



Sun Fire™ E25K/E20K 시스템

하드웨어 설치 및 제거 안내서

Sun Microsystems, Inc.
www.sun.com

부품 번호 : 817-6846-12
2004 년 12 월 , 개정판 A

본 문서에 대한 의견은 다음 웹사이트로 보내주시시오. <http://www.sun.com/hwdocs/feedback>

Copyright 2004 Sun Microsystems, Inc., 4150 Network Circle, Santa Clara, California 95054, U.S.A. 모든 권리는 저작권자의 소유입니다.

Sun Microsystems, Inc.는 문서에서 설명하는 기술 관련 지적 재산권을 소유합니다. 특히 이러한 지적 재산권에는 <http://www.sun.com/patents>에 나열된 미국 또는 기타 국가에서 하나 이상의 추가 특허권 및 출원 중인 특허권이 포함됩니다.

본 제품과 설명서는 사용, 복사, 배포 및 역컴파일을 제한하는 라이선스 하에서 배포됩니다. 본 제품 또는 설명서의 어떠한 부분도 Sun 및 Sun 소속 라이선스 부여자(있는 경우)의 사전 서면 승인 없이는 어떠한 형태나 수단으로도 재생산할 수 없습니다.

글꼴 기술을 포함한 타사의 소프트웨어는 저작권의 보호를 받으며 Sun 공급자에 의해 사용이 허가되었습니다.

본 제품의 일부는 Berkeley BSD 시스템일 수 있으며 University of California로부터 라이선스를 취득했습니다. UNIX는 X/Open Company, Ltd.를 통해 독점적 라이선스를 취득한 미국 및 기타 국가의 등록 상표입니다.

Sun, Sun Microsystems, Sun 로고, AnswerBook2, docs.sun.com, Sun Fire SunVTS, Sun Fireplane 상호 연결 및 Solaris는 미국 및 기타 국가에서 Sun Microsystems, Inc.의 상표 또는 등록 상표입니다.

모든 SPARC 상표는 라이선스 하에서 사용되며 미국 및 기타 국가에서 SPARC International, Inc.의 상표 또는 등록 상표입니다. SPARC 상표가 부착된 제품은 Sun Microsystems Inc.가 개발한 아키텍처를 기반으로 합니다.

OPENLOOK과 Sun™ 그래픽 사용자 인터페이스는 Sun Microsystems, Inc.가 사용자 및 해당 사용권자를 위해 개발했습니다. Sun은 컴퓨터 업계에서 시각적 또는 그래픽 사용자 인터페이스 개념을 연구하고 개발하는 데 있어 Xerox의 선구자적 업적을 인정합니다. Sun은 Xerox Graphical User Interface에 대한 Xerox의 비독점적 라이선스를 보유하고 있으며 이 라이선스는 OPENLOOK GUI를 구현하거나 그 외의 경우 Sun의 서면 라이선스 계약을 준수하는 Sun의 라이선스 피부여자를 포괄합니다.

본 설명서는 "있는 그대로" 제공되며 상업성, 특정 목적에 대한 적합성, 비침해성에 대한 모든 암시적 보증을 포함하여 모든 명시적 또는 묵시적 조건과 표현 및 보증에 대해 책임을 지지 않습니다. 이러한 보증 부인은 법적으로 허용된 범위 내에서만 적용됩니다.



재활용
가능



Adobe PostScript

목차

머리말 xv

1. **Sun Fire E25K/E20K 시스템 설치 준비** 1-1
 - 1.1 안전 예방 조치 1-1
 - 1.2 설치 장소 준비 1-4

2. **Sun Fire E25K/E20K 시스템 하드웨어 설치** 2-1
 - 2.1 필요한 도구 2-1
 - 2.2 전원 케이블 연결 2-2
 - 2.3 캐비닛 접지 2-4
 - 2.4 시스템 컨트롤러 연결 2-7
 - 2.5 네트워크 하드웨어 연결 2-7
 - 2.6 I/O 케이블 관리 2-8
 - 2.6.1 케이블 관리 시스템 설치 2-8
 - 2.7 설치 완료 2-11
 - 2.8 시스템 전원 켜기 2-12

3. **Sun Fire E25K/E20K 시스템 소프트웨어 설치** 3-1
 - 3.1 초기 도메인 구성 3-1
 - 3.2 호스트에서 SunVTS 실행 3-3

4. Sun Fire E25K/E20K 시스템 제거 4-1

- 4.1 시스템 백업 4-1
- 4.2 도메인 구성 해제 4-1
- 4.3 캐비닛 운반을 위한 준비 4-3
- 4.4 캐비닛 준비 4-4
- 4.5 캐비닛 포장 4-5
- 4.6 패키징 완료 4-10

색인 색인 -1

그림

그림 2-1	AC 전원 코드 설치 2-3
그림 2-2	Sun Fire E25K/E20K 시스템 접지 2-4
그림 2-3	시스템 보드 전원 및 ESD 연결 2-5
그림 2-4	시스템 캐비닛의 접지 케이블 연결 지점 2-6
그림 2-5	케이블 레이블 예제 2-8
그림 2-6	공기실에서 타이 랩으로 묶은 검정색 케이블 행거 스트랩 2-9
그림 2-7	검정 관리 스트랩 2-10
그림 2-8	회로 차단기 및 전원 공급 장치 2-12
그림 4-1	프레임 안으로 들어간 수평 조절 다리 4-4
그림 4-2	캐비닛 킥 플레이트 어셈블리 제거 4-6
그림 4-3	팰릿 텍에 설치한 경사로 4-7
그림 4-4	운반용 팰릿 텍 위의 캐비닛 4-8
그림 4-5	최종 포장 조립 및 바깥쪽 상자 포장 조립 4-10
그림 4-6	운반할 준비가 된 캐비닛 4-11

Regulatory Compliance Statements

Your Sun product is marked to indicate its compliance class:

- Federal Communications Commission (FCC) — USA
- ï Industry Canada Equipment Standard for Digital Equipment (ICES-003) — Canada
- ï Voluntary Control Council for Interference (VCCI) — Japan
- ï Bureau of Standards Metrology and Inspection (BSMI) — Taiwan

Please read the appropriate section that corresponds to the marking on your Sun product before attempting to install the product.

FCC Class A Notice

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

1. This device may not cause harmful interference.
2. This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Note: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy, and if it is not installed and used in accordance with the instruction manual, it may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

Modifications: Any modifications made to this device that are not approved by Sun Microsystems, Inc. may void the authority granted to the user by the FCC to operate this equipment.

FCC Class B Notice

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

1. This device may not cause harmful interference.
2. This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Note: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- ï Increase the separation between the equipment and receiver.
- ï Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- ï Consult the dealer or an experienced radio/television technician for help.

Modifications: Any modifications made to this device that are not approved by Sun Microsystems, Inc. may void the authority granted to the user by the FCC to operate this equipment.

ICES-003 Class A Notice - Avis NMB-003, Classe A

This Class A digital apparatus complies with Canadian ICES-003.

Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

ICES-003 Class B Notice - Avis NMB-003, Classe B

This Class B digital apparatus complies with Canadian ICES-003.

Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB-003 du Canada.


VCCI 基準について

クラス A VCCI 基準について

クラス A VCCI の表示があるワークステーションおよびオプション製品は、クラス A 情報技術装置です。これらの製品には、下記の項目が該当します。

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会 (VCCI) の基準に基づくクラス A 情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。

クラス B VCCI 基準について

クラス B VCCI の表示  があるワークステーションおよびオプション製品は、クラス B 情報技術装置です。これらの製品には、下記の項目が該当します。

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会 (VCCI) の基準に基づくクラス B 情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。取扱説明書に従って正しい取り扱いをしてください。

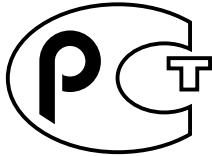
BSMI Class A Notice

The following statement is applicable to products shipped to Taiwan and marked as Class A on the product compliance label.

警告使用者：
這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。



GOST-R Certification Mark



안전 기관 준수 규정

본 설명서의 모든 절차를 시작하기에 앞서 다음을 숙독하십시오. 다음 텍스트에는 Sun Microsystems 제품을 설치할 때 따라야 할 안전 예방책이 나와 있습니다.

안전 예방 조치

장비를 설치할 경우 안전을 위해 다음의 안전 예방 조치를 준수하십시오.

- 장비에 표시된 모든 주의 및 지시 사항을 준수하십시오.
- 사용 전원의 전압 및 주파수가 장비의 전기 정격 레이블에 표시된 전압 및 주파수와 일치하는지 확인합니다.
- 장비의 개폐 부분에 어떠한 이물질도 집어 넣지 마십시오. 고압 전류가 흐르고 있을 수 있습니다. 이물질이 전도체인 경우 누전이 발생하여 화재 및 감전 사고를 일으키고 장비를 손상시킬 수 있습니다.

기호

본 설명서에서 다음과 같은 기호를 볼 수 있습니다.



주의 - 신체 상해 또는 장비 손상의 위험이 있습니다. 해당 지침을 반드시 따르십시오.



주의 - 표면이 뜨겁습니다. 만지지 마십시오. 표면이 뜨거우므로 만졌을 경우 부상을 당할 수 있습니다.



주의 - 고압 전류가 존재합니다. 감전되거나 부상을 당하지 않도록 반드시 해당 지침을 따르십시오.

전원 스위치의 유형에 따라 다음 기호 중 하나가 사용될 수 있습니다.



On - 시스템의 AC 전원을 켭니다.



Off - 시스템의 AC 전원을 끕니다.



Standby - On/Standby 스위치가 Standby(대기) 위치에 있습니다.

장비의 개조

장비를 기계적 또는 전기적으로 개조하지 마십시오. Sun Microsystems는 개조된 Sun 제품에 대한 규정 준수 책임을 지지 않습니다.

Sun 제품의 배치



주의 - Sun 제품의 환기용 구멍을 막지 마십시오. Sun 제품을 라디에이터 등 발열 제품 가까이에 두지 마십시오. 이 지침을 준수하지 않으면 Sun 제품이 과열되어 정상적인 작동에 영향을 줄 수 있습니다.

소음 레벨

DIN 45635 Part 1000에서 정의한 요구 사항에 따라, 본 제품의 작업 공간 소음 수준은 70 db(A)이하여야 합니다.

SELV(Safety Extra Low Voltage: 초저전압) 준수사항

입출력 연결의 안전 상태는 SELV 요구 사항을 준수합니다.

전원 코드 연결



주의 - Sun 제품은 접지 단자가 있는 전원 시스템과 작동하도록 설계되었습니다(DC 전원 제품은 접지 귀로). 감전의 위험을 줄이기 위해 Sun 제품을 다른 유형의 전원 시스템에 연결하지 마십시오. 설치 장소에 공급되는 전원 유형을 정확하게 모르는 경우, 설비 관리자 또는 전기 기술자에게 문의하십시오.



주의 - 모든 전원 코드의 정격이 동일한 것은 아닙니다. 가정용 연장 코드에는 과부하 보호 장치가 없으므로 컴퓨터 시스템에는 적합하지 않습니다. 따라서 Sun 제품에 가정용 코드를 사용하지 마십시오.

다음의 주의 사항은 대기 전원 스위치가 있는 장치에만 적용됩니다.



주의 - 이 제품의 전원 스위치는 대기 유형 장치로만 작동합니다. 시스템의 전원을 완전히 차단하려면 전원 코드를 사용하십시오. 전원 코드는 손쉽게 접근하여 사용할 수 있도록 시스템 가까운 곳에 접지된 전원 콘센트에 연결해야 합니다. 전원 공급 장치를 시스템 새시에서 분리한 경우에는 전원 코드를 연결하지 마십시오.

다음 주의 사항은 전원 코드가 여러 개인 장치에만 적용됩니다.



주의 - 전원 코드가 여러 개인 제품에서 시스템의 전원을 완전히 차단하려면 모든 전원 코드의 연결을 해제해야 합니다.

배터리 경고



주의 - 배터리를 잘못 취급하거나 교체하면 폭발할 위험이 있습니다. 교체용 배터리가 있는 시스템에서는 제조업체 및 유형이 동일하거나 제조업체에서 권장하는 유사한 유형의 배터리만 사용하여 해당 제품 서비스 설명서의 지침에 따

라 교체하십시오. 배터리를 분해하거나 시스템 외부에서 재충전하지 마십시오. 배터리를 불속에 폐기하지 마십시오. 제조업체의 지침 및 지역 규정에 따라 적절히 폐기하십시오. Sun CPU 보드에는 실시간 시계에 리튬 배터리가 부착되어 있습니다. 이런 배터리는 사용자가 교체할 수 있는 부품이 아닙니다.

시스템 장치 커버

카드, 메모리 또는 내장 저장 장치를 추가하려면 Sun 컴퓨터 시스템 장치의 덮개를 분리해야 합니다. 컴퓨터 시스템의 전원을 켜 때는 반드시 덮개를 다시 조립하십시오.



주의 - 덮개가 덮혀있지 않은 상태에서는 Sun 제품을 작동하지 마십시오. 이 주의 사항을 준수하지 않으면 신체적 부상이나 시스템 손상이 발생할 수 있습니다.

랙 시스템 경고

다음 경고는 랙 및 랙 장착 시스템에 적용됩니다.



주의 - 안전을 위해 장비는 항상 하단부터 설치해야 합니다. 즉, 랙의 최하단부에 장착할 장비를 먼저 설치하고 그 위에 올라가는 순으로 시스템을 설치해야 합니다.



주의 - 장비를 설치하는 도중 랙이 기울어지지 않도록 하려면 랙의 기울기 방지 막대를 설치해야 합니다.



주의 - 랙 내부가 과열되지 않도록 하려면 최대 온도가 제품의 주변 온도를 넘지 않아야 합니다.



주의 - 공기 흐름이 줄어들어 과열되는 것을 막으려면 장비의 안전한 동작을 위해 필요한 환기량을 고려해야 합니다.

레이저 준수사항 통지

레이저 기술을 사용하는 Sun 제품은 클래스 1 레이저 규정을 준수합니다.

Class 1 Laser Product
Luokan 1 Laserlaite
Klasse 1 Laser Apparat
Laser Klasse 1

CD 및 DVD 장치

다음 주의 사항은 CD, DVD 및 기타 광학 장치에 적용됩니다.



주의 - 본 설명서에 지정되어 있지 않은 방법으로 제품을 제어, 조정 또는 작업을 수행하면 유해한 방사선에 노출될 수 있습니다.

Nordic Lithium Battery Cautions

Norge



Advarsel – Litiumbatteri —
Ekspløsjonsfare. Ved utskifting benyttes kun batteri som anbefalt av apparatfabrikanten. Brukt batteri returneres apparatleverandøren.

Sverige



Varning – Explosionsfara vid felaktigt batteribyte. Använd samma batterityp eller en ekvivalent typ som rekommenderas av apparattillverkaren. Kassera använt batteri enligt fabrikantens instruktion.

Danmark



Advarsel! – Litiumbatteri —
Ekspløsjonsfare ved fejlagtig håndtering. Udsiftning må kun ske med batteri af samme fabrikat og type. Levér det brugte batteri tilbage til leverandøren.

Suomi



Varoitus – Paristo voi räjähtää, jos se on virheellisesti asennettu. Vaihda paristo ainoastaan laitevalmistajan suosittelemaan tyyppiin. Hävitä käytetty paristo valmistajan ohjeiden mukaisesti.

머리말

본 *Sun Fire E25K/E20K 시스템 하드웨어 설치 및 제거 안내서*에는 호스트 하드웨어 및 소프트웨어를 설치하고 구성하는 절차가 들어 있습니다.

본 안내서는 Sun Fire™ E25K/E20K 시스템의 설치 장소 준비와 설치 작업을 담당하는 서비스 직원 및 고객의 데이터 센터 직원을 대상으로 합니다.

본 안내서의 구성

1장에서는 안전 정보 및 장소 준비에 대해 설명합니다.

2장에서는 시스템 하드웨어 설치 및 테스트에 필요한 단계에 대해 설명합니다.

3장에서는 소프트웨어 설치에 필요한 단계에 대해 설명합니다.

4장에서는 다른 장소로 시스템을 옮기기 전에 시스템을 올바른 방법으로 종료 및 포장하는 절차에 대해 설명합니다.

UNIX 명령 사용

본 안내서에는 시스템 종료, 시스템 부팅 및 장치 구성과 같은 기본 UNIX® 명령 및 절차에 관한 정보는 수록되어 있지 않습니다. 이러한 정보는 다음을 참조하십시오.

- 시스템과 함께 제공된 소프트웨어 설명서
- 다음 사이트에서 제공하는 Solaris™ 운영 체제 설명서

<http://docs.sun.com>

셸 프롬프트

셸	프롬프트
C 셸	<i>machine-name%</i>
C 셸 슈퍼유저	<i>machine-name#</i>
Bourne 셸 및 Korn 셸	\$
Bourne 셸 및 Korn 셸 슈퍼유저	#

활자체 규약

활자체 ¹	의미	예
AaBbCc123	명령어, 파일 및 디렉토리의 이름과 컴퓨터 화면상의 출력 내용	.login 파일을 편집하십시오. ls -a를 사용하여 모든 파일을 나열합니다. % You have mail.
AaBbCc123	컴퓨터 화면 상의 출력 내용과 대조되는 사용자가 입력한 내용	% su Password:
AaBbCc123	문서 제목, 새로운 단어나 용어, 강조하는 단어 명령행 변수를 실제 이름 또는 값으로 변경	<i>사용 설명서</i> 의 6장을 읽으십시오. 이들을 <i>class</i> 옵션이라고 합니다. 이 작업을 수행하려면 반드시 슈퍼유저 이어야 합니다. 파일을 삭제하려면 rm <i>파일이름</i> 을 입력하십시오.

1 사용자의 브라우저 설정은 이러한 설정과 다를 수 있습니다.

관련 설명서

표 P-1 관련 설명서

적용 분야	제목
현장 계획	<i>Sun Fire E25K/E20K 시스템 현장 계획 안내서</i>
현장 계획	<i>Sun Fire E25K/E20K 시스템 개요</i>
설치	<i>Sun Fire E25K/E20K 시스템 시작 전 읽어 보기</i>
설치	<i>Sun Fire E25K/E20K 시스템 Getting Started</i>
설치	<i>Sun Fire E25K/E20K 시스템 포장 풀기 안내서</i>
서비스	<i>Sun Fire E25K/E20K 시스템 Service Manual</i>
서비스	<i>Sun Fire E25K/E20K 시스템 Service Reference I—Nomenclature</i>
서비스	<i>Sun Fire E25K/E20K 시스템 Service Reference II—Component Numbering</i>

Sun 설명서 액세스

다음을 통해서 한글화된 버전을 비롯하여 Sun에서 제공하는 다양한 설명서를 보거나 인쇄 또는 구입할 수 있습니다.

<http://www.sun.com/documentation>

Sun 기술 지원 문의

본 제품과 관련하여 설명서에 나와 있지 않은 기술적 의문 사항은 다음을 참조하십시오.

<http://www.sun.com/service/contacting>

고객 의견

Sun은 설명서의 개선을 위해 항상 노력하고 있으며, 고객의 의견 및 제안을 언제나 환영합니다. 의견이 있으시면 다음 주소로 전자 메일을 보내 주십시오.

<http://www.sun.com/hwdocs/feedback>

보내실 때는 다음과 같이 해당 설명서의 제목과 부품 번호를 표기해 주십시오.

Sun Fire E25K/E20K 시스템 하드웨어 설치 및 제거 안내서, 부품 번호: 817-6846-12

미국 수출 통제법 통지

본 설치 및 제거 설명서에 포함된 정보에 해당되는 제품은 미국 수출 통제법에 따라 규제되며 기타 국가의 수출 또는 수입법의 적용을 받을 수 있습니다. 핵, 미사일, 생화학 무기 또는 핵 해상과 관련된 최종 사용이나 최종 사용자는 직접적으로나 간접적으로 엄격히 금지됩니다. 미국의 수출입 금지 대상 국가나 미국의 수출 제외 목록에 포함된 단체(금지된 개인 및 특별 지정 국민 목록 포함)에 수출 또는 재수출하는 것은 엄격히 금지됩니다. 여분이나 교체 CPU의 사용은 미국 수출 법규를 준수하여 수출된 제품의 CPU 수리나 일대일 교체에 한정됩니다. 제품이 업그레이드되는 경우 CPU의 사용은 미국 정부의 승인이 없는 한 엄격히 금지됩니다.

Sun Fire E25K/E20K 시스템 설치 준비

1.1 안전 예방 조치

장비를 설치할 경우 안전을 위해 다음의 안전 예방 조치를 준수하십시오.

- 장비에 표시된 모든 주의 사항, 경고 및 지침을 준수합니다.
- 사용하는 전원의 전압 및 주파수 규격이 장비의 전기 규격 레이블과 일치하는지 확인합니다.
- 올바르게 접지된 전원 콘센트만을 사용합니다.
- 장비의 열린 부분으로 어떠한 종류의 물체도 넣지 마십시오. 고압 부품을 건드리거나 부품의 단락을 초래하여 화재 또는 감전의 원인이 될 수 있습니다.
- 공인된 직원만 장비를 수리해야 합니다.

사용자와 장비를 보호하려면 표 1-1에 나와 있는 예방 조치를 준수하십시오.

표 1-1 안전 예방 조치

항목	문제점	예방 조치
AC/DC 전원	감전	수리하기 전에 모든 AC 및 DC 전원을 적절히 중화시킵니다. 수리하는 동안 AC 접지를 연결시켜 둠으로써 캐비닛을 접지된 상태로 두어 ESD 보호를 합니다.
ESD 키트	정전기	승인된 ESD 매트를 손목 띠나 발목 띠와 함께 사용하면 정전기 위험을 피할 수 있습니다. Sun Fire 구성 요소를 다룰 때, Sun Microsystems™ 제공 ESD 키트를 사용합니다.
손목 띠 또는 발목 띠	정전기	인쇄 회로 보드를 다룰 때 전도성이 있는 손목 띠나 발목 띠를 착용합니다.
커버 패널	시스템 손상 및 과열	시스템 수리 작업을 수행한 후 모든 캐비닛 커버 패널을 부착합니다.
필터 패널	시스템 손상 및 과열	사용하지 않는 모든 카드 케이지 슬롯에 카드 케이지 필터 패널을 설치합니다. 개방된 슬롯이 있을 경우 시스템의 냉각 기능이 심각하게 저하됩니다.
PCI 슬롯 커버	시스템 손상 및 과열	사용하지 않는 모든 시스템 보드 PCI 슬롯에 PCI 슬롯 커버를 설치합니다. 시스템 보드 뒷면에 열린 부분이 있을 경우 시스템의 냉각 기능이 저하됩니다.

각별한 주의를 요하는 단원을 표시하기 위해 여러 가지 기호가 이 안내서에 사용되었습니다. 이러한 기호와 그 정의에 대해서는 표 1-2를 참조하십시오.

표 1-2 기호







	주의	이 장비에는 매우 위험한 고전압 전류가 흐릅니다. 센터플레인, 카드 케이지 및 드라이브 영역과 접촉할 경우 심각한 신체 상해 또는 사망을 초래할 수 있습니다.
	주의	상해 또는 장비 손상의 위험을 나타냅니다. 위험을 줄이려면 지시 사항을 따르십시오.
	AC	교류 또는 전압이 적용될 수 있는 단자를 나타냅니다.

표 1-2 기호 (계속)

	보호 접지	보호 접지 도체를 나타냅니다.
	새시	프레임 또는 새시 단자를 나타냅니다.
	퓨즈 교체 표시	화재나 감전의 위험을 계속 방지하려면 동일한 유형 및 규격의 퓨즈로만 교체하십시오.



주의 - 비자격자가 부적절하게 취급할 경우 본 장비에 심각한 손상을 입힐 수 있습니다. 비자격자가 본 장비를 임의로 변경한 경우, 장비의 손상에 대한 책임은 해당 비자격자에 있습니다.

본 문서에 설명된 모든 절차는 *적절한 교육을 받은 공인된 유지 보수 직원*이 수행해야 합니다.



주의 - 시작하기 전에 본 안내서의 모든 절차를 주의 깊게 읽으십시오. 동일한 유형의 장비에 대해 유사한 작업을 수행하지 않았다면 이러한 절차의 수행을 *시도하지 마십시오*.

1.2 설치 장소 준비

참고 - 설치 장소 준비에 대해서는 *Sun Fire E25K/E20K 시스템 현장 계획 안내서*에서 상세히 설명하고 있습니다.

설치 장소를 준비하는 것은 고객의 책임입니다. Sun Microsystems 고객 서비스 또는 공인된 판매업소에서 설치 장소 준비 절차를 지원할 수 있으며 고객의 배달 요청에 따라 장비를 설치하게 됩니다.

시스템을 설치하기 전에 다음 사항을 확인하십시오.

1. 시스템 설치를 위해 설치 장소를 말끔히 치우고 진공 청소기로 청소했습니다.
2. 고객이 설치 장소에서 특수 장비를 필요로 하는 문제점 또는 특이점을 발견했거나 고객이 그러한 장비를 구했습니다.
3. 설치 점검표 및 보고서를 찾아두었습니다.
4. 운송업체 및 Sun Microsystems에 누락되거나 손상된 모든 품목을 통지했습니다.
5. 필요한 전기 장비의 설치가 완료되었고 충분한 전원이 공급되고 있습니다.
6. 적절한 온도 조절 기능이 제공됩니다.
7. 온도 조절 시스템이 48시간 동안 가동되어 실내를 적절한 온도로 조절하고 있습니다.
8. 데이터 센터 네트워크에 액세스할 수 있습니다.
9. 시스템의 포장을 풀고 설치 장소로 옮겼습니다.

Sun Fire E25K/E20K 시스템 현장 계획 안내서 및 *Sun Fire E25K/E20K 시스템 포장 풀기 안내서*에는 이러한 작업을 수행하기 위해 필요한 정보가 제공되어 있습니다.

Sun Fire E25K/E20K 시스템 하드웨어 설치

이 장에서는 Sun Fire E25K/E20K 시스템 설치에 대한 정보를 제공합니다.

- 2.1장, 2-1페이지의 "필요한 도구"
- 2.2장, 2-2페이지의 "전원 케이블 연결"
- 2.3장, 2-4페이지의 "캐비닛 접지"
- 2.4장, 2-7페이지의 "시스템 컨트롤러 연결"
- 2.5장, 2-7페이지의 "네트워크 하드웨어 연결"
- 2.6장, 2-8페이지의 "I/O 케이블 관리"
- 2.7장, 2-11페이지의 "설치 완료"
- 2.8장, 2-12페이지의 "시스템 전원 켜기"

참고 - 시스템의 포장을 풀고 설치 장소로 안전하게 이동하는 방법에 대한 내용은 *Sun Fire E25K/E20K 시스템 포장 풀기 안내서*를 참조하십시오.

2.1 필요한 도구

- 1/8인치 평날 스크루드라이버
- 3/16인치 평날 스크루드라이버
- No 2 Phillips 스크루드라이버
- 디지털 전압계(DVM)
- 9/16인치 양구 스페너 또는 동급 도구
- 1/2인치 너트 드라이버
- 측면 절단용 펜치



주의 - 온도 차이로 인한 수증기 응결을 방지하기 위해 시스템을 최종 설치 장소로 옮긴 후 케이블 및 전원을 연결하기 전에 24시간 동안 배송용 포장 속에 그대로 두십시오.

2.2 전원 케이블 연결



주의 - 프로세서 또는 I/O 캐비닛을 기계적 또는 전기적으로 변형하지 마십시오. Sun Microsystems는 캐비닛의 변형에 대한 법적 책임을 지지 않습니다.

시스템에는 지상 접지된 전기 회로가 필요합니다. 미국 표준 그룹인 Underwriters Laboratories, Inc.는 다음과 같이 지정합니다.

시스템이나 장치에 전원을 공급하는 분기 회로의 일부로 절연 접지 도체를 설치하되, 이 접지 도체는 녹색으로 노란색 줄무늬가 있거나 없다는 점을 제외하면 접지 또는 비접지 분기 회로 전원 공급 도체와 크기, 절연 물질, 두께가 동일해야 합니다. 설명한 접지 도체는 서비스 장비의 접지 단자에 연결되거나, 별도의 시스템에서 제공된 경우에는 전원 공급 변압기 또는 전동 발전기의 접지 단자에 연결되어야 합니다.

장치 또는 시스템 가까이에 있는 전원 소켓에는 접지 단자가 있어야 하며 이 소켓에 연결되는 접지 도체는 서비스 장비의 접지 단자에 연결되어야 합니다.



주의 - AC 전원 연결은 정전기 위험으로부터 캐비닛의 구성 요소(보드 및 드라이브)를 보호하는 접지 경로를 제공합니다.

제공된 케이블을 사용하여 다음과 같이 연결을 수행하십시오.

1. 전원 코드를 연결하기 전에 모든 전원 공급 장치 차단기(AC0, AC1)가 꺼져 있는지 확인합니다.
2. 디지털 전압계(DVM)를 사용하여 입력 AC 전압이 현재 장소에 적절한지 확인합니다. 자세한 내용은 *Sun Fire E25K/E20K 시스템 현장 계획 안내서*를 참조하십시오.
3. 전원 공급 장치 전면 패널의 적절한 AC 커넥터에 AC 전원 코드를 연결합니다. 연결을 위한 적절한 부품 번호 및 방향을 결정하려면 그림 2-1을 참조하십시오. AC0 전원 케이블 격납장치에 대한 압력 완화 장치는 연결 시 아래쪽으로 위치합니다. AC1 전원 케이블 격납장치에 대한 압력 완화 장치는 연결 시 위쪽으로 위치합니다. 전원 A 코드는 일반적으로 AC0에 연결됩니다. 전원 B 코드는 일반적으로 AC1에 연결됩니다.
4. 모든 케이블을 고정하여 전체적인 외관을 보기 좋게 하고 손상을 방지합니다.

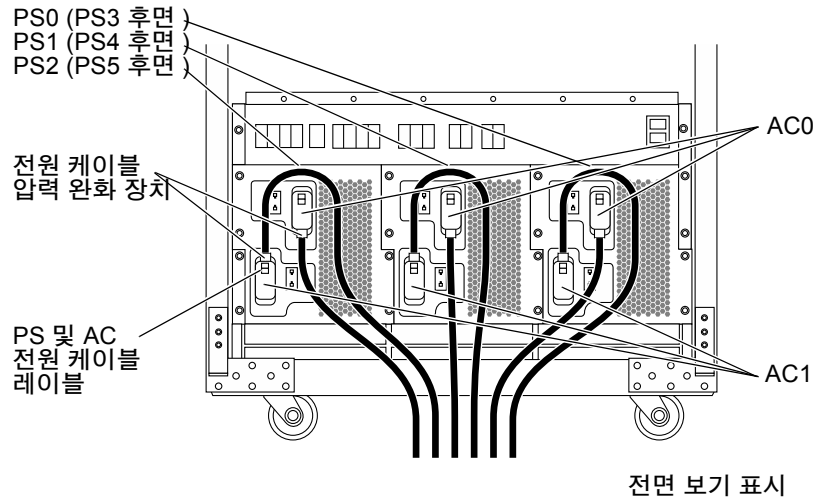


그림 2-1 AC 전원 코드 설치

2.3 캐비닛 접지

Sun Fire E25K/E20K 시스템은 전원 코드로 접지되므로 접지 케이블이 시스템에 제공되지 않습니다. 전원 코드는 전류용 두 갈래와 접지용 한 갈래의 세 갈래로 구성됩니다. AC 입력 모듈에서 접지 갈래와 시스템 새시가 연결되어 있습니다. 최종 새시 접지는 전원 코드를 소켓에 연결할 때 이루어지며 접지 갈래가 전원 소켓과 연결됩니다.

접지를 올바르게 하려면, 전원 배전 장치(PDU)가 지상으로 접지가 이루어지도록 올바르게 접지된 전원 소켓이 있어야 합니다. 시스템 접지에 대한 정의는 그림 2-2를 참조하고, 시스템 보드 전원 및 정전기 장치(ESD) 연결은 그림 2-3을 참조하십시오.

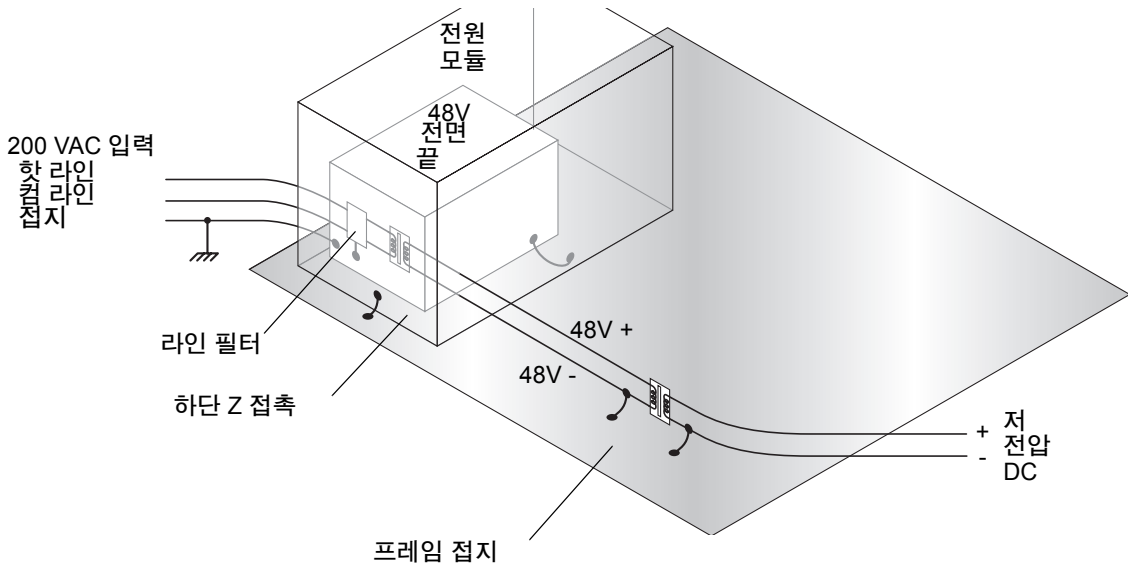


그림 2-2 Sun Fire E25K/E20K 시스템 접지

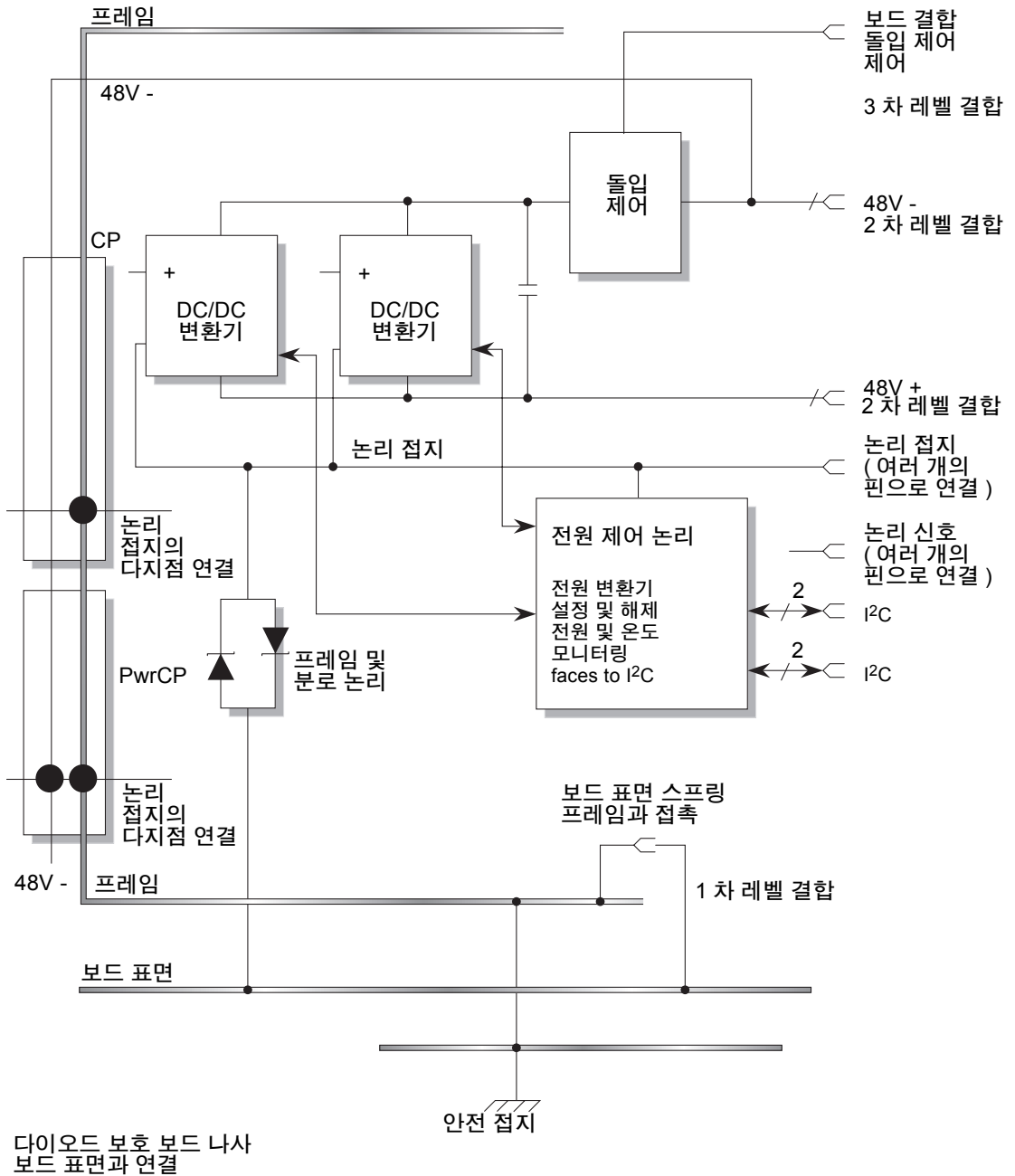


그림 2-3 시스템 보드 전원 및 ESD 연결

접지 케이블을 시스템에 연결할 수도 있습니다. 필요하지는 않지만, 추가 접지 지점을 통해 누설 전류가 보다 효율적으로 빠져나갈 수 있습니다. 전원 코드는 소켓을 통해 접지되므로 접지 케이블은 공통된 접지를 가리켜야 합니다. 그렇지 않을 경우 접지 전위에 차이가 발생할 수 있습니다.



주의 - 설비 PDU 소켓의 접지 여부를 알 수 없는 경우, 적절한 PDU 소켓 접지가 확인될 때까지 접지 케이블을 설치하지 마십시오. 접지 전위 차이가 있을 경우, 이를 바로잡는 조치를 취해야 합니다.

다음 절차에 따라 시스템을 올바르게 접지하십시오.

1. 데이터 센터의 PDU가 올바르게 접지되었는지 확인합니다.
PDU는 지상에 접지되어야 합니다.
2. 모든 접지 지점(이중 바닥 및 전원 소켓)이 PDU 접지를 가리키도록 합니다.

참고 - 시스템을 접지하기로 한 경우, 고객은 접지 케이블을 구입해야 합니다. 접지 케이블은 시스템과 함께 제공되지 않습니다.



주의 - 제조사 접지 케이블 부착 영역이 채색되었을 수 있습니다. 이 경우 반드시 금속과 금속간 접촉이 이루어지도록 해야 합니다.

3. 그림 2-4와 같이 프레임 하단 바닥의 킥 플레이트 뒤 시스템에 접지 케이블을 연결합니다.

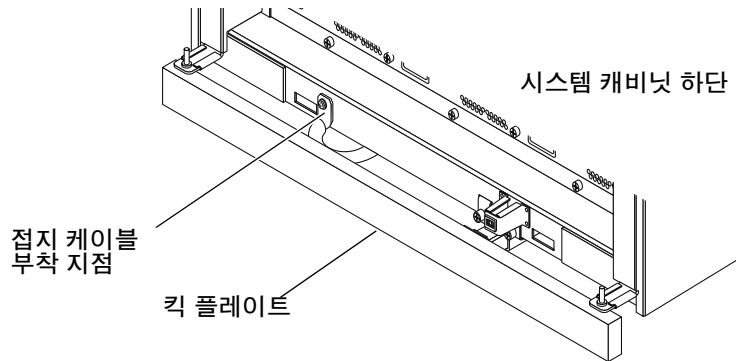


그림 2-4 시스템 캐비닛의 접지 케이블 연결 지점

2.4 시스템 컨트롤러 연결

Sun Fire E25K/E20K 시스템에는 플랫폼의 관리 제어 및 모니터링 기능을 지원하는 시스템 컨트롤러(시스템 제어 보드 및 시스템 제어 주변 장치)가 있습니다. 두 개의 시스템 제어기가 각 Sun Fire E25K/E20K 프레임에 포함되어 있습니다. 시스템 컨트롤러 한 개는 기본 컨트롤러로 작동합니다. 다른 시스템 컨트롤러는 기본 시스템 컨트롤러가 작동에 실패한 경우 관리 제어를 자동으로 떠맡습니다. SMS(System Management Services) 소프트웨어가 시스템 컨트롤러에서 실행되며 제어 및 모니터링 기능을 제공합니다.

시스템 컨트롤러는 Sun Fire E25K/E20K 전원 공급 장치로부터 전원을 공급받습니다. 시스템 컨트롤러의 전원을 켜고 플랫폼 구성을 시작하려면 데이터 센터 전원 연결을 완료해야 합니다. 데이터 센터 전원에 플랫폼을 연결하는 방법에 관한 내용은 이 설명서의 2장 및 *Sun Fire E25K/E20K 시스템 현장 계획 안내서*의 3장을 참조하십시오.

각 시스템 컨트롤러에는 콘솔 연결이 필요합니다. 이 연결은 고객 데이터 센터 네트워크에 사용되는 IP 주소의 제공과 같은 초기 구성을 수행하는 데 사용됩니다. 시스템 제어(SC) 프로세서 보드 전면의 8개의 핀 DIN형 커넥터를 사용하여 콘솔을 연결할 수 있습니다. 이 케이블은 표준 DB-25 커넥터로 연결됩니다. 이 케이블은 커넥터가 맞는 모든 터미널(예: VT150) 또는 터미널 집중 장치에 연결할 수 있습니다. SC-CPU 케이블의 핀 배치 사양은 *Sun Fire E25K/E20K 시스템 Service Manual*을 참조하십시오.

콘솔 연결 또는 텔넷 연결을 사용하여 SMS 소프트웨어 명령행 버전과 대화할 수 있습니다. GUI 관리를 위해서는 디스플레이 장치가 필요합니다. 임의의 X 호환 장치를 사용하여 SMS GUI 소프트웨어의 출력을 표시할 수 있습니다. 프로그램은 시스템 컨트롤러에서 실행되어 관리자의 터미널에 출력을 표시합니다.

2.5 네트워크 하드웨어 연결

두 개의 시스템 컨트롤러 및 각 동적 시스템 도메인에는 고객 데이터 센터 네트워크 연결이 필요합니다. 이러한 연결은 하드웨어를 구성하기 전 완료해야 합니다. 데이터 센터 네트워크 연결에 사용할 수 있는 옵션에 대해서는 *Sun Fire E25K/E20K 시스템 현장 계획 안내서*의 4 장, 네트워크 계획을 참조하십시오.

2.6 I/O 케이블 관리

공기실 유입 스크린, 하위 팬 트레이, 전원 공급자 및 하단 공기 정화기에 있는 벌집형 필터의 루틴 유지 보수를 위해 녹색 유지 보수 스트랩이 설치됩니다.

키트에는 시스템 케이블을 관리하기 위해 사용되는 네 가지의 케이블 스트랩 종류가 있습니다. 녹색 스트랩은 시스템에 서비스가 필요하기 전까지 사용되지 않습니다.

표 2-1 케이블 스트랩 설명

스트랩	스트랩 ID 번호	설명	키트 당 번호
관리용 검정색	4	타이 랩 포함 15.2 cm (6인치) 검정 케이블 행거 스트랩	10 - 예비용 2개
	3	15.2 cm (6인치) 검정 라이트 케이블 스트랩	9 - 예비용 2개
	2	25.4 cm (10인치) 검정 케이블 스트랩	16 - 예비용 2개
유지 보수용 녹색	1	14.7 cm (18인치) 그린 스트랩	4

2.6.1 케이블 관리 시스템 설치

1. 모든 케이블이 제대로 연결되고 고정 장치가 단단히 고정되었는지 확인합니다.
2. 각 I/O 케이블에 레이블을 지정합니다.

새 부품 및 교체 부품에 레이블을 표시할 수 있도록 레이블 세트가 추가로 제공됩니다. 레이블 세트는 지점간 연결을 식별하는 데 사용되는 여러 장의 레이블로 구성되어 있습니다(그림 2-5). 레이블은 모든 새 케이블에 사용할 수도 있고, 재구성할 케이블의 레이블을 다시 표시하기 위해 사용할 수도 있습니다.

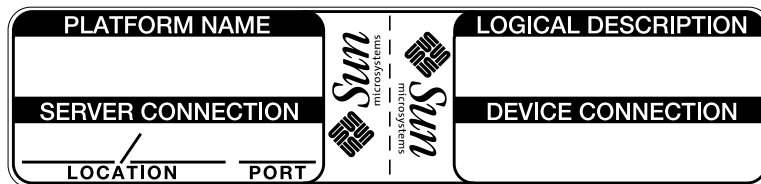


그림 2-5 케이블 레이블 예제

3. 공기실 홈의 안전기에 **15.2 cm (6.0인치)** 검정색 케이블 행거 스트랩(No. 4)을 타이 랩으로 안전하게 고정시킵니다(그림 2-6).

이 스트랩은 케이블이 각 보드에 매달리도록 각 I/O 보드 아래에 바로 연결해야 합니다.

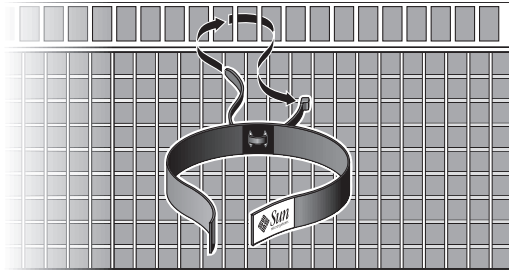


그림 2-6 공기실에서 타이 랩으로 묶은 검정색 케이블 행거 스트랩

4. 측면 절단용 펜치를 사용하여 공기실에 있는 타이 랩 끝부분을 자릅니다.
5. I/O 보드 바로 아래에 **25.4 cm (10인치)** 검정 케이블 스트랩(2번)을 케이블 중 하나에 부착하고, I/O 보드 세트에 남아있는 케이블 주위의 스트랩을 싸서 모든 케이블과 함께 묶습니다(그림 2-7).

시스템 제어(SC) 케이블은 자유롭게 걸어놓습니다.

참고 - 각 시스템 보드의 케이블은 하나의 세트로 함께 묶어야 합니다. 이는 주변 보드 세트 케이블을 방해하지 않고 쉽게 접근하여 단일 I/O 보드 세트를 제거할 수 있도록 해줍니다.

6. 각각의 묶은 케이블 세트와 SC 케이블을 검정 케이블 행거 스트랩에 수직으로 고정시킵니다(그림 2-7).
케이블 행거 스트랩은 **3단계**에서 부착됩니다.
7. 전원 공급 장치의 상단에서, **15.2 cm (6인치)** 검정색 라이트 케이블 스트랩(3번)을 케이블 중 하나에 부착하고, 케이블 세트의 남아있는 케이블 주위의 스트랩을 싸서 모든 케이블을 함께 묶습니다(그림 2-7).
시스템 전면의 슬롯 SB0 또는 후면의 슬롯 SB9에 대한 케이블을 묶을 때 SC 케이블도 포함하도록 합니다.
8. 시스템 받침에서, **25.4 cm (10인치)** 검정색 케이블 스트랩(2번)을 케이블 중 하나에 부착하고, 두 케이블 세트의 케이블 주변 스트랩을 싸서 두 세트를 함께 묶습니다(그림 2-7).

9. 남아있는 I/O 보드에 대해 3 - 8 단계를 반복합니다.

참고 - 완전히 장착된 시스템의 경우, 시스템의 전면 또는 후면에 수직으로 걸려있는 9개의 케이블 세트가 있어야 합니다.

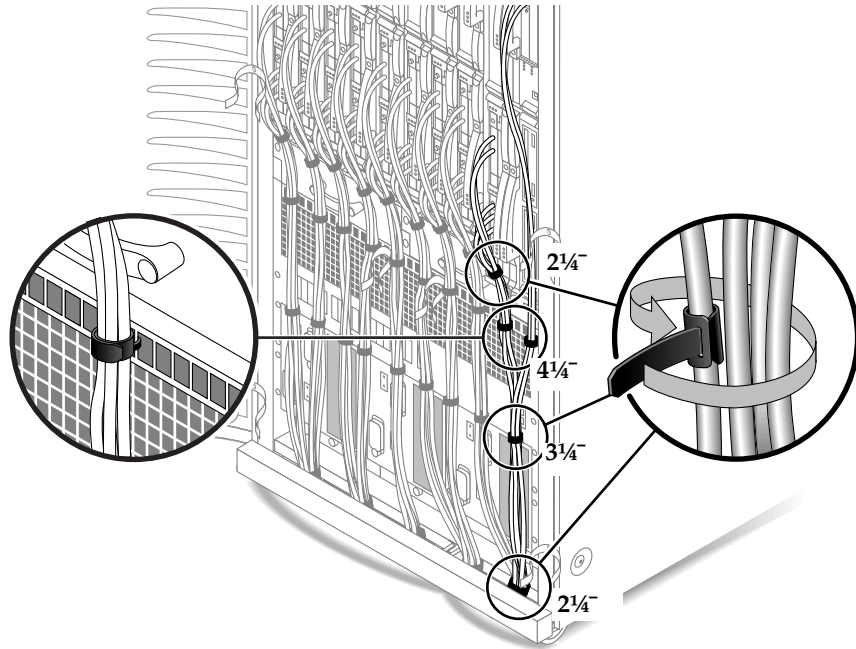


그림 2-7 검정 관리 스트랩

참고 - 묶은 케이블은 착탈식 구성 요소의 유지 관리를 위해 케이블을 들어올릴 수 있도록 바닥 타일 아래로 여유 공간의 케이블과 함께 가능한 수직으로 매달아야 합니다. 바닥 타일 안전기에 뾰족한 모서리가 없는지 확인합니다. 시스템 안팎의 구성요소를 운반할 때 뾰족한 모서리에 의한 케이블 손상의 위험이 있으므로 주의하십시오.

10. 타일 바닥 아래 또는 적용 가능한 경우, 세 개의 왼쪽에 나란히 있는 케이블 번들 세트를 합쳐서 25.4 cm(10인치) 검정색 케이블 스트랩(2번)으로 세트의 케이블 중 하나를 고정 한 후, 세 개의 번들을 짜서 함께 묶습니다.

참고 - 구성 요소의 유지 관리시 케이블을 들어올릴 수 있도록 바닥 타일 아래로 케이블이 느슨하게 연결되었는지 확인합니다.

2.7 설치 완료

1. 양쪽 문을 닫습니다.
2. 측면 패널이 캐비닛에 올바르게 배치되었는지 확인합니다.
3. 수평 조절 다리를 올바르게 조절하여 캐비닛이 수평을 이루는지 확인합니다.

두 개의 액세스 도어가 만나는 곳을 눈으로 점검합니다. 액세스 도어가 수평으로 일직선이 될 때까지 수평 조절 다리를 조정합니다. 네 개의 모든 캐비닛 도어에 대해 이 단계를 반복합니다.



주의 - 수평 조절 다리가 시스템 캐비닛의 전체 무게를 지지하지 않도록 하십시오. 이동용 바퀴를 눈으로 점검하여 바닥에 접촉해 있는지 확인합니다.

2.8 시스템 전원 켜기

1. 지정된 AC 회로 차단기의 전원을 켭니다.
2. 전면 및 후면 전원 모듈의 모든 DC 회로 차단기가 켜짐 위치에 있는지 확인합니다(그림 2-8).

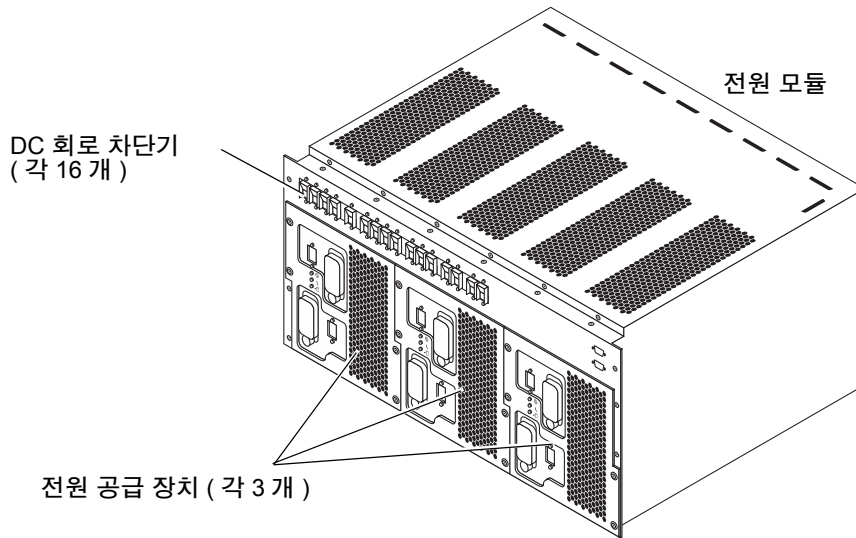


그림 2-8 회로 차단기 및 전원 공급 장치

3. 시스템에 전원을 공급합니다.
전원 공급 장치 모듈의 모든 전면 패널 회로 차단기(전원 공급 장치당 2개의 회로 차단기, 시스템당 3개의 전원 공급 장치 - 전면 및 후면)를 순차적으로 활성화합니다.
4. 시스템과 함께 제공된 소프트웨어 구성 설정 매개변수 워크시트 및 설치 보고서를 작성합니다.

이제 하드웨어 설치가 완료되었습니다. 오류가 발생하는 경우, 다음 설명서를 참조하십시오.

- Sun Fire E25K/E20K 시스템 개요 설명서
- Sun Fire E25K/E20K Systems Service Manual

Sun Fire E25K/E20K 시스템 소프트웨어 설치

이 장에서는 Sun Fire E25K/E20K 시스템 소프트웨어 설치에 대한 정보를 제공합니다.

- 3.1장, 3-1페이지의 "초기 도메인 구성"
- 3.2장, 3-3페이지의 "호스트에서 SunVTS 실행"

3.1 초기 도메인 구성

이 장의 절차는 Sun Fire E25K/E20K 시스템의 첫번째 도메인에 고객 네트워크 매개변수를 설치하는 데 사용됩니다. 이러한 절차는 사용하는 터미널 화면에 SC 명령행 창 및 domain console (1M) 창을 모두 열어 놓은 상태에서 수행합니다.

이 구성은 호스트가 공장에서 설치 장소에 도착했을 때 사전 로드된 도메인에 수행됩니다. 시스템 다운으로부터 복구하거나 새 도메인을 설치하는 경우에는 이 절차를 수행하지 마십시오.

1. 사용자 `sms-svc`로 주 SC에 로그인합니다.
기본 암호는 `xxxxxx`입니다.
2. 다음을 입력하여 도메인을 생성합니다.

```
sms-svc% addboard -d domain_id domain_tag -c assign board_type,  
board_id
```

`domain_id`는 도메인 문자 ID를 나타냅니다. 유효한 `domain_ids`는 "A"..."R"이며 대소문자를 구별하지 않습니다. `domain_id` "A"는 공장 출하시 구성된 도메인을 사용해야 합니다.

`domain_tag`는 `addtag(1M)`를 사용하여 도메인에 지정한 이름입니다.

*board_type*은 보드 문자 ID를 나타냅니다. 빈칸으로 구분하여 보드를 나열합니다. 보드 유형은 선택 사항입니다. *Board_ID*는 선택 사항이 아니며 확장기 슬롯 쌍에 해당됩니다. 유효한 쌍은 <0-17>.<0-1>입니다. 다수의 보드 ID 인수를 사용할 수 있습니다.

다음 *board_type*, *board_id* 형식을 사용할 수 있습니다.

```
cpu,(0..17)[.0]
iobd,(0..17)[.1] (hsPCI+ I/O)
```

예:

```
addboard -d A -c assign cpu,0.0 iobd,0.1 cpu,1.0 cpu,2.0
```

3. 다음을 입력하여 도메인을 켭니다.

```
sms-svc% setkeyswitch -d A on
```

4. setkeyswitch 프로세스가 완료된 후 다음을 입력합니다.

```
sms-svc% console -d A
```

몇 분 후 ok> 프롬프트가 표시됩니다.

5. 다음을 입력하여 도메인을 부팅합니다.

```
ok> boot
```

처음 도메인 OS가 부팅되면 호스트 관련 정보를 정의하라는 메시지가 관리자에게 표시됩니다. 이 정보에는 호스트 이름, 지역 정보 및 IP 주소가 포함됩니다. 이러한 정보에 관해서는 Solaris 설치 설명서를 참조하십시오.

3.2 호스트에서 SunVTS 실행

일단 시스템을 부팅하고 네트워크에 대해 올바르게 구성되면 진단을 실행합니다.

SunVTS™ 소프트웨어를 실행하기 전에 호스트를 먼저 부팅하고 로컬 및 네트워크 변수를 구성해야 합니다.

SunVTS는 시스템의 모든 부품(프로세서 및 I/O)에 대한 전체 기능을 테스트합니다. SunVTS는 야간에 실행하는 것이 이상적이며 시스템 테스트 시간은 대략 4-24시간 정도가 적절합니다.

1. X 호환 디스플레이 스테이션에 로그인하여 사용하는 도메인에 연결할 수 있는지 확인한 후 다음을 입력합니다.

```
% xhost +
```

2. superuser로 해당 도메인에 로그인하여 SunVTS를 시작하고 다음 명령을 입력합니다.

```
# csh
# setenv DISPLAY sc_hostname:0.0
# setenv LD_LIBRARY_PATH /usr/openwin/lib
# setenv OPENWINHOME /usr/openwin
# /opt/SUNWvts/bin/sunvts -l
```

SunVTS가 초기화에 실패한 경우, SunVTS를 설치해야 할 수도 있습니다. 자세한 내용은 SunVTS AnswerBook™ 설명서를 참조하십시오.

3. SunVTS 창을 표시하고, 제어판에 표시된 장치를 물리적으로 시스템에 설치되어 있는 장치와 대비하여 확인합니다.

SunVTS 시작은 대부분의 하드웨어 장치에 대한 빠른 검사 기능을 제공합니다. 장치를 설치하고 사용하는 시스템을 이에 맞춰 재구성한 경우, SunVTS 테스트를 실행하면 해당 장치가 제대로 설치되었는지 확인할 수 있습니다.

서로 맞지 않는 부분이 있는 경우에는 SunVTS 설명서의 "제어판" 단원을 참조하십시오.

SunVTS가 물리적으로 시스템에 존재하는 장치를 표시하지 않는 경우, 설치 과정을 주의 깊게 다시 확인합니다.

4. 시작 단추를 누릅니다.

Set SunVTS Options 메뉴에서 Auto Start 옵션을 활성화하고 옵션 파일을 저장한 경우, 다음을 입력하면 SunVTS를 시작할 수 있습니다.

```
# /opt/SUNWvts/bin/sunvts -l -o options_filename
```

5. SunVTS의 상태를 모니터합니다.

시스템이 실행 중인지 및 발생한 테스트 오류가 없는지 확인합니다.

6. 테스트할 각 도메인에 대해 2단계에서 5단계를 반복합니다.

Sun Fire E25K/E20K 시스템 제거

이 장에서는 Sun Fire E25K/E20K 시스템을 올바르게 종료하고 포장하는 절차에 대해 설명합니다.

- 4.1장, 4-1 페이지의 "시스템 백업"
- 4.2장, 4-1 페이지의 "도메인 구성 해제"
- 4.3장, 4-3 페이지의 "캐비닛 운반을 위한 준비"
- 4.4장, 4-4 페이지의 "캐비닛 준비"
- 4.5장, 4-5 페이지의 "캐비닛 포장"

4.1 시스템 백업

- 시스템 관리자는 모든 도메인 및 SC가 올바르게 백업되었는지 확인합니다.

4.2 도메인 구성 해제

1. 도메인 구성을 해제합니다.

자세한 내용은 *Sun Fire E25K/E20K 시스템 Management Services (SMS) Administrator Guide* 최신 버전을 참조하십시오.

2. SMS 구성 파일을 저장합니다.

3. SC 구성을 해제합니다.

자세한 내용은 *Sun Fire E25K/E20K 시스템 Management Services (SMS) Administrator Guide* 최신 버전을 참조하십시오.

4. *Sun Fire E25K/E20K 시스템 Service Manual*에 수록된 다음 단원을 참조하여 시스템 전원을 끕니다.

- 11-4페이지의 섹션 11.2.2, "중앙판 지지 보드 전원 끄기"
- 6-4페이지의 섹션 6.1.2.2, "시스템 제어(SC) 보드 전원 끄기"
- 7-5페이지의 섹션 7.2.2, "시스템 제어(SC) 주변 장치 보드 전원 끄기"
- 12-4페이지의 섹션 12.2.2, "확장기 보드 전원 끄기"
- 8-4페이지의 섹션 8.2.2, "CPU(Slot 0) 보드 전원 끄기"
- 9-4페이지의 섹션 9.1.2.2, "hsPCI+ (슬롯 1) 어셈블리 전원 끄기"
- 3-11페이지의 섹션 3.2.2.2, "4 kW 이중 ACnDC 전원 공급 장치 전원 끄기"
- 4-4페이지의 섹션 4.2.2, "팬 트레이 전원 끄기"
- 14-2페이지의 섹션 14.1, "팬 백플레인 제거를 위한 전원 끄기"
- 13-4페이지의 섹션 13.3, "Sun Fireplane 상호 연결 교체를 위한 시스템 전원 끄기"
- 15-2페이지의 섹션 15.1, "전원 센터플레인 교체를 위한 시스템 전원 끄기"
- 16-8페이지의 섹션 16.2.1, "케이블 교체를 위한 시스템 전원 끄기"



참고 - Sun Fire E25K/E20K 시스템 Service Manual에서 모든 DC 회로 차단기를 항상 켜진 상태로 두도록 명시하고 있습니다. 시스템 재배치를 준비하기 위해 도메인 구성을 해제할 때는 이 문장을 무시하십시오.

5. 시스템 캐비닛 전면과 후면의 모든 DC 회로 차단기의 전원을 끕니다.
6. 시스템 전면과 후면의 모든 AC0 및 AC1 회로 차단기의 전원을 끕니다.
7. 지정된 AC 회로 차단기의 전원을 끕니다.
8. 시스템 전면과 후면의 AC0 및 AC1에 있는 전원 공급 장치에서 모든 전원 케이블을 연결 해제합니다.

4.3 캐비닛 운반을 위한 준비

1. 운반용 기포는 운송 도중 압축되므로 한 번 사용된 운반용 펠릿으로 Sun Fire E25K/E20K 시스템 캐비닛을 운반할 수는 없습니다. 새 운송용 패키지를 받으면 다음 항목 중 몇몇과 함께 새 펠릿이 제공됩니다.
 - 펠릿 랙 짐쇠
 - 완성된 포장 재료(상단 뚜껑, 바깥쪽 덮개)
 - 마무리 재료(레이블, 비닐 주머니)

고객은 <http://206.170.159.131/rplpkg.html>에서 *Replacement Packaging Request Form*을 작성하여 운송용 패키지를 구할 수 있습니다. Sun 서비스 요원에게 서비스를 요청하시려면 <http://uscg.ebay/Other/packaging.html>을 방문하십시오.

2. 고객의 운송 부서에서 일반적으로 구할 수 있는 포장용 끈과 도구가 준비되어 있는지 확인합니다.
3. 9/16인치 양구 스페커 또는 동급 도구가 필요합니다.

참고 - 기포 포장은 제거될 일부 기포가 곡선 모양의 뒷문 또는 평평한 뒷문에 시스템이 더 잘 맞도록 구멍이 뚫려있습니다.

4.4 캐비닛 준비

1. 전면 및 후면 도어를 열어 캐비닛 구성 요소를 점검합니다.
모든 구성 요소가 제자리에 장착되어 있고 모든 설비가 고정되어 있는지 확인합니다.
2. 느슨한 설비나 다른 떨어진 부속품이 없는지 캐비닛을 점검합니다.
3. 모든 인터페이스 케이블이 캐비닛에서 제거되었는지 확인합니다.
4. 두 캐비닛 도어를 제거합니다.
이렇게 하면 캐비닛을 옮길 때 도어가 손상되지 않습니다.
 - a. 상단의 스프링이 달린 경첩 핀을 잡아 당깁니다.
 - b. 도어를 위로 들어올려 캐비닛 하단의 핀에서 도어를 제거합니다.
 - c. 도어를 한쪽으로 치워 둡니다.
5. 시스템 핸들 바를 찾아 시스템 캐비닛의 전면 및 후면에 설치합니다. 2번 Phillips 스크루드라이버를 사용하여 각 핸들 바를 4개의 고정 나사로 고정합니다.
이러한 2개의 핸들 바는 시스템이 설치되었을 때 제거 및 보존되었습니다.
6. 설치 위치 바닥에 시스템을 고정하고 있는 볼트를 풀고 NEBS Zone 4 지진 부상을 제거합니다(설치된 경우).
7. 그림 4-1과 같이 수평 조절 다리를 올려 캐비닛 프레임 안으로 완전히 들어가도록 합니다.

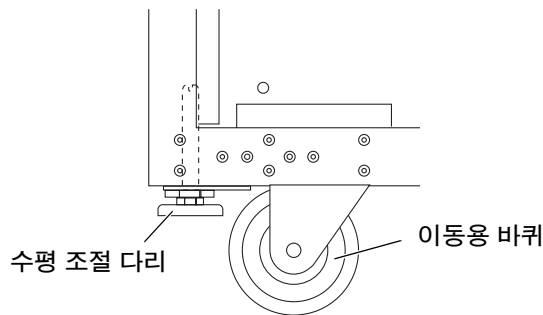


그림 4-1 프레임 안으로 들어간 수평 조절 다리

8. 캐비닛을 포장 위치로 천천히 운반합니다.

한 명 내지 두 명은 밀고 다른 두 명의 캐비닛 프레임의 모서리를 사용해 캐비닛을 천천히 이동해야 합니다.



주의 - 캐비닛을 이동하기 위해 내부 시스템 보드 핸들을 **사용하지 마십시오**.

컴퓨터실의 전체 이동 경로에는 진동을 일으킬 만한 돌출된 부분이 없어야 하며 다음과 같은 여유 공간이 있어야 합니다.

표 4-1 이동 경로 여유 공간

	스타일링 패널 포함	스타일링 패널 불포함
최소 문 높이	2032 mm(80인치)	2032 mm(80인치)
통로 및 문의 최소 너비	915 mm(36인치)	915 mm(36인치)
최대 기울기	10°	10°



주의 - 캐비닛은 10도 이상의 각도로 옮길 수 없습니다.

4.5 캐비닛 포장

참고 - 팰릿 경사로에 캐비닛을 옮기려면 캐비닛의 모든 면에 최소 5.49 m(18피트)의 접근 공간이 있어야 합니다.

1. 캐비닛을 밀어 올릴 수 있도록 팰릿 텍을 준비합니다.

- 평평한 면에 운반용 팰릿을 배치하고 캐비닛과 경사로에 대해 최소 5.49 m(18피트)의 접근 공간을 두고 방향을 조정합니다.
- 운송용 패키지의 상자에서 경사로를 꺼냅니다.
- 경사로의 뾰족한 부분을 팰릿 텍의 해당 구멍에 맞춰 정렬합니다.

경사로의 걸쇠 뒷쪽을 누르거나 그 위에 올라서서 경사로가 단단히 설치되었는지 확인합니다.

d. 팰릿 텍의 비경사로 끝에 두 개의 제공된 팰릿 퓌대 중 하나를 설치합니다.

2개의 퓌대가 있는데 그 중 하나는 나무와 기포로 설계되어 있습니다. 기포는 평평하거나 둥근 뒷면에 사용하도록 때어낼 수 있습니다. 사용하는 퓌대는 캐비닛을 경사로에 밀어 올리는 방향에 따라 달라져야 합니다.

2. 전면 및 후면 킥 플레이트 어셈블리를 제거합니다(그림 4-2).

이렇게 하면 설치 제거 도중 킥 플레이트 고정 브라켓 어셈블리가 손상되지 않습니다.

a. 스프링이 달린 고정 잠금 핀을 당겨 돌려서 풀어주고, 킥 플레이트 및 장착 튜브를 장착 브라켓에서 빼낸 다음 이를 한쪽으로 치워 둡니다.

b. 킥 플레이트 장착 브라켓 어셈블리의 두 개의 패널 꺾쇠를 풀니다.

c. 지지 랍을 장착 구멍에서 빼내려면 지지 랍을 앞쪽으로 당겨 아래쪽으로 기울여 킥 플레이트를 제거합니다.

d. 킥 플레이트 어셈블리를 한쪽으로 치워 둡니다.

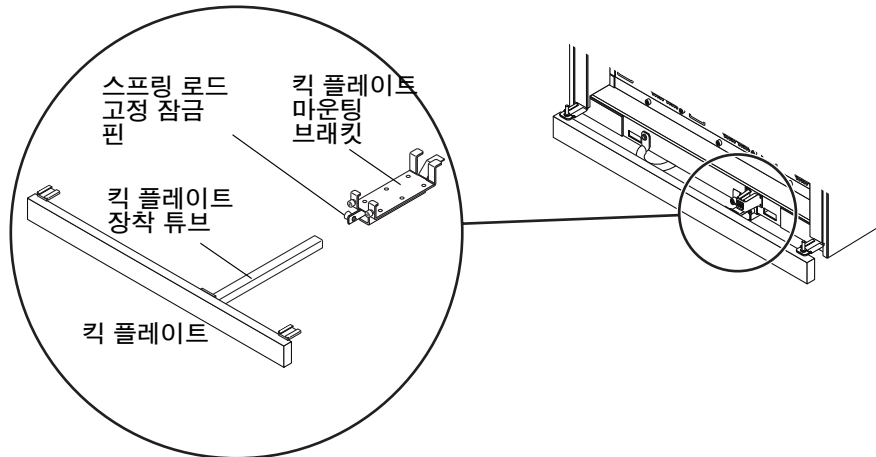


그림 4-2 캐비닛 킥 플레이트 어셈블리 제거

3. 두 경사로의 앞쪽 모서리에 캐비닛 바퀴를 맞춥니다(그림 4-3).

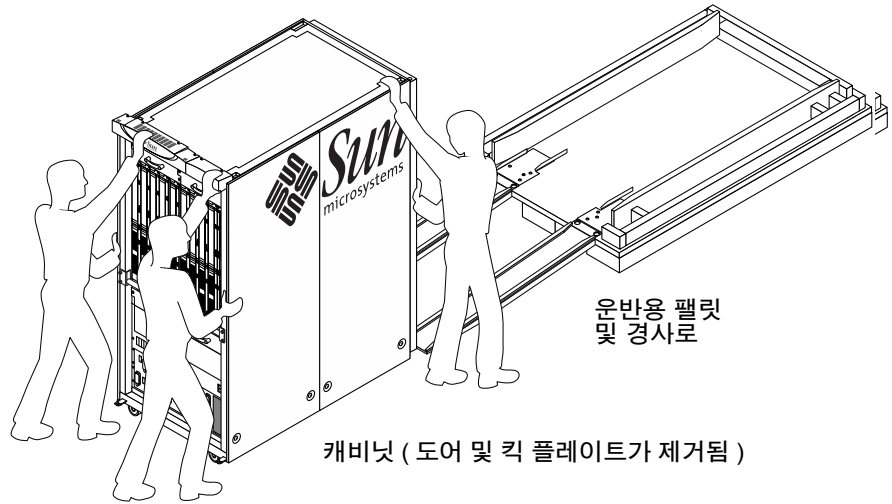


그림 4-3 팰릿 텍에 설치한 경사로

참고 - 운반용 팰릿에는 운송 전에 아연판으로 된 운반용 브래킷과 볼트를 사용하여 캐비닛을 팰릿 텍에 고정하기 위해 사용하는 구멍이 있습니다.

4. 캐비닛을 경사로에 밀어 올려 운반용 팰릿 텍에 밀어 넣습니다.



주의 - 한 명 또는 두 명은 밀고 다른 두 명은 캐비닛이 지정된 운반 위치로 향하도록 방향을 조정합니다.



주의 - 5단계에서 시스템이 균형을 잃거나 너무 빨리 경사로로 밀려 들어가지 않도록 한 명 내지 두 명이 시스템을 받치고 있어야 합니다.

5. 시스템의 경사로 측면에 운반용 브래킷을 고정합니다.
 - a. 운반용 브래킷의 토 클램프를 캐비닛 하단에 있는 사각 구멍에 삽입합니다.
 - b. 9/16인치 양구 스페너를 사용해 운반용 브래킷을 고정시킵니다.
6. 운반용 브래킷을 시스템의 비경사로 측면에 고정시킵니다.
 - a. 시스템의 비경사로 측면에서 킴대를 제거합니다.
시스템은 팰릿의 경사로 측면에 있는 운반용 브래킷으로 팰릿에 고정되어 있습니다.
 - b. 운반용 브래킷의 토 클램프를 캐비닛 하단에 있는 사각 구멍에 삽입합니다.
 - c. 9/16인치 양구 스페너를 사용해 운반용 브래킷을 고정시킵니다.

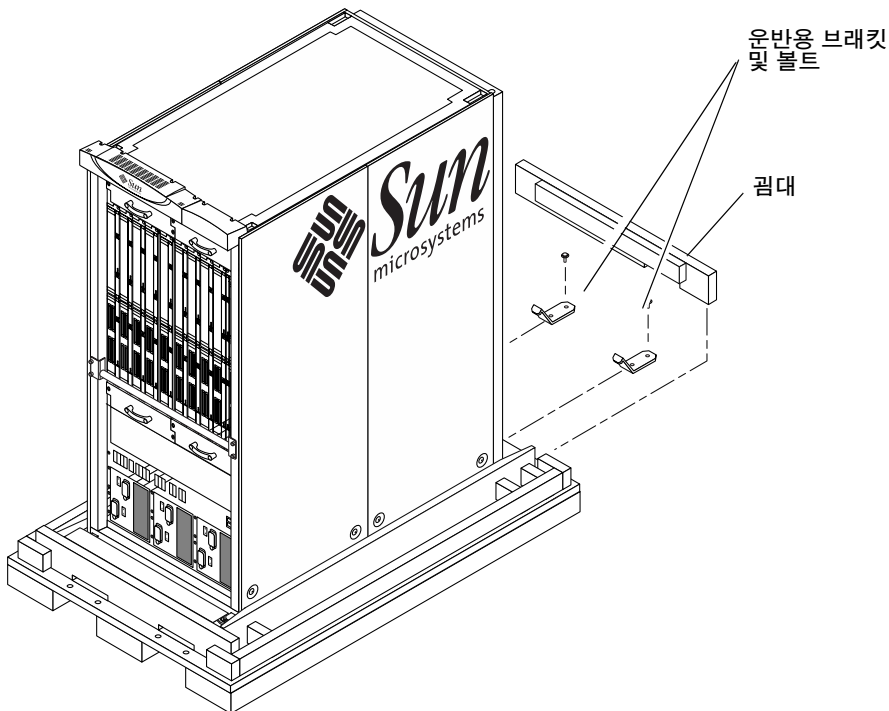


그림 4-4 운반용 팰릿 텍 위의 캐비닛

7. 4개의 수평 조절 다리 각각을 운반용 팰릿 텍까지 낮춥니다.
1/4 바퀴 더 돌려 안정성을 확보하여 캐비닛의 이동용 바퀴에 가해지는 무게 압력을 덜어줍니다.
8. 시스템의 전면 및 후면에 킥 플레이트 어셈블리를 재설치합니다.
 - a. 킥 플레이트 장착 브래킷의 안쪽 지지 탭을 삽입합니다.
 - b. 2개의 바깥쪽 탭을 캐비닛 프레임의 전면 장착 구멍에 맞춥니다.
 - c. 브래킷을 안쪽으로 밀어 넣어 안쪽 지지 탭을 캐비닛 아래 있는 수평 지지 구조물의 2개의 장착 구멍에 맞춥니다.
 - d. 두 개의 고정 패널 꺾쇠로 킥 플레이트를 고정합니다.
 - e. 킥 플레이트 장착 브래킷 어셈블리의 사각 장착 튜브가 캐비닛과 나란하게 될 때까지 삽입합니다.
 - f. 스프링이 달린 잠금 편으로 킥 플레이트를 고정합니다.
9. 팰릿의 전면 및 후면의 퓌대를 교체합니다.
10. 두 캐비닛 도어를 복원합니다.
 - a. 캐비닛의 각 하단 경첩 브래킷에 있는 하단 끼우개에 도어를 삽입합니다.
 - b. 각 도어 상단에서 스프링이 달린 편을 아래로 당긴 후 도어 끼우개를 캐비닛의 상단 경첩 브래킷에 끼웁니다.
 - c. 도어를 열 수 있는지 확인합니다.
11. 운반용 팰릿 텍에서 경사로를 제거하고 캐비닛 측면에 보관해 둡니다.

4.6 패키지 완료

1. 나머지 포장 재료를 조립하기 전에 느슨한 설비, 도구 또는 다른 떨어진 부속품이 있는지 캐비닛을 재점검합니다.
2. 운송용 패키지에서 바깥쪽 비닐 주머니를 찾아 캐비닛의 상단 및 측면에 덮어씌웁니다. 비닐 주머니의 하단 끝자락을 운반용 팻릿의 측면으로 밀어 넣습니다.
3. 운송용 패키지의 하드웨어 상자에 공구를 다시 넣고 팻릿 텍의 캐비닛 전면 또는 후면에 적재합니다.
4. 보호용 비닐 주머니 및 캐비닛 상단에 내부 상자 상단 뚜껑을 설치합니다.
5. 보호용 비닐 주머니 바깥쪽에 서비스 설명서 패키지를 부착합니다.
6. 운송 키트 상자에 감겨진 전원 케이블을 넣습니다.

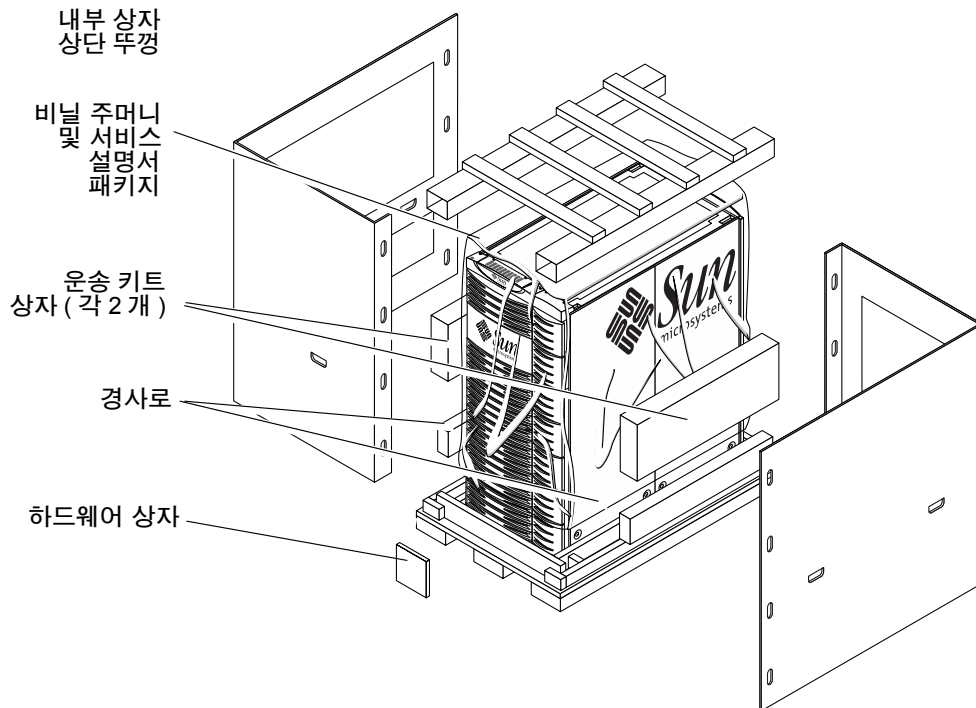


그림 4-5 최종 포장 조립 및 바깥쪽 상자 포장 조립

7. 바깥쪽 상자를 조립합니다(그림 4-5).

- a. 손잡이용 홈을 사용하여 운반용 펠릿 텍에 두 개의 바깥쪽 상자 덮개를 덮고 플라스틱 잠금 클립의 구멍에 맞춥니다(측면당 4개).
- b. 바깥쪽 상자 덮개의 측면 모서리에 8개의 플라스틱 잠금 클립(측면당 4개)을 설치합니다.
- c. 캐비닛 상단 및 바깥쪽 상자 덮개의 모서리를 따라 상자 상단 뚜껑을 덮습니다.
- d. 포장용 끈과 섬유판 모서리 보호대를 사용하여 고정합니다.
고정용 끈이 단단히 매여 있고 모서리 보호대로 제대로 고정되어 있는지 확인합니다(그림 4-6).

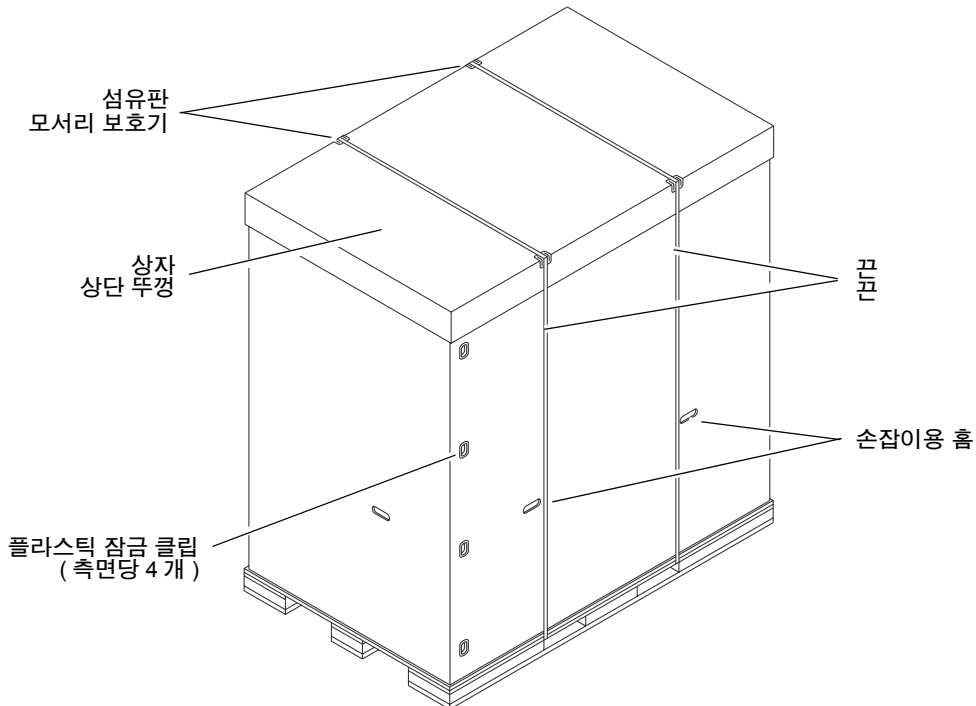


그림 4-6 운반할 준비가 된 캐비닛

8. 상자 측면의 상단부에 운송용 패키지에 포함된 TIP-N-TELL 장치를 사용합니다.

참고 - 제품의 운반에는 60인치 펠릿 잭을 사용하십시오.

색인

D

DIN형 커넥터, 2-7

E

ESD 연결, 2-5

I

I/O 케이블 관리, 2-8

P

PDU 소켓 접지, 2-6

배

배전 장치, 2-4

설

설치

완료, 2-11

전원 케이블, 2-2

소켓 접지, 2-6

수평 조절 다리, 2-11, 4-4, 4-9

시스템 예방 조치, 1-2

안

안전 예방 조치, 1-1

전

전원 케이블 연결 요구 사항, 2-2

접지

시스템, 2-4

지점, 2-6

접지 케이블 연결, 2-6

캐

캐비닛

포장 풀기, 1-4

캐비닛 이동

캐비닛 준비, 4-4

필요한 항목, 4-3

캐비닛 포장, 4-5

케이블 연결

전원, 2-2

접지, 2-2

콘솔 연결, 2-7

포

포장 풀기, 1-4

포장용 끈, 4-3

필요한 도구, 2-1

장

회로 차단기, 2-12