



# Sun StorEdge™ 3000 系列 机架安装指南 (用于 2U 阵列)

---

Sun Microsystems, Inc.  
4150 Network Circle  
Santa Clara, CA 95054 U.S.A.  
650-960-1300

部件号 817-2770-11  
2003 年 6 月, 修订版 A

有关本文档的建议, 请发送至: <http://www.sun.com/hwdocs/feedback>

版权所有 ©2002–2003 Dot Hill Systems Corporation, 6305 El Camino Real, Carlsbad, California 92009, USA. 保留所有权利。

Sun Microsystems, Inc. 和 Dot Hill Systems Corporation 可能拥有与本产品或文档中涉及的技术相关的知识产权。具体来说（且不仅限于此），这些知识产权包括 <http://www.sun.com/patents> 所列出的美国专利中的一项或多项，以及在美国或其他国家（地区）申请的一项或多项补充专利或未决专利。

本产品或文档按照限制其使用、复制、分发和反编译的许可证进行分发。未经 Sun 及其许可方（如果有）的事先书面授权，不得以任何形式或任何手段复制本产品或文档的任何部分。

第三方软件由 Sun 供应商提供版权及许可授权。

本产品的某些部分来源于 Berkeley BSD 系统，已获得 University of California 的许可。UNIX 是在美国和其他国家（地区）的注册商标，已通过 X/Open Company, Ltd. 获得独家许可。

Sun、Sun Microsystems、Sun 标志、Sun StorEdge、AnswerBook2、docs.sun.com, 和 Solaris 是 Sun Microsystems, Inc. 在美国和其他国家（地区）的商标或注册商标。

美国政府权利 — 商业用途。政府用户必须遵循 Sun Microsystems, Inc. 标准许可协议和 FAR 及其补充规定中的适用条款。

文档按“原样”提供，不做任何明示或暗示的条件假设、陈述和保证，包括不对任何适销性、适用性或非侵害性做任何暗示保证，除非此类声明在法律上是无效的。

---



Adobe PostScript

# 目录

---

- 1. 将阵列安装在机架和机柜中 1-1**
  - 1.1 机架安装工具包概述 1-1
  - 1.2 单人安装要求 1-2
  - 1.3 检查工具 1-3
  - 1.4 转换前盖锁以使钥匙无法被取出 1-3
  
- 2. 在 Sun 机柜中安装 2-1**
  - 2.1 装配概述 2-1
  - 2.2 在机柜中安装阵列 2-5
  
- 3. Telco 机架安装 3-1**
  - 3.1 平镶安装配置 3-1
  - 3.2 重心配置 3-5
  
- 4. 通电并检查各个 LED 指示灯 4-1**
  
- A. Sun StorEdge 72 英寸扩展机柜的安装孔 A-1**



# 将阵列安装在机架和机柜中

---

本文档介绍如何将 Sun StorEdge 3000 系列阵列安装在受支持的机架和机柜中。本章包含下列主题：

- 第 1-1 页的“机架安装工具包概述”
- 第 1-2 页的“单人安装要求”
- 第 1-3 页的“检查工具”
- 第 1-3 页的“转换前盖锁以使钥匙无法被取出”

---

## 1.1 机架安装工具包概述

有关其他受支持的机架和机柜的最新信息，请参考您要安装的阵列型号的发行说明。您可以在下面的网址找到这些发行说明：

[http://www.sun.com/products-n-solutions/hardware/docs/Network\\_Storage\\_Solutions/Workgroup/](http://www.sun.com/products-n-solutions/hardware/docs/Network_Storage_Solutions/Workgroup/)

---

**提示 –** 请仔细阅读本指南中的说明，这样可以为您节省很多时间。如果完全按照本指南中提供的说明进行操作，则整个装配过程应该不到三十分钟。

---

下表列出了受支持的机柜和机架以及所需的其他工具包、适用于各机架和机柜的机架安装工具包、以及安装说明在本指南中的位置。

表 1-1 受支持的附带相关机架安装工具包的机柜

受支持的机柜或机架	所需机架安装工具包	安装说明
Sun StorEdge 72 英寸扩展机柜 * SG-XARY030A	XTA-3310-RK-19L	第 2-1 页的“在 Sun 机柜中安装”
Sun Fire 机柜 SF-XCAB	XTA-3310-RK-19L	第 2-1 页的“在 Sun 机柜中安装”
Sun Rack 900 机柜 ** SR9-XKL038A-IP	XTA-3310-RK-19S	第 2-1 页的“在 Sun 机柜中安装”
Telco 平镶安装机架	XTA-3310-RK-19F	第 3-1 页的“平镶安装配置”
Telco 重心机架	XTA-3310-RK-19C	第 3-5 页的“重心配置”

\*Sun StorEdge 72 英寸扩展机柜需要用于安装 Sun StorEdge 3000 系列 2U 阵列的 X9818A 前面板工具包。

\*\*Sun Rack 900 机柜还需要 X6825A 前面板工具包和 X6835A EMI 工具包来安装这些阵列。

## 1.2 单人安装要求

每个阵列应当由两个人安装；但一个人也可以安装阵列：

- 在 Sun 机柜中，如果轨道工具包中包含带有支撑法兰的后部支架
- 在 Telco 机架中，如果安装人员有合适的设备提升装置来确保安装过程安全且轻松

如果由一个人进行安装，则应当卸下电源和磁盘驱动器以减轻重量并确保安全。如果可能，请将阵列置于机架中另一设备或架子上面，以便在您连接各个支架时装载阵列。



**警告** – 如果您只有一个人在 Sun 机柜中进行安装，并且没有带有法兰的后部支架或专用的设备提升装置，您必须首先从阵列中卸下电源和硬盘驱动器，然后再将阵列安装在机架中。

为了在机架安装过程中减轻阵列的重量，请参考您的阵列的 *Sun StorEdge 3000 系列 FRU 安装指南*，并按照有关卸下驱动器和电源的说明进行操作。完全组装好的阵列重达 50 多磅，而没有驱动器和电源的阵列大约为 30 磅。

---

## 1.3 检查工具

完成这一步骤需要使用下列工具：

- 中号 Phillips 改锥
- 方孔螺钉头用扳手（已提供；用于 6 毫米螺钉和 #12-24 x 3/8 英寸凹头螺钉）



---

**警告** – 任何步骤均不得使用任何电动工具。电动工具可能会使连接处出现剥离或损坏。

---

---

## 1.4 转换前盖锁以使钥匙无法被取出

阵列的前盖上有两把锁，无论锁是锁上了还是打开的，都可以取出钥匙。可以对锁进行改装，从而使钥匙无法取出。如果在将阵列安装到机架或机柜中之前卸下前盖，那么可以很方便地改装锁。

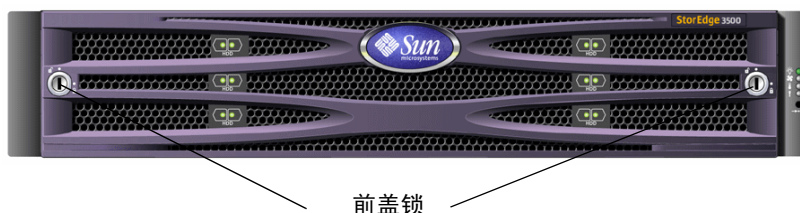


图 1-1 阵列的前盖和前盖锁

要改装锁而使钥匙无法取出，请按照下列步骤操作：

1. 轻轻将摇臂从其侧部凹处旋出，以便卸下前盖，并确保钥匙处于锁定位置，同时棘爪水平穿过前盖的边缘（请参见图 1-2 的第一幅图）。
2. 使钥匙保留在原位，并使用 12 毫米或 3/8 英寸螺母扳手卸下用于固定棘爪的螺母，如图 1-2 的第一幅图所示。



---

**警告** – 一定要使钥匙固定到位，否则就会损坏锁上用作挡块的小弹片。

---

3. 从锁身的螺纹部分抬起棘爪，如图 1-2 中第二幅图所示。
4. 把齿端取出，面朝上，便于您在重新安装时记住它的方向。

5. 用钥匙将锁转动 180 度，如图 1-2 中的第三幅图所示
6. 以原先的朝向换上棘爪，如图 1-2 的第四幅图所示。
7. 使钥匙保留在原位，使用螺母扳手重新拧紧用于固定棘爪的螺母，如图 1-2 中的第五幅图所示。注意不要使螺母穿过螺纹。

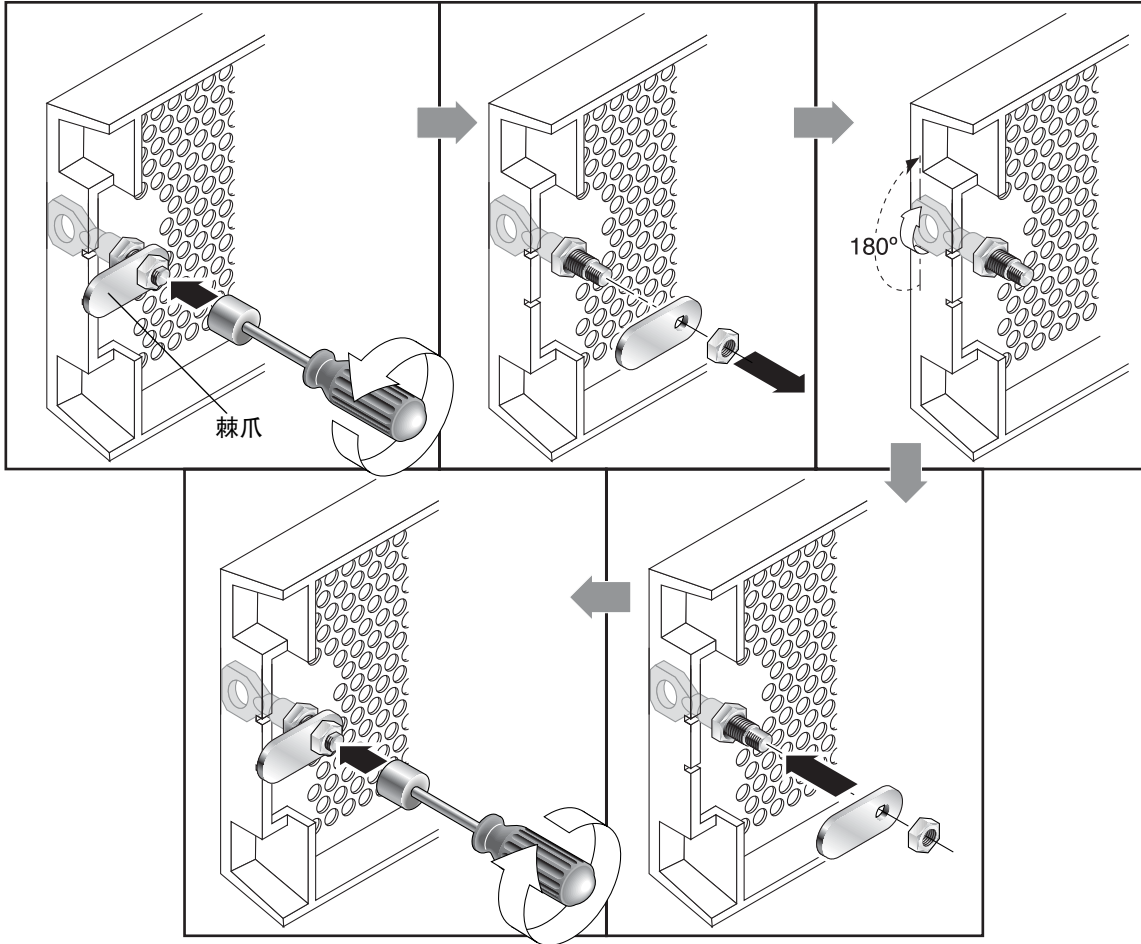


图 1-2 改装前盖锁以使钥匙无法取下的步骤



**警告** – 一定要使钥匙固定到位，否则就会损坏锁上用作挡块的小弹片。

8. 重新装上前盖。

**注意** – 要将前盖锁复原，使钥匙可以取出，请重复上面的步骤。



## 在 Sun 机柜中安装

---

本节将介绍如何使用两种深度范围的可调安装支架来安装 Sun StorEdge™ 3310 SCSI 和 3510 光纤通道阵列。

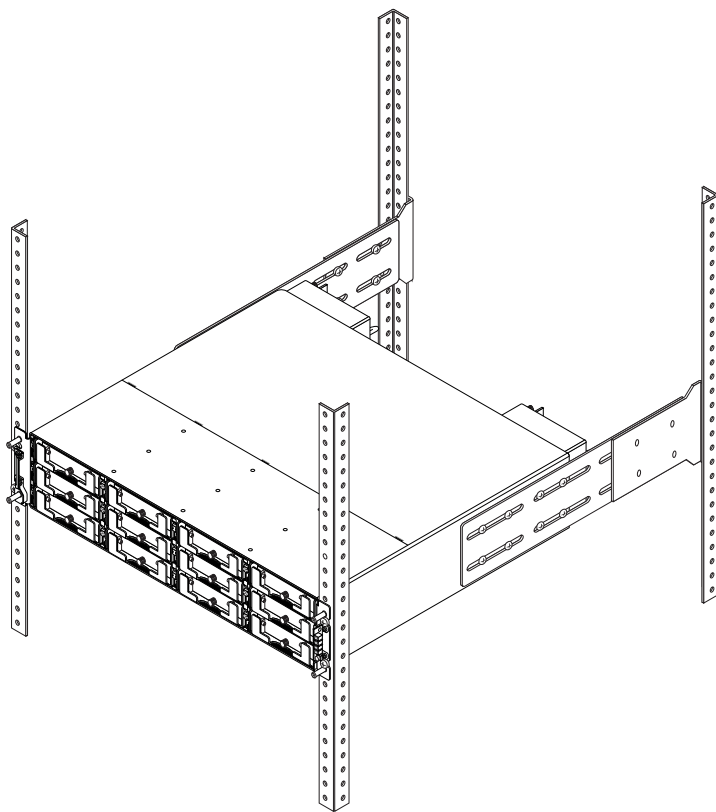
所包含的主题有：

- [第 2-1 页的“装配概述”](#)
- [第 2-5 页的“在机柜中安装阵列”](#)

---

### 2.1 装配概述

[图 2-1](#) 显示了在 Sun 机柜中安装 Sun StorEdge 3000 系列 2U 阵列的完整过程。在安装过程中请参考[图 2-2](#)。



**图 2-1** 安装完成之后，不带机箱帽和前盖、通过机架安装的机柜阵列

在安装过程中请参考[图 2-2](#)。

---

**注意** – 客户提供的支架可能会有若干种大小的螺纹孔。机架安装工具包中有若干种大小的锥形头螺钉和凹头螺钉，以便适合这些不同的机架。如果螺钉的直径太大，不适合用锥形头螺钉，可以在正面安装盖上使用提供的凹头螺钉。

---

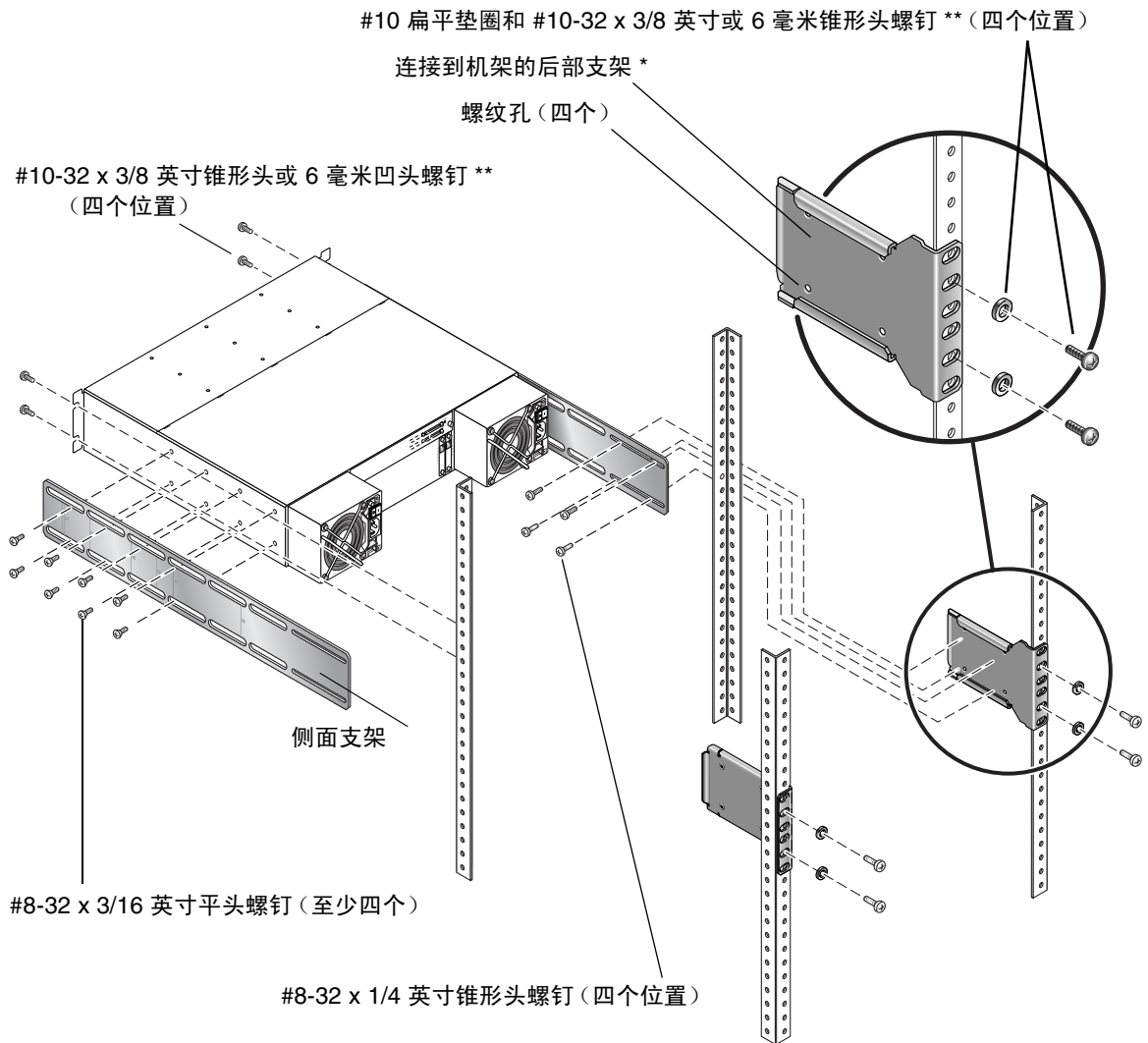


图 2-2 机柜式机架安装 (Sun 机柜中的 22-28 英寸深机架)

\* 带法兰的后部支架支持侧面支架，因而只需一个人就可以轻松地进行安装。

\*\* 备用螺钉可以和相应的机架配合使用：5 毫米锥形头螺钉 (前面和后面)，或 6 毫米凹头螺钉 (前面) 与 6 毫米锥形头螺钉 (后面)。

将 Sun StorEdge 阵列安装到 19 英寸机箱中之前，请检查所列出的用于您要安装的机架安装工具包的所有机架安装工具包组件（表 2-1 或表 2-2），确保您已全部准备完毕。

表 2-1 XTA-3310-RK-19S 595-6573-02 机架包， 2U， 19 英寸宽， 22 – 28 英寸深 (595-6573-02)

主要组件			固定器		
数量	部件号	说明	数量	部件号	说明
2	71-00000552	侧面支架	16	01-00000006	#8 – 32 x 3/16 英寸平头螺钉
2	71-00000554	后部支架	10	01-09010300	#8 – 32 x 1/4 英寸锥形头螺钉
	或者		10	01-50200300	#10 – 32 x 3/8 英寸锥形头螺钉
	71-00000621	带法兰的后部支架 **	10	02-80002300	#10 – 扁平垫圈
			4	01-00000083	6 毫米凹头螺钉
			4	01-00000084	6 毫米锥形头螺钉
			10	01-00000093	5 毫米锥形头螺钉
1	09-00000064	用于 6 毫米凹头螺钉的 5 毫米方孔螺钉头用扳手			

\*\*U 形法兰支持侧面支架，因而在组装和固定螺钉时无需第二个人扶住阵列。

表 2-2 XTA-3310-RK-19L 机架包， 2U， 19 英寸宽机柜， 28 – 36 英寸深 (595-6574-02)

主要组件			固定器		
数量	部件号	说明	数量	部件号	说明
2	71-00000553	侧面支架	16	01-00000006	#8 – 32 x 3/16 英寸平头螺钉
2	71-00000555	后部支架	16	01-09010300	#8 – 32 x 1/4 英寸锥形头螺钉
	或者		10	01-50200300	#10 – 32 x 3/8 英寸锥形头螺钉
	71-00000622	带法兰的后部支架 **	10	02-80002300	#10 垫圈
			4	01-00000083	6 毫米凹头螺钉
			4	01-00000084	6 毫米锥形头螺钉
			10	01-00000093	5 毫米锥形头螺钉
1	09-00000064	用于 6 毫米凹头螺钉的 5 毫米方孔螺钉头用扳手			

\*\*U 形法兰支持侧面支架，因而在组装和固定螺钉时无需第二个人扶住阵列。

## 2.2 在机柜中安装阵列

在将阵列安装到机架中之前，一定要先查看第 1-2 页的“单人安装要求”和第 1-3 页的“检查工具”。

### 1. 确定将安装阵列的位置。

在机架的底部安装第一个阵列，随后依次在前一个机箱上面安装后一个机箱。

有关机架孔的其他信息，请参见第 A-1 页的“Sun StorEdge 72 英寸扩展机柜的安装孔”。

---

**注意** – 请将所有的硬件放在塑料袋中以便于以后使用。这样做可以正确识别螺钉并避免混淆。

---

### 2. 进行机架安装之前，请务必检查安装场地，并确保有足够长的电缆连接到服务器和电源插座。

### 3. 从机箱正面取下前盖（前面板）和两个塑料盖帽。



---

**警告** – 塑料盖帽是卡锁部件，拆卸它们时需要小心一些。拆卸右边的塑料盖帽时需要小心一些，以避免损坏盖帽下方的按钮复位开关。

---

卸下塑料盖板：

#### a. 抓住板的顶部，向设备的外侧用力按压，从而使塑料盖内的小塑料片脱离。

即，如果塑料盖在阵列的左侧，则向左侧按它，如果塑料盖在阵列的右侧，则向右侧按它。

#### b. 朝自己的方向拉塑料盖，把它卸下。

### 4. 将侧面支架连接到机箱的左右两侧。

每个侧面最多可连接八个 #8-32 x 3/16 英寸平头机用螺钉，从而可以对安装位置做一些调整。请确保至少使用四个螺钉。

#### a. 使用铭刻在侧面支架上的对齐标记（深度以英寸为单位）来定位机架和螺钉。

确定所需的深度，然后将侧面支架上最后面的对齐标记与机箱上最后面的安装孔对齐。

确保对应所需深度的对齐标记与机箱侧面顶部和底部最靠后部的螺纹孔对齐。

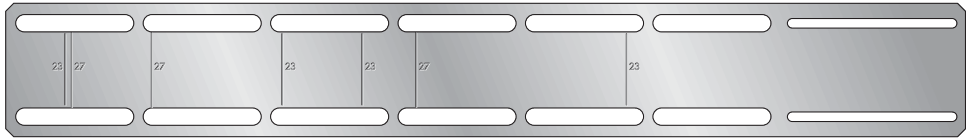


图 2-3 带对齐标记的侧面支架

- b. 通过对齐标记上面和下面的侧面支架槽在每侧插入头两个螺钉，将它们插入到机箱中最后一对后部螺纹孔。

在图 2-4 中，27 英寸对齐标记位于最后一对后部螺纹孔之上和之下。它定位 27 英寸深度机架的阵列位置。

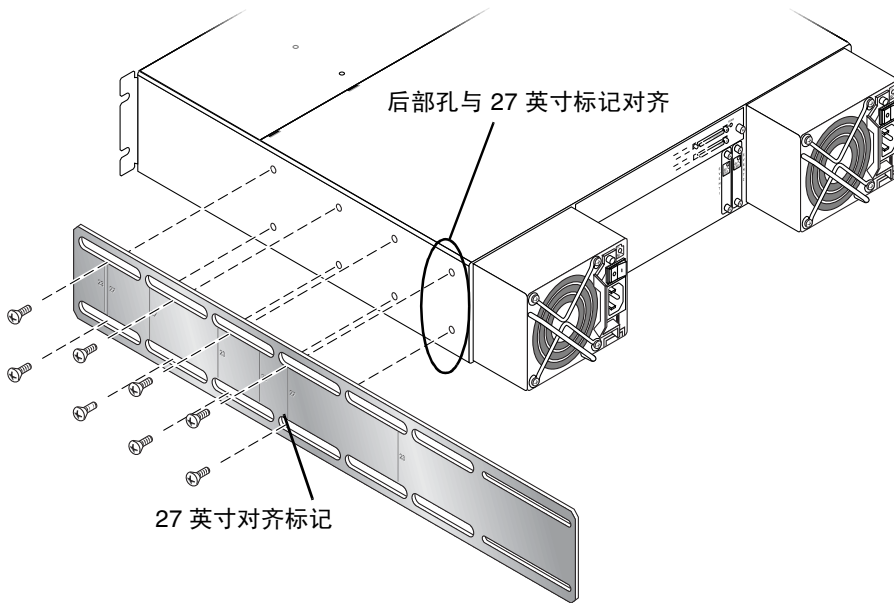


图 2-4 将侧面支架与阵列侧面上的后部螺纹孔对齐

- c. 将其他螺钉（最多六个）也通过侧面支架槽插入到机箱的其他螺纹孔中。
5. 使用总共四个螺钉和四个垫圈将后部支架连接到后部立柱（将一个支架连接到立柱上需要两个螺钉）上。
    - a. 通过侧面支架槽和后部支架孔插入至少四个 #8-32 x 1/4 英寸锥形头螺钉。
    - b. 用两个带 #10 垫圈的 #10-32 x 3/8 英寸锥形头机用螺钉或两个 6 毫米（或 5 毫米）锥形头螺钉连接后部支架。

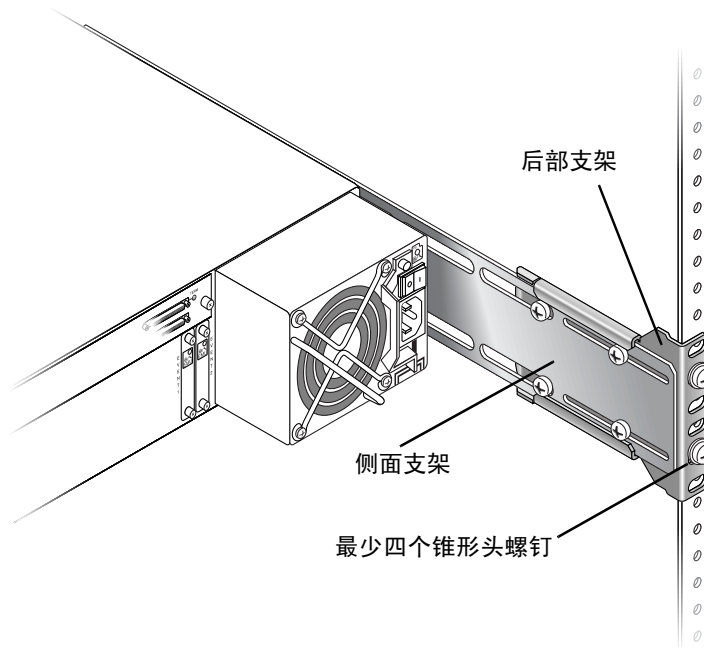


图 2-5 已组装好的后部和侧面支架

在立柱上使用合适的螺钉类型：

- 四个带 #10 垫圈的 #10-32 x 3/8 英寸锥形头机用螺钉  
或者
- 四个 6 毫米锥形头螺钉  
或者
- 四个 5 毫米锥形头螺钉

6. 升起机箱并将侧面支架滑到已连接到后部立柱的后部支架。

调整这些支架的深度，使侧面支架上的后部刻槽与后部支架上的四个 PEM 螺母对齐。

7. 将每个侧面支架连接到后部支架（请参见图 2-5）：

要将 22 到 28 英寸深机架的后部支架和侧面支架连接起来，则每个支架最少需要四个螺钉，总共需要使用：

- 八个 #8-32 x 1/4 英寸锥形头螺钉
- 四个 #10-32 x 3/8 英寸锥形头螺钉
- 四个 #10 扁平垫圈

要将 28 到 36 英寸深的机架的后部支架和侧面支架连接起来，每个支架最少需要四个螺钉，总共需要使用：

- 十六个 #8-32 x 1/4 英寸锥形头螺钉
- 四个 #10-32 x 3/8 英寸锥形头螺钉
- 四个 #10 扁平垫圈

8. 用四个合适的螺钉连接并固定阵列的正面安装盖（每个盖需要两个螺钉）：
  - 四个 #10-32 x 3/8 英寸锥形头螺钉  
或者
  - 四个 6 毫米凹头螺钉  
或者
  - 四个 5 毫米锥形头螺钉
9. 将所有驱动器和电源 / 风扇模块重新安装到阵列。
10. 重新将两个塑料盖帽和前盖连接到机箱正面。
11. 将电源线连接到机箱，打开电源，然后检查 LED 的运行是否正常。  
请参考第 4-1 页的“通电并检查各个 LED 指示灯”。



## Telco 机架安装

---

本章将介绍使用 Telco 硬件安装 Sun StorEdge 3310 SCSI 和 3510 光纤通道阵列的过程。

所包含的主题有：

- [第 3-1 页的“平镶安装配置”](#)
- [第 3-5 页的“重心配置”](#)

---

### 3.1 平镶安装配置

在将阵列安装到机架中之前，一定要先查看[第 1-2 页的“单人安装要求”](#)和[第 1-3 页的“检查工具”](#)。

安装过程中请参考[图 3-1](#)和[表 3-1](#)。[表 3-1](#)列出了将阵列安装到 Telco 19 英寸宽平镶安装机架中所需的主要组件和固定器。

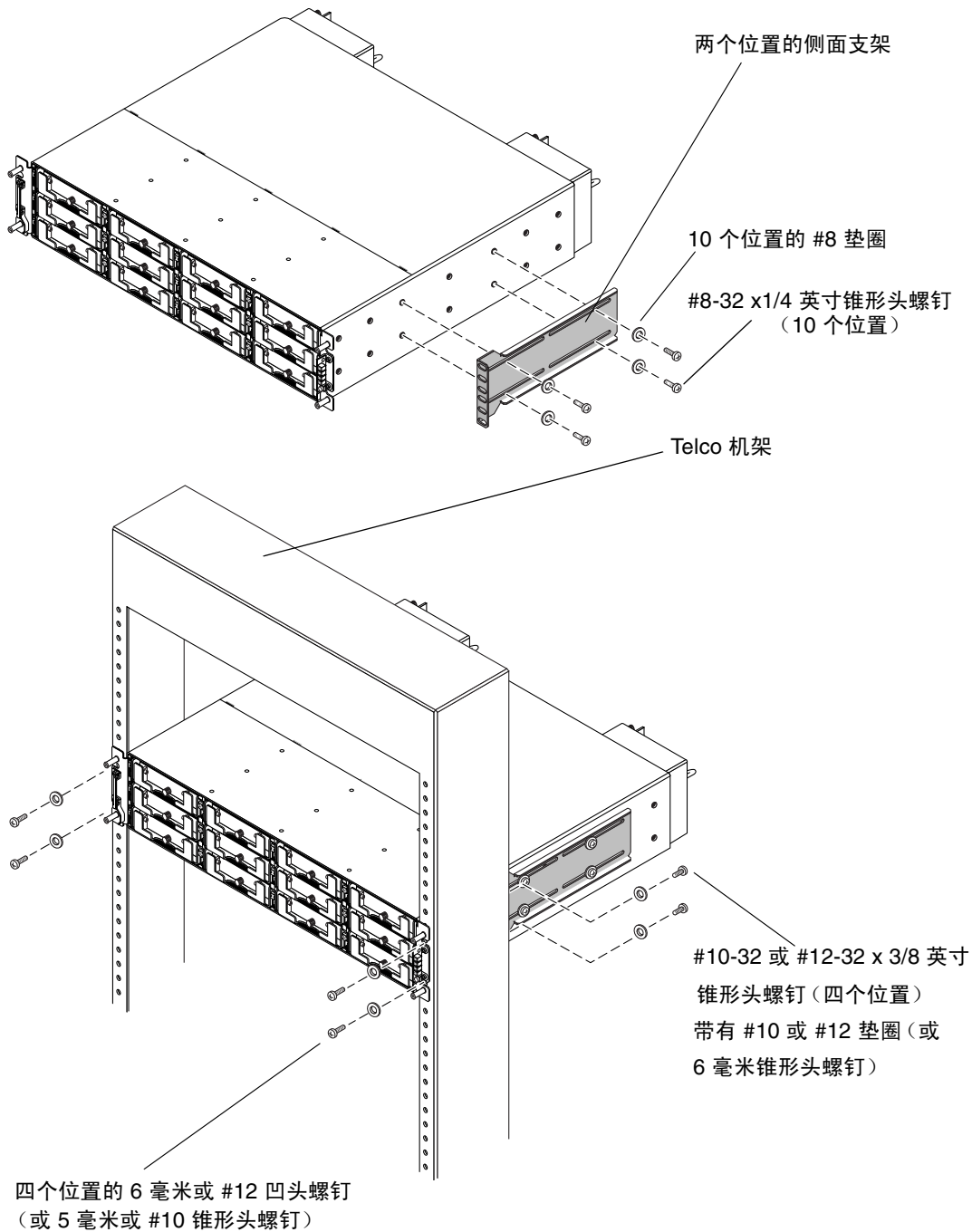


图 3-1 平镶安装装配

表 3-1 XTA-3310-RK-19F: Telco 平镶安装机架安装工具包 (595-6576-01)

主要组件			固定器		
数量	部件号	说明	数量	部件号	说明
2	71-00000492	后部支架	10	01-09010300	#8-32 x 1/4 英寸锥形头螺钉
			10	28-FLAT-8	#8 垫圈
			8	01-50200300	#10-32 x 3/8 英寸锥形头螺钉
			8	02-80002300	#10 垫圈
			4	01-00000083	6 毫米凹头螺钉
			8	01-00000084	6 毫米锥形头螺钉
			8	01-00000093	5 毫米锥形头螺钉
			8	01-12020300	#10-24 x 3/8 英寸锥形头螺钉
			8	01-00000092	#12-24 x 3/8 英寸凹头螺钉
1	09-00000064	方孔螺钉头用扳手 *			
1	09-00000063	方孔螺钉头用扳手 **			

\* 用于 6 毫米凹头螺钉的 5 毫米扳手。

\*\* 用于 #12-24 凹头螺钉的 5/32 扳手。

执行下列安装步骤以进行 Telco 平镶安装机架配置（请参见图 3-1）。

### 1. 确定将安装阵列的位置。

在机架的底部安装第一个阵列，随后依次在下面的机箱上安装后一个机箱。

有关机架孔的其他信息，请参见第 A-1 页的“Sun StorEdge 72 英寸扩展机柜的安装孔”。

---

**注意** – 请将所有的硬件放在塑料袋中以便于以后使用。这样做可以正确识别螺钉并避免混淆。

---

2. 进行机架安装之前，请务必检查安装场地，并确保有足够长的电缆连接到服务器和电源插座。
3. 从机箱正面取下前盖（前面板）和两个塑料盖帽。



---

**警告** – 塑料盖帽是卡锁部件，拆卸它们时需要小心一些。拆卸右边的塑料盖帽时需要小心一些，以避免损坏盖帽下方的按钮复位开关。

---

卸下塑料盖板：

**a. 抓住盖板的顶部，向设备的外侧用力按压，从而使塑料盖内的小塑料片脱离。**

即，如果塑料盖在阵列的左侧，则向左侧按它，如果塑料盖在阵列的右侧，则向右侧按它。

**b. 朝自己的方向拉塑料盖，把它卸下。**

4. 在支撑机箱时，使用四个 6 毫米凹头螺钉穿过机箱盖，将设备连接到 Telco 机架。
5. 将后部支架连接到机箱的左侧和右侧。每个支架使用四个带 #8 垫圈的 #8-32 x 1/4 英寸锥形头机用螺钉。

在立柱上使用合适的螺钉类型：

- #10-32 x 3/8 英寸锥形头螺钉  
或者
- 5 毫米锥形头螺钉  
或者
- #12-24 凹头螺钉  
或者
- 6 毫米锥形头螺钉

6. 将所有驱动器模块和电源 / 风扇模块重新安装到阵列中（如果以前已卸下）。

7. 将两个塑料盖板和前盖重新连接（搭扣）到机箱正面。

8. 将电源线连接到机箱，打开电源，然后检查 LED 指示灯运行是否正常。

有关 LED 指示灯的详细信息，请参见第 4-1 页的“通电并检查各个 LED 指示灯”。

## 3.2 重心配置

在将阵列安装到机架中之前，一定要先查看第 1-2 页的“单人安装要求”和第 1-3 页的“检查工具”。

请参考下面的部件列表，并在安装过程中参见图 3-2。下表列出了将阵列安装到 Telco 19 英寸宽重心机架中所需的主要组件和固定器。

表 3-2 XTA-3310-RK-19C: Telco 重心机架安装工具包 (595-6575-01)

主要组件			固定器		
数量	部件号	说明	数量	部件号	说明
4	71-00000491	侧面支架	24	01-09010300	#8-32 x 1/4 英寸锥形头螺钉
			24	28-FLAT-8	#8 垫圈
			10	01-50200300	#10-32 x 3/8 英寸锥形头螺钉
			10	02-80002300	#10 垫圈
			10	02-09002340	#12 垫圈
			10	01-00000084	6 毫米 x 6 锥形头螺钉
			10	01-00000093	5 毫米 x 6 锥形头螺钉
			10	01-12020300	#10-24 x 3/8 英寸锥形头螺钉
			8	01-00000092	#12-24 x 3/8 英寸凹头螺钉
			1	09-00000064	方孔螺钉头用扳手 *
1	09-00000063	方孔螺钉头用扳手 **			

\* 用于 6 毫米凹头螺钉的 5 毫米扳手

\*\* 用于 #12-24 凹头螺钉的 5/32 扳手

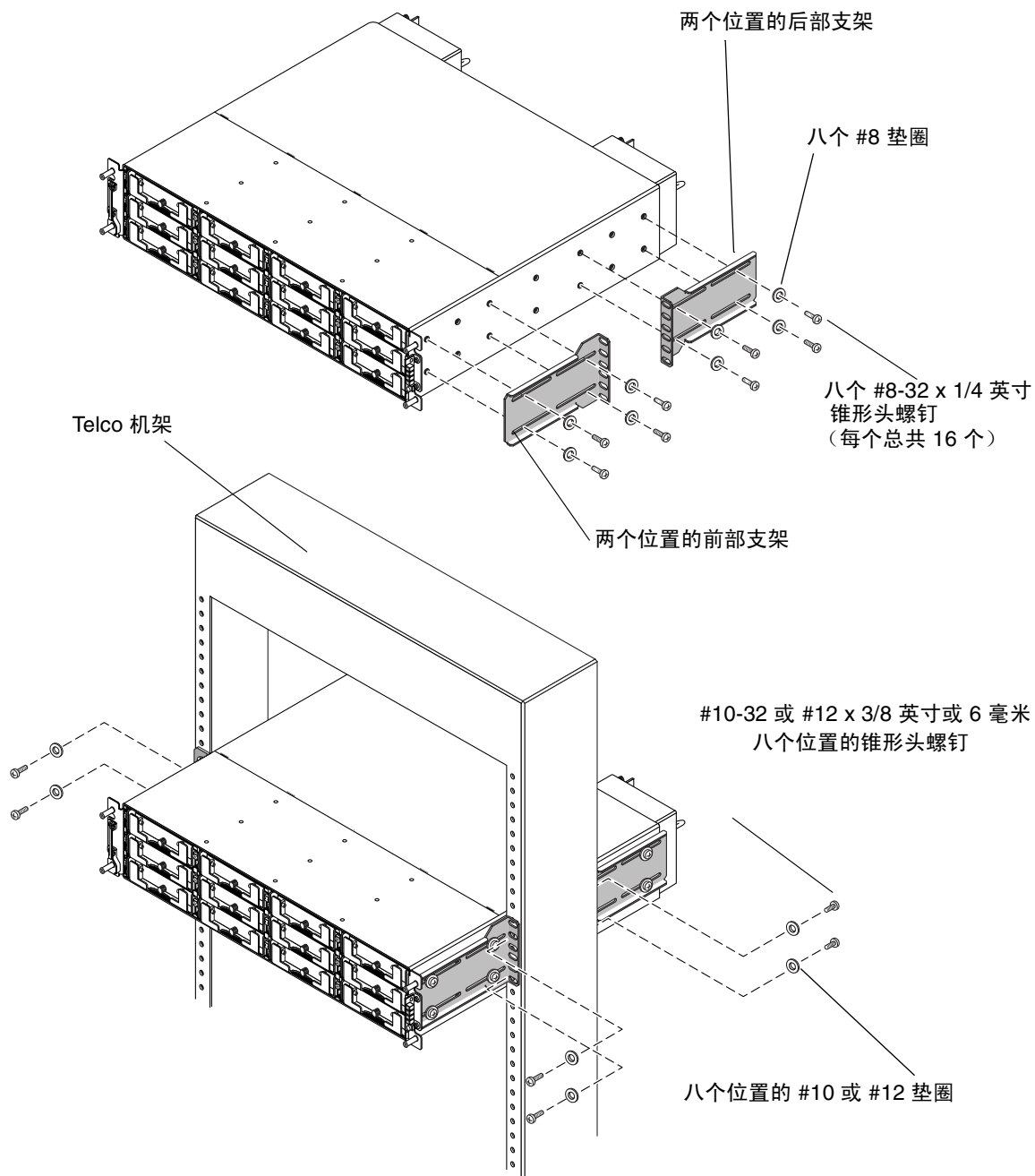


图 3-2 重心装配

执行下列安装步骤以进行 Telco 重心机架配置（请参见图 3-2）：

**1. 确定将安装阵列的位置。**

在机架的底部安装第一个阵列，随后依次在下面的机箱上安装后一个机箱。

有关机架孔的其他信息，请参见第 A-1 页的“Sun StorEdge 72 英寸扩展机柜的安装孔”。

---

**注意** – 请将所有的硬件放在塑料袋中以便于以后使用。这样做可以正确识别螺钉大小并避免混淆。

---

**2. 进行机架安装之前，请务必检查安装场地，并确保有足够长的电缆连接到服务器和电源插座。**

**3. 从机箱正面取下前盖（前面板）和两个塑料盖帽。**



---

**警告** – 塑料盖帽是卡锁部件，拆卸它们时需要小心一些。拆卸右边的塑料盖帽时需要小心一些，以避免损坏盖帽下方的按钮复位开关。

---

卸下塑料盖板：

**a. 抓住板的顶部，向设备的外侧用力按压，从而使塑料盖内的小塑料片脱离。**

即，如果塑料盖在阵列的左侧，则向左侧按它，如果塑料盖在阵列的右侧，则向右侧按它。

**b. 朝自己的方向拉塑料盖，把它卸下。**

**4. 将侧面支架连接到机箱的两侧：**

要留出机架的深度和机箱在机架中可活动的距离。首先连接正面支架。

每个正面支架最多可以使用六个带有 #8 垫圈的 #8-32 x 1/4 英寸锥形头机用螺钉（使用可用的安装孔）。（最少使用四个螺钉。）然后按照步骤 5 中的说明将正面支架安装到 Telco 机架上。

**5. 将机箱连接到 Telco 机架，方法是将八个或更多的 6 毫米螺钉插入位于支架两侧的安装孔，进而插入框架。**

**a. 在立柱上使用合适的螺钉类型：**

- #10-32 x 3/8 英寸锥形头螺钉，带有 #8 垫圈  
或者
- 5 毫米锥形头螺钉或 #12-24 有帽螺钉

**b. 在每个后部支架上使用四个带有 #8 垫圈的 #8-32 x 1/4 英寸锥形头螺钉。**

6. 将所有驱动器模块和电源 / 风扇模块重新安装到阵列中（如果以前已卸下）。
7. 将两个塑料盖帽和前盖重新连接（搭扣）到机箱正面。
8. 将电源线连接到机箱，打开电源，然后检查 LED 的运行是否正常。  
有关 LED 指示灯的详细信息，请参考第 4-1 页的“通电并检查各个 LED 指示灯”。



## 通电并检查各个 LED 指示灯

---

按照下面的步骤，对阵列进行初始检查。

1. 将两条交流（或直流）电源线连接到阵列后部的电源 / 风扇模块。
2. 将两个电源开关都打开，对阵列通电。
3. 确保所有的正面 LED 都变为纯绿色。

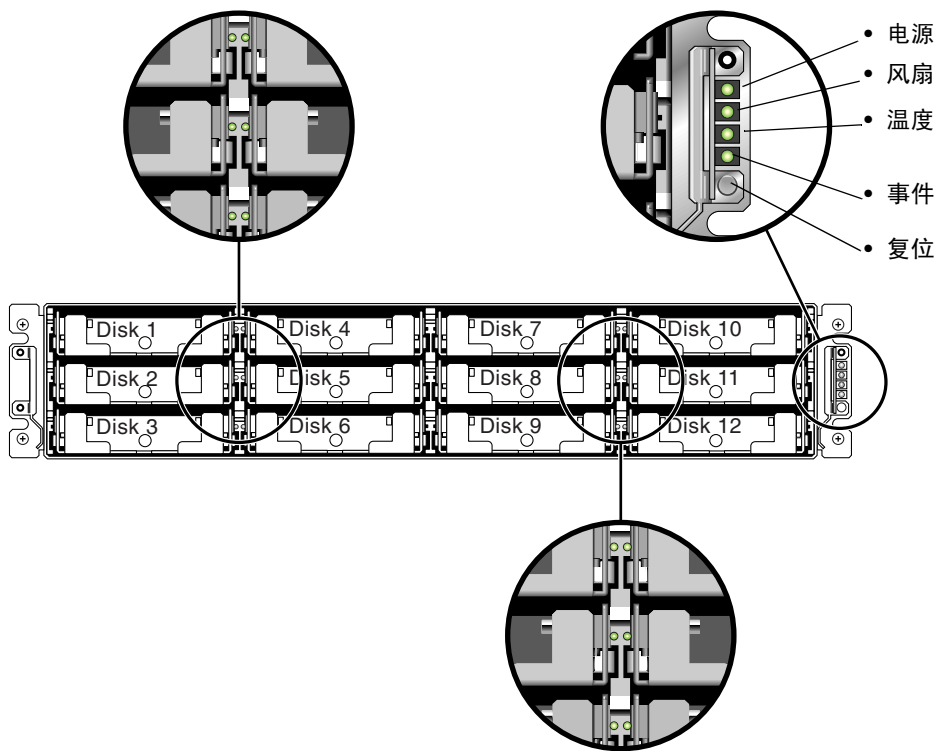


图 4-1 显示 LED 的前面板

有关如何连线并为阵列通电，以及如何理解 LED 的更多信息，请参考阵列的 *Sun StorEdge 3000 系列安装、操作和维护手册*。

## Sun StorEdge 72 英寸扩展机柜的安装孔

下表列出了将多个 Sun StorEdge 3000 系列 2 机架单元 (2 RU) 阵列安装在 72 英寸的扩展机柜中的支架安装孔。

**注意** – Sun StorEdge 72 英寸的扩展机柜最多可以为 8 个 Sun StorEdge 3310 SCSI 和 Sun StorEdge 3510 FC 阵列提供电源。

表 A-1 Sun StorEdge 3000 系列 SCSI 和 FC 阵列

阵列	前面孔	后面孔
1	9,12	9,12
2	15, 18	15, 18
3	21,24	21,24
4	27,30	27,30
5	33,36	33,36
6	39,42	39,42
7	45,48	45,48
8	51,54	51,54
9*	57,60	57,60
10*	63,66	63,66
11*	69,72	69,72
12*	75,78	75,78
13*	81,84	81,84
14*	87,90	87,90

表 A-1 Sun StorEdge 3000 系列 SCSI 和 FC 阵列 (续)

阵列	前面孔	后面孔
15*	93,96	93,96
16*	99,102	99,102
17*	105,108	105,108

\* 只有在没有用所示的阵列 1-8 的安装孔安装阵列时，才可以使用这些位置。

---

**注意** – Sun StorEdge 扩展机柜 (72 英寸) 底部的 6 个孔装有电源程序装置。

---