



Sun StorEdge™ 3000 系列 机架安装指南 (用于 2U 阵列)

Sun Microsystems, Inc.
4150 Network Circle
Santa Clara, CA 95054 U.S.A.
650-960-1300

部件号 817-2770-10
2003 年 4 月, 修订版 A

有关本文档的建议, 请发送至: docfeedback@sun.com

版权所有 © 2002–2003 Dot Hill Systems Corporation, 6305 El Camino Real, Carlsbad, California 92009, USA. 保留所有权利。

Sun Microsystems, Inc. 和 Dot Hill Corporation 可能拥有与本产品或文档中涉及的技术相关的知识产权。具体来说（且不仅限于此），这些知识产权包括 <http://www.sun.com/patents> 所列出的美国专利中的一项或多项，以及在美国或其他国家（地区）申请的一项或多项补充专利或未决专利。

本产品或文档按照限制其使用、复制、分发和反编译的许可证进行分发。未经 Sun 及其许可方（如果有）的事先书面授权，不得以任何形式或任何手段复制本产品或文档的任何部分。

第三方软件由 Sun 供应商提供版权及许可授权。

本产品的某些部分来源于 Berkeley BSD 系统，已获得 University of California 的许可。UNIX 是在美国和其他国家（地区）的注册商标，已通过 X/Open Company, Ltd. 获得独家许可。

Sun、Sun Microsystems、Sun 标志、AnswerBook2、docs.sun.com 和 Solaris 是 Sun Microsystems, Inc. 在美国和其他国家（地区）的商标或注册商标。

美国政府权利 — 商业用途。政府用户必须遵循 Sun Microsystems, Inc. 标准许可协议和 FAR 及其补充规定中的适用条款。

文档按“原样”提供，不做任何明示或暗示的条件假设、陈述和保证，包括不对任何适销性、适用性或非侵害性做任何暗示保证，除非此类声明在法律上是无效的。

版权所有 © 2002–2003 Dot Hill Systems Corporation, 6305 El Camino Real, Carlsbad, Californie 92009, USA. Tous droits réservés.

Sun Microsystems, Inc. et Dot Hill Systems Corporation peuvent avoir les droits de propriété intellectuels relatants à la technologie incorporée dans ce produit. En particulier, et sans la limitation, ces droits de propriété intellectuels peuvent inclure un ou plus des brevets américains énumérés à <http://www.sun.com/patents> et un ou les brevets plus supplémentaires ou les applications de brevet en attente dans les États-Unis et les autres pays.

Ce produit ou document est protégé par un copyright et distribué avec des licences qui en restreignent l'utilisation, la copie, la distribution, et la décompilation. Aucune partie de ce produit ou document ne peut être reproduite sous aucune forme, par quelque moyen que ce soit, sans l'autorisation préalable et écrite de Sun et de ses bailleurs de licence, s'il y en a.

Le logiciel détenu par des tiers, et qui comprend la technologie relative aux polices de caractères, est protégé par un copyright et licencié par des fournisseurs de Sun.

Des parties de ce produit pourront être dérivées des systèmes Berkeley BSD licenciés par l'Université de Californie. UNIX est une marque déposée aux États-Unis et dans d'autres pays et licenciée exclusivement par X/Open Company, Ltd.

Sun, Sun Microsystems, le logo Sun, AnswerBook2, docs.sun.com, et Solaris sont des marques de fabrique ou des marques déposées de Sun Microsystems, Inc. aux États-Unis et dans d'autres pays.

LA DOCUMENTATION EST FOURNIE "EN L'ETAT" ET TOUTES AUTRES CONDITIONS, CONDITIONS, DECLARATIONS ET GARANTIES EXPRESSES OU TACITES SONT FORMELLEMENT EXCLUES, DANS LA MESURE AUTORISEE PAR LA LOI APPLICABLE, Y COMPRIS NOTAMMENT TOUTE GARANTIE IMPLICITE RELATIVE A LA QUALITE MARCHANDE, A L'APTITUDE A UNE UTILISATION PARTICULIERE OU A L'ABSENCE DE CONTREFAÇON.



Adobe PostScript

目录

- 1. 机架安装 1**
 - 要求的场地和机箱准备工作 2

- 2. 机柜式安装 3**
 - 机柜机架的单人安装要求 3
 - 检查组件 4
 - 在机柜中安装阵列 7

- 3. Telco 机架安装 11**
 - 单人安装要求 11
 - 检查工具 12
 - 平镶安装配置 13
 - 重心配置 16

- 4. 打开电源并检查各个 LED 21**

机架安装

本文档介绍进行吊举和安装的两种机架安装方法。阵列可以很容易地安装到机架或机柜中。

有关支持的机架和机柜的列表，请参阅您要安装的阵列型号的发行说明。您可在下面的网址找到这些发行说明：

http://www.sun.com/products-n-solutions/hardware/docs/Network_Storage_Solutions/Workgroup/

本文档包含下列主题：

- 第 2 页的“要求的场地和机箱准备工作”
- 第 3 页的“机柜式安装”
- 第 11 页的“Telco 机架安装”
 - 第 13 页的“平镶安装配置”
 - 第 16 页的“重心配置”
- 第 21 页的“打开电源并检查各个 LED”

要求的场地和机箱准备工作

提示 – 请仔细阅读这些操作说明，这样可以为您节省很多时间。如果完全按照提供的说明进行操作，则整个装配过程应该不到三十分钟。

进行机架安装之前，请务必检查安装场地，并确保有足够长的电缆连接到服务器和电源插座。



警告 – 建议每个阵列的安装都由两个人进行操作。如果轨道工具包中包含带有支撑法兰的后部支架，则一个人就可以进行安装。



警告 – 如果您只有一个人进行安装，并且没有带有法兰的后部支架，请在将阵列安装到机架之前，将电源和硬盘驱动器从阵列中卸下，并在可能的情况下，将阵列置于机架中另一设备或架子上面，以便在您连接各个支架时装载阵列。



警告 – 任何步骤均不得使用任何电动工具。电动工具可能会使连接处出现剥离或损坏。

注意 – 如果要在机架安装过程中减轻阵列的重量，请参阅您的阵列的 *Sun StorEdge 3000 系列 FRU 安装指南*，并按照有关卸下驱动器和电源的说明进行操作。完全组装好的阵列重达 50 多磅，而没有驱动器和电源的阵列大约为 30 磅。

完成这一步骤需要使用下列工具：

- 中号菲利浦螺钉改锥
 - 方孔螺钉头用扳手（用于 6 毫米的有帽螺钉和 #12-24 的凹头有帽螺钉）
-

注意 – 客户提供的支架可能会有若干不同大小的螺纹孔。机架安装工具包中有若干不同大小的锥形头螺钉和凹头螺钉，以便适合这些不同的机架。如果螺钉的直径太大，不适合用锥形头螺钉，可以在正面安装盖上使用提供的凹头螺钉。

机柜式安装

本节介绍如何使用两种不同深度范围的可调安装支架来安装 Sun StorEdge 3310 SCSI 和 3510 光纤通道阵列。所包含的主题有：

- 第 3 页的“机柜机架的单人安装要求”
- 第 4 页的“检查组件”
- 第 7 页的“在机柜中安装阵列”

机柜机架的单人安装要求

建议每个阵列由两个人进行安装；但是，如果轨道工具包中包含带有支撑法兰的后部支架，则一个人就可以进行安装。如果由一个人进行安装，则必须卸下电源和磁盘驱动器以减轻重量，从而确保安全。



警告 – 如果您只有一个人进行安装，并且没有带有法兰的后部支架，请在将阵列安装到机架之前，将电源和硬盘驱动器从阵列中卸下，并在可能的情况下，将阵列置于机架中另一设备或架子上面，以便在您连接各个支架时装载阵列。

为了在机架安装过程中减轻阵列的重量，请参阅您的阵列的 *Sun StorEdge 3000 系列 FRU 安装指南*，并按照有关卸下驱动器和电源的说明进行操作。完全组装好的阵列重达 50 多磅，而没有驱动器和电源的阵列大约为 30 磅。

检查组件

下图显示了机柜中完成安装的阵列。

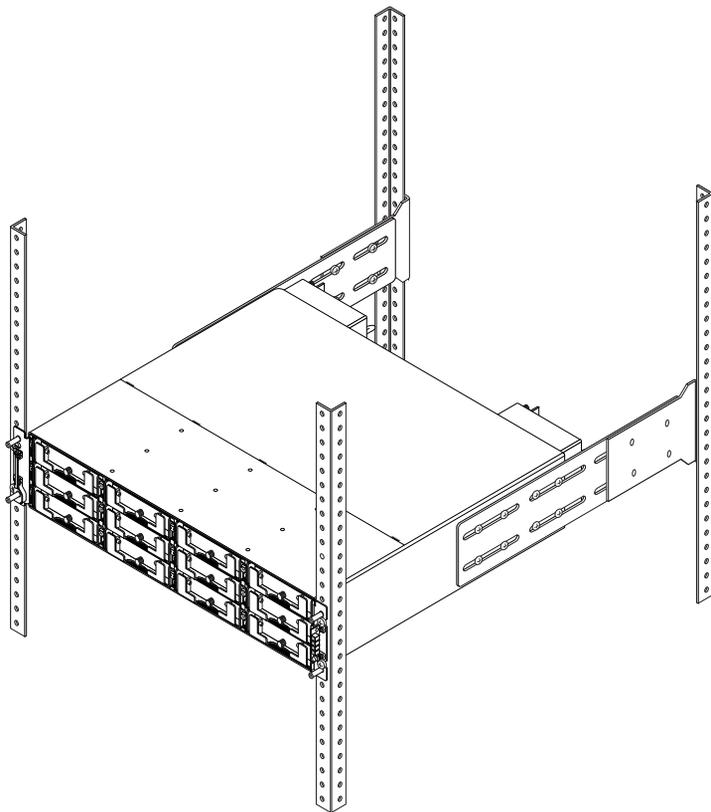


图 2-1 安装完成之后，不带机箱帽和前盖、通过机架安装的机柜阵列

在将 Sun StorEdge 阵列安装到 19 英寸机柜之前，请检查下列部件列表；在安装过程中请参见图 2-2。

表 2-1 XTA-3310-RK-19S 595-6573-02 机架包, 2U, 19 英寸机架 22-28 英寸 (595-6573-02)

| 主要组件 | | | 固定器 | | |
|------|-------------|-----------------------------|-----|-------------|----------------------|
| 数量 | 部件号 | 说明 | 数量 | 部件号 | 说明 |
| 2 | 71-00000552 | 侧面支架 | 16 | 01-00000006 | #8-32 x 3/16 英寸平头螺钉 |
| 2 | 71-00000554 | 后部支架 | 10 | 01-09010300 | #8-32 x 1/4 英寸锥形头螺钉 |
| | 或者 | | 10 | 01-50200300 | #10-32 x 3/8 英寸锥形头螺钉 |
| | 71-00000621 | 带法兰的后部支架 ** | 10 | 02-80002300 | #10- 扁平垫圈 |
| | | | 4 | 01-00000083 | 6 毫米凹头有帽螺钉 |
| | | | 4 | 01-00000084 | 6 毫米锥形头螺钉 |
| | | | 10 | 01-00000093 | 5 毫米锥形头螺钉 |
| 1 | 09-00000064 | 用于 6 毫米凹头有帽螺钉的 5 毫米方孔螺钉头用扳手 | | | |

** U 形法兰支持侧面支架, 因而在组装和固定螺钉时无需第二个人扶住阵列。

表 2-2 XTA-3310-RK-19L 机架包, 2U, 19 英寸机柜 28-36 英寸 (595-6574-02)

| 主要组件 | | | 固定器 | | |
|------|-------------|-----------------------------|-----|-------------|----------------------|
| 数量 | 部件号 | 说明 | 数量 | 部件号 | 说明 |
| 2 | 71-00000553 | 侧面支架 | 16 | 01-00000006 | #8-32 x 3/16 英寸平头螺钉 |
| 2 | 71-00000555 | 后部支架 | 16 | 01-09010300 | #8-32 x 1/4 英寸锥形头螺钉 |
| | 或者 | | 10 | 01-50200300 | #10-32 x 3/8 英寸锥形头螺钉 |
| | 71-00000622 | 带法兰的后部支架 ** | 10 | 02-80002300 | #10 垫圈 |
| | | | 4 | 01-00000083 | 6 毫米凹头有帽螺钉 |
| | | | 4 | 01-00000084 | 6 毫米锥形头螺钉 |
| | | | 10 | 01-00000093 | 5 毫米锥形头螺钉 |
| 1 | 09-00000064 | 用于 6 毫米凹头有帽螺钉的 5 毫米方孔螺钉头用扳手 | | | |

** U 形法兰支持侧面支架, 因而在组装和固定螺钉时无需第二个人扶住阵列。

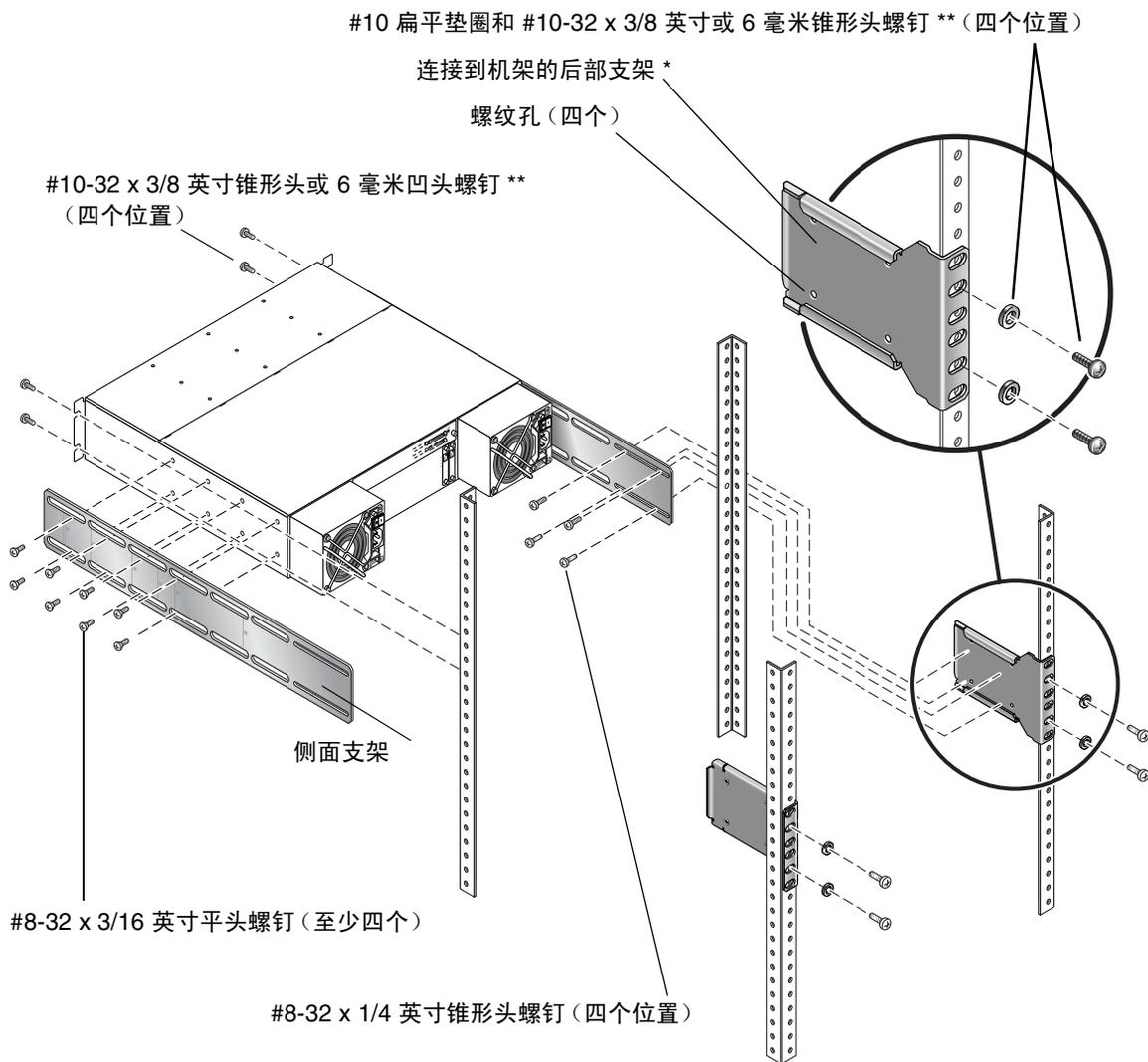


图 2-2 机柜式机架安装 (19 英寸宽机柜中的 22-28 英寸深机架)

* 带法兰的后部支架支持侧面支架，因而只需一个人就可以轻松地进行安装。

** 备用螺钉可以和相应的机架配合使用：5 毫米锥形头螺钉 (前面和后面) 或 6 毫米有帽螺钉 (前面) 和 6 毫米锥形头螺钉 (后面)。



警告 – 任何步骤均不得使用任何电动工具。电动工具可能会使连接处出现剥离或损坏。如果由一个人进行安装，请卸下电源和磁盘驱动器。

在机柜中安装阵列

在对阵列进行机架安装之前，请务必查看机箱和场地准备情况以及单人安装的要求。

1. 确定将安装阵列的位置。

要在相应的 Sun 机架中规划正确的位置，请参考下面位置所提供的 805-4748 Rackmount Placement Matrix (RPM):

[www.sun.com/products-n-solutions/hardware/docs/
Network_Storage_Solutions/Cabinets_and_Enclosures/index.html](http://www.sun.com/products-n-solutions/hardware/docs/Network_Storage_Solutions/Cabinets_and_Enclosures/index.html)

在机架的底部安装第一个阵列，随后依次在前一个机箱上面安装后一个机箱（除非在 RPM 手册中另有说明）。

注意 – 请将所有的硬件放在塑料袋中以便于以后使用。这样做可以正确识别螺钉并避免混淆。

2. 进行机架安装之前，请务必检查安装场地，并确保有足够长的电缆连接到服务器和电源插座。
3. 从机箱正面取下前盖（前面板）和两个塑料盖帽。



警告 – 塑料盖板是卡锁部件，拆卸它们时需要小心一些。

卸下塑料盖板：

- a. 抓住板的顶部，向设备的外侧用力按压，从而使塑料盖内的小塑料片脱离。
即，如果塑料盖在阵列的左侧，则向左侧按它，如果塑料盖在阵列的右侧，则向右侧按它。
 - b. 朝自己的方向拉塑料盖，把它卸下。
4. 将侧面支架连接到机箱的左右两侧
每个侧面最多可连接八个 #8-32 x 3/16 英寸平头机用螺钉，从而可以对安装位置做一些调整。请确保至少使用四个螺钉。
 - a. 使用铭刻在侧面支架上的对齐标记（深度以英寸为单位）来定位机架和螺钉。
确定所需的深度，然后将侧面支架上最后面的对齐标记与机箱上最后面的安装孔对齐。
确保对应所需深度的对齐标记与机箱侧面顶部和底部最靠后部的螺纹孔对齐。



图 2-3 带对齐标记的侧面支架

- b. 通过对齐标记上面和下面的侧面支架槽在每侧插入头两个螺钉，将它们插入到机箱中最后一对后部螺纹孔。

在图 2-4 中，27 英寸对齐标记位于最后一对后部螺纹孔之上和之下。它定位 27 英寸深度机架的阵列位置。

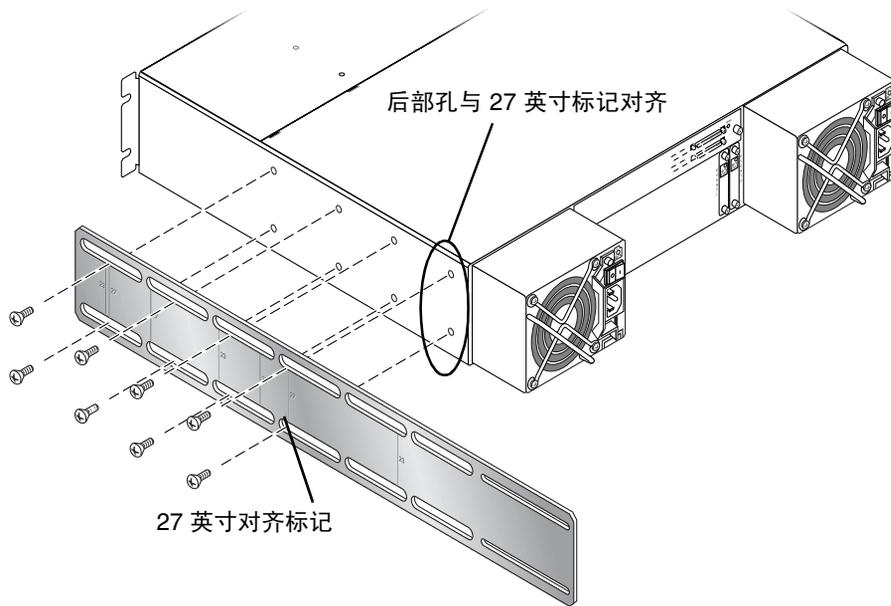


图 2-4 将侧面支架与阵列侧面上的后部螺纹孔对齐

- c. 将其它螺钉（最多六个）也通过侧面支架槽插入到机箱的其它螺纹孔中。
5. 使用总共四个螺钉和四个垫圈将后部支架连接到后部立柱（将一个支架连接到立柱上需要两个螺钉）上。
 - a. 通过侧面支架槽和后部支架孔插入至少四个 #8-32 x 1/4 英寸锥形头螺钉。
 - b. 用两个带 #10 垫圈的 #10-32 x 3/8 英寸锥形头机用螺钉或两个 6 毫米（或 5 毫米）锥形头螺钉连接后部支架。

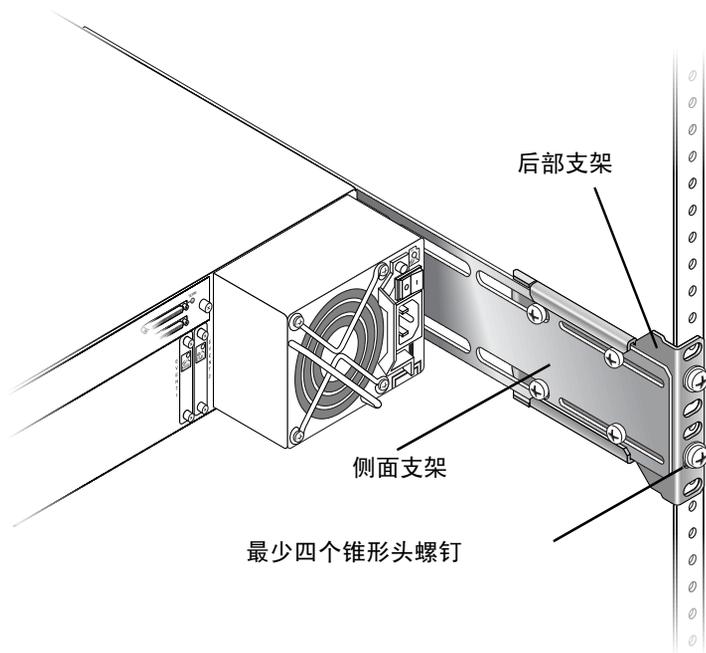


图 2-5 已组装好的后部和侧面支架

在立柱上使用合适的螺钉类型：

- 四个带 #10 垫圈的 #10-32 x 3/8 英寸锥形头机用螺钉或
- 四个 6 毫米或 5 毫米锥形头螺钉

6. 升起机箱并将侧面支架滑到已连接到后部立柱的后部支架。

调整这些支架的深度，使侧面支架上的后部刻槽与后部支架上的四个 PEM 螺母对齐。

7. 将每个侧面支架连接到后部支架（请参见图 2-5）：

要将 22 到 28 英寸深机架的后部支架和侧面支架连接起来，则每个支架最少需要四个螺钉，总共需要使用：

- 八个 #8-32 x 1/4 英寸锥形头螺钉
- 四个 #10-32 x 3/8 英寸锥形头螺钉
- 四个 #10 扁平垫圈

要将 28 到 36 英寸深的机架的后部支架和侧面支架连接起来，每个支架最少需要四个螺钉，总共需要使用：

- 十六个 #8-32 x 1/4 英寸锥形头螺钉
- 四个 #10-32 x 3/8 英寸锥形头螺钉
- 四个 #10 扁平垫圈

8. 用四个合适的螺钉连接并固定阵列的正面安装盖（每个盖需要两个螺钉）：
 - 四个 #10-32 x 3/8 英寸锥形头螺钉或
 - 四个 6 毫米凹头有帽螺钉或
 - 四个 5 毫米锥形头螺钉
9. 将所有驱动器和电源 / 风扇模块重新安装到阵列。
10. 重新将两个塑料盖帽和前盖连接到机箱正面。
11. 将电源线连接到机箱，打开电源，然后检查 LED 的运行是否正常。
请参阅第 21 页的“打开电源并检查各个 LED”。

Telco 机架安装

本部分介绍安装使用 Telco 硬件的 Sun StorEdge 3310 SCSI 和 3510 Fibre 光纤通道阵列的过程。所包含的主题有：

- 第 11 页的 “单人安装要求”
- 第 12 页的 “检查工具”
- 第 13 页的 “平镶安装配置”
- 第 16 页的 “重心配置”

单人安装要求

在 Telco 机架中安装一个阵列通常需要两个人；但是，如果有合适的设备提升装置，能够确保安装过程安全且轻松，则一个人也可以安装阵列。



警告 – 如果只有一个人利用提升装置进行安装，则必须从阵列中卸下电源和硬盘驱动器，以减轻重量和降低安装难度。

为了在机架安装过程中减轻阵列的重量，请参阅您的阵列的 *Sun StorEdge 3000 系列 FRU 安装指南*，并按照有关卸下驱动器和电源的说明进行操作。完全在板上组装好的阵列重达 50 多磅，而没有驱动器和电源的阵列大约为 30 磅。

下图显示了 Telco 机架中完成安装的阵列。

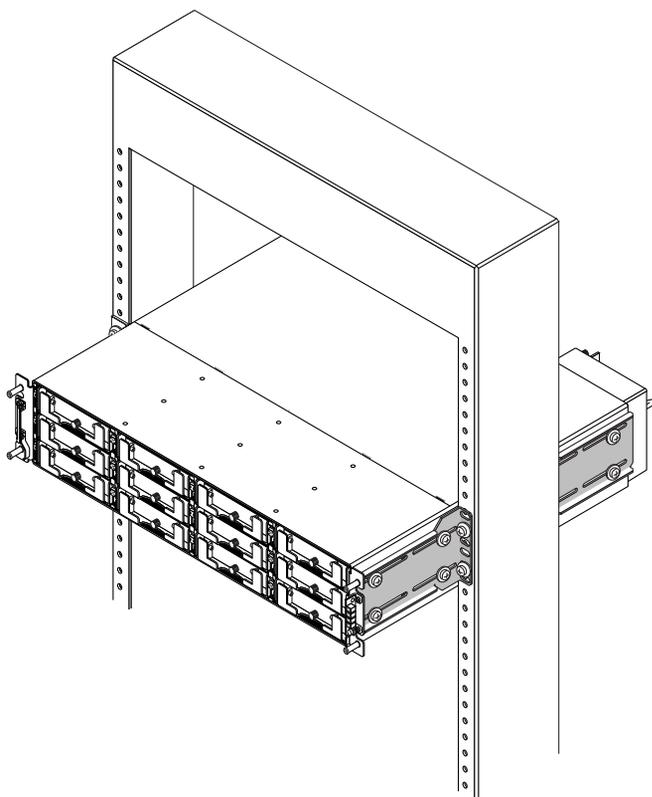


图 3-1 不带机箱帽和前盖、通过机架安装的 Telco 阵列

检查工具

完成这一步骤需要使用下列工具：

- 中号菲力浦螺钉改锥
- 方孔螺钉头用扳手（已提供；用于 6 毫米螺钉和 #12-24 x 3/8 英寸凹头螺钉）



警告 – 任何步骤均不得使用任何电动工具。电动工具可能会使连接处出现剥离或损坏。

平镶安装配置

请务必在对阵列进行机架安装之前检查下面的信息：

- 第 2 页的“要求的场地和机箱准备工作”
- 第 11 页的“单人安装要求”

请参考下面的部件列表，并在安装过程中参见图 3-2。下表列出了组装 Telco 19 英寸宽平镶安装机架所需的主要组件和固定器。

表 3-1 XTA-3310-RK-19F: Telco 平镶安装机架安装工具包 (595-6576-01)

| 主要组件 | | | 固定器 | | |
|------|-------------|-------------|-----|-------------|-----------------------|
| 数量 | 部件号 | 说明 | 数量 | 部件号 | 说明 |
| 2 | 71-00000492 | 后部支架 | 10 | 01-09010300 | #8-32 x 1/4 英寸锥形头螺钉 |
| | | | 10 | 28-FLAT-8 | #8 垫圈 |
| | | | 8 | 01-50200300 | #10-32 x 3/8 英寸锥形头螺钉 |
| | | | 8 | 02-80002300 | #10 垫圈 |
| | | | 4 | 01-00000083 | 6 毫米凹头有帽螺钉 |
| | | | 8 | 01-00000084 | 6 毫米锥形头螺钉 |
| | | | 8 | 01-00000093 | 5 毫米锥形头螺钉 |
| | | | 8 | 01-12020300 | #10-24 x 3/8 英寸锥形头螺钉 |
| | | | 8 | 01-00000092 | #12-24 x 3/8 英寸凹头有帽螺钉 |
| | | | 1 | 09-00000064 | 方孔螺钉头用扳手 * |
| 1 | 09-00000063 | 方孔螺钉头用扳手 ** | | | |

* 用于 6 毫米凹头有帽螺钉的 5 毫米扳手。

** 用于 #12-24 凹头有帽螺钉的 5/32 扳手。

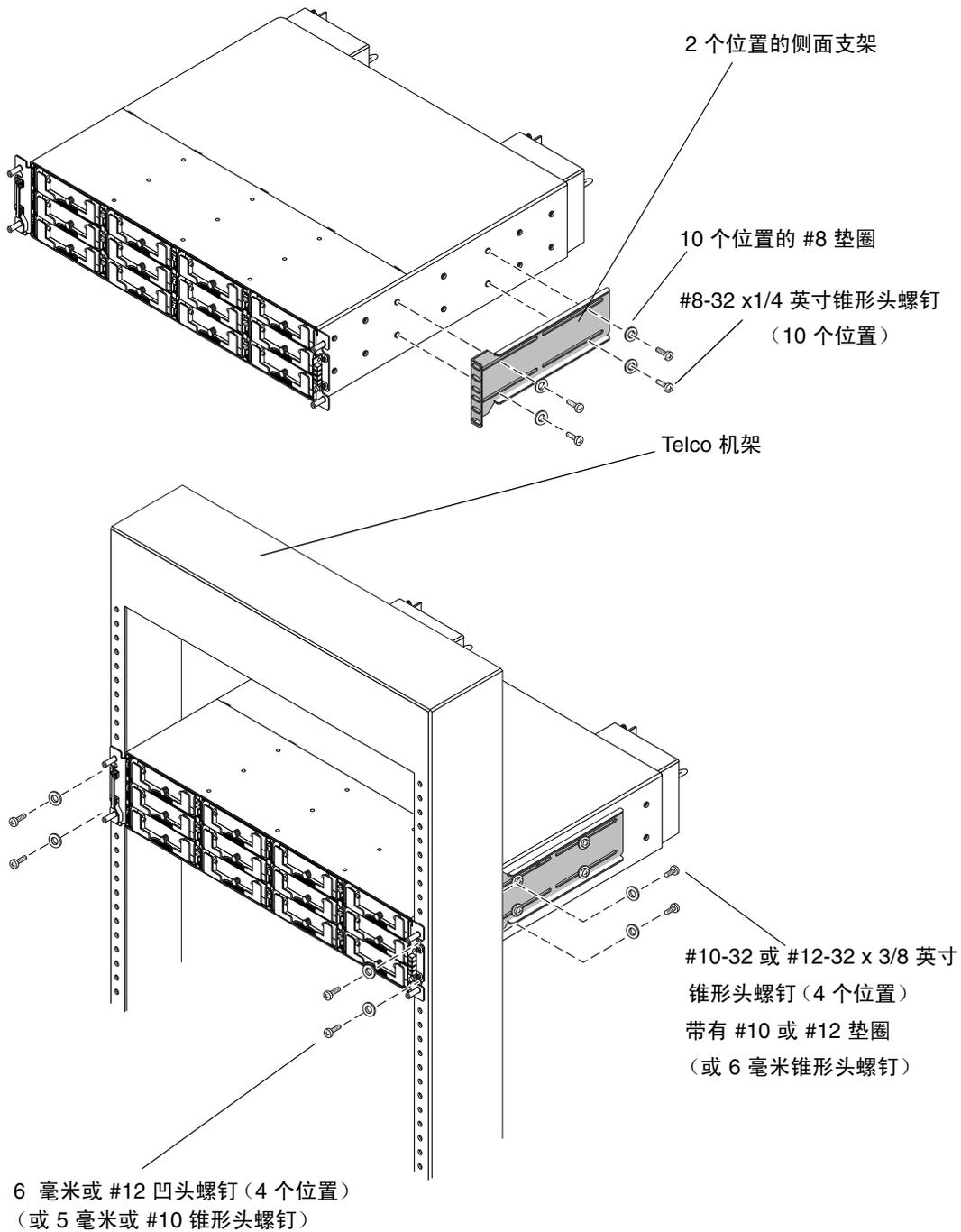


图 3-2 平镶安装装配

执行下列安装步骤以进行 Telco 平镶安装机架配置（请参见图 3-2）。

1. 确定将安装阵列的位置。

要在相应的 Sun 机架中规划正确的位置，请参考下面位置所提供的 805-4748 Rackmount Placement Matrix (RPM):

[www.sun.com/products-n-solutions/hardware/docs/
Network_Storage_Solutions/Cabinets_and_Enclosures/index.html](http://www.sun.com/products-n-solutions/hardware/docs/Network_Storage_Solutions/Cabinets_and_Enclosures/index.html)

在机架的底部安装第一个阵列，随后按顺序在上面安装各个机箱（除非在 RPM 手册中另有说明）。

- 2. 进行机架安装之前，请务必检查安装场地，并确保有足够长的电缆连接到服务器和电源插座。**
- 3. 从机箱正面取下前盖（前面板）和两个塑料盖帽。**



警告 – 塑料盖板是卡锁部件，拆卸它们时需要小心一些。

卸下塑料盖板：

- a. 抓住盖板的顶部，向设备的外侧用力按压，从而使塑料盖内的小塑料片脱离。**

即，如果塑料盖在阵列的左侧，则向左侧按它，如果塑料盖在阵列的右侧，则向右侧按它。

- b. 朝自己的方向拉塑料盖，把它卸下。**

注意 – 请将所有的硬件放在塑料袋中以便于以后使用。这样做可以正确识别螺钉并避免混淆。

- 4. 在支撑机箱时，使用四个 6 毫米凹头有帽螺钉穿过机箱盖，将设备连接到 Telco 机架。**
- 5. 将后部支架连接到机箱的左侧和右侧。每个支架使用四个带 #8 垫圈的 #8-32 x 1/4 英寸锥形头机用螺钉。**

在立柱上使用合适的螺钉类型：

- #10-32 x 3/8 英寸锥形头螺钉或
- 5 毫米锥形头螺钉或 #12-24 凹头有帽螺钉
- 6 毫米锥形头螺钉

- 6. 将所有驱动器模块和电源 / 风扇模块重新安装到阵列中（如果以前已卸下）。**
- 7. 将两个塑料盖板和前盖重新连接（搭扣）到机箱正面。**
- 8. 将电源线连接到机箱，打开电源，然后检查 LED 运行是否正常。**

有关 LED 指示灯的详细信息，请参阅第 21 页的“打开电源并检查各个 LED”。

重心配置

请务必在对阵列进行机架安装之前检查下面的信息：

- 第 2 页的“要求的场地和机箱准备工作”
- 第 11 页的“单人安装要求”

请参考下面的部件列表，并在安装过程中参见图 3-3。下表列出了组装 Telco 19 英寸宽重心机架所需的主要组件和固定器。

表 3-2 XTA-3310-RK-19C: Telco 重心机架安装工具包 (595-6575-01)

| 主要组件 | | | 固定器 | | |
|------|-------------|-------------|-----|-------------|-----------------------|
| 数量 | 部件号 | 说明 | 数量 | 部件号 | 说明 |
| 4 | 71-00000491 | 侧面支架 | 24 | 01-09010300 | #8-32 x 1/4 英寸锥形头螺钉 |
| | | | 24 | 28-FLAT-8 | #8 垫圈 |
| | | | 10 | 01-50200300 | #10-32 x 3/8 英寸锥形头螺钉 |
| | | | 10 | 02-80002300 | #10 垫圈 |
| | | | 10 | 02-09002340 | #12 垫圈 |
| | | | 10 | 01-00000084 | 6 毫米 x 6 锥形头螺钉 |
| | | | 10 | 01-00000093 | 5 毫米 x 6 锥形头螺钉 |
| | | | 10 | 01-12020300 | #10-24 x 3/8 英寸锥形头螺钉 |
| | | | 8 | 01-00000092 | #12-24 x 3/8 英寸凹头有帽螺钉 |
| 1 | 09-00000064 | 方孔螺钉头用扳手 * | | | |
| 1 | 09-00000063 | 方孔螺钉头用扳手 ** | | | |

* 用于 6 毫米凹头有帽螺钉的 5 毫米扳手

** 用于 #12-24 凹头有帽螺钉的 5/32 扳手

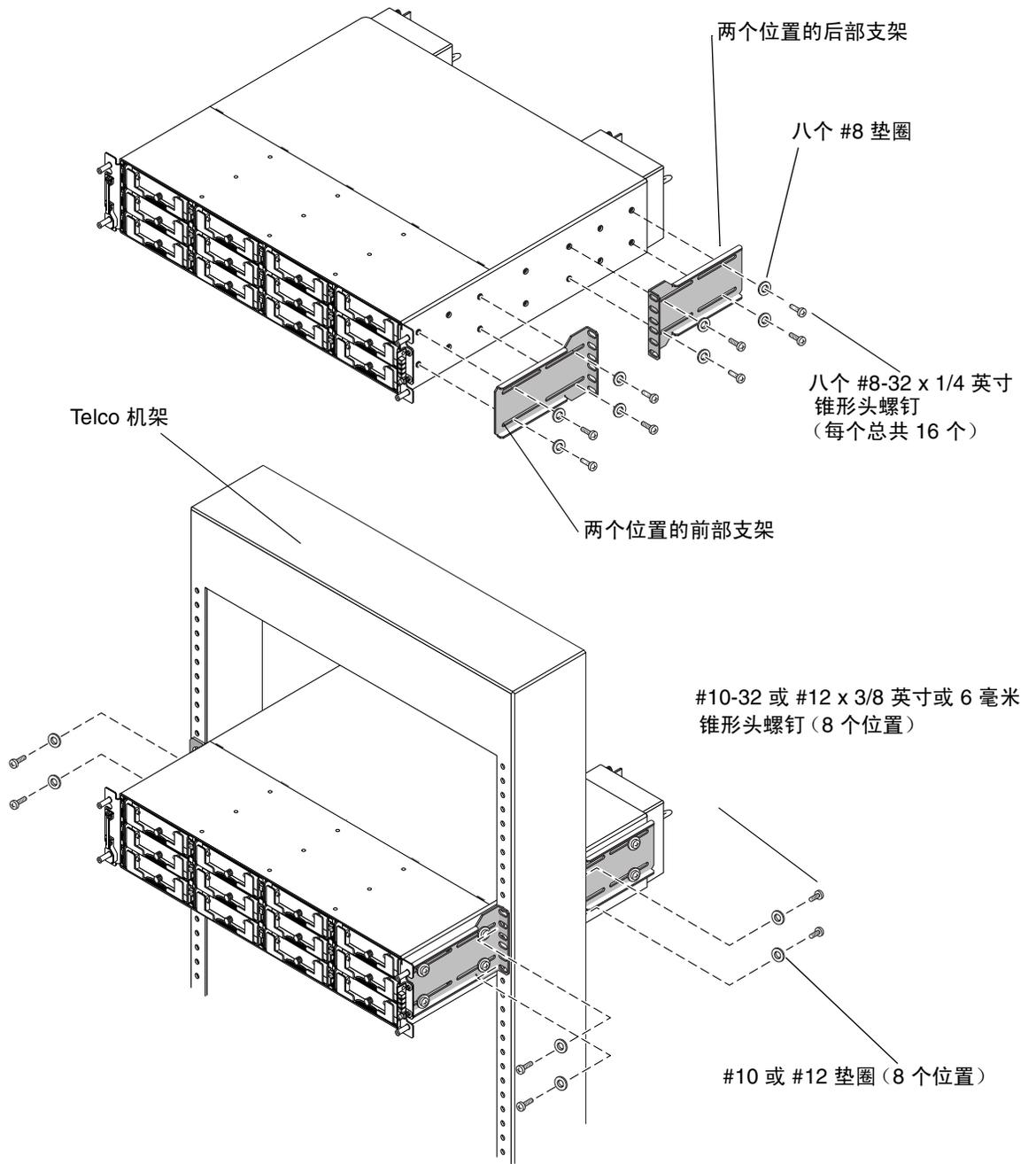


图 3-3 重心装配

执行下列安装步骤以进行 Telco 重心机架配置（请参见图 3-3）：

1. 确定将安装阵列的位置。

要在相应的 Sun 机架中规划正确的位置，请参考下面位置所提供的 805-4748 Rackmount Placement Matrix (RPM)：

[www.sun.com/products-n-solutions/hardware/docs/
Network_Storage_Solutions/Cabinets_and_Enclosures/index.html](http://www.sun.com/products-n-solutions/hardware/docs/Network_Storage_Solutions/Cabinets_and_Enclosures/index.html)

在机架的底部安装第一个阵列，随后按顺序在上面安装各个机箱（除非在 RPM 手册中另有说明）。

2. 进行机架安装之前，请务必检查安装场地，并确保有足够长的电缆连接到服务器和电源插座。

注意 – 请将所有的硬件放在塑料袋中以便于以后使用。这样做可以正确识别螺钉大小并避免混淆。

3. 从机箱正面取下前盖（前面板）和两个塑料盖帽。



警告 – 塑料盖板是卡锁部件，拆卸它们时需要小心一些。

卸下塑料盖板：

a. 抓住板的顶部，向设备的外侧用力按压，从而使塑料盖内的小塑料片脱离。

即，如果塑料盖在阵列的左侧，则向左侧按它，如果塑料盖在阵列的右侧，则向右侧按它。

b. 朝自己的方向拉塑料盖，把它卸下。

4. 将两个侧面支架连接到机箱的两侧：

要留出机架的深度和机箱在机架中可活动的距离。首先连接正面支架。

每个正面支架最多可以使用六个带有 #8 垫圈的 #8-32 x 1/4 英寸锥形头机用螺钉（使用可用的安装孔）。（最少使用四个螺钉。）然后按照步骤 5 将正面支架安装到 Telco 机架上。

5. 将机箱连接到 Telco 机架，方法是将八个或更多的 6 毫米螺钉插入位于支架两侧的安装孔，进而插入框架。

在立柱上使用合适的螺钉类型：

- 带 #8 垫圈的 #10-32 x 3/8 英寸锥形头螺钉或
- 5 毫米锥形头螺钉或 #12-24 有帽螺钉

然后，在每个后部支架上使用四个带有 #8 垫圈的 #8-32 x 1/4 英寸锥形头螺钉。

6. 将所有驱动器模块和电源 / 风扇模块重新安装到阵列中（如果以前已卸下）。

7. 将两个塑料盖帽和前盖重新连接（搭扣）到机箱正面。

8. 将电源线连接到机箱，打开电源，然后检查 LED 的运行是否正常。

有关 LED 指示灯的详细信息，请参阅第 21 页的“打开电源并检查各个 LED”。

打开电源并检查各个 LED

按照下面的步骤，对阵列进行初始检查。

1. 将两条交流（或直流）电源线连接到阵列后部的电源 / 风扇模块。
2. 将两个电源开关都打开，对阵列通电。
3. 确保所有的正面 LED 都变为纯绿色。

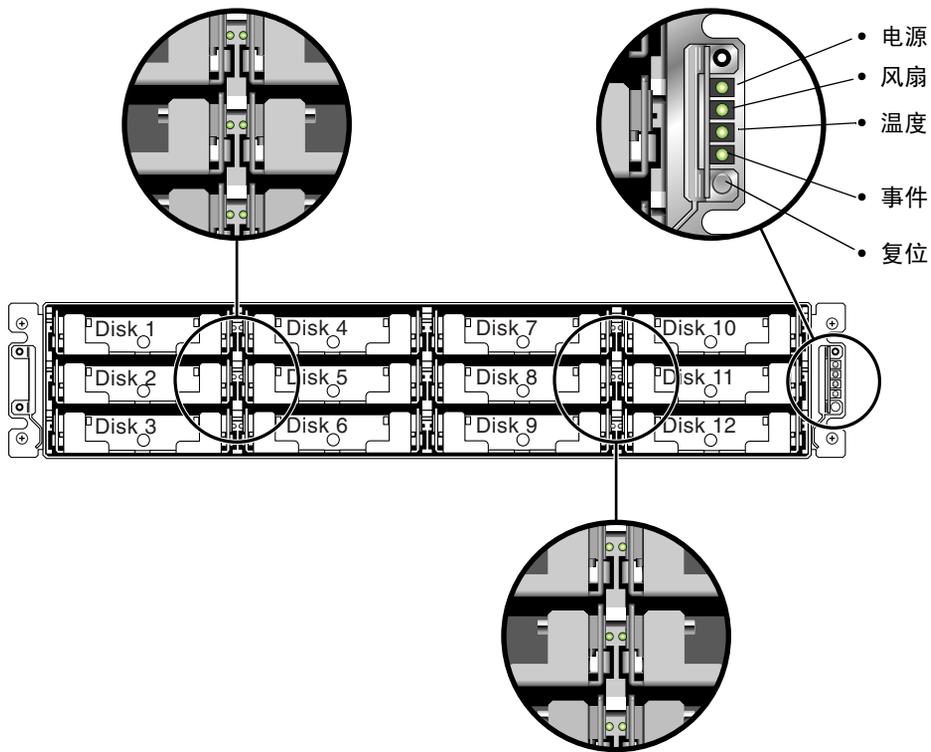


图 4-1 显示 LED 的前面板

有关 LED 的详细信息，请参阅您的阵列的 *安装、操作和维护手册*。