



Sun SPARC® Enterprise M8000/M9000 서버 포장 풀기 안내서

Sun Microsystems, Inc.
www.sun.com

부품 번호: 820-1448-10
2007년 6월, 개정판 A

본 설명서에 대한 의견은 다음 사이트로 보내 주십시오. <http://www.sun.com/hwdocs/feedback>

Copyright 2007 FUJITSU LIMITED, 1-1, Kamikodanaka 4-chome, Nakahara-ku, Kawasaki-shi, Kanagawa-ken 211-8588, Japan. 모든 권리는 저작권자의 소유입니다.

Sun Microsystems, Inc.에서 이 자료에 대한 기술적 정보와 검토 작업을 제공했습니다.

Sun Microsystems, Inc.와 Fujitsu Limited는 본 설명서에 기술된 제품 및 기술과 관련된 지적 재산권을 각각 소유하며 통제합니다. 그리고 해당 제품, 기술 및 본 설명서는 저작권법, 특허법 및 기타 지적 재산권법 및 국제 협약에 의해 보호를 받습니다. 해당 제품, 기술 및 본 설명서에 대한 Sun Microsystems, Inc.와 Fujitsu Limited의 지적 재산권에는 <http://www.sun.com/patents>에 나열된 하나 이상의 미국 특허 및 미국 또는 기타 국가에서 하나 이상의 추가적인 특허 또는 특허 응용 프로그램이 이에 제한되지 않고 포함됩니다.

본 제품, 설명서 및 기술은 사용, 복사, 배포 및 역컴파일을 제한하는 라이선스 하에서 배포됩니다. 해당 제품, 기술 또는 설명서의 어떠한 부분도 Fujitsu Limited와 Sun Microsystems, Inc. 및 해당 사용권자의 사전 서면 승인 없이는 형식이나 수단에 상관없이 재생이 불가능합니다. 본 설명서의 제공으로 인해 해당 제품과 기술과 관련하여 명시적 또는 묵시적으로 어떤 권리 또는 라이선스가 제공되는 것은 아닙니다. 그리고 본 설명서는 Fujitsu Limited 또는 Sun Microsystems, Inc. 또는 두 회사의 자회사의 공약을 포함하거나 대표하지 않습니다.

본 설명서와 본 설명서에 기술된 제품 및 기술에는 소프트웨어 및 글꼴 기술을 포함하여 Fujitsu Limited 및/또는 Sun Microsystems, Inc.에 제품 및/또는 기술을 제공하는 업체의 타사 지적 재산권 및/또는 제공 업체로부터 라이선스를 취득한 지적 재산권이 포함되어 있을 수 있습니다.

GPL 또는 LGPL의 조항에 따라, GPL 또는 LGPL에 의해 관리되는 소스 코드의 사본은 해당될 경우 최종 사용자의 요청에 따라 사용할 수 있습니다. Fujitsu Limited 또는 Sun Microsystems, Inc.에 연락하십시오.

본 배포 자료에는 타사에서 개발한 자료가 포함될 수 있습니다.

본 제품의 일부는 Berkeley BSD 시스템일 수 있으며 University of California로부터 라이선스를 취득했습니다. UNIX는 X/Open Company, Ltd.를 통해 독점 라이선스를 취득한 미국 및 기타 국가의 등록 상표입니다.

Sun, Sun Microsystems, Sun 로고, Java, Netra, Solaris, Sun Ray, Answerbook2, docs.sun.com, OpenBoot 및 Sun Fire는 미국 및 기타 국가에서 Sun Microsystems, Inc.의 상표 또는 등록 상표입니다.

Fujitsu 및 Fujitsu 로고는 Fujitsu Limited의 등록 상표입니다.

모든 SPARC 상표는 라이선스 하에 사용되며 미국 및 기타 국가에서 SPARC International, Inc.의 등록 상표입니다. SPARC 상표가 부착된 제품은 Sun Microsystems, Inc.가 개발한 아키텍처를 기반으로 합니다.

SPARC64는 SPARC International, Inc.의 상표이며 Fujitsu Microelectronics, Inc. 및 Fujitsu Limited의 라이선스 하에 사용됩니다.

OPEN LOOK 및 Sun™ Graphical User Interface는 Sun Microsystems, Inc.가 해당 사용자 및 라이선스 소유자를 위해 개발했습니다. Sun은 컴퓨터 업계에서 시각적 또는 그래픽 사용자 인터페이스 개념을 연구하고 개발하는 데 있어 Xerox의 선구자적 업적을 인정합니다. Sun은 Xerox Graphical User Interface에 대한 Xerox의 비독점 라이선스를 보유하고 있으며 이 라이선스는 OPEN LOOK GUI를 구현하거나 그 외의 경우 Sun의 서면 라이선스 계약을 준수하는 Sun의 라이선스 소유자에게도 적용됩니다.

미국 정부 권한 - 상용. 미국 사용자는 Sun Microsystems, Inc.와 Fujitsu Limited의 표준 정부 사용자 사용권 계약과 FAR의 해당 규정 및 추가 사항의 적용을 받습니다.

보증 부인: 본 설명서 또는 본 설명서에 기술된 제품 또는 기술과 관련하여 Fujitsu Limited, Sun Microsystems, Inc. 또는 두 회사의 자회사가 하여하는 보증은 해당 제품 또는 기술이 제공에 적용되는 라이선스 계약에 명시적으로 기술된 보증에 한합니다. FUJITSU LIMITED, SUN MICROSYSTEMS, INC. 및 그 자회사는 계약서에 명시적으로 설정된 보증을 제외하고 있는 그대로 제공되는 해당 제품 또는 기술 또는 본 설명서와 관련하여 어떤 보증(명시적 또는 묵시적)도 표시하거나 보증하지 않습니다. 그리고 법률을 위반하지 않는 범위 내에서 상품성, 특정 목적에 대한 적합성 또는 비침해성에 대한 묵시적 보증을 포함하여 모든 명시적 또는 묵시적 조건, 표현 및 보증에 대해 어떠한 책임도 지지 않습니다. 계약서에 명시적으로 설정하지 않는 한, 적용법이 허용하는 범위에 한해서 Fujitsu Limited, Sun Microsystems, Inc. 또는 그 자회사는 타사의 자산 또는 수익의 손해, 사용 또는 자료의 손실 또는 사업 중단 또는 어떤 간접적, 특수, 돌발적 또는 결과적 손해에 대해 해당 손실의 가능성이 미리 고지된 경우에도 책임을 지지 않습니다.

본 설명서는 "있는 그대로" 제공되며 상업성, 특정 목적에 대한 적합성 또는 비침해성에 대한 모든 묵시적 보증을 포함하여 모든 명시적 또는 묵시적 조건, 표현 및 보증에 대해 어떠한 책임도 지지 않습니다. 이러한 보증 부인은 법적으로 허용된 범위 내에서만 적용됩니다.



재활용
가능



Adobe PostScript

목차

- 1. **SPARC Enterprise M8000/M9000 포장 풀기 안내서** 1
 - 운반용 판지 컨테이너 포장 풀기 2
 - 나무 포장 컨테이너 포장 풀기 7

SPARC Enterprise M8000/M9000 포장 풀기 안내서

이 문서에서는 SPARC® Enterprise M8000 또는 M9000 서버를 운반용 컨테이너에서 꺼내 포장을 푸는 방법에 대해 설명합니다. 서버가 운반된 컨테이너 유형에 따라 적절한 포장 풀기 지침 절을 참조하십시오.

- 서버가 판지 컨테이너로 운반된 경우 [2페이지](#)에 "운반용 판지 컨테이너 포장 풀기"를 참조하십시오.
- 서버가 나무 컨테이너로 운반된 경우 [7페이지](#)에 "나무 포장 컨테이너 포장 풀기"를 참조하십시오.

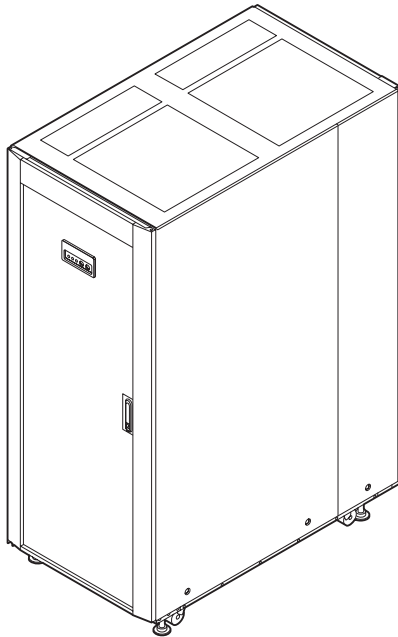


그림 1 SPARC Enterprise M8000/M9000 서버

운반용 판지 컨테이너 포장 풀기

주 - 캐비닛이 나무 컨테이너로 운반된 경우 7페이지에 "나무 포장 컨테이너 포장 풀기"를 참조하십시오.

1. 니퍼나 유사한 공구를 사용하여 운반용 컨테이너 상자를 고정된 금속 밴드를 제거합니다. 또한 스크루 드라이버와 초승달 모양 렌치 또는 스패너(18번 및 30번)를 사용하여 상자를 엽니다. 포장 풀기 작업에는 캐비닛 주위의 세 방향으로 너비 1m(3.3피트) 이상의 여유 공간이 필요하고 캐비닛을 바닥으로 내리는 방향으로 너비 4.5m(15피트) 이상의 여유 공간이 필요합니다. 캐비닛을 팔렛의 양 측면에서 꺼낼 수 있습니다. 캐비닛을 설치할 최종 위치와 방향을 결정할 때는 운반용 컨테이너 상자에 인쇄된 "RAMP ATTACH THIS END(경사면은 이 끝부분에 연결됨)" 표시에 주의하십시오. 운반 레이블이 붙어 있는 운반용 컨테이너 상자의 표면이 캐비닛 전면을 덮고 있습니다.

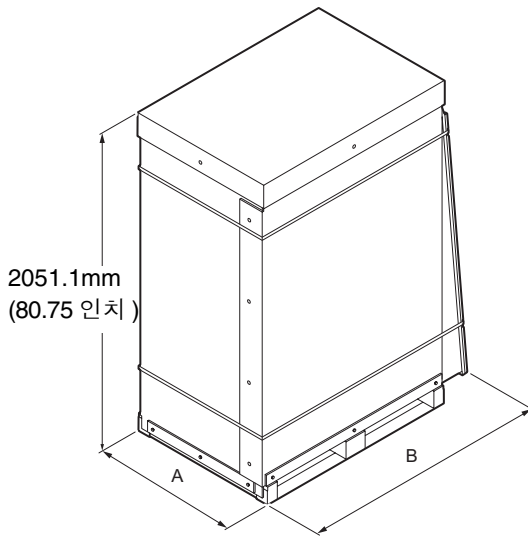


그림 2 운반용 컨테이너 치수

캐비닛	A	B
M8000	950mm(37.4인치)	1630mm(64.2인치)
M9000	1050mm(41.3인치)	1630mm(64.2인치)
이중 전원 공급	1000mm(39.4인치)	1440mm(56.7인치)

2. 운반용 컨테이너 상자를 최종 설치 위치에 최대한 가까이 놓습니다. 팔릿에서 경사로를 따라 캐비닛을 이동하여 바닥으로 내리려면 캐비닛 주변 세 방향으로 너비 **1m(3.3피트)** 이상의 여유 공간이 필요합니다. 또한 캐비닛을 바닥으로 내리는 방향으로 너비 **4.5m(15피트)** 이상의 여유 공간이 필요합니다.
3. 운반용 컨테이너 상자의 밴드(1)를 자르고 경사로(2)를 분리합니다. 스크루 드라이버를 사용하여 4개의 나사(3)(각 표면에 하나)를 풀고 위쪽 덮개(4)를 제거합니다.

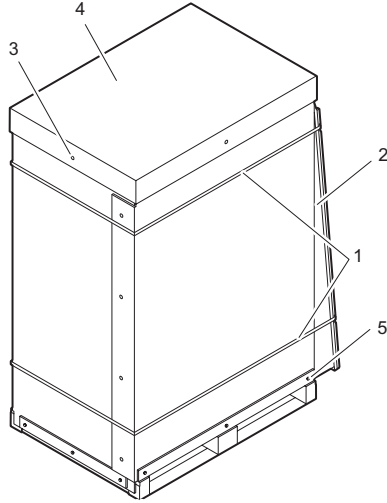


그림 3 컨테이너 고정용 밴드 및 나사의 위치

4. 초승달 모양 렌치나 18번 스패너를 사용하여 12개의 볼트(그림 4, 5)를 제거하고 4개의 패널(그림 4, 6)을 제거합니다. 스크루 드라이버를 사용하여 4개의 나사(그림 4, 7)를 풀고 외부 컨테이너 상자(그림 4, 8)를 제거합니다.

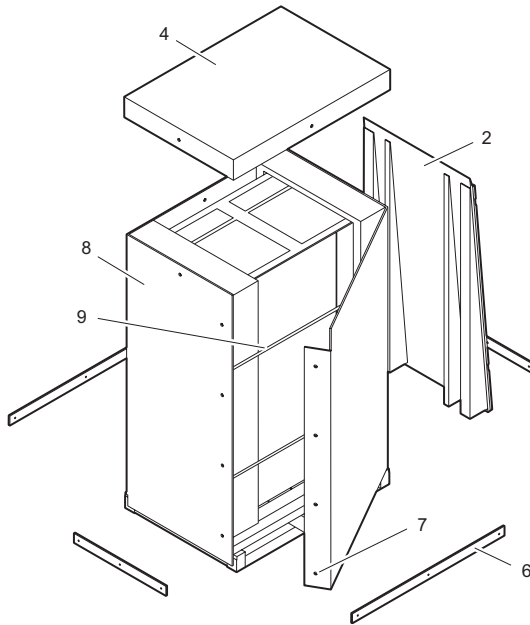


그림 4 운반용 컨테이너의 분해도

5. 안쪽의 밴드(그림 4, 9)를 자르고 2개의 패드(그림 5, 10)를 제거합니다. 바깥쪽 비닐 주머니(11)를 제거합니다. 초승달 모양 렌치나 18번 스패너를 사용하여 12개의 볼트(12)를 제거하고 4개의 고정 브래킷(13)을 제거합니다.

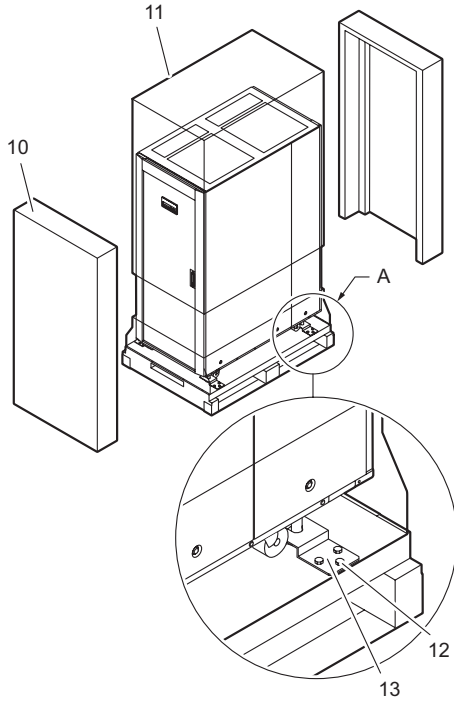


그림 5 컨테이너의 내부도 및 고정 브래킷 위치

6. 캐비닛을 꺼낼 측면에 경사로(2)를 설치합니다. 그런 다음 팰릿 연결 U 볼트(14)를 삽입하여 경사로(2)를 팰릿(15)에 고정합니다.

그림 6을 참조하십시오.

7. 초승달 모양 렌치나 30번 스패너를 사용하여 4개의 수평 조절 다리(16)를 들어 올립니다.



주의 - 다음 단계에서는 캐비닛을 한두 사람이 밀고 다른 두 사람이 경사로 아래로 천천히 당깁니다.

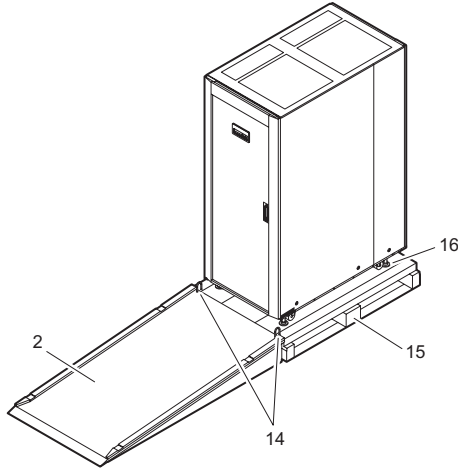


그림 6 4개의 수평 조절 다리 들어 올리기

8. 캐비닛을 팰릿(15)에서 옮깁니다.

주 - 도어의 옆쪽만 밀어야 합니다. 도어의 가운데를 세게 밀면 변형될 수 있습니다. 상면 컴퓨터실 환경의 냉각 요구 사항에 대한 자세한 내용은 SPARC Enterprise M8000/M9000 서버 현장 계획 안내서를 참조하십시오.

9. 캐비닛을 설치 위치로 옮깁니다.

캐비닛의 네 모서리에 있는 4개의 수평 조절 다리(16)를 바닥에 닿을 때까지 늘립니다. 캐비닛을 안정적으로 고정하기 위해 각 수평 조절 다리를 1/4 바퀴 돌려 제 위치에 고정합니다.

주 - 포장 재료는 쉽게 부숩으므로 재사용하지 마십시오. 고객의 지침에 따라 이 포장 재료를 폐기합니다. 쓰레기 양을 줄이기 위해 이러한 재료를 가능한 많이 재활용하십시오.

10. 후속 작업 단계에 대한 자세한 내용은 SPARC Enterprise M8000/M9000 서버 설치 안내서를 참조하십시오.

나무 포장 컨테이너 포장 풀기

주 - 캐비닛이 운반용 판지 컨테이너로 운반된 경우 2페이지에 "운반용 판지 컨테이너 포장 풀기"를 참조하십시오.

1. 니퍼나 유사한 공구를 사용하여 나무 포장을 고정된 금속 밴드를 제거합니다. 또한 초승달 모양 렌치 또는 스패너(18번 및 30번)를 사용하여 나무 포장을 엽니다. 포장 풀기 작업에는 캐비닛 주위의 세 방향으로 너비 1m(3.3피트) 이상의 여유 공간이 필요하고 캐비닛을 바닥으로 내리는 방향으로 너비 4.5m(15피트) 이상의 여유 공간이 필요합니다. 캐비닛을 팔렛의 양 측면에서 꺼낼 수 있습니다. 경사로는 팔렛의 양 측면에 설치할 수 있습니다. 캐비닛을 설치할 최종 위치와 방향을 결정할 때는 나무에 인쇄된 "**RAMP ATTACH THIS END**(경사면은 이 끝부분에 연결됨)" 표시에 주의하십시오. 운반 레일이 붙어 있는 표면이 캐비닛 전면을 덮고 있습니다.

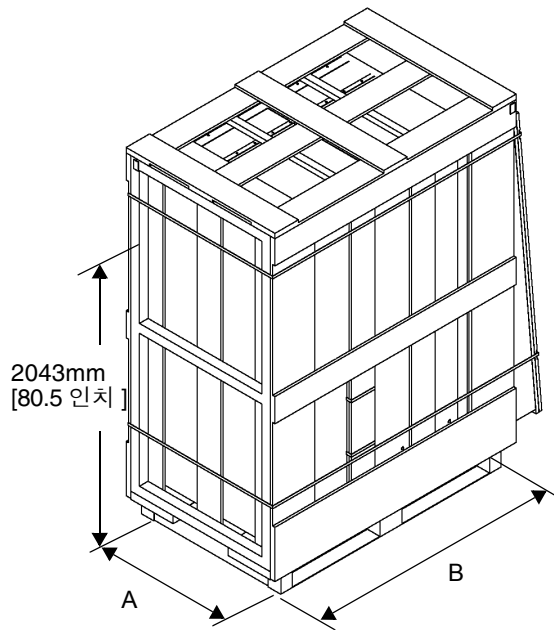


그림 7 나무 포장 컨테이너의 치수

캐비닛	A	B
M8000	950mm(37.4인치)	1710mm(67.6인치)
M9000	1050mm(41.3인치)	1630mm(64.2인치)
이중 전원 공급	980mm(38.6인치)	1520mm(60.0인치)

2. 나무 포장의 캐비닛을 최종 설치 위치에 최대한 가까이 놓습니다. 팔릿에서 경사로를 따라 캐비닛을 이동하여 바닥에 놓으려면 캐비닛 주변 세 방향으로 너비 **1 m(3.3피트)** 이상의 여유 공간이 필요합니다. 또한 캐비닛을 바닥으로 내리는 방향으로 너비 **4.5 m(15피트)** 이상의 여유 공간이 필요합니다.
3. 나무 포장의 밴드를 자릅니다.

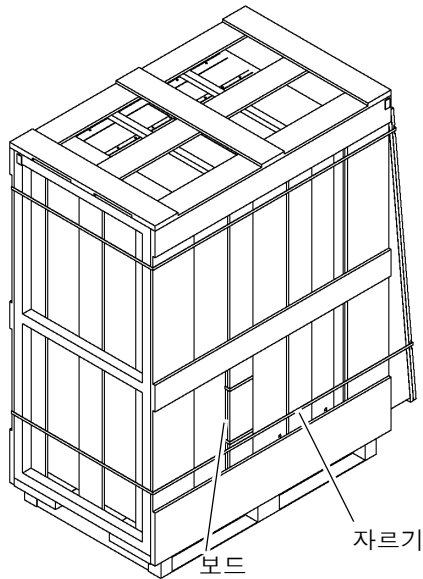


그림 8 나무 포장 밴드를 자를 위치

4. 경사로와 보드를 분리합니다.

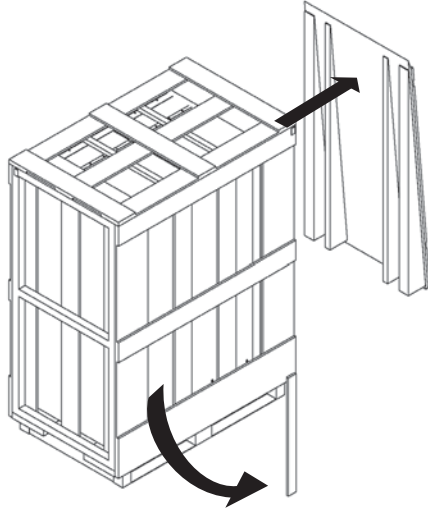


그림 9 경사로와 보드 분리

5. 볼트를 제거하고 위쪽 벽과 측면 벽을 제거합니다. 그런 다음 덮개를 고정하는 밴드를 자릅니다.

6. 바깥쪽 비닐 주머니를 제거합니다. 초승달 모양 렌치나 18번 스패너를 사용하여 12개의 볼트를 제거하고 4개의 고정 브래킷을 제거합니다.

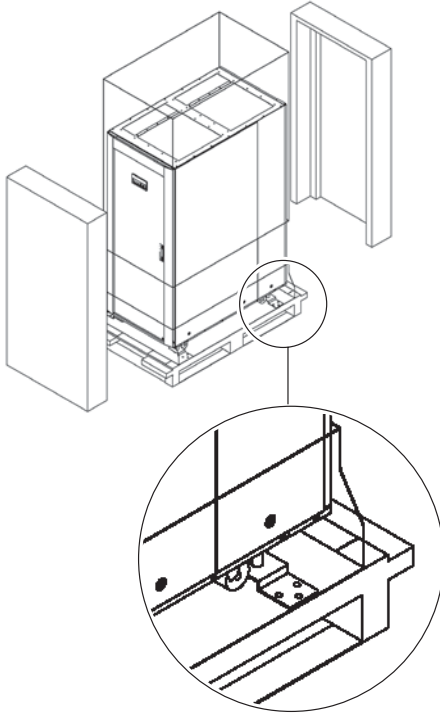


그림 10 고정 브래킷의 위치

7. 4단계에서 제거한 보드를 경사로와 캐비닛 사이에 설치합니다. 그런 다음 팻릿 연결 U 볼트를 삽입하여 경사로와 보드를 고정합니다.

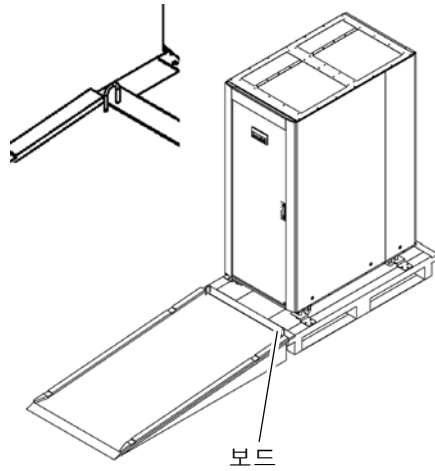


그림 11 경사로와 캐비닛 사이에 보드 삽입

8. 후속 작업 단계에 대한 자세한 내용은 2페이지에 "운반용 판지 컨테이너 포장 풀기" 절차의 7단계부터 참조하십시오.

