



Sun Fire™ V1280/Netra™ 1280 系統安裝指南

Sun Microsystems, Inc.
www.sun.com

文件號碼 817-4520-12
2006 年 5 月，修訂版 A

請將您對本文件的意見提交至：<http://www.sun.com/hwdocs/feedback>

Copyright 2006 Sun Microsystems, Inc., 4150 Network Circle, Santa Clara, California 95054, U.S.A. 版權所有。

Sun Microsystems, Inc. 對於本文件所述技術擁有智慧財產權。這些智慧財產權包含 <http://www.sun.com/patents> 上所列的一項或多項美國專利，以及在美國與其他國家/地區擁有的一項或多項其他專利或申請中專利，但並不以此為限。

本文件及相關產品在限制其使用、複製、發行及反編譯的授權下發行。未經 Sun 及其授權人 (如果有) 事先的書面許可，不得使用任何方法、任何形式來複製本產品或文件的任何部分。

協力廠商軟體，包含字型技術，其版權歸 Sun 供應商所有，經授權後使用。

本產品中的某些部分可能源自加州大學授權的 Berkeley BSD 系統的開發成果。UNIX 是在美國及其他國家/地區的註冊商標，已獲得 X/Open Company, Ltd. 專屬授權。

Sun、Sun Microsystems、Sun 標誌、AnswerBook2、docs.sun.com、Sun Fire、Netra、OpenBoot 與 Solaris 是 Sun Microsystems, Inc. 在美國及其他國家/地區的商標或註冊商標。

所有 SPARC 商標都是 SPARC International, Inc. 在美國及其他國家/地區的商標或註冊商標，經授權後使用。凡具有 SPARC 商標的產品都是採用 Sun Microsystems, Inc. 所開發的架構。

OPEN LOOK 與 Sun™ Graphical User Interface (Sun 圖形化使用者介面) 都是由 Sun Microsystems, Inc. 為其使用者與授權者所開發的技術。Sun 感謝 Xerox 公司在研究和開發視覺化或圖形化使用者介面之概念上，為電腦工業所做的開拓性貢獻。Sun 已向 Xerox 公司取得 Xerox 圖形化使用者介面之非獨占性授權，該授權亦適用於使用 OPEN LOOK GUI 並遵守 Sun 書面授權合約的 Sun 公司授權者。

美國政府權利 – 商業軟體。政府使用者均應遵守 Sun Microsystems, Inc. 的標準授權合約和 FAR 及其增補文件中的適用條款。

本文件以其「原狀」提供，對任何明示或暗示的條件、陳述或擔保，包括對適銷性、特殊用途的適用性或非侵權性的暗示保證，均不承擔任何責任，除非此免責聲明的適用範圍在法律上無效。



請回收



Adobe PostScript

目錄

前言 xi

1. 實體安裝 1-1

1.1 安裝導板與導軌 1-2

1.1.1 調整導軌組件 1-3

1.1.2 在系統上安裝內部導板 1-4

1.1.3 為雙柱安裝準備導軌 1-6

1.1.4 在 Sun Fire/StoreEdge 機櫃上安裝導軌組件 1-7

1.1.4.1 在底部位置安裝導軌組件 1-7

1.1.4.2 在頂部位置安裝導軌組件 1-8

1.1.5 在 Sun Rack 900 機櫃上安裝導軌組件 1-9

1.1.5.1 在底部位置安裝導軌組件 1-9

1.1.5.2 在頂部位置安裝導軌組件 1-9

1.1.6 在 19 英吋的 4 柱機櫃上安裝導軌組件 1-10

1.1.7 在 19 英吋的 2 柱機架上安裝導軌組件 1-11

1.2 在機櫃中安裝系統 1-12

1.2.1 準備在機櫃中安裝系統 1-12

1.2.2 在機櫃中安裝系統 1-14

1.3 安裝導板鎖定螺絲 1-18

- 1.4 安裝纜線管理支架 1-20
 - 1.4.1 安裝 CMA 輕型 1-21
 - 1.4.2 安裝 CMA 800 1-22
- 1.5 連接 Sun Fire V1280 電源線 1-29
- 1.6 連接 Netra 1280 電源線 1-30
 - 1.6.1 組裝 Netra 1280 電源接頭 1-30
 - 1.6.2 連接 Netra 1280 電源線 1-32
 - 1.6.3 在初次開啓電源之前確認電源輸入連接 1-32
- 1.7 將主控台連接至 System Controller 1-33
 - 1.7.1 連接初始管理主控台 1-33
 - 1.7.2 連接管理主控台 1-35
- 1.8 連接 I/O 組件 1-35
- 1.9 開啓系統電源 1-35
- 1.10 關閉系統電源 1-36
- 1.11 安裝其他硬體 1-36
- 1.12 安裝其他週邊裝置 1-37

A. 外部連線 A-1

- A.1 I/O 插槽 A-2
 - A.1.1 PCI IB_SSC 組件 A-2
 - A.1.2 PCI+ IB_SSC 組件及 PCI-X IB_SSC 組件 A-2
 - A.1.3 SCSI 接頭 A-3
 - A.1.4 SCSI 執行 A-4
- A.2 警示器連接埠 A-5
- A.3 LOM 序列埠 A-6
 - A.3.1 使用 DB-25 配接器進行序列連結 A-7
 - A.3.2 使用 DB-9 配接器進行序列連結 A-8
 - A.3.2.1 連接至 9 針 D 型公序列埠 A-8

A.4	10/100 LOM 乙太網路連接埠	A-9
A.4.1	雙絞線乙太網路纜線類型的連線能力	A-9
A.5	Net0/Net1 乙太網路連接埠	A-10
索引	索引-1	



-
- 圖 1-1 導軌組件 (標準配置) 1-3
 - 圖 1-2 彈簧夾與孔 1-5
 - 圖 1-3 導軌組件 (修改為雙柱安裝) 1-6
 - 圖 1-4 在 Sun Fire 機櫃上安裝導軌 1-8
 - 圖 1-5 在 Sun Rack 900 機櫃或 19 英吋的 4 柱機櫃上安裝導軌 1-10
 - 圖 1-6 釋放擋門扣夾裝置 1-12
 - 圖 1-7 卸下運送支架固定栓 1-13
 - 圖 1-8 將升降裝置插入運送支架 1-14
 - 圖 1-9 對齊導板 1-15
 - 圖 1-10 卸下運送支架 1-16
 - 圖 1-11 將系統推入系統機櫃 1-17
 - 圖 1-12 鎖緊固定螺絲 1-17
 - 圖 1-13 插入並鎖緊導軌扳手 1-19
 - 圖 1-14 插入並鎖緊導板鎖定螺絲 1-19
 - 圖 1-15 托架安裝孔 1-20
 - 圖 1-16 CMA 輕型纜線管理支架 1-21
 - 圖 1-17 上方/下方 CMA 支架和左側/右側 T 型托架 1-22
 - 圖 1-18 上方/下方中樞托架安裝孔 1-23
 - 圖 1-19 上方 CMA 支架和中樞托架之連接 1-24
 - 圖 1-20 下方 CMA 支架和中樞托架之連接 1-25

- 圖 1-21 左側 T 型托架之連接 1-26
- 圖 1-22 右側 T 型托架之連接 1-27
- 圖 1-23 上方/下方 CMA 支架到 T 型托架之連接 1-28
- 圖 1-24 卸下來源 B 塑膠蓋並曝露接頭的直流電源輸入盒 1-31
- 圖 1-25 Netra 1280 電源線連接 1-32
- 圖 1-26 System Controller 與 I/O 組件位置 1-34
- 圖 A-1 外部 I/O 連接 – Sun Fire V1280/Netra 1280 系統 (後視圖) A-1
- 圖 A-2 68 針 SCSI 接頭 A-3
- 圖 A-3 DB-15 (公) 警示器服務連接埠接頭 A-5
- 圖 A-4 RJ-45 序列接頭 A-6
- 圖 A-5 RJ-45 TPE 插座 A-9
- 圖 A-6 RJ-45 十億位元乙太網路接頭 A-10

表

表 A-1	68 針 SCSI 接頭腳位	A-3
表 A-2	警示服務連接埠接頭腳位	A-5
表 A-3	RJ-45 序列接頭腳位	A-6
表 A-4	連接至序列 A 時使用的預設值	A-7
表 A-5	Sun DB-25 配接器提供的針腳互連	A-7
表 A-6	DB-9 (9 針) 配接器提供的針腳互連	A-8
表 A-7	雙絞線乙太網路接頭腳位	A-9
表 A-8	TPE STP-5 纜線長度	A-9
表 A-9	RJ-45 Gigabit 乙太網路接頭腳位	A-10

前言

本指南說明如何安裝與設定 Sun Fire™ V1280/Netra™ 1280 系統。

相關文件

產品	書名
安全性	「Sun Fire V1280/Netra 1280 系統符合性與安全手冊」
使用	「Sun Fire V1280/Netra 1280 系統管理指南」
使用	「Sun Fire V1280/Netra 1280 System Controller Command Reference Manual」
維修	「Sun Fire V1280/Netra 1280 Systems Service Manual」

線上存取 Sun 文件

您可以在下列網站檢視、列印及購買各種 Sun 文件 (包括本土化版本)：

<http://www.sun.com/documentation>

連絡 Sun 技術支援

如果您在本文件中找不到所需之本產品相關技術問題的解答，請至：

<http://www.sun.com/service/contacting>

Sun 歡迎您提出寶貴意見

Sun 致力於提高文件品質，因此誠心歡迎您提出意見與建議。請至下列網址提出您對本文件的意見：

<http://www.sun.com/hwdocs/feedback>

請隨函附上文件書名與文件號碼：

「Sun Fire V1280/Netra 1280 系統安裝指南」，文件號碼 817-4520-12

需要的工具

對於此文件中的程序，您需要這些工具：

- 電腦抬高裝置
- 螺絲起子，2 號十字螺絲
- 扳手 (卸下導板上的可調整固定栓)
- 扳手 (卸下運送支架固定栓)
- 扭力扳手與延伸桿 (僅適用於 Netra 1280 系統，隨附)
- M5 螺母扳手 (僅適用於 Netra 1280 系統，隨附)
- 壓接鉗接頭 1 孔 (僅適用於 Netra 1280 系統，隨附)
- 壓接鉗接頭 2 孔 (僅適用於 Netra 1280 系統，隨附)

第1章

實體安裝

Sun Fire V1280/Netra 1280 系統可以下列三種方式的其中一種運送：

1. 不在機櫃中而是附有導軌安裝套件以將其安裝於機櫃中
2. 不在機櫃中而是獨立放置
3. 預先安裝於機櫃中

方法 1 由第 1-2 頁的第 1.1 章節「安裝導板與導軌」開始介紹。方法 2 和 3 由第 1-20 頁的第 1.4 章節「安裝纜線管理支架」開始介紹。

本章包含下列章節：

- 第 1-2 頁的第 1.1 章節「安裝導板與導軌」
- 第 1-12 頁的第 1.2 章節「在機櫃中安裝系統」
- 第 1-18 頁的第 1.3 章節「安裝導板鎖定螺絲」
- 第 1-20 頁的第 1.4 章節「安裝纜線管理支架」
- 第 1-29 頁的第 1.5 章節「連接 Sun Fire V1280 電源線」
- 第 1-30 頁的第 1.6 章節「連接 Netra 1280 電源線」
- 第 1-33 頁的第 1.7 章節「將主控台連接至 System Controller」
- 第 1-35 頁的第 1.8 章節「連接 I/O 組件」
- 第 1-35 頁的第 1.9 章節「開啓系統電源」
- 第 1-36 頁的第 1.10 章節「關閉系統電源」
- 第 1-36 頁的第 1.11 章節「安裝其他硬體」
- 第 1-37 頁的第 1.12 章節「安裝其他週邊裝置」



注意 – Sun Fire V1280/Netra 1280 系統 (配備安裝支架)，重約 286 磅 (130 公斤)。需要兩個人使用電腦設備升降機將系統安全地移入機櫃。



注意 – 每次僅能從機櫃拉出一個 Sun Fire V1280/Netra 1280 系統，以免機櫃失去平衡。



注意 – 在將 Sun Fire V1280/Netra 1280 系統從機櫃中拉出時，必須伸出機櫃穩定裝置 (如果適用)。

1.1 安裝導板與導軌

接收到的獨立系統是要利用導軌安裝套件安裝於機櫃中。此套件包含：

- 兩個導板鎖定墊片
- 兩個導板鎖定螺絲
- 四個導軌 (包含兩個內部和兩個外部導軌)
- 8 公釐扳手



備註 – 如果您收到的是預先安裝於機櫃中的系統，您可以直接跳至第 1-20 頁的第 1.4 章節「安裝纜線管理支架」。

本章節包含下列主題：

- 第 1-3 頁的第 1.1.1 章節「調整導軌組件」
- 第 1-4 頁的第 1.1.2 章節「在系統上安裝內部導板」
- 第 1-6 頁的第 1.1.3 章節「為雙柱安裝準備導軌」
- 第 1-7 頁的第 1.1.4 章節「在 Sun Fire/StoreEdge 機櫃上安裝導軌組件」
- 第 1-9 頁的第 1.1.5 章節「在 Sun Rack 900 機櫃上安裝導軌組件」
- 第 1-10 頁的第 1.1.6 章節「在 19 英吋的 4 柱機櫃上安裝導軌組件」
- 第 1-11 頁的第 1.1.7 章節「在 19 英吋的 2 柱機架上安裝導軌組件」

1.1.1 調整導軌組件

每個導軌組件由四個元件組成 (圖 1-1)：

- 連接至導板組件的後托架
- 連接至後托架的可調整式托架 (某些配置不使用可調整式托架)
- 導板組件 (具有內部與外部導板)
- 前托架

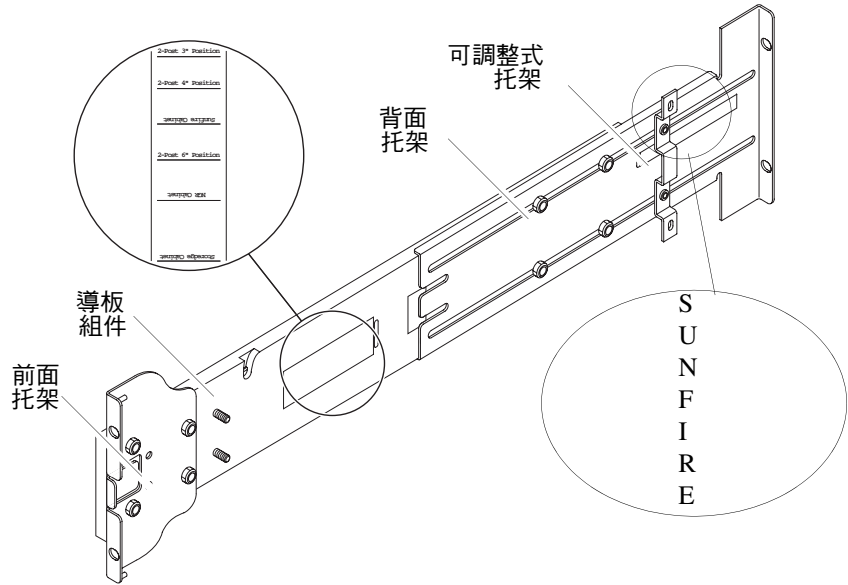


圖 1-1 導軌組件 (標準配置)

調整後托架或可調整式托架的位置以修改組件長度。導板組件與後托架都在金屬上印有適用於特定機櫃的托架位置。圖 1-1 展示了該金屬印的位置。

1.1.2 在系統上安裝內部導板

1. 從導板組件上卸下內部導板：
 - a. 按下綠色門鎖旁邊的門鎖。
 - b. 從外部導板/導軌組件中拉出內部導板。
2. 向上推內部導板，以便系統側面的定位鉤扣住導板上的孔 (圖 1-2)。
彈簧片將會嚙合。

備註 – 彈簧夾必須位於機殼鉤的上方，並且內部導板主要部份的邊緣必須在機殼鉤的後下方嚙合。

3. 每個導板使用兩顆 5 x 8 公釐螺絲以便將內部導板固定到系統。
4. 對於第二個內部導板重複步驟 1 至 3。

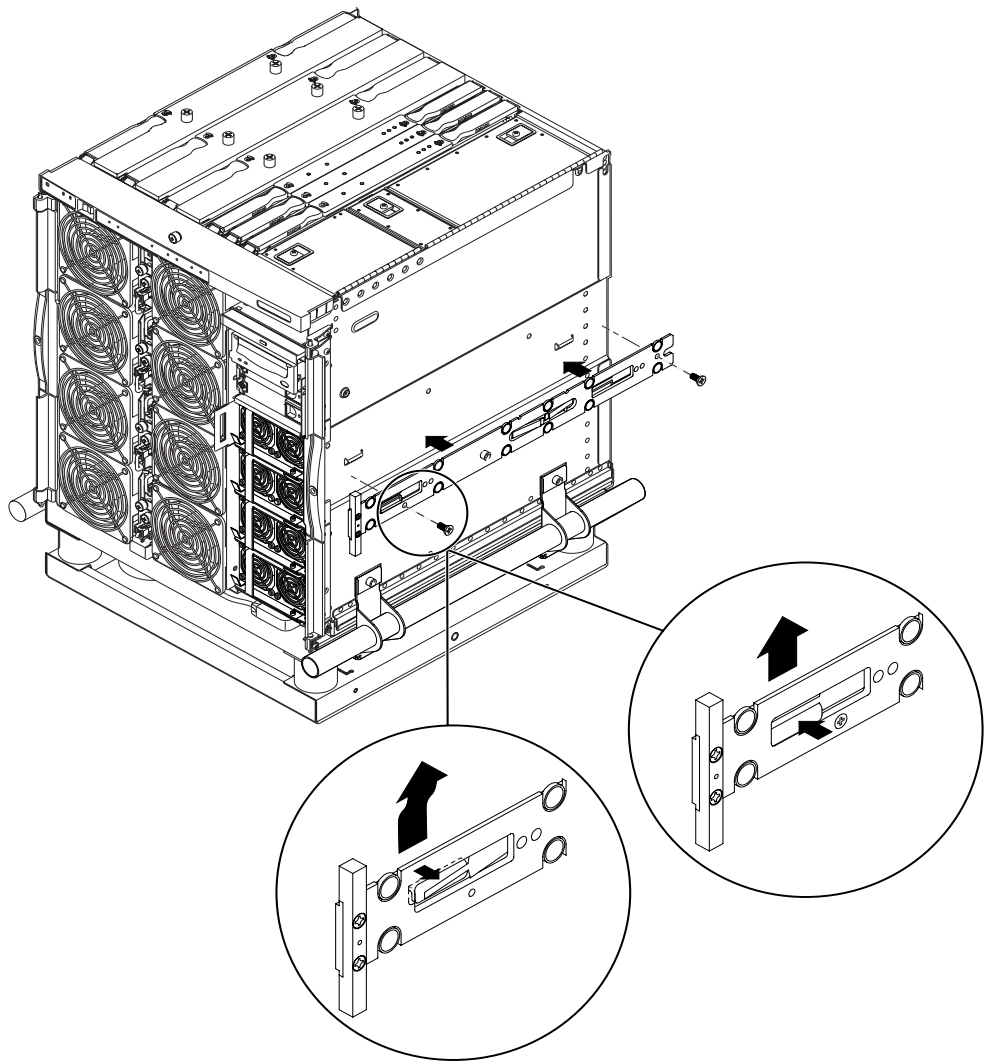


圖 1-2 彈簧夾與孔

1.1.3 為雙柱安裝準備導軌

對於雙柱安裝，您可以拆除與重新組裝導軌組件 (圖 1-3)。可將導軌組件調整為適合 19 英寸的 雙柱機架，柱深範圍為 3 至 6 英寸 (7.5 至 15.0 公分)。

1. 卸下固定可調整式托架的螺絲，並棄置可調整式托架 (圖 1-1)。
2. 卸下固定前托架的四顆螺絲。
3. 旋轉前托架 180 度，然後朝內重新固定 (圖 1-3)。
4. 卸下固定後托架的四顆螺絲。
5. 旋轉後托架 180 度使其朝內 (圖 1-3)。
6. 將後托架與導板組件上的適當標記對齊，然後重新固定後托架。
7. 對於第二個導軌組件重複步驟 1 至 6。

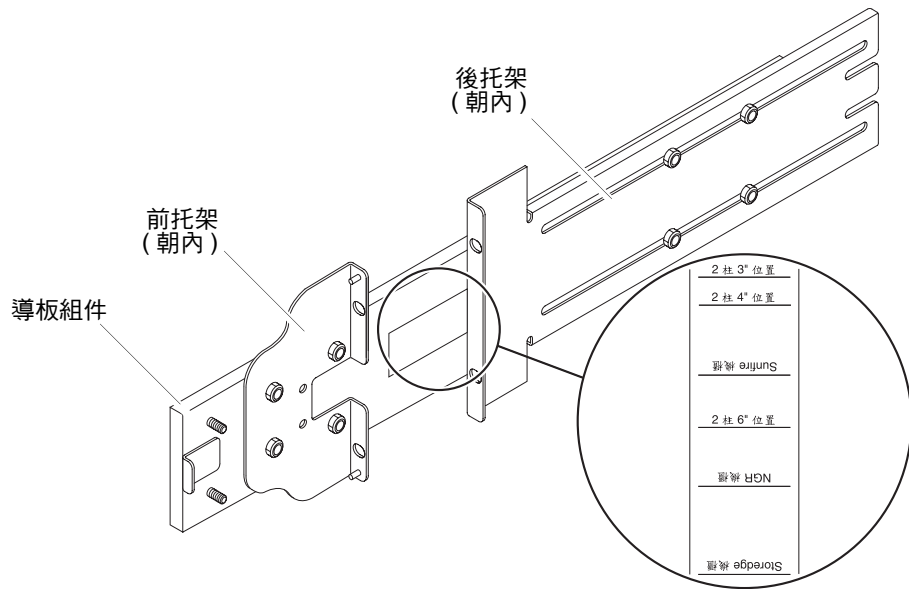


圖 1-3 導軌組件 (修改為雙柱安裝)

1.1.4 在 Sun Fire/StoreEdge 機櫃上安裝導軌組件

Sun Fire/StoreEdge™ 機櫃在正面與背面具有從下到上編號的 10-32 號 UNF 螺絲孔。

備註 – 導軌組件可以調換。其可用在機櫃的任一側。

1. 調整每個導軌組件上的可調整式托架位置。
 - a. 鬆開固定可調整式托架的兩顆螺絲。
 - b. 將可調整式托架重新定位到後托架上標有「SUNFIRE」標記的位置，然後重新固定可調整式托架。
2. 調整每個導軌組件的長度。
 - a. 鬆開固定後托架的四顆螺絲。
 - b. 將後托架重新定位到滑動組件上標有「Sun Fire Cabinet」標記的位置，然後重新固定後托架。

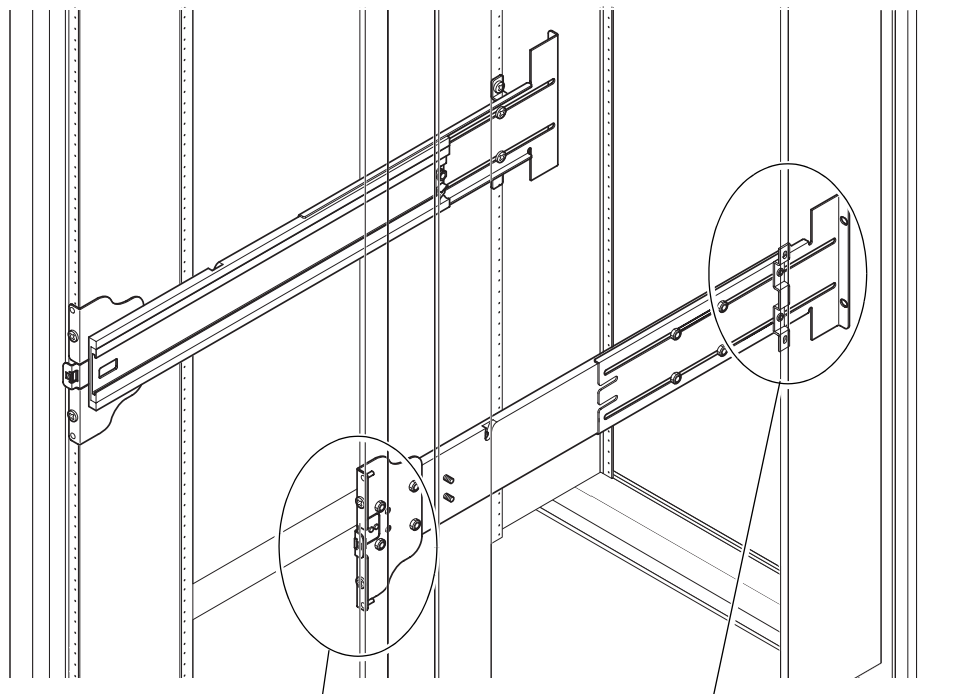
1.1.4.1 在底部位置安裝導軌組件

1. 將前托架上的針腳插入機櫃孔 22 與 33 (圖 1-4)。

針腳將使托架保持在原位置，直至托架固定。
2. 使用兩顆 10-32 號 UNF 螺絲將可調整式托架固定到機櫃孔 24 與 31。
3. 使用兩顆 10-32 號 UNF 螺絲將前托架固定到機櫃孔 24 與 31。
4. 對於第二個導軌組件重複步驟 1 至 3。

1.1.4.2 在頂部位置安裝導軌組件

1. 將前托架上的針腳插入機櫃孔 58 與 69 (圖 1-4)。
針腳將使托架保持在原位置，直至固定托架。
2. 使用兩顆 10-32 號 UNF 螺絲將可調整式托架固定到機櫃孔 60 與 67。
3. 使用兩顆 10-32 號 UNF 螺絲將前托架固定到機櫃孔 60 與 67。
4. 對於第二個導軌組件重複步驟 1 至 3。



前托架
固定至外部機櫃孔

可調整式托架
固定至內部機櫃孔

圖 1-4 在 Sun Fire 機櫃上安裝導軌

1.1.5 在 Sun Rack 900 機櫃上安裝導軌組件

Sun Rack 900 機櫃在正面與背面具有從下到上編號的 M-6 UNF 螺絲孔。

備註 – 導軌組件可以調換。其可用在機櫃的任一側。

1. 卸下每個導軌上的可調整式托架。
 - a. 鬆開固定可調整式托架的兩顆螺絲。
 - b. 棄置可調整式托架。
2. 調整每個導軌組件的長度。
 - a. 鬆開固定後托架的四顆螺絲。
 - b. 將後托架重新定位到導板組件上標有「NGR Cabinet」標記的位置，然後重新固定後托架。

1.1.5.1 在底部位置安裝導軌組件

1. 將前托架上的針腳插入機櫃孔 22 與 33 (圖 1-5)。
針腳將使托架保持在原位置，直至托架固定。
2. 使用兩顆 M-6 UNF 螺絲將後托架固定到機櫃孔 24 與 31。
3. 使用兩顆 M-6 UNF 螺絲將前托架固定到機櫃孔 24 與 31。
4. 對於第二個導軌組件重複步驟 1 至 3。

1.1.5.2 在頂部位置安裝導軌組件

1. 將前托架上的針腳插入機櫃孔 58 與 69 (圖 1-5)。
針腳將使托架保持在原位置，直至托架固定。
2. 使用兩顆 M-6 UNF 螺絲將後托架固定到機櫃孔 60 與 67。
3. 使用兩顆 M-6 UNF 螺絲將前托架固定到機櫃孔 60 與 67。
4. 對於第二個導軌組件重複步驟 1 至 3。

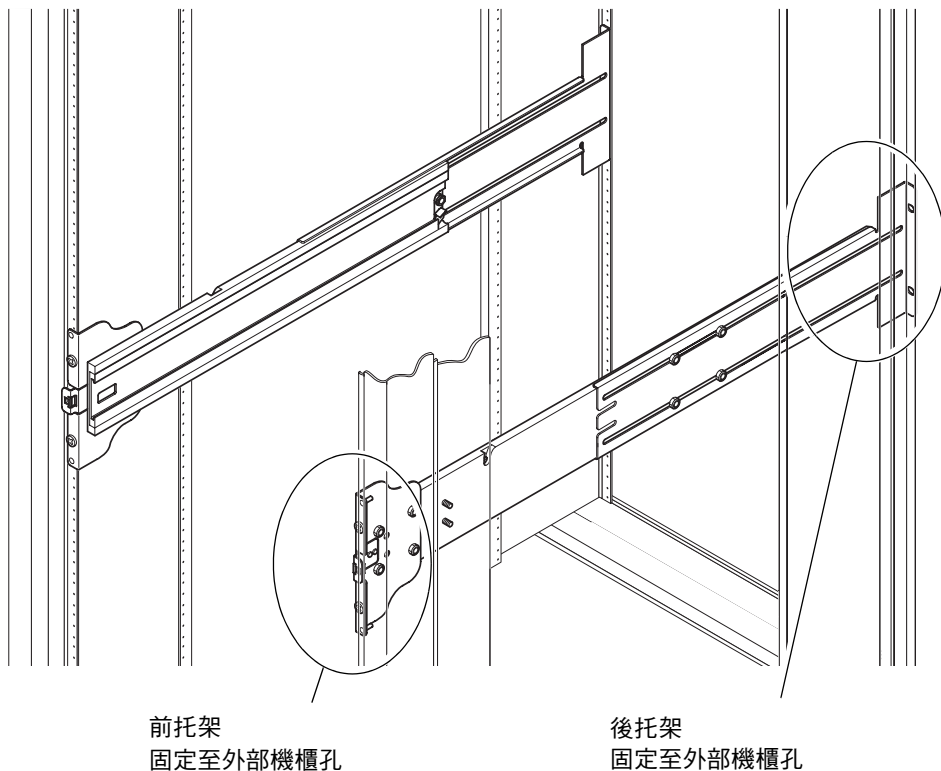


圖 1-5 在 Sun Rack 900 機櫃或 19 英吋的 4 柱機櫃上安裝導軌

1.1.6 在 19 英吋的 4 柱機櫃上安裝導軌組件

可將導軌調整為適合與 IEC 297-4 或 EIA 310-D 相容的 19 英吋機櫃。每個前後安裝導軌之間的距離範圍為 17.7 至 30.7 英吋 (45.0 至 78.0 公分)。

備註 – 導軌組件可以調換。其可用在機櫃的任一側。



注意 – 為處理任何所需的安裝，安裝者務必確保機櫃具有足夠的結構強度與穩定性。

1. 卸下每個導軌組件上的可調整式托架。
 - a. 鬆開固定可調整式托架的兩顆螺絲。
 - b. 棄置可調整式托架。
2. 調整每個導軌組件的長度。
 - a. 鬆開固定後托架的四顆螺絲。
 - b. 將後托架重新定位到導板組件上顯示適當標記的位置，然後重新固定後托架。
3. 使用兩顆 10-32 號 UNF 螺絲固定後托架 (圖 1-5)。
 - 要在最低位置安裝系統，請將機架安裝固定螺絲分別插入高於 18.5 英吋與 22.5 英吋 (47.0 公分與 57.2 公分) 的位置。請參閱「Sun Fire V1280/Netra 1280Slide Rail Installation Instructions and Mounting Template」以確定機櫃孔位置。
 - 要在最高位置安裝系統，請將機架安裝固定螺絲分別插入低於 39.5 英吋與 43.5 英吋 (100.0 公分與 110.0 公分) 的位置。請參閱「Sun Fire V1280/Netra 1280Slide Rail Installation Instructions and Mounting Template」以確定機櫃孔位置。
4. 使用兩顆 10-32 號 UNF 螺絲固定後托架 (圖 1-5)。
5. 對於第二個導軌組件重複步驟 1 至 4。

1.1.7 在 19 英吋的 2 柱機架上安裝導軌組件

備註 – 必須備妥導軌組件。請參閱第 1-6 頁的「為雙柱安裝準備導軌」。

備註 – 導軌組件可以調換。其可用在機櫃的任一側。



注意 – 確定將機架固定在地板、天花板或鄰近的框架上。為處理任何所需的安裝，安裝者務必確保機架具有足夠的結構強度與穩定性。

1. 使用兩顆 10-32 號 UNF 螺絲固定前托架。

將機架安裝固定螺絲分別插入高於 18.5 英吋與 22.5 英吋 (47.0 公分與 57.2 公分) 的位置。請參閱「Sun Fire V1280/Netra 1280 Slide Rail Installation Instructions and Mounting Template」以確定機櫃孔位置。
2. 使用兩顆 10-32 號 UNF 螺絲固定後托架。
3. 對於第二個導軌組件重複步驟 1 與步驟 2。

1.2 在機櫃中安裝系統

本章節包含下列主題：

- 第 1-12 頁的第 1.2.1 章節「準備在機櫃中安裝系統」
- 第 1-14 頁的第 1.2.2 章節「在機櫃中安裝系統」

1.2.1 準備在機櫃中安裝系統

1. 卸下前擋門 (圖 1-6)。
 - a. 打開擋門，然後按下扣夾銷的把手以釋放扣夾。
 - b. 提起擋門以脫離扣夾銷，然後放妥擋門。
 - c. 對於第二個前擋門，重複步驟 a 與步驟 b。

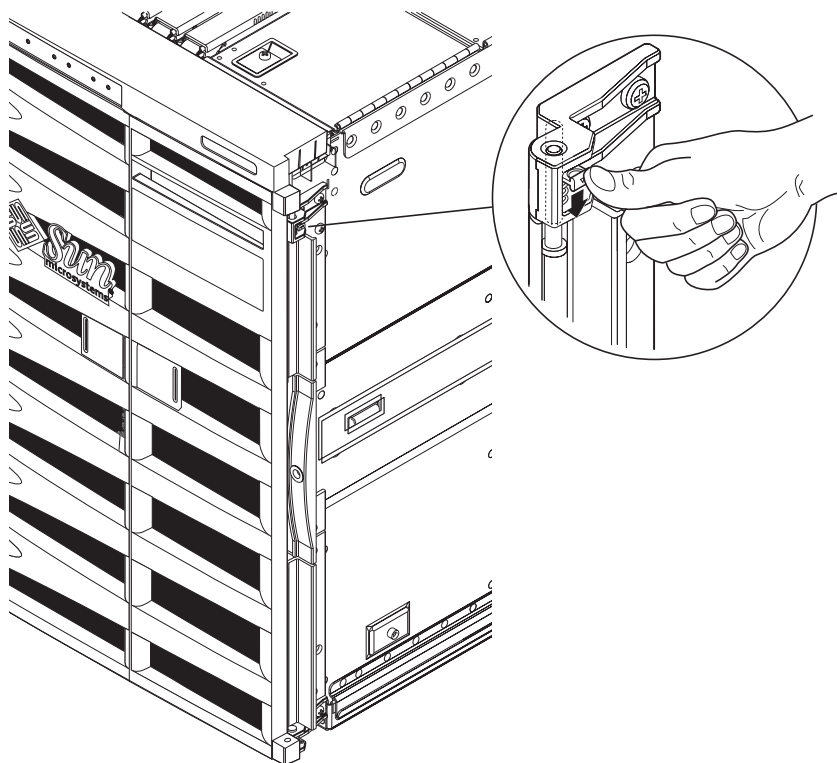


圖 1-6 釋放擋門扣夾裝置

2. 移除運送支架固定栓 (圖 1-7)。

固定栓會將橙色金屬運送支架固定在木製貨架上。

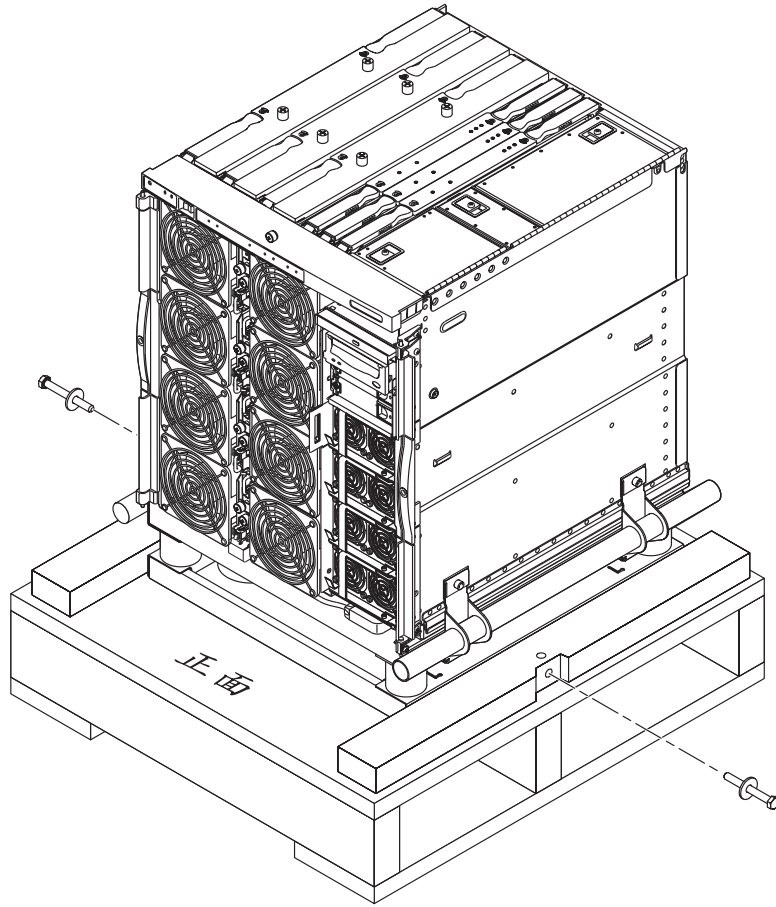


圖 1-7 卸下運送支架固定栓

1.2.2

在機櫃中安裝系統



注意 – Sun Fire V1280/Netra 1280 系統 (配備安裝支架)，重約 286.0 磅 (130.0 公斤)。爲了避免受傷，需要兩個人使用電腦設備升降機將系統安全地移入機櫃。

1. 延伸機櫃穩定裝置，並鎖好定位 (依其適用情況而定)。



注意 – 抬起系統時，必須連接運送支架。否則將導致系統嚴重損壞。

2. 將升降裝置的耙完全插入運送支架空隙 (圖 1-8)。

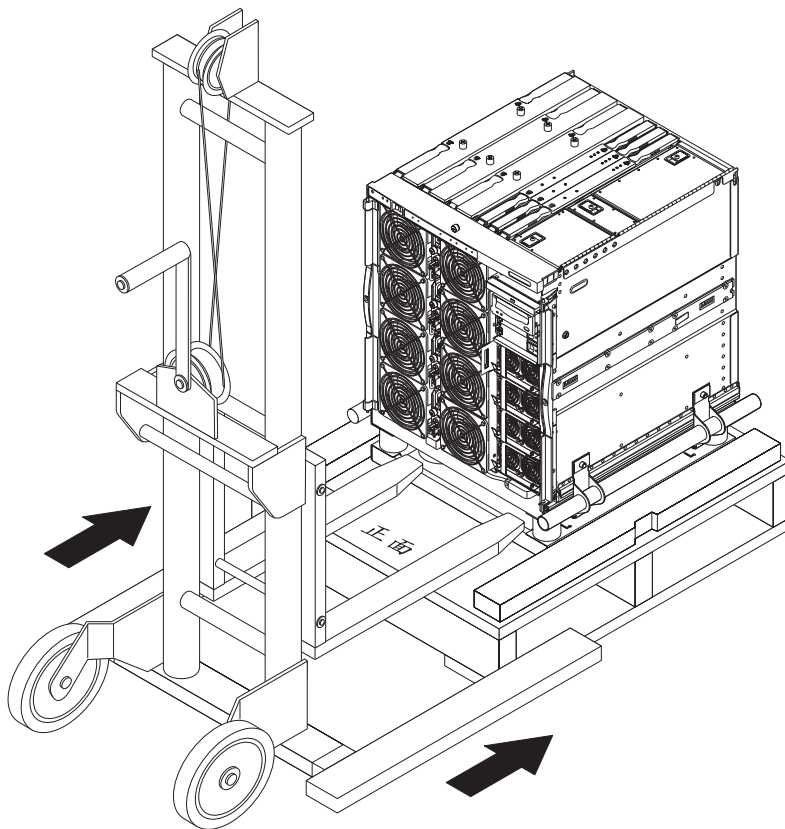


圖 1-8 將升降裝置插入運送支架

3. 將系統抬出木製運送貨架，然後卸下貨架。
4. 從機櫃中滑出外部導板，然後在展開的位置上鎖定。
5. 把系統抬高到與機櫃外部導板一樣高。
6. 小心向前移動升降裝置，直至系統上的導板與機櫃的外部導板完全啮合（圖 1-9）。
兩側的門鎖必須鎖定導板。

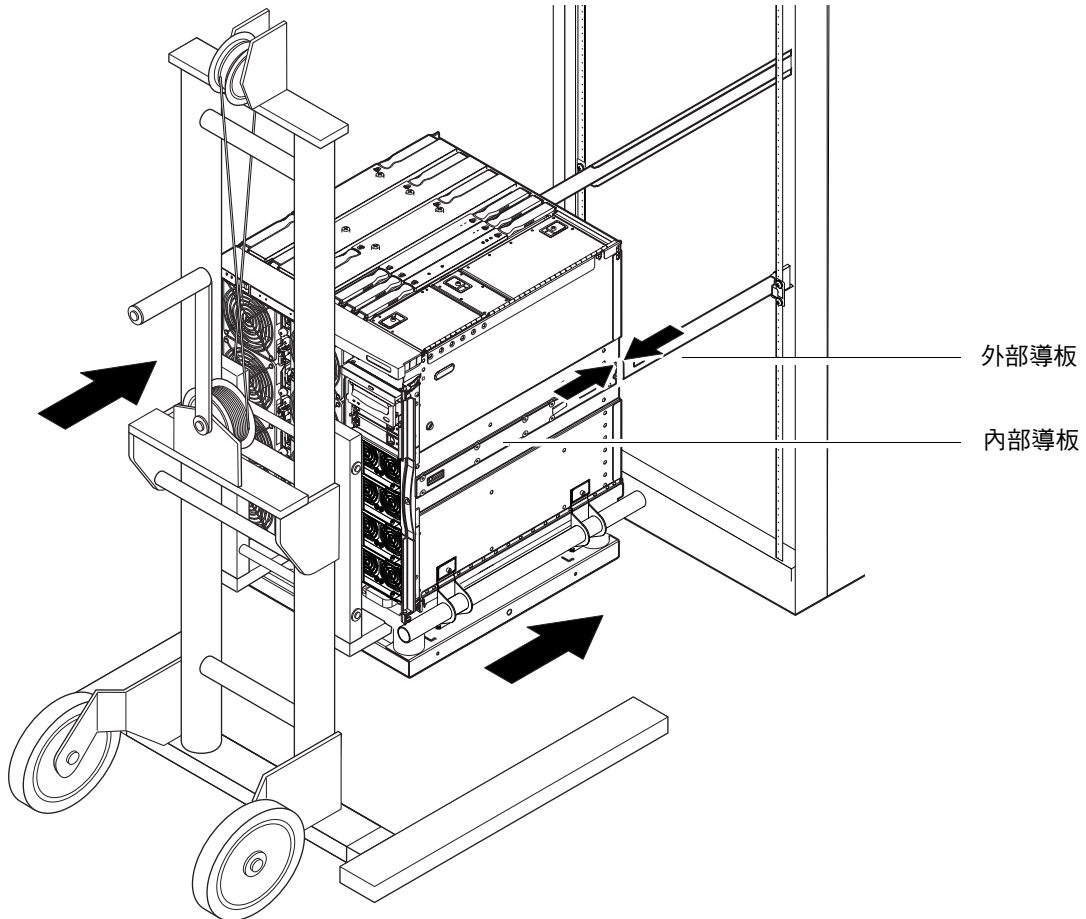


圖 1-9 對齊導板



注意 – 拉出升降裝置時，必須伸出機櫃穩定裝置 (如果適用)，否則機櫃可能會傾倒。

7. 在抬高裝置仍支撐系統時，鬆開將運送支架把手固定在系統上的四顆固定螺絲。
8. 從系統中拉出兩個運送支架把手。
這將會中斷運送支架與系統的連接。
9. 使用抬高裝置放低運送支架。
妥善存放運送支架以便將來使用。

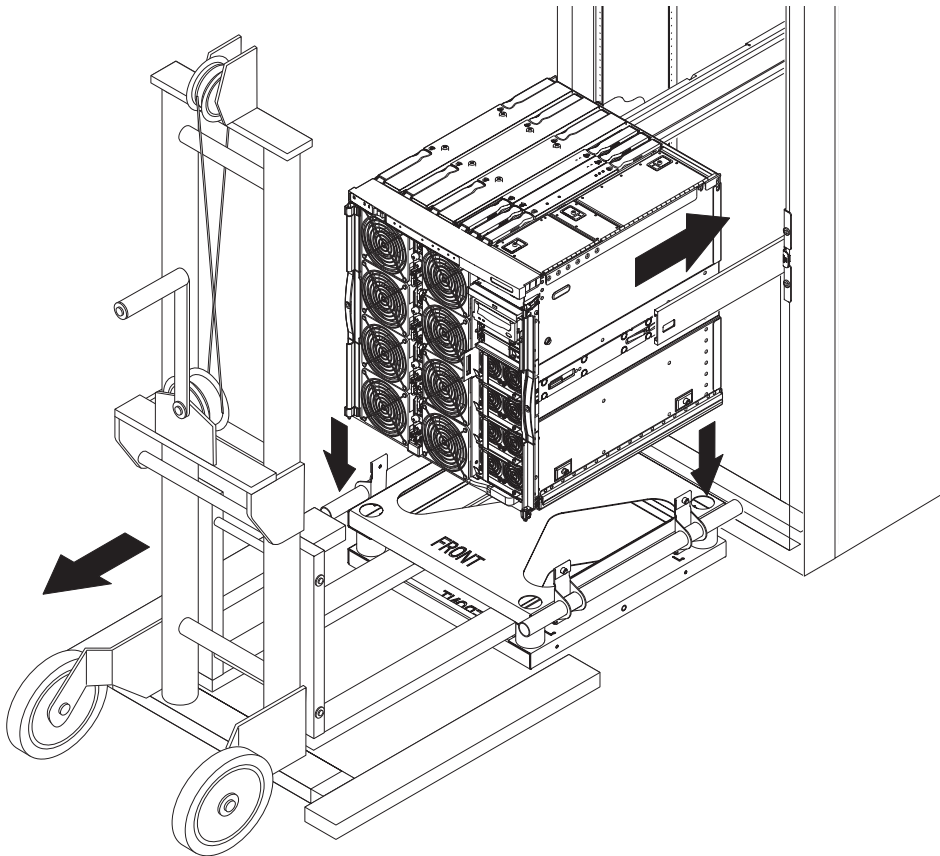


圖 1-10 卸下運送支架

10. 按下每個導板上的綠色門鎖，然後將系統推入機櫃 (圖 1-11)。

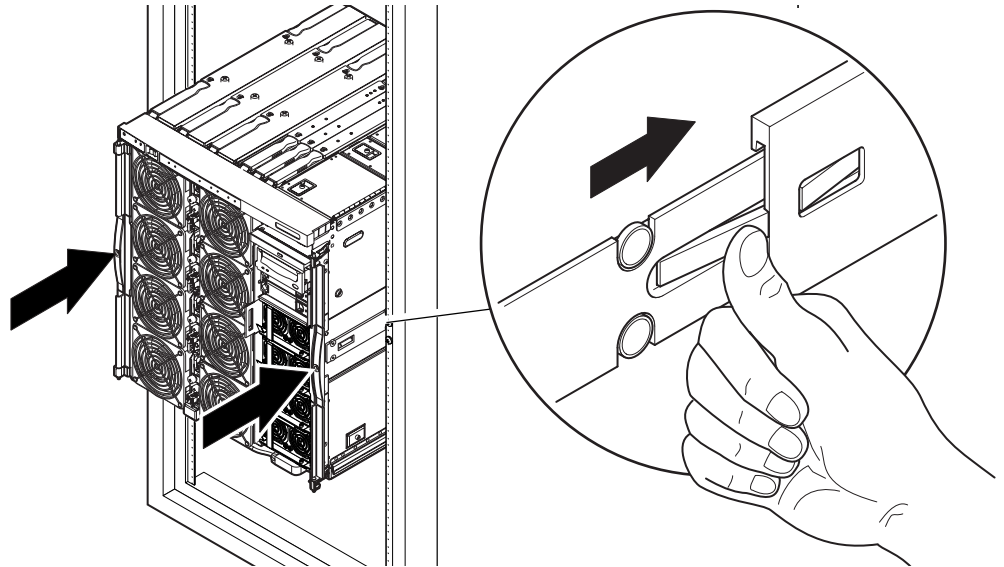


圖 1-11 將系統推入系統機櫃

11. 鎖緊系統前面的兩顆固定螺絲，以便將系統固定在機櫃中 (圖 1-12)。
12. 將機櫃穩定裝置推回原位 (如果需要)。
13. 重新安裝系統前門。

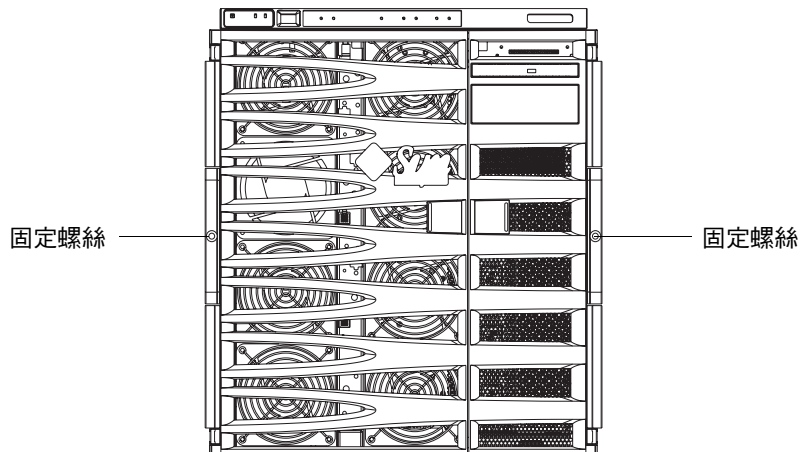


圖 1-12 鎖緊固定螺絲

1.3 安裝導板鎖定螺絲

備註 – 對於出廠時已預先安裝於機櫃中的系統，導板鎖定螺絲已安裝在所有套件上。

套件中包含導板鎖定螺絲和扳手，其用於將系統安裝至機櫃中，請參閱第 1-2 頁的第 1.1 章節「安裝導板與導軌」。安裝後，可執行下列步驟：

- 請務必鎖牢 Netra 1280 系統上的鎖定螺絲，以使系統符合 NEBS Level 3 的震動要求
- 先鬆開導板鎖定螺絲以將系統從機櫃移除
- 移動有一個或多個系統之機櫃前，請先將導板鎖定螺絲固定於每個系統中

如果訂購的是獨立的系統並且隨附安裝的導軌套件，則下列程序可將系統固定於機櫃中。如果是訂購導軌套件要將系統安裝並固定於機櫃的話，也可以使用下列程序。

請按照下列步驟安裝導板鎖定螺絲：

備註 – 導軌安裝套件包含一對扳手以及導軌，其由製造商提供。製造商的扳手必須丟棄並以套件中提供的 Sun 扳手替換。

1. 將系統由系統機櫃中滑出。
2. 丟棄套件中製造商提供隨附於導軌之扳手。

3. 從系統背面，將提供的扳手插入並固定栓上 (圖 1-13)。
扳手握把需朝外。

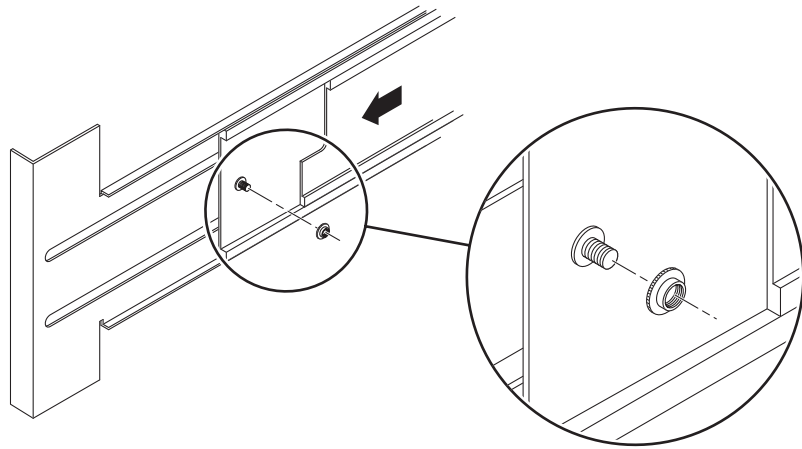


圖 1-13 插入並鎖緊導軌扳手

4. 將系統滑入系統機櫃中。
5. 從系統背面插入並鎖緊鎖定螺絲 (圖 1-14)。

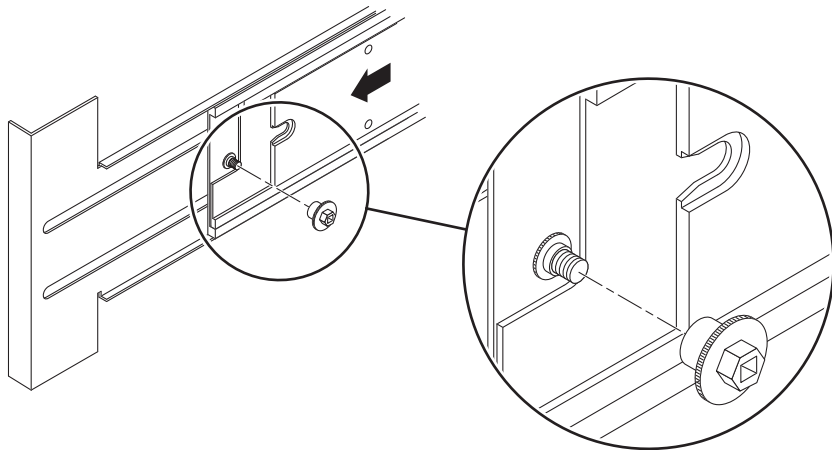


圖 1-14 插入並鎖緊導板鎖定螺絲

6. 為系統機櫃中的每一個系統重覆步驟 1 到步驟 5。

1.4 安裝纜線管理支架

本章節包含下列主題：

- 第 1-21 頁的第 1.4.1 章節「安裝 CMA 輕型」
- 第 1-22 頁的第 1.4.2 章節「安裝 CMA 800」

纜線管理支架的作用是，在系統滑入或滑出機櫃時支援與保護纜線。

提供兩種電纜管理支架的解決方案：使用的最佳 CMA 將依據機櫃的可用深度與支援的纜線數量或類型而定。如果較大的 CMA-800 管理支架與機櫃不相符，請使用 CMA 輕型。

連接 CMA 的螺絲孔在系統背面（圖 1-15）。

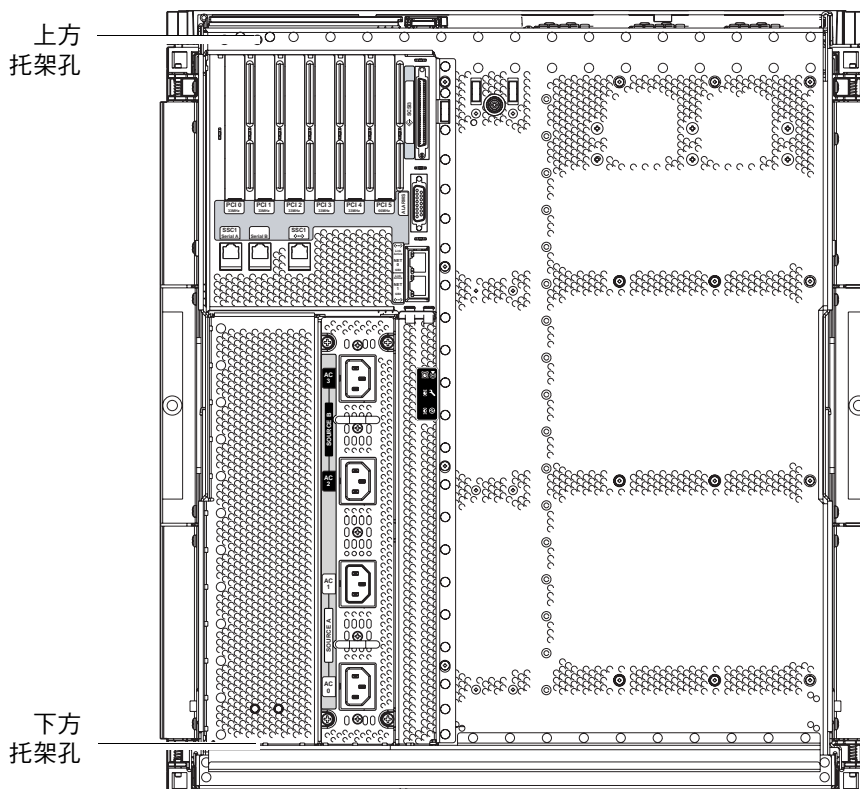


圖 1-15 托架安裝孔

1.4.1 安裝 CMA 輕型

1. 使用兩顆固定螺絲將上方支架末端支點固定到系統的後上方 (圖 1-16)。
2. 使用兩顆固定螺絲將 CMA 的中心轉軸點固定至左邊導軌組件後方內側。
3. 使用兩顆固定螺絲將下方支架末端支點固定到系統的後下方。

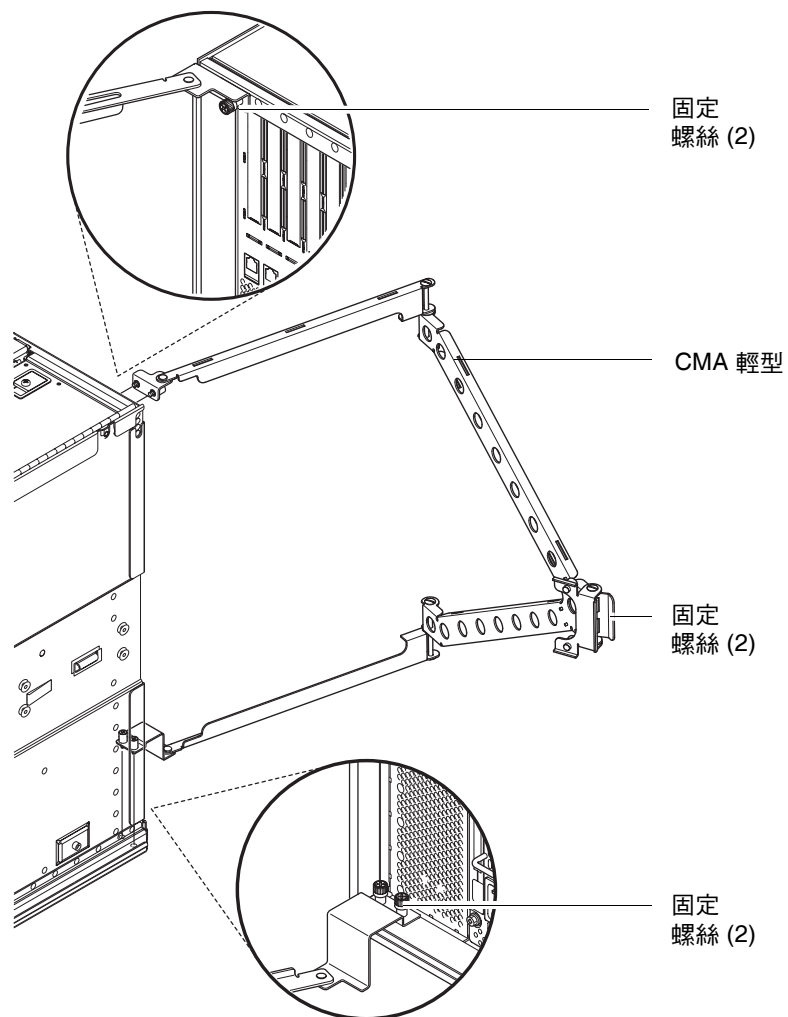


圖 1-16 CMA 輕型纜線管理支架

1.4.2 安裝 CMA 800

要安裝 CMA-800，請按照下列步驟：

1. 請參閱圖 1-17，按照下列程序以辨識和定位 CMA 組件。

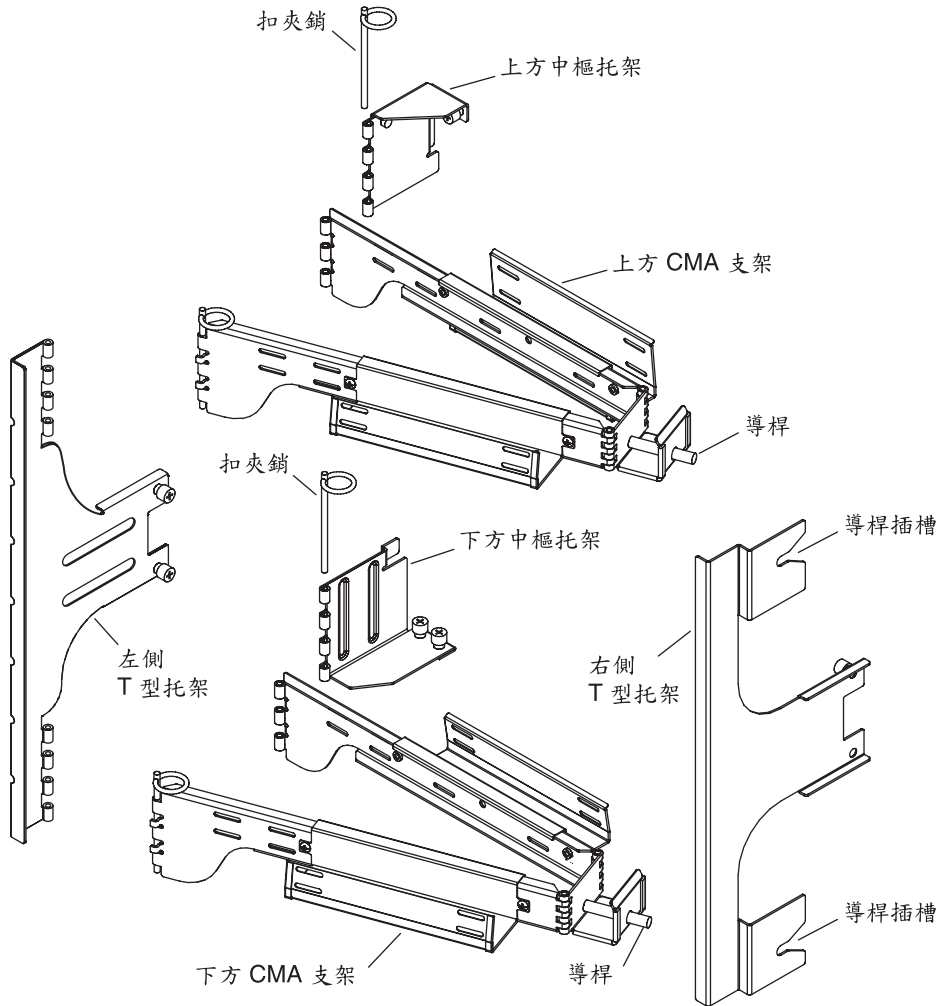


圖 1-17 上方/下方 CMA 支架和左側/右側 T 型托架

備註 – 下列程序中，所有左側和右側之定位都是指從系統機架後方檢視時的左右方向。

2. 從上方 CMA 支架的中樞托架卸下扣夾銷，其可加快將托架附加於系統機架上。
3. 使用兩個固定螺絲將中樞托架固定於系統機架的左上方，請參閱圖 1-18。

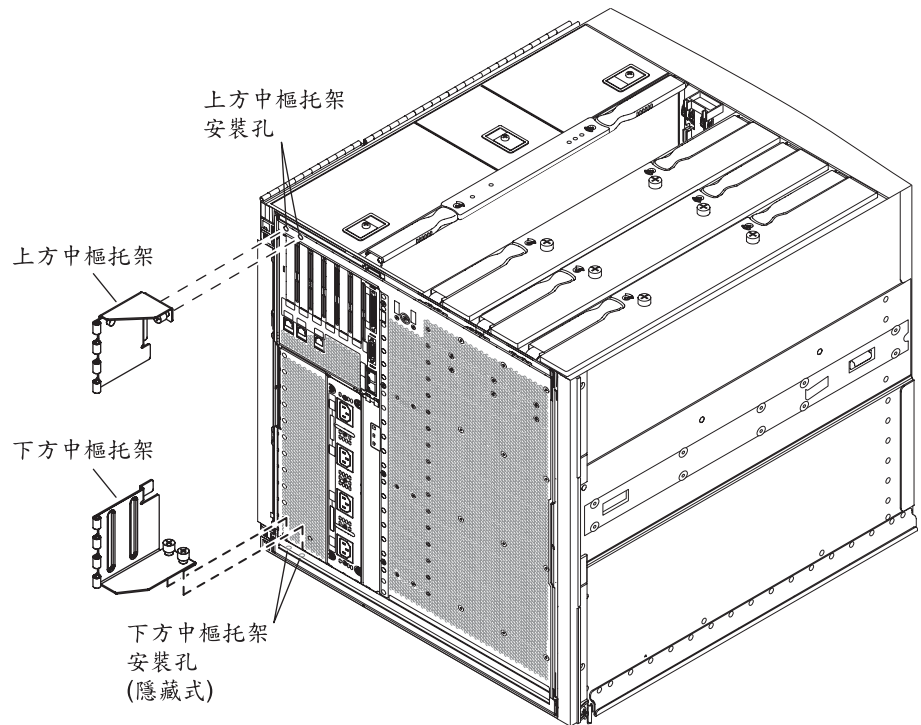


圖 1-18 上方/下方中樞托架安裝孔

將中樞托架附加於機架後，使用先前卸除的扣夾銷將其固定於上方 CMA 支架，[圖 1-19](#)。

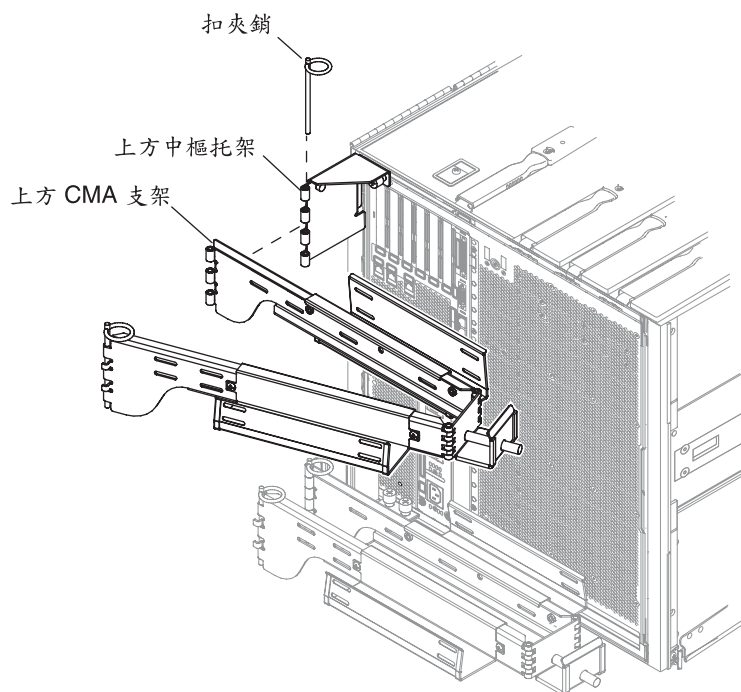


圖 1-19 上方 CMA 支架和中樞托架之連接

4. 從下方 CMA 支架的中樞托架卸下扣夾銷，其可加快將托架附加於系統機架上。
5. 使用兩個固定螺絲將中樞托架固定於系統機架的左下方，請參閱圖 1-18。
6. 將托架附加於機架後，使用先前卸除的扣夾銷將其固定於下方 CMA 支架，圖 1-20。

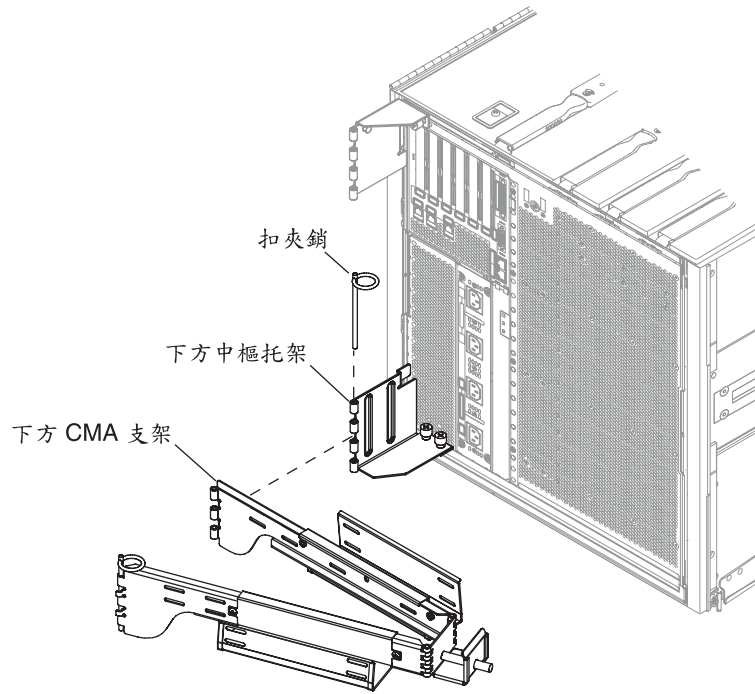


圖 1-20 下方 CMA 支架和中樞托架之連接

7. 使用兩個固定螺絲將左側 T 型托架固定於導軌的左側，圖 1-21。

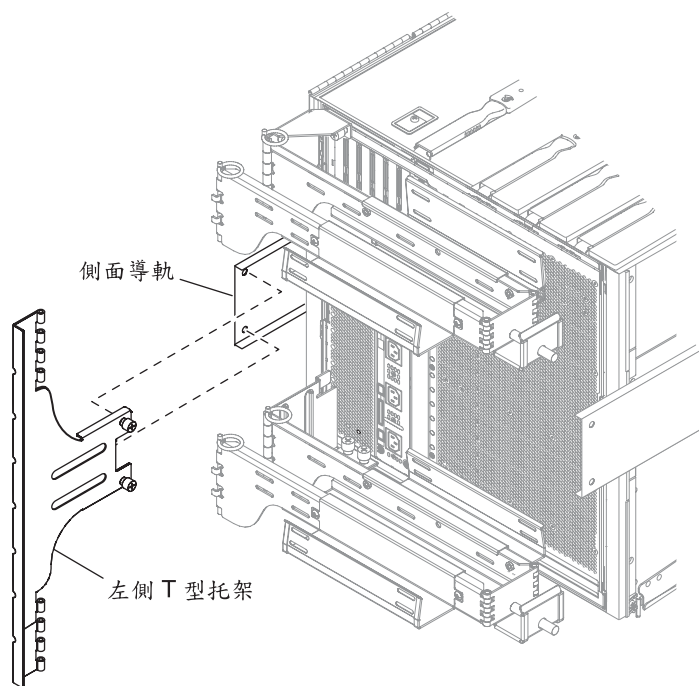


圖 1-21 左側 T 型托架之連接

8. 使用兩個固定螺絲將右側 T 型托架固定於導軌的右側，圖 1-22。

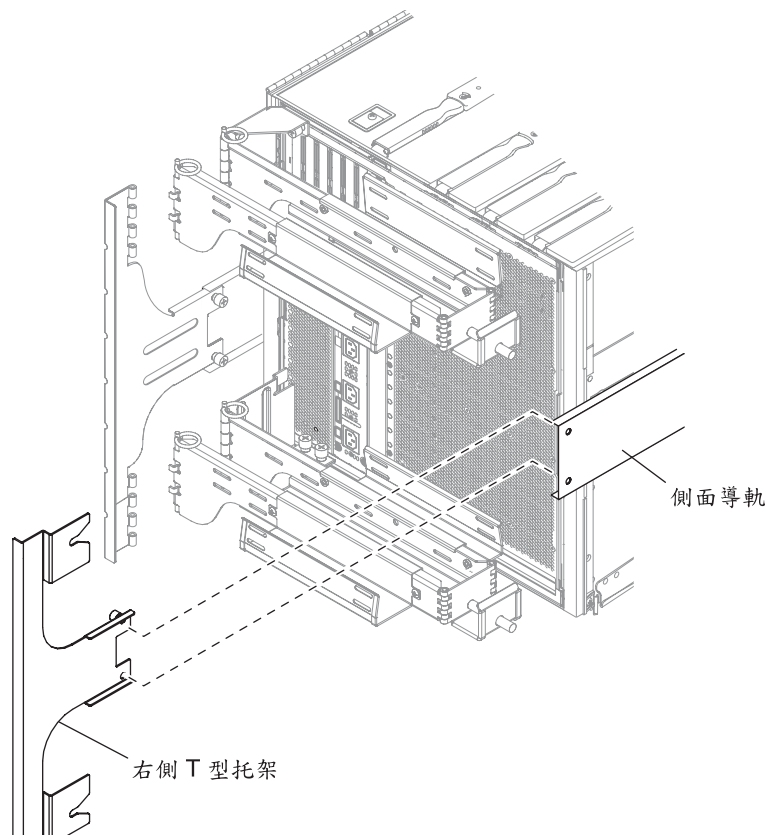


圖 1-22 右側 T 型托架之連接

9. 使用一個扣夾銷將上方 CMA 支架固定於左側 T 型托架 (圖 1-23)。

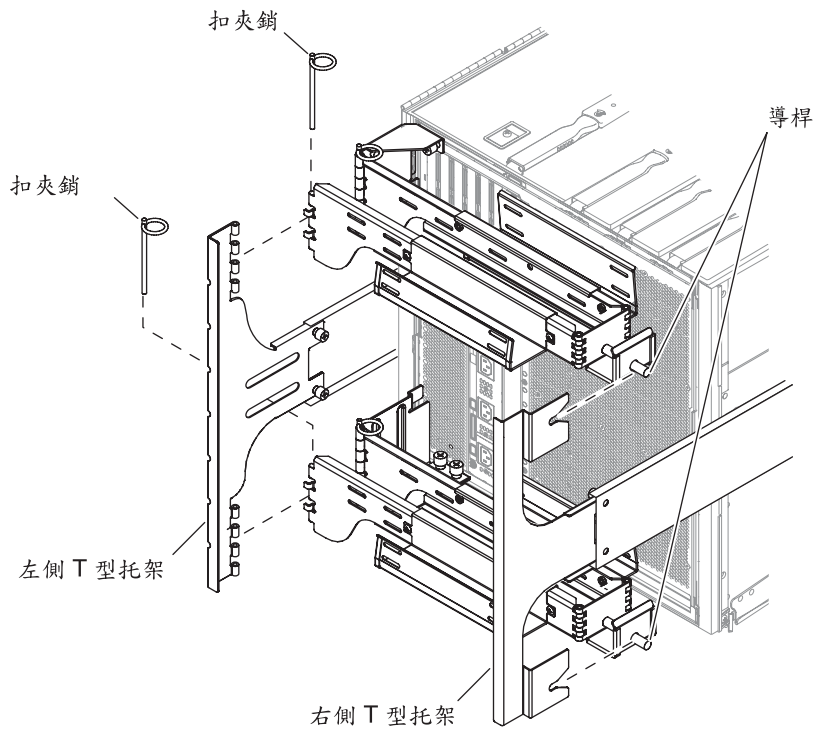


圖 1-23 上方/下方 CMA 支架到 T 型托架之連接

10. 使用一個扣夾銷將下方 CMA 支架固定於左側 T 型托架 (圖 1-23)。
11. 依需要將電纜鋪設於電纜通道中，然後將每個支架的導桿插入右側 T 型托架的導桿插槽，以固定上方和下方的 CMA 支架。

1.5 連接 Sun Fire V1280 電源線



注意 – Sun Fire V1280 系統在設計上需要使用帶有接地中性導體的電源系統。切勿將該設備連接到其他類型的電源系統。請諮詢設施管理員或合格的電工，以確定所在建築物的電源系統類型。



注意 – Sun 產品附帶接地類型的 (三線) 電源線。始終將電源線插入接地電源插座。



注意 – 插座必須位於設備附近而且必須方便使用。

1. 將系統電源開關調整至「待機」位置。



注意 – 「開啓/待機」開關不會使設備絕緣。交流電源線是中斷此產品電源的主要方法。

2. 關閉機櫃電源 (在電源已開啟的機櫃中)。
請參閱機櫃隨附的安裝指南。
3. 用標籤標記電源線的兩端。
兩條電源線應該標記「來源 A」，兩條標記「來源 B」。
4. 將電源線連接到系統。
 - a. 將「來源 A」電源線連接至系統上的 AC0 與 AC1，將「來源 B」電源線連接至系統上的 AC2 與 AC3。
 - b. 利用 CMA 拉好電源線，然後使用束帶固定。
確定不拔下電源線即可延伸 CMA 並將其推回原位。

備註 – 在 Sun Rack 900 機櫃中預先安裝的系統，其步驟 3 與步驟 4 已完成。

5. 將系統連接到電源。

如果在關閉電源的機櫃中安裝：

- i. 將系統中「來源 A」的電源線連接至客戶自備的電源 A 斷路器。
- ii. 將系統中「來源 B」的電源線連接至客戶自備的電源 B 斷路器。

如果在開啟電源的機櫃中安裝：

- i. 將機櫃上「來源 A」的電源線連接至客戶自備的電源 A 斷路器，將「來源 B」的電源線連接至客戶自備的電源 B 斷路器。

請參閱機櫃隨附的安裝指南，以取得有關機櫃電源連接的說明。

備註 – 為處理所需的安裝，安裝者應務必確保機櫃具有足夠的電源與冗餘電源。

- ii. 將機櫃上「來源 A」的電源線連接至系統上的「來源 A」，將機櫃上「來源 B」的電源線連接至系統上的「來源 B」。

請參閱機櫃隨附的安裝指南，以取得有關機櫃電源連接的說明。

1.6 連接 Netra 1280 電源線

備註 – 下列 Netra 1280 程序僅供參考且必須是由合格的電工才能執行。

本章節包含下列主題：

- 第 1-30 頁的「組裝 Netra 1280 電源接頭」
- 第 1-30 頁的「連接 Netra 1280 電源線」
- 第 1-32 頁的「在初次開啟電源之前確認電源輸入連接」

1.6.1 組裝 Netra 1280 電源接頭

備註 – 下列 Netra 1280 程序僅供參考且必須是由合格的電工才能執行。

1. 將電源開關調整至「待命」位置。



注意 – 「開啓/待機」開關不會使設備絕緣。斷路器是中斷此產品電源的主要方法。

2. 卸下直流電源輸入盒上的塑膠蓋 (圖 1-24)。
每個塑膠蓋均以一顆 2 號十字螺絲固定。

3. 組裝接地連線。

a. 將雙孔接地接線片壓接在接地纜線上。

運送套件包含可壓接客戶自備纜線的接線片。請使用壓接鉗或獲准使用的類似工具，將接線片固定在纜線上。

b. 使用隨附的 M5 螺母扳手，用兩顆 M5 螺絲與墊圈將接線片安裝在兩個塑膠蓋之間的位置。

4. 組裝電源線接頭。

a. 將單孔接線片壓接在輸入與迴路纜線上。

b. 將接線片從塑膠蓋中穿出。

c. 對照連接端子上的標記，確定纜線是否正確定位。

d. 確定將電源線的正確電極連接到系統背面上的每個端子。

e. 確定每對電源線的接地線連接到電氣接地端子 (圖 1-24)。

5. 使用 2 號十字螺絲固定塑膠蓋。

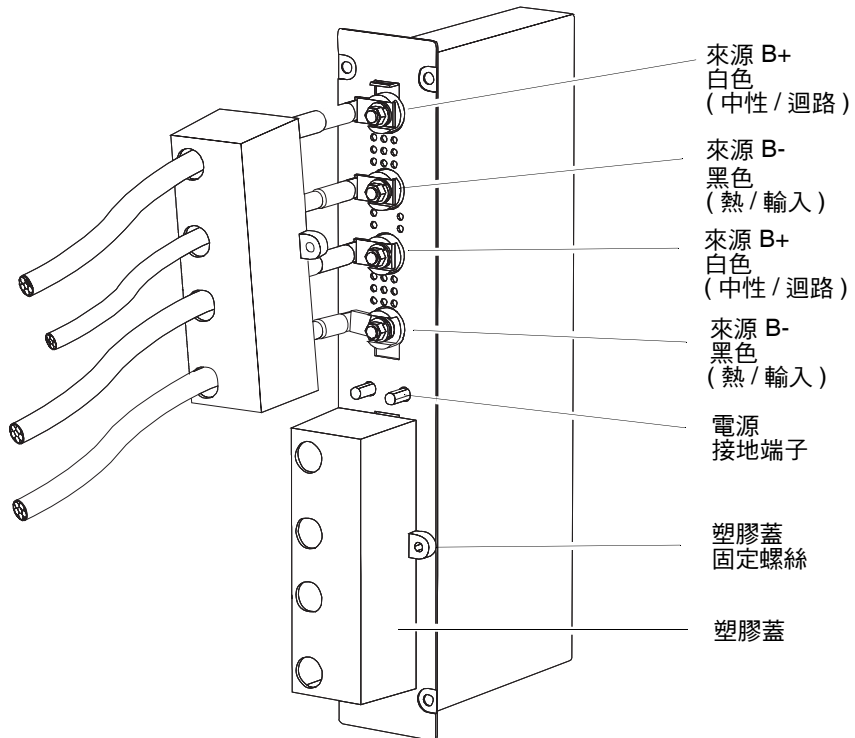


圖 1-24 卸下來源 B 塑膠蓋並曝露接頭的直流電源輸入盒

1.6.2 連接 Netra 1280 電源線

備註 – 下列 Netra 1280 程序僅供參考且必須是由合格的電工才能執行。

1. 將接地纜線連接到合適的接地點。
2. 將其餘的電源線連接到客戶自備的斷路器。

將 DC0 與 DC1 連接到一個電源，將 DC2 與 DC3 連接到另一個 (圖 1-25)。

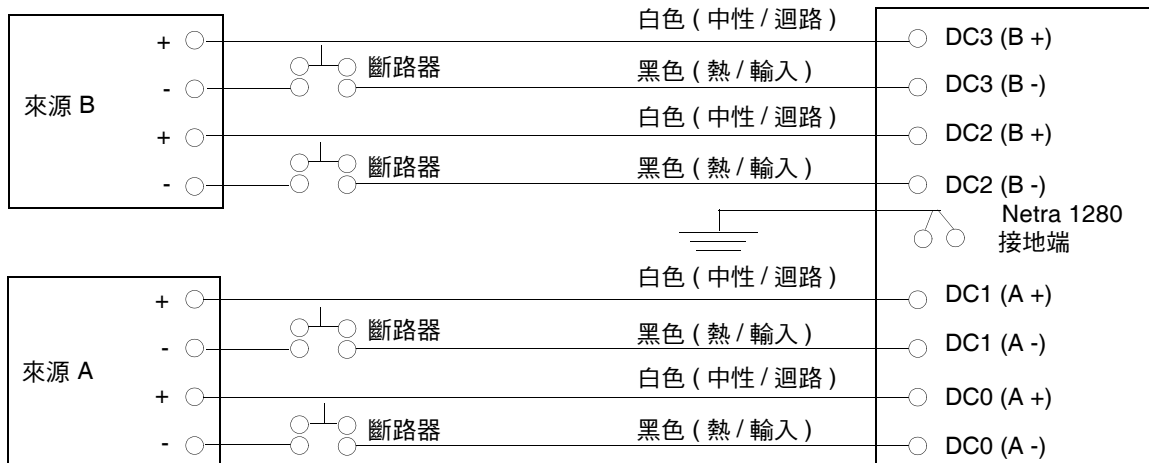


圖 1-25 Netra 1280 電源線連接

1.6.3 在初次開啓電源之前確認電源輸入連接

備註 – 下列 Netra 1280 程序僅供參考且必須是由合格的電工才能執行。



注意 – 在首次開啓系統電源之前確定纜線連接正確。連接不正確會導致人體傷害或設備損壞。

1. 確認接地電源線 (綠色) 連接至系統接地端。
2. 確認熱電源線 (黑色) 連接至負極接線片。
3. 確認中性 – 迴路電源線 (白色) 連接至正極接線片。

在迴路中將數位電壓表連接至每個分支，然後確認：

- DVM 接地探針至系統接地與紅色探針至 + (正極) 電極指示 0 VDC。
- DVM 接地探針至系統接地與 - (負極) 電極指示 -48 VDC。

1.7 將主控台連接至 System Controller

本章節包含下列主題：

- 第 1-33 頁的「[連接初始管理主控台](#)」
- 第 1-35 頁的「[連接管理主控台](#)」

系統控制器 (SC) 負責提供 Lights-Out Management (LOM) 功能，包括排列電源開啓順序、排列模組開機自我測試 (POST) 順序、監控環境、指示故障及發出警示。

將管理主控台連接至序列埠 A 或 10/100 LOM 乙太網路連接埠，以存取 LOM 指令行介面與 Solaris/OpenBoot™ PROM 主控台。管理主控台可以是與這些連接埠連接的任何外部輸入裝置 (筆記型電腦或工作站)。

序列埠 A 用於直接連接至 ASCII 終端機或使用指令行介面的網路終端機伺服器 (NTS)。此連接埠用於初始管理主控台。用於修改預設的系統控制器設定 (10/100 LOM 乙太網路連接埠通常可用作管理主控台)。無法變更序列埠 A 的配置。

10/100 LOM 乙太網路連接埠用於將系統控制器連接至網路。此連接埠的預先設定如下：

- 在網路中設定的系統控制器
- 系統控制器乙太網路設定為動態主機組態通訊協定 (DHCP)
- 沒有預先設定的系統控制器乙太網路 IP 位址、閘道、DNS 網域、DNS 伺服器

1.7.1 連接初始管理主控台

對於初始配置，請將序列 A 連接埠連接至下列任何裝置上的序列埠：

- ASCII 終端機
- Sun 工作站
- 終端機伺服器 (或連接至終端機伺服器的跳接面板)

備註 – 如果知道由 DHCP 指派給 10/100 LOM 乙太網路連接埠的 IP 位址，則沒有序列 A 連接埠也可存取 10/100 LOM 乙太網路連接埠。

1. 將管理主控台連接至序列 A 連接埠。

序列 A 連接埠為 DTE (資料終端機設備) 連接埠。需要配接器、跳接或虛擬數據機纜線將序列 A 連接埠連接至另一個 DTE 連接埠。有關序列 A 連接埠接頭腳位與配接器資訊，請參閱第 A-6 頁的「[LOM 序列埠](#)」。

2. 將客戶自備的斷路器電源開關調整至「開啟」位置。

3. 將系統電源開關調整至「開啟」位置。

請參閱「Sun Fire V1280/Netra 1280 系統管理指南」。

4. 設定管理主控台。

請參閱「Sun Fire V1280/Netra 1280 系統管理指南」。

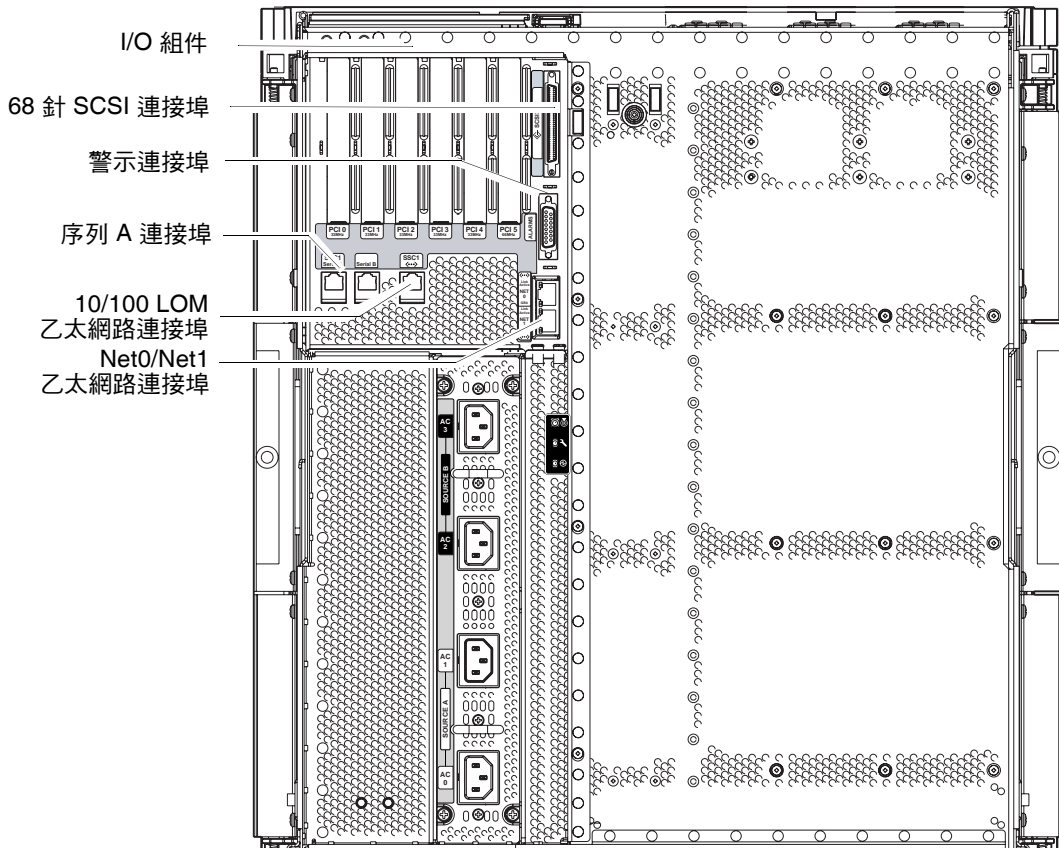


圖 1-26 System Controller 與 I/O 組件位置

1.7.2 連接管理主控台

一旦完成初始配置，您可使用 10/100 LOM 乙太網路連接埠直接或透過網路執行系統管理工作。

備註 – 可以透過序列 A 連接埠進行通訊，但易被 LOM 裝置中斷。請參閱「Sun Fire V1280/Netra 1280 系統管理指南」。

1. 將 10/100 LOM 乙太網路連接埠連接至選定的管理主控台（本機集線器、路由器或交換器）。

如需 10/100 LOM 乙太網路連接埠接頭之資訊，請參閱第 A-9 頁的「10/100 LOM 乙太網路連接埠」。

2. 設定選定的管理主控台。

請參閱「Sun Fire V1280/Netra 1280 系統管理指南」。

1.8 連接 I/O 組件

I/O 組件提供網路介面與對系統網域的週邊存取。

1. 將 I/O 乙太網路纜線的一端連接至 Net0/Net1 乙太網路連接埠（圖 1-26）。
2. 將 I/O 乙太網路纜線的另一端連接至集線器、工作站或週邊裝置。

1.9 開啓系統電源

1. 將系統電源開關調整至「開啟」位置。

2. 開啟系統電源，

請參閱「Sun Fire V1280/Netra 1280 系統管理指南」。

1.10 關閉系統電源

1. 通知使用者系統電源即將關閉。
2. 如有需要，將系統檔案與資料備份到磁帶中。
3. 暫停 Solaris 作業系統。
請參閱「Sun Fire V1280/Netra 1280 系統管理指南」。
4. 等待系統暫停訊息與啟動監視器提示的出現。
5. 關閉所有外部磁帶機與擴充機櫃 (依其適用情況而定)。
6. 將電源開關調整至「待命」位置。



注意 – 「開啓/待機」開關不會使設備絕緣。需要關閉客戶自備斷路器上的電源開關以使設備絕緣。

1.11 安裝其他硬體

請務必在完全安裝出廠原始配置、開啓系統電源以及成功執行 POST 之後，再安裝其他硬體。此操作程序便於診斷可能由其他安裝所引起的衝突。



注意 – 為避免在安裝 CPU/記憶體板時損壞機板，請參閱「Sun Fire V1280/Netra 1280 Systems Service Manual」以取得相關說明。



注意 – 在最初的安裝過程中，請在卸下或更換系統硬體之前，先關閉斷路器電源。參閱其他硬體的安裝指南可取得有關額外說明。

備註 – 要獲得最佳效能，請只使用經過 Sun Microsystems 驗證可在 Sun Fire V1280/Netra 1280 系統中使用的 I/O 卡與相關驅動程式。如果插卡/驅動程式解決方案沒有經過 Sun Microsystems 的合格認證，特定匯流排上的插卡與驅動程式之間可能會互相影響，並且導致潛在的系統問題或其他負面結果。

要取得系統的合格 I/O 卡與配置之更新清單，請與 Sun 授權的銷售代表或服務提供者連絡。如需其他資訊，請參閱：

<http://www.sun.com/io>

1.12 安裝其他週邊裝置

如果要新增其他儲存裝置，請參閱 <http://docs.sun.com> 上的 *Rackmount Placement Matrix* 以瞭解 Sun Microsystems 磁碟陣列、其他儲存盤及裝置上安裝螺絲的安裝孔數目。

除非 *Rackmount Placement Matrix* 中另外指定，否則請將最重的子組件安裝到最低的開口處，以減少地震事故發生時系統因頭重腳輕而受損。

請參閱週邊裝置的安裝指南以取得其他說明。

附錄 A

外部連線

本附錄說明要完成安裝所需之各類纜線和接頭。Sun Fire V1280/Netra 1280 系統在其背後具有下列插槽、連接頭和連接埠：

- 6 個 I/O 插槽
- SCSI 接頭
- 警示連接埠
- LOM 序列埠 (序列系統控制器連接埠，一個已預留)
- 10/100 LOM 乙太網路連接埠 (系統控制器乙太網路連接埠)
- Net0/Net1 乙太網路連接埠 (二十億位元乙太網路 RJ-45 連接埠)

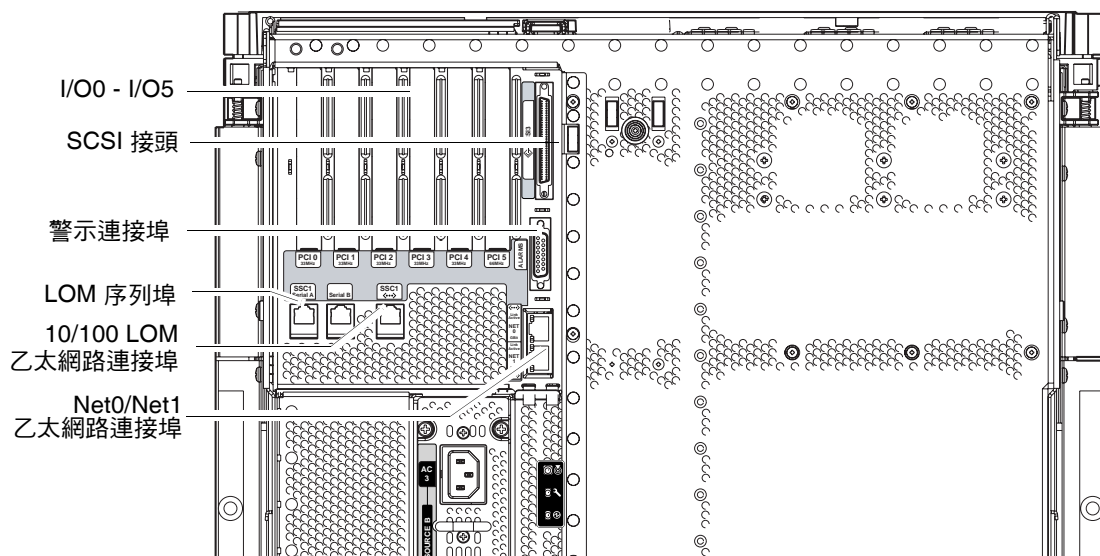


圖 A-1 外部 I/O 連接 – Sun Fire V1280/Netra 1280 系統 (後視圖)

A.1 I/O 插槽

目前有三種 IB_SSC 組件的版本 (PCI、PCI+ 及 PCI-X)。請連絡您的 Sun 代表以取得您 IB_SSC 組件版本所支援之卡的相關資訊。

備註 – 不建議於 IB6 葉 (兩個插槽) 中混合使用 PCI、PCI+ 及 PCI-X 卡，因為葉插槽會以提供的卡組中之最低速和最低模式來執行。例如：如果 66 MHz PCI 卡位於插槽 0，而 100 MHz PCI-X 卡位於插槽 1，則葉中的兩個插槽都會以較低的 66 MHz PCI 速度執行。IB6 葉是由配對的插槽 0 和 1、2 和 3 以及 4 和 5 組成。

A.1.1 PCI IB_SSC 組件

PCI IB_SSC 組件提供六個 I/O 插槽，以 0 至 5 標示。檢視系統背面時，插槽 0 在左側，插槽 5 在右側。插槽 0 支援 66 MHz，插槽 1-5 支援 33 MHz 與 5V 訊號。I/O 插槽不可熱交換。所有插槽都只有一半長度。

備註 – Netra 1280 系統中不支援 PCI+ IB_SSC 組件及 PCI-X IB_SSC 組件。

A.1.2 PCI+ IB_SSC 組件及 PCI-X IB_SSC 組件

備註 – Netra 1280 系統中不支援 PCI+ IB_SSC 組件及 PCI-X IB_SSC 組件。

PCI+ IB_SSC 組件及 PCI-X IB_SSC 組件提供六個 I/O 插槽，以 0 至 5 標示。檢視系統背面時，插槽 0 在左側，插槽 5 在右側。六個插槽都支援最高到 66 MHz。I/O 插槽不可熱抽換，所有插槽都只有一半長度且不支援 5V 訊號。

A.1.3 SCSI 接頭

SCSI 接頭為 68 針 SCSI 接頭 (圖 A-2)。表 A-1 列出腳位的資訊。

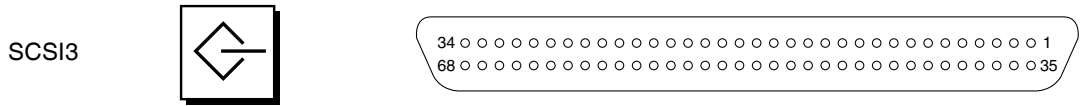


圖 A-2 68 針 SCSI 接頭

表 A-1 68 針 SCSI 接頭腳位

針腳號碼	訊號名稱	類型	針腳號碼	訊號名稱	類型	針腳號碼	訊號名稱	類型
1	+DB(12)	I/O	24	+ACK	I/O	47	-DB(7)	I/O
2	+DB(13)	I/O	25	+RST	I/O	48	-DB(P0)	I/O
3	+DB(14)	I/O	26	+MSG	I/O	49	接地	GND
4	+DB(15)	I/O	27	+SEL	I/O	50	接地	GND
5	+DB(P1)	I/O	28	+C/D	I/O	51	Termpwr	電源
6	+DB(0)	I/O	29	+REQ	I/O	52	Termpwr	電源
7	+DB(1)	I/O	30	+I/O	I/O	53	已預留	不適用
8	+DB(2)	I/O	31	+DB(8)	I/O	54	接地	GND
9	+DB(3)	I/O	32	+DB(9)	I/O	55	-ATN	I/O
10	+DB(4)	I/O	33	+DB(10)	I/O	56	接地	GND
11	+DB(5)	I/O	34	+DB(11)	I/O	57	-BSY	I/O
12	+DB(6)	I/O	35	-DB(12)	I/O	58	-ACK	I/O
13	+DB(7)	I/O	36	-DB(13)	I/O	59	-RST	I/O
14	+DB(P0)	I/O	37	-DB(14)	I/O	60	-MSG	I/O
15	接地	GND	38	-DB(15)	I/O	61	-SEL	I/O
16	Diffsens	ANAL	39	-DB(P1)	I/O	62	-C/D	I/O
17	Termpwr	電源	40	-DB(0)	I/O	63	-REQ	I/O
18	Termpwr	電源	41	-DB(1)	I/O	64	-I/O	I/O
19	已預留	不適用	42	-DB(2)	I/O	65	-DB(8)	I/O
20	接地	GND	43	-DB(3)	I/O	66	-DB(9)	I/O

表 A-1 68 針 SCSI 接頭腳位 (續)

針腳號碼	訊號名稱	類型	針腳號碼	訊號名稱	類型	針腳號碼	訊號名稱	類型
21	+ATN	I/O	44	-DB(4)	I/O	67	-DB(10)	I/O
22	接地	GND	45	-DB(5)	I/O	68	-DB(11)	I/O
23	+BSY	I/O	46	-DB(6)	I/O			

A.1.4 SCSI 執行

對於 PCI 相容的 IB_SSC 組件，內嵌的 SCSI 子系統為：

- SCSI Fast-160 (UltraSCSI) 低電壓差動並列介面
 - 16 位元 SCSI 匯流排
 - 160 MBps 資料傳輸率

用於低電壓差動、點對點互連的最大纜線長度 (終端機至終端機) 為 82 英呎 (25 公尺)。

對於 PCI+/PCI-X 相容的 IB_SSC 組件，內嵌的 SCSI 子系統為：

- SCSI Ultra-320 (UltraSCSI) 低電壓差動並列介面
 - 16 位元 SCSI 匯流排
 - 320 MBps 資料傳輸率

最大纜線長度支援 33 英呎 (10 公尺)。

A.2 警示器連接埠

警示服務連接埠為公接頭 DB-15 (圖 A-3)。表 A-2 列出腳位的資訊。

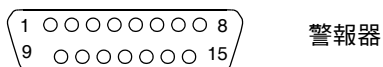


圖 A-3 DB-15 (公) 警示器服務連接埠接頭

表 A-2 警示服務連接埠接頭腳位

針腳	訊號名稱	說明	狀態
1	未連接		
2	未連接		
3	未連接		
4	未連接		
5	SYSTEM_NO	UNIX 正在執行	正常開啓
6	SYSTEM_NC	UNIX 正在執行	正常關閉
7	SYSTEM_COM	UNIX 正在執行	普通
8	ALARM1_NO	警示 1	正常開啓
9	ALARM1_NC	警示 1	正常關閉
10	ALARM1_COM	警示 1	普通
11	ALARM2_NO	警示 2	正常開啓
12	ALARM2_NC	警示 2	正常關閉
13	ALARM2_COM	警示 2	普通
14	未連接		
15	未連接		

A.3 LOM 序列埠

LOM 序列埠 A 和 B 使用 RJ-45 接頭 (圖 A-4)。這些連接埠也稱為系統控制器序列埠。
表 A-3 列出腳位的資訊。

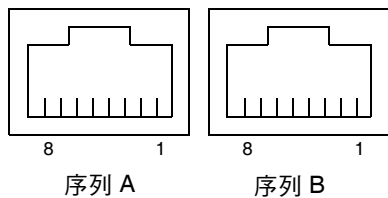


圖 A-4 RJ-45 序列接頭

表 A-3 RJ-45 序列接頭腳位

針腳	訊號
1	RTS
2	DTR
3	TXD
4	訊號接地
5	訊號接地
6	RXD
7	DSR
8	CTS

備註 – 序列埠 B 已預留。

表 A-4 列出了需要使用序列連接的設定。此連接埠的配置無法變更。請務必檢查特定終端機伺服器的製造廠商文件。透過 序列 A 進行的通訊，易被 LOM 裝置中斷。請參閱「Sun Fire V1280/Netra 1280 系統管理指南」。

表 A-4 連接至序列 A 時使用的預設值

參數	設定
接頭	序列 A
速率	9600 傳輸速率
同位檢查	沒有
停止位元	1
資料位元	8

A.3.1 使用 DB-25 配接器進行序列連結

要透過 VT100 終端機進行連接，請使用系統隨附的 DB-25 (將 25 針 DSUB 公接頭連接至 8-POS RJ-45 母接頭) 配接器 (零件編號 530-2889)，或能提供相同針腳互連的其他配接器來連接伺服器。Sun 提供的 DB-25 配接器讓您能夠連結任何 Sun 系統。表 A-5 列出 DB-25 執行的針腳互連。

表 A-5 Sun DB-25 配接器提供的針腳互連

序列埠 (RJ-45 接頭) 針腳	25 針接頭針腳
針腳 1 (RTS)	針腳 5 (CTS)
針腳 2 (DTR)	針腳 6 (DSR)
針腳 3 (TXD)	針腳 3 (RXD)
針腳 4 (訊號接地)	針腳 7 (訊號接地)
針腳 5 (訊號接地)	針腳 7 (訊號接地)
針腳 6 (RXD)	針腳 2 (TXD)
針腳 7 (DSR)	針腳 20 (DTR)
針腳 8 (CTS)	針腳 4 (RTS)

A.3.2 使用 DB-9 配接器進行序列連結

將序列 A 連接至 DB-9 (9 針) 配接器，以連接具有 9 針序列接頭的終端機。表 A-6 列出針腳互連。

表 A-6 DB-9 (9 針) 配接器提供的針腳互連

序列埠 (RJ-45 接頭) 針腳	9 針接頭
針腳 1 (RTS)	針腳 8 (CTS)
針腳 2 (DTR)	針腳 6 (DSR)
針腳 3 (TXD)	針腳 2 (RXD)
針腳 4 (訊號接地)	針腳 5 (訊號接地)
針腳 5 (訊號接地)	針腳 5 (訊號接地)
針腳 6 (RXD)	針腳 3 (TXD)
針腳 7 (DSR)	針腳 4 (DTR)
針腳 8 (CTS)	針腳 7 (RTS)

A.3.2.1 連接至 9 針 D 型公序列埠

1. 將 RJ-45 跳接纜線的一端連接至序列 A，另一端連接至 DB-25 配接器 (系統隨附)。
2. 將 DB-25 轉接器連接至具有一個 25 針母接頭與一個 9 針 D 型母接頭的配接器。
Sun 不提供 25x9 針 D 型母至母配接器。
3. 將 9 針序列纜線的公接頭連接至 25x9 針 D 型母至母配接器，另一端連接至管理主控台上的 9 針序列埠。

A.4 10/100 LOM 乙太網路連接埠

10/100 LOM 乙太網路連接埠是一個 RJ-45 雙絞乙太網路 (TPE) 接頭 (圖 A-5)。此連接埠也稱為系統控制器乙太網路連接埠。表 A-7 列出腳位的資訊。

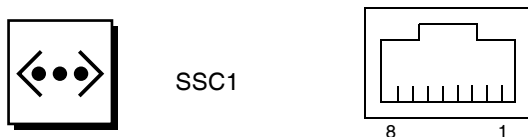


圖 A-5 RJ-45 TPE 插座

表 A-7 雙絞線乙太網路接頭腳位

針腳	說明	針腳	說明
1	TXD+	5	共模終端
2	TXD-	6	RXD-
3	RXD+	7	共模終端
4	共模終端	8	共模終端

A.4.1 雙絞線乙太網路纜線類型的連線能力

下列類型的 TPE 纜線可連接至 8 針 TPE 接頭：

- 對於 10BASE-T 應用程式，為屏蔽雙絞線 (STP)：
 - 類別 3 (STP-3，*voice* 等級)
 - 類別 4 (STP-4)
 - 類別 5 (STP-5，*data* 等級)
- 對於 100BASE-T 應用程式，則為屏蔽雙絞線的類別 5 (STP-5，*data* 等級)。

表 A-8 TPE STP-5 纜線長度

纜線類型	應用程式	最大長度 (公制)	最大長度 (英制)
屏蔽雙絞類別 5 (STP-5， <i>data</i> 等級)	10BASE-T	1,000m	100,035.36cm
屏蔽雙絞類別 5 (STP-5， <i>data</i> 等級)	100BASE-T	100m	9,966.96cm

A.5 Net0/Net1 乙太網路連接埠

Net0/Net1 乙太網路連接埠為屏蔽式 RJ-45 接頭 (圖 A-6)。Net0/Net1 乙太網路連接埠也稱為 Gigabit 乙太網路 RJ-45 連接埠。表 A-9 列出所有的腳位資訊。

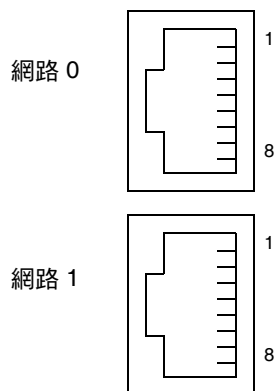


圖 A-6 RJ-45 十億位元乙太網路接頭

表 A-9 RJ-45 Gigabit 乙太網路接頭腳位

針腳	訊號名稱	針腳	訊號名稱
1	TRD0_H	5	TRD2_L
2	TRD0_L	6	TRD1_L
3	TRD1_H	7	TRD3_H
4	TRD2_H	8	TRD3_L

索引

一畫

乙太網路
TPE 連線能力, 9

五畫

外部纜線
長度, 9

八畫

固定墊圈
安裝, 19
固定螺絲
安裝, 19

十一畫

連線能力
TPE, 9

二十五畫以上

纜線長度
STP-5, 9

