - 「系列商品料品主檔」程式 (PCW54) 168
 - 系列商品明細 - 依樣式料品 (PCW082)
 - 概述 75
 - 系列商品明細 (PCW08)
 - 概述 75
 - 「系列商品明細」畫面格式 79
 - 「系列商品明細」檔案 (FCW07) 76, 233
 - 「系列商品明細」畫面格式 79
 - 「系列商品標頭」檔案 (FCW06) 233
 - 系列商品管理 (PCW07)
 - 「系列商品修訂」畫面格式 77
 - 處理選項 76
 - 系列商品範本
 - 定義範本名稱 82
 - 建立 82
 - 必備條件 81
 - 概述 80
 - 「系列商品範本明細」檔案 (FCW56) 236
 - 「系列商品範本明細」畫面格式 82

- 「系列商品範本標頭」檔案
(FCW55) 236
 - 系列商品範本輸入 (PCW42)
 - 「系列商品範本明細」畫面格式 82
 - 系列商品結構
 - 定義 74
 - 建立 78
 - 必備條件 73
 - 概述 70, 73
 - 系列商品結構代碼 72
 - 「系列商品結構定義」檔案
(FCW05) 233
 - 「系列商品結構定義」畫面格式 75
 - 系統商品範本清單 (RCW10) 83
 - 系統常數
 - SPLITC 30
 - SPLITI 30
 - STRUCTURE 35
 - 總括訂單發放 228
 - 「總括訂單發放範例」圖 228
 - 繼承
 - 定義 12
- 耳
- 聯絡人資訊 xx
- 自
- 「自動分割 - 依尺寸定義」檔案
(FCW031) 239
 - 自動配置
 - 執行 134, 136
 - 「自動配置處理程序」圖 134
- 處
- 「處理庫存發放」畫面格式
(W4112D) 54
 - 「處理庫存調整」畫面格式
(W4114B) 57
 - 「處理成分」畫面格式 (WCW44A) 38, 39
 - 「處理料品結構」程式 (PCW01)
 - 「料品結構明細」檔案 (FCW01) 22
 - 「處理樣式料品主檔瀏覽」畫面格式
(WCW51E) 39
 - 「處理樣式料品物料分析」畫面格
式 191
 - 「處理樣式料品物料單」畫面格
式 165, 173
 - 「處理樣式途程主檔」程式
(PCW35) 174
 - 「處理樣式途程」畫面格式 175, 178
 - 「處理物料單例外」畫面格式 173
 - 「處理矩陣方格的尺寸定義」畫面格
式 27
 - 「處理訊息矩陣管理」畫面格式 197,
198, 200
 - 「處理途程例外」畫面格式 178
- 衣
- 「製造工單處理」程式 (P48013) 205
 - 製造管理
 - 整合 3
 - 複查料品可供量
 - 概述 59
 - 「複製到樣式料品外包作業明細」程
式 (RCW93) 181
 - 「複製到樣式料品的外包作業」檔案
(FCW93) 238
 - 複製明細 185
 - 「複製樣式料品物料單」畫面格式 173
 - 襪子 10
- 見
- 規劃訊息
 - 依尺寸新增數量 197
 - 分割 198
 - 分組 198
 - 產生轉倉單 200
 - 瞭解 190
 - 處理 197
 - 計算調整 199
 - 視覺提示 xviii
- 言
- 「訂單明細」畫面格式 224, 226
 - 「訂單標頭修訂」畫面格式 109
 - 「訂單發放」畫面格式 230
 - 「訂購數量計算範例」圖 203
 - 計算配置和交貨銷售提案 (RCW08) 134
 - 「計算銷售提案的公平分攤」程式
(RCW60) 135
 - 「訊息分組明細」畫面格式 199
 - 「訊息分組」檔案 (FCW97) 239
 - 「訊息分組」程式 (PCW97) 188, 190
 - 「訊息矩陣管理」程式 (PCW47)
 - 用途 188, 190
 - 處理選項 195

說明文件

- 下載 xvi
- 更新 xvi
- 相關 xvi

調整

- 計算 192

調整樣式料品庫存

- 必備條件 56
- 概述 56

調整計算

- 概述 192
- 範例 1 193
- 範例 2 193

「調整計算」檔案 (FCW963) 239

「調整計算」畫面格式 192, 200

警告 xix

貝

財務

- 整合 3
- 資料清除 90

車

「輸入/變更途程」程式 (P3003) 174

「輸入工單工作檔」(FCW25) 235

「輸入物料單資訊」畫面格式 171

「輸入途程資訊」畫面格式 177

「轉倉」程式 (P4113) 58

轉移樣式料品庫存

- 必備條件 58
- 概述 57

疋

途程主檔 (F3003) 175

「途程例外」程式 (PCW36) 174

途程指示

- 定義例外 178
- 為子系樣式料品產生 178
- 輸入樣式料品根層級 0 177

「通訊錄主檔」檔案 (F0101) 127

造紙產業 8

運動服飾 10

運輸管理

- 整合 4
- 「還原成分工作檔」(FCW94) 239

西

配置

- 依批次驗證銷售提案 161

手動執行 133

產生交貨銷售提案 157

產生銷售提案 152

瞭解交貨銷售提案 153

瞭解交貨銷售提案的演算法 153

瞭解銷售提案 138

瞭解銷售提案的演算法 138

自動執行 136

複查配置和交貨銷售提案 161

複查配置和交貨銷售提案的料品 160

複查配置和交貨銷售提案的訂單 159

複查配置和交貨銷售提案的訂單明
細 160

設定並執行演算法範例 141

銷售提案驗證概述 157

「配置和交貨銷售提案」程式
(PCW29) 136

用途 157

處理選項 158

「配置整合」圖 122

「配置處理程序檔案」圖 136

配置銷售提案

產生 152

瞭解 138

瞭解演算法 138

設定並執行演算法範例 141

里

重新過帳使用中銷售單 123

重新過帳使用中銷售單 (R42995) 90

「重新過帳使用中銷售單」程式
(R42995) 123

金

銷售單

重新過帳 123

銷售單 - 樣式料品的大量更新 (PCW61)

必備條件 115

概述 115

用途 117

處理選項 115

「銷售單 - 樣式料品行的大量更新」

畫面格式 117

「銷售單 - 樣式料品行的大量更新」

畫面格式 117

銷售單明細檔 (F4211) 128

「銷售單明細檔」檔案 (F4211) 135

銷售單標頭樣式料品標籤檔

(F41F201T) 90

「銷售單標頭樣式料品標籤檔」
(F41F201T) 240

銷售單標頭樣式料品標籤記錄檔
(F41F2019) 90

「銷售單標頭樣式料品標籤記錄檔」
(F41F2019) 240

「銷售單標頭檔」檔案 (F4201) 135

銷售單樣式料品的大量更新
必備條件 115, 117
概述 115

銷售單管理
功能 88
延期交貨 90
必備條件 90
整合 4
概述 87
處理流程 89
資料清除 90

銷售單輸入 (P4210)
必備條件 112
概述 112
處理選項 112

銷售單輸入 (P42101)
必備條件 109
用途 109
「訂單標頭修訂」畫面格式 109
「銷售單輸入」程式 (P4210) 127
「銷售單輸入」程式 (P42101) 127

銷售提案
依批次驗證配置 161
複查配置和交貨 161
複查配置和交貨的料品 160
複查配置和交貨的訂單 159
複查配置和交貨的訂單明細 160
「銷售提案修訂」畫面格式 161
「銷售提案尺寸加權」檔案
(FCW46) 135, 236
「銷售提案料品清單」畫面格式 160
「銷售提案處理明細」檔案
(FCW43) 135, 235
「銷售提案訂單明細」檔案
(FCW44) 135, 236
「銷售提案訂單明細」畫面格式 160
「銷售提案訂單清單」畫面格式 159
「銷售提案訂單行明細」檔案
(FCW31) 135, 235

鋼鐵產業 7
「錯誤關聯 - 依層級號碼」圖 167

門

「關聯 - 依欄位置」圖 167

卩

附加料品成本元件工作檔 (FCW85) 238

雨

需求規劃
整合 4

頁

顏色
定義 11

香

「驗證或取消配置銷售提案」程式
(RCW37) 136, 158
「驗證銷售提案」程式 (RCW29V) 136,
157

