



Guía de instalación de los sistemas Sun Fire™ V1280/Netra™ 1280

Sun Microsystems, Inc.
www.sun.com

Nº de referencia: 817-4515-12
Junio de 2006, revisión A

Envíe los comentarios sobre este documento a través de: <http://www.sun.com/hwdocs/feedback>

Copyright 2006 Sun Microsystems, Inc., 4150 Network Circle, Santa Clara, California 95054, EE.UU. Reservados todos los derechos.

Sun Microsystems, Inc. es titular de los derechos de propiedad intelectual relacionados con la tecnología descrita en el presente documento. Concretamente, y sin limitación alguna, estos derechos de propiedad intelectual pueden incluir una o más patentes de los EE.UU. mencionadas en <http://www.sun.com/patents> y otras patentes o solicitudes de patentes pendientes en los EE.UU. y en otros países.

El presente documento y el producto al que hace referencia se distribuyen en virtud de licencias que restringen su utilización, copia, distribución y descompilación. Queda prohibida la reproducción total o parcial del producto o del presente documento, en cualquier forma y por cualquier medio, sin la autorización previa por escrito de Sun o sus distribuidores autorizados, si los hubiese.

El software de otros fabricantes, incluida la tecnología de tipos de letra, está protegido por copyright y los distribuidores de Sun otorgan la licencia correspondiente.

Algunas partes de este producto pueden derivarse de sistemas Berkeley BSD, cuya licencia otorga la Universidad de California. UNIX es una marca registrada en los EE.UU. y en otros países con licencia exclusiva de X/Open Company, Ltd.

Sun, Sun Microsystems, el logotipo de Sun, AnswerBook2, docs.sun.com, Sun Fire, Netra, OpenBoot y Solaris son marcas comerciales o marcas registradas de Sun Microsystems, Inc. en los EE.UU. y otros países.

Todas las marcas comerciales SPARC se utilizan con licencia y son marcas comerciales o marcas registradas de SPARC International, Inc. en los EE.UU. y en otros países. Los productos con marcas comerciales SPARC se basan en una arquitectura desarrollada por Sun Microsystems, Inc.

La interfaz gráfica de usuario OPEN LOOK y Sun™ ha sido desarrollada por Sun Microsystems, Inc. para sus usuarios y titulares de licencia. Sun reconoce el trabajo de Xerox como pionera en la investigación y el desarrollo del concepto de interfaces de usuario visuales o gráficas para la industria informática. Sun tiene una licencia no exclusiva de Xerox de la interfaz gráfica de usuario de Xerox, cuya licencia también cubre los titulares de licencias de Sun que implementan las interfaces gráficas de usuario OPEN LOOK y cumplen con los contratos escritos de licencia de Sun.

LA DOCUMENTACIÓN SE PROPORCIONA "TAL CUAL" SIN NINGUNA GARANTÍA, REPRESENTACIÓN NI CONDICIÓN EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUIDA CUALQUIER GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN, IDONEIDAD PARA FINES ESPECÍFICOS O CONTRAVENCIÓN DEL PRESENTE CONTRATO, EXCEPTO EN LOS CASOS EN QUE DICHA RENUNCIA SEA JURÍDICAMENTE NULA Y SIN VALOR.



Papel para
reciclar



Adobe PostScript

Índice

Prólogo xi

1. Instalación del sistema 1-1

1.1 Instalación de rieles 1-2

1.1.1 Ajuste del ensamblaje de los rieles 1-3

1.1.2 Instalación de los rieles internos en el sistema 1-4

1.1.3 Preparación de los rieles para instalaciones de dos soportes 1-6

1.1.4 Instalación de los ensamblajes de rieles en un mueble Sun Fire/StorEdge 1-7

1.1.4.1 Instalación de los ensamblajes de rieles en la posición inferior 1-7

1.1.4.2 Instalación de los ensamblajes de rieles en la posición superior 1-8

1.1.5 Instalación de los ensamblajes de rieles en un mueble Sun Rack 900 1-9

1.1.5.1 Instalación de los ensamblajes de rieles en la posición inferior 1-9

1.1.5.2 Instalación de los ensamblajes de rieles en la posición superior 1-10

1.1.6 Instalación de los ensamblajes de rieles en un bastidor de cuatro soportes y 19 pulgadas 1-11

1.1.7 Instalación de los ensamblajes de rieles en un bastidor de dos soportes y 19 pulgadas 1-12

- 1.2 Instalación del sistema en un mueble 1-12
 - 1.2.1 Preparación para la instalación del sistema en el mueble 1-13
 - 1.2.2 Montaje del sistema en el mueble 1-15
- 1.3 Montaje de las tuercas de bloqueo de los rieles 1-19
- 1.4 Instalación de la abrazadera de gestión de cables 1-21
 - 1.4.1 Instalación de CMA-Lite 1-23
 - 1.4.2 Instalación de CMA-800 1-24
- 1.5 Conexión de los cables de alimentación del sistema Sun Fire V1280 1-31
- 1.6 Conexión de los cables de alimentación del sistema Netra 1280 1-33
 - 1.6.1 Montaje de los conectores de alimentación del sistema Netra 1280 1-33
 - 1.6.2 Conexión de los cables de alimentación del sistema Netra 1280 1-35
 - 1.6.3 Verificación de las conexiones de alimentación antes de encender el sistema 1-36
- 1.7 Conexión de las consolas al controlador del sistema 1-37
 - 1.7.1 Conexión de la consola administrativa inicial 1-38
 - 1.7.2 Conexión de la consola administrativa 1-40
- 1.8 Conexión de los ensamblajes de E/S 1-40
- 1.9 Encendido del sistema 1-40
- 1.10 Apagado del sistema 1-41
- 1.11 Instalación de hardware adicional 1-41
- 1.12 Instalación de dispositivos periféricos adicionales 1-42

A. Conexiones externas A-1

- A.1 Ranuras de E/S A-2
 - A.1.1 Módulos IB_SSC PCI A-2
 - A.1.2 Módulos IB_SSC PCI+ y PCI-X A-2
 - A.1.3 Conector SCSI A-3
 - A.1.4 Implantación SCSI A-4

- A.2 Puerto de alarmas A-5
- A.3 Puertos serie LOM A-6
 - A.3.1 Utilización de un adaptador DB-25 para el vínculo serie A-7
 - A.3.2 Utilización de un adaptador DB-9 para el vínculo serie A-8
 - A.3.2.1 Conexión a un puerto serie macho de tipo D de 9 patillas A-8
- A.4 Puerto Ethernet 10/100 LOM A-9
 - A.4.1 Conectividad del tipo de cable Ethernet de par trenzado A-9
- A.5 Puertos Ethernet Net0/Net1 A-10

Índice alfabético Índice alfabético-1

Lista de figuras

- FIGURA 1-1 Ensamblaje de los rieles (configuración estándar) 1–3
- FIGURA 1-2 Pestañas de resorte y muescas 1–5
- FIGURA 1-3 Ensamblaje de rieles (modificado para instalaciones de dos soportes) 1–6
- FIGURA 1-4 Instalación del sistema en un mueble Sun Fire 1–8
- FIGURA 1-5 Instalación de los rieles en un mueble Sun Rack 900 o en un bastidor de cuatro soportes y 19 pulgadas 1–10
- FIGURA 1-6 Liberación del mecanismo del pasador de la puerta 1–13
- FIGURA 1-7 Extracción de los tornillos del soporte de envío 1–14
- FIGURA 1-8 Inserción del dispositivo de carga en el soporte de envío 1–15
- FIGURA 1-9 Alineación de los rieles 1–16
- FIGURA 1-10 Extracción del soporte de envío 1–17
- FIGURA 1-11 Colocación del sistema en el mueble 1–18
- FIGURA 1-12 Ajuste de los tornillos de seguridad 1–19
- FIGURA 1-13 Introducción y fijación de los separadores de los rieles 1–20
- FIGURA 1-14 Colocación y fijación de la tuerca de bloqueo 1–21
- FIGURA 1-15 Orificios de montaje de las piezas 1–22
- FIGURA 1-16 Abrazadera de gestión de cables CMA–Lite 1–23
- FIGURA 1-17 Abrazaderas CMA superior e inferior y piezas de unión en forma de T izquierda y derecha 1–24
- FIGURA 1-18 Orificios de montaje de las pieza de giro superior e inferior 1–25
- FIGURA 1-19 Montaje de la abrazadera CMA superior y la pieza de giro 1–26

FIGURA 1-20	Montaje de la abrazadera CMA inferior y la pieza de giro	1–27
FIGURA 1-21	Montaje de la pieza en forma de T izquierda	1–28
FIGURA 1-22	Montaje de la pieza en forma de T derecha	1–29
FIGURA 1-23	Montaje de las abrazaderas CMA superior e inferior en la pieza en forma de T	1–30
FIGURA 1-24	Caja de conexiones de CC con la tapa retirada y las conexiones al descubierto	1–34
FIGURA 1-25	Conexiones de alimentación del sistema Netra 1280	1–35
FIGURA 1-26	Ubicación del controlador del sistema y los ensamblajes de E/S	1–39
FIGURA A-1	Conexiones de E/S externas: Sistemas Sun Fire V1280/Netra 1280 (vista posterior)	A–1
FIGURA A-2	Conector SCSI de 68 patillas	A–3
FIGURA A-3	Conector del puerto del servicio de alarmas DB-15 (macho)	A–5
FIGURA A-4	Conectores serie RJ-45	A–6
FIGURA A-5	Conector TPE RJ-45	A–9
FIGURA A-6	Conectores Ethernet Gigabit RJ-45	A–10

Lista de tablas

TABLA A-1	Patillas del conector SCSI de 68 patillas	A-3
TABLA A-2	Patillas del conector del puerto del servicio de alarmas	A-5
TABLA A-3	Patillas de los conectores serie RJ-45	A-6
TABLA A-4	Configuración predeterminada para la conexión a un puerto serie A	A-7
TABLA A-5	Interconexiones de patillas realizadas mediante el adaptador DB-25 de Sun	A-7
TABLA A-6	Interconexiones de patillas realizadas mediante un adaptador DB-9 de 9 patillas	A-8
TABLA A-7	Patillas de los conectores Ethernet de par trenzado	A-9
TABLA A-8	Longitud de cables STP-5 TPE	A-9
TABLA A-9	Patillas de los conectores Ethernet Gigabit RJ-45	A-10

Prólogo

Esta guía contiene instrucciones para instalar y configurar los sistemas Sun Fire™ V1280 y Netra™ 1280.

Documentación relacionada

Aplicación	Título
Seguridad	<i>Sun Fire V1280/Netra 1280 Systems Compliance and Safety Manual</i>
Utilización	<i>Guía de administración del sistema Sun Fire V1280/Netra 1280</i>
Utilización	<i>Sun Fire V1280/Netra 1280 System Controller Command Reference Manual</i>
Mantenimiento	<i>Sun Fire V1280/Netra 1280 Systems Service Manual</i>

Acceso a la documentación de Sun

Puede ver, imprimir y adquirir una amplia selección de la documentación de Sun, incluidas las versiones traducidas, en:

<http://www.sun.com/documentation>

Asistencia técnica de Sun

Si desea realizar consultas técnicas sobre este producto que no tengan respuesta en este documento, vaya a:

<http://www.sun.com/service/contacting>

Envío de comentarios a Sun

En Sun estamos interesados en mejorar nuestra documentación y, por tanto, agradecemos sus comentarios y sugerencias. Puede enviar sus comentarios desde el sitio Web:

<http://www.sun.com/hwdocs/feedback>

Escriba el título y número de publicación del documento en su mensaje:

Guía de instalación de los sistemas Sun Fire V1280/Netra 1280, número de publicación 817-4515-12

Herramientas necesarias

Para realizar los procedimientos descritos en este documento, son necesarias las siguientes herramientas:

- Dispositivo de carga de equipos
- Destornillador de estrella del n° 2
- Llave inglesa (para retirar los tornillos ajustables de los rieles)
- Llave inglesa (para retirar los tornillos del soporte de envío)
- Llave torsiométrica y barra de extensión (sólo para el sistema Netra 1280, se proporcionan con dicho sistema)
- Llave de tuercas M5 (sólo para el sistema Netra 1280, se proporciona con dicho sistema)
- Conectores de engarce de un orificio (sólo para el sistema Netra 1280, se proporcionan con dicho sistema)
- Conectores de engarce de dos orificios (sólo para el sistema Netra 1280, se proporcionan con dicho sistema)

Instalación del sistema

Los sistemas Sun Fire V1280 y Netra 1280 pueden entregarse de tres maneras:

1. Con un kit de montaje de rieles para instalarlo en un mueble.
2. Listos para una instalación independiente, sin mueble.
3. Preinstalado en un mueble.

Para el método 1, comience por la [Sección 1.1, “Instalación de rieles”](#) en la [página 1-2](#). Para los métodos 2 y 3, comience por la [Sección 1.4, “Instalación de la abrazadera de gestión de cables”](#) en la [página 1-21](#).

Este capítulo se divide en las siguientes secciones:

- [Sección 1.1, “Instalación de rieles”](#) en la [página 1-2](#)
- [Sección 1.2, “Instalación del sistema en un mueble”](#) en la [página 1-12](#)
- [Sección 1.3, “Montaje de las tuercas de bloqueo de los rieles”](#) en la [página 1-19](#)
- [Sección 1.4, “Instalación de la abrazadera de gestión de cables”](#) en la [página 1-21](#)
- [Sección 1.5, “Conexión de los cables de alimentación del sistema Sun Fire V1280”](#) en la [página 1-31](#)
- [Sección 1.6, “Conexión de los cables de alimentación del sistema Netra 1280”](#) en la [página 1-33](#)
- [Sección 1.7, “Conexión de las consolas al controlador del sistema”](#) en la [página 1-37](#)
- [Sección 1.8, “Conexión de los ensamblajes de E/S”](#) en la [página 1-40](#)
- [Sección 1.9, “Encendido del sistema”](#) en la [página 1-40](#)
- [Sección 1.10, “Apagado del sistema”](#) en la [página 1-41](#)
- [Sección 1.11, “Instalación de hardware adicional”](#) en la [página 1-41](#)
- [Sección 1.12, “Instalación de dispositivos periféricos adicionales”](#) en la [página 1-42](#)



Precaución – El sistema Sun Fire V1280/Netra 1280 con soporte de montaje pesa aproximadamente 130 kg. Se necesitan al menos dos personas con ayuda de un dispositivo de carga para colocar el sistema en el mueble de forma segura.



Precaución – Extraiga sólo un sistema Sun Fire V1280/Netra 1280 del mueble cada vez para evitar desequilibrarlo.



Precaución – Cada vez que se extraiga un sistema Sun Fire V1280/Netra 1280 del mueble, se deben extender los estabilizadores del mueble (si los tiene).

1.1 Instalación de rieles

Los sistemas destinados al montaje en un mueble se entregan con un kit para la instalación de los rieles. El kit incluye las piezas siguientes:

- Dos separadores de los rieles
- Dos tuercas de bloqueo
- Cuatro rieles, dos internos y dos exteriores
- Llave inglesa de 8 mm



Nota – Si ha recibido el sistema preinstalado en un mueble, puede pasar directamente a la [Sección 1.4, “Instalación de la abrazadera de gestión de cables”](#) en la [página 1-21](#).

En esta sección se tratan las cuestiones siguientes:

- [Sección 1.1.1, “Ajuste del ensamblaje de los rieles”](#) en la [página 1-3](#)
- [Sección 1.1.2, “Instalación de los rieles internos en el sistema”](#) en la [página 1-4](#)
- [Sección 1.1.3, “Preparación de los rieles para instalaciones de dos soportes”](#) en la [página 1-6](#)
- [Sección 1.1.4, “Instalación de los ensamblajes de rieles en un mueble Sun Fire/StorEdge”](#) en la [página 1-7](#)
- [Sección 1.1.5, “Instalación de los ensamblajes de rieles en un mueble Sun Rack 900”](#) en la [página 1-9](#)
- [Sección 1.1.6, “Instalación de los ensamblajes de rieles en un bastidor de cuatro soportes y 19 pulgadas”](#) en la [página 1-11](#)
- [Sección 1.1.7, “Instalación de los ensamblajes de rieles en un bastidor de dos soportes y 19 pulgadas”](#) en la [página 1-12](#)

1.1.1 Ajuste del ensamblaje de los rieles

Cada ensamblaje de rieles consta de cuatro componentes (FIGURA 1-1):

- Pieza de montaje posterior que se conecta al ensamblaje de rieles
- Pieza de montaje regulable que se conecta a la pieza de montaje posterior (la pieza de montaje regulable no se utiliza en algunas configuraciones)
- Ensamblaje de rieles (con rieles internos y externos)
- Pieza de montaje frontal

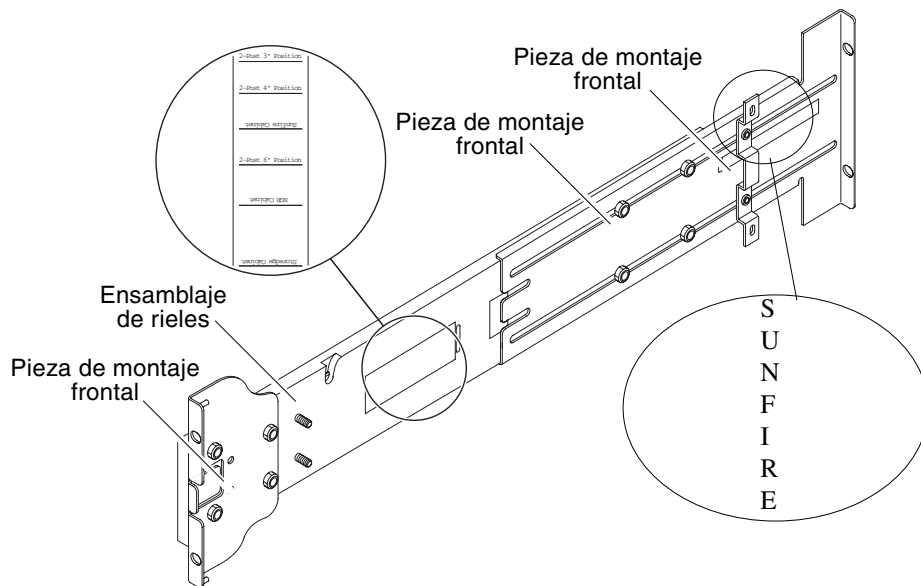


FIGURA 1-1 Ensamblaje de los rieles (configuración estándar)

Ajuste la posición de la pieza de montaje posterior o de la pieza de montaje regulable para modificar la longitud del ensamblaje. El ensamblaje de los rieles y la pieza de montaje posterior presentan marcas en el metal que indican las ubicaciones de montaje de determinados muebles. En la FIGURA 1-1 se muestra la ubicación de las marcas.

1.1.2 Instalación de los rieles internos en el sistema

1. Retire el riel interno del ensamblaje de rieles:
 - a. Ejerza presión en el seguro situado junto al seguro verde.
 - b. Extraiga el riel interno del ensamblaje de rieles o riel exterior.
2. Empuje el riel interno hacia arriba hasta que la lengüeta de sujeción situada en el lateral del sistema quede enganchada en las muescas del riel (FIGURA 1-2).

La pestaña de resorte debe quedar encajada.

Nota – Las pestañas de resorte deben quedar situadas encima de los dispositivos de sujeción del sistema; el borde del cuerpo del riel interno queda enganchado por debajo y por detrás del dispositivo de sujeción del sistema.

3. Fije el riel interno al sistema mediante dos tornillos de 5 x 8 mm en cada riel.
4. Repita los pasos 1 a 3 para el segundo riel interno.

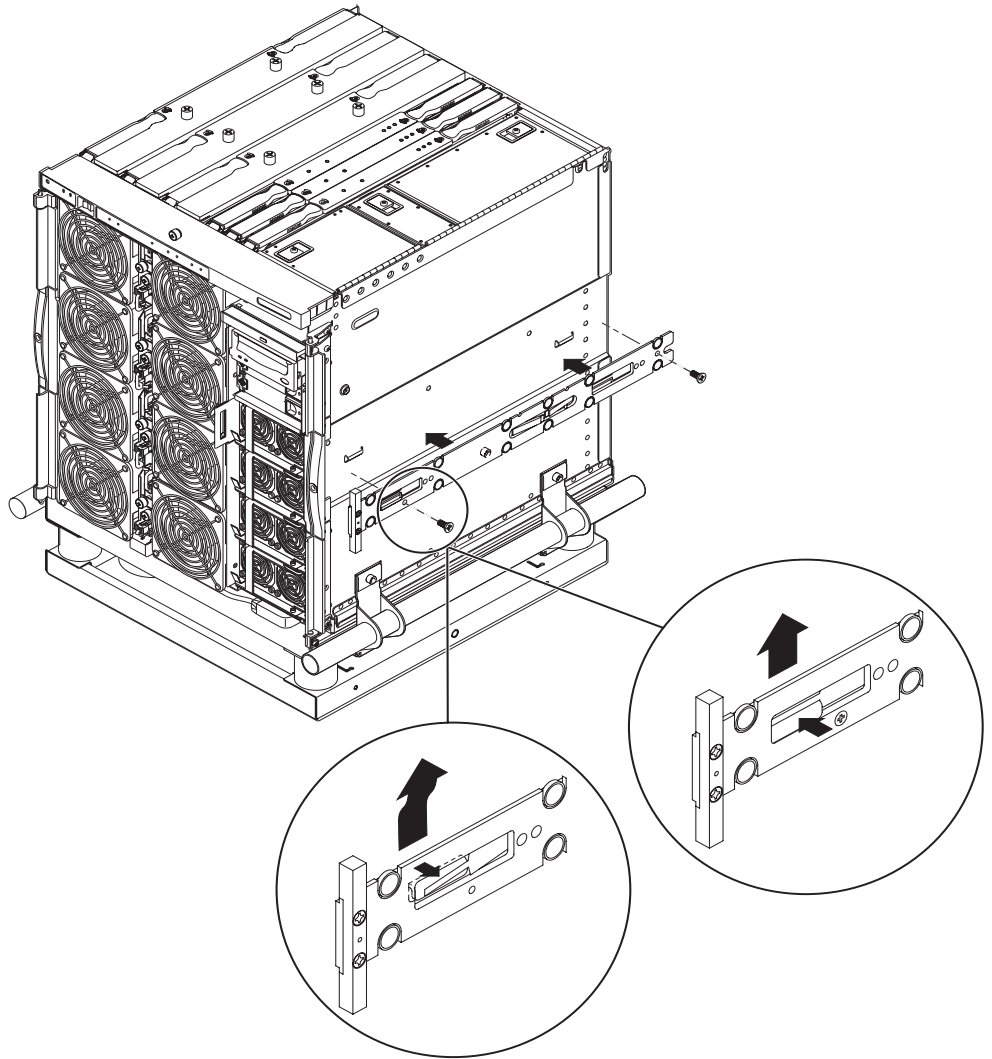


FIGURA 1-2 Pestañas de resorte y muescas

1.1.3 Preparación de los rieles para instalaciones de dos soportes

Para instalaciones de dos soportes, puede desmontar y volver a montar los ensamblajes de rieles (FIGURA 1-3). Los ensamblajes de rieles pueden regularse para adaptarlos a un bastidor de dos soportes y 19 pulgadas que tenga una profundidad de 75 a 150 mm.

1. Retire las tuercas que sujetan la pieza de montaje regulable y retire dicha pieza (FIGURA 1-1).
2. Retire las cuatro tuercas que sujetan la pieza de montaje frontal.
3. Gire la pieza de montaje frontal 180 grados y vuelva a fijarla hacia dentro (FIGURA 1-3).
4. Retire las cuatro tuercas que sujetan la pieza de montaje posterior.
5. Gire la pieza de montaje posterior 180 grados para que quede hacia dentro (FIGURA 1-3).
6. Alinee la pieza de montaje posterior con las marcas adecuadas del ensamblaje de rieles y vuelva a sujetar la pieza de montaje posterior.
7. Repita los pasos 1 a 6 para el segundo ensamblaje de rieles.

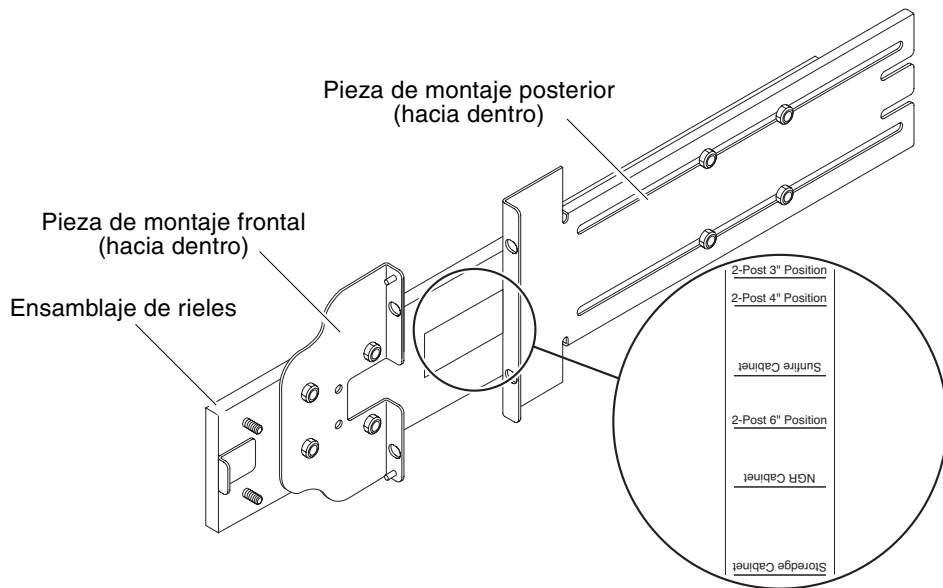


FIGURA 1-3 Ensamblaje de rieles (modificado para instalaciones de dos soportes)

1.1.4 Instalación de los ensamblajes de rieles en un mueble Sun Fire/StorEdge

Los muebles Sun Fire/StorEdge™ incorporan orificios roscados 10-32 UNF en las partes frontal y posterior. Estos orificios están numerados de arriba a abajo.

Nota – Los ensamblajes de rieles son reversibles. Se pueden utilizar en cualquier lado del mueble.

1. Ajuste la posición de la pieza de montaje regulable en cada ensamblaje de rieles.
 - a. Afloje las dos tuercas que fijan la pieza de montaje regulable.
 - b. Vuelva a colocar la pieza de montaje regulable donde aparece 'SUNFIRE' grabado en la pieza de montaje posterior y fije la pieza de montaje ajustable de nuevo.
2. Ajuste la longitud de los ensamblajes de rieles.
 - a. Afloje las cuatro tuercas que sujetan la pieza de montaje posterior.
 - b. Vuelva a colocar la pieza de montaje posterior donde aparece 'Sun Fire Cabinet' grabado en el ensamblaje de rieles y fije la pieza de montaje posterior de nuevo.

1.1.4.1 Instalación de los ensamblajes de rieles en la posición inferior

1. Inserte las patillas de la pieza de montaje frontal en los orificios 22 y 33 del mueble (FIGURA 1-4).

Las patillas sujetarán la pieza de montaje hasta que ésta esté fija.
2. Fije la pieza de montaje regulable en los orificios 24 y 31 del mueble con dos tornillos 10-32 UNF.
3. Fije la pieza de montaje frontal en los orificios 24 y 31 del mueble con dos tornillos 10-32 UNF.
4. Repita los pasos 1 a 3 para el segundo ensamblaje de rieles.

1.1.4.2 Instalación de los ensamblajes de rieles en la posición superior

1. Inserte las patillas de la pieza de montaje frontal en los orificios 58 y 69 del mueble (FIGURA 1-4).
Las patillas sujetarán la pieza de montaje hasta que ésta esté fija.
2. Fije la pieza de montaje regulable en los orificios 60 y 67 del mueble con dos tornillos 10-32 UNF.
3. Fije la pieza de montaje frontal en los orificios 60 y 67 del mueble con dos tornillos 10-32 UNF.
4. Repita los pasos 1 a 3 para el segundo ensamblaje de rieles.

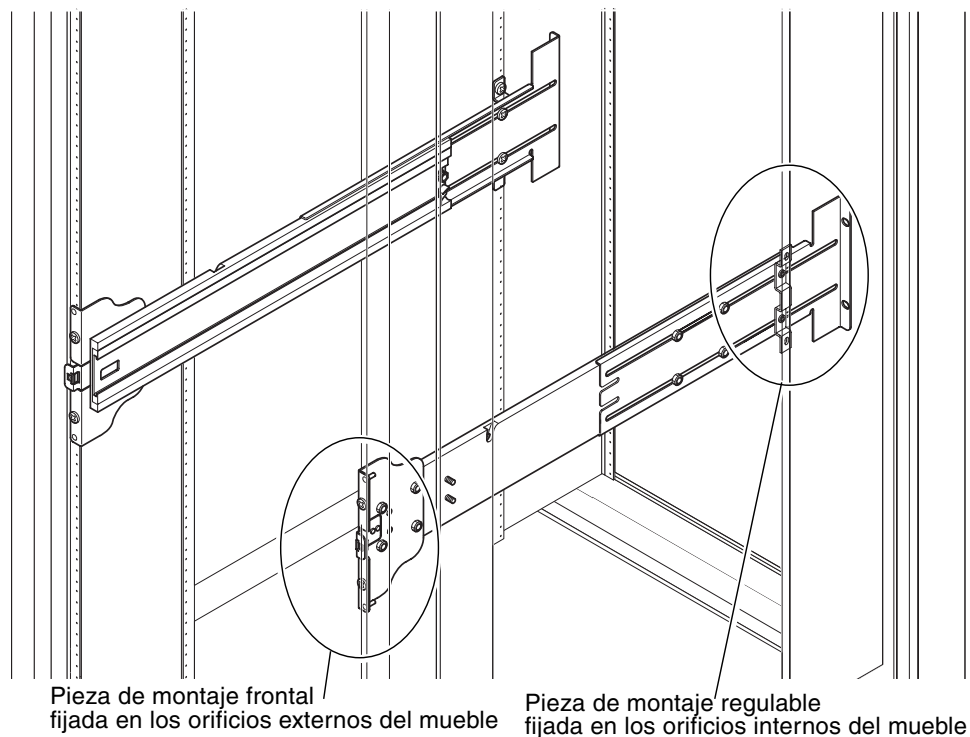


FIGURA 1-4 Instalación del sistema en un mueble Sun Fire

1.1.5 Instalación de los ensamblajes de rieles en un mueble Sun Rack 900

Los muebles Sun Rack 900 incorporan orificios roscados M-6 UNF en las partes frontal y posterior. Estos orificios están numerados de arriba abajo.

Nota – Los ensamblajes de rieles son reversibles. Se pueden utilizar en cualquier lado del mueble.

1. Extraiga la pieza de montaje regulable de cada ensamblaje de rieles.
 - a. Afloje las dos tuercas que fijan la pieza de montaje regulable.
 - b. Retire la pieza de montaje regulable.
2. Ajuste la longitud de los ensamblajes de rieles.
 - a. Afloje las cuatro tuercas que sujetan la pieza de montaje posterior.
 - b. Vuelva a colocar la pieza de montaje posterior donde aparece 'NGR Cabinet' grabado en el ensamblaje de rieles y fije la pieza de montaje posterior de nuevo.

1.1.5.1 Instalación de los ensamblajes de rieles en la posición inferior

1. Inserte las patillas de la pieza de montaje frontal en los orificios 22 y 33 del mueble (FIGURA 1-5).

Las patillas sujetarán la pieza de montaje hasta que ésta esté fija.
2. Fije la pieza de montaje posterior en los orificios 24 y 31 del mueble con dos tornillos M-6 UNF.
3. Fije la pieza de montaje frontal en los orificios 24 y 31 del mueble con dos tornillos M-6 UNF.
4. Repita los pasos 1 a 3 para el segundo ensamblaje de rieles.

1.1.5.2 Instalación de los ensamblajes de rieles en la posición superior

1. Inserte las patillas de la pieza de montaje frontal en los orificios 58 y 69 del mueble (FIGURA 1-5).

Las patillas sujetarán la pieza de montaje hasta que ésta esté fija.

2. Fije la pieza de montaje posterior en los orificios 60 y 67 del mueble con dos tornillos M-6 UNF.

3. Fije la pieza de montaje frontal en los orificios 60 y 67 del mueble con dos tornillos M-6 UNF.

4. Repita los pasos 1 a 3 para el segundo ensamblaje de rieles.

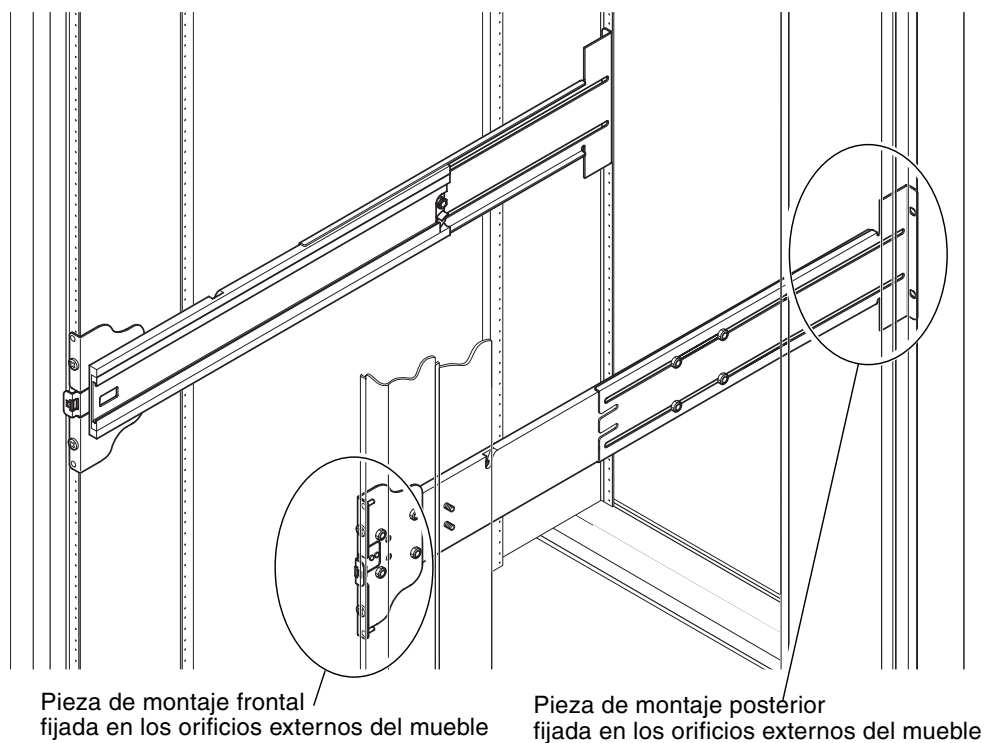


FIGURA 1-5 Instalación de los rieles en un mueble Sun Rack 900 o en un bastidor de cuatro soportes y 19 pulgadas

1.1.6 Instalación de los ensamblajes de rieles en un bastidor de cuatro soportes y 19 pulgadas

Los rieles pueden regularse para adaptarlos a un mueble de 19 pulgadas que cumpla los requisitos de IEC 297-4 o EIA 310-D. Cada riel presenta una distancia entre los rieles de montaje frontal y posterior de 450 a 780 mm (17,7 a 30,7 pulgadas).

Nota – Los ensamblajes de rieles son reversibles. Se pueden utilizar en cualquier lado del mueble.



Precaución – El encargado de la instalación tiene la responsabilidad de garantizar que el mueble posee la estabilidad y resistencia estructural necesarias para dar cabida a las instalaciones requeridas.

1. Extraiga la pieza de montaje regulable de cada ensamblaje de rieles.
 - a. Afloje las dos tuercas que fijan la pieza de montaje regulable.
 - b. Retire la pieza de montaje regulable.
2. Ajuste la longitud de los ensamblajes de rieles.
 - a. Afloje las cuatro tuercas que sujetan la pieza de montaje posterior.
 - b. Vuelva a colocar la pieza de montaje posterior en las marcas adecuadas que aparecen en el ensamblaje de rieles y vuelva a fijar la pieza de montaje posterior.
3. Fije la pieza de montaje posterior con dos tornillos 10-32 UNF (FIGURA 1-5).
 - Para instalar el sistema en la posición *inferior*, los tornillos de seguridad de montaje en bastidor deben introducirse por encima de 47 y 57,2 cm respectivamente. Consulte la publicación *Sun Fire V1280/Netra 1280 Slide Rail Installation Instructions and Mounting Template* (Plantilla de montaje e instrucciones de instalación del riel de los sistemas Sun Fire V1280/Netra 1280) para saber dónde se encuentran los orificios del mueble.
 - Para instalar el sistema en la posición *superior*, los tornillos de seguridad de montaje en bastidor deben introducirse por encima de 100 y 110 cm respectivamente. Consulte la publicación *Sun Fire V1280/Netra 1280 Slide Rail Installation Instructions and Mounting Template* (Plantilla de montaje e instrucciones de instalación del riel de los sistemas Sun Fire V1280/Netra 1280) para saber dónde se encuentran los orificios del mueble.
4. Fije la pieza de montaje frontal con dos tornillos 10-32 UNF (FIGURA 1-5).
5. Repita los pasos 1 a 4 para el segundo ensamblaje de rieles.

1.1.7 Instalación de los ensamblajes de rieles en un bastidor de dos soportes y 19 pulgadas

Nota – Debe preparar los ensamblajes de rieles. Consulte “Preparación de los rieles para instalaciones de dos soportes” en la página 1-3.

Nota – Los ensamblajes de rieles son reversibles. Se pueden utilizar en cualquier lado del mueble.



Precaución – Asegúrese de que el mueble esté anclado al suelo, al techo o a estructuras cercanas. El encargado de la instalación tiene la responsabilidad de garantizar que el bastidor posee la estabilidad y resistencia estructural necesarias para dar cabida a las instalaciones requeridas.

1. Fije la pieza de montaje frontal con dos tornillos 10-32 UNF.

Coloque los tornillos de seguridad de montaje en bastidor por encima de 47 y 57,2 cm respectivamente. Consulte la publicación *Sun Fire V1280/Netra 1280 Slide Rail Installation Instructions and Mounting Template* (Plantilla de montaje e instrucciones de instalación del riel de los sistemas Sun Fire V1280/Netra 1280) para saber dónde se encuentran los orificios del mueble.

2. Fije la pieza de montaje posterior con dos tornillos 10-32 UNF.

3. Repita los pasos 1 y 2 para el segundo ensamblaje de rieles.

1.2 Instalación del sistema en un mueble

En esta sección se tratan las cuestiones siguientes:

- [Sección 1.2.1, “Preparación para la instalación del sistema en el mueble” en la página 1-13](#)
- [Sección 1.2.2, “Montaje del sistema en el mueble” en la página 1-15](#)

1.2.1 Preparación para la instalación del sistema en el mueble

1. Retire las puertas del marco frontal (FIGURA 1-6).
 - a. Abra la puerta y presione las palancas de los pasadores para soltarlos.
 - b. Extraiga la puerta de los pasadores y guárdela en un lugar seguro.
 - c. Repita los pasos a y b para la segunda puerta del marco frontal.

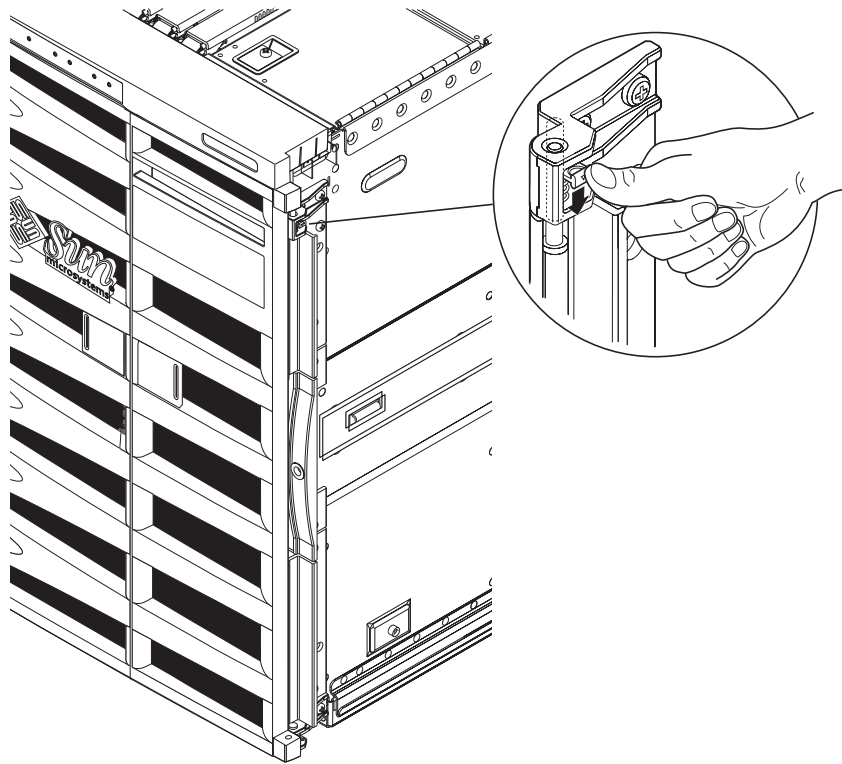


FIGURA 1-6 Liberación del mecanismo del pasador de la puerta

2. Retire los tornillos del soporte de envío (FIGURA 1-7).

Los tornillos fijan el soporte de envío naranja de metal al palé de madera.

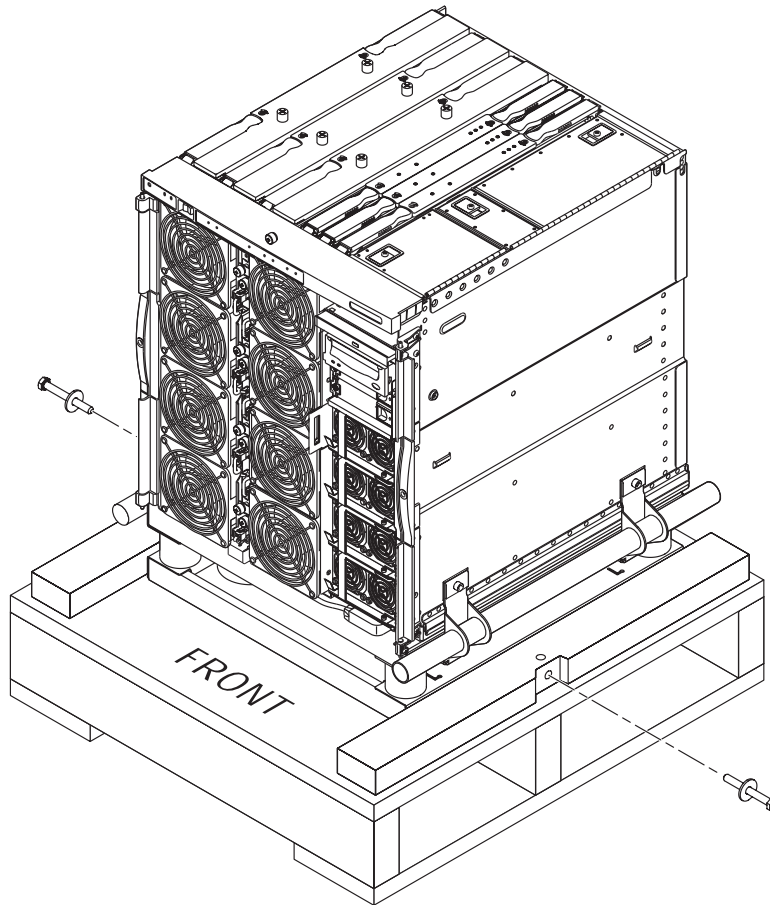


FIGURA 1-7 Extracción de los tornillos del soporte de envío

1.2.2 Montaje del sistema en el mueble



Precaución – El sistema Sun Fire V1280/Netra 1280 con soporte de montaje pesa aproximadamente 130 kg. Para evitar que se produzcan lesiones personales, se necesitan al menos dos personas para colocar el sistema en el mueble de forma segura, además de un dispositivo de carga.

1. Extienda el estabilizador del mueble y fíjelo en la posición adecuada (cuando corresponda).



Precaución – El soporte de envío debe estar fijado cuando se levante el sistema. De lo contrario, se causarán daños graves en el sistema.

2. Inserte completamente las horquillas del dispositivo de carga en la abertura del soporte de envío (FIGURA 1-8).

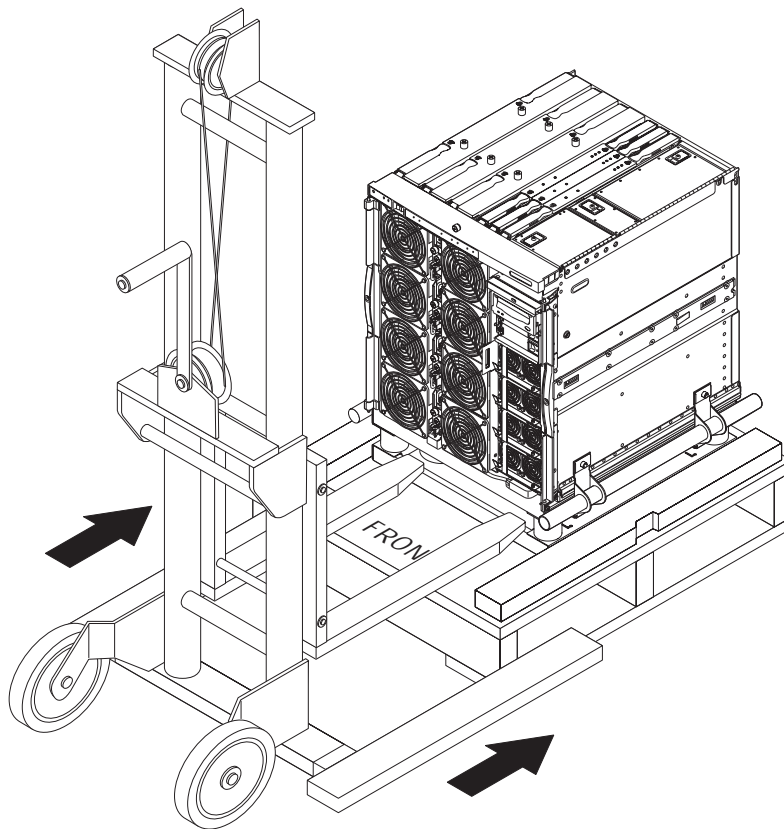


FIGURA 1-8 Inserción del dispositivo de carga en el soporte de envío

3. Levante el sistema del palé de envío de madera y retire el palé.
4. Extienda los rieles exteriores del mueble y asegúrelos en la posición extendida.
5. Levante el sistema hasta que esté al mismo nivel que los rieles exteriores del mueble.
6. Mueva con cuidado el dispositivo de carga hacia delante hasta que los rieles del sistema queden completamente encajados en los rieles exteriores del mueble (FIGURA 1-9).

Los cierres de cada uno de los lados deben encajar correctamente para que los rieles queden fijos.

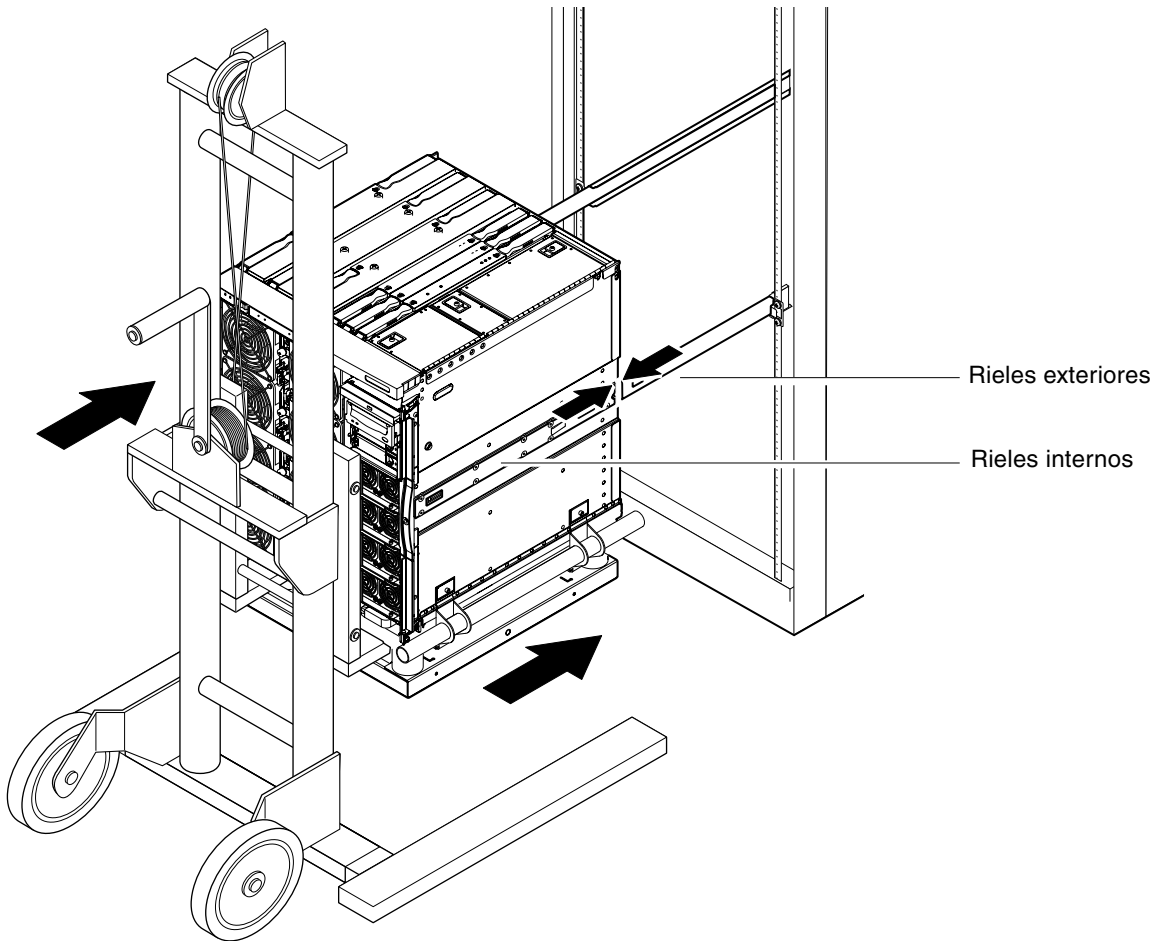


FIGURA 1-9 Alineación de los rieles



Precaución – Se deben extender los estabilizadores del mueble (si corresponde); de lo contrario, se puede volcar al retirar el dispositivo de carga.

7. Con el dispositivo de carga aún sosteniendo el sistema, afloje los cuatro tornillos de captura que fijan las barras de sujeción del soporte de envío al sistema.
8. Retire las dos barras de sujeción del soporte de envío del sistema.
De este modo el soporte de envío dejará de estar sujeto al sistema.
9. Baje el soporte de envío con ayuda del dispositivo de carga y retírelo.
Guarde el soporte de envío para su posterior uso.

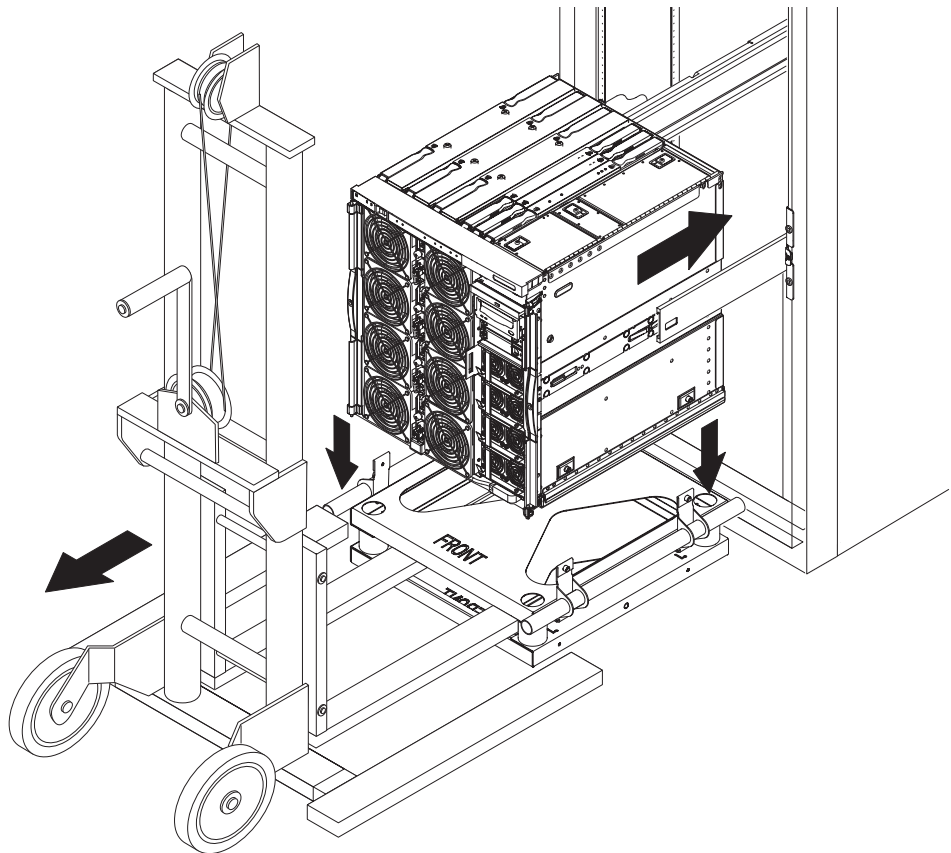


FIGURA 1-10 Extracción del soporte de envío

10. Presione los cierres verdes situados en cada riel y empuje el sistema hasta que quede colocado en el mueble (FIGURA 1-11).

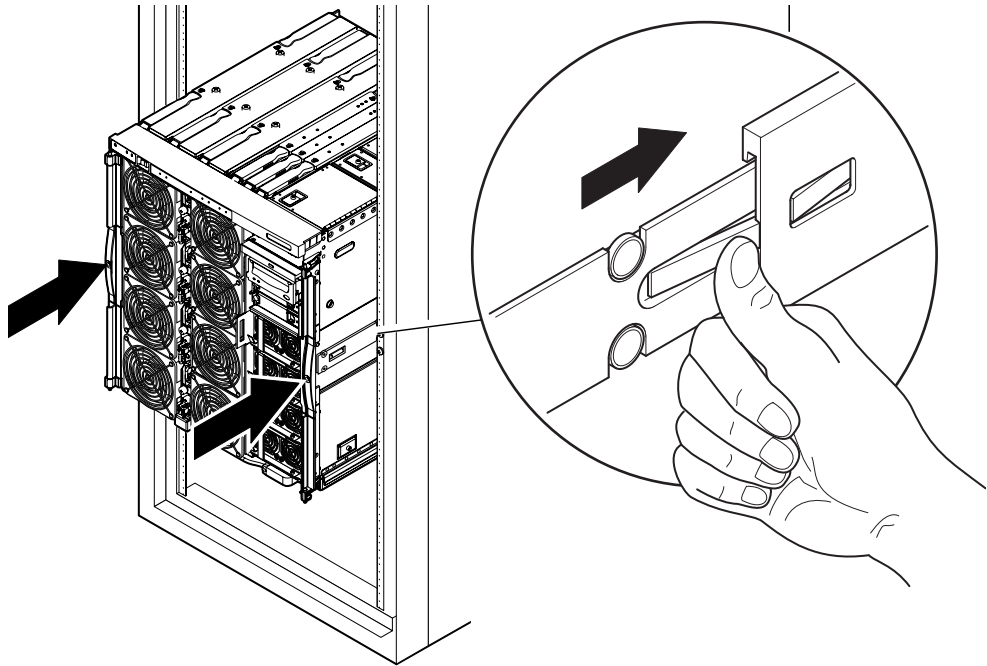


FIGURA 1-11 Colocación del sistema en el mueble

11. Apriete los dos tornillos de seguridad de la parte frontal del sistema para fijarlo al mueble (FIGURA 1-12).
12. Cierre el mecanismo de estabilización (según sea necesario).

13. Vuelva a colocar las puertas frontales del sistema.

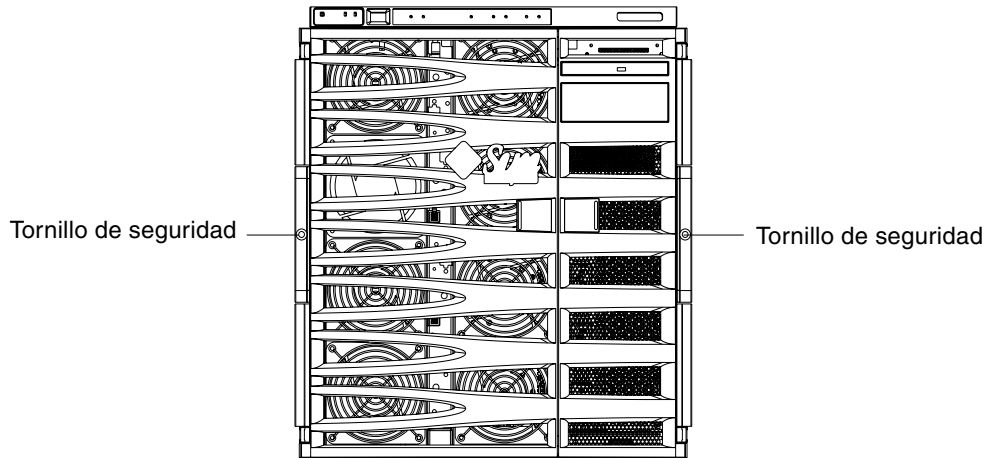


FIGURA 1-12 Ajuste de los tornillos de seguridad

1.3 Montaje de las tuercas de bloqueo de los rieles

Nota – Todas las unidades que se entregan montadas en un mueble tienen instaladas tuercas de bloqueo de los rieles.

El kit de montaje del sistema en un mueble contiene tuercas de bloqueo y separadores de los rieles. Consulte la [Sección 1.1, “Instalación de rieles” en la página 1-2](#). Una vez instalados estos componentes, puede ser necesario hacer lo siguiente:

- Es fundamental apretar bien las tuercas de bloqueo de los sistemas Netra 1280 para que el sistema cumpla con las normas NEBS de nivel 3 sobre vibración.
- Aflojarlas en caso de que se quiera extraer el sistema del mueble.
- Apretarlas cuando se vaya a mover un mueble con uno o varios sistemas.

El siguiente procedimiento se utiliza para fijar el servidor en el mueble cuando se ha pedido un sistema independiente con un kit de rieles de montaje. El procedimiento también es aplicable si se ha pedido un kit de rieles para montar y fijar uno o varios sistemas en un mueble.

Haga lo siguiente para instalar las tuercas de bloqueo de los rieles:

Nota – Los kits de montaje contienen un par de separadores suministrados por el fabricante de los rieles. Estos separadores deben sustituirse por los separadores de Sun, también suministrados en el kit.

1. Deslice el sistema fuera del mueble.
2. Retire los separadores suministrados por el fabricante de los rieles.
3. Accediendo desde la parte posterior del sistema, introduzca los separadores suministrados en los tornillos correspondientes y asegúrelos (FIGURA 1-13).
Los resaltes de los separadores deben quedar hacia fuera.

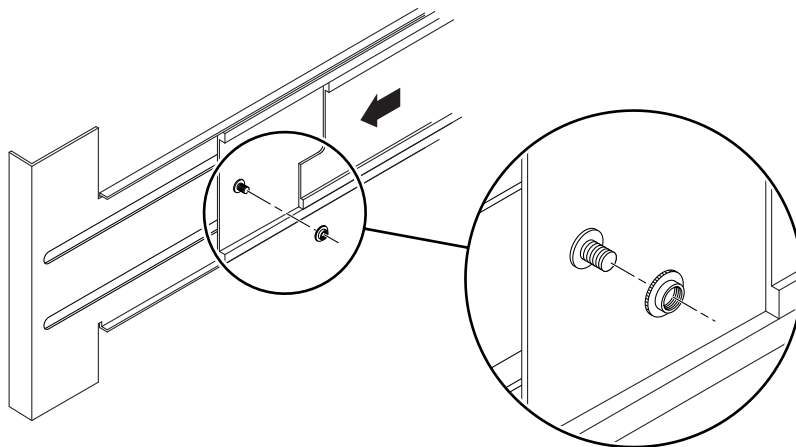


FIGURA 1-13 Introducción y fijación de los separadores de los rieles

4. Introduzca el sistema en el mueble.

5. Accediendo desde la parte posterior del sistema, coloque las tuercas de bloqueo y apriételas (FIGURA 1-14).

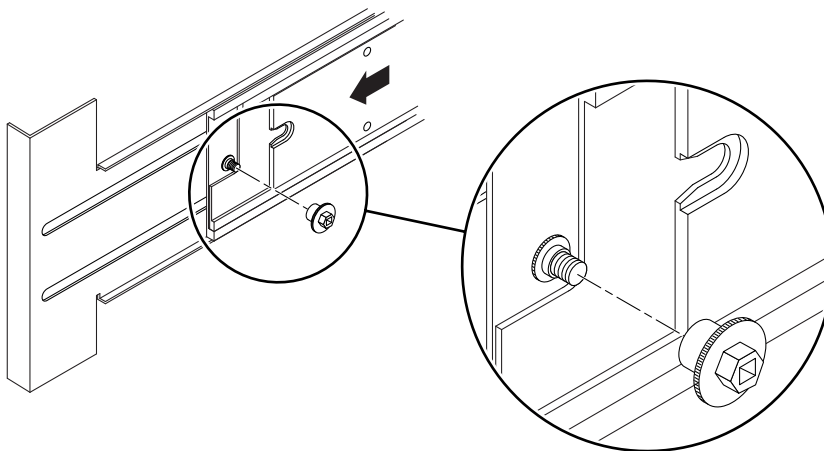


FIGURA 1-14 Colocación y fijación de la tuerca de bloqueo

6. Repita del Paso 1 al Paso 5 con cada sistema del mueble.

1.4 Instalación de la abrazadera de gestión de cables

En esta sección se tratan las cuestiones siguientes:

- Sección 1.4.1, “Instalación de CMA-Lite” en la página 1-23
- Sección 1.4.2, “Instalación de CMA-800” en la página 1-24

La función de una abrazadera de gestión de cables es contener y proteger los cables cuando el sistema se introduce o se extrae de un mueble.

Se proporcionan dos abrazaderas de gestión de cables, que son CMA-Lite y CMA-800. La utilización de una u otra depende de la profundidad del mueble y del tipo o cantidad de cables que deban sujetarse. Utilice la abrazadera CMA-Lite si la abrazadera de gestión de cables CMA-800 de mayor longitud no cabe en el mueble.

Los orificios roscados para conectar la abrazadera de gestión de cables se encuentran en la parte posterior del sistema (FIGURA 1-15).

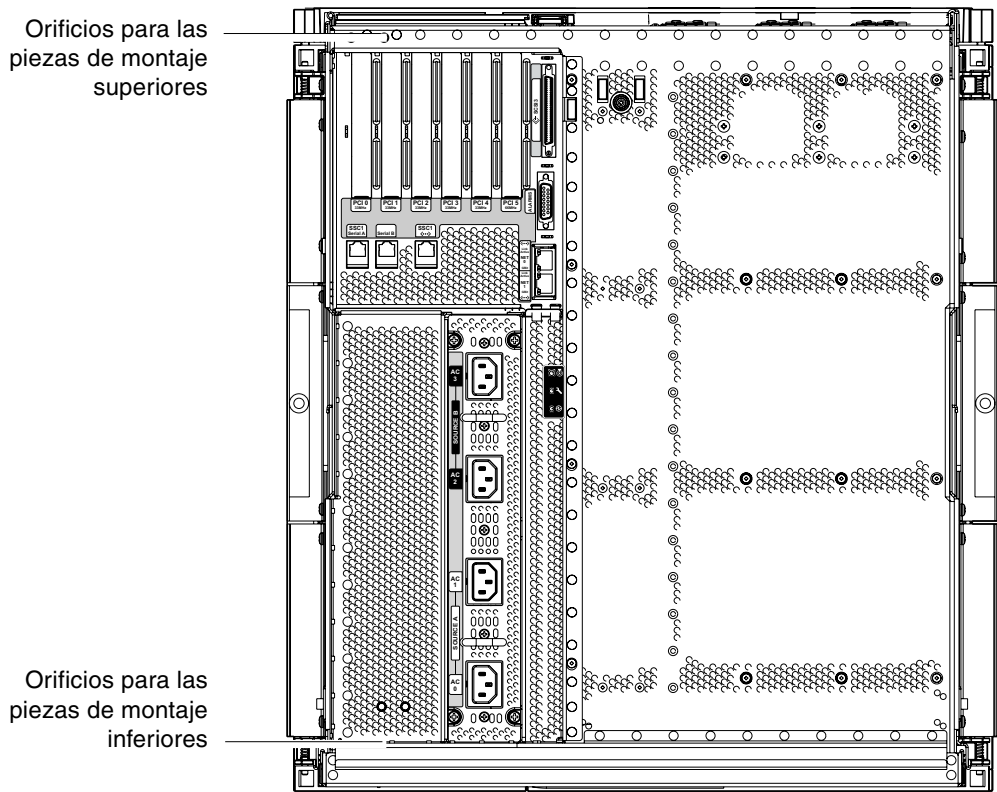


FIGURA 1-15 Orificios de montaje de las piezas

1.4.1 Instalación de CMA-Lite

1. Fije el punto de giro del extremo de la abrazadera superior en la parte posterior del sistema utilizando los dos tornillos cautivos (FIGURA 1-16).
2. Fije el punto de giro central de la abrazadera en el interior de la parte posterior del ensamblaje de rieles izquierdo utilizando los dos tornillos de captura.
3. Fije el punto de giro del extremo de la abrazadera inferior en la parte posterior del sistema utilizando los dos tornillos de captura.

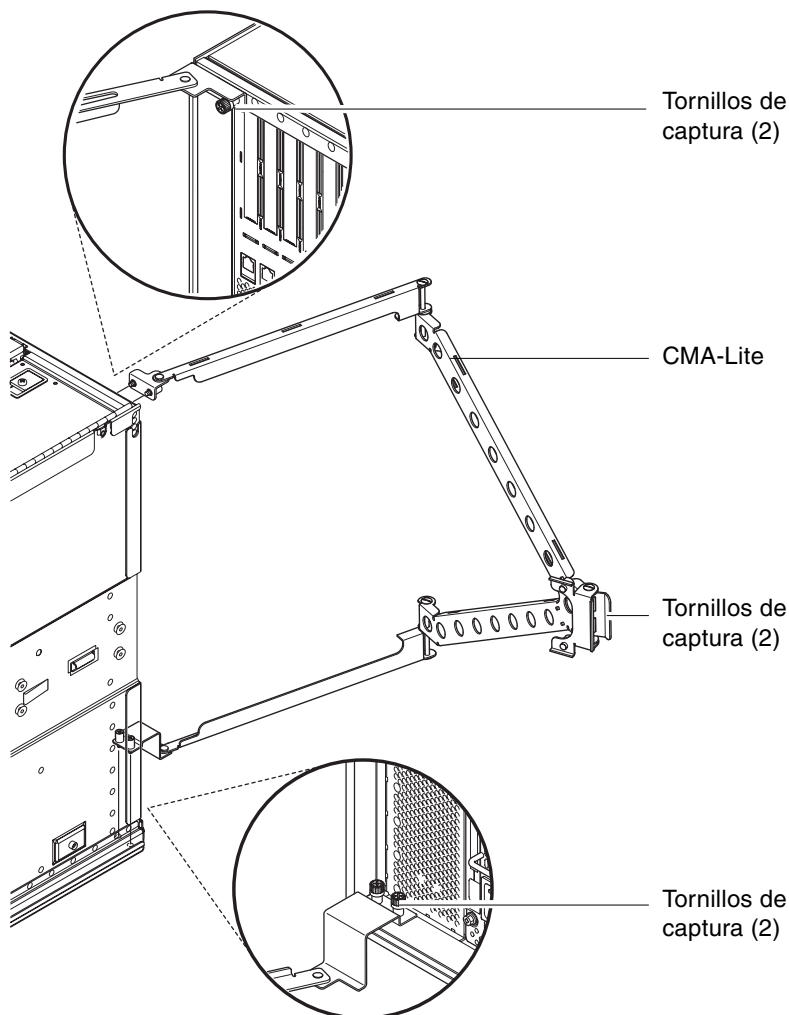


FIGURA 1-16 Abrazadera de gestión de cables CMA-Lite

1.4.2 Instalación de CMA-800

Para instalar una abrazadera CMA-800, haga lo siguiente:

1. Consulte la [FIGURA 1-17](#) a lo largo del procedimiento siguiente para identificar los componentes de la abrazadera.

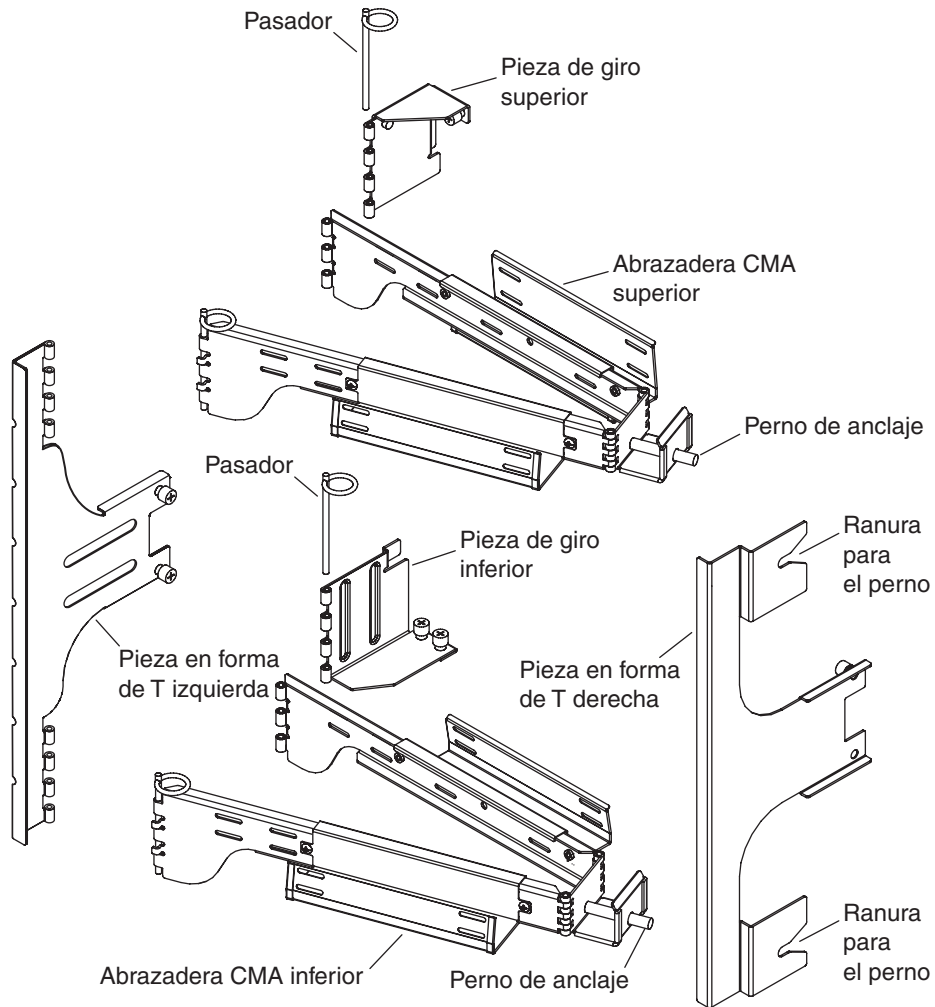


FIGURA 1-17 Abrazaderas CMA superior e inferior y piezas de unión en forma de T izquierda y derecha

Nota – En el procedimiento siguiente, las indicaciones izquierda y derecha se refieren a las piezas vistas desde la parte posterior del chasis del sistema.

2. Extraiga el pasador que une la pieza de giro a la abrazadera CMA superior, lo que permitirá montar dicha pieza en el chasis del sistema.
3. Fije la pieza de giro en el extremo superior izquierdo del chasis utilizando los dos tornillos cautivos, [FIGURA 1-18](#).

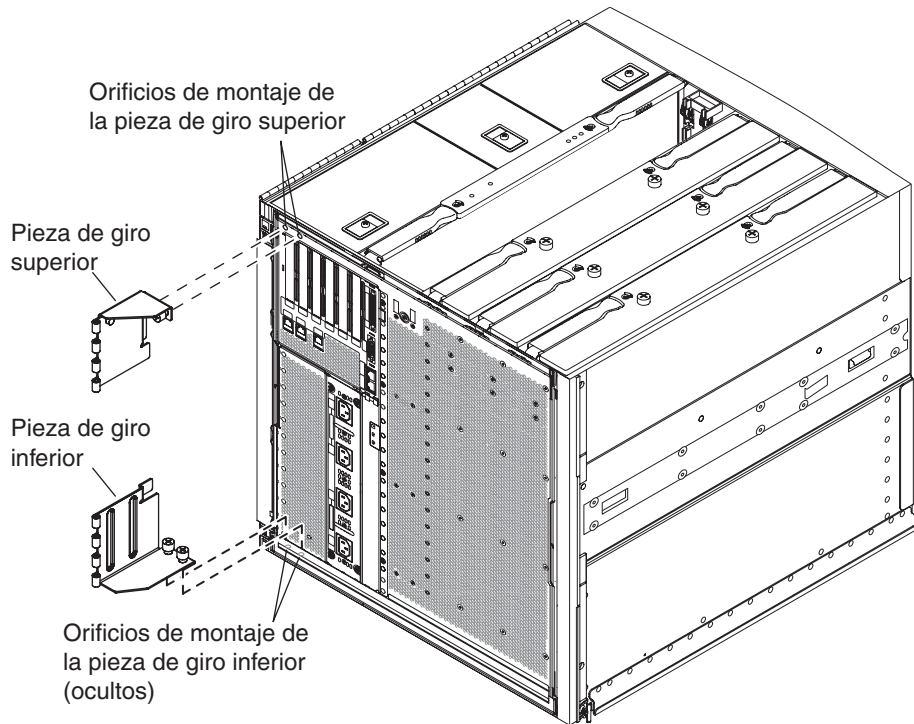


FIGURA 1-18 Orificios de montaje de las pieza de giro superior e inferior

Después de montar la pieza de giro en el chasis, utilice el pasador previamente extraído para unirla a la abrazadera CAM superior, [FIGURA 1-19](#).

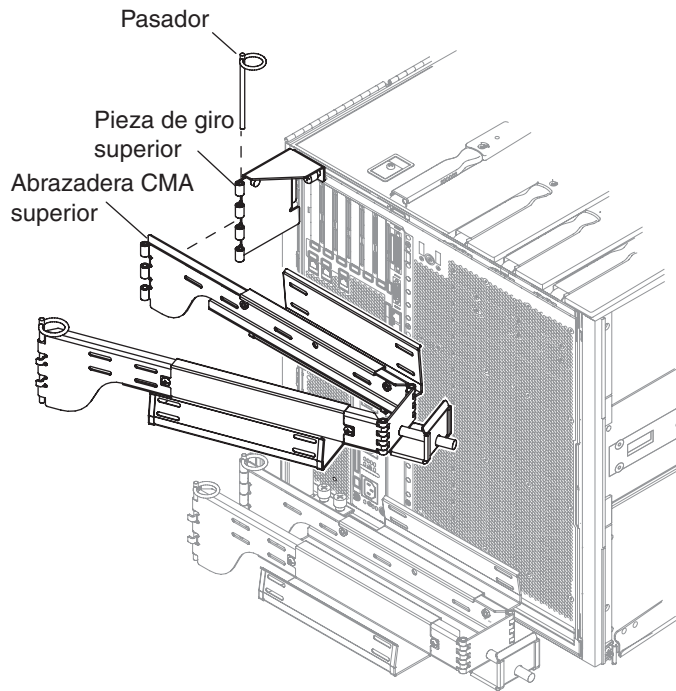


FIGURA 1-19 Montaje de la abrazadera CMA superior y la pieza de giro

4. Extraiga el pasador que une la pieza de giro a la abrazadera CMA inferior, lo que permitirá montar dicha pieza en el chasis del sistema.
5. Fije la pieza de giro en el extremo inferior izquierdo del chasis del sistema utilizando los dos tornillos cautivos, vea la [FIGURA 1-18](#).
6. Una vez hecho, una la abrazadera CMA a la pieza de giro utilizando el pasador previamente extraído de la bisagra, [FIGURA 1-20](#).

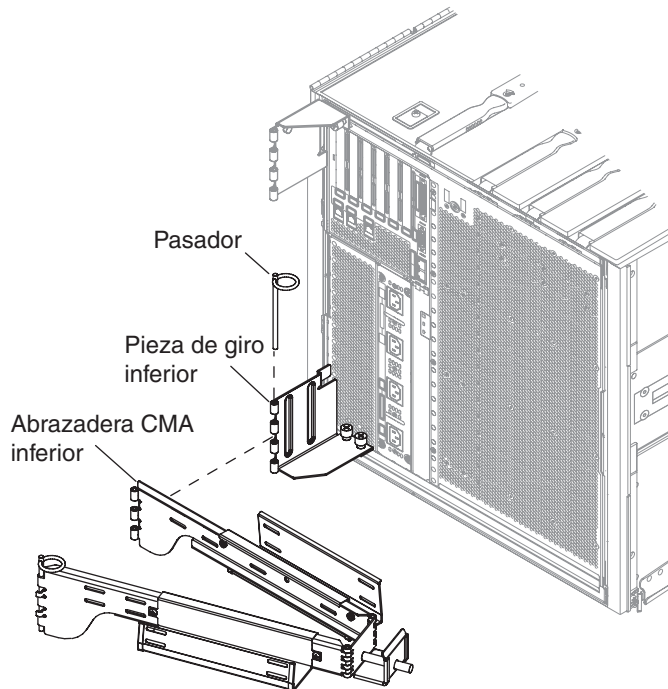


FIGURA 1-20 Montaje de la abrazadera CMA inferior y la pieza de giro

7. Fije la pieza en forma de T de la izquierda en el riel izquierdo utilizando los dos tornillos cautivos, FIGURA 1-21.

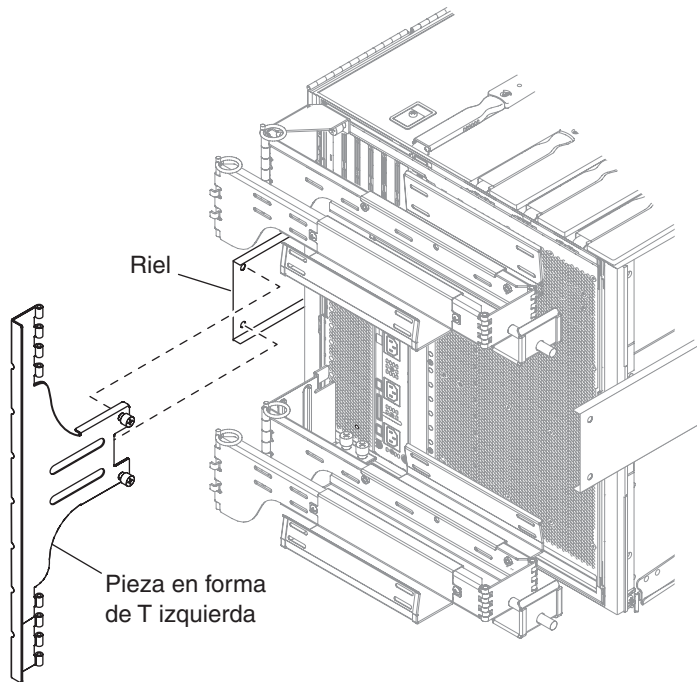


FIGURA 1-21 Montaje de la pieza en forma de T izquierda

8. Fije la pieza en forma de T de la derecha en el riel derecho utilizando los dos tornillos cautivos, FIGURA 1-22.

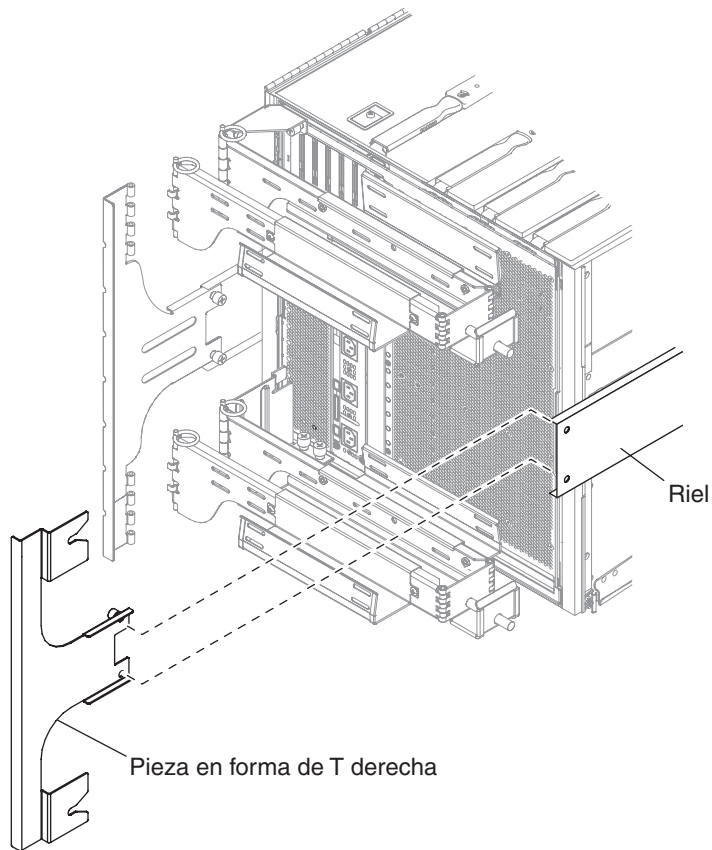


FIGURA 1-22 Montaje de la pieza en forma de T derecha

9. Fije la abrazadera CMA superior a la pieza en forma de T izquierda introduciendo el pasador en la bisagra, FIGURA 1-23.

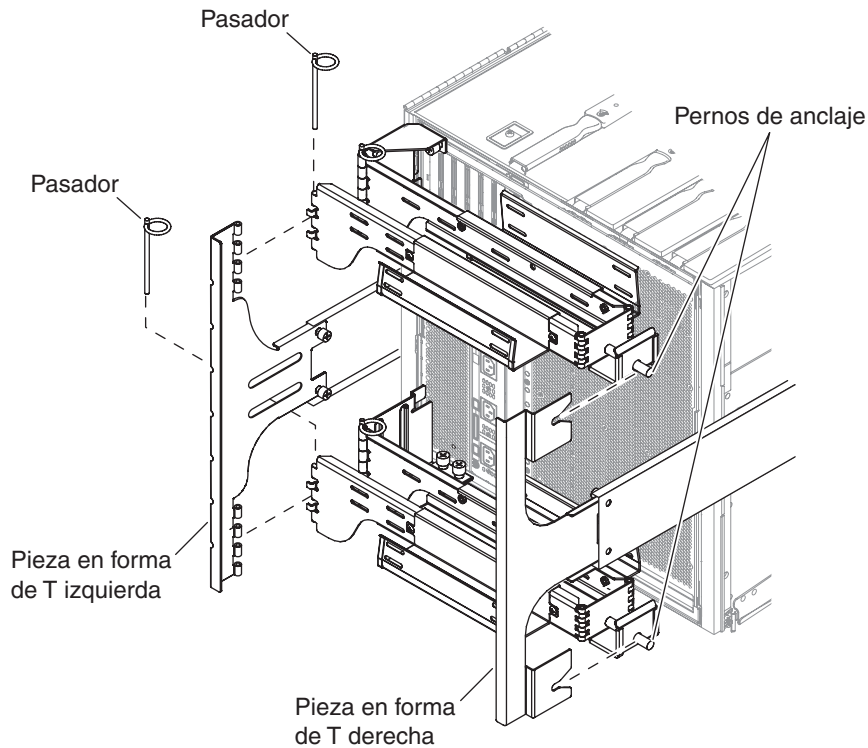


FIGURA 1-23 Montaje de las abrazaderas CMA superior e inferior en la pieza en forma de T

10. Fije la abrazadera CMA inferior en la pieza en forma de T izquierda introduciendo el pasador en la bisagra, FIGURA 1-23.
11. Coloque los cables a lo largo de los canales de la CMA y fije ambas abrazaderas introduciendo sus pernos de anclaje en las correspondientes ranuras de las piezas en forma de T.

1.5

Conexión de los cables de alimentación del sistema Sun Fire V1280



Precaución – El sistema Sun Fire V1280 se ha diseñado para utilizarlo con sistemas de alimentación dotados de un conductor neutro a tierra. No conecte el equipo a ningún otro tipo de sistema de alimentación. Póngase en contacto con el encargado de las instalaciones de su empresa o con un electricista cualificado para determinar el tipo de alimentación del que dispone.



Precaución – El producto Sun se proporciona con cables de alimentación a tierra (de tres hilos). Enchufe siempre los cables a una toma de tierra.



Precaución – Las tomas de alimentación deben estar situadas cerca del equipo y ser de fácil acceso.

1. Gire el interruptor de alimentación a la posición de espera.



Precaución – El interruptor de encendido/espera no aísla el equipo. Los cables de alimentación de CA son el principal método de desconexión de este producto.

2. Apague el mueble (si el mueble dispone de alimentación).

Consulte la Guía de instalación que se proporciona con el mueble.

3. Etiquete ambos extremos de los cables de alimentación.

Dos cables se deben etiquetar como Fuente A y dos como Fuente B.

4. Conecte los cables de alimentación al sistema.

a. Conecte los cables de alimentación Fuente A a CA0 y CA1 del sistema; y los cables de alimentación Fuente B, a CA2 y CA3 del sistema.

b. Introduzca los cables de alimentación en la abrazadera de gestión de cables y fíjelos con bridas.

Asegúrese de que la abrazadera de gestión de cables puede extenderse y recogerse sin desconectar los cables de alimentación.

Nota – Los pasos 3 y 4 ya se habrán realizado en los sistemas preinstalados en un mueble Sun Rack 900.

5. Conecte el sistema a la fuente de alimentación.

Si está instalado en un mueble sin alimentación:

- i. Conecte los cables de alimentación de la Fuente A del sistema a los disyuntores de la Fuente A de alimentación que deberá proporcionar el cliente.
- ii. Conecte los cables de alimentación de la Fuente B del sistema a los disyuntores de la Fuente B de alimentación que deberá proporcionar el cliente.

Si está instalado en un mueble con alimentación:

- i. Conecte los cables de alimentación de la Fuente A del mueble a los disyuntores de la Fuente A de alimentación que deberá proporcionar el cliente y los cables de alimentación de la Fuente B del mueble a los disyuntores de la fuente B de alimentación que deberá proporcionar el cliente.

Consulte la Guía de instalación proporcionada con el mueble para obtener instrucciones acerca del cableado de alimentación del mueble.

Nota – El encargado de la instalación tiene la responsabilidad de garantizar que el mueble dispone de la alimentación eléctrica y redundancia necesarias para cumplir las instalaciones requeridas.

- ii. Conecte los cables de alimentación de la Fuente A del mueble a la Fuente A del sistema y los cables de alimentación de la Fuente B del mueble a la Fuente B del sistema.

Consulte la Guía de instalación proporcionada con el mueble para obtener instrucciones acerca del cableado de alimentación del mueble.

1.6 Conexión de los cables de alimentación del sistema Netra 1280

Nota – Las siguientes instrucciones relativas al sistema Netra 1280 sólo se incluyen a modo de orientación y deberían dejarse en manos de electricistas cualificados.

En esta sección se tratan las cuestiones siguientes:

- “Montaje de los conectores de alimentación del sistema Netra 1280” en la página 1-27
- “Conexión de los cables de alimentación del sistema Netra 1280” en la página 1-29
- “Verificación de las conexiones de alimentación antes de encender el sistema” en la página 1-29

1.6.1 Montaje de los conectores de alimentación del sistema Netra 1280

Nota – Este procedimiento sólo se incluye a modo de orientación y debería dejarse en manos de electricistas cualificados.

1. Gire el interruptor de alimentación eléctrica a la posición de espera.



Precaución – El interruptor de encendido/espera no aísla el equipo. Los disyuntores son el principal medio de desconexión de este producto.

2. Retire las tapas de plástico que protegen la caja de conexiones de entrada de CC (FIGURA 1-24).

Cada tapa está sujeta por un tornillo de estrella del n° 2.

3. Monte la conexión a tierra.

- a. Engarce la lengüeta a tierra de dos orificios al cable a tierra.

El paquete de envío contiene las lengüetas para engarzar los cables proporcionados por el cliente. Utilice una herramienta engarzadora o una herramienta equivalente aprobada para fijar las lengüetas a los cables.

- b. Utilice dos tuercas M5 y dos arandelas para fijar la lengüeta en el espacio que queda entre las dos cubiertas de plástico. Para ello, utilice la llave de tuercas M5 proporcionada.
4. Monte los extremos de los cables de alimentación.
 - a. Engarce las lengüetas de un orificio a los cables de entrada y de retorno.
 - b. Introduzca las lengüetas en la cubierta de plástico.
 - c. Asegúrese de que los cables quedan orientados correctamente respecto a las etiquetas de las bornas de conexión.
 - d. Asegúrese de que se conecta la polaridad de alimentación correcta con cada borna de las situadas en la parte posterior del sistema.
 - e. Cada par de alimentación debe tener una tira de puesta a tierra conectada a las clavijas de tierra (FIGURA 1-24).
5. Asegure las tapas de plástico con los tornillos de estrella del 2.

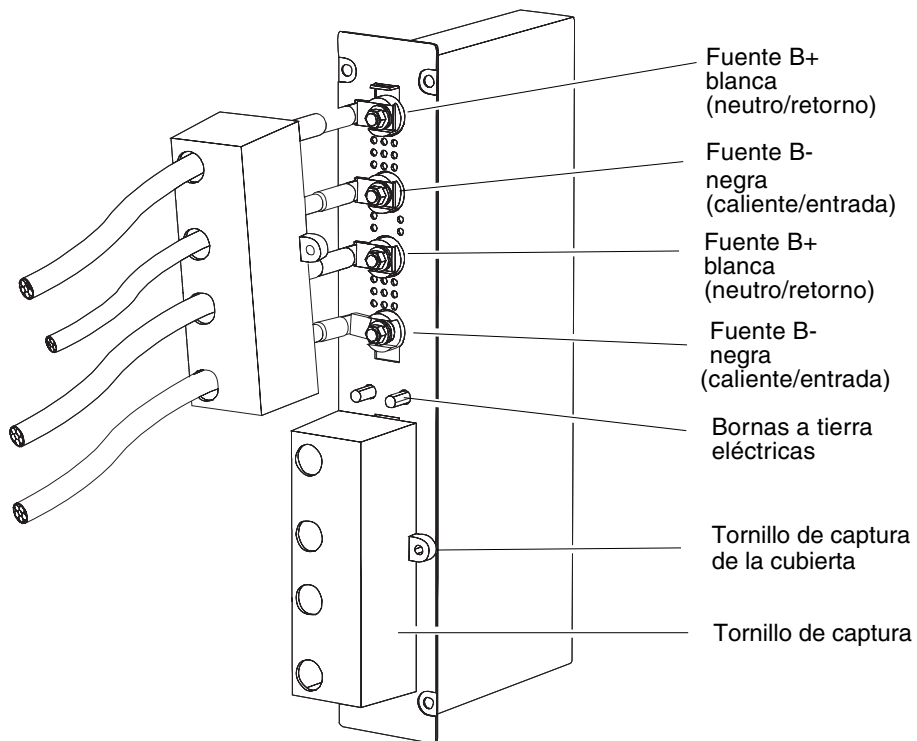


FIGURA 1-24 Caja de conexiones de CC con la tapa retirada y las conexiones al descubierto

1.6.2 Conexión de los cables de alimentación del sistema Netra 1280

Nota – Este procedimiento sólo se incluye a modo de orientación y debería dejarse en manos de electricistas cualificados.

1. Conecte el cable a tierra con un punto de conexión a tierra adecuado.
2. Conecte el resto de los cables de alimentación con los disyuntores que debe proporcionar el cliente.

CC0 y CC1 se conectan a una fuente de alimentación, y CC2 y CC3 a la otra (FIGURA 1-25).

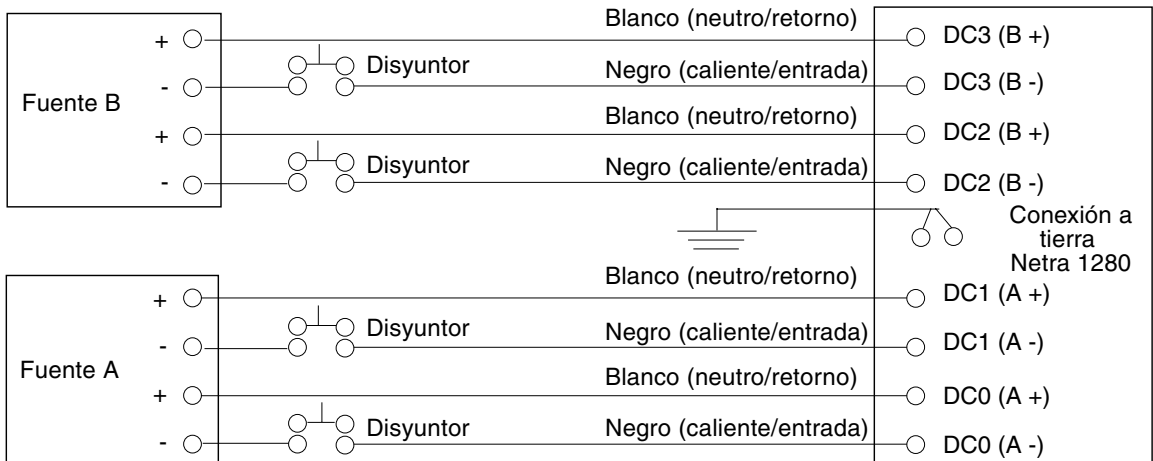


FIGURA 1-25 Conexiones de alimentación del sistema Netra 1280

1.6.3 Verificación de las conexiones de alimentación antes de encender el sistema

Nota – Este procedimiento sólo se incluye a modo de orientación y debería dejarse en manos de electricistas cualificados.



Precaución – Compruebe si el cableado se ha realizado correctamente antes de encender el sistema por primera vez. Un cableado incorrecto puede producir lesiones al personal o daños en el equipo.

1. **Compruebe que los cables de entrada con conexión a tierra (verdes) estén conectados con la conexión a tierra del sistema.**
2. **Compruebe que los cables de entrada activos (negros) estén conectados con las lengüetas de terminal negativas.**
3. **Compruebe que los cables de entrada de retorno-neutro (blancos) estén conectados con las lengüetas de terminal positivas.**

Conecte un voltímetro digital con cada derivación por turnos y compruebe que:

- La conexión de la sonda a tierra del voltímetro digital con conexión a tierra del sistema y la sonda roja con los terminales + (positivos) indique 0 V de CC.
- La sonda de tierra del voltímetro indica -48 V CC en la conexión de tierra y la conexión con los terminales negativos.

1.7 Conexión de las consolas al controlador del sistema

En esta sección se tratan las cuestiones siguientes:

- “Conexión de la consola administrativa inicial” en la página 1-30
- “Conexión de la consola administrativa” en la página 1-32

El controlador del sistema es el responsable de proporcionar las funciones LOM (Lights Out Management), tales como la secuencia de encendido, la prueba POST (Power On Self Test) del módulo de secuenciación, el control medioambiental, la indicación de fallos y las alarmas.

A la interfaz de línea de comandos de LOM y la consola Solaris/OpenBoot™ PROM se accede conectando una consola administrativa con el puerto serie A o con el puerto Ethernet 10/100 LOM. La consola administrativa puede ser cualquier dispositivo de entrada externo (estación de trabajo o equipo portátil) conectado a uno de estos puertos.

El puerto serie A se utiliza para conectar directamente con un terminal ASCII o un servidor de terminal de red (NTS) mediante una interfaz de línea de comandos. Este puerto se utiliza para la consola administrativa inicial. Se utiliza para modificar la configuración predeterminada del controlador del sistema (normalmente de forma que el puerto Ethernet 10/100 LOM pueda utilizarse como consola administrativa). La configuración del puerto serie A no se puede cambiar.

El puerto Ethernet 10/100 se utiliza para conectar el controlador del sistema a la red. Este puerto está preconfigurado como se indica a continuación:

- Controlador del sistema configurado para una red
- Ethernet controlador del sistema configurado para protocolo de configuración de host dinámico (DHCP).
- No hay direcciones IP de Ethernet controlador del sistema, gateway, dominios DNS ni servidores DNS preconfigurados

1.7.1 Conexión de la consola administrativa inicial

Para la configuración inicial, conecte el puerto serie A al puerto serie de cualquiera de los siguientes dispositivos:

- Terminal ASCII
- Estación de trabajo Sun
- Servidor terminal (o panel de interconexión conectado a un servidor terminal)

Nota – Si se conoce la dirección IP que DHCP ha asignado al puerto Ethernet 10/100 LOM, se puede acceder al puerto Ethernet 10/100 LOM sin utilizar el puerto serie A.

1. Conecte la consola administrativa al puerto serie A.

El puerto serie A es un puerto DTE (del inglés Data Terminal Equipment, equipo terminal de datos). Es necesario un adaptador, cable de cruce o cable de módem nulo para conectar el puerto serie A con otro puerto DTE. Para conocer las asignaciones de patillas del puerto serie A y la información sobre el adaptador, consulte "Puertos serie LOM" en la página A-6).

2. Gire el interruptor de alimentación de los disyuntores proporcionados por el cliente a la posición de encendido.

3. Gire el interruptor de alimentación del sistema a la posición de encendido.

Consulte el documento *Guía de administración del sistema Sun Fire V1280/Netra 1280*.

4. Configure la consola administrativa.

Consulte la publicación *Guía de administración del sistema Sun Fire V1280/Netra 1280*.

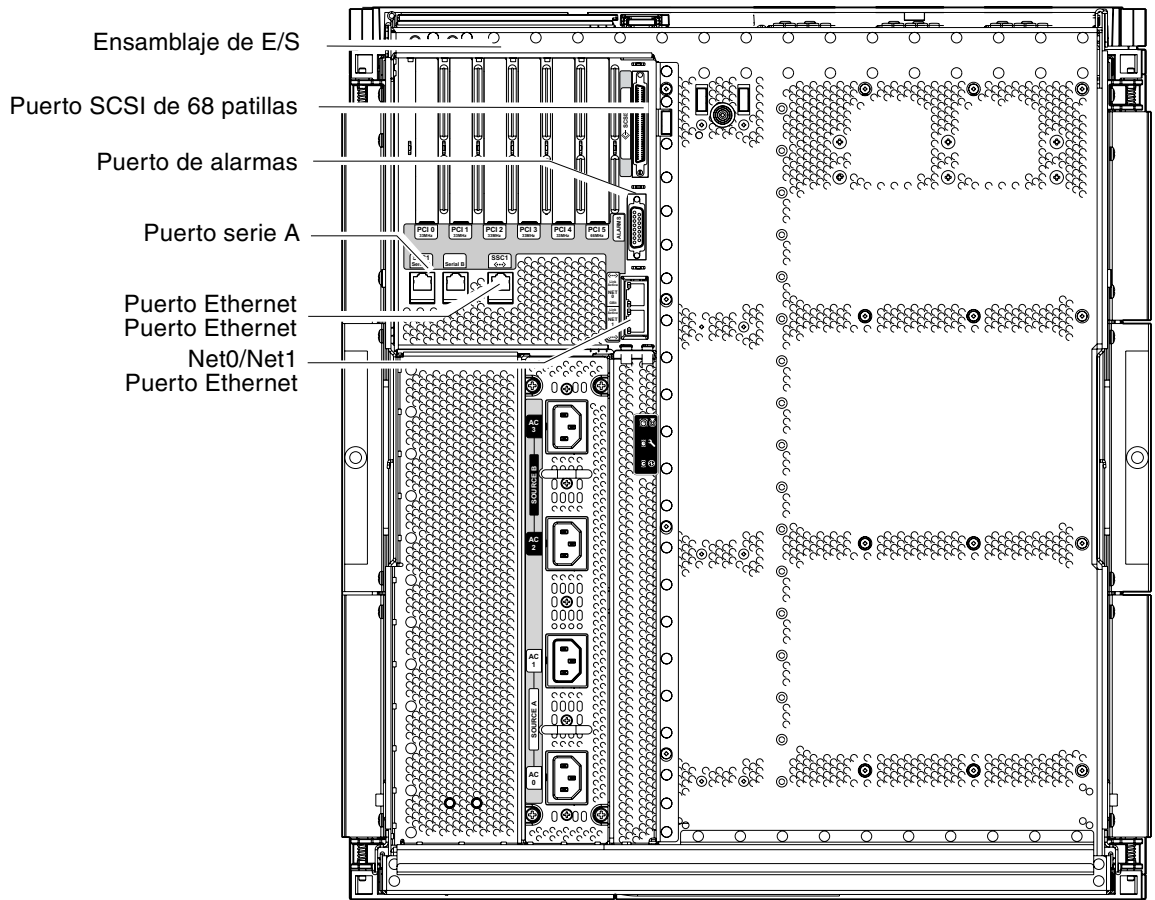


FIGURA 1-26 Ubicación del controlador del sistema y los ensamblajes de E/S

1.7.2 Conexión de la consola administrativa

Una vez realizada la configuración inicial, puede realizar tareas de administración del sistema directamente o a través de la red mediante el puerto Ethernet 10/100 LOM.

Nota – La comunicación en el puerto serie A es posible, pero puede verse interrumpida por el dispositivo LOM. Consulte la publicación *Guía de administración del sistema Sun Fire V1280/Netra 1280*.

1. **Conecte el puerto Ethernet 10/100 LOM a la consola administrativa seleccionada (hub local, enrutador o interruptor).**

Si precisa información sobre los conectores del puerto Ethernet 10/100 LOM, consulte “Puerto Ethernet 10/100 LOM” en la página A-9.

2. **Configure la consola administrativa seleccionada.**

Consulte la publicación *Guía de administración del sistema Sun Fire V1280/Netra 1280*.

1.8 Conexión de los ensamblajes de E/S

Los ensamblajes de E/S proporcionan acceso periférico y de interfaz de red a los dominios del sistema.

1. **Conecte un extremo del cable Ethernet de E/S al puerto Ethernet Net0/Net1 (FIGURA 1-26).**
2. **Conecte el otro extremo del cable Ethernet de E/S al hub, estación de trabajo o dispositivo periférico.**

1.9 Encendido del sistema

1. **Gire el interruptor de alimentación a la posición de encendido.**
2. **Encienda el sistema.**

Consulte la publicación *Guía de administración del sistema Sun Fire V1280/Netra 1280*.

1.10 Apagado del sistema

1. Notifique a los usuarios que va a proceder a apagar el sistema.
2. Si es necesario, realice una copia de seguridad de los datos y archivos del sistema.
3. Cierre el sistema operativo Solaris.

Consulte la publicación *Guía de administración del sistema Sun Fire V1280/Netra 1280*.

4. Espere a que aparezca el mensaje de cierre del sistema y el indicador de control de inicio.
5. Apague todas las unidades externas y los muebles de ampliación (cuando corresponda).
6. Gire el interruptor de alimentación eléctrica a la posición de espera.



Precaución – El interruptor de encendido/espera no aísla el equipo. Es necesario apagar el interruptor de alimentación de los disyuntores proporcionados por el cliente para aislar el equipo.

1.11 Instalación de hardware adicional

No instale hardware adicional hasta que se haya instalado completamente la configuración de fábrica inicial, se haya encendido el sistema y se hayan realizado correctamente las pruebas POST. De esta forma es más sencillo diagnosticar conflictos que puedan causar las instalaciones adicionales.



Precaución – A fin de evitar que se dañen las tarjetas al instalar las placas de CPU/memoria, consulte la publicación *Sun Fire V1280/Netra 1280 Systems Service Manual* para obtener instrucciones.



Precaución – Durante la instalación inicial, desactive la alimentación de los disyuntores antes de retirar o sustituir el hardware del sistema. Consulte la guía de instalación del hardware adicional para obtener más instrucciones.

Nota – Para obtener un rendimiento óptimo, utilice sólo tarjetas de E/S y controladores asociados aprobados por Sun Microsystems para su uso en los sistemas *Sun Fire V1280/Netra 1280*. Si la tarjeta o el controlador no está aprobado por Sun Microsystems, cabe la posibilidad de que se produzcan interacciones entre las tarjetas y los controladores de un bus específico que pueden dar lugar a un error grave del sistema u otras consecuencias negativas.

Si desea obtener una lista actualizada de las tarjetas de E/S y configuraciones aprobadas para el sistema, póngase en contacto con un representante de ventas o proveedor de servicios autorizado de Sun. Si desea obtener más información, visite:

<http://www.sun.com/io>

1.12 Instalación de dispositivos periféricos adicionales

Cuando agregue dispositivos de almacenamiento adicionales, consulte la publicación *Rackmount Placement Matrix* (Matriz de colocación de montaje en bastidor) en <http://docs.sun.com> para obtener información sobre los números de orificio de montaje de los tornillos de montaje para conjuntos de discos de Sun Microsystems u otras placas de almacenaje y dispositivos.

A menos que se especifique lo contrario en la publicación *Rackmount Placement Matrix*, instale los componentes más pesados en la abertura más baja disponible para reducir todo lo posible los problemas que puede causar que la parte superior del sistema sea más pesada en caso de producirse un terremoto.

Consulte la guía de instalación del dispositivo periférico para obtener más instrucciones.

Conexiones externas

En este apéndice se describen los cables y conectores necesarios para realizar la instalación. Los sistemas Sun Fire V1280/Netra 1280 cuentan con las siguientes ranuras, conectores y puertos en la parte posterior del sistema:

- Seis ranuras de E/S
- Conector SCSI
- Puerto de alarmas
- Puertos serie LOM (puertos serie del controlador del sistema, uno de ellos reservado)
- Puerto Ethernet 10/100 LOM (puerto Ethernet del controlador del sistema)
- Puerto Ethernet Net0/Net1 (dos puertos Ethernet Gigabit RJ-45)

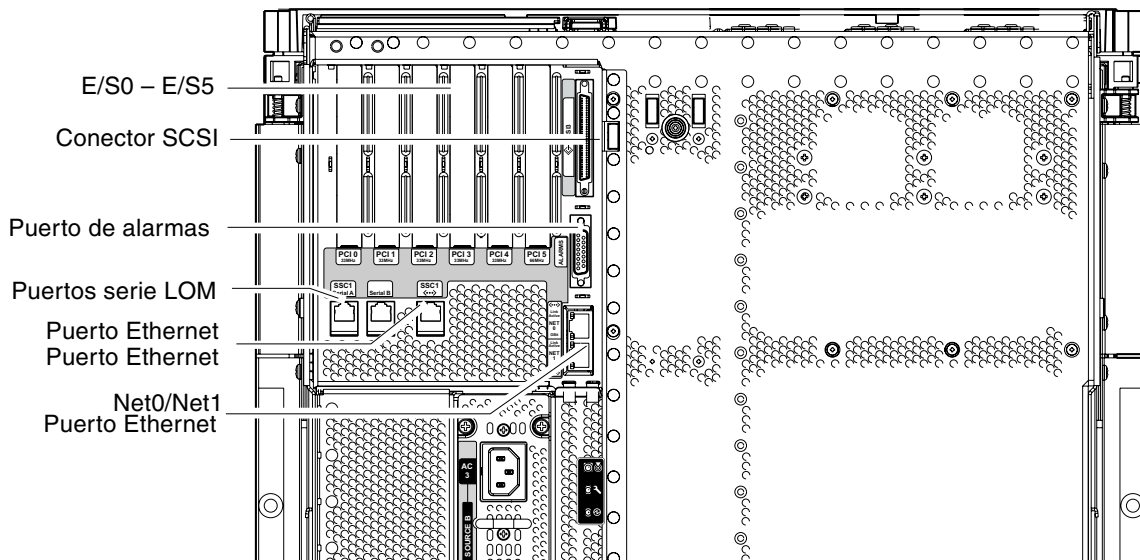


FIGURA A-1 Conexiones de E/S externas: Sistemas Sun Fire V1280/Netra 1280 (vista posterior)

A.1 Ranuras de E/S

En estos momentos existen tres versiones del módulo IB_SSC: PCI, PCI+ y PCI-X. Consulte con un distribuidor de Sun para conocer las tarjetas admitidas por la versión del IB_SSC que esté utilizando.

Nota – No se recomienda mezclar tarjetas PCI, PCI+ y PCI-X en un mismo grupo IB6 (dos ranuras) porque ambas ranuras adoptarán la velocidad y el modo de funcionamiento de la tarjeta más lenta del grupo. Por ejemplo, si se instala una tarjeta PCI de 66 MHz en la ranura 0 y una tarjeta PCI-X de 100 MHz en la ranura 1, ambas ranuras funcionarán con la frecuencia inferior, la de la tarjeta PCI de 66 MHz. Los grupos IB6 están formados por los pares de ranuras 0 y 1, 2 y 3, y 4 y 5.

A.1.1 Módulos IB_SSC PCI

Los módulos IB_SSC PCI proporcionan seis ranuras de E/S numeradas de 0 a 5. Al mirar la parte posterior del sistema, la ranura 0 se encuentra a la izquierda y la 5, a la derecha. La ranura 0 puede funcionar a 66 MHz y las ranuras 1-5 funcionan a 33 MHz con señalización de 5 V. Las ranuras de E/S *no* pueden conectarse y desconectarse en marcha. Todas las ranuras son de longitud media.

Nota – Los sistemas Netra 1280 no admiten el uso de módulos IB_SSC PCI+ ni PCI-X.

A.1.2 Módulos IB_SSC PCI+ y PCI-X

Nota – Los sistemas Netra 1280 no admiten el uso de módulos IB_SSC PCI+ ni PCI-X.

Los módulos IB_SSC PCI+ y PCI-X proporcionan seis ranuras de E/S numeradas de 0 a 5. Al mirar la parte posterior del sistema, la ranura 0 se encuentra a la izquierda y la 5, a la derecha. Las seis ranuras pueden funcionar a 66 MHz. Las ranuras de E/S *no* pueden conectarse y desconectarse en marcha, todas ellas son de formato corto y no admiten señalización de 5 V.

A.1.3 Conector SCSI

El conector SCSI es un conector de 68 patillas (FIGURA A-2). En la TABLA A-1 se indica la información sobre las patillas.

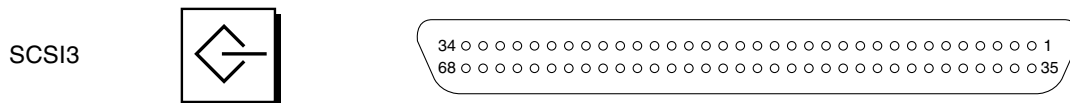


FIGURA A-2 Conector SCSI de 68 patillas

TABLA A-1 Patillas del conector SCSI de 68 patillas

Nº de patilla	Nombre de la señal	Tipo	Nº de patilla	Nombre de la señal	Tipo	Nº de patilla	Nombre de la señal	Tipo
1	+DB(12)	E/S	24	+ACK	E/S	47	-DB(7)	E/S
2	+DB(13)	E/S	25	+RST	E/S	48	-DB(P0)	E/S
3	+DB(14)	E/S	26	+MSG	E/S	49	Tierra	TIERRA
4	+DB(15)	E/S	27	+SEL	E/S	50	Tierra	TIERRA
5	+DB(P1)	E/S	28	+C/D	E/S	51	Termpwr	ALIMENTACIÓN
6	+DB(0)	E/S	29	+REQ	E/S	52	Termpwr	ALIMENTACIÓN
7	+DB(1)	E/S	30	+I/O	E/S	53	Reservada	NA
8	+DB(2)	E/S	31	+DB(8)	E/S	54	Tierra	TIERRA
9	+DB(3)	E/S	32	+DB(9)	E/S	55	-ATN	E/S
10	+DB(4)	E/S	33	+DB(10)	E/S	56	Tierra	TIERRA
11	+DB(5)	E/S	34	+DB(11)	E/S	57	-BSY	E/S
12	+DB(6)	E/S	35	-DB(12)	E/S	58	-ACK	E/S
13	+DB(7)	E/S	36	-DB(13)	E/S	59	-RST	E/S
14	+DB(P0)	E/S	37	-DB(14)	E/S	60	-MSG	E/S
15	Tierra	TIERRA	38	-DB(15)	E/S	61	-SEL	E/S
16	Diffsens	ANAL.	39	-DB(P1)	E/S	62	-C/D	E/S
17	Termpwr	ALIMENTACIÓN	40	-DB(0)	E/S	63	-REQ	E/S
18	Termpwr	ALIMENTACIÓN	41	-DB(1)	E/S	64	-I/O	E/S
19	Reservada	NA	42	-DB(2)	E/S	65	-DB(8)	E/S
20	Tierra	TIERRA	43	-DB(3)	E/S	66	-DB(9)	E/S

TABLA A-1 Patillas del conector SCSI de 68 patillas (*continuación*)

Nº de patilla	Nombre de la señal	Tipo	Nº de patilla	Nombre de la señal	Tipo	Nº de patilla	Nombre de la señal	Tipo
21	+ATN	E/S	44	-DB(4)	E/S	67	-DB(10)	E/S
22	Tierra	TIERRA	45	-DB(5)	E/S	68	-DB(11)	E/S
23	+BSY	E/S	46	-DB(6)	E/S			

A.1.4 Implantación SCSI

En el caso de los módulos IB_SSC compatibles con PCI, el subsistema SCSI integrado es:

- Interfaz paralela diferencial de bajo voltaje SCSI Fast-160 (UltraSCSI)
 - Bus SCSI de 16 bits
 - Velocidad de transferencia de datos de 160 MBps

La longitud máxima del cable es 25 metros (de terminador a terminador) para interconexiones punto a punto de diferencial de bajo voltaje.

En el caso de los módulos IB_SSC compatibles con PCI+/PCI-X, el subsistema SCSI integrado es:

- Interfaz paralela diferencial de bajo voltaje SCSI Ultra-320 (UltraSCSI)
 - Bus SCSI de 16 bits
 - Velocidad de transferencia de datos de 320 MBps

La longitud máxima admitida para el cable es de 10 metros.

A.2 Puerto de alarmas

El puerto de servicio de alarmas es un conector macho DB-15 (FIGURA A-3). En la TABLA A-2 se indica la información sobre las patillas.

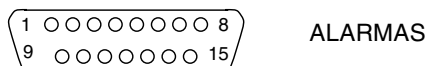


FIGURA A-3 Conector del puerto del servicio de alarmas DB-15 (macho)

TABLA A-2 Patillas del conector del puerto del servicio de alarmas

Patilla	Nombre de la señal	Descripción	Estado
1		No está conectada	
2		No está conectada	
3		No está conectada	
4		No está conectada	
5	SYSTEM_NO	Ejecutando UNIX	Normalmente abierta
6	SYSTEM_NC	Ejecutando UNIX	Normalmente cerrada
7	SYSTEM_COM	Ejecutando UNIX	Común
8	ALARM1_NO	Alarma 1	Normalmente abierta
9	ALARM1_NC	Alarma 1	Normalmente cerrada
10	ALARM1_COM	Alarma 1	Común
11	ALARM2_NO	Alarma 2	Normalmente abierta
12	ALARM2_NC	Alarma 2	Normalmente cerrada
13	ALARM2_COM	Alarma 2	Común
14		No está conectada	
15		No está conectada	

A.3 Puertos serie LOM

Los puertos serie LOM A y B utilizan conectores RJ-45 (FIGURA A-4). Estos puertos también se denominan puertos serie del controlador del sistema. En la TABLA A-3 se indica la información sobre las patillas.

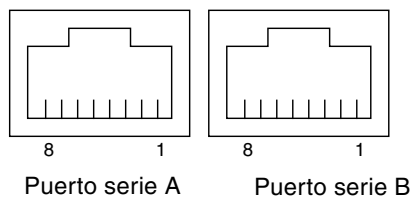


FIGURA A-4 Conectores serie RJ-45

TABLA A-3 Patillas de los conectores serie RJ-45

Patilla	Señal
1	RTS
2	DTR
3	TXD
4	Tierra de señal
5	Tierra de señal
6	RXD
7	DSR
8	CTS

Nota – El puerto serie B está reservado.

En la [TABLA A-4](#) se indica la configuración necesaria para realizar la conexión en serie. La configuración de este puerto no se puede cambiar. Asegúrese de comprobar la documentación del fabricante del servidor terminal del que disponga. La comunicación en el puerto serie A puede verse interrumpida por el dispositivo LOM. Consulte el documento *Guía de administración del sistema Sun Fire V1280/Netra 1280*.

TABLA A-4 Configuración predeterminada para la conexión a un puerto serie A

Parámetro	Valor
Conector	Puerto serie A
Velocidad	9600 baudios
Paridad	No
Bits de parada	1
Bits de datos	8

A.3.1 Utilización de un adaptador DB-25 para el vínculo serie

Para conectarse desde un terminal VT100, utilice el adaptador DB-25 (DSUB macho de 25 patillas a RJ-45 hembra de 8 patillas) proporcionado con el sistema (número de pieza 530-2889) u otro adaptador que realice las mismas interconexiones de patillas. El adaptador DB-25 proporcionado por Sun le permite conectarse a cualquier sistema Sun. En la [TABLA A-5](#) se indican las interconexiones de patillas realizadas mediante el adaptador DB-25.

TABLA A-5 Interconexiones de patillas realizadas mediante el adaptador DB-25 de Sun

Patilla del puerto serie (conector RJ-45)	Patillas del conector de 25 patillas
Patilla 1 (RTS)	Patilla 5 (CTS)
Patilla 2 (DTR)	Patilla 6 (DSR)
Patilla 3 (TXD)	Patilla 3 (RXD)
Patilla 4 (tierra de señal)	Patilla 7 (tierra de señal)
Patilla 5 (tierra de señal)	Patilla 7 (tierra de señal)
Patilla 6 (RXD)	Patilla 2 (TXD)
Patilla 7 (DSR)	Patilla 20 (DTR)
Patilla 8 (CTS)	Patilla 4 (RTS)

A.3.2 Utilización de un adaptador DB-9 para el vínculo serie

Conecte un puerto serie A a un adaptador DB-9 de 9 patillas para conectarse a un terminal que cuente con un conector serie de 9 patillas. En la [TABLA A-6](#) se indican las interconexiones de las patillas.

TABLA A-6 Interconexiones de patillas realizadas mediante un adaptador DB-9 de 9 patillas

Patilla del puerto serie (conector RJ-45)	Conector de 9 patillas
Patilla 1 (RTS)	Patilla 8 (CTS)
Patilla 2 (DTR)	Patilla 6 (DSR)
Patilla 3 (TXD)	Patilla 2 (RXD)
Patilla 4 (tierra de señal)	Patilla 5 (tierra de señal)
Patilla 5 (tierra de señal)	Patilla 5 (tierra de señal)
Patilla 6 (RXD)	Patilla 3 (TXD)
Patilla 7 (DSR)	Patilla 4 (DTR)
Patilla 8 (CTS)	Patilla 7 (RTS)

A.3.2.1 Conexión a un puerto serie macho de tipo D de 9 patillas

1. **Conecte un extremo del cable de interconexión RJ-45 a un puerto serie A y el otro extremo, al adaptador DB-25 proporcionado con el sistema).**
2. **Conecte el adaptador DB-25 a un adaptador que disponga de un conector hembra de 25 patillas y otro conector hembra de tipo D de 9 patillas.**
Sun no proporciona el adaptador de tipo de D hembra de 25 patillas a hembra de 9 patillas.
3. **Conecte el extremo macho de un cable serie de 9 patillas al adaptador de tipo D hembra de 25 patillas a hembra de 9 patillas; y el otro extremo, al puerto serie de 9 patillas de la consola administrativa.**

A.4 Puerto Ethernet 10/100 LOM

El puerto Ethernet 10/100 LOM es un conector Ethernet de par trenzado (TPE) RJ-45 (FIGURA A-5). Este puerto también se denomina el puerto Ethernet del controlador del sistema. En la TABLA A-7 se indica la información sobre las patillas.

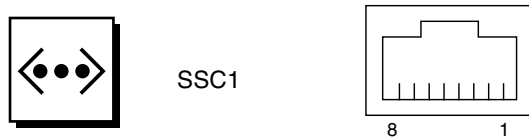


FIGURA A-5 Conector TPE RJ-45

TABLA A-7 Patillas de los conectores Ethernet de par trenzado

Patilla	Descripción	Patilla	Descripción
1	TXD+	5	Terminación de modo común
2	TXD-	6	RXD-
3	RXD+	7	Terminación de modo común
4	Terminación de modo común	8	Terminación de modo común

A.4.1 Conectividad del tipo de cable Ethernet de par trenzado

A continuación se muestran los tipos de cable TPE que se pueden conectar al conector TPE de 8 patillas:

- Para aplicaciones 10BASE-T, cable de par trenzado blindado (STP):
 - Categoría 3 (STP-3, *calibre voz*)
 - Categoría 4 (STP-4)
 - Categoría 5 (STP-5, *calibre datos*)
- Para aplicaciones 100BASE-T, cable de par trenzado, blindado y de categoría 5 (STP-5, *calibre datos*).

TABLA A-8 Longitud de cables STP-5 TPE

Tipo de cable	Aplicaciones	Longitud máxima (sistema métrico)	Longitud máxima (sistema imperial)
Par trenzado blindado, categoría 5 (STP-5, <i>calibre datos</i>)	10BASE-T	1000 m	3282 pies
Par trenzado blindado, categoría 5 (STP-5, <i>calibre datos</i>)	100BASE-T	100 m	327 pies

A.5 Puertos Ethernet Net0/Net1

Los puertos Ethernet Net0/Net1 son conectores RJ-45 blindados (FIGURA A-6). Los puertos Ethernet Net0/Net1 también se denominan puertos Ethernet Gigabit RJ-45. En la TABLA A-9 se indica la información sobre las patillas.

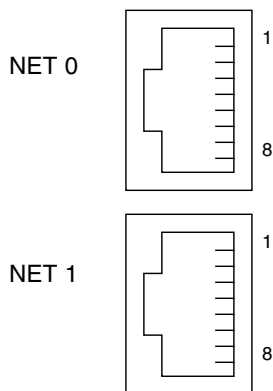


FIGURA A-6 Conectores Ethernet Gigabit RJ-45

TABLA A-9 Patillas de los conectores Ethernet Gigabit RJ-45

Patilla	Nombre de la señal	Patilla	Nombre de la señal
1	TRD0_H	5	TRD2_L
2	TRD0_L	6	TRD1_L
3	TRD1_H	7	TRD3_H
4	TRD2_H	8	TRD3_L

Índice alfabético

A

arandela, instalación, 1-20

C

cables externos, longitud, A-9

conectividad, TPE, A-9

E

Ethernet, conectividad TPE, A-9

L

longitud de cables, STP-5, A-9

T

tuerca de bloqueo, instalación, 1-20

